

1	Riegel klinken	84	Sonnenschutzbefestigung SkyLine S
2	Riegel-Langlochbohrungen	86	Bohrung mit Senkung
3	Pfosten Riegelanschluss	100	Türbandbohrungen
4	Pfosten-T.-Verbinder bohren Seite	101	Nagelbohrung
5	Pfosten-T-Verbinder	102	Klebereinspritzbohrung
6	Pfosten-Fußpunkt	103	Türabschluss-Bohr.f.Dichtstück
7	Pfosten Fußpunkt	104	Türabschluss mit Bürste
8	Pfosten Festpunkt	105	Türabschluss verst. m. Schwelle
9	Pfosten Lospunkt	106	Türabschluss Bohrungen für Schwelle
10	Pfosten stirnseitige Nut	107	T-Verbinderbohrung Tür-Flügel-Sprosse
11	Pfosten klinken	108	Automatische Türabdichtung
12	Stirnseitige Ausklinkung	109	Nagelbohrung Türflügel
13	Langlochbohrungen Horizontal	110	Kleberbohrung Türflügel
14	Langlochbohrungen Vertikal	111	Kleberbohrung Riegel/Pfosten/Sprosse
15	Riegel-Befestigungsbohrungen FW 50S	112	Befestigung für Schlösser
16	Pfosten klinken FW 50S	113	Aussparung für Schlösser u. Schließplatten
17	Ausklinkung Riegel/Pfosten	114	Bohrung für PZ-Rosette
18	Riegel Fußpunkt klinken	115	Türschließzylinder
19	Montagepfosten bohren	116	Türdrücker
20	Schifterbearbeitung	117	Türgriff Flügel
21	Stufen-Schifterbearbeitung	118	Bohrung für Buchse Treibriegel
22	Mark.-bohr. Dichtungs-Schneidwerkzeug	119	Aussparung Treibriegel
25	Ausfräsung für Dichtfolie	120	Aussparung Treibriegel verdeckt
26	T-Verbinderbohrung SFC 85	121	Aussparung Stangenbetätigung
27	Riegel-Langlochbohrungen schräg		Panikbeschlag
28	schräge Klinkung	122	Ausklinkung Oberlichtband
29	Pfosten Riegelanschluss, schräg	123	Kappschnitt 2flg.-Türen
30	Riegel klinken fräsen BF60	124	Türgriff Flügel Royal S 50N/65N
31	Riegelbefestigung BF	125	Bohrung f. Treibstangenführung
32	Entwässerung Riegel/Riegel BF	126	Ausklinkungen für Türschiene
33	Klinkung Royal S70 FF	127	Ausnehmung f. Bürstendichtung
34	Einschnitt m. Ausklinkung RS 70 FF	128	Ausklinkungen f. autom. Türabdichtung
35	Ausfräsung 60mm RS 70 FF	129	Nagelbohrung Riegel/Pfosten/Sprosse
36	Sonderfräsung für M33 RS 70FF	130	Nagelbohrung Türblendrahmen
37	Stirnseitige Ausklinkung RS 70FF	131	Kleberbohrung Türblendrahmen
38	Stufenklinkung	132	Bandbohrung Türblendrahmen
50	schräge Klinkung	133	Aussparung f. Schlösser u. Schließplatten
51	schräge Klinkung	134	Aussparung E-Öffner Türblendrahmen
52	Pfosten klinken mit Einschnitt	135	Treibstangenführung Türblendrahmen
56	Klinkung schräg Statikpfosten	136	Befestigungsbohrung für kleine Leiste
59	Stirnseitige Ausklinkung mit Fräsen	137	Aussparung f. Schließplatten
67	Riegelanschluss USC 65	138	Aussparung E-Öffner
70	Kabelführung nach außen	139	Aussparung E-Öffner Firestop 2
71	Kabel- und Leerrohrführung	140	Nagelbohrung Türblendrahmen
72	Kleberbohrung Rahmenprofil	141	Kleberbohrung Türblendrahmen
73	Nagelbohrung Rahmenprofil	142	Bohrungen f. Dichtstück
74	Ausnehmung Einhängelasche	143	Nagelbohrung
75	Bohrungen Einhängelasche	144	Klebereinspritzbohrung
76	Sägeschnitt	145	Bohrungen f. Bodenschwelle
77	Einspritzbohrung Dichtmasse	146	Aussparung f. Schlösser u. Schliessp.
78	T-Verb.Bohrung mit Senkung	147	Treibstangenführung fraesen
79	Ausnehmung E-Box	148	Aussp.E-Öffner Türblendr. ausräumend
80	Sprossenklinkung	149	Klinkung Stulpprofil Royal S50
81	Verbinderbohrung Sprosse-Rahmenprofil	150	Befestigungsbohr für Türschiene
82	Eckverbinder SkyLine S	151	Befestigung Stossdrücker Hewi
83	Belüftung SkyLine S	152	Türschließer ITS 96 Dorma

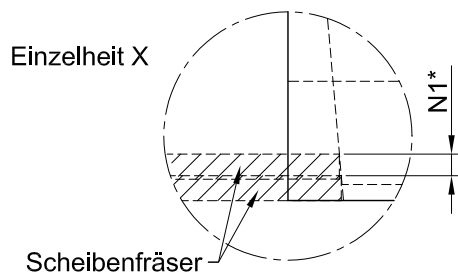
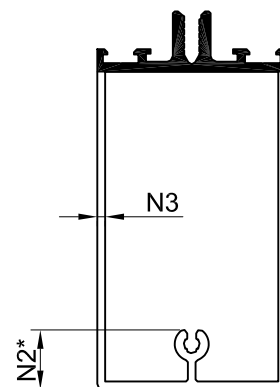
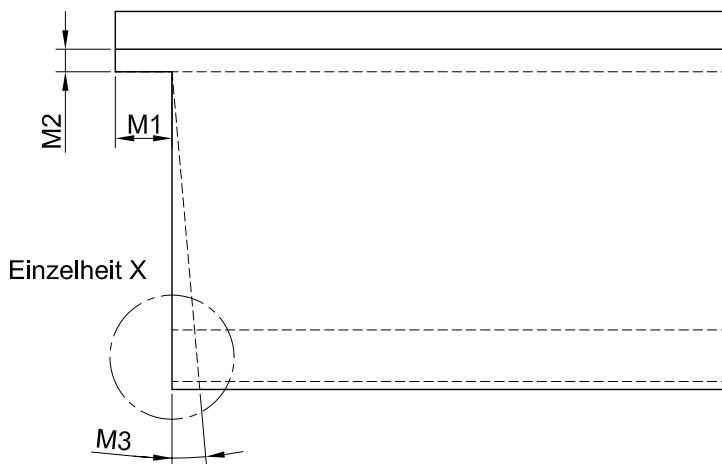
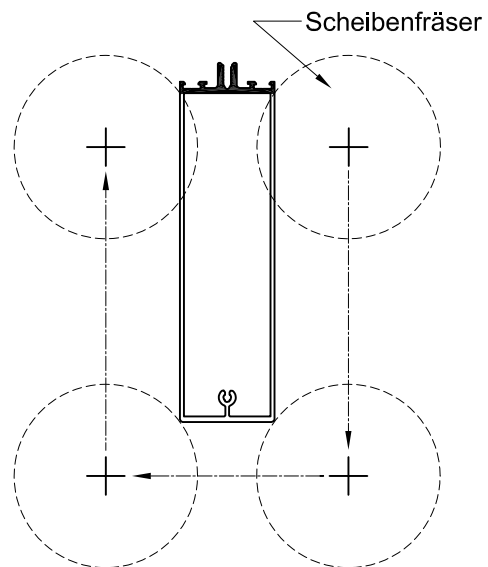
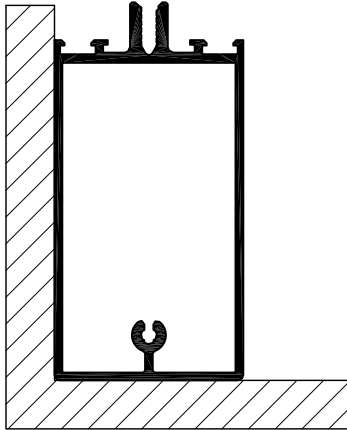
153	Kabeldurchführung	212	Klebereinspritzbohrung
154	ASSA Modul-Schloss / SCHÜCO-Matic	213	Nagelbohrung Fensterflügel
155	E-Öffner Türblendrahmen SOLID	214	Nagelbohrung Riegel/Pfosten/Sprosse
156	Eislutbleck ROBUST	215	Kleberbohr. Riegel/Pfosten/Sprosse
157	ASSA Modulprofil Schloss	216	T-Verbinderbohrung Fensterflügel
158	Fünf-Riegel-Fallenschloss mit Sperre	217	Getriebegriffausnehmung Drehfl. n. a. o.
159	Klinkung Stulpprofil Royal S	218	Mitnehmerausnehmung
160	Kleberbohrung Türsockel	219	Handhebelbefestigung
161	Nagelbohrung Türsockel	220	Befestigung T-Verbinder
162	Klinkung Türsockel Royal S	221	Kastengetriebe Fenstertür n.i.ö.
163	Klinkung Türabschlussprofil	222	Befestigung Handhebel PASK
164	Klinkung Türabschlußprofil	223	Ausnehmung für Drehschalenlager u. Kupplungsstück
165	Klinkung Türabschlussprofil Stulp	224	Befestigungsbohr. Schwing-u. Wendeflg.
166	Bohrung Treibriegel Türabschlussprofil	225	Getriebegriffausnehmung 102SK
167	Nagelbohrung Türsockel	226	Edelstahlhalter Brandschutz
168	Bohrungen für Glashalter	227	Ausfräsung Sicherheitsschloß Stulp
169	TrioVing	228	Bohrungen Drehbänder
170	Ausnehmung Türschließer ITS 96 Royal S	229	Getriebegriff SK
171	Bohrungen Türschließer ITS 96 Royal S	230	Befestigungsbohrungen PAF-Schere
172	Gleitschiene ITS 96 Royal S	231	Befestigung Magnetschalter-Set
173	Kappschnitt scannend	232	Bearbeitung Kettenantrieb Flügel
174	Bohrung Falleneinlaufteil	235	Bohrungen Kettenantrieb RWA
175	Befestigungsbohrungen Stulp SFII	236	Bohrungen Schwenkconsole RWA
178	Befestigungsbohrungen Stulp	237	Befestigung Riegelantrieb RWA
179	Stulpgetriebe	240	Dreh-Kurbel
180	Türkontaktbrücke Tür-Blendrahmen	250	Klebereinspritzbohrung Blendrahmen
181	Sicherungsbolzen Tür Blr. und Flg.	251	Nagelbohrung Blendrahmen
182	Obentürschließer Bl. rahmen/flügel	252	Entwäss./Belüft. sichtb. Blendra.
183	Tür Beschlag Oberlichtband Blr und Flg	253	Entwäss./Belüft. verdeckt Blendr.
184	Ausnehmung Schlösser/Schließplatte	254	Entwäss./Belüft. sichtb. Blendra.
185	Befestigungsbohrungen	255	Falzgrundauf. (Belüft.) Blendr.
186	Drehflügelantrieb	256	Vorkammerbelüftung Blendrahmen
187	Riegelschutz	257	Klink. T-Verb. Rieg./Pfost./Sprosse
188	Befestigungsbohrungen Stulp SFII	258	Dübelbohrung Blendrahmen
189	Finger Scan System	260	Entwäss./Belüft. verd BL/Rieg70/75B
190	Nagelbohrung Firestop 2	261	Entwässerung nach außen öffnend
191	Kleberbohrung Firestop 2	262	Statikpfosten Anschlussklinkung
193	Bohrungen f Kleber, Nagel Firestop 2	263	Sprossenfräsung
194	T-Verb bohren Firestop 2	264	Anschlussklinkung Royal S AK
195	Türkontaktbrücke Tür-Blendrahmen	265	Formfräserklinkung
196	Rollenband Blendrahmen	266	Entwässerung/Belüftung schräg
197	Rollen-Drehband allg.	267	Ausnehmung T-Stoß
198	verdeckt liegendes Türband	270	Blendrahmen/Sprosse klinken
199	verdecktl. Türband Freifräsung	271	Sprossen-Ausnehmung u Befestigung
200	Griffausnehmung	272	Bohrung für Zylinderstift RS 40
201	Riegelstangenausnehmung	273	Sprossenbefestigungen
202	Klebereinspritzbohrung	274	Eckverbinder Bohrungen
203	Entw. Belüft. Glasf. Fensterflügel	275	Kleber Bohrungen
204	Nagelbohrung Fensterflügel	276	Senkkipp-Seitenausstell-Beschlag
205	Nagelbohrung Riegel/Pfosten/Sprosse	277	Falzentwässerung Bl.
206	Kleberbohr. Riegel/Pfosten/Sprosse	278	Falzentwässerung Fl.
207	T-Verbinderbohrung Fensterflügel	279	Falzentwässerung Fl. Stufen
208	Dreh Sperre Fensterflügel	280	Auflaufbock
209	Getriebegriffausnehmung	281	Kleberbohrung Blendrahmen RS 40
210	Nagelbohr. Riegel/Pfosten S70/75B1	282	Nagelbohrung Blendrahmen RS 40
211	Kleberbohr. Riegel/Pfosten 70B/75B1		

290	Bohrungen für Zapfenschnäpper/Feststeller	504	Bohrung mit 90°-Kegelsenkung
292	Türschließzylinder	506	Reihenbohrung
293	Befestigung Einsatzprofil	507	Reihenbohrung durch mehrere Wandungen
300	Deckschalen mit Y-Offset	508	Bohrungspaar variabel (Bearbeitungskurve)
310	Flügel klinken	509	Bohrungspaar variabel (Kollisionshüllkurve)
311	Entwässerungsschlitze	510	Rechteck fräsen
312	Klinkung Ende Sprosse	511	Rechtecktasche fräsen durch mehrere Wandungen
313	Bohrung zwei verschiedene Durchmesser und Tiefe	512	Rechteck fräsen (Ausräumzyklus)
314	Aussparung für Handhebel/Feststeller	513	Rechteck fräsen (Ausräumzyklus) durch mehrere Wandungen
315	Flügel klinken	514	Rechtecktasche Bearbeitungshk. mehrere Wandungen
316	Aussparung für Befestigungsplatte / Einlaufstück	515	(Reihen-)Rechtecktasche
317	Ausfräsung Wetterschenkel	516	Bohrung links u. rechts
330	Nagelbohrung verschiedene Durchmesser	517	Reihenlangloch (Gesamtabstand)
331	Bodenschwelle	518	Reihenbohrung mit automatischer Aufteilung durch mehrere Wandungen
332	Treibriegel durch mehrere Wandungen	519	(Reihen-)Bohrung mit Senkung
350	Aussparung für e-drive	520	Kreisnut
351	Ausfräsung für Motor	521	Kreisnut durch mehrere Wandungen
352	Leitungsübergang e-drive	522	Kreisnut (Ausräumzyklus)
402	Klebereinspritzbohrung	523	Kreisnut (Ausräumzyklus) durch mehrere Wandungen
402	Klebereinspritzbohrung	524	Rechtecktasche m. Eckbohrung
403	Entw. Belüft. Glasf. Fensterflügel	526	Reihengewindebohrung
404	Nagelbohrung schräg	530	Strecke fräsen
405	Kleberbohrung schräg	531	Strecke fräsen durch mehrere Wandungen
412	Befestigung für Schlösser	532	Ausklinkung fräsen
413	Aussparung für Schlösser u. Schließplatten	536	Bohrung links u. rechts
414	Aussparung f. Schließplatten	540	Sägeschnitt
416	Türdrücker	541	Einschnitt in X-Richtung
417	Türgriff Flügel	560	Gewindebreite
420	Aussparung Treibriegel verdeckt	700	Befestigungsbohrungen Kupplungsprofil
423	Aussparung für Schlösser u. Schließplatten	701	Klinkung T-Verb. u. Kupplungs-Pr.
424	Freifräsung	702	Entwässerungsbohrung durch mehrere Wandungen
434	Aussparung E-Öffner Türblendrahmen	703	T-Verbinderbohrung Blendrahmen
449	Klinkung Stulpprofil Royal S50	704	Bohrungspaar für T-Verb. und Laufwagen (RS120)
450	Eckverb. bohren Randpr.	705	Befestigungsbohrungen Auflaufbremse (RS120+)
451	Eckverb bohren Randpr Innenk Balkon	706	Aussparung e-slide
452	Langloch f Verschraub Maueranker	707	Bohrungen abnehmbare Handkurbel
453	Fräsung für Maueranker	708	Langloch Griffschale/Zusatzverriegelung
454	Bohrungen f Wandanker	709	Befestigung Handhabe
455	Gehrungsbereichsausklinkung	710	Öffnungsbegrenzer Schiebesysteme
456	Wasserablaufbohrung	711	Aussparung Controller e-slide
457	Bohrungen für Stützenkonsole	712	stirnseitige Ausklinkung
458	Bohrungen für Gelaenderbefestigung	713	Aussparung für Schlösser
459	Futterstück Balkon	714	Aussparung f. Schließplatten
460	Kleberinjektion für Eckverbinder	716	Türdrücker
461	Langloch für Wandanker	717	Verfahrenanlage
462	Bohrungen für Statikpfosten	720	Befestigungsbohrung oben PASK oZ
476	Senkkipp-Seitenausstell-Beschlag	721	Befestigungsbohrung unten PASK oZ
496	Rollenband Blendrahmen	722	Handhebel-Garnitur
498	verdeckt liegendes Türband		
500	Bohrung		
501	Bohrung durch mehrere Wandungen		
502	Kreis (Ausräumzyklus)		
503	Kreis (Ausräumzyklus) durch mehrere Wandungen		

723	Befestigung Schere/Eckwinkel PASK
724	Klinkung flache Bodenschwelle
750	Klebereinspritzbohrung Blendrahmen
739	Aussparung E-Öffner
751	Nagelbohrung Blendrahmen
752	Entwäss./Belüft. sichtb. Blendrahmen
753	Entwäss./Belüft. verdeckt Blendr.
757	Klinkung fräsen
760	Bohrung für Entwässerungsröhrchen
770	Bohrungspaar schräg im Raum
780	Ausnehmung Vento Therm
802	Klebereinspritzbohrung
803	Entw. Belüft. Glasf. Fensterflügel
804	Nagelbohrung Fensterflügel
813	Aussparung für Schlösser
814	Aussparung f. Schließplatten
816	Türdrücker
832	Bandbohrung Türblendrahmen
834	Aussparung E-Öffner Türblendrahmen
853	Kabeldurchführung
857	Klink.T-Verb.Rieg./Pfost./Sprosse
1113	Aussparung für Schlösser u. Schließplatten
1114	Aussparung für Schlösser und Schließplatten
1115	Türschließzylinder mit Offset
1292	Türschließzylinder mit Konturoffset
1415	Türschließzylinder mit Offset
1715	Türschließzylinder mit Offset

Makro 1 Riegel (Pfosten) klinken

BS000001 01 03 AOR M1 M2 M3
 AOL
 EOR
 EOL



* nur aktiv bei M3 > 0.0

N4 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000001.01

Macro : M000001, Riegel klinken

Serie : Fassade FW50/SK60V/FW50+/FW60+/SFC 85

Anzahl Einträge:6

N1	7	Schlichtschritt Unten
N2	160	Materialstärke Unten
N3	30	Materialstärke Seitlich
N4	100	Vorschub in Prozent
N5	0	mit vorfräsen 0=Nein 1=Ja (nur für PBC/PBX)
N6	5	Aufmaß (nur für PBC/PBX)

/* Tabelle : T000001.____

Macro : M000001 _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Schlichtschritt Unten
N2		Materialstärke Unten
N3		Materialstärke Seitlich
N4		Vorschub in Prozent
N5		mit vorfräsen 0=Nein 1=Ja (nur für PBC/PBX)
N6		Aufmaß (nur für PBC/PBX)

/* Tabelle : T000001.____

Macro : M000001 _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Schlichtschritt Unten
N2		Materialstärke Unten
N3		Materialstärke Seitlich
N4		Vorschub in Prozent
N5		mit vorfräsen 0=Nein 1=Ja (nur für PBC/PBX)
N6		Aufmaß (nur für PBC/PBX)

/* Tabelle : T000001.____

Macro : M000001 _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Schlichtschritt Unten
N2		Materialstärke Unten
N3		Materialstärke Seitlich
N4		Vorschub in Prozent
N5		mit vorfräsen 0=Nein 1=Ja (nur für PBC/PBX)
N6		Aufmaß (nur für PBC/PBX)

/* Tabelle : T000001.____

Macro : M000001 _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Schlichtschritt Unten
N2		Materialstärke Unten
N3		Materialstärke Seitlich
N4		Vorschub in Prozent
N5		mit vorfräsen 0=Nein 1=Ja (nur für PBC/PBX)
N6		Aufmaß (nur für PBC/PBX)

/* Tabelle : T000001.____

Macro : M000001 _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Schlichtschritt Unten
N2		Materialstärke Unten
N3		Materialstärke Seitlich
N4		Vorschub in Prozent
N5		mit vorfräsen 0=Nein 1=Ja (nur für PBC/PBX)
N6		Aufmaß (nur für PBC/PBX)

/* Tabelle : T000001.____

Macro : M000001 _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Schlichtschritt Unten
N2		Materialstärke Unten
N3		Materialstärke Seitlich
N4		Vorschub in Prozent
N5		mit vorfräsen 0=Nein 1=Ja (nur für PBC/PBX)
N6		Aufmaß (nur für PBC/PBX)

/* Tabelle : T000001.____

Macro : M000001 _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Schlichtschritt Unten
N2		Materialstärke Unten
N3		Materialstärke Seitlich
N4		Vorschub in Prozent
N5		mit vorfräsen 0=Nein 1=Ja (nur für PBC/PBX)
N6		Aufmaß (nur für PBC/PBX)

/* Tabelle : T000001.____

Macro : M000001 _____

Serie : _____

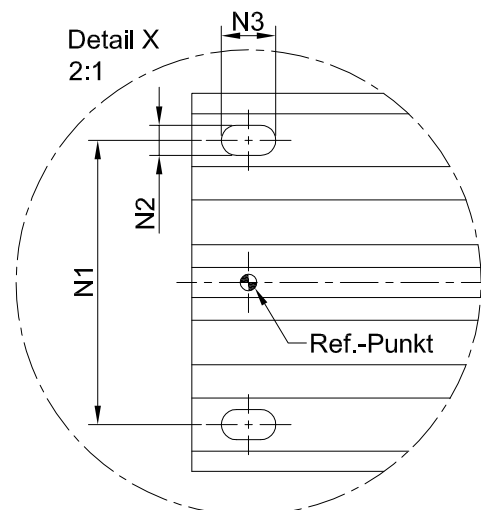
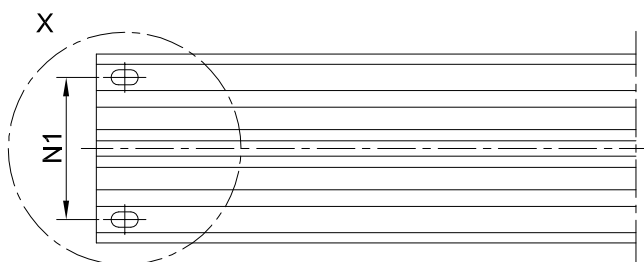
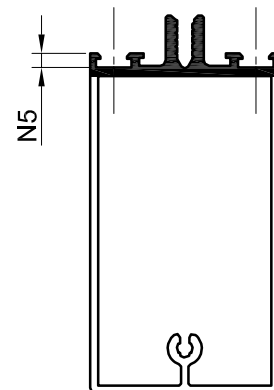
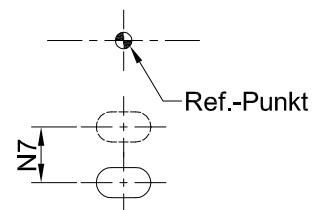
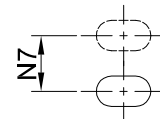
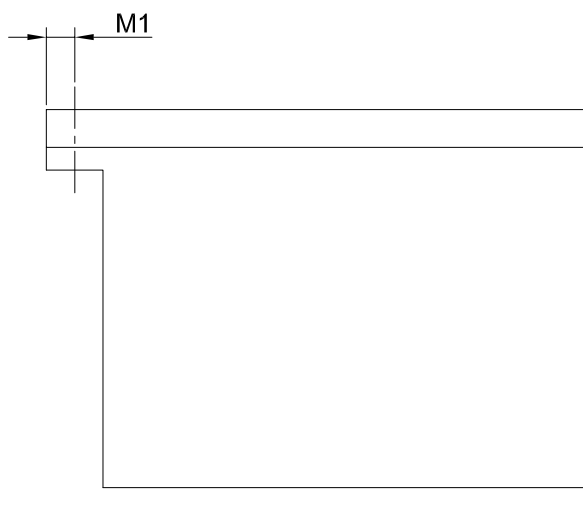
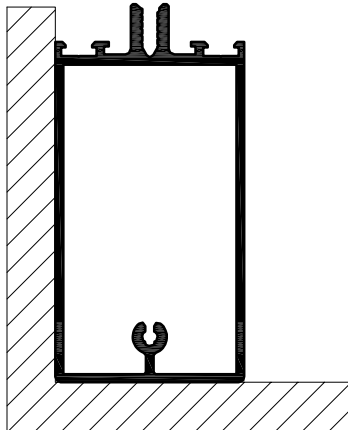
Anzahl Eintraege:6

N1		Schlichtschritt Unten
N2		Materialstärke Unten
N3		Materialstärke Seitlich
N4		Vorschub in Prozent
N5		mit vorfräsen 0=Nein 1=Ja (nur für PBC/PBX)
N6		Aufmaß (nur für PBC/PBX)

Makro 2 Riegel Langlochbohrungen

BS000002 01 01 OAR M1
OEL

Serie: siehe Zchnng.:



N4 = Frästiefe
N6 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000002.01

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren :
M000002

Serie : Fassade FW50

Anzahl Einträge:6

N1	376	Bohrungsabstand FW50
N2	40	Breite Langloch Riegel
N3	72	Länge Langloch Riegel
N4	60	Frästiefe
N5	30	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000002.02

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren :
M000002

Serie : Fassade SK60V

Anzahl Einträge:6

N1	476	Bohrungsabstand SK 60V
N2	40	Breite Langloch Riegel
N3	72	Länge Langloch Riegel
N4	60	Frästiefe
N5	30	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000002.03

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren :
M000002

Serie : Riegel 112890 an Pfosten FW50

Anzahl Einträge:6

N1	376	Bohrungsabstand FW50
N2	40	Breite Langloch Riegel
N3	72	Länge Langloch Riegel
N4	70	Frästiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	60	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000002.04

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren :
M000002

Serie : Fassade FW50S

Anzahl Einträge:6

N1	376	Bohrungsabstand FW50S
N2	40	Breite Langloch Riegel
N3	70	Länge Langloch Riegel
N4	60	Frästiefe
N5	30	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000002.05

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren :
M000002

Serie : Fassade SCHÜCO BF

Anzahl Einträge:6

N1	476	Bohrungsabstand BF
N2	32	Breite Langloch Riegel
N3	32	Länge Langloch Riegel
N4	60	Frästiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000002.06

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren :
M000002

Serie : Fassade FW50+

Anzahl Einträge:6

N1	376	Bohrungsabstand FW50+
N2	42	Breite Langloch Riegel
N3	70	Länge Langloch Riegel
N4	60	Frästiefe
N5	30	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000002.07

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren :
M000002

Serie : Fassade FW60+

Anzahl Einträge:6

N1	476	Bohrungsabstand FW50
N2	42	Breite Langloch Riegel
N3	72	Länge Langloch Riegel
N4	60	Frästiefe
N5	30	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000002.08

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren :
M000002

Serie : Fassade FW50+ DK

Anzahl Einträge:6

N1	676	Bohrungsabstand FW50
N2	42	Breite Langloch Riegel
N3	72	Länge Langloch Riegel
N4	60	Frästiefe
N5	30	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000002.09

Macro: M000002 Riegel-Langloch bohren
 Serie : SkyLine C - Sprossenbefestigung
 Anzahl Einträge: 6

N1	380	Bohrungsabstand FW50
N2	40	Breite Langloch Riegel
N3	40	Länge Langloch Riegel
N4	60	Frästiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000002.10

Macro: M000002 Riegel-Langloch bohren
 Serie : SkyLine C - Sprossenbefestigung
 Anzahl Einträge: 6

N1	380	Bohrungsabstand FW50
N2	60	Breite Langloch Riegel
N3	60	Länge Langloch Riegel
N4	60	Frästiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000002.11

Macro: M000002 Riegel-Langloch bohren
 Serie : SkyLine C - Sprossenbefestigung
 Anzahl Einträge: 6

N1	380	Bohrungsabstand FW50
N2	50	Breite Langloch Riegel
N3	100	Länge Langloch Riegel
N4	60	Frästiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000002.12

Offset-Tabelle Macro Riegel-Langloch bohren :
 M000002
 Serie : FM 50, T-Verbinderbefestigung
 Anzahl Einträge: 6

N1	339	Bohrungsabstand FM 50
N2	40	Breite Langloch Riegel
N3	40	Länge Langloch Riegel
N4	60	Frästiefe
N5	86	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000002.13

Macro: M000002, Riegel-Langloch bohren
 Serie : SFC 85
 Anzahl Einträge: 6

N1	410	Bohrungsabstand FM 50
N2	45	Breite Langloch Riegel
N3	45	Laenge Langloch Riegel
N4	40	Frästiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000002.14

Macro: M000002, Riegelanschluss bohren
 Serie : Fassade FW60+
 Anzahl Einträge: 6

N1	476	Bohrungsabstand FW50
N2	42	Breite Langloch Riegel
N3	42	Laenge Langloch Riegel
N4	60	Frästiefe
N5	30	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000002.____

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren :

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Breite Langloch Riegel
N3		Länge Langloch Riegel
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000002.____

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren :

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Breite Langloch Riegel
N3		Länge Langloch Riegel
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000002.____

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren :

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Breite Langloch Riegel
N3		Länge Langloch Riegel
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000002.____

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren :

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Breite Langloch Riegel
N3		Länge Langloch Riegel
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000002.____

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren :

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Breite Langloch Riegel
N3		Länge Langloch Riegel
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000002.____

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren :

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Breite Langloch Riegel
N3		Länge Langloch Riegel
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000002.____

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren :

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Breite Langloch Riegel
N3		Länge Langloch Riegel
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

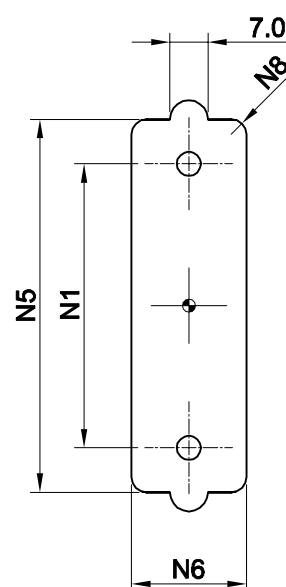
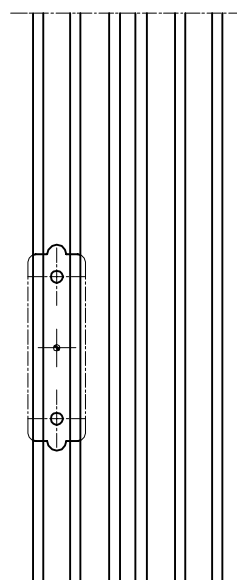
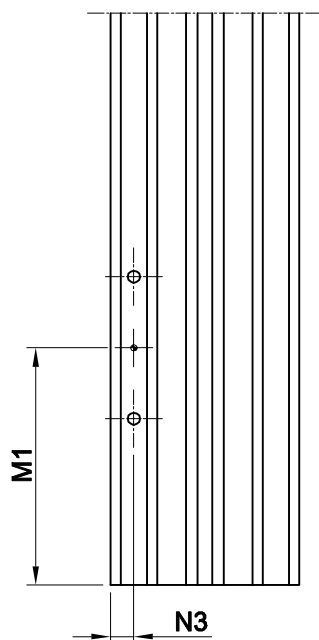
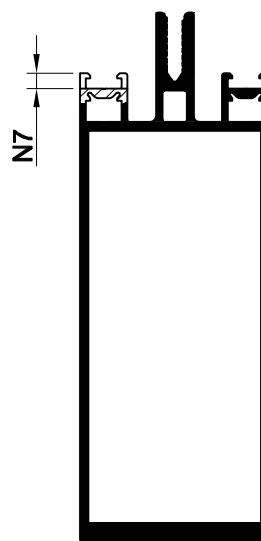
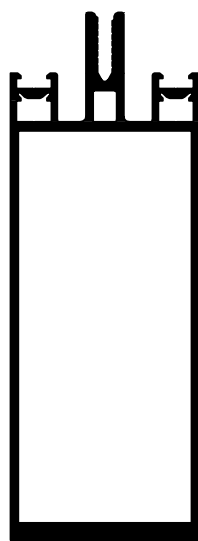
/* Tabelle : T000002.____

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren :

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Breite Langloch Riegel
N3		Länge Langloch Riegel
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

Makro 3 Pfosten-Riegelanschluss



N4 = Bohrungstiefe
 N9 = Eintauchoffset
 N10 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000003.01

Offset-Tabelle zum Makro Pfosten-Riegelanschluß :
M000003
Serie : FW50
Anzahl Einträge:10

N1	376	Bohrungsabstand
N2	32	Bohrungsdurchmesser
N3	62	Seitenabstand Bohrung
N4	100	Bohrungstiefe
N5	0	Laenge Rechtecktasche
N6	0	Breite Recht.
N7	0	Tiefe Recht.
N8	0	Radius Recht.
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000003.02

Offset-Tabelle zum Macro Pfosten-Riegelanschluss:
M000003
Serie : SK60V/FW60+
Anzahl Einträge:10

N1	476	Bohrungsabstand
N2	32	Bohrungsdurchmesser
N3	62	Seitenabstand Bohrung
N4	100	Bohrungstiefe
N5	0	Laenge Rechtecktasche
N6	0	Breite Recht.
N7	0	Tiefe Recht.
N8	0	Radius Recht.
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000003.03

Macro Pfosten-Riegelanschluß : M000003
Serie : FW50+
Anzahl Einträge:10

N1	376	Bohrungsabstand FW50+
N2	32	Bohrungsdurchmesser
N3	62	Seitenabstand Bohrung
N4	180	Bohrungstiefe
N5	505	Laenge Rechtecktasche
N6	225	Breite Recht.
N7	60	Tiefe Recht.
N8	51	Radius Recht.
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000003.04

Offset-Tabelle zum Makro Pfosten-Riegelanschluss:
M000003
Serie : FW60+
Anzahl Einträge:10

N1	476	Bohrungsabstand
N2	32	Bohrungsdurchmesser
N3	62	Seitenabstand Bohrung
N4	180	Bohrungstiefe
N5	605	Laenge Rechtecktasche
N6	225	Breite Recht.
N7	60	Tiefe Recht.
N8	51	Radius Recht.
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000003.05

Offset-Tabelle zum Makro Pf-Riegelanschluss:
M000003
Serie : FW50+ , Montagepfosten
Anzahl Einträge:10

N1	376	Bohrungsabstand
N2	32	Bohrungsdurchmesser
N3	62	Seitenabstand Bohrung
N4	120	Bohrungstiefe
N5	0	Laenge Rechtecktasche
N6	0	Breite Recht.
N7	0	Tiefe Recht.
N8	0	Radius Recht.
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000003.06

Makro Pf-Riegelanschluss: M000003
Serie : FW50+ , Riegel 326080
Anzahl Einträge:10

N1	676	Bohrungsabstand
N2	32	Bohrungsdurchmesser
N3	62	Seitenabstand Bohrung
N4	100	Bohrungstiefe
N5	0	Laenge Rechtecktasche
N6	0	Breite Recht.
N7	0	Tiefe Recht.
N8	0	Radius Recht.
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000003.07

Macro Pfosten-Riegelanschluß : M000003
 Serie : FW50+ S
 Anzahl Einträge:10

N1	376	Bohrungsabstand FW50+
N2	0	Bohrungsdurchmesser
N3	62	Seitenabstand Bohrung
N4	0	Bohrungstiefe
N5	505	Laenge Rechtecktasche
N6	225	Breite Recht.
N7	60	Tiefe Recht.
N8	51	Radius Recht.
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000003.08

Macro Pfosten-Riegelanschluss : M000003
 Serie : FW 50+ S
 Anzahl Einträge:10

N1	0	Bohrungsabstand FW50+
N2	32	Bohrungsdurchmesser
N3	62	Seitenabstand Bohrung
N4	180	Bohrungstiefe
N5	505	Laenge Rechtecktasche
N6	225	Breite Recht.
N7	60	Tiefe Recht.
N8	51	Radius Recht.
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000003.09

Makro : M000003, Pfosten-Riegelanschluß
 Serie : FW50+
 Anzahl Einträge:10

N1	230	Bohrungsabstand
N2	32	Bohrungsdurchmesser
N3	62	Seitenabstand Bohrung
N4	100	Bohrungstiefe
N5	0	Laenge Rechtecktasche
N6	0	Breite Recht.
N7	0	Tiefe Recht.
N8	0	Radius Recht.
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000003.10

Makro: M000003, Pfosten-Riegelanschluß
 Serie : SFC 85
 Anzahl Einträge:10

N1	410	Bohrungsabstand
N2	32	Bohrungsdurchmesser
N3	48	Seitenabstand Bohrung
N4	80	Bohrungstiefe
N5	0	Laenge Rechtecktasche
N6	0	Breite Recht.
N7	0	Tiefe Recht.
N8	0	Radius Recht.
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000003.11

Macro: M000003 Pfosten-Riegelanschluss
 Serie: FW 50+SG/FW60+SG
 Anzahl Einträge:10

N1	0	Bohrungsabstand
N2	32	Bohrungsdurchmesser
N3	62	Seitenabstand Bohrung
N4	100	Bohrungstiefe
N5	0	Laenge Rechtecktasche
N6	0	Breite Recht.
N7	0	Tiefe Recht.
N8	0	Radius Recht.
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000003.12

Makro : M000003
 Serie : FW60+, Montagepfosten
 Anzahl Einträge:10

N1	476	Bohrungsabstand
N2	32	Bohrungsdurchmesser
N3	62	Seitenabstand Bohrung
N4	120	Bohrungstiefe
N5	0	Laenge Rechtecktasche
N6	0	Breite Recht.
N7	0	Tiefe Recht.
N8	0	Radius Recht.
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000003.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Seitenabstand Bohrung
N4		Bohrungstiefe
N5		Laenge Rechtecktasche
N6		Breite Recht.
N7		Tiefe Recht.
N8		Radius Recht.
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000003.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Seitenabstand Bohrung
N4		Bohrungstiefe
N5		Laenge Rechtecktasche
N6		Breite Recht.
N7		Tiefe Recht.
N8		Radius Recht.
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000003.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Seitenabstand Bohrung
N4		Bohrungstiefe
N5		Laenge Rechtecktasche
N6		Breite Recht.
N7		Tiefe Recht.
N8		Radius Recht.
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000003.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Seitenabstand Bohrung
N4		Bohrungstiefe
N5		Laenge Rechtecktasche
N6		Breite Recht.
N7		Tiefe Recht.
N8		Radius Recht.
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000003.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Seitenabstand Bohrung
N4		Bohrungstiefe
N5		Laenge Rechtecktasche
N6		Breite Recht.
N7		Tiefe Recht.
N8		Radius Recht.
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000003.____

Makro: _____

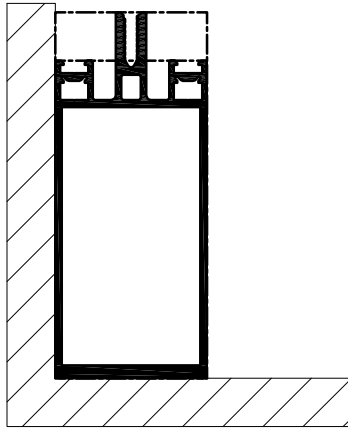
Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

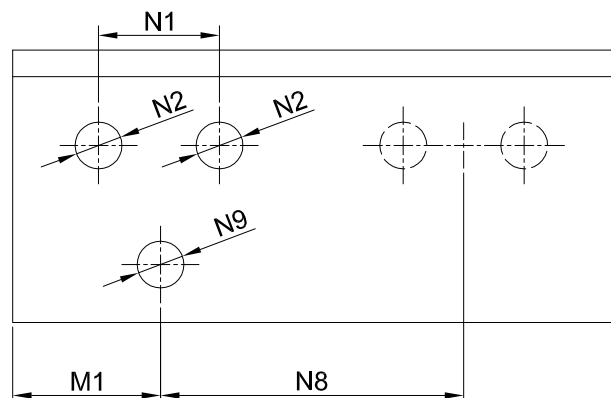
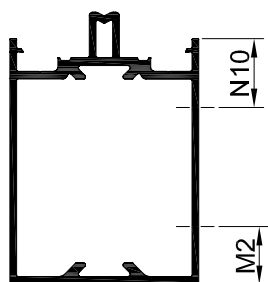
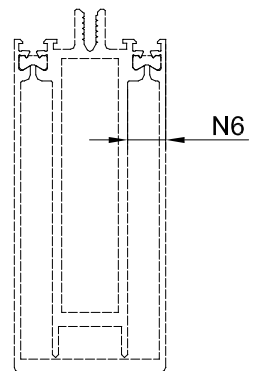
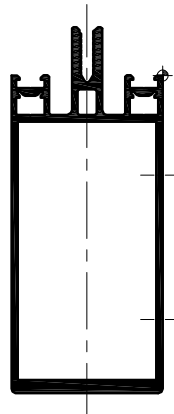
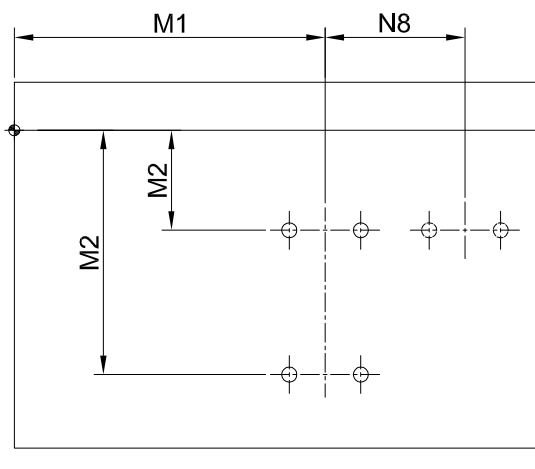
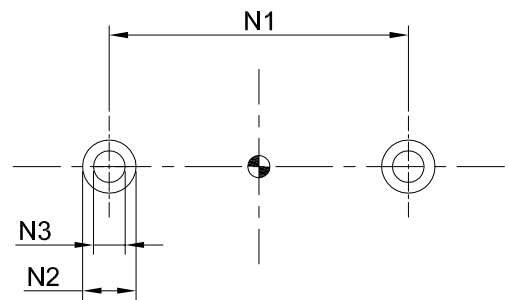
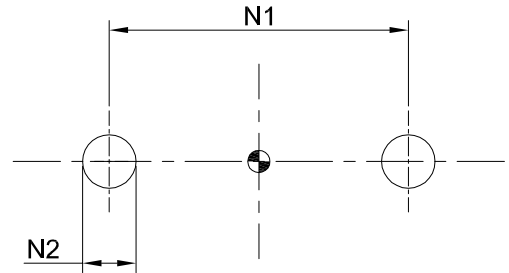
N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Seitenabstand Bohrung
N4		Bohrungstiefe
N5		Laenge Rechtecktasche
N6		Breite Recht.
N7		Tiefe Recht.
N8		Radius Recht.
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

Makro 4 Pfosten (Riegel) T-Verbinder bohren

BS000004 01 02 RAO M1 M2
LAO



N4 = Bohrungstiefe



N5 = Eintauchoffset
N7 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000004.01

Macro: M000004, Bohrungen für T-Verbinder
 Serie: FW50+/FW50/FW60+
 Anzahl Einträge:10

N1	170	Bohrungsabstand
N2	32	Bohrungsdurchmesser 1.
N3	0	Bohrungsdurchmesser 2.
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset 2.
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	X-Offset
N9	0	Bohrungsdurchmesser 3.
N10	0	Seitenabstand bei Knopf-Verbinder

/* Tabelle : T000004.02

Macro: M000004, Bohrungen für T-Verbinder
 Serie: SK60V
 Anzahl Einträge:10

N1	300	Bohrungsabstand
N2	42	Bohrungsdurchmesser 1.
N3	0	Bohrungsdurchmesser 2.
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset 2.
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	X-Offset
N9	0	Bohrungsdurchmesser 3.
N10	0	Seitenabstand bei Knopf-Verbinder

/* Tabelle : T000004.03

Macro: M000004, Bohrungen für T-Verbinder
 Serie: SCHÜCO BF
 Anzahl Einträge:10

N1	300	Bohrungsabstand
N2	120	Bohrungsdurchmesser 1.
N3	120	Bohrungsdurchmesser 2.
N4	75	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	150	Eintauchoffset 2.
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	X-Offset
N9	0	Bohrungsdurchmesser 3.
N10	0	Seitenabstand bei Knopf-Verbinder

