

Änderungsprotokoll der SchueCAM V20

V20.16.01.01

- Multiselektion beim Setzen der Werkzeugvorgaben möglich.
- Ausklappen des Anzeigebaums über ein Kontextmenü und Toolbar möglich.
- Löschen der Spannbockvorgaben in der Produktionsansicht mittels Kontextmenü.
- Erweiterte Fehlermeldungen beim Rüsten.
- Bugfixing und Verbesserung des Laufzeitverhaltens.

V20.15.09.03

- Für das FDC wurde ein neuer Strichcode (Code 93) hinzugefügt.

V20.15.08.03

- Testrüsten und Job-Rückwandlung wurden jetzt direkt in die Programmierung integriert.

V20.15.07.03

- In die CAM wurde die Werkzeugklasse der Senker eingefügt.

V20.15.06.01

- Als Ersatz für die Anschlussklinkung Statikpfosten Makro 262 wurde in der MCO-Schnittstelle das Makro 967 eingeführt.

V20.15.03.04

- Makros können nun über die Funktion „in dyn. Makroverwaltung speichern“ dauerhaft in eine Makro-Datenbank abgelegt werden. Über die Funktion „aus dyn. Makroverwaltung laden“ kann das in der Datenbank abgelegte Makro anschließend wieder in ein BG eingefügt werden.
- BGs und Stäbe können in der „Programmierung“ jetzt umbenannt werden.
- Ein Gewinde kann jetzt auch in ein Sackloch geschnitten werden. Dazu kann der Parameter „Offset Kernlochtiefe“ bei jedem Gewinde angegeben werden.
- [PBX] Die PBX stürzt jetzt nicht mehr beim Umschalten der Maschine oder bei Änderungen der Konfiguration ab.
- Probleme in der Makroverwaltung wurden korrigiert.

V20.14.11.04

- [PBX] Die Anfahrwege wurden bei der PBX beschleunigt.

V20.14.05.05

- Über „neuer Vorgänger“ und „neuer Nachfolger“ können die Reihenfolgen von Basiselementen fest vorgegeben werden. Vorgaben können auch automatisch von der „enc“-

Datei gesetzt werden. Das erste Element wird mit „|>>“ dargestellt, die Zwischenelemente mit „<->“ und das letzte Element der Reihe wird mit „<<|“ angezeigt. Die Funktion wird u.a. für die Stahl-Bearbeitung genutzt.

V20.14.05.01

- Über einen Formeleditor können jetzt Bezüge in Basiselementen oder Makros als mathematische Funktionen abgelegt werden. Zusätzlich zu den Grundrechenarten sind auch Funktionen wie Wurzel, Sinus oder Cosinus möglich. In dynamischen Makros ist es möglich über „eigene“ Variablen allgemeine Beziehungen abzulegen.
- Über den Barcodescanner können jetzt mehrere BGs gleichzeitig gerüstet werden.
- [PBX] Beim PBX gab es einige Korrekturen im Bereich der Spannbockpositionierung.

V20.14.02.07

- [PBX] Zusätzlich zur Generierung einer 2ten Spannlage werden jetzt auch überlange Profile aufgeteilt und dabei die Spannlagelagen .03 und .04 erzeugt.

V20.14.02.03

- Wenn ein Job mit der rechten Maustaste angeklickt wird, dann erscheint ein Kontextmenü mit den Optionen „Wandeln und testrüsten“ und „Wandeln ohne drehen“.

V20.14.02.03

- Über den neuen Filter können einfach und schnell in allen selektierten BGs bestimmte Basiselemente oder alte Script-Makros gesucht werden und durch andere Elemente ersetzt werden. Es ist sogar möglich Script-Makros komplett neu zusammenzustellen.

V20.14.06.1

- Eine Vorbohren-Funktion wurde in der WZ-Verwaltung und in der Struktur des Basiselementes eingefügt.

V20.13.05.06

- Die Fenstergrößen werden jetzt automatisch gespeichert und wiederhergestellt. Jeder kann seine persönlichen Einstellungen in der Produktion, Programmierung und „BG-Programmierung“ wählen.

V20.13.01.08

- Datensicherungen können jetzt automatisch über eine neue E-Mail-Funktion versendet werden.