/* Tabelle : T000004.04

Macro: M000004, Bohrungen für T-Verbinder
 Serie: SCHUECO BF einseitiger Riegel
 Anzahl Einträge:10

N1	300	Bohrungsabstand
N2	120	Bohrungsdurchmesser 1.
N3	42	Bohrungsdurchmesser 2.
N4	55	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	150	Eintauchoffset 2.
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	X-Offset
N9	0	Bohrungsdurchmesser 3.
N10	0	Seitenabstand bei Knopf-Verbinder

/* Tabelle : T000004.05

Macro: M000004, Bohrungen für T-Verbinder
 Serie: SCHUECO BF einseitiger Riegel
 Anzahl Einträge:10

N1	300	Bohrungsabstand
N2	42	Bohrungsdurchmesser 1.
N3	42	Bohrungsdurchmesser 2.
N4	55	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	150	Eintauchoffset 2.
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	X-Offset
N9	0	Bohrungsdurchmesser 3.
N10	0	Seitenabstand bei Knopf-Verbinder

/* Tabelle : T000004.06

Macro: M000004, Bohrungen für T-Verbinder
 Serie: FW60+
 Anzahl Einträge:10

N1	170	Bohrungsabstand
N2	42	Bohrungsdurchmesser 1.
N3	0	Bohrungsdurchmesser 2.
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset 2.
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	X-Offset
N9	0	Bohrungsdurchmesser 3.
N10	0	Seitenabstand bei Knopf-Verbinder

/*Tabelle : T000004.07

Macro: M000004, Bohrungen für T-Verbinder

Serie : SkyLine S

Anzahl Einträge:10

N1	562	Bohrungsabstand
N2	58	Bohrungsdurchmesser 1.
N3	0	Bohrungsdurchmesser 2.
N4	70	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset 2.
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	X-Offset
N9	0	Bohrungsdurchmesser 3.
N10	0	Seitenabstand bei Knopf-Verbinder

/*Tabelle : T000004.08

Macro: M000004, Bohrungen für T-Verbinder

Serie: SkyLine S, E-Sprosse

Anzahl Einträge:10

N1	340	Bohrungsabstand
N2	58	Bohrungsdurchmesser 1.
N3	0	Bohrungsdurchmesser 2.
N4	70	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset 2.
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	X-Offset
N9	0	Bohrungsdurchmesser 3.
N10	0	Seitenabstand bei Knopf-Verbinder

/*Tabelle : T000004.09

Macro: M000004, Bohrungen für T-Verbinder

Serie : SkyLine S, SOS-Sprosse

Anzahl Einträge:10

N1	451	Bohrungsabstand
N2	58	Bohrungsdurchmesser 1.
N3	0	Bohrungsdurchmesser 2.
N4	70	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset 2.
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	X-Offset
N9	0	Bohrungsdurchmesser 3.
N10	0	Seitenabstand bei Knopf-Verbinder

/*Tabelle : T000004.10

Macro: M000004, T-Verbinder

Serie : SkyLine S

Anzahl Einträge:10

N1	300	Bohrungsabstand
N2	32	Bohrungsdurchmesser 1.
N3	0	Bohrungsdurchmesser 2.
N4	70	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset 2.
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	X-Offset
N9	0	Bohrungsdurchmesser 3.
N10	0	Seitenabstand bei Knopf-Verbinder

/*Tabelle : T000004.11

Macro: M000004, T-Verbinder

Serie: SkyLine S

Anzahl Einträge:10

N1	550	Bohrungsabstand
N2	32	Bohrungsdurchmesser 1.
N3	0	Bohrungsdurchmesser 2.
N4	70	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset 2.
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	X-Offset
N9	0	Bohrungsdurchmesser 3.
N10	0	Seitenabstand bei Knopf-Verbinder

/*Tabelle : T000004.12

Macro: M000004, T-Verbinder

Serie: SkyLine C

Anzahl Einträge:10

N1	560	Bohrungsabstand
N2	60	Bohrungsdurchmesser 1.
N3	0	Bohrungsdurchmesser 2.
N4	70	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset 2.
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	X-Offset
N9	0	Bohrungsdurchmesser 3.
N10	0	Seitenabstand bei Knopf-Verbinder

/*Tabelle : T000004.13

Macro: M000004, T-Verbinder

Serie : Fassade G30

Anzahl Eintraege:10

N1	240	Bohrungsabstand
N2	32	Bohrungsdurchmesser 1.
N3	0	Bohrungsdurchmesser 2.
N4	70	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset 2.
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	X-Offset
N9	0	Bohrungsdurchmesser 3.
N10	0	Seitenabstand bei Knopf-Verbinder

/*Tabelle : T000004.14

Macro: M000004, T-Verbinder

Serie: SMC 50

Anzahl Eintraege:10

N1	152	Bohrungsabstand
N2	45	Bohrungsdurchmesser 1.
N3	0	Bohrungsdurchmesser 2.
N4	70	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset 2.
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	X-Offset
N9	0	Bohrungsdurchmesser 3.
N10	0	Seitenabstand bei Knopf-Verbinder

/*Tabelle : T000004.15

Macro: M000004, T-Verbinder

Serie: FM 50

Anzahl Eintraege:10

N1	0	Bohrungsabstand
N2	45	Bohrungsdurchmesser 1.
N3	0	Bohrungsdurchmesser 2.
N4	70	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset 2.
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	X-Offset
N9	0	Bohrungsdurchmesser 3.
N10	0	Seitenabstand bei Knopf-Verbinder

/*Tabelle : T000004.16

Macro: M000004, T-Verbinder segmentiert

Serie: SMC 50

Anzahl Eintraege:10

N1	122	Bohrungsabstand
N2	45	Bohrungsdurchmesser 1.
N3	0	Bohrungsdurchmesser 2.
N4	70	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset 2.
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	X-Offset
N9	0	Bohrungsdurchmesser 3.
N10	0	Seitenabstand bei Knopf-Verbinder

/*Tabelle : T000004.17

Macro: M000004, T-Verbinder

Serie : SFC 85

Anzahl Eintraege:10

N1	500	Bohrungsabstand
N2	32	Bohrungsdurchmesser 1.
N3	0	Bohrungsdurchmesser 2.
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset 2.
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	X-Offset
N9	0	Bohrungsdurchmesser 3.
N10	0	Seitenabstand bei Knopf-Verbinder

/*Tabelle : T000004.18

Macro: M000004, T-Verbinder

Serie : USC 65

Anzahl Eintraege:10

N1	0	Bohrungsabstand
N2	32	Bohrungsdurchmesser 1.
N3	0	Bohrungsdurchmesser 2.
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset 2.
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	150	X-Offset
N9	0	Bohrungsdurchmesser 3.
N10	0	Seitenabstand bei Knopf-Verbinder

/*Tabelle : T000004.19

Macro: M000004, Bohrungen für T-Verbinder

Serie: SMC 50

Anzahl Einträge:10

N1	320	Bohrungsabstand
N2	124	Bohrungsdurchmesser 1.
N3	124	Bohrungsdurchmesser 2.
N4	60	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Eintauchoffset 2.
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	X-Offset
N9	124	Bohrungsdurchmesser 3.
N10	182	Seitenabstand bei Knopf-Verbinder

/* Tabelle : T000004.____

Macro : M000004 _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser 1.
N3		Bohrungsdurchmesser 2.
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset 2.
N7		Vorschub in Prozent
N8		X-Offset
N9		Bohrungsdurchmesser 3.
N10		Seitenabstand bei Knopf-Verbinder

/* Tabelle : T000004.____

Macro : M000004 _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser 1.
N3		Bohrungsdurchmesser 2.
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset 2.
N7		Vorschub in Prozent
N8		X-Offset
N9		Bohrungsdurchmesser 3.
N10		Seitenabstand bei Knopf-Verbinder

/* Tabelle : T000004.____

Macro : M000004 _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser 1.
N3		Bohrungsdurchmesser 2.
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset 2.
N7		Vorschub in Prozent
N8		X-Offset
N9		Bohrungsdurchmesser 3.
N10		Seitenabstand bei Knopf-Verbinder

/* Tabelle : T000004.____

Macro : M000004 _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser 1.
N3		Bohrungsdurchmesser 2.
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset 2.
N7		Vorschub in Prozent
N8		X-Offset
N9		Bohrungsdurchmesser 3.
N10		Seitenabstand bei Knopf-Verbinder

/* Tabelle : T000004.____

Macro : M000004 _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser 1.
N3		Bohrungsdurchmesser 2.
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset 2.
N7		Vorschub in Prozent
N8		X-Offset
N9		Bohrungsdurchmesser 3.
N10		Seitenabstand bei Knopf-Verbinder

/* Tabelle : T000004.____

Macro : M000004 _____

Serie : _____

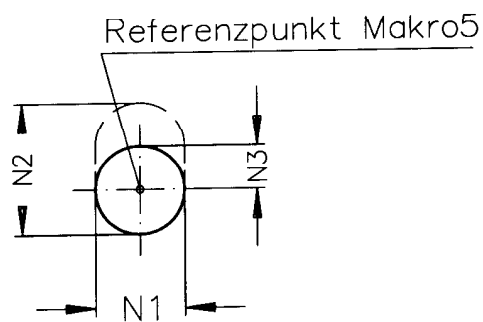
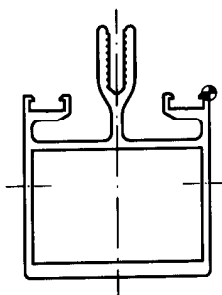
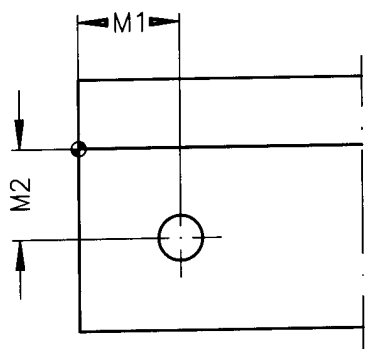
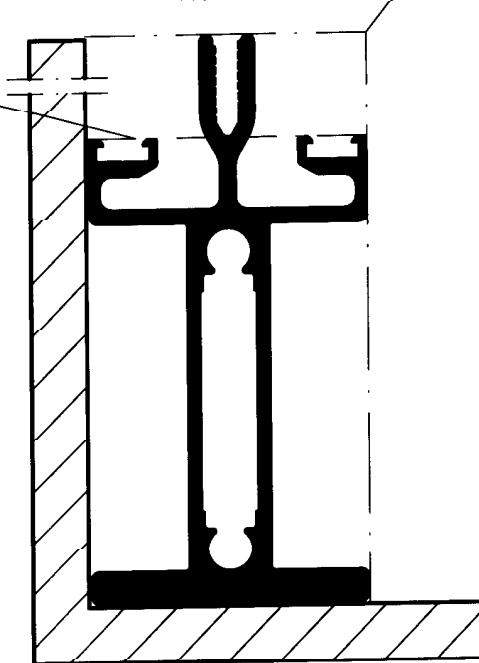
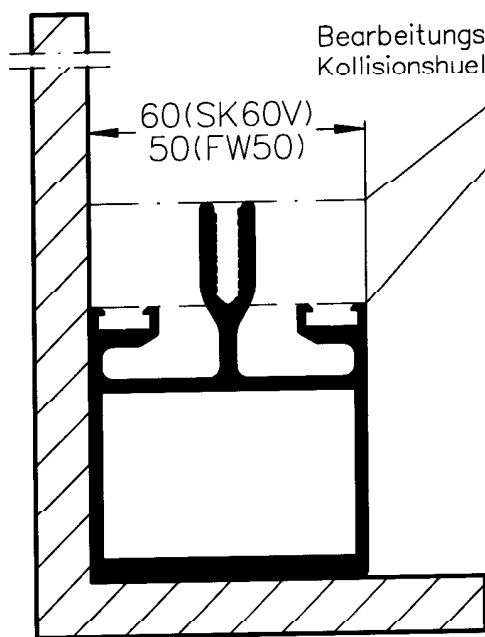
Anzahl Eintraege:10

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser 1.
N3		Bohrungsdurchmesser 2.
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset 2.
N7		Vorschub in Prozent
N8		X-Offset
N9		Bohrungsdurchmesser 3.
N10		Seitenabstand bei Knopf-Verbinder

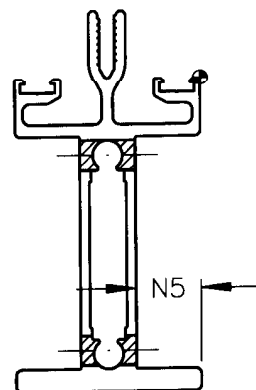
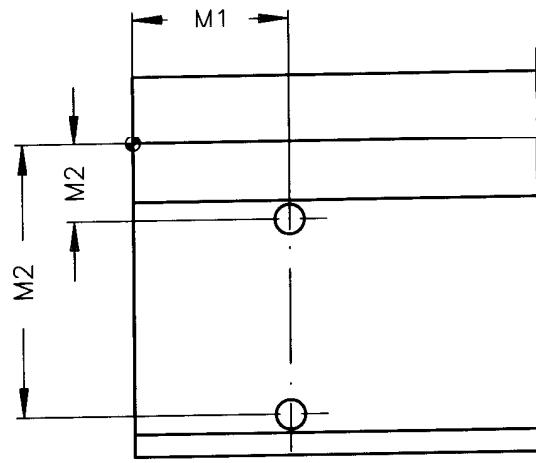
Makro 5 Pfosten– T.–Verbinder (Federbolzen Bohrungen)(Bohrung Auswechslung)

BS	05	02	02	RAO	M1	M2	Serie:	siehe Zeichng.
				LAO					FW 50	K 7785 Federb. K 8178 Auswech.
									SK 60V	K 8114 Federb. K 8191 Auswech.
									FW 50S	K 8307 Bef.bohr.
									FW50+/60+	K 8844 PBZ

Kollisionshuelkkurve



N4=Bohrungstiefe



/* Tabelle : T000005.01

Offset-Tabelle zum Federbolzen T-Verbinder :
M000005
Serie : FW50/FW50+/FW60+
Anzahl Einträge:6

N1	120	Durchmesser
N2	0	Dummy
N3	0	Mittenversatz
N4	50	Tiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000005.02

Offset-Tabelle zum Pfosten T-Verbinder : M000005
Serie : Fassade FW50S
Anzahl Einträge:6

N1	80	Bohrungsdurchmesser
N2	0	Dummy
N3	0	Mittenversatz
N4	90	Tiefe
N5	175	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000005.03

Offset-Tabelle zum Federbolzen T-Verbinder :
M000005
Serie : FW50/FW50+/FW60+
Anzahl Einträge:6

N1	120	Länge
N2	145	Breite
N3	12	Mittenversatz
N4	50	Tiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	75	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000005.04

Offset-Tabelle zum Federbolzen T-Verbinder :
M000005
Serie : FW60+ d=5.5 mit Schraube
Anzahl Einträge:6

N1	55	Durchmesser
N2	0	Dummy
N3	0	Mittenversatz
N4	50	Tiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000005.05

Offset-Tabelle zum Federbolzen T-Verbinder :
M000005
Serie: FW60+
Anzahl Einträge:6

N1	150	Durchmesser
N2	0	Dummy
N3	0	Mittenversatz
N4	50	Tiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000005.06

Offset-Tabelle zum Federbolzen T-Verbinder :
M000005
Serie : FW60+
Anzahl Einträge:6

N1	200	Durchmesser
N2	0	Dummy
N3	0	Mittenversatz
N4	50	Tiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000005.06

Offset-Tabelle zum T-Verbinder sprenghemmend:
M000005
Serie : FW60+
Anzahl Einträge:6

N1	85	Durchmesser
N2	0	Dummy
N3	0	Mittenversatz
N4	50	Tiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000005.08

Offset-Tabelle zum Pfosten T-Verbinder : M000005
Serie : Fassade FW50+ S
Anzahl Einträge:6

N1	80	Bohrungsdurchmesser
N2	0	Dummy
N3	0	Mittenversatz
N4	165	Tiefe
N5	175	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000005.09

Offset-Tabelle zum Federbolzen T-Verbinder :

M000005

Serie : SkyLine C, T-Verbinderbohrung

Anzahl Eintraege:6

N1	46	Durchmesser
N2	0	Dummy
N3	0	Mittenversatz
N4	60	Tiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000005.10

Offset-Tabelle zum Federbolzen T-Verbinder :

M000005

Serie : FM 50, Pfosten-Fußpunkt

Anzahl Eintraege:6

N1	120	Durchmesser
N2	0	Dummy
N3	0	Mittenversatz
N4	70	Tiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000005.___

Offset-Tabelle : M000005

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Durchmesser
N2		Dummy
N3		Mittenversatz
N4		Tiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000005.___

Offset-Tabelle : M000005

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Durchmesser
N2		Dummy
N3		Mittenversatz
N4		Tiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000005.___

Offset-Tabelle : M000005

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Durchmesser
N2		Dummy
N3		Mittenversatz
N4		Tiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000005.___

Offset-Tabelle : M000005

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Durchmesser
N2		Dummy
N3		Mittenversatz
N4		Tiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000005.___

Offset-Tabelle : M000005

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Durchmesser
N2		Dummy
N3		Mittenversatz
N4		Tiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000005.___

Offset-Tabelle : M000005

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Durchmesser
N2		Dummy
N3		Mittenversatz
N4		Tiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000005.___

Offset-Tabelle : M000005

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Durchmesser
N2		Dummy
N3		Mittenversatz
N4		Tiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000005.___

Offset-Tabelle : M000005

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Durchmesser
N2		Dummy
N3		Mittenversatz
N4		Tiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000005.___

Offset-Tabelle : M000005

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Durchmesser
N2		Dummy
N3		Mittenversatz
N4		Tiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000005.___

Offset-Tabelle : M000005

Serie : _____

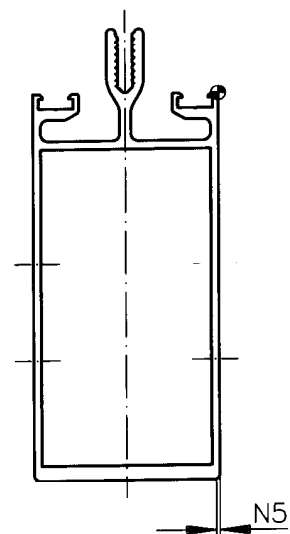
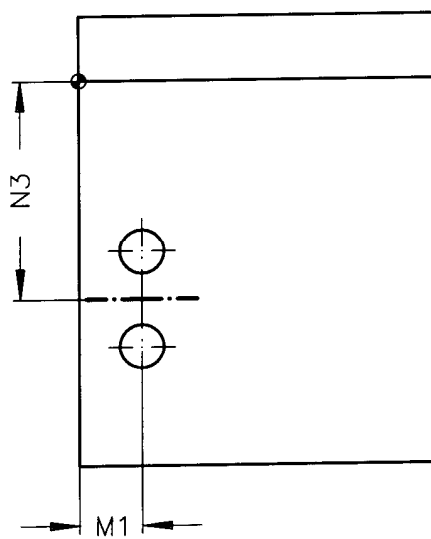
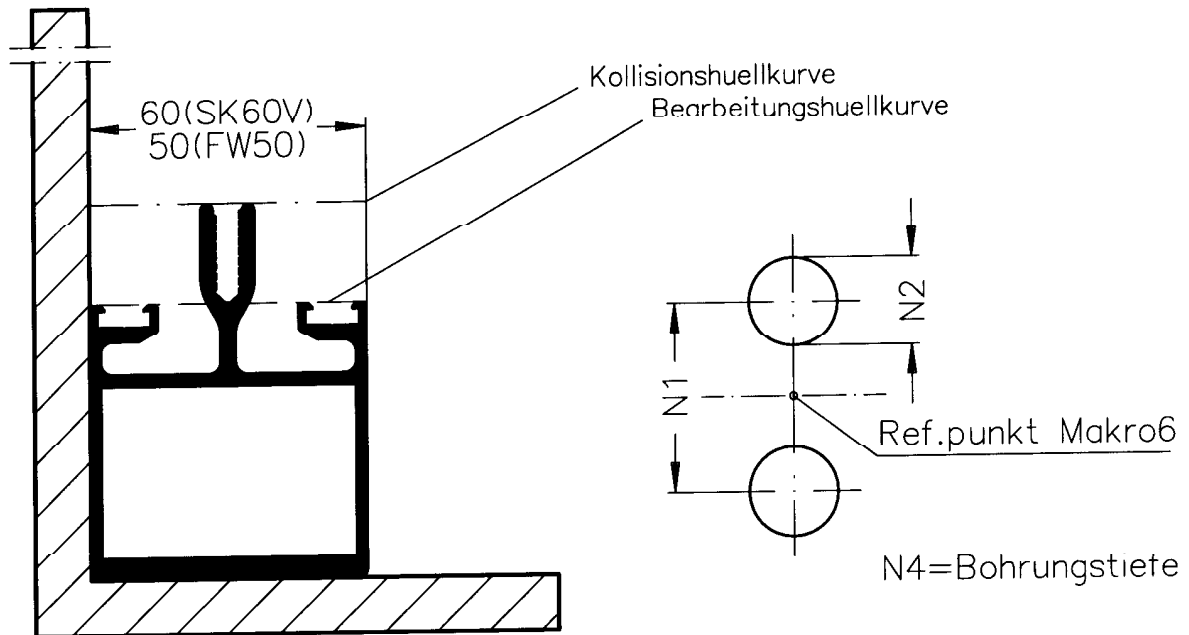
Anzahl Einträge:6

N1		Durchmesser
N2		Dummy
N3		Mittenversatz
N4		Tiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

Makro 6 Pfosten– Fusspunkt (ab Bautiefe 105mm)

BS 06 02 01 RAO M1
LAO

Serie:	siehe Zeichng.
FW 50	K 7641
SK 60V	K 8122
FW 50+	
FW 60+	



/* Tabelle : T000006.01

Offset-Tabelle zum Macro Pfosten-Fusspunkt :

M000006

Serie : FW50+/FW50

Anzahl Eintraege:6

N1 : 256: Bohrungsabstand

N2 : 80: Bohrungsdurchmesser

N3 : 591: Seitenabstand Bohrung

N4 : 50: Bohrungstiefe

N5 : 0: Eintauchoffset

N6 : 100: Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000006.02

Offset-Tabelle zum Macro Pfosten-Fusspunkt :

M000006

Serie : SK60V

Anzahl Eintraege:6

N1 : 256: Bohrungsabstand

N2 : 80: Bohrungsdurchmesser

N3 : 660: Seitenabstand Bohrung

N4 : 50: Bohrungstiefe

N5 : 0: Eintauchoffset

N6 : 100: Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000006.03

Offset-Tabelle zum Macro Pfosten-Fußpunkt :

M000006

Serie : FW 60+

Anzahl Eintraege:6

N1 : 420: Bohrungsabstand

N2 : 120: Bohrungsdurchmesser

N3 : 660: Seitenabstand Bohrung

N4 : 60: Bohrungstiefe

N5 : 0: Eintauchoffset

N6 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 7 Pfosten– Fusspunkt (ab Bautiefe 105mm) Ausfräsung für Dichtfolie

BS 07 02 01 RA0 M1

LA0

Serie:

siehe Zeichng.

FW 50

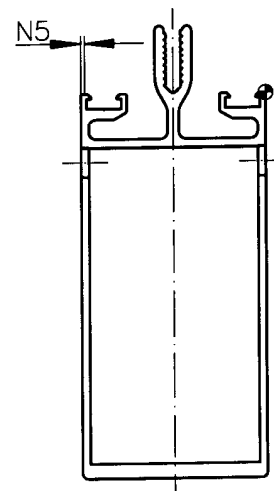
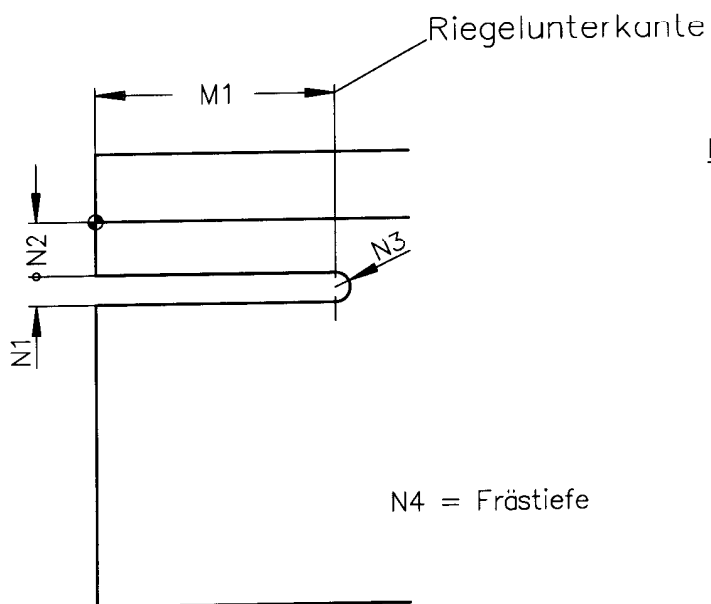
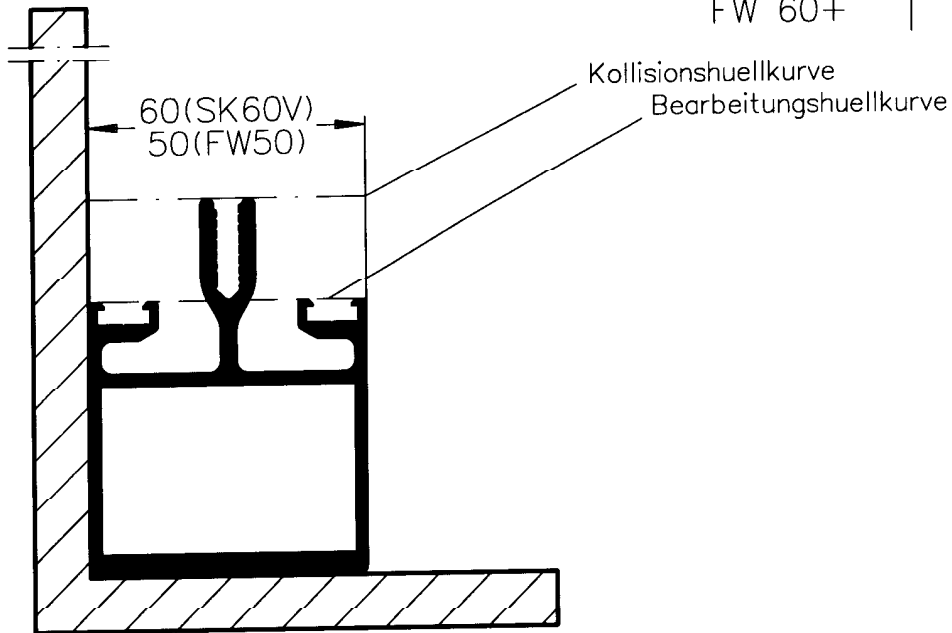
K 7641

SK 60V

K 8122

FW 50+

FW 60+



N4 = Frästiefe

/* Tabelle : T000007.01

Offset-Tabelle zum Macro Ausfräsung für
Dichtfolie : M000007
Serie : FW50+/FW50
Anzahl Einträge:8

N1	80	Breite der Ausfräsung
N2	150	Seitenabstand der Ausfräsung
N3	40	Radius der Ausfräsung
N4	50	Frästiefe 1.
N5	0	Frästiefe 2.
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000007.02

Offset-Tabelle zum Macro Ausfräsung für
Dichtfolie : M000007
Serie : SK60V
Anzahl Einträge:8

N1	80	Breite der Ausfräsung
N2	220	Seitenabstand der Ausfräsung
N3	40	Radius der Ausfräsung
N4	50	Frästiefe 1.
N5	0	Frästiefe 2.
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000007.03

Offset-Tabelle zum Macro Ausfräsung für
Dichtfolie : M000007
Serie : BF60
Anzahl Einträge:8

N1	80	Breite der Ausfräsung
N2	205	Seitenabstand der Ausfräsung
N3	41	Radius der Ausfräsung
N4	50	Frästiefe 1.
N5	70	Frästiefe 2.
N6	0	Eintauchoffset
N7	150	Eintauchoffset 2.
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000007.04

Offset-Tabelle zum Macro Ausfräsung für
Dichtfolie : M000007
Serie : FW60+
Anzahl Einträge:8

N1	80	Breite der Ausfräsung
N2	153	Seitenabstand der Ausfräsung
N3	40	Radius der Ausfräsung
N4	60	Frästiefe 1.
N5	0	Frästiefe 2.
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000007.05

Offset-Tabelle zum Macro Ausfräsung für
Dichtfolie : M000007
Serie : FW50+BF
Anzahl Einträge:8

N1	80	Breite der Ausfräsung
N2	160	Seitenabstand der Ausfräsung
N3	40	Radius der Ausfräsung
N4	60	Frästiefe 1.
N5	150	Frästiefe 2.
N6	0	Eintauchoffset
N7	110	Eintauchoffset 2.
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000007.06

Offset-Tabelle zum Makro Ausfräsung für
Dichtfolie : M000007
Serie : FM 50
Anzahl Einträge:8

N1	60	Breite der Ausfräsung
N2	109	Seitenabstand der Ausfräsung
N3	30	Radius der Ausfräsung
N4	50	Frästiefe 1.
N5	0	Frästiefe 2.
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000007.____

Offset-Tabelle zum Macro Ausfräsung für
Dichtfolie : M000007

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Breite der Ausfräsung
N2		Seitenabstand der Ausfräsung
N3		Radius der Ausfräsung
N4		Frästiefe 1.
N5		Frästiefe 2.
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000007.____

Offset-Tabelle zum Macro Ausfräsung für
Dichtfolie : M000007

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Breite der Ausfräsung
N2		Seitenabstand der Ausfräsung
N3		Radius der Ausfräsung
N4		Frästiefe 1.
N5		Frästiefe 2.
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000007.____

Offset-Tabelle zum Macro Ausfräsung für
Dichtfolie : M000007

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Breite der Ausfräsung
N2		Seitenabstand der Ausfräsung
N3		Radius der Ausfräsung
N4		Frästiefe 1.
N5		Frästiefe 2.
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000007.____

Offset-Tabelle zum Macro Ausfräsung für
Dichtfolie : M000007

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Breite der Ausfräsung
N2		Seitenabstand der Ausfräsung
N3		Radius der Ausfräsung
N4		Frästiefe 1.
N5		Frästiefe 2.
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000007.____

Offset-Tabelle zum Macro Ausfräsung für
Dichtfolie : M000007

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Breite der Ausfräsung
N2		Seitenabstand der Ausfräsung
N3		Radius der Ausfräsung
N4		Frästiefe 1.
N5		Frästiefe 2.
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000007.____

Offset-Tabelle zum Macro Ausfräsung für
Dichtfolie : M000007

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Breite der Ausfräsung
N2		Seitenabstand der Ausfräsung
N3		Radius der Ausfräsung
N4		Frästiefe 1.
N5		Frästiefe 2.
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000007.____

Offset-Tabelle zum Macro Ausfräsung für
Dichtfolie : M000007

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Breite der Ausfräsung
N2		Seitenabstand der Ausfräsung
N3		Radius der Ausfräsung
N4		Frästiefe 1.
N5		Frästiefe 2.
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000007.____

Offset-Tabelle zum Macro Ausfräsung für
Dichtfolie : M000007

Serie : _____

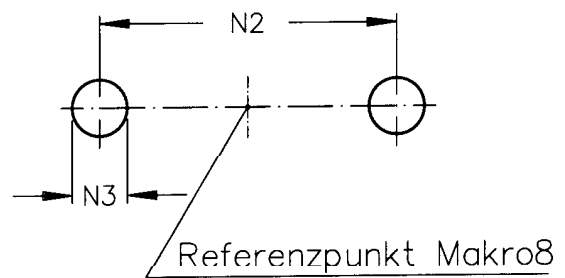
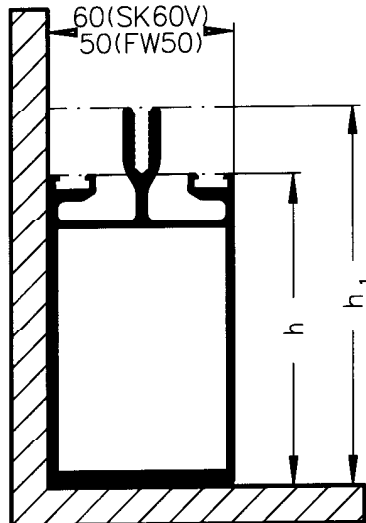
Anzahl Einträge:8

N1		Breite der Ausfräsung
N2		Seitenabstand der Ausfräsung
N3		Radius der Ausfräsung
N4		Frästiefe 1.
N5		Frästiefe 2.
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.
N8		Vorschub in Prozent

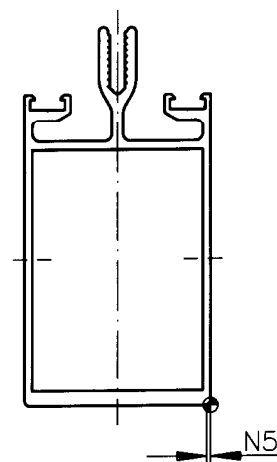
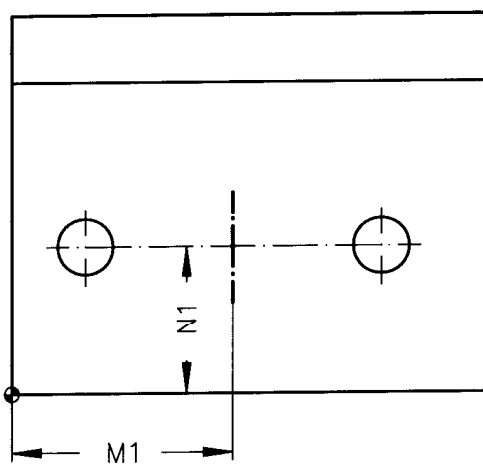
Makro 8 Pfosten Festpunkt

BS 08 01 01 RAU M1
LAU

Serie:	siehe Zeichng.
FW 50	K 8181
SK 60V	K 8181
FW 50+	
FW 60+	



N4 = Bohrungstiefe



/* Tabelle : T000008.01

Offset-Tabelle zum Makro Pfosten-Festpunkt :
M000008

Serie : FW50/SK60V/FW50+/FW60+/FM50

Anzahl Einträge:6

N1	400	Seitenabstand Bohrung
N2	800	Bohrungsabstand
N3	150	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000008.02

Offset-Tabelle zum Makro Pfosten-Festpunkt :
M000008

Serie : FW60+

Anzahl Einträge:6

N1	400	Seitenabstand Bohrung
N2	400	Bohrungsabstand
N3	150	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000008.____

Offset-Tabelle: M000008

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Seitenabstand Bohrung
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000008.____

Offset-Tabelle: M000008

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Seitenabstand Bohrung
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000008.____

Offset-Tabelle: M000008

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Seitenabstand Bohrung
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000008.____

Offset-Tabelle: M000008

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Seitenabstand Bohrung
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000008.____

Offset-Tabelle: M000008

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Seitenabstand Bohrung
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000008.____

Offset-Tabelle: M000008

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Seitenabstand Bohrung
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000008.____

Offset-Tabelle: M000008

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Seitenabstand Bohrung
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000008.____

Offset-Tabelle: M000008

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Seitenabstand Bohrung
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000008.____

Offset-Tabelle: M000008

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Seitenabstand Bohrung
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000008.____

Offset-Tabelle: M000008

Serie : _____

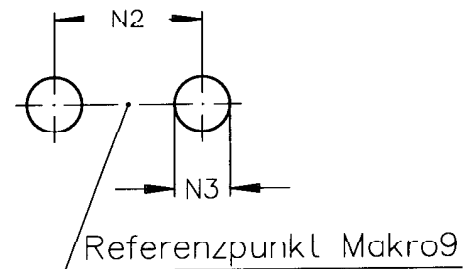
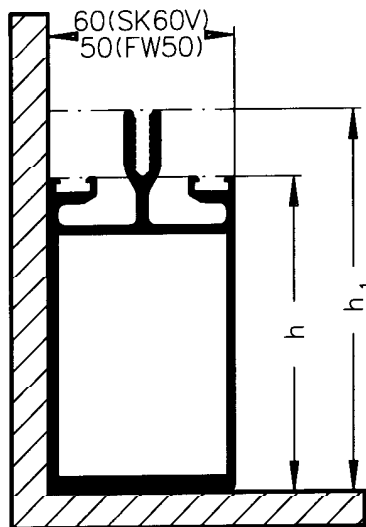
Anzahl Eintraege:6

N1		Seitenabstand Bohrung
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

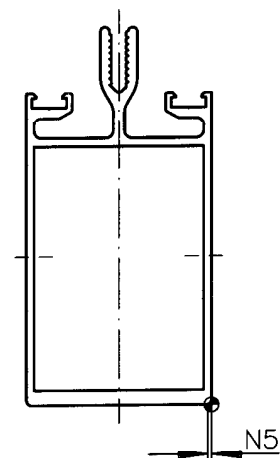
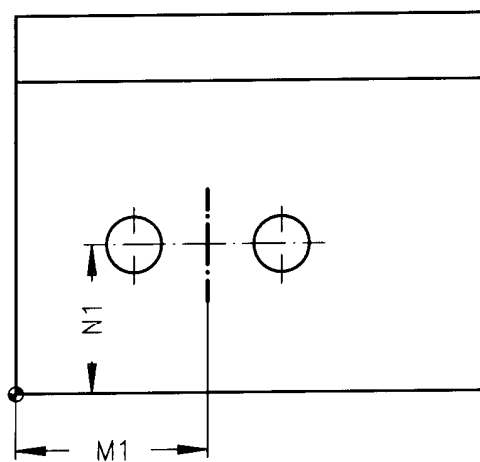
Makro 9 Pfosten Lospunkt

BS 09 01 01 RAU M1
LAU

Serie:	siehe Zeichng.
FW 50	K 8181
SK 60V	K 8181
FW 50+	
FW 60+	



N4 = Bohrungstiefe



/* Tabelle : T000009.01

Offset-Tabelle zum Macro Pfosten-Lospunkt :

M000009

Serie : FW50+/FW50/SK60V/FW60+

Anzahl Eintraege:6

N1 : 400: Seitenabstand Bohrung

N2 : 400: Bohrungsabstand

N3 : 150: Bohrungsdurchmesser

N4 : 50: Bohrungstiefe

N5 : 0: Eintauchoffset

N6 : 100: Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000009.02

Offset-Tabelle zum Macro Pfosten-Lospunkt :

M000009

Serie : FW 60+

Anzahl Eintraege:6

N1 : 400: Seitenabstand Bohrung

N2 : 0: Bohrungsabstand

N3 : 150: Bohrungsdurchmesser

N4 : 50: Bohrungstiefe

N5 : 0: Eintauchoffset

N6 : 100: Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000009.03

Offset-Tabelle zum Macro Pfosten-Lospunkt :

M000009

Serie : FW 60+

Anzahl Eintraege:6

N1 : 400: Seitenabstand Bohrung

N2 : 800: Bohrungsabstand

N3 : 150: Bohrungsdurchmesser

N4 : 50: Bohrungstiefe

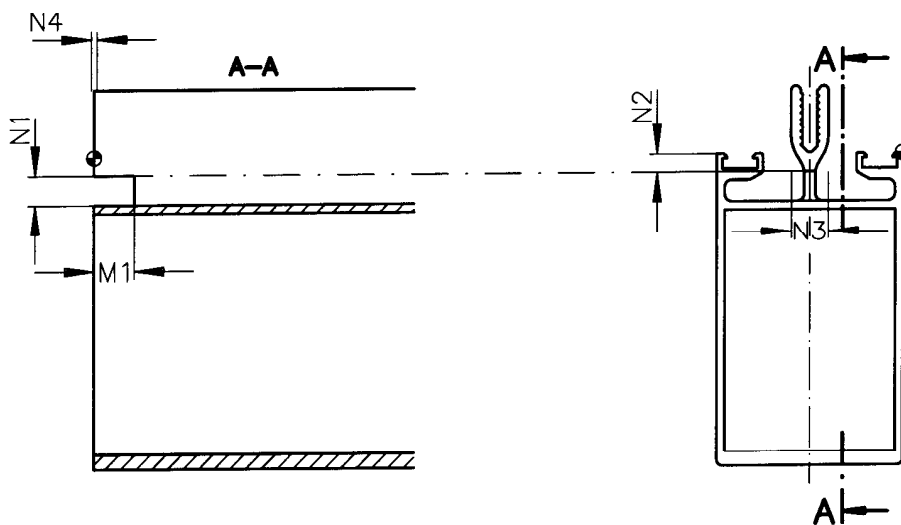
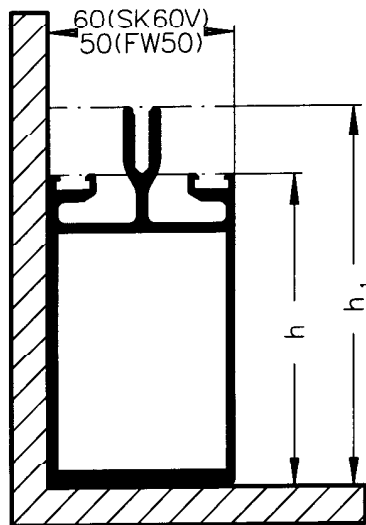
N5 : 0: Eintauchoffset

N6 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 10 Pfosten (Steg ausbohren f. Dichtstück)

BS 10 02 01 AOR M1
EOR

Serie:	siehe Zeichng.
FW 50	K 7460
SK 60V	K 8117
SK 60	



/* Tabelle : T000010.01

Offset-Tabelle zum Macro Steg ausbohren für
Dichtstück : M000010
Serie : FW50
Anzahl Einträge:5

N1	80	Breite der Ausnehmung
N2	48	Abstand der Ausnehmung von Bh
N3	100	Länge
N4	0	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000010.02

Offset-Tabelle zum Macro Steg ausbohren für
Dichtstück : M000010
Serie : SK60V
Anzahl Einträge:5

N1	80	Breite der Ausnehmung
N2	109	Abstand der Ausnehmung von Bh
N3	100	Breite
N4	0	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000010.03

Offset-Tabelle zum Macro Steg ausbohren für
Dichtstück : M000010
Serie : SK 60 SK1
Anzahl Einträge:5

N1	80	Breite der Ausnehmung
N2	70	Abstand der Ausnehmung von Bh
N3	400	Länge
N4	0	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000010.04

Offset-Tabelle zum Macro Steg ausbohren für
Dichtstück : M000010
Serie : SK 60 SK2-3
Anzahl Einträge:5

N1	80	Breite der Ausnehmung
N2	80	Abstand der Ausnehmung von Bh
N3	400	Länge
N4	0	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000010.05

Offset-Tabelle zum Macro Steg ausbohren für
Dichtstück : M000010
Serie : SK 60 SK4
Anzahl Einträge:5

N1	80	Breite der Ausnehmung
N2	110	Abstand der Ausnehmung von Bh
N3	400	Länge
N4	0	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000010.05

Offset-Tabelle zum Macro Steg ausbohren für
Dichtstück : M000010
Serie : SK 60 SK5
Anzahl Einträge:5

N1	80	Breite der Ausnehmung
N2	220	Abstand der Ausnehmung von Bh
N3	400	Länge
N4	0	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000010.07

Offset-Tabelle zum Macro Steg ausbohren für
Dichtstück : M000010
Serie : SkyLine S 65F - Iso Steg 25
Anzahl Einträge:5

N1	450	Breite der Ausnehmung
N2	-300	Abstand der Ausnehmung von Bh
N3	80	Länge
N4	0	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000010.08

Offset-Tabelle zum Macro Steg ausbohren für
Dichtstück : M000010
Serie : SkyLine S 65F - Iso Steg 42.5
Anzahl Einträge:5

N1	600	Breite der Ausnehmung
N2	-450	Abstand der Ausnehmung von Bh
N3	80	Länge
N4	0	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000010.09

Offset-Tabelle zum Macro Steg ausbohren für
Dichtstück : M000010
Serie : SkyLine S 65F - Iso Steg 32.5
Anzahl Einträge:5

N1	500	Breite der Ausnehmung
N2	-350	Abstand der Ausnehmung von Bh
N3	80	Länge
N4	0	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000010.____

Offset-Tabelle Macro Dichtstück : M000010

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Breite der Ausnehmung
N2		Abstand der Ausnehmung von Bh
N3		Länge
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000010.____

Offset-Tabelle Macro Dichtstück : M000010

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Breite der Ausnehmung
N2		Abstand der Ausnehmung von Bh
N3		Länge
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000010.____

Offset-Tabelle Macro Dichtstück : M000010

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Breite der Ausnehmung
N2		Abstand der Ausnehmung von Bh
N3		Länge
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000010.____

Offset-Tabelle Macro Dichtstück : M000010

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Breite der Ausnehmung
N2		Abstand der Ausnehmung von Bh
N3		Länge
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000010.____

Offset-Tabelle Macro Dichtstück : M000010

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Breite der Ausnehmung
N2		Abstand der Ausnehmung von Bh
N3		Länge
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000010.____

Offset-Tabelle Macro Dichtstück : M000010

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Breite der Ausnehmung
N2		Abstand der Ausnehmung von Bh
N3		Länge
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000010.____

Offset-Tabelle Macro Dichtstück : M000010

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Breite der Ausnehmung
N2		Abstand der Ausnehmung von Bh
N3		Länge
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000010.____

Offset-Tabelle Macro Dichtstück : M000010

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Breite der Ausnehmung
N2		Abstand der Ausnehmung von Bh
N3		Länge
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000010.____

Offset-Tabelle Macro Dichtstück : M000010

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Breite der Ausnehmung
N2		Abstand der Ausnehmung von Bh
N3		Länge
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000010.____

Offset-Tabelle Macro Dichtstück : M000010

Serie : _____

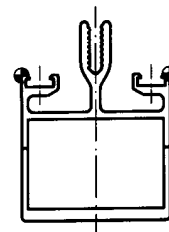
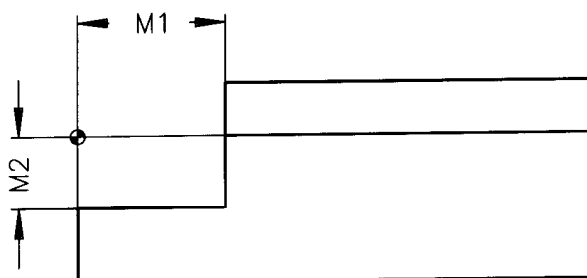
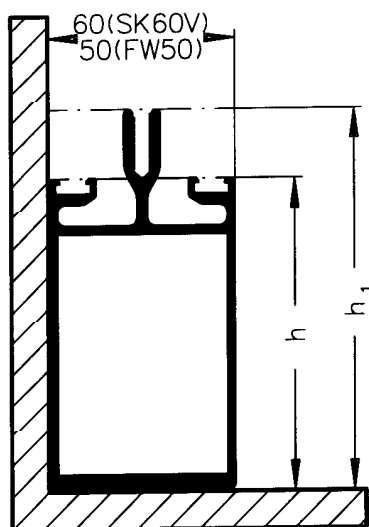
Anzahl Einträge:5

N1		Breite der Ausnehmung
N2		Abstand der Ausnehmung von Bh
N3		Länge
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

Makro 11 Pfosten klinken fuer Auswechslung

BS 11 01 02 AOR M1 M2
EOL

Serie:	siehe Zeichng.
FW 50	K 8178
SK 60V	K 8191
FW 50+	
FW 60+	



/* Tabelle : T000011.01

Offset-Tabelle zum Macro Pfosten klinken : M000011

Serie: FW50/SK60V/FW60+

Anzahl Einträge: 1

N1 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 12 Stirnseitige Ausklinkung

BS 12 01 03 AOR M1 M2 M3

AOL
EOR
EOL

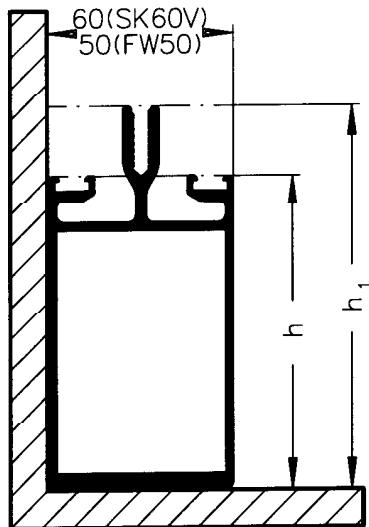
Serie:	siehe Zeichng.
--------	----------------

FW 50

SK 60V

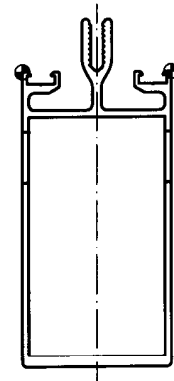
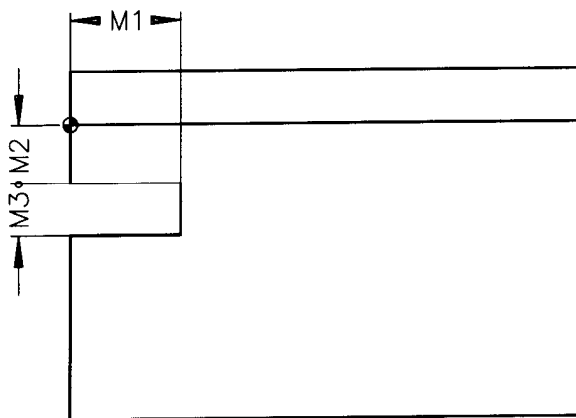
FW 50+

FW 60+



ACHTUNG

bei Mass M1 Kollisions-
betrachtung beachten .



/* Tabelle : T000012.01

Offset-Tabelle zum Macro Ausschnitt saegen :
M000012

Serie: FW50/SK60V/FW60+

Anzahl Eintraege:1

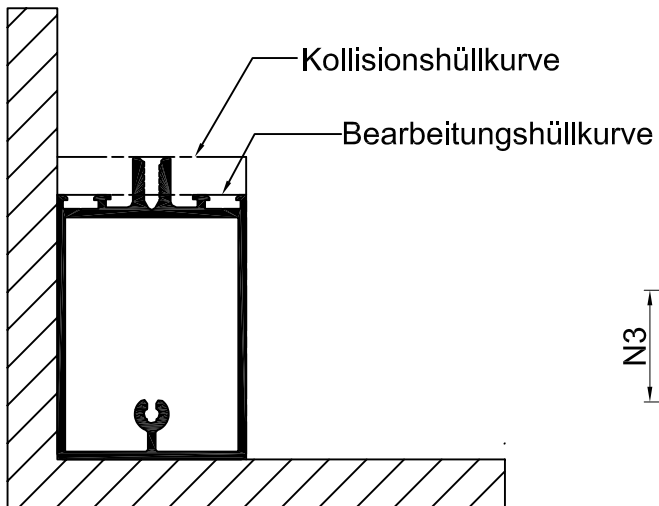
N1 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 13 Langlochbohrungen horizontal

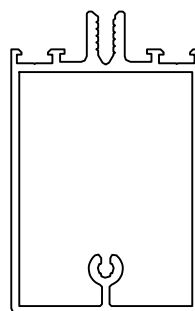
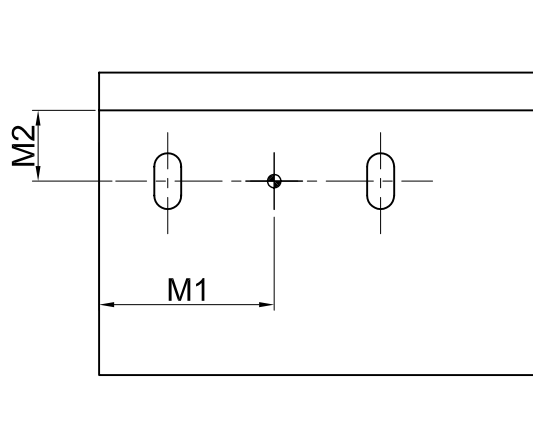
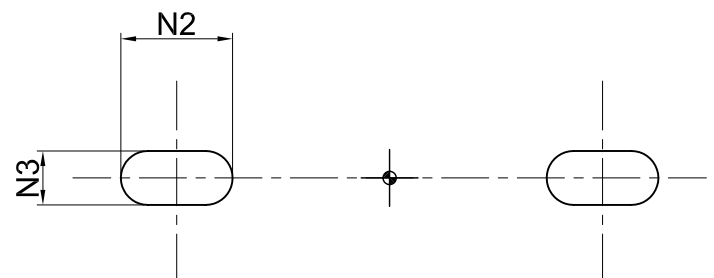
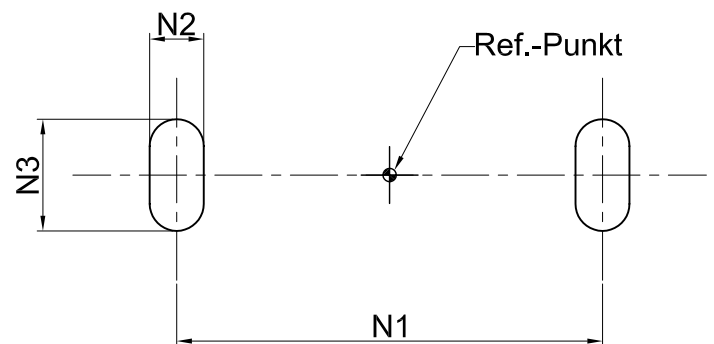
BS000013 01 02 RAO M1 ... M2 ...
LAO

Serie:

siehe Zchnng.:



N5= Eintauchoffset
N6= Vorschub in Prozent



/* Tabelle : T000013.01

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren

: M000013

Serie : FW50/SK60/FW60+

Anzahl Einträge:6

N1	376	Bohrungsabstand
N2	40	Länge Langloch
N3	72	Breite Langloch
N4	60	Frästiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000013.____

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren
: M000013

Serie :

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Länge Langloch
N3		Breite Langloch
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000013.____

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren
: M000013

Serie :

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Länge Langloch
N3		Breite Langloch
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000013.____

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren
: M000013

Serie :

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Länge Langloch
N3		Breite Langloch
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000013.____

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren
: M000013

Serie :

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Länge Langloch
N3		Breite Langloch
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000013.____

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren
: M000013

Serie :

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Länge Langloch
N3		Breite Langloch
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000013.____

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren
: M000013

Serie :

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Länge Langloch
N3		Breite Langloch
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000013.____

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren
: M000013

Serie :

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Länge Langloch
N3		Breite Langloch
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000013.____

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren
: M000013

Serie :

Anzahl Eintraege:6

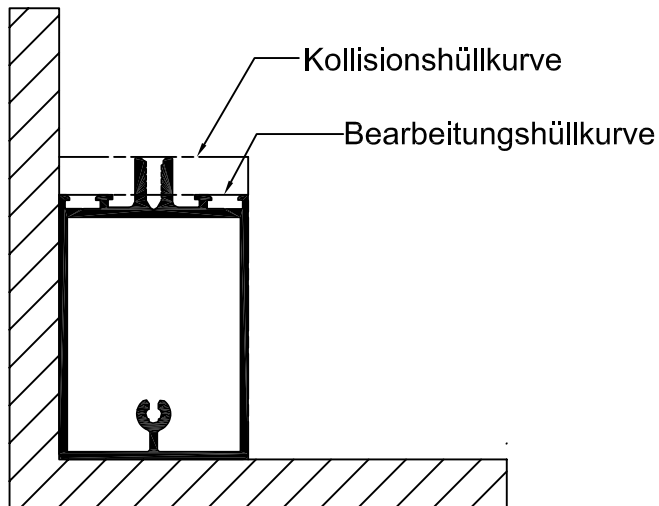
N1		Bohrungsabstand
N2		Länge Langloch
N3		Breite Langloch
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

Makro 14 Langlochbohrungen vertikal

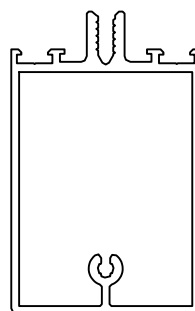
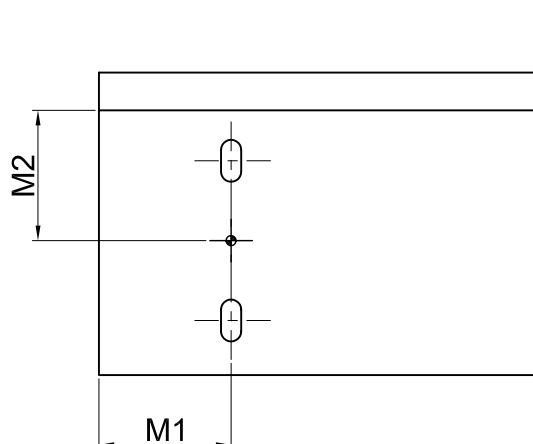
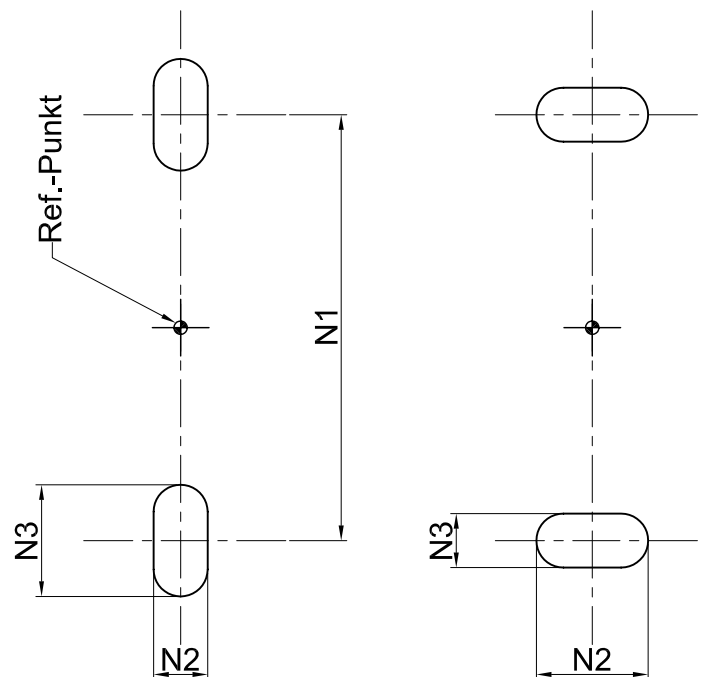
BS000014 01 02 RAO M1 ... M2 ...
LAO

Serie:

siehe Zchnng.:



N5= Eintauchoffset
N6= Vorschub in Prozent



/* Tabelle : T000014.01

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren

: M000014

Serie : FW50/SK60

Anzahl Einträge:6

N1	376	Bohrungsabstand
N2	40	Länge Langloch
N3	72	Breite Langloch
N4	60	Frästiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000014. __

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren
: M000014

Serie :

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Länge Langloch
N3		Breite Langloch
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000014. __

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren
: M000014

Serie :

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Länge Langloch
N3		Breite Langloch
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000014. __

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren
: M000014

Serie :

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Länge Langloch
N3		Breite Langloch
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000014. __

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren
: M000014

Serie :

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Länge Langloch
N3		Breite Langloch
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000014. __

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren
: M000014

Serie :

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Länge Langloch
N3		Breite Langloch
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000014. __

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren
: M000014

Serie :

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Länge Langloch
N3		Breite Langloch
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000014. __

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren
: M000014

Serie :

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Länge Langloch
N3		Breite Langloch
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000014. __

Offset-Tabelle zum Macro Riegel-Langloch bohren
: M000014

Serie :

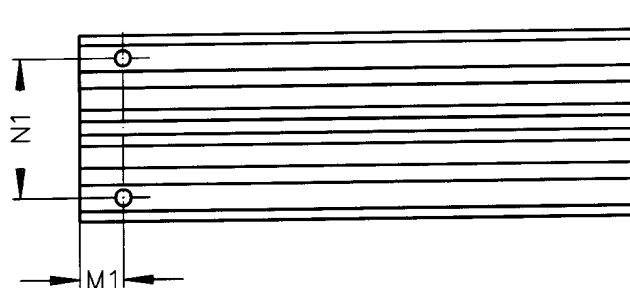
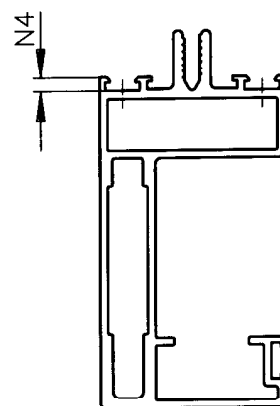
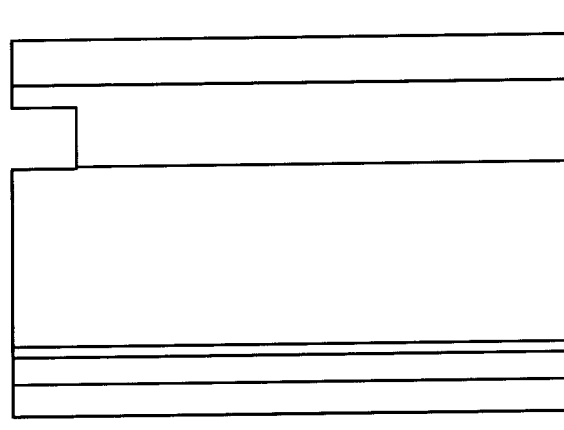
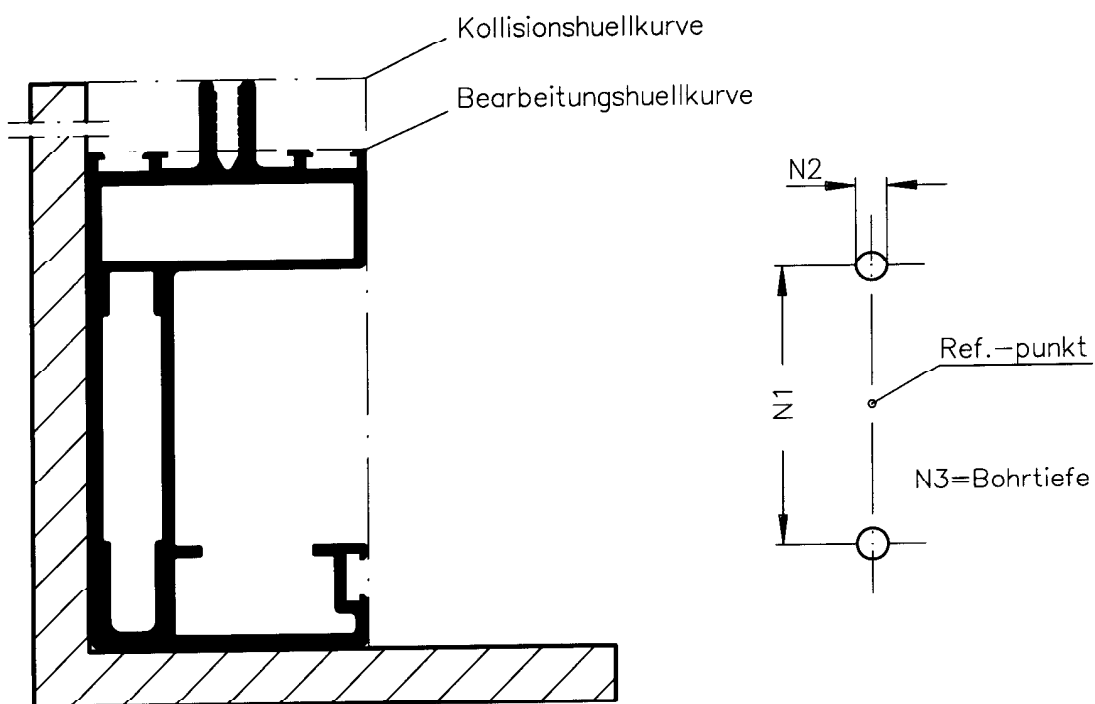
Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Länge Langloch
N3		Breite Langloch
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

Makro 15 Riegel – Befestigungsbohrungen

BS 15 01 01 OAR M1 FW50 S
OEL

Serie:	siehe Zeichng.
FW 50S	K8307



/* Tabelle : T000015.01

/*

Serie:Fassade FW50+/FW50S

Anzahl Eintraege:5

N1 : 376: Bohrungsabstand

N2 : 42: Bohrungsdurchmesser

N3 : 60: Bohrtiefe

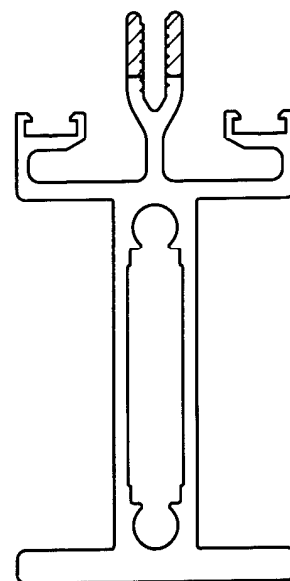
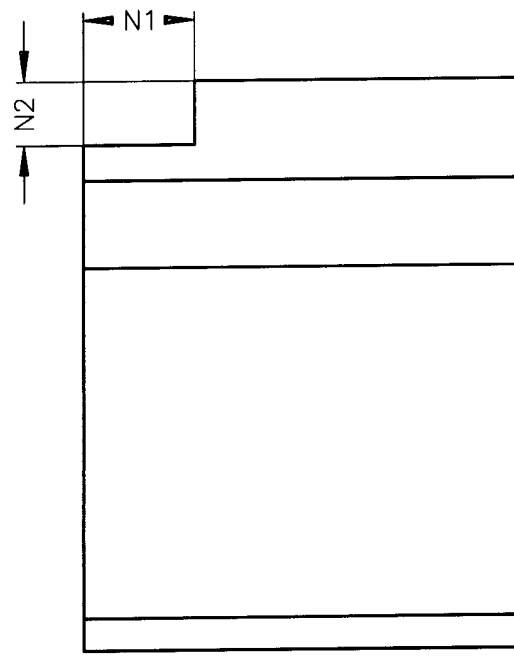
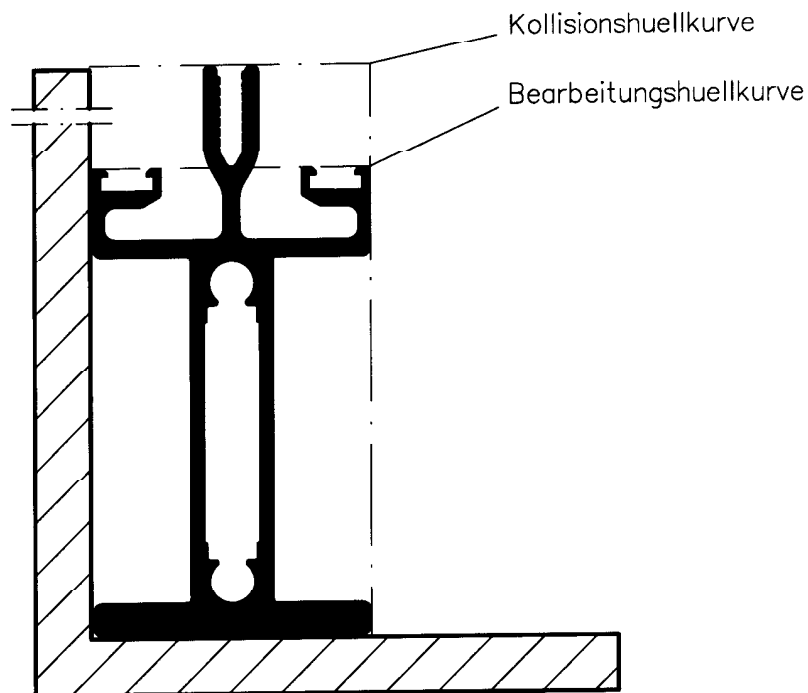
N4 : 35: Eintauchoffset

N5 : 100: Vorschubfaktor

Makro 16 Pfosten klinken FW50 S

BS 16 01 01 AOR M1
EOL

Serie:	siehe Zeichng.
FW 50S	K 8307



/* Tabelle : T000016.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000016

Serie : FW50 S Pfosten klinken

Anzahl Einträge:3

N1	200	Tiefe der Ausklinkung
N2	120	Höhe der Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000016.02

Makro : M000016

Serie : USC 65

Anzahl Einträge:3

N1	205	Tiefe der Ausklinkung
N2	113	Höhe der Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000016.____

Makro : M000016

Serie : _____

Anzahl Einträge:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Höhe der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000016.____

Makro : M000016

Serie : _____

Anzahl Einträge:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Höhe der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000016.____

Makro : M000016

Serie : _____

Anzahl Einträge:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Höhe der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000016.____

Makro : M000016

Serie : _____

Anzahl Einträge:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Höhe der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000016.____

Makro : M000016

Serie : _____

Anzahl Einträge:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Höhe der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000016.____

Makro : M000016

Serie : _____

Anzahl Einträge:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Höhe der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000016.____

Makro : M000016

Serie : _____

Anzahl Einträge:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Höhe der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000016.____

Makro : M000016

Serie : _____

Anzahl Einträge:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Höhe der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000016.____

Makro : M000016

Serie : _____

Anzahl Einträge:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Höhe der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000016.____

Makro : M000016

Serie : _____

Anzahl Einträge:3

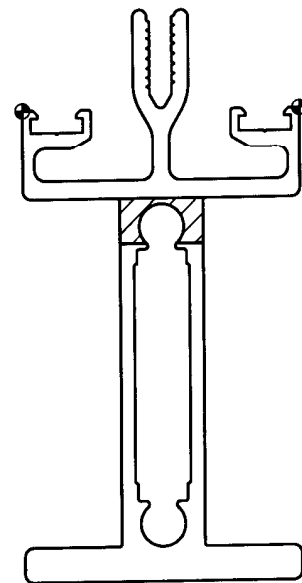
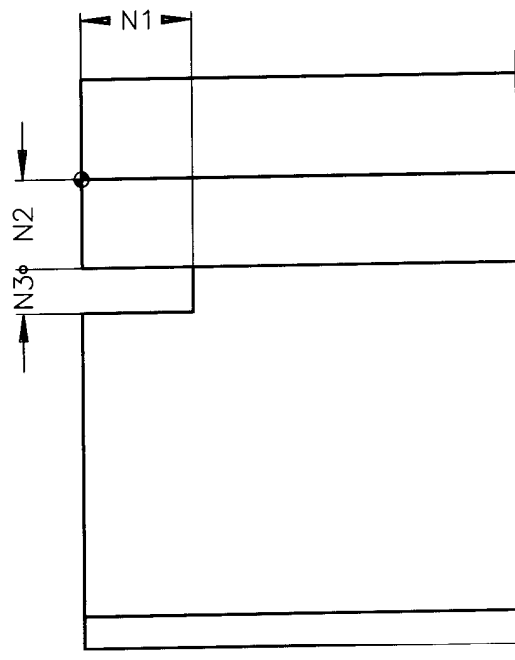
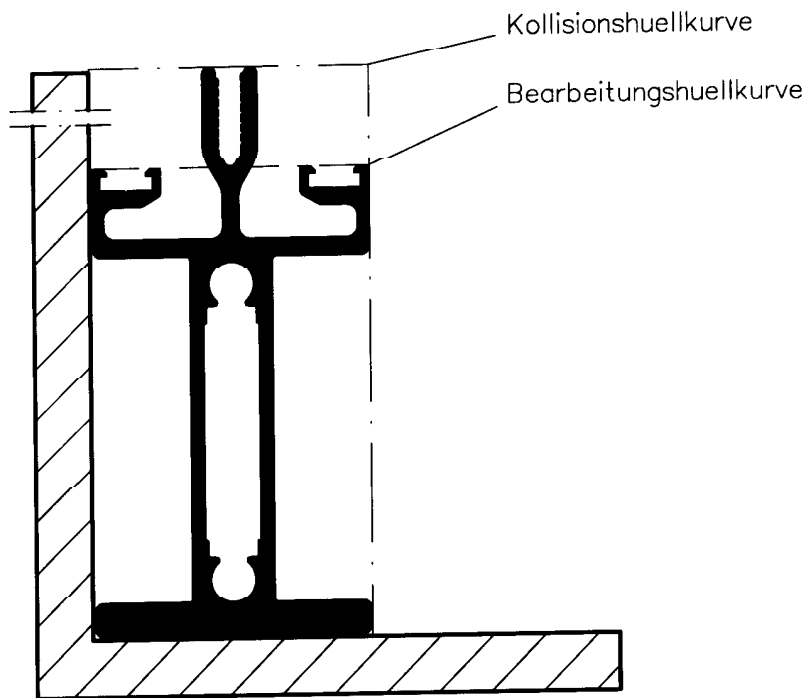
N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Höhe der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

Makro 17 Auslinkung Riegel/Pfosten

BS 17 02 01 AOR M1 FW50 S

AOL
EOR
EOL

Serie:	siehe Zeichng.
FW 50S	K8307



/* Tabelle : T000017.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000017

Serie : FW50 S /FW 50 + Ausklinkung Riegel/Pfosten

Anzahl Einträge:4

N1	200	Tiefe der Ausklinkung
N2	160	Seitenabstand
N3	80	Breite der Ausklinkung
N4	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000017.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000017

Serie : FW50 S Ausklinkung Riegel/Pfosten

Anzahl Einträge:4

N1	175	Tiefe der Ausklinkung
N2	60	Seitenabstand
N3	170	Breite der Ausklinkung
N4	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000017.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000017

Serie : FW50+S Ausklinkung Riegel 2.Ebene

Anzahl Einträge:4

N1	175	Tiefe der Ausklinkung
N2	60	Seitenabstand
N3	105	Breite der Ausklinkung
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000017.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000017

Serie : FW50+S Ausklinkung Riegel 1.Ebene an

Montagepfosten

Anzahl Einträge:4

N1	175	Tiefe der Ausklinkung
N2	60	Seitenabstand
N3	285	Breite der Ausklinkung
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000017.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000017

Serie : FW50+S Ausklinkung Riegel 2.Ebene an Pfosten

Anzahl Einträge:4

N1	210	Tiefe der Ausklinkung
N2	60	Seitenabstand
N3	105	Breite der Ausklinkung
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000017.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000017

Serie : FW50+S Ausklinkung Riegel 1.Ebene an Pfosten

Anzahl Einträge:4

N1	210	Tiefe der Ausklinkung
N2	60	Seitenabstand
N3	165	Breite der Ausklinkung
N4	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000017.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000017

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Seitenabstand
N3		Breite der Ausklinkung
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000017.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000017

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Seitenabstand
N3		Breite der Ausklinkung
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000017.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000017

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Seitenabstand
N3		Breite der Ausklinkung
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000017.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000017

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Seitenabstand
N3		Breite der Ausklinkung
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000017.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000017

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Seitenabstand
N3		Breite der Ausklinkung
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000017.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000017

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Seitenabstand
N3		Breite der Ausklinkung
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000017.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000017

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Seitenabstand
N3		Breite der Ausklinkung
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000017.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000017

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Seitenabstand
N3		Breite der Ausklinkung
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000017.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000017

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Seitenabstand
N3		Breite der Ausklinkung
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000017.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000017

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Seitenabstand
N3		Breite der Ausklinkung
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000017.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000017

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Seitenabstand
N3		Breite der Ausklinkung
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000017.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000017

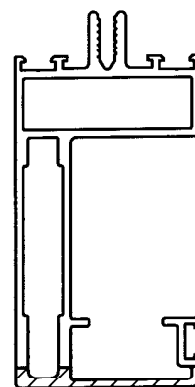
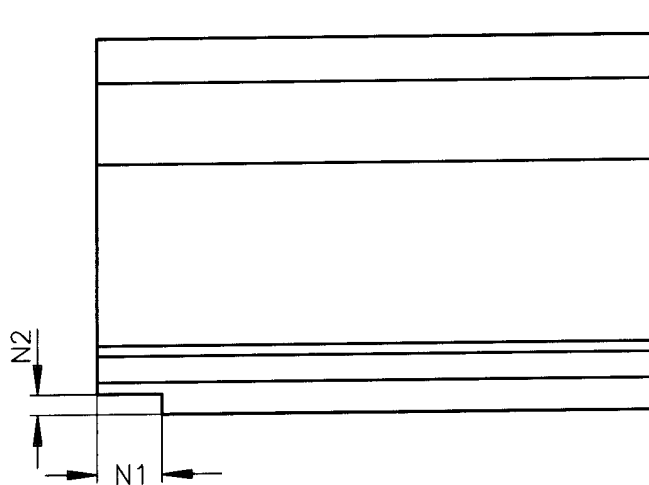
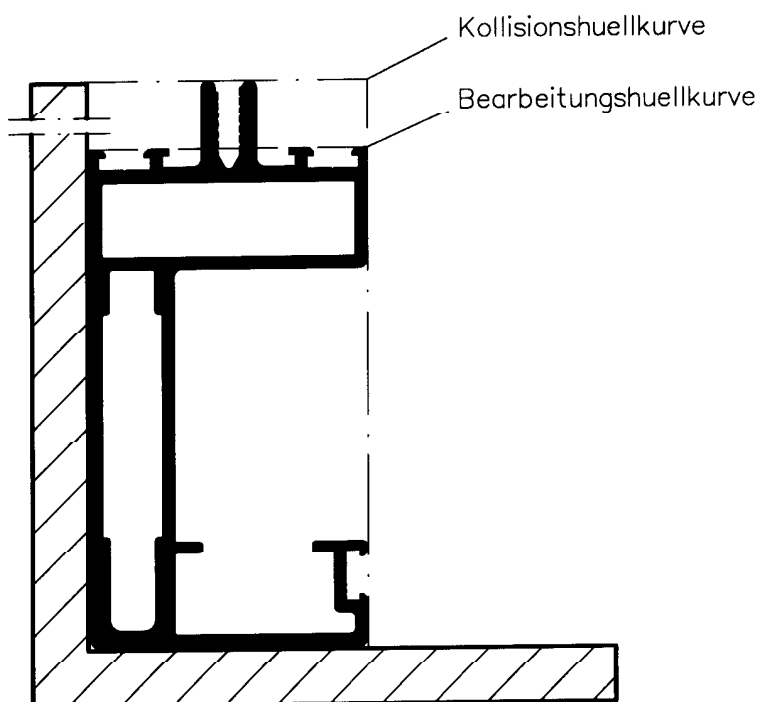
Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Seitenabstand
N3		Breite der Ausklinkung
N4		Vorschub in Prozent

Makro 18 Riegel – Fußpunkt klinken
BS 18 01 01 AUR M1 FW50 S
EUL

Serie:	siehe Zeichng.
FW 50S	K 8307



/* Tabelle : T000018.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000018
Serie : FW50 S Riegel Fusspunkt klinken
Anzahl Eintraege:3
N1 : 175: Tiefe der Ausklinkung
N2 : 60: Breite der Ausklinkung
N3 : 100: Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000018.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000018
Serie : FW50 + Riegel Fußpunkt klinken
Anzahl Eintraege:3
N1 : 175: Tiefe der Ausklinkung
N2 : 50: Breite der Ausklinkung
N3 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 19 Montagepfosten bohren

BS 19 02 03 RAO M1 M2

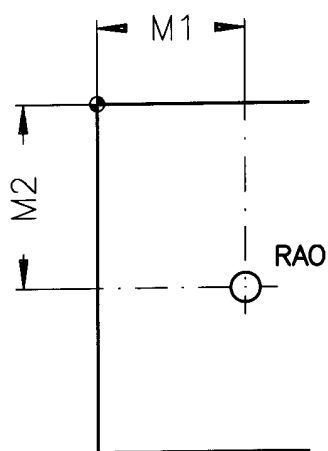
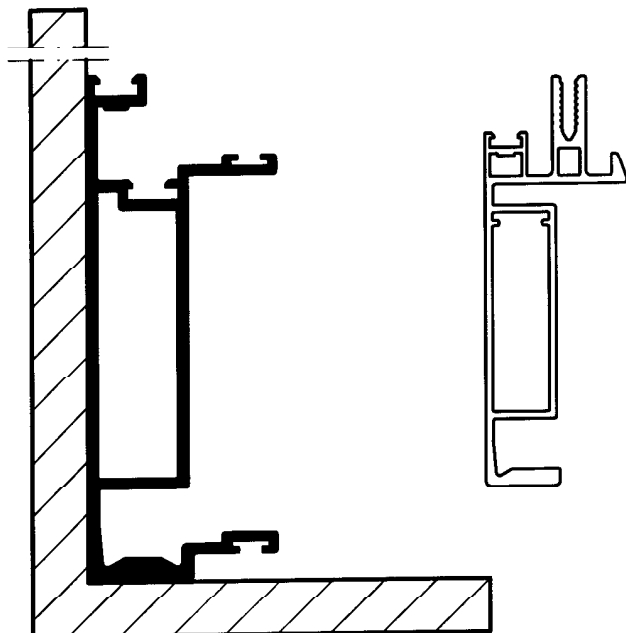
REO
LAO
LEO

Serie:

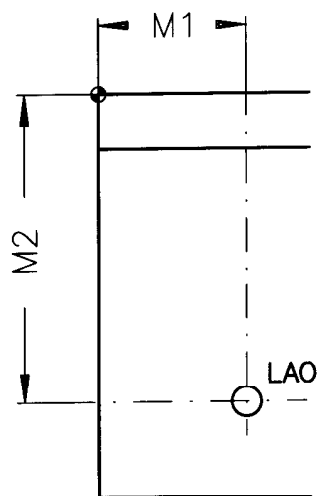
FW 50+
FW 60+

siehe Zeichng.

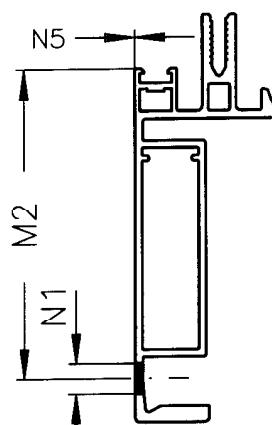
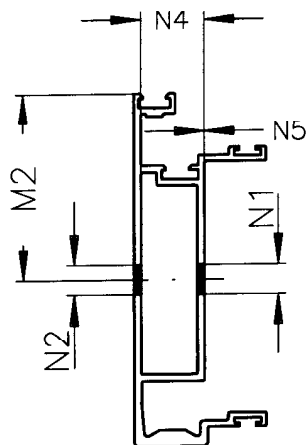
K8622
K8822



T3/T4 RAO



T1 LAO



Makro_19_1

/* Tabelle : T000019.01

Offset-Tabelle zum Makro Montagepfosten bohren :
M000019
Serie : FW50+/FW60+
Anzahl Einträge:6

N1	55	Durchmesser 1.Wandung
N2	0	Durchmesser 2.Wandung
N3	50	Bohrtiefe
N4	0	Eintauchoffset 2.Wandung
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000019.02

Offset-Tabelle Montagepfosten bohren Makro :
M000019
Serie : FW50+/FW60+
Anzahl Einträge:6

N1	55	Durchmesser 1.Wandung
N2	55	Durchmesser 2.Wandung
N3	50	Bohrtiefe
N4	189	Eintauchoffset 2.Wandung
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000019.03

Offset-Tabelle Montagepfosten bohren Makro :
M000019
Serie : FW50+
Anzahl Einträge:6

N1	120	Durchmesser 1.Wandung
N2	55	Durchmesser 2.Wandung
N3	50	Bohrtiefe
N4	184	Eintauchoffset 2.Wandung
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000019.04

Offset-Tabelle Montagepfosten bohren Makro :
M000019
Serie : FW60+
Anzahl Einträge:6

N1	120	Durchmesser 1.Wandung
N2	55	Durchmesser 2.Wandung
N3	60	Bohrtiefe
N4	199	Eintauchoffset 2.Wandung
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000019.05

Offset-Tabelle Montagepfosten bohren Makro :
M000019
Serie : FW50+ BF / FW60+ BF
Anzahl Einträge:6

N1	120	Durchmesser 1.Wandung
N2	120	Durchmesser 2.Wandung
N3	60	Bohrtiefe
N4	100	Eintauchoffset 2.Wandung
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000019.06

Offset-Tabelle Montagepfosten bohren Makro :
M000019
Serie : FW50+ S
Anzahl Einträge:6

N1	100	Durchmesser 1.Wandung
N2	52	Durchmesser 2.Wandung
N3	50	Bohrtiefe
N4	60	Eintauchoffset 2.Wandung
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000019.07

Makro: M000019, Eckpfosten T-Verbinder bohren
Serie: FW50+BF/FW60+BF
Anzahl Einträge:6

N1	120	Durchmesser 1.Wandung
N2	42	Durchmesser 2.Wandung
N3	60	Bohrtiefe
N4	120	Eintauchoffset 2.Wandung
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000019.____

Offset-Tabelle Makro Montagepfosten bohren :

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Durchmesser 1.Wandung
N2		Durchmesser 2.Wandung
N3		Bohrtiefe
N4		Eintauchoffset 2.Wandung
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000019.____

Offset-Tabelle Makro Montagepfosten bohren :

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Durchmesser 1.Wandung
N2		Durchmesser 2.Wandung
N3		Bohrtiefe
N4		Eintauchoffset 2.Wandung
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000019.____

Offset-Tabelle Makro Montagepfosten bohren :

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Durchmesser 1.Wandung
N2		Durchmesser 2.Wandung
N3		Bohrtiefe
N4		Eintauchoffset 2.Wandung
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000019.____

Offset-Tabelle Makro Montagepfosten bohren :

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Durchmesser 1.Wandung
N2		Durchmesser 2.Wandung
N3		Bohrtiefe
N4		Eintauchoffset 2.Wandung
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000019.____

Offset-Tabelle Makro Montagepfosten bohren :

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Durchmesser 1.Wandung
N2		Durchmesser 2.Wandung
N3		Bohrtiefe
N4		Eintauchoffset 2.Wandung
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000019.____

Offset-Tabelle Makro Montagepfosten bohren :

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Durchmesser 1.Wandung
N2		Durchmesser 2.Wandung
N3		Bohrtiefe
N4		Eintauchoffset 2.Wandung
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000019.____

Offset-Tabelle Makro Montagepfosten bohren :

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Durchmesser 1.Wandung
N2		Durchmesser 2.Wandung
N3		Bohrtiefe
N4		Eintauchoffset 2.Wandung
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000019.____

Offset-Tabelle Makro Montagepfosten bohren :

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Durchmesser 1.Wandung
N2		Durchmesser 2.Wandung
N3		Bohrtiefe
N4		Eintauchoffset 2.Wandung
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

Makro 22 Markierungsbohrung f. Dichtung-Schneidwerkzeug

BS 22 0X 02 LOA M1 ... M2 ...
ROA

Serie:

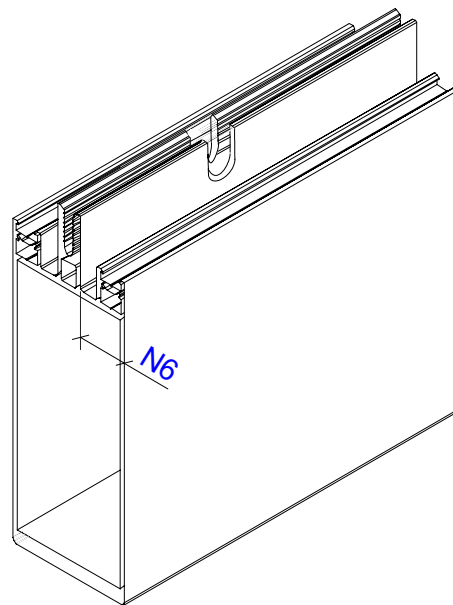
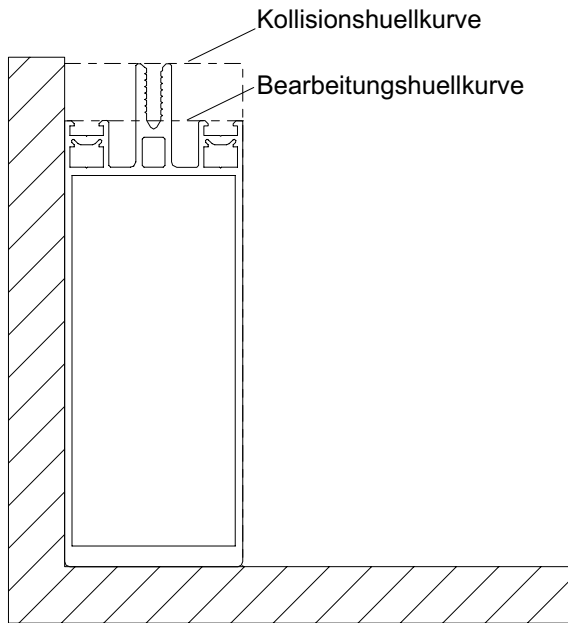
siehe Zchnng.

FW 50+

K11675

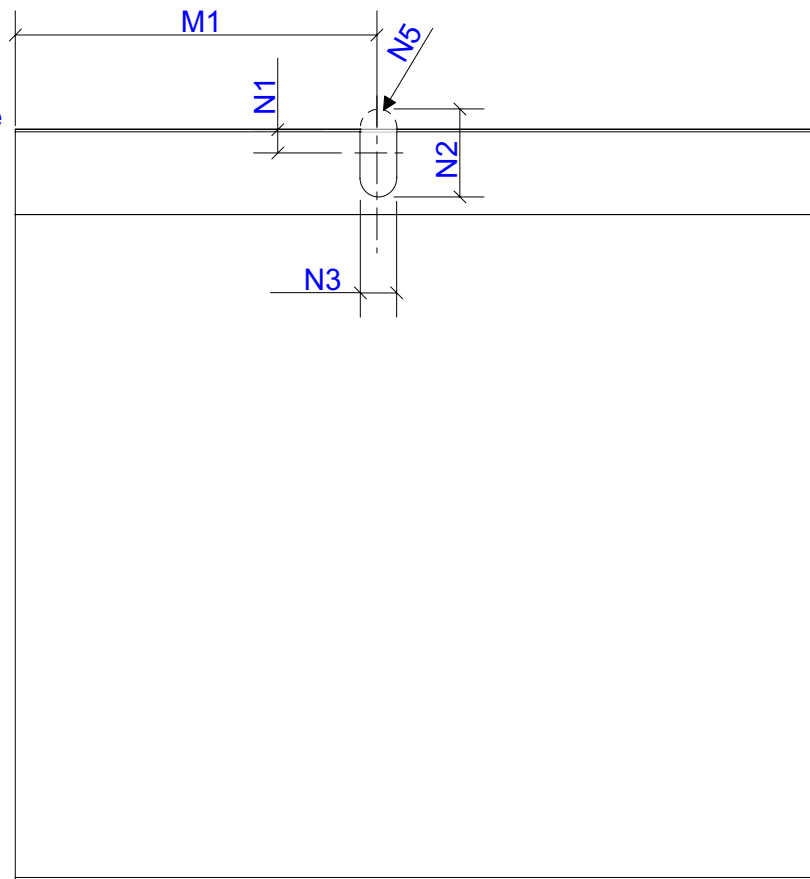
FW 60+

K11675



M2 : 1 = Kollisionshüllkurve
2 = Bearbeitungshüllkurve

N4 = Tiefe der Ausnehmung



/* Tabelle T000022.01

Offset-Tabelle zum Makro : 000022

Serie : FW50+ Markierung f. Schneidwerkzeug

Anzahl Einträge:7

N1	0	Mitte von Oben
N2	50	Länge Ausnehmung
N3	41	Breite Ausnehmung
N4	110	Tiefe Ausnehmung
N5	20	Eckenradius
N6	200	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000022.02

Offset-Tabelle zum Makro : 000022

Serie : FW60+ Markierung f. Schneidwerkzeug

Anzahl Einträge:7

N1	0	Mitte von Oben
N2	50	Länge Ausnehmung
N3	41	Breite Ausnehmung
N4	110	Tiefe Ausnehmung
N5	20	Eckenradius
N6	250	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000022.03

Offset-Tabelle zum Makro : 000022

Serie : FW50+ Markierung f. Schneidwerkzeug

Anzahl Einträge:7

N1	250	Mitte von Oben
N2	150	Länge Ausnehmung
N3	41	Breite Ausnehmung
N4	25	Tiefe Ausnehmung
N5	20	Eckenradius
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000022.04

Offset-Tabelle zum Makro : 000022

Serie : FW60+ Markierung f. Schneidwerkzeug

Anzahl Einträge:7

N1	300	Mitte von Oben
N2	150	Länge Ausnehmung
N3	41	Breite Ausnehmung
N4	25	Tiefe Ausnehmung
N5	20	Eckenradius
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle T000022.____

Offset-Tabelle zum Makro : 000022
Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Mitte von Oben
N2		Länge Ausnehmung
N3		Breite Ausnehmung
N4		Tiefe Ausnehmung
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/* Tabelle T000022.____

Offset-Tabelle zum Makro : 000022
Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Mitte von Oben
N2		Länge Ausnehmung
N3		Breite Ausnehmung
N4		Tiefe Ausnehmung
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/* Tabelle T000022.____

Offset-Tabelle zum Makro : 000022
Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Mitte von Oben
N2		Länge Ausnehmung
N3		Breite Ausnehmung
N4		Tiefe Ausnehmung
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/* Tabelle T000022.____

Offset-Tabelle zum Makro : 000022
Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Mitte von Oben
N2		Länge Ausnehmung
N3		Breite Ausnehmung
N4		Tiefe Ausnehmung
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/* Tabelle T000022.____

Offset-Tabelle zum Makro : 000022
Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Mitte von Oben
N2		Länge Ausnehmung
N3		Breite Ausnehmung
N4		Tiefe Ausnehmung
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/* Tabelle T000022.____

Offset-Tabelle zum Makro : 000022
Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Mitte von Oben
N2		Länge Ausnehmung
N3		Breite Ausnehmung
N4		Tiefe Ausnehmung
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/* Tabelle T000022.____

Offset-Tabelle zum Makro : 000022
Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Mitte von Oben
N2		Länge Ausnehmung
N3		Breite Ausnehmung
N4		Tiefe Ausnehmung
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/* Tabelle T000022.____

Offset-Tabelle zum Makro : 000022
Serie : _____

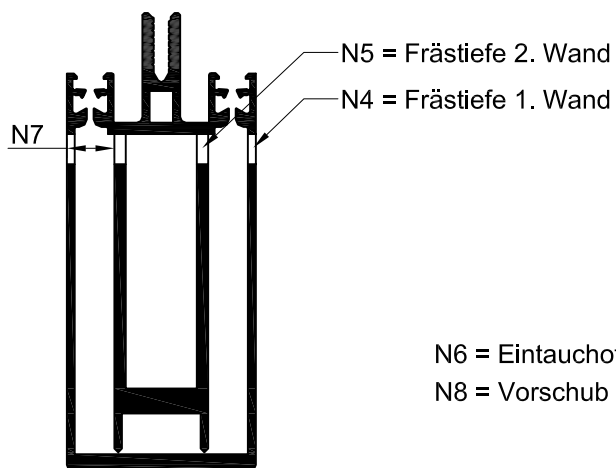
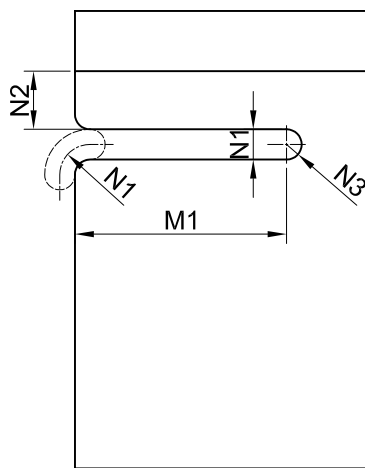
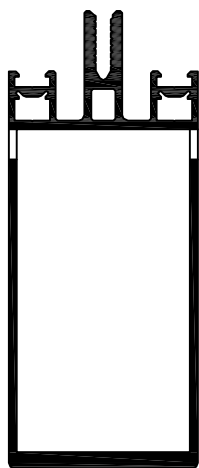
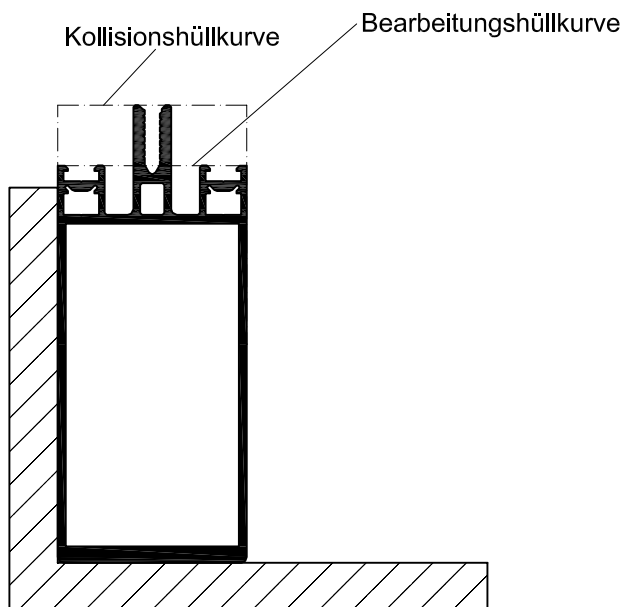
Anzahl Einträge:7

N1		Mitte von Oben
N2		Länge Ausnehmung
N3		Breite Ausnehmung
N4		Tiefe Ausnehmung
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

Makro 25 Ausfräsung für Dichtfolie

BS00025 01 01 ROA M1
ROE
LOA
LOE

Serie	siehe K-Zeichnung
FW 50+/FW 60+	



N6 = Eintauchoffset
N8 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000025.01

Offset-Tabelle zum Makro Ausfräsung für
Dichtfolie : M000025
Serie : FW50+/FW50
Anzahl Einträge:8

N1	80	Breite der Ausfräsung
N2	150	Seitenabstand der Ausfräsung
N3	40	Radius der Ausfräsung
N4	50	Frästiefe 1.
N5	0	Frästiefe 2.
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000025.02

Offset-Tabelle zum Makro Ausfräsung für
Dichtfolie : M000025
Serie : SK60V
Anzahl Einträge:8

N1	80	Breite der Ausfräsung
N2	220	Seitenabstand der Ausfräsung
N3	40	Radius der Ausfräsung
N4	50	Frästiefe 1.
N5	0	Frästiefe 2.
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000025.03

Offset-Tabelle zum Makro Ausfräsung für
Dichtfolie : M000025
Serie : BF60
Anzahl Einträge:8

N1	80	Breite der Ausfräsung
N2	205	Seitenabstand der Ausfräsung
N3	41	Radius der Ausfräsung
N4	50	Frästiefe 1.
N5	70	Frästiefe 2.
N6	0	Eintauchoffset
N7	150	Eintauchoffset 2.
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000025.04

Offset-Tabelle zum Makro Ausfräsung für
Dichtfolie : M000025
Serie : FW60+
Anzahl Einträge:8

N1	80	Breite der Ausfräsung
N2	153	Seitenabstand der Ausfräsung
N3	40	Radius der Ausfräsung
N4	60	Frästiefe 1.
N5	0	Frästiefe 2.
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000025.05

Offset-Tabelle zum Makro Ausfräsung für
Dichtfolie : M000025
Serie : FW50+BF/FW60+BF
Anzahl Einträge:8

N1	80	Breite der Ausfräsung
N2	160	Seitenabstand der Ausfräsung
N3	40	Radius der Ausfräsung
N4	60	Frästiefe 1.
N5	150	Frästiefe 2.
N6	0	Eintauchoffset
N7	110	Eintauchoffset 2.
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000025.06

Offset-Tabelle zum Makro Ausfräsung für
Dichtfolie : M000025
Serie : FM 50
Anzahl Einträge:8

N1	60	Breite der Ausfräsung
N2	109	Seitenabstand der Ausfräsung
N3	30	Radius der Ausfräsung
N4	50	Frästiefe 1.
N5	0	Frästiefe 2.
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000025.____

Offset-Tabelle Ausfräsung für Dichtfolie : M000025

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Breite der Ausfräsung
N2		Seitenabstand der Ausfräsung
N3		Radius der Ausfräsung
N4		Frästiefe 1.
N5		Frästiefe 2.
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000025.____

Offset-Tabelle Ausfräsung für Dichtfolie : M000025

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Breite der Ausfräsung
N2		Seitenabstand der Ausfräsung
N3		Radius der Ausfräsung
N4		Frästiefe 1.
N5		Frästiefe 2.
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000025.____

Offset-Tabelle Ausfräsung für Dichtfolie : M000025

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Breite der Ausfräsung
N2		Seitenabstand der Ausfräsung
N3		Radius der Ausfräsung
N4		Frästiefe 1.
N5		Frästiefe 2.
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000025.____

Offset-Tabelle Ausfräsung für Dichtfolie : M000025

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Breite der Ausfräsung
N2		Seitenabstand der Ausfräsung
N3		Radius der Ausfräsung
N4		Frästiefe 1.
N5		Frästiefe 2.
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000025.____

Offset-Tabelle Ausfräsung für Dichtfolie : M000025

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Breite der Ausfräsung
N2		Seitenabstand der Ausfräsung
N3		Radius der Ausfräsung
N4		Frästiefe 1.
N5		Frästiefe 2.
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000025.____

Offset-Tabelle Ausfräsung für Dichtfolie : M000025

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Breite der Ausfräsung
N2		Seitenabstand der Ausfräsung
N3		Radius der Ausfräsung
N4		Frästiefe 1.
N5		Frästiefe 2.
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000025.____

Offset-Tabelle Ausfräsung für Dichtfolie : M000025

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Breite der Ausfräsung
N2		Seitenabstand der Ausfräsung
N3		Radius der Ausfräsung
N4		Frästiefe 1.
N5		Frästiefe 2.
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000025.____

Offset-Tabelle Ausfräsung für Dichtfolie : M000025

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Breite der Ausfräsung
N2		Seitenabstand der Ausfräsung
N3		Radius der Ausfräsung
N4		Frästiefe 1.
N5		Frästiefe 2.
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.
N8		Vorschub in Prozent

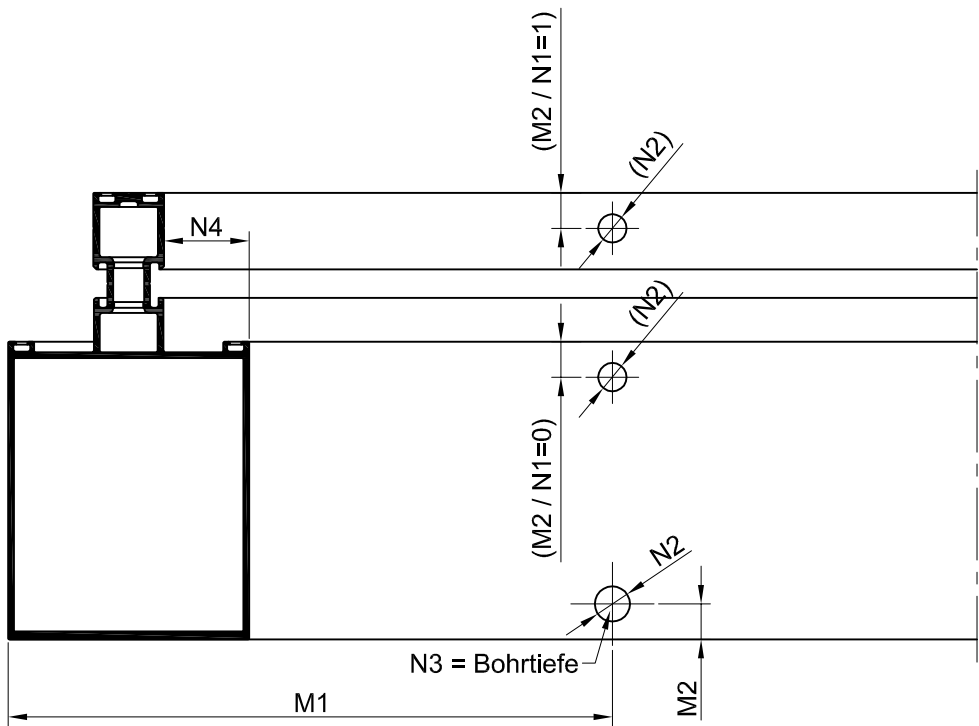
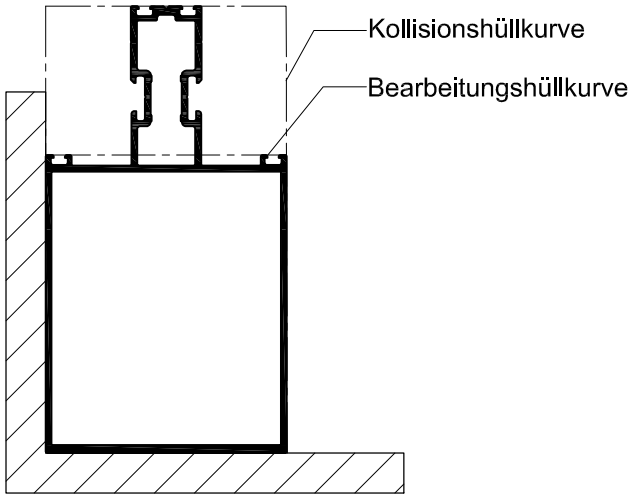
Makro 26 T-Verbinderbohrung SFC 85

BS000026 01 02 xxx M1 M2

Rechts/Links

Schüco SFC 85

K17417
K17433



N5 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000026.01

Makro : M000026

Serie : SFC 85

Anzahl Einträge:5

N1	0	Bezug Kollisions-/Bearbeitungskurve (0/1)
N2	100	Durchmesser
N3	60	Bohrtiefe
N4	300	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000026.02

Makro : M000026, Knopf-T-Verbinder

Serie : SFC 85

Anzahl Einträge:5

N1	10	Bezug Kollisions-/Bearbeitungskurve (0/1)
N2	124	Durchmesser
N3	60	Bohrtiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000026.03

Makro : M000026, Einhängebolzen Montagepfosten

Serie : SFC 85

Anzahl Einträge:5

N1	0	Bezug Kollisions-/Bearbeitungskurve (0/1)
N2	100	Durchmesser
N3	120	Bohrtiefe
N4	300	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000026.____

Makro : M000026, _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bezug Kollisions-/Bearbeitungskurve (0/1)
N2		Durchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000026.____

Makro : M000026, _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bezug Kollisions-/Bearbeitungskurve (0/1)
N2		Durchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000026.____

Makro : M000026, _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bezug Kollisions-/Bearbeitungskurve (0/1)
N2		Durchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000026.____

Makro : M000026, _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bezug Kollisions-/Bearbeitungskurve (0/1)
N2		Durchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000026.____

Makro : M000026, _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bezug Kollisions-/Bearbeitungskurve (0/1)
N2		Durchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000026.____

Makro : M000026, _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bezug Kollisions-/Bearbeitungskurve (0/1)
N2		Durchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000026.____

Makro : M000026, _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bezug Kollisions-/Bearbeitungskurve (0/1)
N2		Durchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000026.____

Makro : M000026, _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bezug Kollisions-/Bearbeitungskurve (0/1)
N2		Durchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000026.____

Makro : M000026, _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bezug Kollisions-/Bearbeitungskurve (0/1)
N2		Durchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000026.____

Makro : M000026, _____

Serie : _____

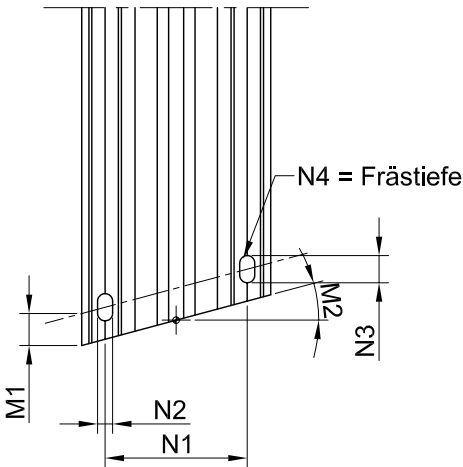
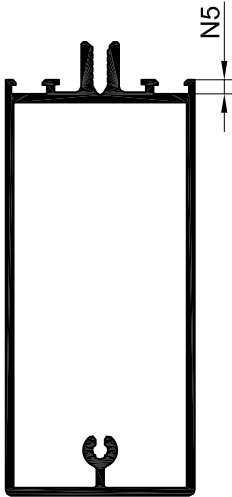
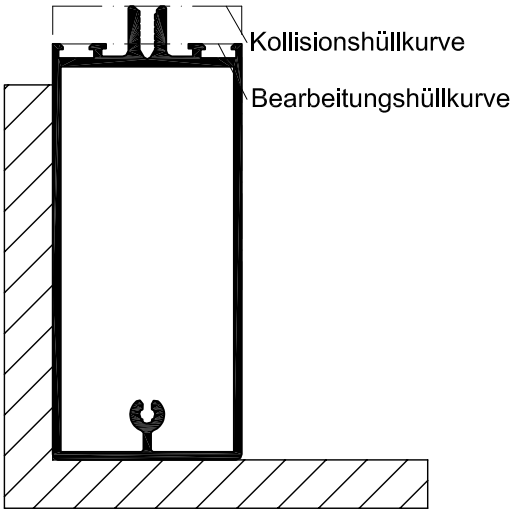
Anzahl Einträge:5

N1		Bezug Kollisions-/Bearbeitungskurve (0/1)
N2		Durchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

Makro 27 Riegel-Langlochbohrungen schräg

BS000027 01 02 OLA M1 M2
OLE
ORA
ORE

Serie	siehe K-Zeichnung



N6 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000027.01

Offset-Tabelle Riegel-Langlochbohrungen schräg:
M000027

Serie : Fassade FW50+

Anzahl Einträge:6

N1	376	Bohrungsabstand FW50
N2	40	Breite Langloch Riegel
N3	72	Laenge Langloch Riegel
N4	60	Frästiefe
N5	30	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000027.02

Offset-Tabelle Riegel-Langlochbohrungen schräg:
M000027

Serie : Fassade SK60V

Anzahl Einträge:6

N1	476	Bohrungsabstand SK 60V
N2	40	Breite Langloch Riegel
N3	72	Laenge Langloch Riegel
N4	60	Frästiefe
N5	30	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000027.03

Offset-Tabelle Riegel-Langlochbohrungen schräg:
M000027

Serie : Fassade

Anzahl Einträge:6

N1	376	Bohrungsabstand FW50
N2	40	Breite Langloch Riegel
N3	72	Laenge Langloch Riegel
N4	70	Frästiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	60	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000027.04

Offset-Tabelle Riegel-Langlochbohrungen schräg:
M000027

Serie : Fassade FW50S

Anzahl Einträge:6

N1	376	Bohrungsabstand FW50S
N2	40	Breite Langloch Riegel
N3	70	Laenge Langloch Riegel
N4	60	Frästiefe
N5	30	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000027.05

Offset-Tabelle Riegel-Langlochbohrungen schräg:
M000027

Serie : Fassade Schüco BF

Anzahl Einträge:6

N1	476	Bohrungsabstand BF
N2	32	Breite Langloch Riegel
N3	32	Laenge Langloch Riegel
N4	60	Frästiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000027.06

Offset-Tabelle Riegel-Langlochbohrungen schräg:
M000027

Serie : Fassade FW50+

Anzahl Einträge:6

N1	376	Bohrungsabstand FW50+
N2	42	Breite Langloch Riegel
N3	70	Länge Langloch Riegel
N4	60	Frästiefe
N5	30	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000027.07

Offset-Tabelle Riegel-Langlochbohrungen schräg:
M000027

Serie : Fassade FW60+

Anzahl Einträge:6

N1	476	Bohrungsabstand FW50
N2	42	Breite Langloch Riegel
N3	72	Laenge Langloch Riegel
N4	60	Frästiefe
N5	30	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000027.08

Offset-Tabelle Riegel-Langlochbohrungen schräg:
M000027

Serie : Fassade FW50+ DK

Anzahl Einträge:6

N1	676	Bohrungsabstand FW50
N2	42	Breite Langloch Riegel
N3	72	Laenge Langloch Riegel
N4	60	Frästiefe
N5	30	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000027.____

Offset-Tabelle Riegel-Langlochbohrungen schräg:
M000027

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand FW50
N2		Breite Langloch Riegel
N3		Laenge Langloch Riegel
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000027.____

Offset-Tabelle Riegel-Langlochbohrungen schräg:
M000027

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand FW50
N2		Breite Langloch Riegel
N3		Laenge Langloch Riegel
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000027.____

Offset-Tabelle Riegel-Langlochbohrungen schräg:
M000027

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand FW50
N2		Breite Langloch Riegel
N3		Laenge Langloch Riegel
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000027.____

Offset-Tabelle Riegel-Langlochbohrungen schräg:
M000027

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand FW50
N2		Breite Langloch Riegel
N3		Laenge Langloch Riegel
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000027.____

Offset-Tabelle Riegel-Langlochbohrungen schräg:
M000027

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand FW50
N2		Breite Langloch Riegel
N3		Laenge Langloch Riegel
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000027.____

Offset-Tabelle Riegel-Langlochbohrungen schräg:
M000027

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand FW50
N2		Breite Langloch Riegel
N3		Laenge Langloch Riegel
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000027.____

Offset-Tabelle Riegel-Langlochbohrungen schräg:
M000027

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand FW50
N2		Breite Langloch Riegel
N3		Laenge Langloch Riegel
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000027.____

Offset-Tabelle Riegel-Langlochbohrungen schräg:
M000027

Serie : _____

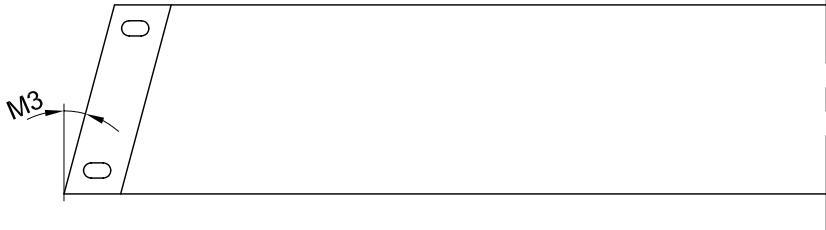
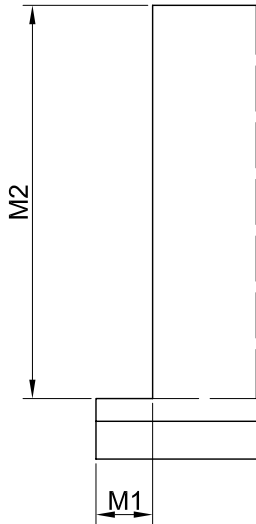
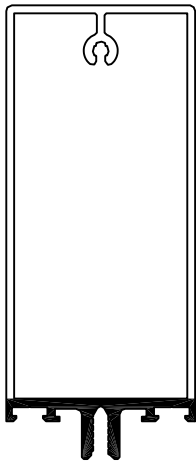
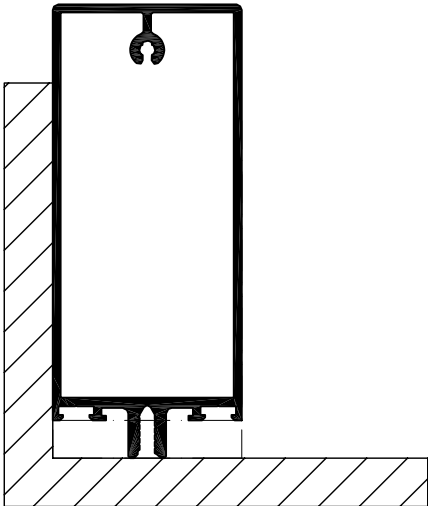
Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand FW50
N2		Breite Langloch Riegel
N3		Laenge Langloch Riegel
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

Makro 28 schräge Klinkung

BS000028 01 03 OLA M1 M2 M3
OLE
ORA
ORE

Serie	siehe K-Zeichnung



N1 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000028.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000028 schräge Klinkung

Serie : FW 50+

Anzahl Einträge:1

N1	100	Vorschub in Prozent
----	-----	---------------------

/* Tabelle : T000028.____

Makro : M000028 schräge Klinkung
Serie : _____

Anzahl Eintraege:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000028.____

Makro : M000028 schräge Klinkung
Serie : _____

Anzahl Eintraege:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000028.____

Makro : M000028 schräge Klinkung
Serie : _____

Anzahl Eintraege:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000028.____

Makro : M000028 schräge Klinkung
Serie : _____

Anzahl Eintraege:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000028.____

Makro : M000028 schräge Klinkung
Serie : _____

Anzahl Eintraege:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000028.____

Makro : M000028 schräge Klinkung
Serie : _____

Anzahl Eintraege:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000028.____

Makro : M000028 schräge Klinkung
Serie : _____

Anzahl Eintraege:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000028.____

Makro : M000028 schräge Klinkung
Serie : _____

Anzahl Eintraege:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000028.____

Makro : M000028 schräge Klinkung
Serie : _____

Anzahl Eintraege:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000028.____

Makro : M000028 schräge Klinkung
Serie : _____

Anzahl Eintraege:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000028.____

Makro : M000028 schräge Klinkung
Serie : _____

Anzahl Eintraege:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000028.____

Makro : M000028 schräge Klinkung
Serie : _____

Anzahl Eintraege:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

Makro 29 Pfosten Riegelanschluss, schräg

BS000029 01 02 OLA M1 M2

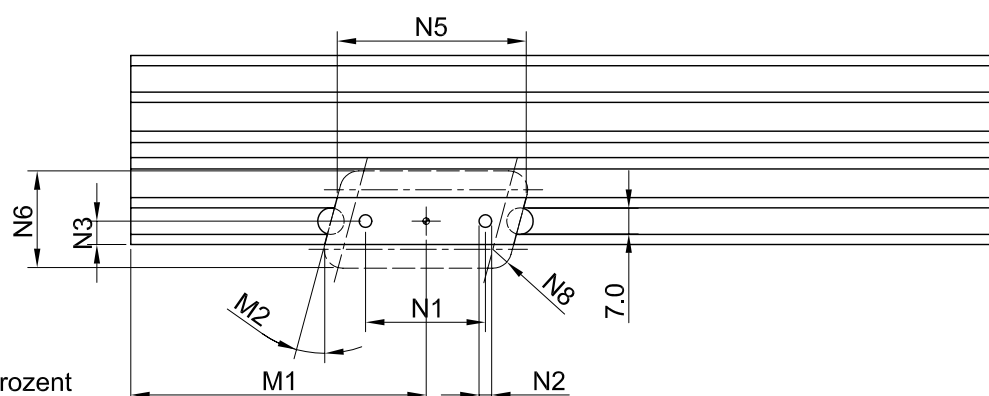
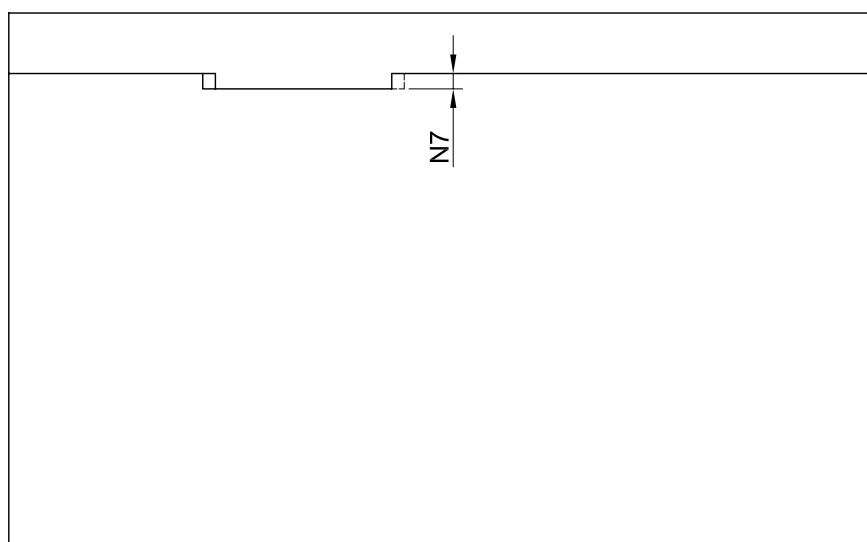
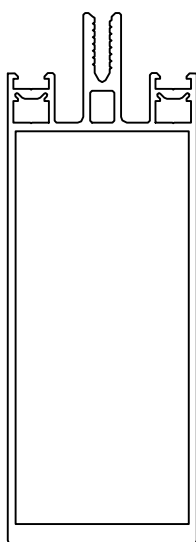
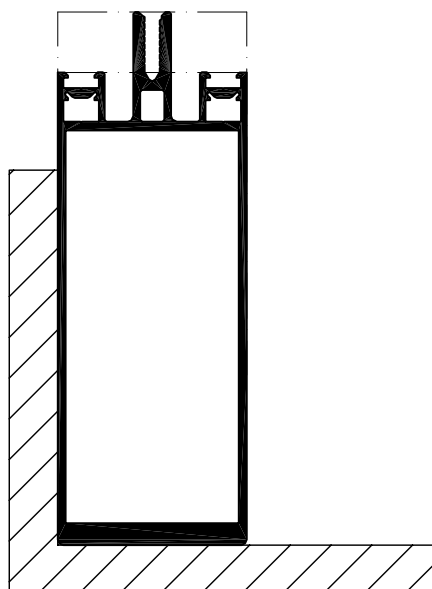
OLE

ORA

ORE

Serie

siehe K-Zeichnung



N4 = Bohrungstiefe

N9 = Eintauchoffset

N10 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000029.01

Macro : M000029 Pfosten-Riegelanschluß schräg
 Serie : FW50+
 Anzahl Einträge:11

N1	376	Bohrungsabstand 90°
N2	32	Bohrungsdurchmesser
N3	62	Seitenabstand Bohrung
N4	100	Bohrungstiefe
N5	0	Laenge Rechtecktasche
N6	0	Breite Recht.
N7	0	Tiefe Recht.
N8	0	Radius Recht.
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent
N11	10	Startpunkt direkt anfahren (1=j/0=n)

/* Tabelle : T000029.02

Macro : M000029 Pfosten-Riegelanschluß schräg
 Serie : SK60V/FW60+
 Anzahl Einträge:11

N1	476	Bohrungsabstand 90°
N2	32	Bohrungsdurchmesser
N3	62	Seitenabstand Bohrung
N4	100	Bohrungstiefe
N5	0	Laenge Rechtecktasche
N6	0	Breite Recht.
N7	0	Tiefe Recht.
N8	0	Radius Recht.
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent
N11	10	Startpunkt direkt anfahren (1=j/0=n)

/* Tabelle : T000029.03

Macro : M000029 Pfosten-Riegelanschluß schräg
 Serie : FW50+
 Anzahl Einträge:11

N1	376	Bohrungsabstand 90°
N2	32	Bohrungsdurchmesser
N3	62	Seitenabstand Bohrung
N4	180	Bohrungstiefe
N5	505	Laenge Rechtecktasche
N6	225	Breite Recht.
N7	60	Tiefe Recht.
N8	50	Radius Recht.
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent
N11	10	Startpunkt direkt anfahren (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000029.04

Macro : M000029 Pfosten-Riegelanschluß schräg
 Serie : FW60+
 Anzahl Einträge:11

N1	476	Bohrungsabstand 90°
N2	32	Bohrungsdurchmesser
N3	62	Seitenabstand Bohrung
N4	180	Bohrungstiefe
N5	605	Laenge Rechtecktasche
N6	225	Breite Recht.
N7	60	Tiefe Recht.
N8	50	Radius Recht.
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent
N11	10	Startpunkt direkt anfahren (1=j/0=n)

/* Tabelle : T000029.____

Macro : _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:11

N1		Bohrungsabstand 90°
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Seitenabstand Bohrung
N4		Bohrungstiefe
N5		Laenge Rechtecktasche
N6		Breite Recht.
N7		Tiefe Recht.
N8		Radius Recht.
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent
N11		Startpunkt direkt anfahren (1=j/0=n)

/* Tabelle : T000029.____

Macro : _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:11

N1		Bohrungsabstand 90°
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Seitenabstand Bohrung
N4		Bohrungstiefe
N5		Laenge Rechtecktasche
N6		Breite Recht.
N7		Tiefe Recht.
N8		Radius Recht.
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent
N11		Startpunkt direkt anfahren (1=j/0=n)

/* Tabelle : T000029.____

Macro : _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:11

N1		Bohrungsabstand 90°
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Seitenabstand Bohrung
N4		Bohrungstiefe
N5		Laenge Rechtecktasche
N6		Breite Recht.
N7		Tiefe Recht.
N8		Radius Recht.
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent
N11		Startpunkt direkt anfahren (1=j/0=n)

/* Tabelle : T000029.____

Macro : _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:11

N1		Bohrungsabstand 90°
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Seitenabstand Bohrung
N4		Bohrungstiefe
N5		Laenge Rechtecktasche
N6		Breite Recht.
N7		Tiefe Recht.
N8		Radius Recht.
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent
N11		Startpunkt direkt anfahren (1=j/0=n)

/* Tabelle : T000029.____

Macro : _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:11

N1		Bohrungsabstand 90°
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Seitenabstand Bohrung
N4		Bohrungstiefe
N5		Laenge Rechtecktasche
N6		Breite Recht.
N7		Tiefe Recht.
N8		Radius Recht.
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent
N11		Startpunkt direkt anfahren (1=j/0=n)

/* Tabelle : T000029.____

Macro : _____

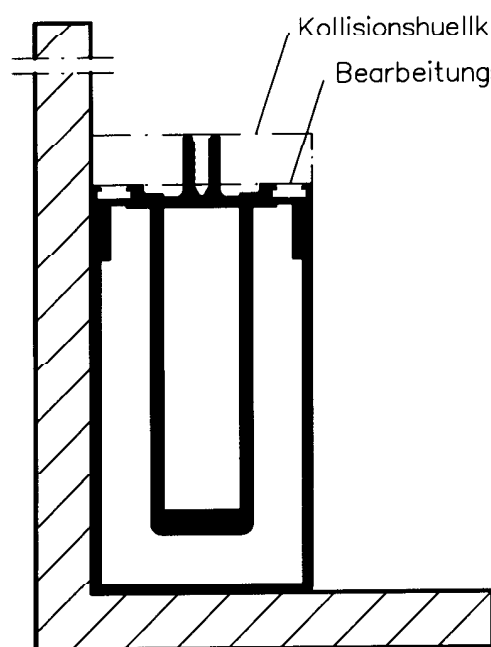
Serie: _____

Anzahl Einträge:11

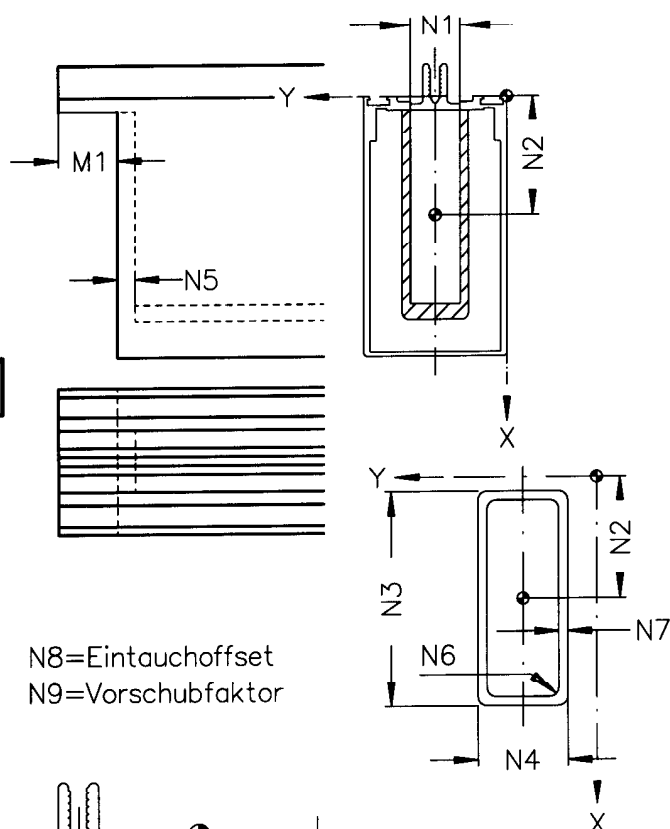
N1		Bohrungsabstand 90°
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Seitenabstand Bohrung
N4		Bohrungstiefe
N5		Laenge Rechtecktasche
N6		Breite Recht.
N7		Tiefe Recht.
N8		Radius Recht.
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent
N11		Startpunkt direkt anfahren (1=j/0=n)

Makro 30 Riegel (Pfosten) klinken

BS 30 01 03 AOR M1 M2 M3 (Dummy = 0.0)
EOL

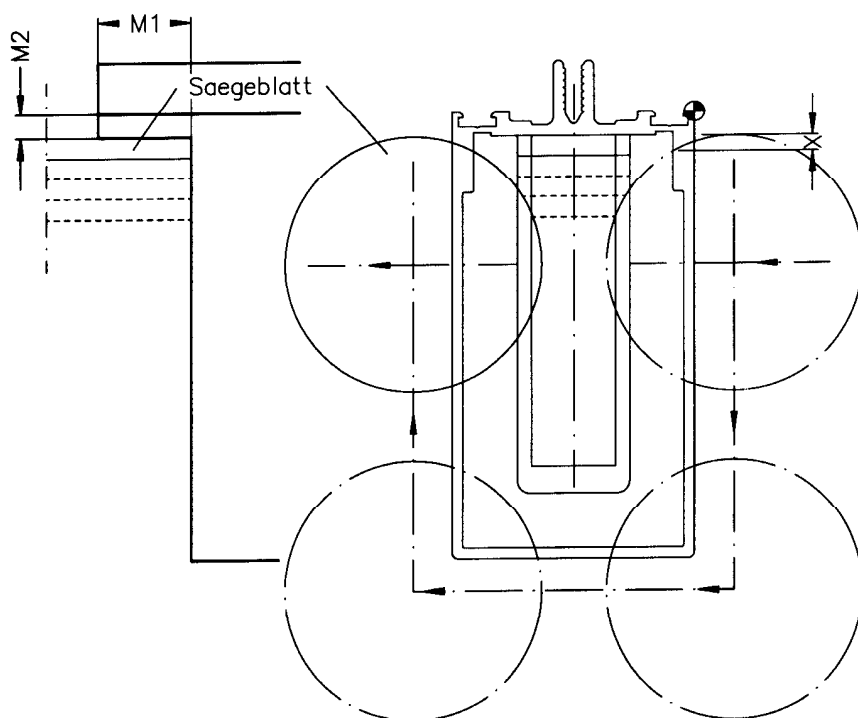


Serie:	siehe Zeichng.
BF 60	K10496



$x = < \text{Sägeblattbreite}$

N8=Eintauchoffset
N9=Vorschubfaktor



/* Tabelle : T000030.01

Offset-Tabelle zum Macro Riegel klinken : M000030
Serie SCHÜCO BF Riegelanschluss Fräsung und
Klinkung 122590
Anzahl Einträge:9
N1 : 180: Breite innere Kammer
N2 : 210: Mittelpunkt
N3 : 300: Länge X-Achse
N4 : 410: Breite Y-Achse
N5 : 50: Tiefe
N6 : 51: Eckenradius
N7 : 75: 2.Bahn Kleiner
N8 : 0: Eintauchoffset
N9 : 100: Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000030.02

Offset-Tabelle zum Macro Riegel klinken : M000030
Serie SCHÜCO BF Riegelanschluss Fräsung und
Klinkung 122600
Anzahl Einträge:9
N1 : 180: Breite innere Kammer
N2 : 510: Mittelpunkt
N3 : 900: Länge X-Achse
N4 : 410: Breite Y-Achse
N5 : 50: Tiefe
N6 : 51: Eckenradius
N7 : 75: 2.Bahn Kleiner
N8 : 0: Eintauchoffset
N9 : 100: Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000030.03

Offset-Tabelle zum Macro Riegel klinken : M000030
Serie SCHÜCO BF Riegelanschluss Klinkung ohne
Fräsung
Anzahl Einträge:9
N1 : 180: Breite innere Kammer
N2 : 0: Mittelpunkt
N3 : 0: Länge X-Achse
N4 : 0: Breite Y-Achse
N5 : 0: Tiefe
N6 : 0: Eckenradius
N7 : 0: 2.Bahn Kleiner
N8 : 0: Eintauchoffset
N9 : 100: Vorschubfaktor

Makro 31 Riegelbefestigung BF

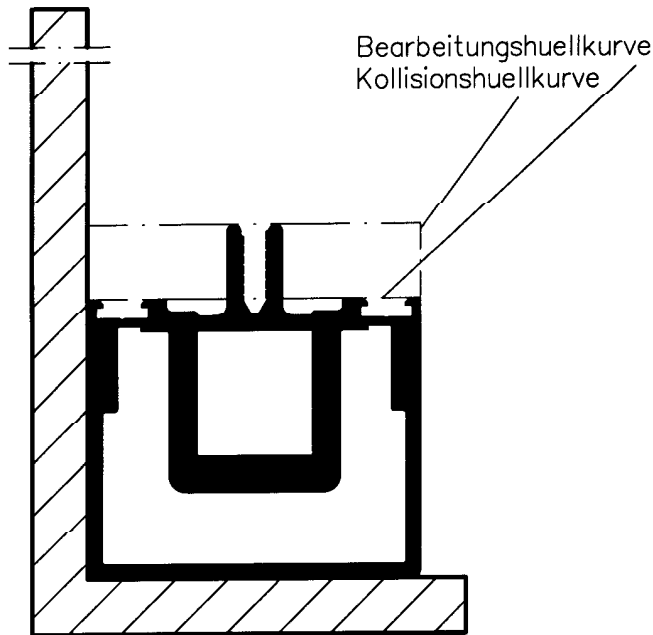
BS 31 01 01 OAR M1 0.0

OAL
OER
OEL

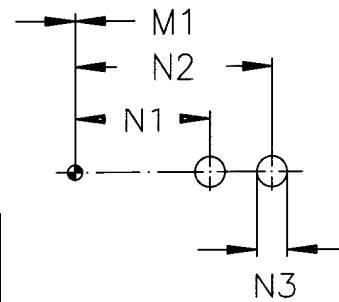
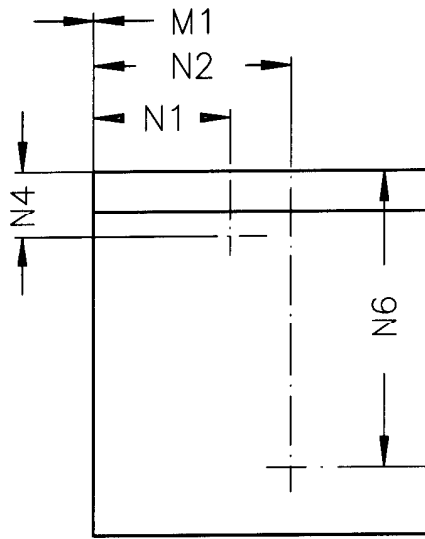
Serie:
BF 60

siehe Zeichng.

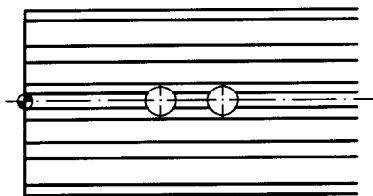
K10498
K10496
K12006



Bei Profil 122600 kann die untere Bohrung nicht gebohrt werden (Werkzeug zu kurz).



N4=Tiefe
N7=Eintauchoffset
N8=Vorschubfaktor



/* Tabelle : T000031.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000031
 Serie SCHÜCO BF Riegelbefestigung 122590
 Anzahl Einträge:8

N1	500	X1 Verschiebung
N2	670	X2 Verschiebung
N3	60	Durchmesser
N4	220	Bohrtiefe oben
N5	70	Bohrtiefe unten
N6	400	Offset auf 2.Wand
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000031.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000031
 Serie Schüco BF Riegelbefestigung 122600
 Anzahl Einträge:8

N1	500	X1 Verschiebung
N2	670	X2 Verschiebung
N3	60	Durchmesser
N4	220	Bohrtiefe oben
N5	0	Bohrtiefe unten
N6	0	Offset auf 2.Wand
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000031.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000031
 Serie Schüco FW 50+ BF Riegelbefestigung
 Anzahl Einträge:8

N1	90	X1 Verschiebung
N2	240	X2 Verschiebung
N3	60	Durchmesser
N4	220	Bohrtiefe oben
N5	0	Bohrtiefe unten
N6	0	Offset auf 2.Wand
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000031.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000031
 Serie Schüco FW 50+ BF Riegelbefestigung
 Anzahl Einträge:8

N1	0	X1 Verschiebung
N2	240	X2 Verschiebung
N3	60	Durchmesser
N4	220	Bohrtiefe oben
N5	0	Bohrtiefe unten
N6	0	Offset auf 2.Wand
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000031.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000031
 FW 50+ S, Befestigung Riegel 2.Ebene
 Anzahl Einträge:8

N1	0	X1 Verschiebung
N2	113	X2 Verschiebung
N3	42	Durchmesser
N4	240	Bohrtiefe oben
N5	0	Bohrtiefe unten
N6	0	Offset auf 2.Wand
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000031.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000031
Serie _____

Anzahl Eintraege:8

N1		X1 Verschiebung
N2		X2 Verschiebung
N3		Durchmesser
N4		Bohrtiefe oben
N5		Bohrtiefe unten
N6		Offset auf 2.Wand
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000031.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000031
Serie _____

Anzahl Eintraege:8

N1		X1 Verschiebung
N2		X2 Verschiebung
N3		Durchmesser
N4		Bohrtiefe oben
N5		Bohrtiefe unten
N6		Offset auf 2.Wand
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000031.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000031
Serie _____

Anzahl Eintraege:8

N1		X1 Verschiebung
N2		X2 Verschiebung
N3		Durchmesser
N4		Bohrtiefe oben
N5		Bohrtiefe unten
N6		Offset auf 2.Wand
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000031.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000031
Serie _____

Anzahl Eintraege:8

N1		X1 Verschiebung
N2		X2 Verschiebung
N3		Durchmesser
N4		Bohrtiefe oben
N5		Bohrtiefe unten
N6		Offset auf 2.Wand
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000031.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000031
Serie _____

Anzahl Eintraege:8

N1		X1 Verschiebung
N2		X2 Verschiebung
N3		Durchmesser
N4		Bohrtiefe oben
N5		Bohrtiefe unten
N6		Offset auf 2.Wand
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000031.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000031
Serie _____

Anzahl Eintraege:8

N1		X1 Verschiebung
N2		X2 Verschiebung
N3		Durchmesser
N4		Bohrtiefe oben
N5		Bohrtiefe unten
N6		Offset auf 2.Wand
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000031.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000031
Serie _____

Anzahl Eintraege:8

N1		X1 Verschiebung
N2		X2 Verschiebung
N3		Durchmesser
N4		Bohrtiefe oben
N5		Bohrtiefe unten
N6		Offset auf 2.Wand
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000031.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000031
Serie _____

Anzahl Eintraege:8

N1		X1 Verschiebung
N2		X2 Verschiebung
N3		Durchmesser
N4		Bohrtiefe oben
N5		Bohrtiefe unten
N6		Offset auf 2.Wand
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschubfaktor

Makro 32 Entwässerung Riegel/Riegel BF

BS 32 01 01 OAR M1

OAL
OER
OEL

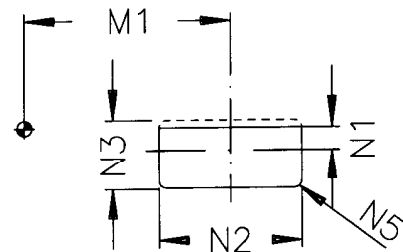
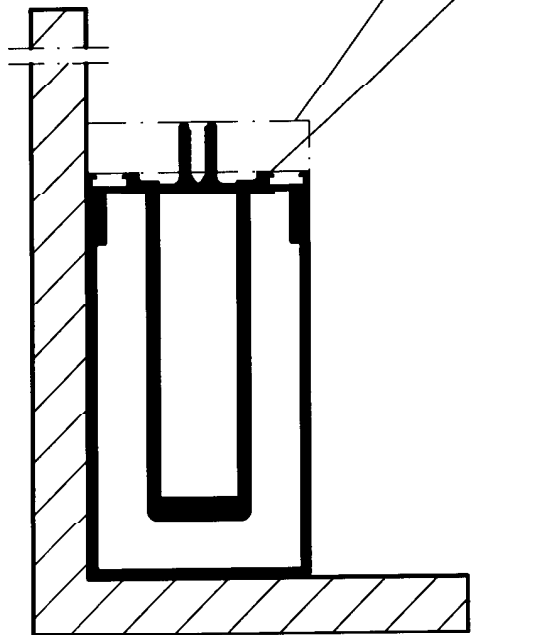
Serie:

BF 60

siehe Zeichng.

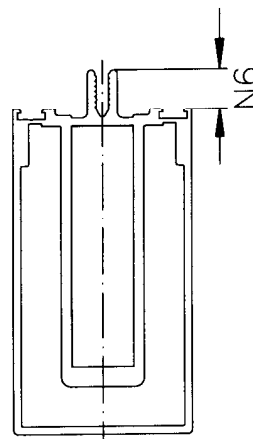
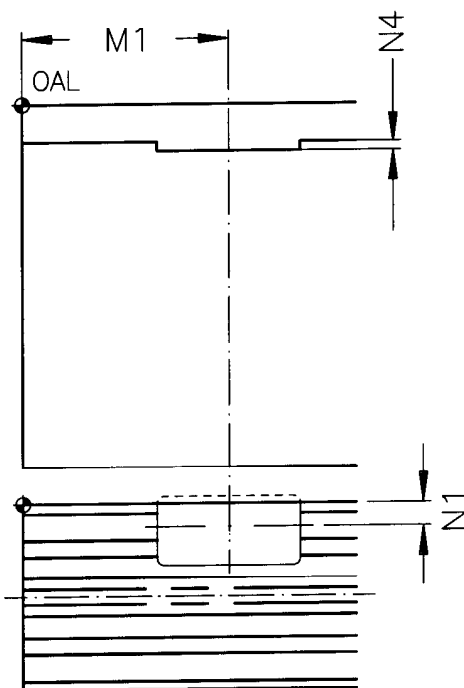
K12135

Bearbeitungshuellkurve
Kollisionshuellkurve



N6=Eintauchoffset

N7=Vorschubfaktor



/* Tabelle : T000032.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000032
 Serie Schüco BF Entwässerung Riegel/Riegel
 Anzahl Einträge:7

N1	75	Y-Versatz
N2	610	Länge Rechteck
N3	210	Breite Rechteck
N4	40	Tiefe Rechteck
N5	31	Eckenradius Rechteck
N6	135	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000032.02

Makro : M000032, Entwässerung Riegel/Riegel
 Serie : FW50+ BF
 Anzahl Einträge:7

N1	60	Y-Versatz
N2	510	Länge Rechteck
N3	210	Breite Rechteck
N4	60	Tiefe Rechteck
N5	31	Eckenradius Rechteck
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000032.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000032
 Serie SCHÜCO FW60+ BF Entwässerung
 Riegel/Riegel
 Anzahl Einträge:7

N1	60	Y-Versatz
N2	610	Länge Rechteck
N3	210	Breite Rechteck
N4	60	Tiefe Rechteck
N5	31	Eckenradius Rechteck
N6	135	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000032.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000032
 Serie: FM 50, Kopfpunkt
 Anzahl Einträge:7

N1	250	Y-Versatz
N2	200	Länge Rechteck
N3	620	Breite Rechteck
N4	190	Tiefe Rechteck
N5	40	Eckenradius Rechteck
N6	-70	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000032.____

Offset-Tabelle Makro : M000032

Serie _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Y-Versatz
N2		Länge Rechteck
N3		Breite Rechteck
N4		Tiefe Rechteck
N5		Eckenradius Rechteck
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000032.____

Offset-Tabelle Makro : M000032

Serie _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Y-Versatz
N2		Länge Rechteck
N3		Breite Rechteck
N4		Tiefe Rechteck
N5		Eckenradius Rechteck
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000032.____

Offset-Tabelle Makro : M000032

Serie _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Y-Versatz
N2		Länge Rechteck
N3		Breite Rechteck
N4		Tiefe Rechteck
N5		Eckenradius Rechteck
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000032.____

Offset-Tabelle Makro : M000032

Serie _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Y-Versatz
N2		Länge Rechteck
N3		Breite Rechteck
N4		Tiefe Rechteck
N5		Eckenradius Rechteck
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000032.____

Offset-Tabelle Makro : M000032

Serie _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Y-Versatz
N2		Länge Rechteck
N3		Breite Rechteck
N4		Tiefe Rechteck
N5		Eckenradius Rechteck
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000032.____

Offset-Tabelle Makro : M000032

Serie _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Y-Versatz
N2		Länge Rechteck
N3		Breite Rechteck
N4		Tiefe Rechteck
N5		Eckenradius Rechteck
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000032.____

Offset-Tabelle Makro : M000032

Serie _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Y-Versatz
N2		Länge Rechteck
N3		Breite Rechteck
N4		Tiefe Rechteck
N5		Eckenradius Rechteck
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000032.____

Offset-Tabelle Makro : M000032

Serie _____

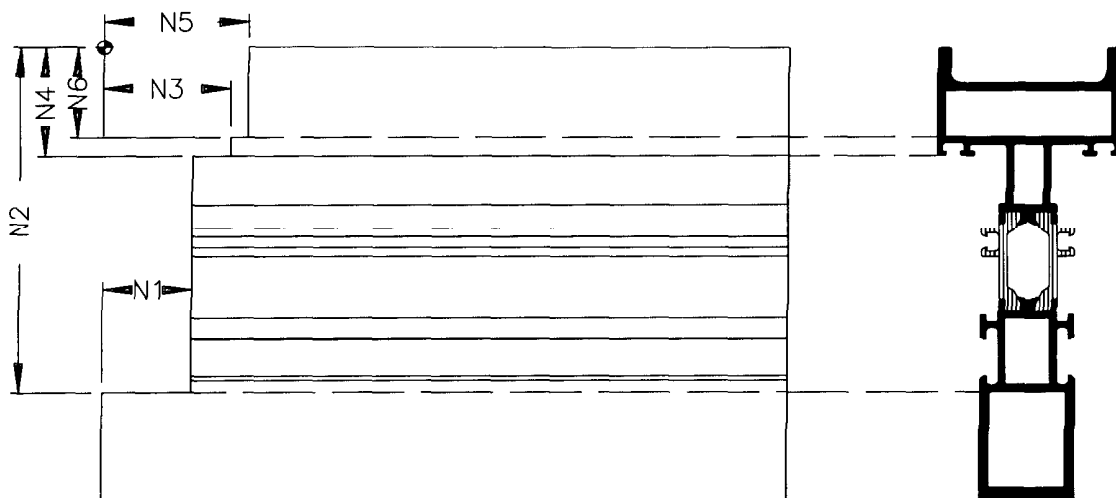
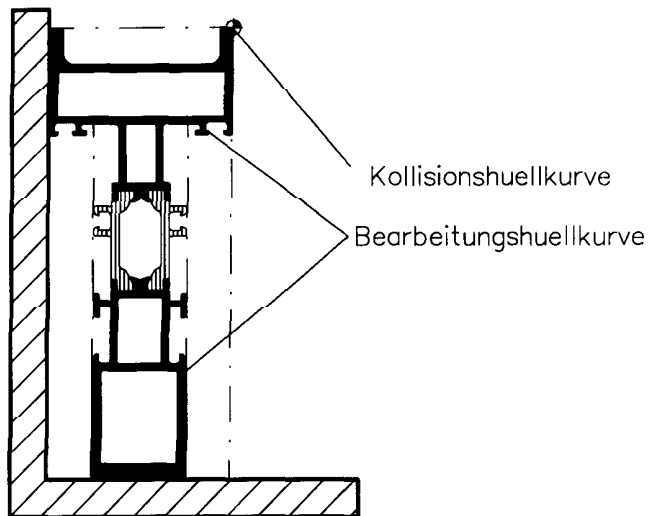
Anzahl Eintraege:7

N1		Y-Versatz
N2		Länge Rechteck
N3		Breite Rechteck
N4		Tiefe Rechteck
N5		Eckenradius Rechteck
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

Makro 33 Kinkung Rayal S 70 FF

BS 33 01 09 AOR M1
EOL

Serie:	siehe Zeichng.
RS 70 FF	K 12428



/* Tabelle : T000033.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000033
Serie : Royal S 70 FF Klinkung
Anzahl Eintraege:7

N1	0	Breite Ausklinkung
N2	0	Tiefe Ausklinkung
N3	120	Breite Ausklinkung
N4	154	Tiefe Ausklinkung
N5	140	Breite Ausklinkung
N6	99	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000033.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000033
Serie : Royal S 70 FF Klinkung
Anzahl Eintraege:7

N1	0	Breite Ausklinkung
N2	0	Tiefe Ausklinkung
N3	120	Breite Ausklinkung
N4	305	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000033.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000033
Serie : Royal S 70 FF Klinkung
Anzahl Eintraege:7

N1	260	Breite Ausklinkung
N2	799	Tiefe Ausklinkung
N3	380	Breite Ausklinkung
N4	154	Tiefe Ausklinkung
N5	400	Breite Ausklinkung
N6	99	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000033.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000033
Serie : Royal S 70 FF Klinkung
Anzahl Eintraege:7

N1	260	Breite Ausklinkung
N2	950	Tiefe Ausklinkung
N3	380	Breite Ausklinkung
N4	305	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000033.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000033
Serie : Royal S 70 FF Klinkung
Anzahl Eintraege:7

N1	0	Breite Ausklinkung
N2	0	Tiefe Ausklinkung
N3	120	Breite Ausklinkung
N4	154	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000033.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000033
Serie : Royal S 70 FF Klinkung
Anzahl Eintraege:7

N1	55	Breite Ausklinkung
N2	799	Tiefe Ausklinkung
N3	175	Breite Ausklinkung
N4	154	Tiefe Ausklinkung
N5	195	Breite Ausklinkung
N6	99	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000033.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000033
Serie : Royal S 70 FF Klinkung
Anzahl Eintraege:7

N1	55	Breite Ausklinkung
N2	950	Tiefe Ausklinkung
N3	175	Breite Ausklinkung
N4	305	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000033.08

Offset-Tabelle zum Makro : M000033
Serie : Royal S 70 FF Klinkung
Anzahl Eintraege:7

N1	0	Breite Ausklinkung
N2	0	Tiefe Ausklinkung
N3	120	Breite Ausklinkung
N4	205	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000033.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000033
Serie : Royal S 70 FF Klinkung
Anzahl Eintraege:7

N1	0	Breite Ausklinkung
N2	0	Tiefe Ausklinkung
N3	120	Breite Ausklinkung
N4	55	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000033.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000033
Serie : Royal S 70 FF Klinkung
Anzahl Eintraege:7

N1	260	Breite Ausklinkung
N2	700	Tiefe Ausklinkung
N3	380	Breite Ausklinkung
N4	55	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000033.11

Offset-Tabelle zum Makro : M000033
Serie : Royal S 70 FF Klinkung
Anzahl Eintraege:7

N1	55	Breite Ausklinkung
N2	700	Tiefe Ausklinkung
N3	175	Breite Ausklinkung
N4	55	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000033.12

Offset-Tabelle zum Makro : M000033
Serie : Royal S 70 FF Klinkung
Anzahl Eintraege:7

N1	110	Breite Ausklinkung
N2	700	Tiefe Ausklinkung
N3	230	Breite Ausklinkung
N4	55	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000033.13

Offset-Tabelle zum Makro : M000033
Serie : Royal S 70 FF Klinkung
Anzahl Eintraege:7

N1	110	Breite Ausklinkung
N2	950	Tiefe Ausklinkung
N3	230	Breite Ausklinkung
N4	305	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000033.14

Offset-Tabelle zum Makro : M000033
Serie : Royal S 70 FF Klinkung
Anzahl Eintraege:7

N1	110	Breite Ausklinkung
N2	850	Tiefe Ausklinkung
N3	230	Breite Ausklinkung
N4	205	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000033.15

Offset-Tabelle zum Makro : M000033
Serie : Royal S 75FF.HI Klinkung 380740
Anzahl Eintraege:7

N1	55	Breite Ausklinkung
N2	850	Tiefe Ausklinkung
N3	175	Breite Ausklinkung
N4	154	Tiefe Ausklinkung
N5	195	Breite Ausklinkung
N6	99	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000033.16

Offset-Tabelle zum Makro : M000033
Serie : Royal S 75FF.HI Klinkung
Anzahl Eintraege:7

N1	55	Breite Ausklinkung
N2	750	Tiefe Ausklinkung
N3	175	Breite Ausklinkung
N4	55	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000033.17

Offset-Tabelle zum Makro : M000033
 Serie : Royal S 75FF.HI Klinkung 380750
 Anzahl Eintraege:7

N1	55	Breite Ausklinkung
N2	1000	Tiefe Ausklinkung
N3	175	Breite Ausklinkung
N4	305	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000033.18

Offset-Tabelle zum Makro : M000033
 Serie : Royal S 75FF.HI Klinkung 390910
 Anzahl Eintraege:7

N1	110	Breite Ausklinkung
N2	1000	Tiefe Ausklinkung
N3	230	Breite Ausklinkung
N4	305	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000033.19

Offset-Tabelle zum Makro : M000033
 Serie : Royal S 70FF.HI Klinkung 380890
 Anzahl Eintraege:7

N1	110	Breite Ausklinkung
N2	750	Tiefe Ausklinkung
N3	230	Breite Ausklinkung
N4	55	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000033.20

Offset-Tabelle zum Makro : M000033
 Serie : Royal S 75FF.HI Klinkung 382050
 Anzahl Eintraege:7

N1	110	Breite Ausklinkung
N2	900	Tiefe Ausklinkung
N3	230	Breite Ausklinkung
N4	205	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000033.21

Makro : M000033
 Serie : AWS 70 WF.HI, Klinkung
 Anzahl Eintraege:7

N1	55	Breite Ausklinkung
N2	850	Tiefe Ausklinkung
N3	175	Breite Ausklinkung
N4	205	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000033.22

Offset-Tabelle zum Makro : M000033
 Serie : Royal S 65 WF.HI Klinkung 367740
 Anzahl Eintraege:7

N1	260	Breite Ausklinkung
N2	749	Tiefe Ausklinkung
N3	380	Breite Ausklinkung
N4	154	Tiefe Ausklinkung
N5	400	Breite Ausklinkung
N6	99	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000033.23

Offset-Tabelle zum Makro : M000033
 Serie : Royal S 65 WF Klinkung 367660
 Anzahl Eintraege:7

N1	260	Breite Ausklinkung
N2	900	Tiefe Ausklinkung
N3	380	Breite Ausklinkung
N4	305	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000033.24

Offset-Tabelle zum Makro : M000033
 Serie : AWS S 65 WF Klinkung 367500
 Anzahl Eintraege:7

N1	110	Breite Ausklinkung
N2	650	Tiefe Ausklinkung
N3	330	Breite Ausklinkung
N4	55	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000033.25

Offset-Tabelle zum Makro : M000033
 Serie : AWS 65 WF Klinkung 367650
 Anzahl Eintraege:7

N1	110	Breite Ausklinkung
N2	650	Tiefe Ausklinkung
N3	330	Breite Ausklinkung
N4	305	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000033.26

Offset-Tabelle zum Makro : M000033
 Serie : AWS 65 WF Klinkung 367750
 Anzahl Eintraege:7

N1	55	Breite Ausklinkung
N2	749	Tiefe Ausklinkung
N3	175	Breite Ausklinkung
N4	154	Tiefe Ausklinkung
N5	195	Breite Ausklinkung
N6	99	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000033.27

Offset-Tabelle zum Makro : M000033
 Serie : AWS 65 WF Klinkung 367520
 Anzahl Eintraege:7

N1	55	Breite Ausklinkung
N2	650	Tiefe Ausklinkung
N3	175	Breite Ausklinkung
N4	55	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000033.28

Offset-Tabelle zum Makro : M000033
 Serie : AWS 65 WF Klinkung 367670
 Anzahl Eintraege:7

N1	55	Breite Ausklinkung
N2	900	Tiefe Ausklinkung
N3	175	Breite Ausklinkung
N4	305	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000033.29

Makro : M000033
 Serie : AWS 65 WF Klinkung 367620
 Anzahl Eintraege:7

N1	55	Breite Ausklinkung
N2	800	Tiefe Ausklinkung
N3	175	Breite Ausklinkung
N4	205	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000033.30

Offset-Tabelle zum Makro : M000033
 Serie : AWS 65 WF Klinkung 367670
 Anzahl Eintraege:7

N1	110	Breite Ausklinkung
N2	800	Tiefe Ausklinkung
N3	230	Breite Ausklinkung
N4	205	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000033.31

Offset-Tabelle zum Makro : M000033
 Serie : AWS 65 WF Klinkung 367670
 Anzahl Eintraege:7

N1	110	Breite Ausklinkung
N2	900	Tiefe Ausklinkung
N3	230	Breite Ausklinkung
N4	305	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000033.32

Makro : M000033
 Serie : AWS aussen öffnend
 Anzahl Eintraege:7

N1	250	Breite Ausklinkung
N2	55	Tiefe Ausklinkung
N3	40	Breite Ausklinkung
N4	220	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000033.33

Makro : M000033
 Serie : AWS aussen öffnend
 Anzahl Eintraege:7

N1	290	Breite Ausklinkung
N2	55	Tiefe Ausklinkung
N3	40	Breite Ausklinkung
N4	415	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000033.34

Makro : M000033
 Serie : AWS aussen öffnend
 Anzahl Eintraege:7

N1	290	Breite Ausklinkung
N2	55	Tiefe Ausklinkung
N3	40	Breite Ausklinkung
N4	465	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000033.35

Makro : M000033
 Serie : AWS aussen öffnend
 Anzahl Eintraege:7

N1	290	Breite Ausklinkung
N2	55	Tiefe Ausklinkung
N3	40	Breite Ausklinkung
N4	515	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000033.36

Makro : M000033
 Serie : AWS 70 WF.HI
 Anzahl Eintraege:7

N1	140	Breite Ausklinkung
N2	250	Tiefe Ausklinkung
N3	120	Breite Ausklinkung
N4	305	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000033.37

Makro : M000033
 Serie : AWS 70 WF.HI
 Anzahl Eintraege:7

N1	140	Breite Ausklinkung
N2	155	Tiefe Ausklinkung
N3	120	Breite Ausklinkung
N4	205	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Breite Ausklinkung
N6	0	Tiefe Ausklinkung
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000033.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Breite Ausklinkung
N6		Tiefe Ausklinkung
N7		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000033.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Breite Ausklinkung
N6		Tiefe Ausklinkung
N7		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000033.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Breite Ausklinkung
N6		Tiefe Ausklinkung
N7		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000033.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Breite Ausklinkung
N6		Tiefe Ausklinkung
N7		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000033.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Breite Ausklinkung
N6		Tiefe Ausklinkung
N7		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000033.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Breite Ausklinkung
N6		Tiefe Ausklinkung
N7		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000033.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Breite Ausklinkung
N6		Tiefe Ausklinkung
N7		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000033.____

Makro : _____

Serie : _____

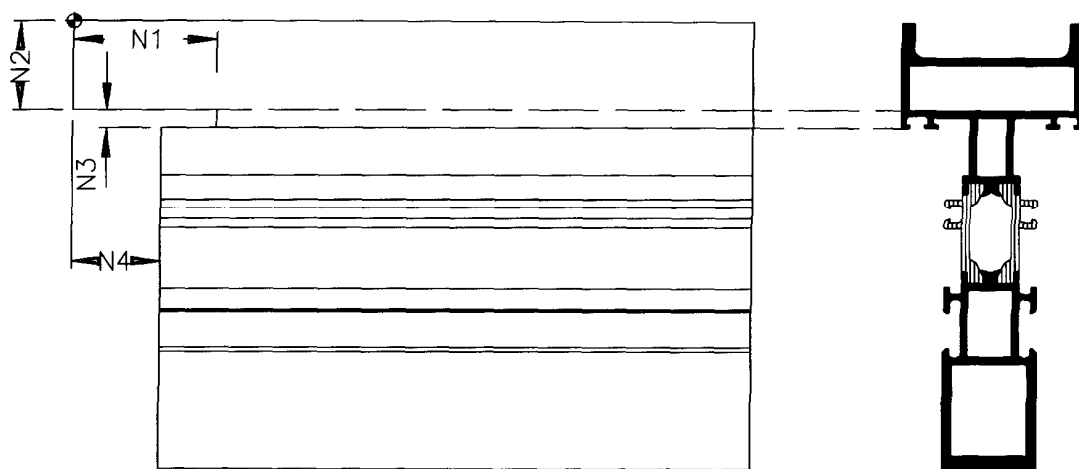
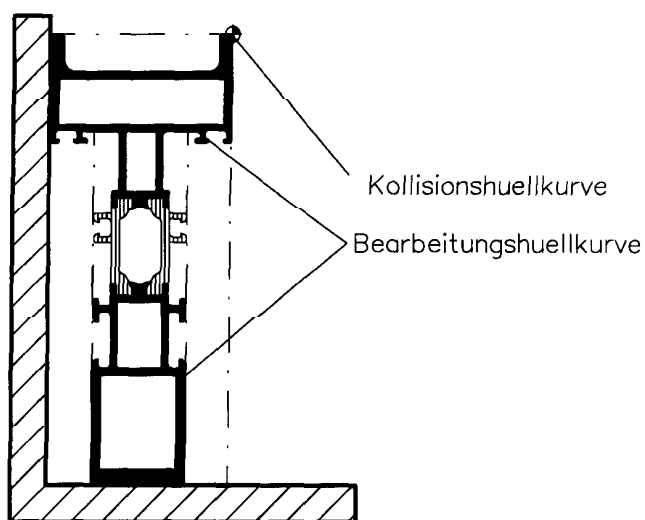
Anzahl Einträge:7

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Breite Ausklinkung
N6		Tiefe Ausklinkung
N7		Vorschubfaktor

Makro 34 Einschnitt m. Ausklinkung RS 70FF

BS 34 01 02 AOR M1
EOL

Serie:	siehe Zeichng.
RS 70 FF	K 12428



/* Tabelle : T000034.01

Offset-Tabelle zum Macro Einschnitt mit Ausklinkung :
M000034

Serie: alle

Anzahl Einträge:5

N1	700	Einschnitttiefe
N2	0	Maß von Bearbeitungskurve
N3	55	Einschnittbreite
N4	580	Ausklinktiefe
N5	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000034.02

Offset-Tabelle zum Macro Einschnitt mit Ausklinkung :
M000034

Serie: alle

Anzahl Einträge:5

N1	500	Einschnitttiefe
N2	0	Maß von Bearbeitungskurve
N3	55	Einschnittbreite
N4	380	Ausklinktiefe
N5	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000034.03

Macro: M000034, Einschnitt mit Ausklinkung

Serie: alle

Anzahl Einträge:5

N1	173	Einschnitttiefe
N2	95	Maß von Bearbeitungskurve
N3	65	Einschnittbreite
N4	23	Ausklinktiefe
N5	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000034.____

Macro: M000034, Einschnitt mit Ausklinkung
Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Einschnitttiefe
N2		Maß von Bearbeitungskurve
N3		Einschnittbreite
N4		Auskinktiefe
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000034.____

Macro: M000034, Einschnitt mit Ausklinkung
Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Einschnitttiefe
N2		Maß von Bearbeitungskurve
N3		Einschnittbreite
N4		Auskinktiefe
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000034.____

Macro: M000034, Einschnitt mit Ausklinkung
Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Einschnitttiefe
N2		Maß von Bearbeitungskurve
N3		Einschnittbreite
N4		Auskinktiefe
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000034.____

Macro: M000034, Einschnitt mit Ausklinkung
Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Einschnitttiefe
N2		Maß von Bearbeitungskurve
N3		Einschnittbreite
N4		Auskinktiefe
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000034.____

Macro: M000034, Einschnitt mit Ausklinkung
Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Einschnitttiefe
N2		Maß von Bearbeitungskurve
N3		Einschnittbreite
N4		Auskinktiefe
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000034.____

Macro: M000034, Einschnitt mit Ausklinkung
Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Einschnitttiefe
N2		Maß von Bearbeitungskurve
N3		Einschnittbreite
N4		Auskinktiefe
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000034.____

Macro: M000034, Einschnitt mit Ausklinkung
Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Einschnitttiefe
N2		Maß von Bearbeitungskurve
N3		Einschnittbreite
N4		Auskinktiefe
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000034.____

Macro: M000034, Einschnitt mit Ausklinkung
Serie: _____

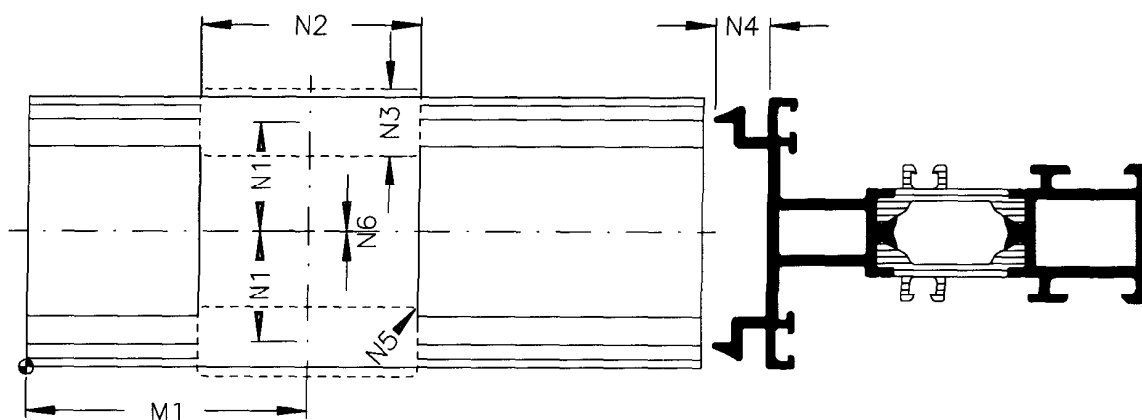
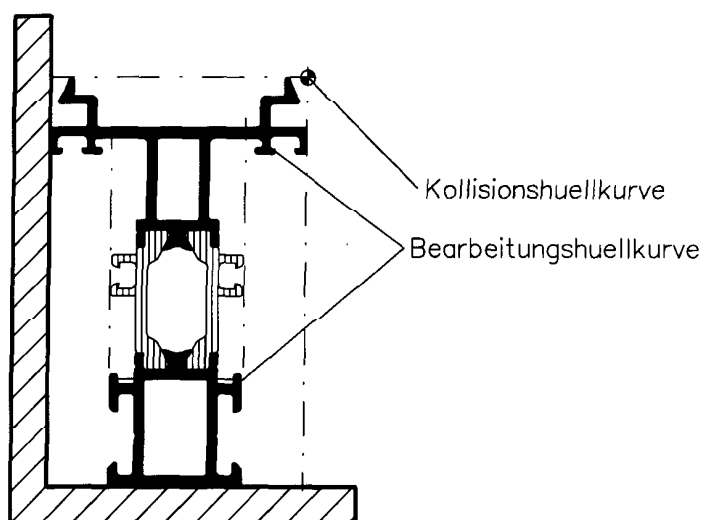
Anzahl Einträge:5

N1		Einschnitttiefe
N2		Maß von Bearbeitungskurve
N3		Einschnittbreite
N4		Auskinktiefe
N5		Vorschub in Prozent

Makro 35 Ausfräsung 60mm RS 70FF

BS 35 01 02 OAR M1
OEL

Serie:	siehe Zeichng.
RS 70 FF	K



/* Tabelle : T000035.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000035

Serie : Royal S 70 FF Klinkung

Anzahl Eintraege:8

N1 : 200: Mittenversatz

N2 : 600: Laenge

N3 : 170: Breite

N4 : 100: Tiefe

N5 : 41: Eckenradius

N6 : 0: Versatz

N7 : 0: Eintauchhoff

N8 : 100: Vorschfaktor

/* Tabelle : T000035.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000035

Serie : Royal S 70 FF Klinkung

Anzahl Eintraege:8

N1 : 200: Mittenversatz

N2 : 600: Laenge

N3 : 170: Breite

N4 : 100: Tiefe

N5 : 41: Eckenradius

N6 : 160: Versatz

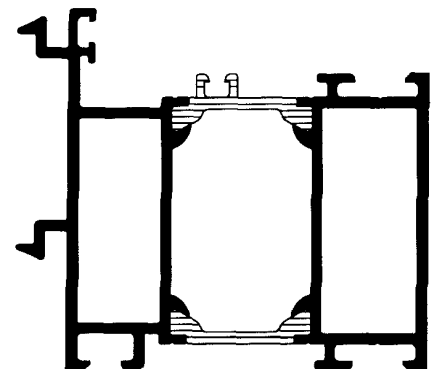
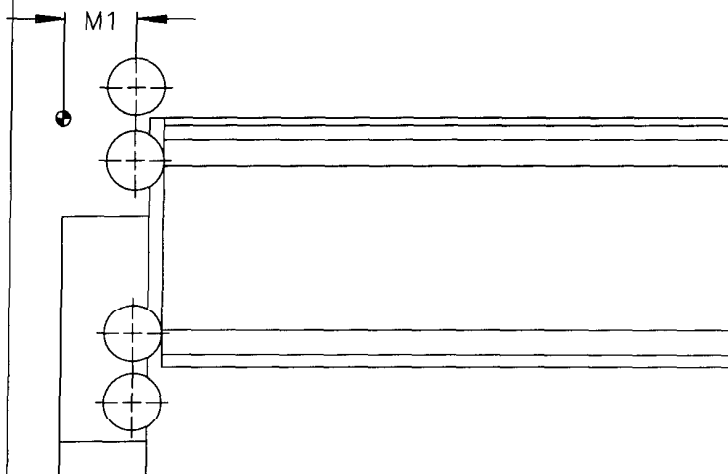
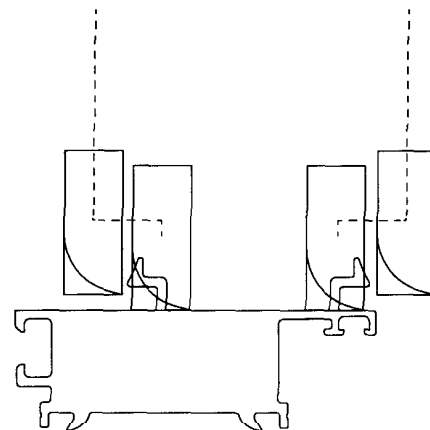
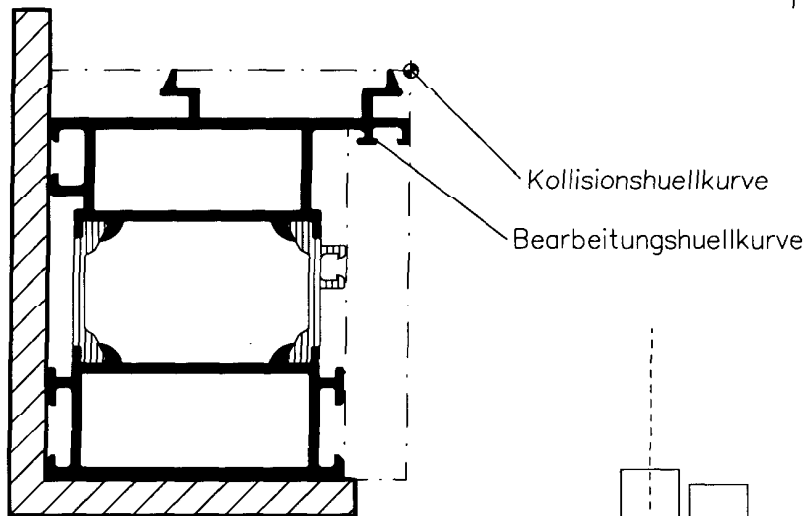
N7 : 0: Eintauchhoff

N8 : 100: Vorschfaktor

Makro 36 Sonderfräsung RS 70FF mit Makro 33, nur 179760

BS 36 01 01 OAR M1
OER

Serie:	siehe Zeichnung
RS 70 FF	K 12428



/* Tabelle : T000036.01

Offset-Tabelle zum Makro Sonderfräsung

: M000036

Serie: RS 70 FF

Anzahl Einträge: 02

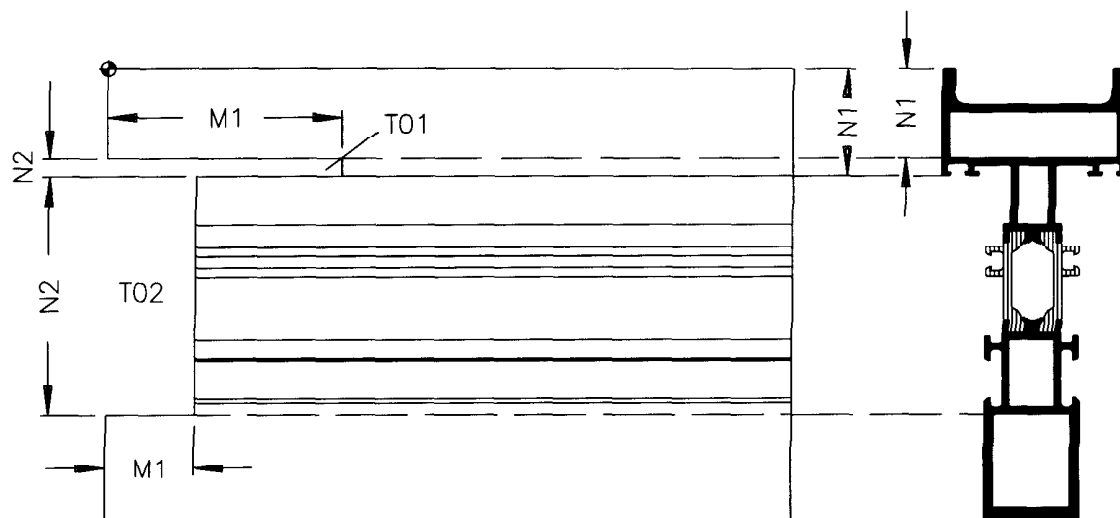
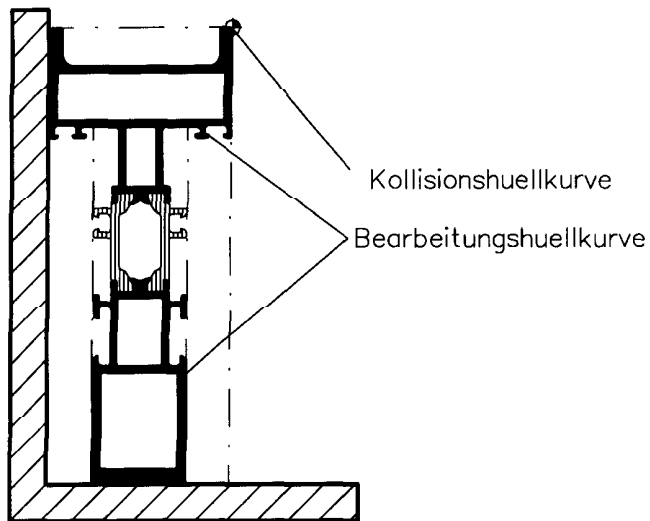
N1 : 0: Eintauchoffset

N2 : 100: Vorschubfaktor

Makro 37 Stirnseitige Ausklinkung RS 70FF

BS 37 01 02 ARO M1
ERO

Serie:	siehe Zeichng.
RS 70 FF	K 12428



/* Tabelle : T000037.01

Macro Ausschnitt s,,gen unten: M000037
Serie: RS 70 FF
Anzahl Eintraege:4

N1	80	Startpunkt
N2	620	Breite
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000037.02

Macro Ausschnitt s,,gen oben: M000037
Serie: RS 70 FF
Anzahl Eintraege:4

N1	0	Startpunkt
N2	80	Breite
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000037.03

Macro: Ausschnitt sägen, M000037
Serie: AWS 60, aussen öffnend
Anzahl Eintraege:4

N1	355	Startpunkt
N2	60	Breite
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000037.04

Macro: Ausschnitt sägen, M000037
Serie: AWS 65, aussen öffnend
Anzahl Eintraege:4

N1	405	Startpunkt
N2	60	Breite
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000037.05

Macro: Ausschnitt sägen, M000037
Serie: AWS aussen öffnend
Anzahl Eintraege:4

N1	355	Startpunkt
N2	160	Breite
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000037.06

Macro: M000037
Serie: AWS 70.HI, aussen öffnend
Anzahl Eintraege:4

N1	855	Startpunkt
N2	160	Breite
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000037.07

Macro: M000037
Serie: AWS, AWS 70.HI, aussen öffnend
Anzahl Eintraege:4

N1	555	Startpunkt
N2	300	Breite
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000037.08

Macro: M000037
Serie: AWS 70.HI, aussen öffnend
Anzahl Eintraege:4

N1	500	Startpunkt
N2	55	Breite
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000037.09

Macro: M000037
Serie: AWS 70.HI, aussen öffnend
Anzahl Eintraege:4

N1	605	Startpunkt
N2	160	Breite
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000037.10

Macro: M000037
Serie: AWS, AWS 70.HI, aussen öffnend
Anzahl Eintraege:4

N1	305	Startpunkt
N2	300	Breite
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000037.12

Macro: M000037
Serie: AWS 70.HI, aussen öffnend
Anzahl Eintraege:4

N1	250	Startpunkt
N2	55	Breite
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000037.12

Macro: M000037
Serie: AWS 65, aussen öffnend
Anzahl Eintraege:4

N1	905	Startpunkt
N2	60	Breite
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000037.13

Macro: M000037
Serie: AWS, AWS 65, aussen öffnend
Anzahl Eintraege:4

N1	555	Startpunkt
N2	350	Breite
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000037.14

Macro: M000037
Serie: AWS 65, aussen öffnend
Anzahl Eintraege:4

N1	655	Startpunkt
N2	60	Breite
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000037.15

Macro: M000037
Serie: AWS 65, aussen öffnend
Anzahl Eintraege:4

N1	305	Startpunkt
N2	350	Breite
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000037.16

Macro: M000037
Serie: AWS 60, aussen öffnend
Anzahl Eintraege:4

N1	855	Startpunkt
N2	60	Breite
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000037.17

Macro: M000037
Serie: AWS 60, aussen öffnend
Anzahl Eintraege:4

N1	555	Startpunkt
N2	300	Breite
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000037.18

Macro: M000037
Serie: AWS 65, aussen öffnend
Anzahl Eintraege:4

N1	605	Startpunkt
N2	60	Breite
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000037.19

Macro: M000037
Serie: AWS 60, aussen öffnend
Anzahl Eintraege:4

N1	305	Startpunkt
N2	300	Breite
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000037.20

Macro: M000037
Serie: AWS 50, aussen öffnend
Anzahl Eintraege:4

N1	555	Startpunkt
N2	200	Breite
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000037.21

Macro: M000037
Serie: AWS 50, aussen öffnend
Anzahl Eintraege:4

N1	305	Startpunkt
N2	200	Breite
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000037.____

Macro: M000037

Serie: _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Startpunkt
N2		Breite
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000037.____

Macro: M000037

Serie: _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Startpunkt
N2		Breite
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000037.____

Macro: M000037

Serie: _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Startpunkt
N2		Breite
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000037.____

Macro: M000037

Serie: _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Startpunkt
N2		Breite
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000037.____

Macro: M000037

Serie: _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Startpunkt
N2		Breite
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000037.____

Macro: M000037

Serie: _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Startpunkt
N2		Breite
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000037.____

Macro: M000037

Serie: _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Startpunkt
N2		Breite
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000037.____

Macro: M000037

Serie: _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Startpunkt
N2		Breite
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000037.____

Macro: M000037

Serie: _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Startpunkt
N2		Breite
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000037.____

Macro: M000037

Serie: _____

Anzahl Eintraege:4

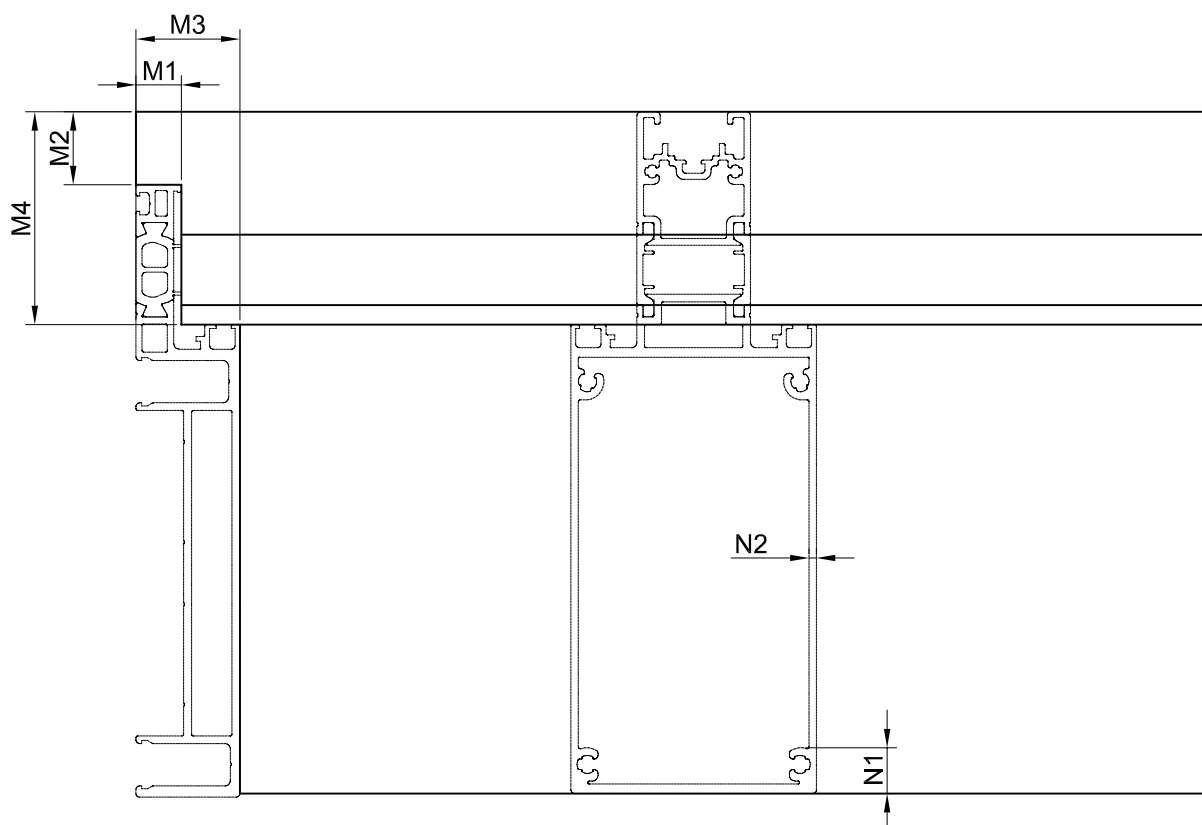
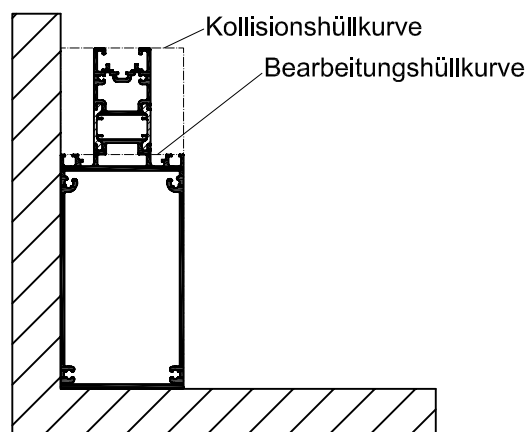
N1		Startpunkt
N2		Breite
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

Stufenklinkung

BS000038 01 01 ARO M1 M2 M3 M4

↖ zulässige Bearbeitungsseiten Anfang, Ende

Serie	siehe K-Zeichnung
USC 65	K1000418



N3 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000038.01

Macro : M000038, Stufenklinkung

Serie : Fassade USC 65

Anzahl Einträge:5

N1	160	Materialstärke Unten
N2	30	Materialstärke Seitlich
N3	100	Vorschub in Prozent
N4	0	mit vorfräsen 0=Nein 1=Ja (nur für PBC/PBX)
N5	0	Aufmaß (nur für PBC/PBX)

/* Tabelle : T000038.____

Macro : M000038, _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Materialstärke Unten
N2		Materialstärke Seitlich
N3		Vorschub in Prozent
N4		mit vorfräsen 0=Nein 1=Ja (nur für PBC/PBX)
N5		Aufmaß (nur für PBC/PBX)

/* Tabelle : T000038.____

Macro : M000038, _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Materialstärke Unten
N2		Materialstärke Seitlich
N3		Vorschub in Prozent
N4		mit vorfräsen 0=Nein 1=Ja (nur für PBC/PBX)
N5		Aufmaß (nur für PBC/PBX)

/* Tabelle : T000038.____

Macro : M000038, _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Materialstärke Unten
N2		Materialstärke Seitlich
N3		Vorschub in Prozent
N4		mit vorfräsen 0=Nein 1=Ja (nur für PBC/PBX)
N5		Aufmaß (nur für PBC/PBX)

/* Tabelle : T000038.____

Macro : M000038, _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Materialstärke Unten
N2		Materialstärke Seitlich
N3		Vorschub in Prozent
N4		mit vorfräsen 0=Nein 1=Ja (nur für PBC/PBX)
N5		Aufmaß (nur für PBC/PBX)

/* Tabelle : T000038.____

Macro : M000038, _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Materialstärke Unten
N2		Materialstärke Seitlich
N3		Vorschub in Prozent
N4		mit vorfräsen 0=Nein 1=Ja (nur für PBC/PBX)
N5		Aufmaß (nur für PBC/PBX)

/* Tabelle : T000038.____

Macro : M000038, _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Materialstärke Unten
N2		Materialstärke Seitlich
N3		Vorschub in Prozent
N4		mit vorfräsen 0=Nein 1=Ja (nur für PBC/PBX)
N5		Aufmaß (nur für PBC/PBX)

/* Tabelle : T000038.____

Macro : M000038, _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Materialstärke Unten
N2		Materialstärke Seitlich
N3		Vorschub in Prozent
N4		mit vorfräsen 0=Nein 1=Ja (nur für PBC/PBX)
N5		Aufmaß (nur für PBC/PBX)

/* Tabelle : T000038.____

Macro : M000038, _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Materialstärke Unten
N2		Materialstärke Seitlich
N3		Vorschub in Prozent
N4		mit vorfräsen 0=Nein 1=Ja (nur für PBC/PBX)
N5		Aufmaß (nur für PBC/PBX)

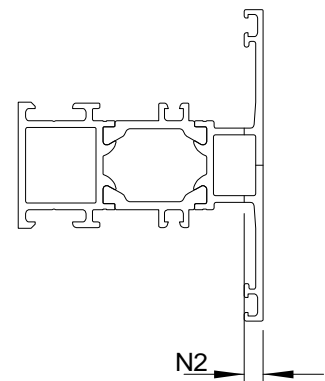
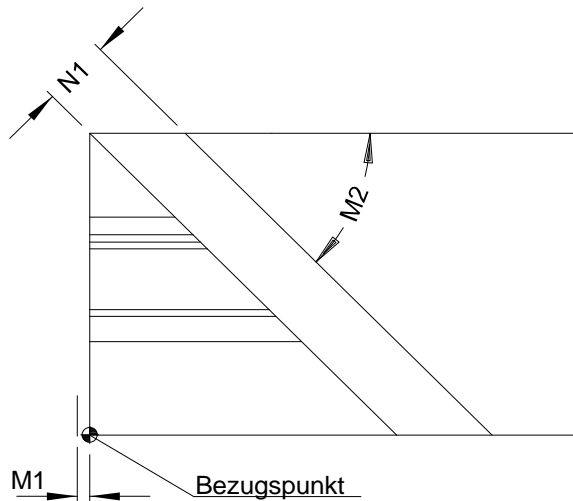
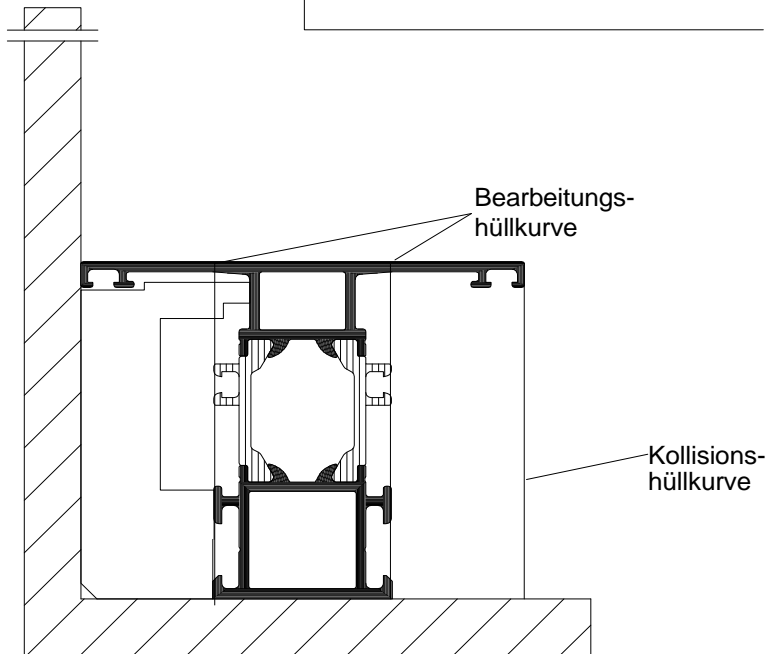
Makro 50 Klinkung schräg für Fenster - Türen

BS 50 0X 03 OAR M1 M2

Schnittwinkel [1°-90°]

Offset in x-Richtung

Bezugspunkt nur oben



N2 wird nach Säge-
blattbreite berechnet
[Anzahl Schnitte]

/* Tabelle : T000050.01

Makro : M000050 Klink. schräg T-Verb.
 Riegel/Pfosten/Sprosse/ Türsockel
 Serie : Royal S 65/70
 Anzahl Einträge:4

N1	250	Breite Ausklinkung
N2	55	Tiefe Ausklinkung
N3	400	max. Zustellung in X Richtung
N4	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000050.02

Makro : M000050 Klink. schräg T-Verb.
 Serie : Royal S 70B Riegel/Pfosten/Sprosse
 Anzahl Einträge:4

N1	470	Breite Ausklinkung
N2	55	Tiefe Ausklinkung
N3	500	max. Zustellung in X Richtung
N4	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000050.03

Makro : M000050 Klink. schräg Fenster-Flügel-
 Sprosse Türsockel
 Serie : Royal S 50N/65/70
 Anzahl Einträge:4

N1	220	Breite Ausklinkung
N2	55	Tiefe Ausklinkung
N3	400	max. Zustellung in X Richtung
N4	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000050.04

Makro : M000050 schräge Klink. T-Verbinder
 Serie : Royal S 70B/75B.1
 Anzahl Einträge:4

N1	510	Breite Ausklinkung
N2	55	Tiefe Ausklinkung
N3	550	max. Zustellung in X Richtung
N4	80	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000050.05

Makro : M000050 schräge Klinkung Fenster /
 Türsockel
 Serie : Royal-S Firestop 2 Anzahl Einträge:4

N1	220	Breite Ausklinkung
N2	150	Tiefe Ausklinkung
N3	400	max Zustellung in X Richtung
N4	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000050.06

Makro : M000050 Klinkung schräg Türsockel 188390
 Serie : Royal S 65N Anzahl Einträge:4

N1	220	Breite Ausklinkung
N2	250	Tiefe Ausklinkung
N3	400	max Zustellung in X Richtung
N4	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000050.____

Makro : M000050 Klink. schräg T-Verb.
 Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		max. Zustellung in X Richtung
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000050.____

Makro : M000050 Klink. schräg T-Verb.
 Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		max. Zustellung in X Richtung
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000050.____

Makro : M000050 Klink. schräg T-Verb.
 Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		max. Zustellung in X Richtung
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000050.____

Makro : M000050 Klink. schräg T-Verb.
 Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		max. Zustellung in X Richtung
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000050.____

Makro : M000050 Klink. schräg T-Verb.
 Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		max. Zustellung in X Richtung
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000050.____

Makro : M000050 Klink. schräg T-Verb.
 Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		max. Zustellung in X Richtung
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000050.____

Makro : M000050 Klink. schräg T-Verb.
 Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		max. Zustellung in X Richtung
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000050.____

Makro : M000050 Klink. schräg T-Verb.
 Serie : _____

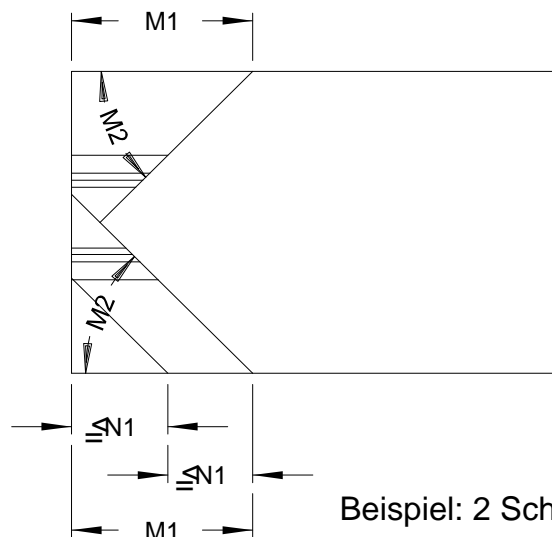
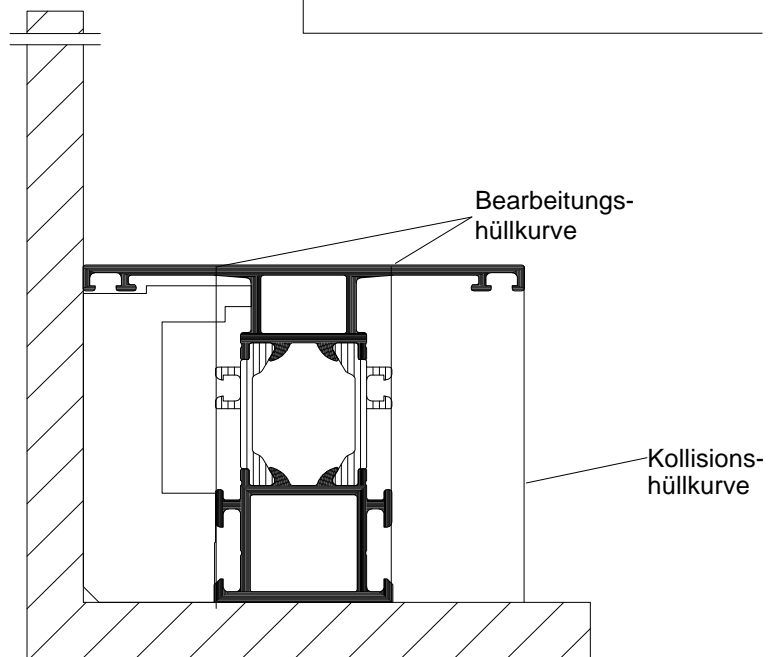
Anzahl Einträge:4

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		max. Zustellung in X Richtung
N4		Vorschub in Prozent

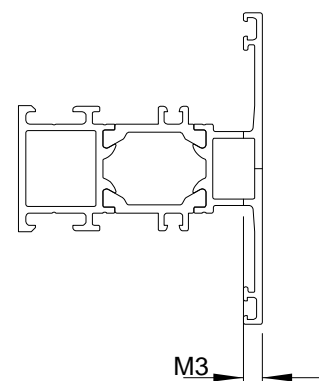
Makro 51 Klinkung schräg für Fenster - Türen

BS 51 0X 03 OAR M1 M2 M3

Schnitthöhe
Schnittwinkel [1°-90°]
Schnitttiefe in x-Richtung
Bezugspunkt nur oben



Beispiel: 2 Schritte



M3 wird nach Säge-
blattbreite berechnet
[Anzahl Schnitte]

/* Tabelle : T000051

Offset-Tabelle zum schraege Klinkung: M000051

Serie :

Anzahl Eintraege:2

N1 : 350: max. Zustellung Tiefe

N2 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 52

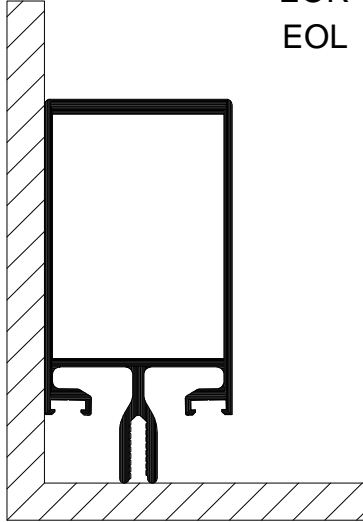
Pfosten klinken mit Einschnitt

BS 52 0X 05 AOR M1... M2... M3... M4... M5...

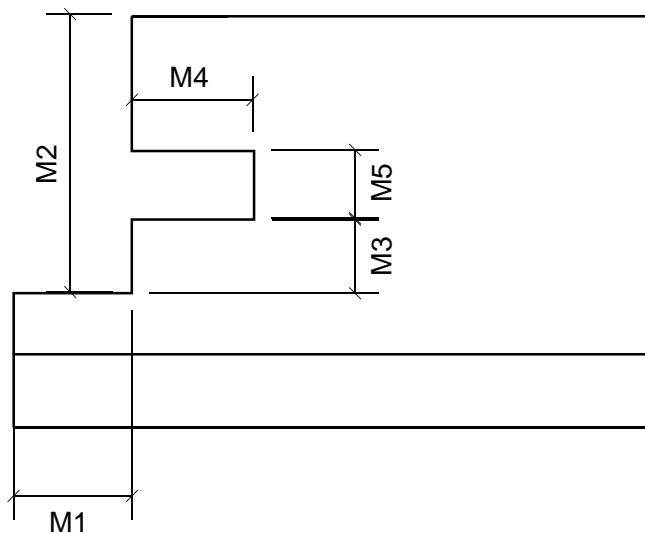
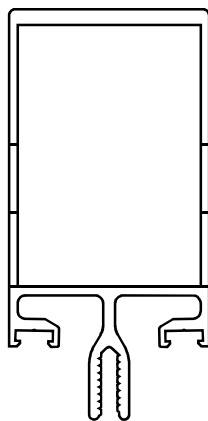
AOL

EOR

EOL



Makro auf Kollisionshüllkurve



/* Tabelle : T000052.01

Offset-Tabelle zum Macro Pfosten klinken mit Einschnitt:
M000052

Serie:

Anzahl Einträge:2

N1 : 100: Vorschub in Prozent

N2 : 800: max. Schnittiefe Säge

Makro 53 Riegel konkav klinken

BS 53 01 02 ARU M1 M2 M3 M4 M5

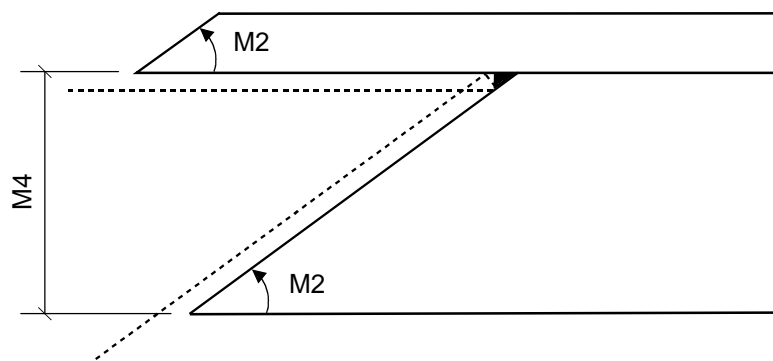
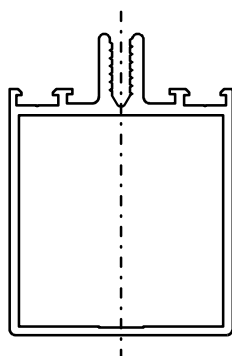
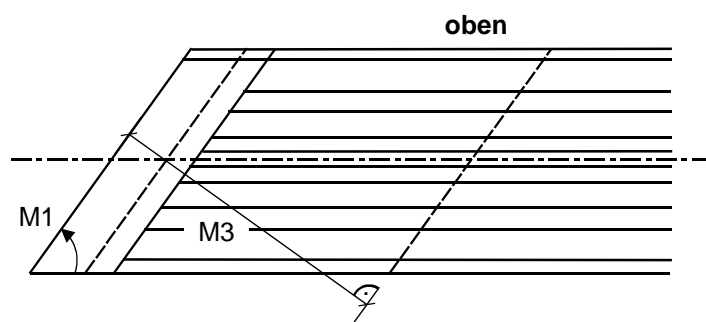
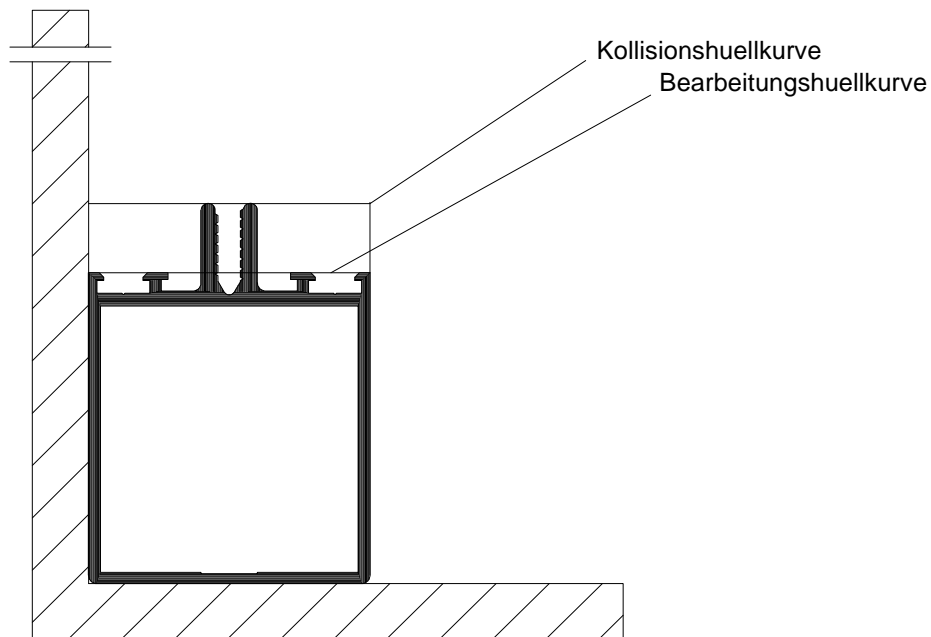
ALU

ERU

ELU

Serie:

siehe Zeichng.



makro_53

/* Tabelle : T000053.01

Offset-Tabelle zum Makro Riegel konkav klinken:

M008011

Serie:

Anzahl Einträge:1

N1 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 54

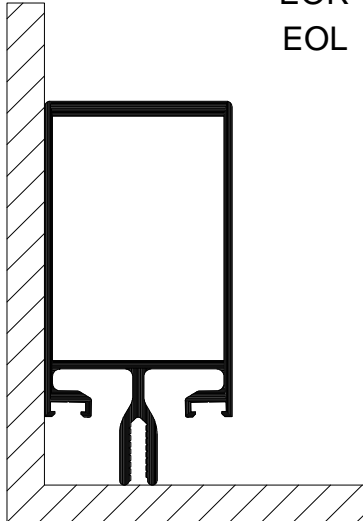
Stirnseitige Ausklinkung unter Winkel

BS 54 0X 05 AOR M1... M2... M3... M4... M5...

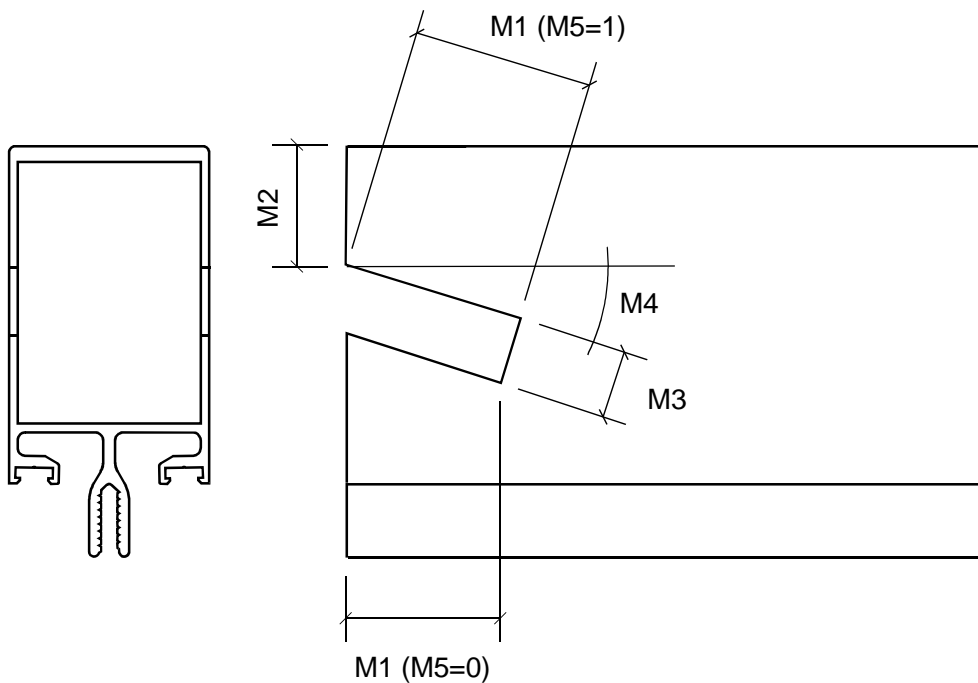
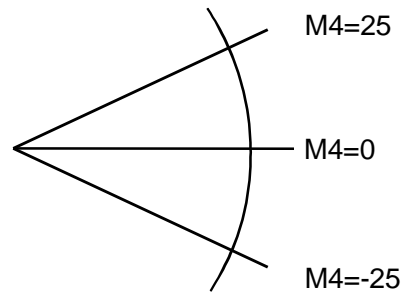
AOL

EOR

EOL



Makro auf Bearbeitungshüllkurve



/* Tabelle : T000054.01

Offset-Tabelle zum Macro Schrägeschnitt : M000054

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:1

N1 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 55 Pfosten schräg klinken mit Einschnitt

BS000055 01 05 ROA M1 M2 M3 M4 M5

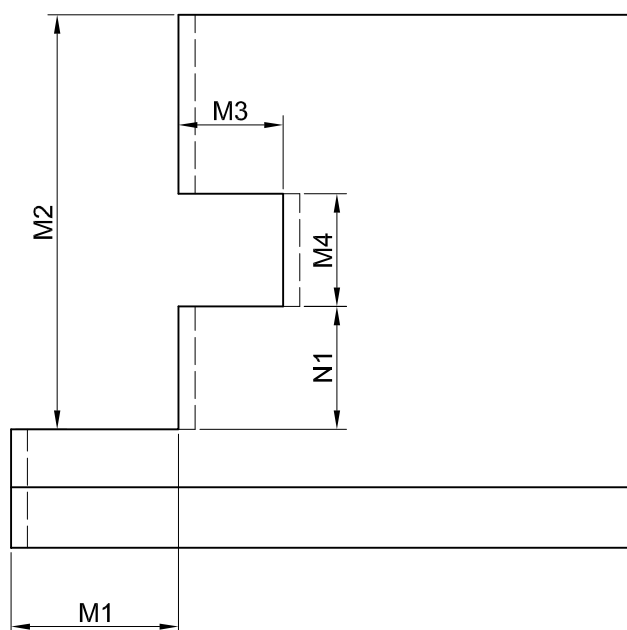
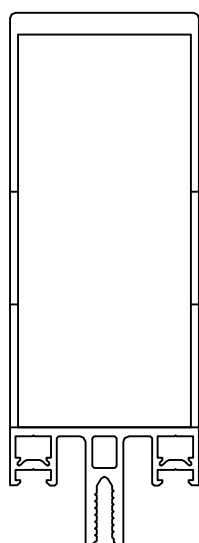
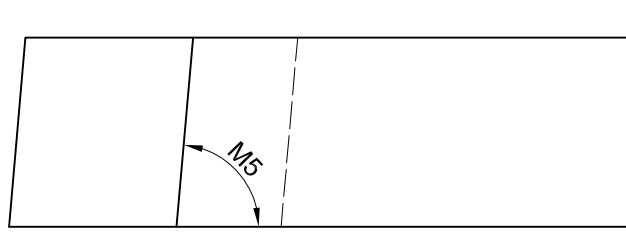
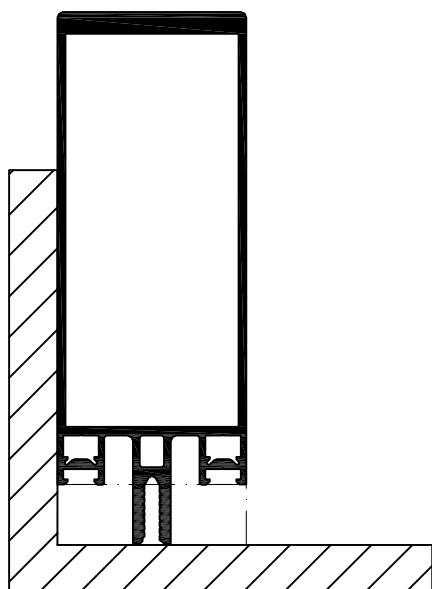
ROE

LOA

LOE

Serie

siehe K-Zeichnung



N2 = max. Schnitttiefe Scheibenfräser

N3 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000055.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000055

Serie : alle

Anzahl Eintraege:3

N1 : 0: Offset Einschnitt

N2 : 400: max. Zustellung in X Richtung

N3 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 56 Klinkung schräg für Statikpfosten variable

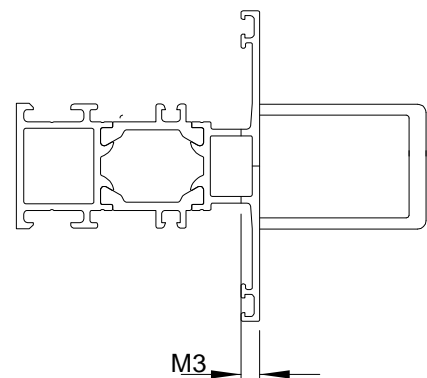
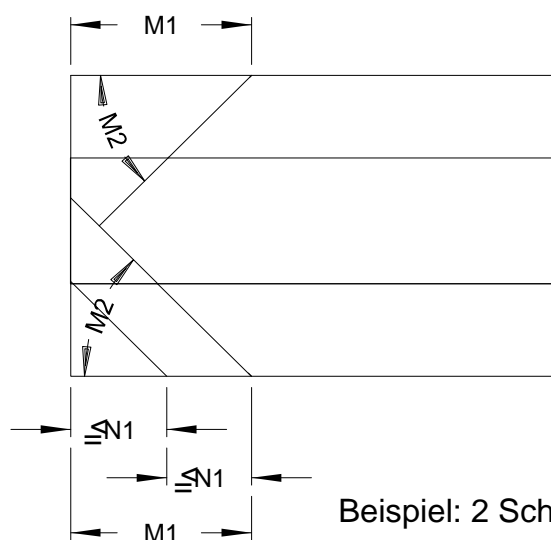
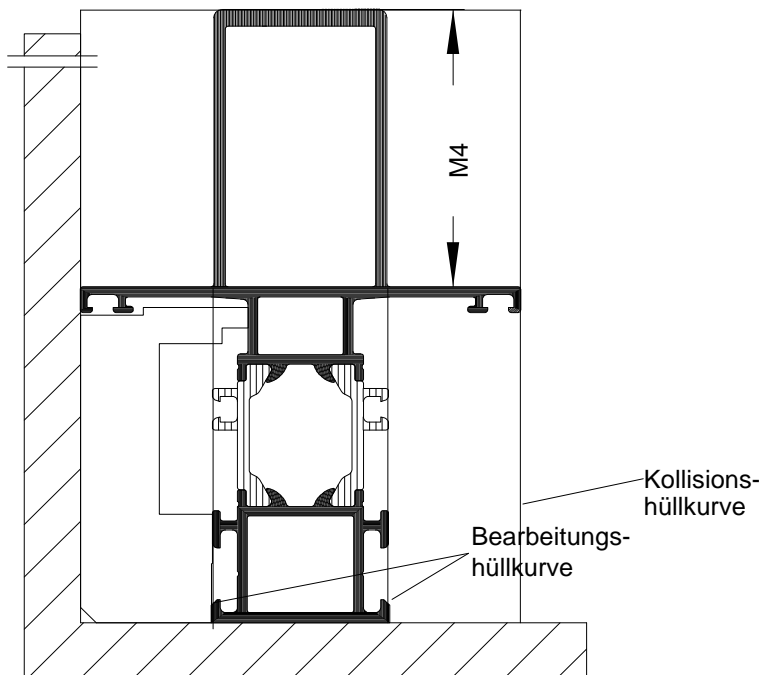
BS 56 0X 04 OAR M1 M2 M3 M4 Statikhöhe

Schnitthöhe

Schnittwinkel [1°-90°]

Schnitttiefe in x-Richtung

Bezugspunkt nur oben



makro_56

/* Tabelle : T000056.01

Offset-Tabelle zum schraege Klinkung: M000056

Serie :

Anzahl Eintraege:2

N1 : 350: max. Zustellung Tiefe

N2 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 57 Riegel an T-Pfosten

BS 57 0X 01 OAR M1

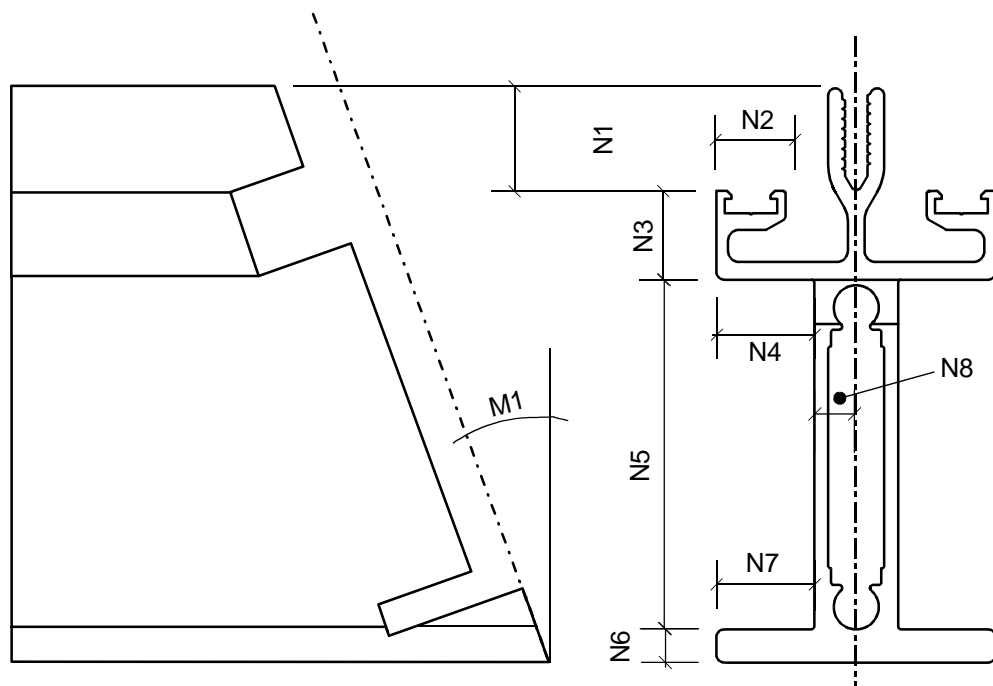
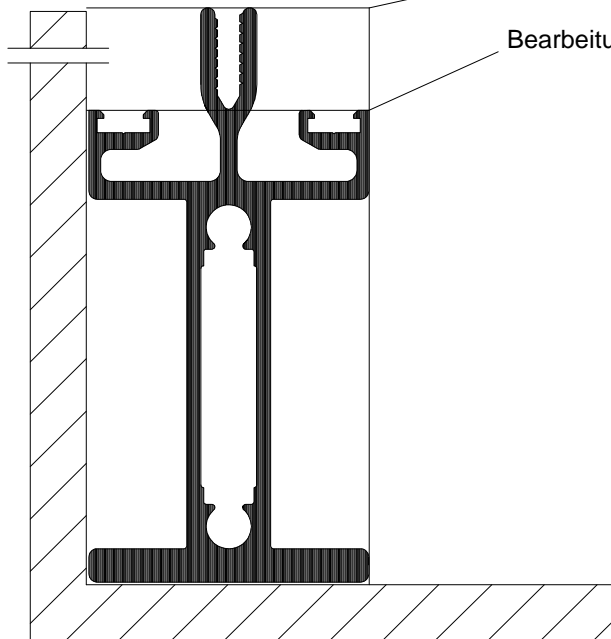
OAL

OER

OEL

Kollisionshuellkurve

Bearbeitungshuellkurve



/* Tabelle : T000057.01

Offset-Tabelle zum Macro Schrägeschnitt : M000057

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:9

N1 : 300: Abstand Entwässerungsebene

N2 : 150: N2

N3 : 100: N3

N4 : 200: N4

N5 : 600: N5

N6 : 50: N6

N7 : 100: N7

N8 : 200: N8

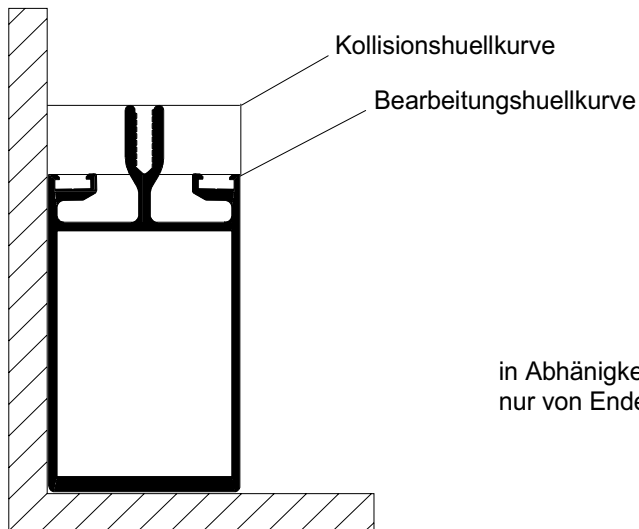
N9 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 59 Stirnseitige Ausklinkung mit Fräsen

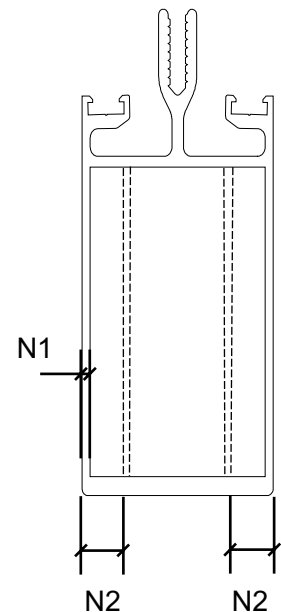
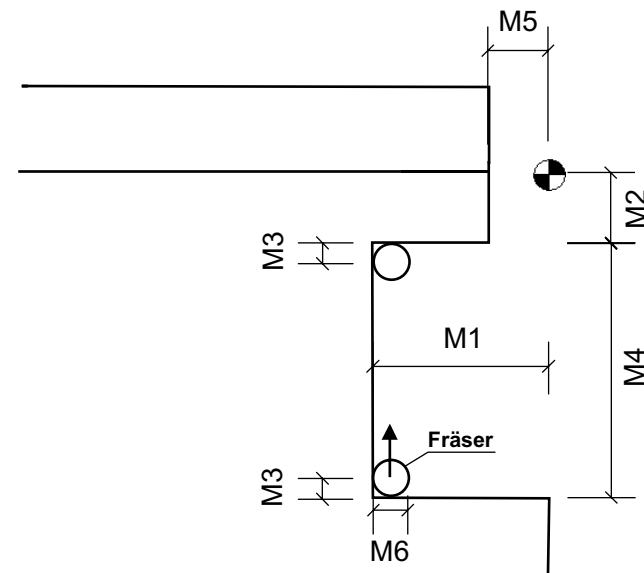
BS 59 xx 06 EOR M1 M2 M3 M4 ... M5 ... M6 ...

AOL

Makro auf Bearbeitungshüllkurve



in Abhängigkeit vom M1/ M2/ M4 und M5 ist eine Bearbeitung nur von Ende möglich.



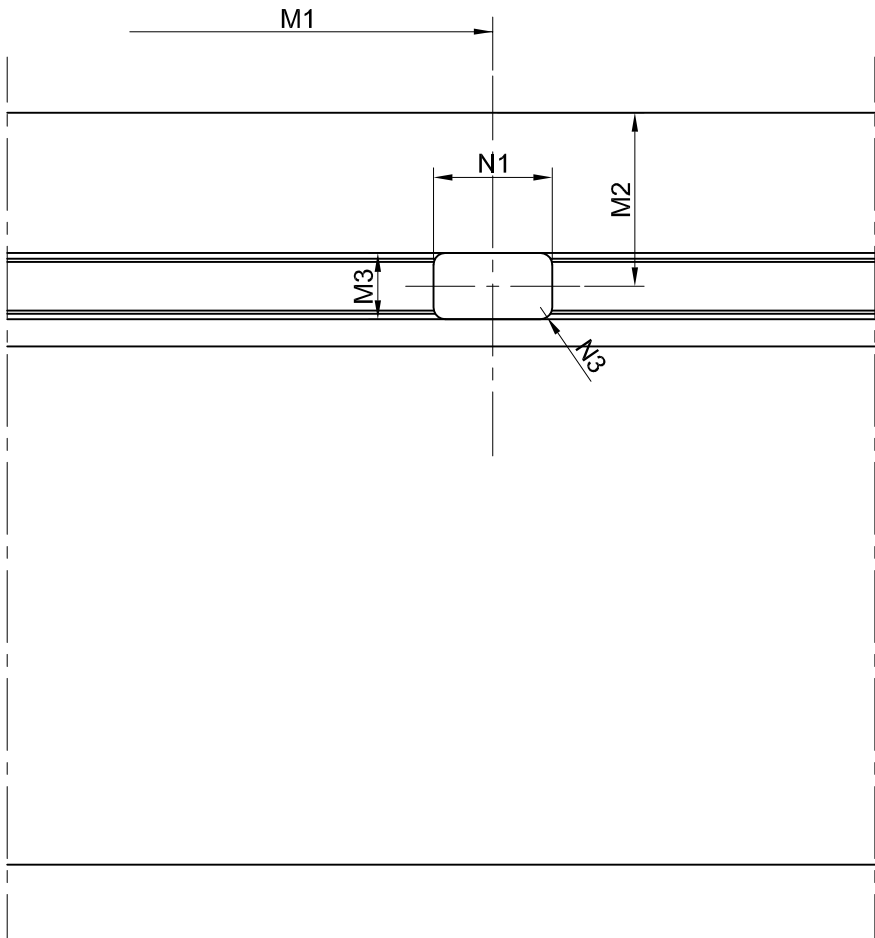
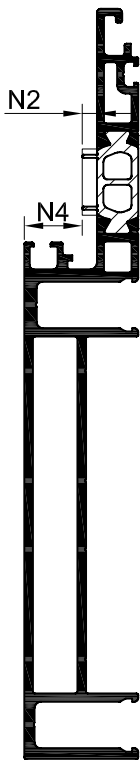
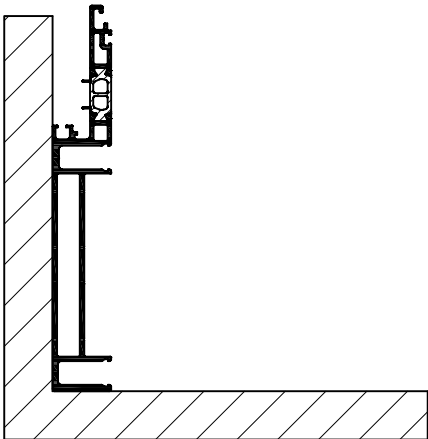
N3 Bearbeitungsseite Fräsen
10.0 = rechte Seite
20.0 = linke Seite
30.0 = beide Seiten

/* Tabelle : T00059.01

Offset-Tabelle zum Makro Stirnseitige Ausklinkung mit
Fräsen : M002000
Serie: alle
Anzahl Eintraege:4
N1 : 50: Fräsung-Tiefe
N2 : 0: Fräsung-Offset 2. Wand
N3 : 300: Fräsung-Seite 10.0=rechts 20.0=links 30.0=beide
N4 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 67 Riegelanschluss USC 65

BS000067 01 03	RAO M1 M2 M3 REO	Serie	siehe K-Zeichnung



N5 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000067.01

Makro: M000067, Riegelanschluss USC 65

Serie: USC 65

Anzahl Eintraege:5

N1	400	Breite Ausnehmung
N2	35	Tiefe Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	140	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000067.____

Makro: M000067, Riegelanschluss USC 65
Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Breite Ausnehmung
N2		Tiefe Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000067.____

Makro: M000067, Riegelanschluss USC 65
Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Breite Ausnehmung
N2		Tiefe Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000067.____

Makro: M000067, Riegelanschluss USC 65
Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Breite Ausnehmung
N2		Tiefe Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000067.____

Makro: M000067, Riegelanschluss USC 65
Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Breite Ausnehmung
N2		Tiefe Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000067.____

Makro: M000067, Riegelanschluss USC 65
Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Breite Ausnehmung
N2		Tiefe Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000067.____

Makro: M000067, Riegelanschluss USC 65
Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Breite Ausnehmung
N2		Tiefe Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000067.____

Makro: M000067, Riegelanschluss USC 65
Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Breite Ausnehmung
N2		Tiefe Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000067.____

Makro: M000067, Riegelanschluss USC 65
Serie: _____

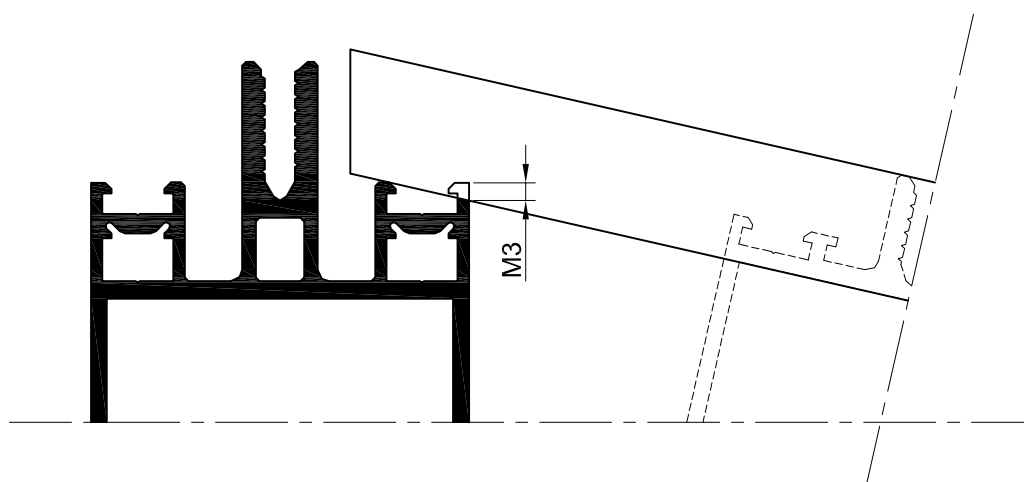
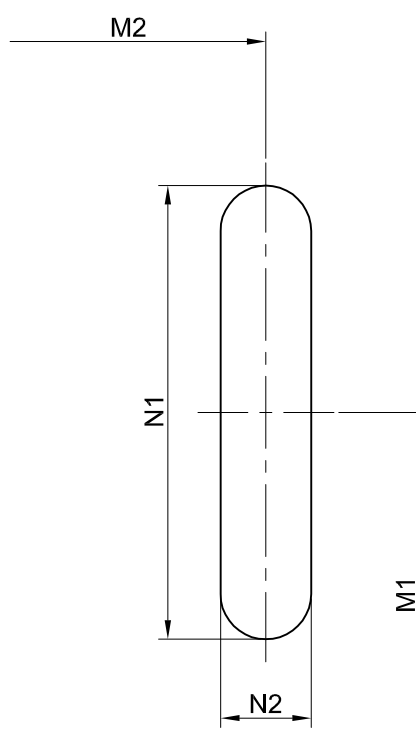
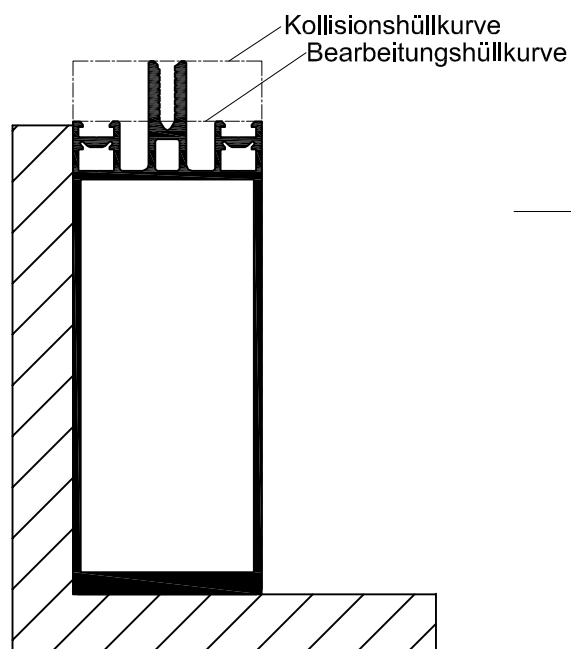
Anzahl Einträge:5

N1		Breite Ausnehmung
N2		Tiefe Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

Makro 68 Riegelanschluss konkav

BS000068 01 03 ORA M1 M2 M3
 OLA
 ORE
 OLE

Serie	siehe K-Zeichnung
FW 50+/FW 60+	K08637



N3 = Eintauchoffset
 N4 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000068.01

Macro : M000068 Pfosten-Riegelanschluss schräg

Serie : FW50+

Anzahl Einträge:4

N1	505	Laenge Ausnehmung
N2	80	Fräserbreite
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000068.02

Macro : M000068 Pfosten-Riegelanschluss schräg

Serie : FW60+

Anzahl Einträge:4

N1	605	Laenge Ausnehmung
N2	80	Fräserbreite
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000068.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Laenge Ausnehmung
N2		Fräserbreite
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000068.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Laenge Ausnehmung
N2		Fräserbreite
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000068.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Laenge Ausnehmung
N2		Fräserbreite
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000068.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Laenge Ausnehmung
N2		Fräserbreite
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000068.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Laenge Ausnehmung
N2		Fräserbreite
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000068.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Laenge Ausnehmung
N2		Fräserbreite
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000068.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Laenge Ausnehmung
N2		Fräserbreite
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000068.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Laenge Ausnehmung
N2		Fräserbreite
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000068.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Laenge Ausnehmung
N2		Fräserbreite
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000068.____

Macro : _____

Serie : _____

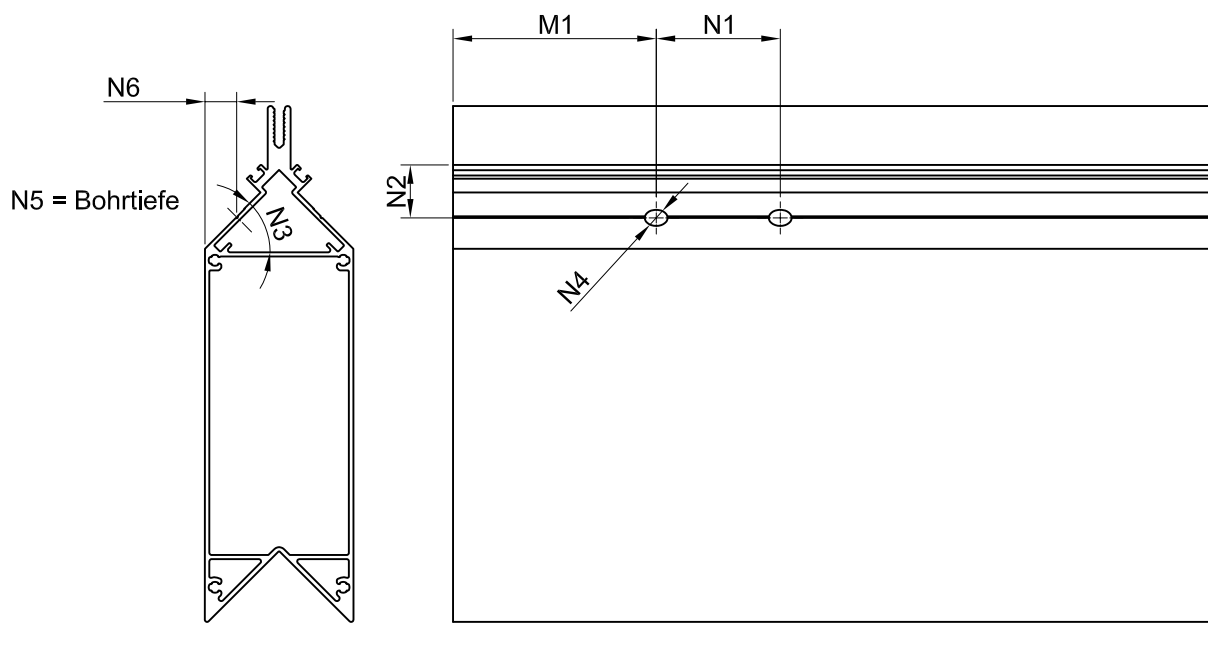
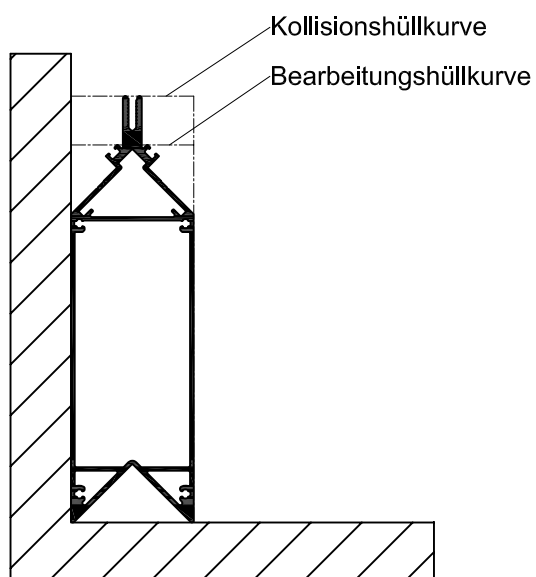
Anzahl Eintraege:4

N1		Laenge Ausnehmung
N2		Fräserbreite
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

Makro 69 Bohrung schräg im Raum

BS000069 01 01 ROA M1
ROE
LOA
LOE

Serie	siehe K-Zeichnung
SkyLine S	K17127



N7 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000069.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000069

Serie : alle Profile

Anzahl Eintraege:7

N1	0	Bohrungsabstand
N2	228	Y-Versatz
N3	450	Winkel
N4	50	Bohrungsdurchmesser
N5	70	Bohrungstiefe
N6	139	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000069.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000069

Serie : alle Profile

Anzahl Eintraege:7

N1	550	Bohrungsabstand
N2	263	Y-Versatz
N3	450	Winkel
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	70	Bohrungstiefe
N6	103	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000069.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000069

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Bohrungsabstand
N2		Y-Versatz
N3		Winkel
N4		Bohrungsdurchmesser
N5		Bohrungstiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000069.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000069

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Bohrungsabstand
N2		Y-Versatz
N3		Winkel
N4		Bohrungsdurchmesser
N5		Bohrungstiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000069.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000069

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Bohrungsabstand
N2		Y-Versatz
N3		Winkel
N4		Bohrungsdurchmesser
N5		Bohrungstiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000069.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000069

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Bohrungsabstand
N2		Y-Versatz
N3		Winkel
N4		Bohrungsdurchmesser
N5		Bohrungstiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000069.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000069

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Bohrungsabstand
N2		Y-Versatz
N3		Winkel
N4		Bohrungsdurchmesser
N5		Bohrungstiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000069.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000069

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Bohrungsabstand
N2		Y-Versatz
N3		Winkel
N4		Bohrungsdurchmesser
N5		Bohrungstiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000069.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000069

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Bohrungsabstand
N2		Y-Versatz
N3		Winkel
N4		Bohrungsdurchmesser
N5		Bohrungstiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000069.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000069

Serie : _____

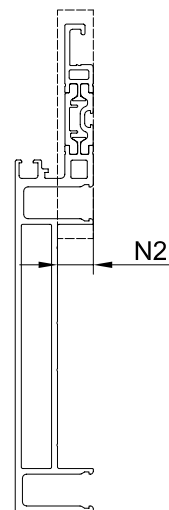
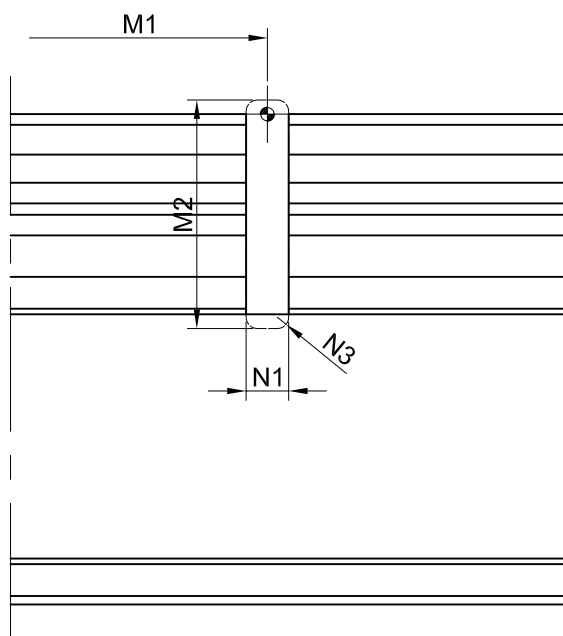
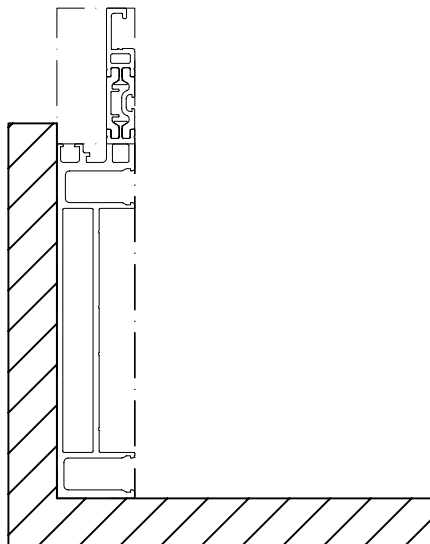
Anzahl Eintraege:7

N1		Bohrungsabstand
N2		Y-Versatz
N3		Winkel
N4		Bohrungsdurchmesser
N5		Bohrungstiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

Makro 70 Kabelführung nach außen

BS000070 01 02 RAO M1 M2
REO

Serie	siehe K-Zeichnung
SkyLine S	



N4 = Vorschub in Prozent
N5 = Eintauchoffset

/* Tabelle : T000070.01

Offset-Tabelle Kabelführung nach außen: M000070

Serie : Fassade SkyLine S 65F

Anzahl Einträge:5

N1	150	Breite Ausnehmung
N2	125	Tiefe Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	100	Vorschub in Prozent
N5	0	Eintauchoffset

/*Tabelle : T000070.02

Offset-Tabelle Kabelführung nach außen: M000070

Serie : Fassade SkyLine S 65F

Anzahl Einträge:5

N1	400	Breite Ausnehmung
N2	70	Tiefe Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	100	Vorschub in Prozent
N5	195	Eintauchoffset

/*Tabelle : T000070.03

Macro : M000070, Kabelführung nach außen

Serie : SMC 50

Anzahl Einträge:5

N1	400	Breite Ausnehmung
N2	80	Tiefe Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	100	Vorschub in Prozent
N5	180	Eintauchoffset

/*Tabelle : T000070.04

Macro : M000070, Kabelführung nach außen

Serie : SMC 50

Anzahl Einträge:5

N1	460	Breite Ausnehmung
N2	80	Tiefe Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	100	Vorschub in Prozent
N5	0	Eintauchoffset

/*Tabelle : T000070.____

Offset-Tabelle Kabelführung nach außen: M000070
Serie _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Breite Ausnehmung
N2		Tiefe Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Vorschub in Prozent
N5		Eintauchoffset

/*Tabelle : T000070.____

Offset-Tabelle Kabelführung nach außen: M000070
Serie _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Breite Ausnehmung
N2		Tiefe Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Vorschub in Prozent
N5		Eintauchoffset

/*Tabelle : T000070.____

Offset-Tabelle Kabelführung nach außen: M000070
Serie _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Breite Ausnehmung
N2		Tiefe Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Vorschub in Prozent
N5		Eintauchoffset

/*Tabelle : T000070.____

Offset-Tabelle Kabelführung nach außen: M000070
Serie _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Breite Ausnehmung
N2		Tiefe Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Vorschub in Prozent
N5		Eintauchoffset

/*Tabelle : T000070.____

Offset-Tabelle Kabelführung nach außen: M000070
Serie _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Breite Ausnehmung
N2		Tiefe Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Vorschub in Prozent
N5		Eintauchoffset

/*Tabelle : T000070.____

Offset-Tabelle Kabelführung nach außen: M000070
Serie _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Breite Ausnehmung
N2		Tiefe Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Vorschub in Prozent
N5		Eintauchoffset

/*Tabelle : T000070.____

Offset-Tabelle Kabelführung nach außen: M000070
Serie _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Breite Ausnehmung
N2		Tiefe Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Vorschub in Prozent
N5		Eintauchoffset

/*Tabelle : T000070.____

Offset-Tabelle Kabelführung nach außen: M000070
Serie _____

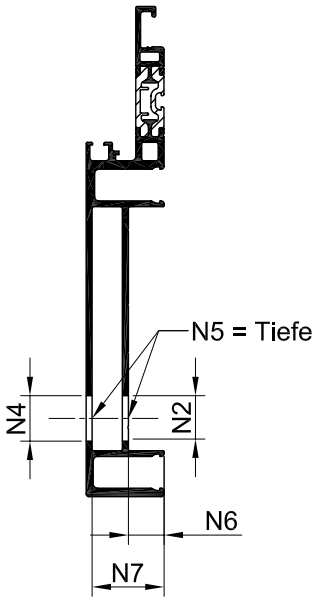
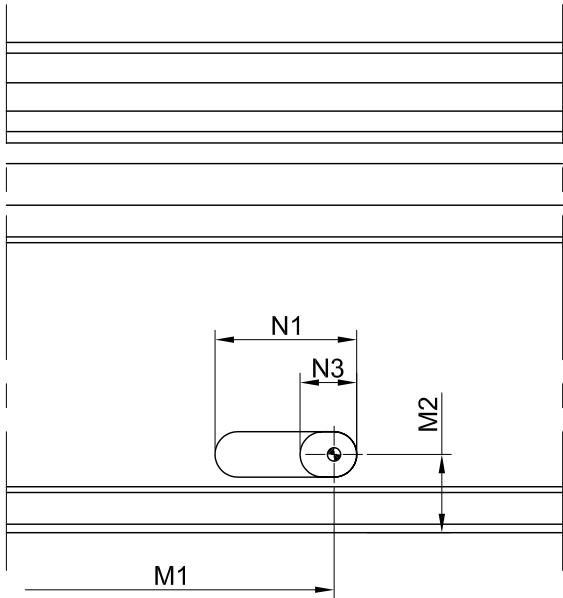
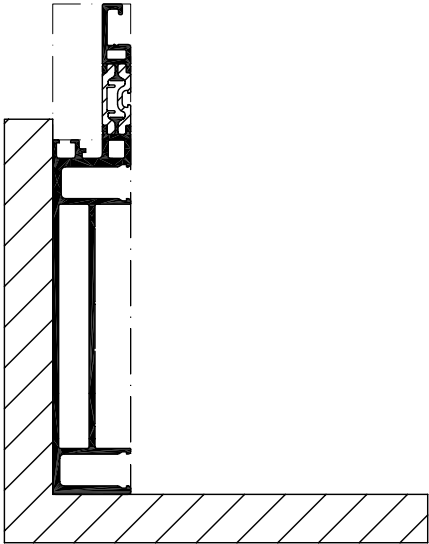
Anzahl Eintraege:5

N1		Breite Ausnehmung
N2		Tiefe Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Vorschub in Prozent
N5		Eintauchoffset

Makro 71 Kabel- und Leerrohrführung

BS000071 01 02 RAO M1 M2
REO

Serie	siehe K-Zeichnung
SkyLine S	



N8 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000071.01

Offset-Tabelle Kabelführung nach außen: M000071
 Serie : Fassade SkyLine S 65F
 Anzahl Einträge:8

N1	500	Länge Ausnehmung 1.Wandung
N2	160	Breite Ausnehmung 1.Wandung
N3	200	Länge Ausnehmung 2.Wandung
N4	160	Breite Ausnehmung 2.Wandung
N5	70	Tiefe Ausnehmungen
N6	125	Eintauchoffset
N7	254	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000071.02

Offset-Tabelle Kabelführung nach außen: M000070
 Serie : Fassade SkyLine S 65F
 Anzahl Einträge:8

N1	150	Länge Ausnehmung 1.Wandung
N2	150	Breite Ausnehmung 1.Wandung
N3	150	Länge Ausnehmung 2.Wandung
N4	150	Breite Ausnehmung 2.Wandung
N5	70	Tiefe Ausnehmungen
N6	125	Eintauchoffset
N7	254	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000071.03

Macro : M000070, Kabelführung nach außen
 Serie : SMC 50
 Anzahl Einträge:8

N1	150	Länge Ausnehmung 1.Wandung
N2	150	Breite Ausnehmung 1.Wandung
N3	0	Länge Ausnehmung 2.Wandung
N4	0	Breite Ausnehmung 2.Wandung
N5	70	Tiefe Ausnehmungen
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000071.04

Macro : M000071, Bohrungen Halter
 Serie : SFC 85
 Anzahl Einträge:8

N1	37	Länge Ausnehmung 1.Wandung
N2	37	Breite Ausnehmung 1.Wandung
N3	0	Länge Ausnehmung 2.Wandung
N4	0	Breite Ausnehmung 2.Wandung
N5	40	Tiefe Ausnehmungen
N6	300	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000071.05

Macro : M000071, Bohrungen Halter
 Serie : SFC 85
 Anzahl Einträge:8

N1	42	Länge Ausnehmung 1.Wandung
N2	42	Breite Ausnehmung 1.Wandung
N3	0	Länge Ausnehmung 2.Wandung
N4	0	Breite Ausnehmung 2.Wandung
N5	40	Tiefe Ausnehmungen
N6	300	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000071.____

Offset-Tabelle Kabelführung nach außen: M000071
Serie _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge Ausnehmung 1.Wandung
N2		Breite Ausnehmung 1.Wandung
N3		Länge Ausnehmung 2.Wandung
N4		Breite Ausnehmung 2.Wandung
N5		Tiefe Ausnehmungen
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000071.____

Offset-Tabelle Kabelführung nach außen: M000071
Serie _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge Ausnehmung 1.Wandung
N2		Breite Ausnehmung 1.Wandung
N3		Länge Ausnehmung 2.Wandung
N4		Breite Ausnehmung 2.Wandung
N5		Tiefe Ausnehmungen
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000071.____

Offset-Tabelle Kabelführung nach außen: M000071
Serie _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge Ausnehmung 1.Wandung
N2		Breite Ausnehmung 1.Wandung
N3		Länge Ausnehmung 2.Wandung
N4		Breite Ausnehmung 2.Wandung
N5		Tiefe Ausnehmungen
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000071.____

Offset-Tabelle Kabelführung nach außen: M000071
Serie _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge Ausnehmung 1.Wandung
N2		Breite Ausnehmung 1.Wandung
N3		Länge Ausnehmung 2.Wandung
N4		Breite Ausnehmung 2.Wandung
N5		Tiefe Ausnehmungen
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000071.____

Offset-Tabelle Kabelführung nach außen: M000071
Serie _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge Ausnehmung 1.Wandung
N2		Breite Ausnehmung 1.Wandung
N3		Länge Ausnehmung 2.Wandung
N4		Breite Ausnehmung 2.Wandung
N5		Tiefe Ausnehmungen
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000071.____

Offset-Tabelle Kabelführung nach außen: M000071
Serie _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge Ausnehmung 1.Wandung
N2		Breite Ausnehmung 1.Wandung
N3		Länge Ausnehmung 2.Wandung
N4		Breite Ausnehmung 2.Wandung
N5		Tiefe Ausnehmungen
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000071.____

Offset-Tabelle Kabelführung nach außen: M000071
Serie _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge Ausnehmung 1.Wandung
N2		Breite Ausnehmung 1.Wandung
N3		Länge Ausnehmung 2.Wandung
N4		Breite Ausnehmung 2.Wandung
N5		Tiefe Ausnehmungen
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000071.____

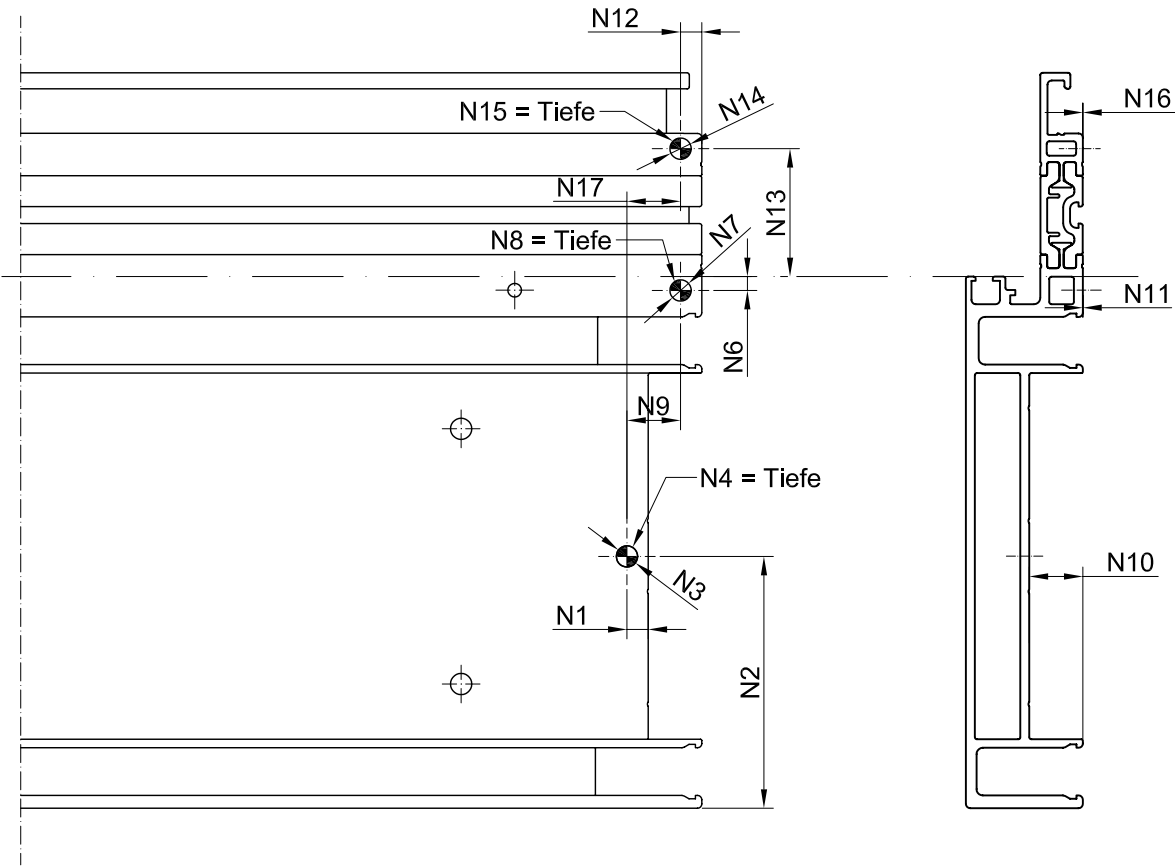
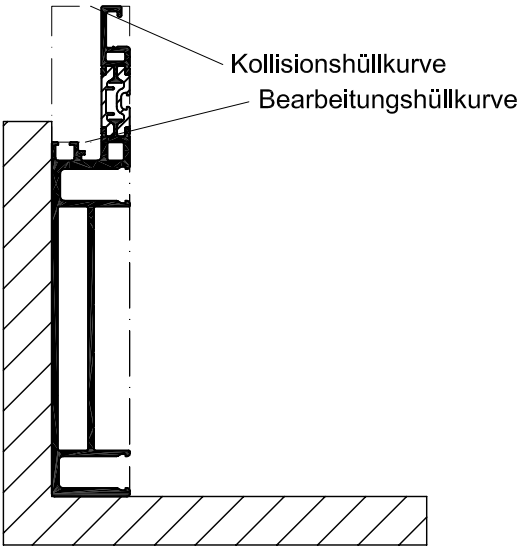
Offset-Tabelle Kabelführung nach außen: M000071
Serie _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge Ausnehmung 1.Wandung
N2		Breite Ausnehmung 1.Wandung
N3		Länge Ausnehmung 2.Wandung
N4		Breite Ausnehmung 2.Wandung
N5		Tiefe Ausnehmungen
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

Makro 72 Kleberbohrung Rahmenprofil SkyLine S

BS000072 01 01	RAO M1 REO	Serie	siehe K-Zeichnung
		SkyLine S	



N18 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000072.01

Offset-Tabelle Kleberbohrung Rahmenprofil: M000072
 Serie : Fassade SkyLine S 65F
 Anzahl Einträge:18

N1	50	Bohrungsabstand 1 Innenschale
N2	592	Seitenabstand Bohrung 1 Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser 1 Innenschale
N4	40	Bohrungstiefe 1 Innenschale
N5	0	Dummy
N6	32	Seitenabstand Bohrung 2 Innenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser 2 Innenschale
N8	40	Bohrungstiefe 2 Innenschale
N9	-125	X-Versatz der Bohrungen
N10	125	Eintauchoffset 1 Innenschale
N11	0	Eintauchoffset 2 Innenschale
N12	50	Bohrungsabstand Außenschale
N13	-178	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N14	50	Bohrungsdurchmesser
N15	40	Bohrungstiefe
N16	0	Eintauchoffset Außenschale
N17	-125	X-Offset Bohrung Außenschale
N18	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000072.02

Offset-Tabelle Kleberbohrung Rahmenprofil: M000072
 Serie : SkyLine S 65F Rahmenprofil 339290/-300
 Anzahl Einträge:18

N1	50	Bohrungsabstand 1 Innenschale
N2	592	Seitenabstand Bohrung 1 Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser 1 Innenschale
N4	40	Bohrungstiefe 1 Innenschale
N5	0	Dummy
N6	32	Seitenabstand Bohrung 2 Innenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser 2 Innenschale
N8	40	Bohrungstiefe 2 Innenschale
N9	-125	X-Versatz der Bohrungen
N10	125	Eintauchoffset 1 Innenschale
N11	0	Eintauchoffset 2 Innenschale
N12	50	Bohrungsabstand Außenschale
N13	0	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N14	0	Bohrungsdurchmesser
N15	40	Bohrungstiefe
N16	0	Eintauchoffset Außenschale
N17	-125	X-Offset Bohrung Außenschale
N18	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000072.03

Offset-Tabelle Kleberbohrung Rahmenprofil: M000072
 Serie : Fassade SkyLine C - Rahmenprofil 336550/-820
 Anzahl Einträge:18

N1	50	Bohrungsabstand 1 Innenschale
N2	583	Seitenabstand Bohrung 1 Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser 1 Innenschale
N4	40	Bohrungstiefe 1 Innenschale
N5	0	Dummy
N6	0	Seitenabstand Bohrung 2 Innenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser 2 Innenschale
N8	0	Bohrungstiefe 2 Innenschale
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	194	Eintauchoffset 1 Innenschale
N11	0	Eintauchoffset 2 Innenschale
N12	0	Bohrungsabstand Außenschale
N13	0	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N14	0	Bohrungsdurchmesser
N15	0	Bohrungstiefe
N16	0	Eintauchoffset Außenschale
N17	0	X-Offset Bohrung Außenschale
N18	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000072.04

Offset-Tabelle Kleberbohrung Rahmenprofil: M000072
 Serie : Fassade SkyLine C - Rahmenprofil 336540/-810
 Anzahl Einträge:18

N1	50	Bohrungsabstand 1 Innenschale
N2	583	Seitenabstand Bohrung 1 Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser 1 Innenschale
N4	40	Bohrungstiefe 1 Innenschale
N5	0	Dummy
N6	0	Seitenabstand Bohrung 2 Innenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser 2 Innenschale
N8	0	Bohrungstiefe 2 Innenschale
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	124	Eintauchoffset 1 Innenschale
N11	0	Eintauchoffset 2 Innenschale
N12	0	Bohrungsabstand Außenschale
N13	0	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N14	0	Bohrungsdurchmesser
N15	0	Bohrungstiefe
N16	0	Eintauchoffset Außenschale
N17	0	X-Offset Bohrung Außenschale
N18	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000072.05

Offset-Tabelle Kleberbohrung Rahmenprofil: M000072
 Serie : Fassade SkyLine S 65F 150 mm Innenschale
 Anzahl Einträge:18

N1	50	Bohrungsabstand 1 Innenschale
N2	717	Seitenabstand Bohrung 1 Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser 1 Innenschale
N4	40	Bohrungstiefe 1 Innenschale
N5	0	Dummy
N6	32	Seitenabstand Bohrung 2 Innenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser 2 Innenschale
N8	40	Bohrungstiefe 2 Innenschale
N9	-125	X-Versatz der Bohrungen
N10	125	Eintauchoffset 1 Innenschale
N11	0	Eintauchoffset 2 Innenschale
N12	50	Bohrungsabstand Außenschale
N13	-178	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N14	50	Bohrungsdurchmesser
N15	40	Bohrungstiefe
N16	0	Eintauchoffset Außenschale
N17	-125	X-Offset Bohrung Außenschale
N18	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000072.06

Makro: M000072, Rahmenprofil 150 mm Innenschale
 Serie : SkyLine S 65F
 Anzahl Einträge:18

N1	50	Bohrungsabstand 1 Innenschale
N2	717	Seitenabstand Bohrung 1 Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser 1 Innenschale
N4	40	Bohrungstiefe 1 Innenschale
N5	0	Dummy
N6	32	Seitenabstand Bohrung 2 Innenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser 2 Innenschale
N8	40	Bohrungstiefe 2 Innenschale
N9	-125	X-Versatz der Bohrungen
N10	125	Eintauchoffset 1 Innenschale
N11	0	Eintauchoffset 2 Innenschale
N12	50	Bohrungsabstand Außenschale
N13	0	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N14	0	Bohrungsdurchmesser
N15	40	Bohrungstiefe
N16	0	Eintauchoffset Außenschale
N17	-125	X-Offset Bohrung Außenschale
N18	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000072.07

Offset-Tabelle Kleberbohrung: M000072
 Serie : Royal S 160.HI
 Anzahl Einträge:18

N1	50	Bohrungsabstand 1 Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung 1 Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser 1 Innenschale
N4	40	Bohrungstiefe 1 Innenschale
N5	0	Dummy
N6	95	Seitenabstand Bohrung 2 Innenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser 2 Innenschale
N8	40	Bohrungstiefe 2 Innenschale
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset 1 Innenschale
N11	50	Eintauchoffset 2 Innenschale
N12	50	Bohrungsabstand Außenschale
N13	-1250	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N14	50	Bohrungsdurchmesser
N15	40	Bohrungstiefe
N16	50	Eintauchoffset Außenschale
N17	0	X-Offset Bohrung Außenschale
N18	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000072.08

Makro: M000072, Kleberbohrung Rahmenprofil 125
 Serie : USC 65
 Anzahl Einträge:18

N1	50	Bohrungsabstand 1 Innenschale
N2	592	Seitenabstand Bohrung 1 Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser 1 Innenschale
N4	40	Bohrungstiefe 1 Innenschale
N5	0	Dummy
N6	36	Seitenabstand Bohrung 2 Innenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser 2 Innenschale
N8	40	Bohrungstiefe 2 Innenschale
N9	-125	X-Versatz der Bohrungen
N10	125	Eintauchoffset 1 Innenschale
N11	0	Eintauchoffset 2 Innenschale
N12	50	Bohrungsabstand Außenschale
N13	-240	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N14	50	Bohrungsdurchmesser
N15	40	Bohrungstiefe
N16	0	Eintauchoffset Außenschale
N17	-125	X-Offset Bohrung Außenschale
N18	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000072.09

Makro: M000072, Kleberbohrung Rahmenprofil 150
 Serie: USC 65
 Anzahl Einträge:18

N1	50	Bohrungsabstand 1 Innenschale
N2	717	Seitenabstand Bohrung 1 Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser 1 Innenschale
N4	40	Bohrungstiefe 1 Innenschale
N5	0	Dummy
N6	36	Seitenabstand Bohrung 2 Innenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser 2 Innenschale
N8	40	Bohrungstiefe 2 Innenschale
N9	-125	X-Versatz der Bohrungen
N10	125	Eintauchoffset 1 Innenschale
N11	0	Eintauchoffset 2 Innenschale
N12	50	Bohrungsabstand Außenschale
N13	-240	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N14	50	Bohrungsdurchmesser
N15	40	Bohrungstiefe
N16	0	Eintauchoffset Außenschale
N17	-125	X-Offset Bohrung Außenschale
N18	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000072.10

Makro: M000072, Kleberbohrung Rahmenprofil
 Serie: USC 65
 Anzahl Einträge:18

N1	50	Bohrungsabstand 1 Innenschale
N2	842	Seitenabstand Bohrung 1 Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser 1 Innenschale
N4	40	Bohrungstiefe 1 Innenschale
N5	0	Dummy
N6	36	Seitenabstand Bohrung 2 Innenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser 2 Innenschale
N8	40	Bohrungstiefe 2 Innenschale
N9	-125	X-Versatz der Bohrungen
N10	125	Eintauchoffset 1 Innenschale
N11	0	Eintauchoffset 2 Innenschale
N12	50	Bohrungsabstand Außenschale
N13	-240	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N14	50	Bohrungsdurchmesser
N15	40	Bohrungstiefe
N16	0	Eintauchoffset Außenschale
N17	-125	X-Offset Bohrung Außenschale
N18	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000072.11

Makro: M000072, Kleberbohrung Rahmenprofil 125
 Serie : USC 65
 Anzahl Einträge:18

N1	50	Bohrungsabstand 1 Innenschale
N2	0	Seitenabstand Bohrung 1 Innenschale
N3	0	Bohrungsdurchmesser 1 Innenschale
N4	0	Bohrungstiefe 1 Innenschale
N5	0	Dummy
N6	658	Seitenabstand Bohrung 2 Innenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser 2 Innenschale
N8	40	Bohrungstiefe 2 Innenschale
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset 1 Innenschale
N11	0	Eintauchoffset 2 Innenschale
N12	0	Bohrungsabstand Außenschale
N13	0	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N14	0	Bohrungsdurchmesser
N15	0	Bohrungstiefe
N16	0	Eintauchoffset Außenschale
N17	0	X-Offset Bohrung Außenschale
N18	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000072.12

Makro: M000072, Kleberbohrung Rahmenprofil
 Serie: USC 65
 Anzahl Einträge:18

N1	50	Bohrungsabstand 1 Innenschale
N2	842	Seitenabstand Bohrung 1 Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser 1 Innenschale
N4	40	Bohrungstiefe 1 Innenschale
N5	0	Dummy
N6	36	Seitenabstand Bohrung 2 Innenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser 2 Innenschale
N8	40	Bohrungstiefe 2 Innenschale
N9	-125	X-Versatz der Bohrungen
N10	125	Eintauchoffset 1 Innenschale
N11	0	Eintauchoffset 2 Innenschale
N12	0	Bohrungsabstand Außenschale
N13	0	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N14	0	Bohrungsdurchmesser
N15	0	Bohrungstiefe
N16	0	Eintauchoffset Außenschale
N17	0	X-Offset Bohrung Außenschale
N18	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000072.____

 Offset-Tabelle Kleberbohrung Rahmenprofil: M000072
 Serie : _____

Anzahl Einträge:18

N1		Bohrungsabstand 1 Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung 1 Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser 1 Innenschale
N4		Bohrungstiefe 1 Innenschale
N5		Dummy
N6		Seitenabstand Bohrung 2 Innenschale
N7		Bohrungsdurchmesser 2 Innenschale
N8		Bohrungstiefe 2 Innenschale
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset 1 Innenschale
N11		Eintauchoffset 2 Innenschale
N12		Bohrungsabstand Außenschale
N13		Seitenabstand Bohrung Außenschale
N14		Bohrungsdurchmesser
N15		Bohrungstiefe
N16		Eintauchoffset Außenschale
N17		X-Offset Bohrung Außenschale
N18		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000072.____

 Offset-Tabelle Kleberbohrung Rahmenprofil: M000072
 Serie : _____

Anzahl Einträge:18

N1		Bohrungsabstand 1 Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung 1 Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser 1 Innenschale
N4		Bohrungstiefe 1 Innenschale
N5		Dummy
N6		Seitenabstand Bohrung 2 Innenschale
N7		Bohrungsdurchmesser 2 Innenschale
N8		Bohrungstiefe 2 Innenschale
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset 1 Innenschale
N11		Eintauchoffset 2 Innenschale
N12		Bohrungsabstand Außenschale
N13		Seitenabstand Bohrung Außenschale
N14		Bohrungsdurchmesser
N15		Bohrungstiefe
N16		Eintauchoffset Außenschale
N17		X-Offset Bohrung Außenschale
N18		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000072.____

 Offset-Tabelle Kleberbohrung Rahmenprofil: M000072
 Serie : _____

Anzahl Einträge:18

N1		Bohrungsabstand 1 Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung 1 Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser 1 Innenschale
N4		Bohrungstiefe 1 Innenschale
N5		Dummy
N6		Seitenabstand Bohrung 2 Innenschale
N7		Bohrungsdurchmesser 2 Innenschale
N8		Bohrungstiefe 2 Innenschale
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset 1 Innenschale
N11		Eintauchoffset 2 Innenschale
N12		Bohrungsabstand Außenschale
N13		Seitenabstand Bohrung Außenschale
N14		Bohrungsdurchmesser
N15		Bohrungstiefe
N16		Eintauchoffset Außenschale
N17		X-Offset Bohrung Außenschale
N18		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000072.____

 Offset-Tabelle Kleberbohrung Rahmenprofil: M000072
 Serie : _____

Anzahl Einträge:18

N1		Bohrungsabstand 1 Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung 1 Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser 1 Innenschale
N4		Bohrungstiefe 1 Innenschale
N5		Dummy
N6		Seitenabstand Bohrung 2 Innenschale
N7		Bohrungsdurchmesser 2 Innenschale
N8		Bohrungstiefe 2 Innenschale
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset 1 Innenschale
N11		Eintauchoffset 2 Innenschale
N12		Bohrungsabstand Außenschale
N13		Seitenabstand Bohrung Außenschale
N14		Bohrungsdurchmesser
N15		Bohrungstiefe
N16		Eintauchoffset Außenschale
N17		X-Offset Bohrung Außenschale
N18		Vorschub in Prozent

Makro 73 Nagelbohrung Rahmenprofil SkyLine S

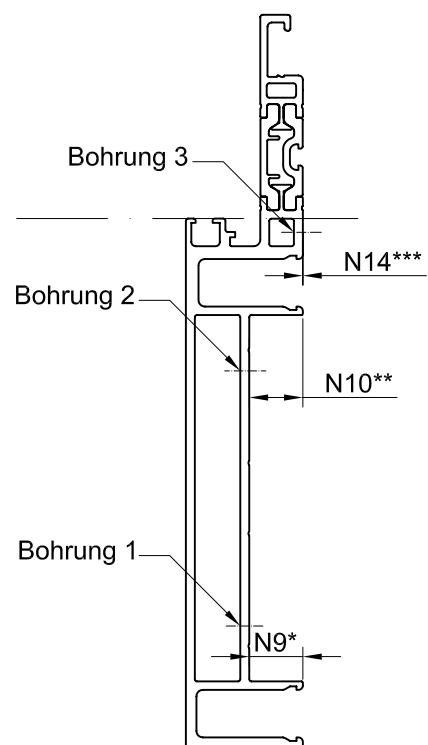
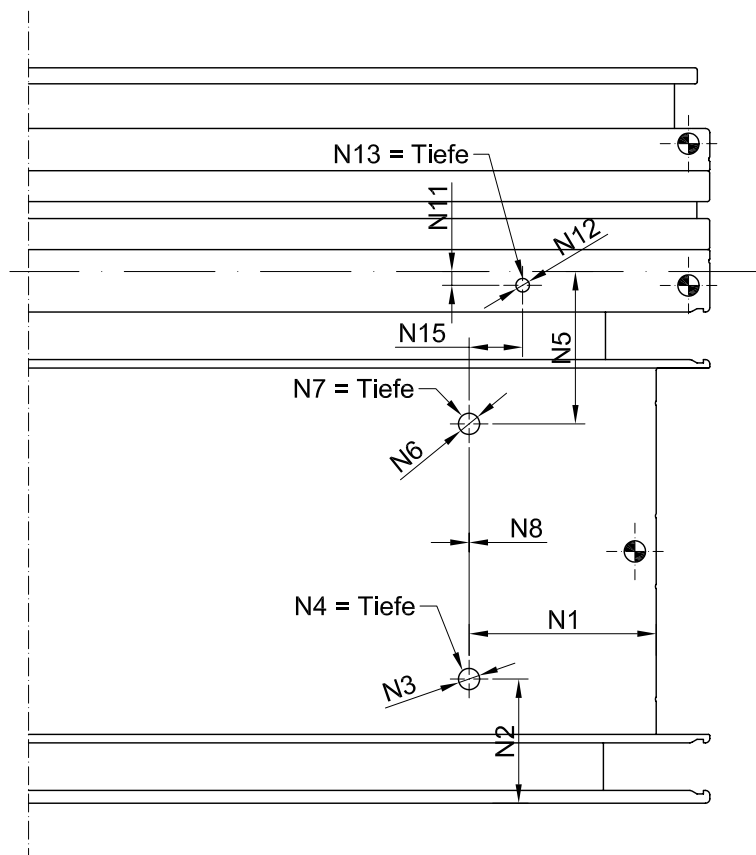
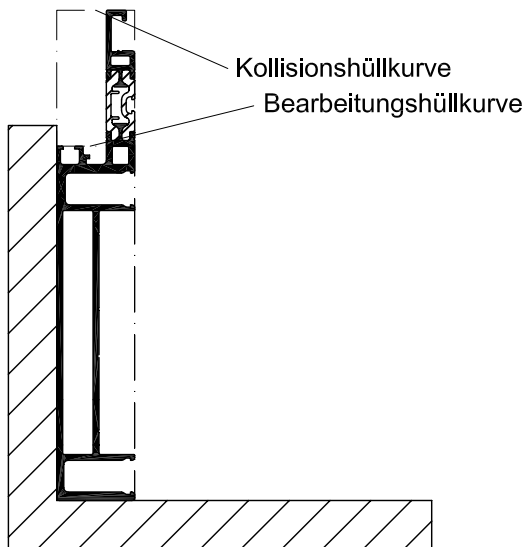
BS000073 01 01 RAO M1
REO

Serie

siehe K-Zeichnung

SkyLine S

K17102



- * N9 = Eintauchoffset Bohrung 1
- **N10 = Eintauchoffset Bohrung 2
- ***N14 = Eintauchoffset Bohrung 3
- N16 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000073.01

Offset-Tabelle Nagelbohrung Rahmenprofil: M000073
 Serie : Fassade SkyLine S 65F
 Anzahl Eintraege:21

N1	440	Bohrungsabstand
N2	292	Seitenabstand Bohrung 1
N3	50	Bohrungsdurchmesser 1
N4	40	Bohrungstiefe 1
N5	357	Seitenabstand Bohrung 2
N6	50	Bohrungsdurchmesser 2
N7	40	Bohrungstiefe 2
N8	0	X-Versatz der Bohrungen 1 und 2
N9	125	Eintauchoffset 1
N10	125	Eintauchoffset 2
N11	49	Seitenabstand Bohrung 3
N12	32	Bohrungsdurchmesser 3
N13	40	Bohrungstiefe 3
N14	0	Eintauchoffset 3
N15	-125	X-Offset Bohrung 3
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Seitenabstand Bohrung 4
N18	0	Bohrungsdurchmesser 4
N19	0	Bohrungstiefe 4
N20	0	Eintauchoffset 4
N21	0	X-Offset Bohrung 4

/*Tabelle : T000073.02

Offset-Tabelle Nagelbohrung Rahmenprofil: M000073
 Serie : Fassade SkyLine C - 336550/-820
 Anzahl Eintraege:21

N1	440	Bohrungsabstand
N2	283	Seitenabstand Bohrung 1
N3	50	Bohrungsdurchmesser 1
N4	160	Bohrungstiefe 1
N5	388	Seitenabstand Bohrung 2
N6	50	Bohrungsdurchmesser 2
N7	160	Bohrungstiefe 2
N8	0	X-Versatz der Bohrungen 1 und 2
N9	194	Eintauchoffset 1
N10	194	Eintauchoffset 2
N11	0	Seitenabstand Bohrung 3
N12	0	Bohrungsdurchmesser 3
N13	0	Bohrungstiefe 3
N14	0	Eintauchoffset 3
N15	0	X-Offset Bohrung 3
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Seitenabstand Bohrung 4
N18	0	Bohrungsdurchmesser 4
N19	0	Bohrungstiefe 4
N20	0	Eintauchoffset 4
N21	0	X-Offset Bohrung 4

/*Tabelle : T000073.03

Offset-Tabelle Nagelbohrung Rahmenprofil: M000073
 Serie : Fassade SkyLine C - 336540/-810
 Anzahl Eintraege:21

N1	440	Bohrungsabstand
N2	283	Seitenabstand Bohrung 1
N3	50	Bohrungsdurchmesser 1
N4	160	Bohrungstiefe 1
N5	388	Seitenabstand Bohrung 2
N6	50	Bohrungsdurchmesser 2
N7	160	Bohrungstiefe 2
N8	0	X-Versatz der Bohrungen 1 und 2
N9	124	Eintauchoffset 1
N10	124	Eintauchoffset 2
N11	0	Seitenabstand Bohrung 3
N12	0	Bohrungsdurchmesser 3
N13	0	Bohrungstiefe 3
N14	0	Eintauchoffset 3
N15	0	X-Offset Bohrung 3
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Seitenabstand Bohrung 4
N18	0	Bohrungsdurchmesser 4
N19	0	Bohrungstiefe 4
N20	0	Eintauchoffset 4
N21	0	X-Offset Bohrung 4

/*Tabelle : T000073.04

Offset-Tabelle Nagelbohrung: M000073
 Serie : Royal S 160.HI
 Anzahl Eintraege:21

N1	440	Bohrungsabstand
N2	95	Seitenabstand Bohrung 1
N3	50	Bohrungsdurchmesser 1
N4	50	Bohrungstiefe 1
N5	95	Seitenabstand Bohrung 2
N6	50	Bohrungsdurchmesser 2
N7	50	Bohrungstiefe 2
N8	0	X-Versatz der Bohrungen 1 und 2
N9	50	Eintauchoffset 1
N10	50	Eintauchoffset 2
N11	1250	Seitenabstand Bohrung 3
N12	50	Bohrungsdurchmesser 3
N13	50	Bohrungstiefe 3
N14	50	Eintauchoffset 3
N15	0	X-Offset Bohrung 3
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Seitenabstand Bohrung 4
N18	0	Bohrungsdurchmesser 4
N19	0	Bohrungstiefe 4
N20	0	Eintauchoffset 4
N21	0	X-Offset Bohrung 4

/*Tabelle : T000073.05

Makro: M000073 - Stoßverbinder
 Serie : Royal S 160.HI
 Anzahl Einträge:21

N1	440	Bohrungsabstand
N2	95	Seitenabstand Bohrung 1
N3	70	Bohrungsdurchmesser 1
N4	50	Bohrungstiefe 1
N5	95	Seitenabstand Bohrung 2
N6	70	Bohrungsdurchmesser 2
N7	50	Bohrungstiefe 2
N8	0	X-Versatz der Bohrungen 1 und 2
N9	50	Eintauchoffset 1
N10	50	Eintauchoffset 2
N11	1250	Seitenabstand Bohrung 3
N12	70	Bohrungsdurchmesser 3
N13	50	Bohrungstiefe 3
N14	50	Eintauchoffset 3
N15	0	X-Offset Bohrung 3
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Seitenabstand Bohrung 4
N18	0	Bohrungsdurchmesser 4
N19	0	Bohrungstiefe 4
N20	0	Eintauchoffset 4
N21	0	X-Offset Bohrung 4

/*Tabelle : T000073.06

Makro: M000073 Nagelbohrung Rahmenprofil
 Serie : USC 65
 Anzahl Einträge:21

N1	440	Bohrungsabstand
N2	292	Seitenabstand Bohrung 1
N3	50	Bohrungsdurchmesser 1
N4	40	Bohrungstiefe 1
N5	358	Seitenabstand Bohrung 2
N6	50	Bohrungsdurchmesser 2
N7	40	Bohrungstiefe 2
N8	0	X-Versatz der Bohrungen 1 und 2
N9	125	Eintauchoffset 1
N10	125	Eintauchoffset 2
N11	57	Seitenabstand Bohrung 3
N12	32	Bohrungsdurchmesser 3
N13	40	Bohrungstiefe 3
N14	0	Eintauchoffset 3
N15	-125	X-Offset Bohrung 3
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	260	Seitenabstand Bohrung 4
N18	32	Bohrungsdurchmesser 4
N19	40	Bohrungstiefe 4
N20	0	Eintauchoffset 4
N21	-125	X-Offset Bohrung 4

/*Tabelle : T000073.07

Makro: M000073 Nagelbohrung Rahmenprofil
 Serie : USC 65
 Anzahl Einträge:21

N1	440	Bohrungsabstand
N2	542	Seitenabstand Bohrung 1
N3	50	Bohrungsdurchmesser 1
N4	40	Bohrungstiefe 1
N5	358	Seitenabstand Bohrung 2
N6	50	Bohrungsdurchmesser 2
N7	40	Bohrungstiefe 2
N8	0	X-Versatz der Bohrungen 1 und 2
N9	125	Eintauchoffset 1
N10	125	Eintauchoffset 2
N11	57	Seitenabstand Bohrung 3
N12	32	Bohrungsdurchmesser 3
N13	40	Bohrungstiefe 3
N14	0	Eintauchoffset 3
N15	-125	X-Offset Bohrung 3
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	260	Seitenabstand Bohrung 4
N18	32	Bohrungsdurchmesser 4
N19	40	Bohrungstiefe 4
N20	0	Eintauchoffset 4
N21	-125	X-Offset Bohrung 4

/*Tabelle : T000073.08

Makro: M000073, verstärktes Rahmenprofil 125
 Serie : USC 65
 Anzahl Einträge:21

N1	440	Bohrungsabstand
N2	292	Seitenabstand Bohrung 1
N3	50	Bohrungsdurchmesser 1
N4	40	Bohrungstiefe 1
N5	358	Seitenabstand Bohrung 2
N6	50	Bohrungsdurchmesser 2
N7	40	Bohrungstiefe 2
N8	0	X-Versatz der Bohrungen 1 und 2
N9	0	Eintauchoffset 1
N10	0	Eintauchoffset 2
N11	57	Seitenabstand Bohrung 3
N12	32	Bohrungsdurchmesser 3
N13	40	Bohrungstiefe 3
N14	125	Eintauchoffset 3
N15	-125	X-Offset Bohrung 3
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	260	Seitenabstand Bohrung 4
N18	32	Bohrungsdurchmesser 4
N19	40	Bohrungstiefe 4
N20	125	Eintauchoffset 4
N21	-125	X-Offset Bohrung 4

/*Tabelle : T000073.09

Makro: M000073 Nagelbohrung Rahmenprofil
 Serie : USC 65
 Anzahl Eintraege:21

N1	440	Bohrungsabstand
N2	542	Seitenabstand Bohrung 1
N3	50	Bohrungsdurchmesser 1
N4	40	Bohrungstiefe 1
N5	358	Seitenabstand Bohrung 2
N6	50	Bohrungsdurchmesser 2
N7	40	Bohrungstiefe 2
N8	0	X-Versatz der Bohrungen 1 und 2
N9	0	Eintauchoffset 1
N10	0	Eintauchoffset 2
N11	57	Seitenabstand Bohrung 3
N12	32	Bohrungsdurchmesser 3
N13	40	Bohrungstiefe 3
N14	125	Eintauchoffset 3
N15	-125	X-Offset Bohrung 3
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	260	Seitenabstand Bohrung 4
N18	32	Bohrungsdurchmesser 4
N19	40	Bohrungstiefe 4
N20	125	Eintauchoffset 4
N21	-125	X-Offset Bohrung 4

/*Tabelle : T000073.10

Makro: M000073 Nagelbohrung Rahmenprofil
 Serie : USC 65
 Anzahl Eintraege:21

N1	440	Bohrungsabstand
N2	292	Seitenabstand Bohrung 1
N3	50	Bohrungsdurchmesser 1
N4	40	Bohrungstiefe 1
N5	358	Seitenabstand Bohrung 2
N6	50	Bohrungsdurchmesser 2
N7	40	Bohrungstiefe 2
N8	0	X-Versatz der Bohrungen 1 und 2
N9	125	Eintauchoffset 1
N10	125	Eintauchoffset 2
N11	57	Seitenabstand Bohrung 3
N12	32	Bohrungsdurchmesser 3
N13	40	Bohrungstiefe 3
N14	0	Eintauchoffset 3
N15	-125	X-Offset Bohrung 3
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Seitenabstand Bohrung 4
N18	0	Bohrungsdurchmesser 4
N19	0	Bohrungstiefe 4
N20	0	Eintauchoffset 4
N21	-125	X-Offset Bohrung 4

/*Tabelle : T000073.11

Makro: M000073 Nagelbohrung Rahmenprofil
 Serie: USC 65
 Anzahl Eintraege:21

N1	440	Bohrungsabstand
N2	542	Seitenabstand Bohrung 1
N3	50	Bohrungsdurchmesser 1
N4	40	Bohrungstiefe 1
N5	358	Seitenabstand Bohrung 2
N6	50	Bohrungsdurchmesser 2
N7	40	Bohrungstiefe 2
N8	0	X-Versatz der Bohrungen 1 und 2
N9	125	Eintauchoffset 1
N10	125	Eintauchoffset 2
N11	57	Seitenabstand Bohrung 3
N12	32	Bohrungsdurchmesser 3
N13	40	Bohrungstiefe 3
N14	0	Eintauchoffset 3
N15	-125	X-Offset Bohrung 3
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Seitenabstand Bohrung 4
N18	0	Bohrungsdurchmesser 4
N19	0	Bohrungstiefe 4
N20	0	Eintauchoffset 4
N21	0	X-Offset Bohrung 4

/*Tabelle : T000073.12

Makro: M000073 verstärktes Rahmenprofil 125
 Serie : USC 65
 Anzahl Eintraege:21

N1	440	Bohrungsabstand
N2	292	Seitenabstand Bohrung 1
N3	50	Bohrungsdurchmesser 1
N4	40	Bohrungstiefe 1
N5	358	Seitenabstand Bohrung 2
N6	50	Bohrungsdurchmesser 2
N7	40	Bohrungstiefe 2
N8	0	X-Versatz der Bohrungen 1 und 2
N9	0	Eintauchoffset 1
N10	0	Eintauchoffset 2
N11	57	Seitenabstand Bohrung 3
N12	32	Bohrungsdurchmesser 3
N13	40	Bohrungstiefe 3
N14	125	Eintauchoffset 3
N15	-125	X-Offset Bohrung 3
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Seitenabstand Bohrung 4
N18	0	Bohrungsdurchmesser 4
N19	0	Bohrungstiefe 4
N20	0	Eintauchoffset 4
N21	0	X-Offset Bohrung 4

/*Tabelle : T000073.13

Makro: M000073 Nagelbohrung Rahmenprofil

Serie : USC 65

Anzahl Eintraege:21

N1	440	Bohrungsabstand
N2	542	Seitenabstand Bohrung 1
N3	50	Bohrungsdurchmesser 1
N4	40	Bohrungstiefe 1
N5	358	Seitenabstand Bohrung 2
N6	50	Bohrungsdurchmesser 2
N7	40	Bohrungstiefe 2
N8	0	X-Versatz der Bohrungen 1 und 2
N9	0	Eintauchoffset 1
N10	0	Eintauchoffset 2
N11	57	Seitenabstand Bohrung 3
N12	32	Bohrungsdurchmesser 3
N13	40	Bohrungstiefe 3
N14	125	Eintauchoffset 3
N15	-125	X-Offset Bohrung 3
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Seitenabstand Bohrung 4
N18	0	Bohrungsdurchmesser 4
N19	0	Bohrungstiefe 4
N20	0	Eintauchoffset 4
N21	0	X-Offset Bohrung 4

/* Tabelle : T000073.____

 Offset-Tabelle Nagelbohrung Rahmenprofil: M000073
 Serie : _____

Anzahl Eintraege:16

N1		Bohrungsabstand
N2		Seitenabstand Bohrung 1
N3		Bohrungsdurchmesser 1
N4		Bohrungstiefe 1
N5		Seitenabstand Bohrung 2
N6		Bohrungsdurchmesser 2
N7		Bohrungstiefe 2
N8		X-Versatz der Bohrungen 1 und 2
N9		Eintauchoffset 1
N10		Eintauchoffset 2
N11		Seitenabstand Bohrung 3
N12		Bohrungsdurchmesser 3
N13		Bohrungstiefe 3
N14		Eintauchoffset 3
N15		X-Offset Bohrung 3
N16		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000073.____

 Offset-Tabelle Nagelbohrung Rahmenprofil: M000073
 Serie : _____

Anzahl Eintraege:16

N1		Bohrungsabstand
N2		Seitenabstand Bohrung 1
N3		Bohrungsdurchmesser 1
N4		Bohrungstiefe 1
N5		Seitenabstand Bohrung 2
N6		Bohrungsdurchmesser 2
N7		Bohrungstiefe 2
N8		X-Versatz der Bohrungen 1 und 2
N9		Eintauchoffset 1
N10		Eintauchoffset 2
N11		Seitenabstand Bohrung 3
N12		Bohrungsdurchmesser 3
N13		Bohrungstiefe 3
N14		Eintauchoffset 3
N15		X-Offset Bohrung 3
N16		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000073.____

 Offset-Tabelle Nagelbohrung Rahmenprofil: M000073
 Serie : _____

Anzahl Eintraege:16

N1		Bohrungsabstand
N2		Seitenabstand Bohrung 1
N3		Bohrungsdurchmesser 1
N4		Bohrungstiefe 1
N5		Seitenabstand Bohrung 2
N6		Bohrungsdurchmesser 2
N7		Bohrungstiefe 2
N8		X-Versatz der Bohrungen 1 und 2
N9		Eintauchoffset 1
N10		Eintauchoffset 2
N11		Seitenabstand Bohrung 3
N12		Bohrungsdurchmesser 3
N13		Bohrungstiefe 3
N14		Eintauchoffset 3
N15		X-Offset Bohrung 3
N16		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000073.____

 Offset-Tabelle Nagelbohrung Rahmenprofil: M000073
 Serie : _____

Anzahl Eintraege:16

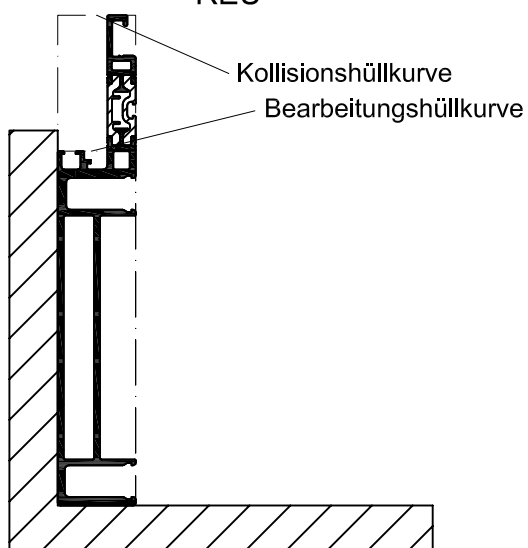
N1		Bohrungsabstand
N2		Seitenabstand Bohrung 1
N3		Bohrungsdurchmesser 1
N4		Bohrungstiefe 1
N5		Seitenabstand Bohrung 2
N6		Bohrungsdurchmesser 2
N7		Bohrungstiefe 2
N8		X-Versatz der Bohrungen 1 und 2
N9		Eintauchoffset 1
N10		Eintauchoffset 2
N11		Seitenabstand Bohrung 3
N12		Bohrungsdurchmesser 3
N13		Bohrungstiefe 3
N14		Eintauchoffset 3
N15		X-Offset Bohrung 3
N16		Vorschub in Prozent

Makro 74 Stegentfernung

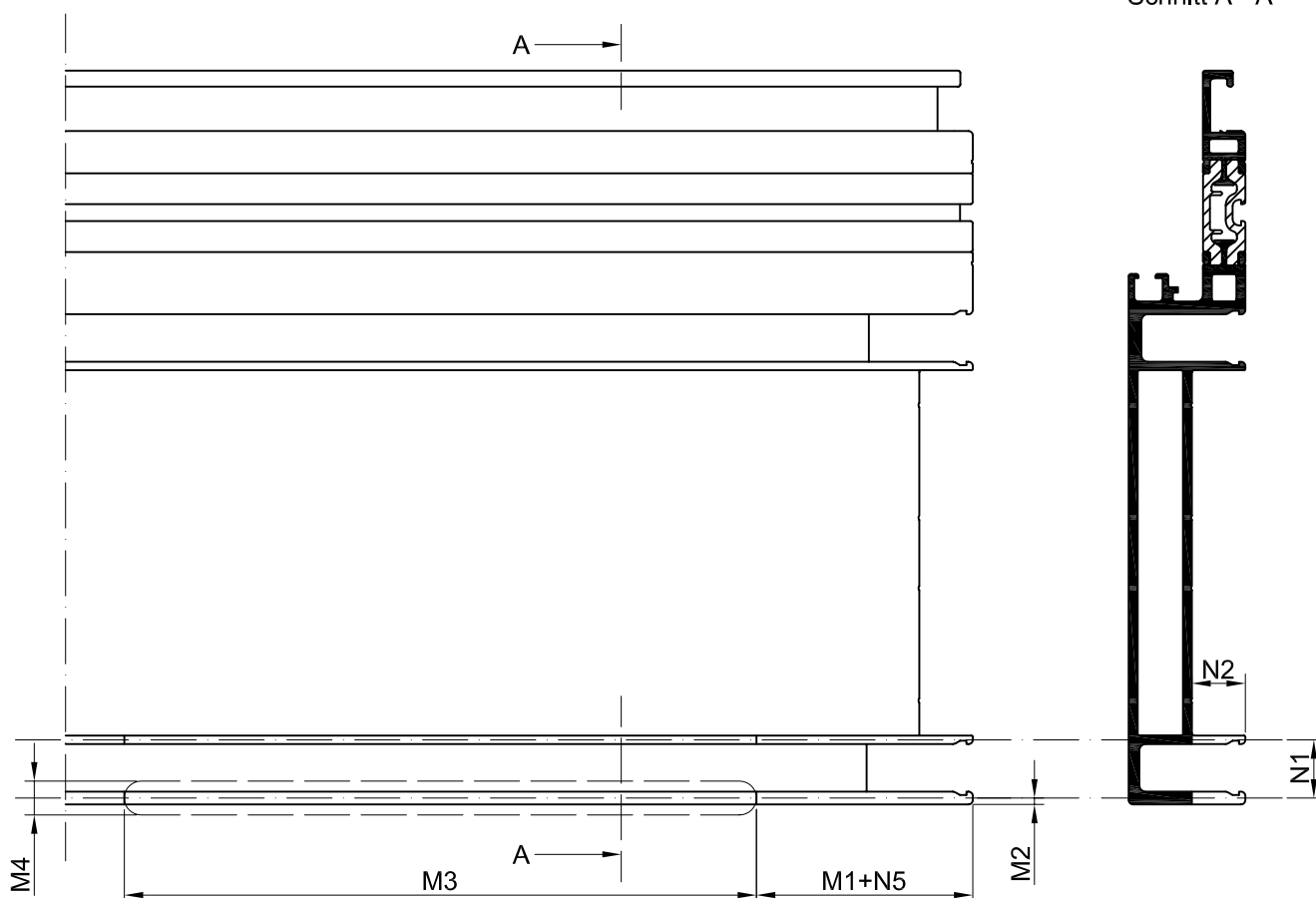
BS000074 01 04 RAU M1 M2 M3 M4
REU

Serie
SkyLine S

siehe K-Zeichnung



Schnitt A - A



N3 = Eintauchoffset
N4 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000074.01

Offset-Tabelle Ausnehmung Einhängelasche: M000074
 Serie : Fassade SkyLine S 65F
 Anzahl Eintraege:5

N1	140	Abstand Strecke fräsen
N2	126	Frästiefe
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent
N5	0	X-Offset Start

/*Tabelle : T000074.02

Offset-Tabelle Ausnehmung Einhängelasche: M000074
 Serie : Fassade SkyLine S 65C
 Anzahl Eintraege:5

N1	140	Abstand Strecke fräsen
N2	124	Frästiefe
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent
N5	0	X-Offset Start

/*Tabelle : T000074.03

Makro : M000074, Stegentfernung Flügelprofil
 Serie : Royal S 28
 Anzahl Eintraege:5

N1	278	Abstand Strecke fräsen
N2	50	Frästiefe
N3	-180	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent
N5	-40	X-Offset Start

/*Tabelle : T000074.04

Makro : M000074, Stegentfernung für Riegel
 Serie : Royal S 28
 Anzahl Eintraege:5

N1	0	Abstand Strecke fräsen
N2	50	Frästiefe
N3	-200	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent
N5	-198	X-Offset Start

/*Tabelle : T000074.05

Makro : M000074, Stegentfernung für Riegel
 Serie : ASS 43
 Anzahl Eintraege:5

N1	336	Abstand Strecke fräsen
N2	35	Frästiefe
N3	-225	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent
N5	-30	X-Offset Start

/*Tabelle : T000074.06

Makro : M000074, Stegentfernung Flügelprofil
 Serie : Royal S 28
 Anzahl Eintraege:5

N1	0	Abstand Strecke fräsen
N2	50	Frästiefe
N3	-180	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent
N5	-40	X-Offset Start

/*Tabelle : T000074.07

Makro: M000074, Ausnehmung Einhängelasche
 Serie : Fassade USC 65
 Anzahl Eintraege:5

N1	100	Abstand Strecke fräsen
N2	35	Frästiefe
N3	140	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent
N5	0	X-Offset Start

/*Tabelle : T000074.08

Makro: M000074, Ausnehmung Einhängelasche
 Serie : Fassade USC 65
 Anzahl Eintraege:5

N1	0	Abstand Strecke fräsen
N2	35	Frästiefe
N3	140	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent
N5	0	X-Offset Start

/* Tabelle : T000074.____

Makro: M000074

Serie : _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Abstand Strecke fräsen
N2		Frästiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent
N5		X-Offset Start

/* Tabelle : T000074.____

Makro: M000074

Serie : _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Abstand Strecke fräsen
N2		Frästiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent
N5		X-Offset Start

/* Tabelle : T000074.____

Makro: M000074

Serie : _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Abstand Strecke fräsen
N2		Frästiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent
N5		X-Offset Start

/* Tabelle : T000074.____

Makro: M000074

Serie : _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Abstand Strecke fräsen
N2		Frästiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent
N5		X-Offset Start

/* Tabelle : T000074.____

Makro: M000074

Serie : _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Abstand Strecke fräsen
N2		Frästiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent
N5		X-Offset Start

/* Tabelle : T000074.____

Makro: M000074

Serie : _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Abstand Strecke fräsen
N2		Frästiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent
N5		X-Offset Start

/* Tabelle : T000074.____

Makro: M000074

Serie : _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Abstand Strecke fräsen
N2		Frästiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent
N5		X-Offset Start

/* Tabelle : T000074.____

Makro: M000074

Serie : _____

Anzahl Eintraege:5

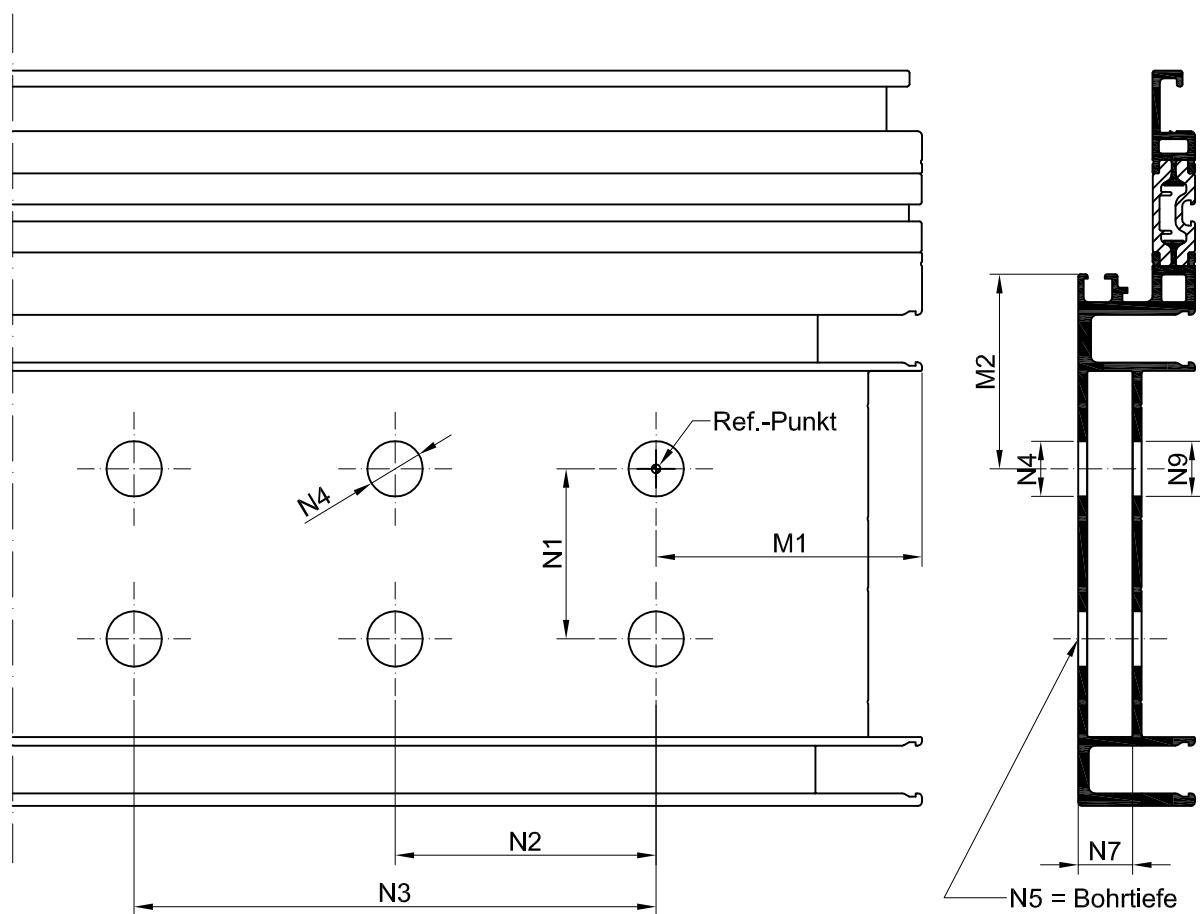
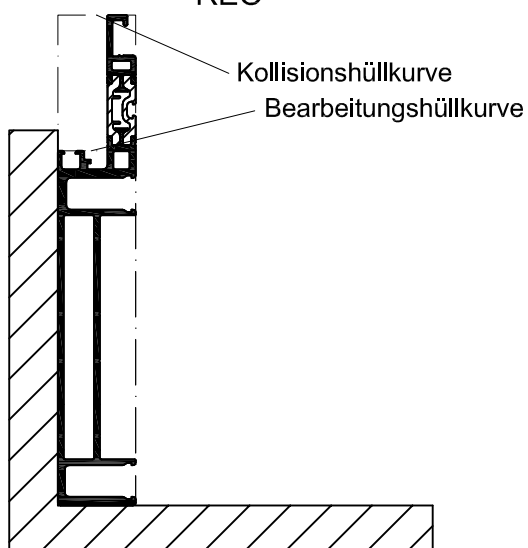
N1		Abstand Strecke fräsen
N2		Frästiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent
N5		X-Offset Start

Makro 75 Bohrungen Einhängelasche

BS000075 01 02 RAO M1 M2
REO

Serie
SkyLine S

siehe K-Zeichnung
K17100



/* Tabelle : T000075.01

Offset-Tabelle Bohrungen Einhängelasche 233
169/233 171: M000075
Serie : Fassade SkyLine S 65F
Anzahl Einträge:9

N1	400	Y Abstand Bohrungen
N2	1150	X1 Abstand Bohrungen
N3	0	X2 Abstand Bohrungen
N4	110	Bohrdurchmesser 1.Wand
N5	50	Bohrtiefe
N6	0	Eintauchoffset 1.Wand
N7	128	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	110	Bohrdurchmesser 2.Wand

/*Tabelle : T000075.02

Offset-Tabelle Bohrungen Einhängelasche 233 170:
M000075
Serie : Fassade SkyLine S 65F
Anzahl Einträge:9

N1	400	Y Abstand Bohrungen
N2	800	X1 Abstand Bohrungen
N3	1600	X2 Abstand Bohrungen
N4	170	Bohrdurchmesser 1.Wand
N5	50	Bohrtiefe
N6	0	Eintauchoffset 1.Wand
N7	128	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	170	Bohrdurchmesser 2.Wand

/* Tabelle : T000075.03

Offset-Tabelle Bohrungen Einhängelasche 233 171:
M000075
Serie : Fassade SkyLine S 65F
Anzahl Einträge:9

N1	400	Y Abstand Bohrungen
N2	1150	X1 Abstand Bohrungen
N3	0	X2 Abstand Bohrungen
N4	150	Bohrdurchmesser 1.Wand
N5	50	Bohrtiefe
N6	0	Eintauchoffset 1.Wand
N7	128	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	150	Bohrdurchmesser 2.Wand

/* Tabelle : T000075.04

Offset-Tabelle Bohrungen Einhängelasche 233 172:
M000075
Serie : Fassade SkyLine S 65F
Anzahl Einträge:9

N1	400	Y Abstand Bohrungen
N2	800	X1 Abstand Bohrungen
N3	1600	X2 Abstand Bohrungen
N4	220	Bohrdurchmesser 1.Wand
N5	50	Bohrtiefe
N6	0	Eintauchoffset 1.Wand
N7	128	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	220	Bohrdurchmesser 2.Wand

/* Tabelle : T000075.05

Offset-Tabelle Bohrungen Einhängelasche 233 172:
M000075
Serie : Fassade SkyLine S 65F
Anzahl Einträge:9

N1	400	Y Abstand Bohrungen
N2	1600	X1 Abstand Bohrungen
N3	0	X2 Abstand Bohrungen
N4	130	Bohrdurchmesser 1.Wand
N5	50	Bohrtiefe
N6	0	Eintauchoffset 1.Wand
N7	128	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	130	Bohrdurchmesser 2.Wand

/* Tabelle : T000075.06

Offset-Tabelle Bohrungen Kopplungsstück 236134/-
135: M000075
Serie : Fassade SkyLine C 65 SG Nutstück
Anzahl Einträge:9

N1	265	Y Abstand Bohrungen
N2	800	X1 Abstand Bohrungen
N3	0	X2 Abstand Bohrungen
N4	42	Bohrdurchmesser 1.Wand
N5	60	Bohrtiefe
N6	120	Eintauchoffset 1.Wand
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	42	Bohrdurchmesser 2.Wand

/*Tabelle : T000075.07

Bohrungen Kopplungsstück 236134/-135: M000075
 Serie : Fassade SkyLine C 65 SG, Federstück
 Anzahl Einträge:9

N1	265	Y Abstand Bohrungen
N2	600	X1 Abstand Bohrungen
N3	0	X2 Abstand Bohrungen
N4	42	Bohrdurchmesser 1.Wand
N5	60	Bohrtiefe
N6	120	Eintauchoffset 1.Wand
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	42	Bohrdurchmesser 2.Wand

/*Tabelle : T000075.08

Makro: M000075, Bohrungen Einhängelasche
 Serie: USC 65
 Anzahl Einträge:9

N1	480	Y Abstand Bohrungen
N2	1100	X1 Abstand Bohrungen
N3	0	X2 Abstand Bohrungen
N4	105	Bohrdurchmesser 1.Wand
N5	50	Bohrtiefe
N6	0	Eintauchoffset 1.Wand
N7	128	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	105	Bohrdurchmesser 2.Wand

/*Tabelle : T000075.09

Makro: M000075, Bohrungen Einhängelasche
 Serie: USC 65
 Anzahl Einträge:9

N1	480	Y Abstand Bohrungen
N2	1100	X1 Abstand Bohrungen
N3	0	X2 Abstand Bohrungen
N4	165	Bohrdurchmesser 1.Wand
N5	50	Bohrtiefe
N6	0	Eintauchoffset 1.Wand
N7	128	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	165	Bohrdurchmesser 2.Wand

/*Tabelle : T000075.10

Makro: M000075, Bohrungen Einhängelasche
 Serie: USC 65
 Anzahl Einträge:9

N1	480	Y Abstand Bohrungen
N2	1100	X1 Abstand Bohrungen
N3	0	X2 Abstand Bohrungen
N4	151	Bohrdurchmesser 1.Wand
N5	50	Bohrtiefe
N6	0	Eintauchoffset 1.Wand
N7	128	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	151	Bohrdurchmesser 2.Wand

/*Tabelle : T000075.11

Makro: M000075, Bohrungen Einhängelasche
 Serie: USC 65
 Anzahl Einträge:9

N1	480	Y Abstand Bohrungen
N2	1100	X1 Abstand Bohrungen
N3	0	X2 Abstand Bohrungen
N4	221	Bohrdurchmesser 1.Wand
N5	50	Bohrtiefe
N6	0	Eintauchoffset 1.Wand
N7	128	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	221	Bohrdurchmesser 2.Wand

/*Tabelle : T000075.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:9

N1		Y Abstand Bohrungen
N2		X1 Abstand Bohrungen
N3		X2 Abstand Bohrungen
N4		Bohrdurchmesser 1.Wand
N5		Bohrtiefe
N6		Eintauchoffset 1.Wand
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent
N9		Bohrdurchmesser 2.Wand

/*Tabelle : T000075.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:9

N1		Y Abstand Bohrungen
N2		X1 Abstand Bohrungen
N3		X2 Abstand Bohrungen
N4		Bohrdurchmesser 1.Wand
N5		Bohrtiefe
N6		Eintauchoffset 1.Wand
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent
N9		Bohrdurchmesser 2.Wand

/*Tabelle : T000075.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:9

N1		Y Abstand Bohrungen
N2		X1 Abstand Bohrungen
N3		X2 Abstand Bohrungen
N4		Bohrdurchmesser 1.Wand
N5		Bohrtiefe
N6		Eintauchoffset 1.Wand
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent
N9		Bohrdurchmesser 2.Wand

/*Tabelle : T000075.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:9

N1		Y Abstand Bohrungen
N2		X1 Abstand Bohrungen
N3		X2 Abstand Bohrungen
N4		Bohrdurchmesser 1.Wand
N5		Bohrtiefe
N6		Eintauchoffset 1.Wand
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent
N9		Bohrdurchmesser 2.Wand

/*Tabelle : T000075.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:9

N1		Y Abstand Bohrungen
N2		X1 Abstand Bohrungen
N3		X2 Abstand Bohrungen
N4		Bohrdurchmesser 1.Wand
N5		Bohrtiefe
N6		Eintauchoffset 1.Wand
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent
N9		Bohrdurchmesser 2.Wand

/*Tabelle : T000075.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:9

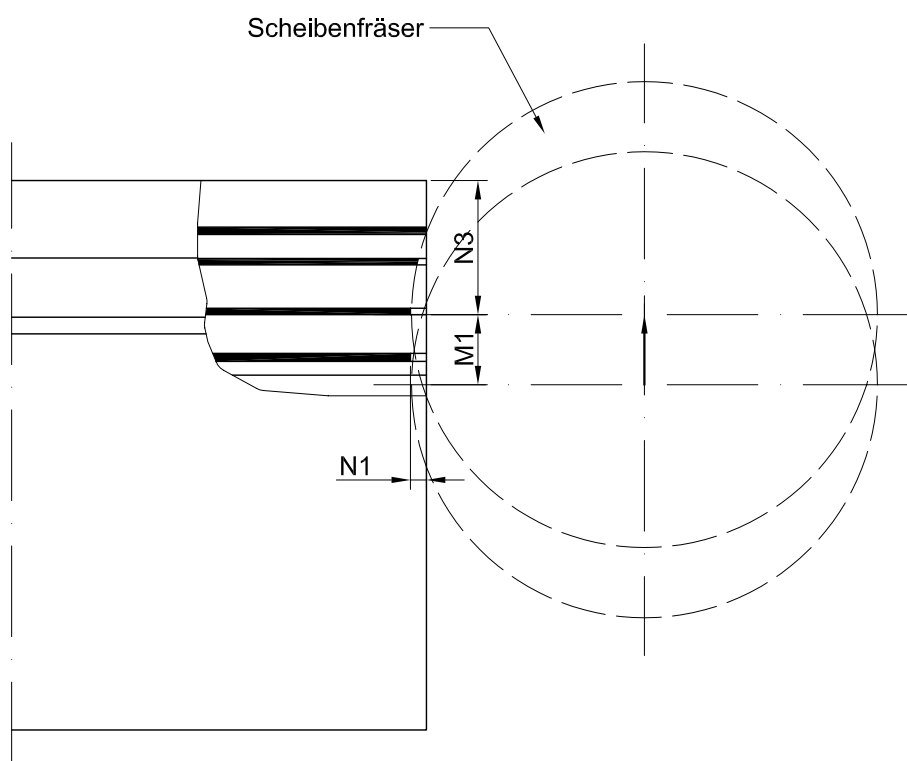
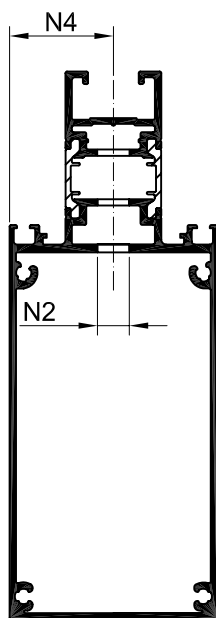
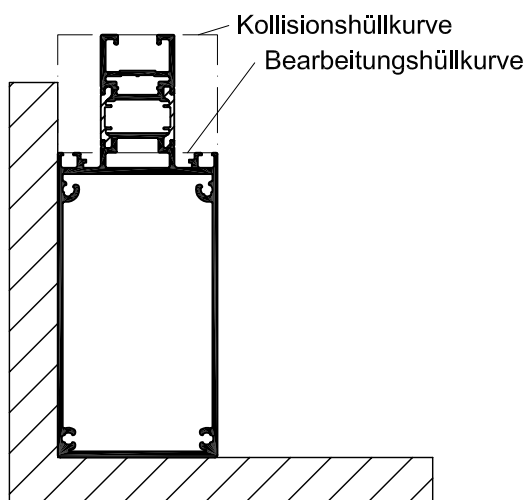
N1		Y Abstand Bohrungen
N2		X1 Abstand Bohrungen
N3		X2 Abstand Bohrungen
N4		Bohrdurchmesser 1.Wand
N5		Bohrtiefe
N6		Eintauchoffset 1.Wand
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent
N9		Bohrdurchmesser 2.Wand

Makro 76 Sägeschnitt stirnseitig

BS000076 01 01 RAO M1
REO

Serie
SkyLine S

siehe K-Zeichnung
K17142



N5 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000076.01

Offset-Tabelle zum Macro Sägeschnitt : M000076

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:5

N1	50	Eintauchtiefe
N2	100	Schnittbreite
N3	440	Z-Start
N4	325	Y-Position
N5	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000076.____

Offset-Tabelle zum Macro Sägeschnitt : M000076
Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Eintauchtiefe
N2		Schnittbreite
N3		Z-Start
N4		Y-Position
N5		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000076.____

Offset-Tabelle zum Macro Sägeschnitt : M000076
Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Eintauchtiefe
N2		Schnittbreite
N3		Z-Start
N4		Y-Position
N5		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000076.____

Offset-Tabelle zum Macro Sägeschnitt : M000076
Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Eintauchtiefe
N2		Schnittbreite
N3		Z-Start
N4		Y-Position
N5		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000076.____

Offset-Tabelle zum Macro Sägeschnitt : M000076
Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Eintauchtiefe
N2		Schnittbreite
N3		Z-Start
N4		Y-Position
N5		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000076.____

Offset-Tabelle zum Macro Sägeschnitt : M000076
Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Eintauchtiefe
N2		Schnittbreite
N3		Z-Start
N4		Y-Position
N5		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000076.____

Offset-Tabelle zum Macro Sägeschnitt : M000076
Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Eintauchtiefe
N2		Schnittbreite
N3		Z-Start
N4		Y-Position
N5		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000076.____

Offset-Tabelle zum Macro Sägeschnitt : M000076
Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Eintauchtiefe
N2		Schnittbreite
N3		Z-Start
N4		Y-Position
N5		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000076.____

Offset-Tabelle zum Macro Sägeschnitt : M000076
Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Eintauchtiefe
N2		Schnittbreite
N3		Z-Start
N4		Y-Position
N5		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000076.____

Offset-Tabelle zum Macro Sägeschnitt : M000076
Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Eintauchtiefe
N2		Schnittbreite
N3		Z-Start
N4		Y-Position
N5		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000076.____

Offset-Tabelle zum Macro Sägeschnitt : M000076
Serie : _____

Anzahl Einträge:5

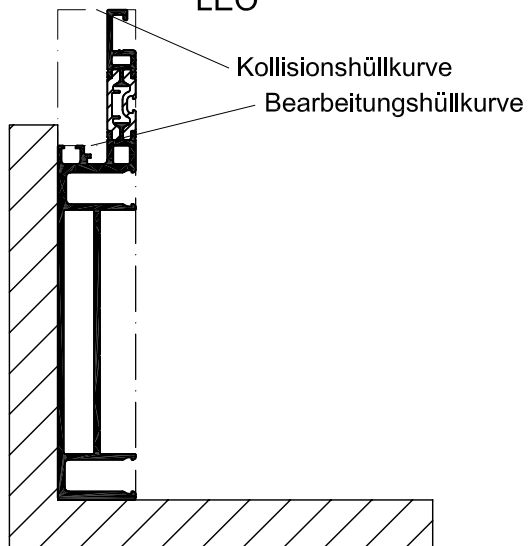
N1		Eintauchtiefe
N2		Schnittbreite
N3		Z-Start
N4		Y-Position
N5		Vorschub in Prozent

Makro 77 Einspritzbohrung Dichtmasse

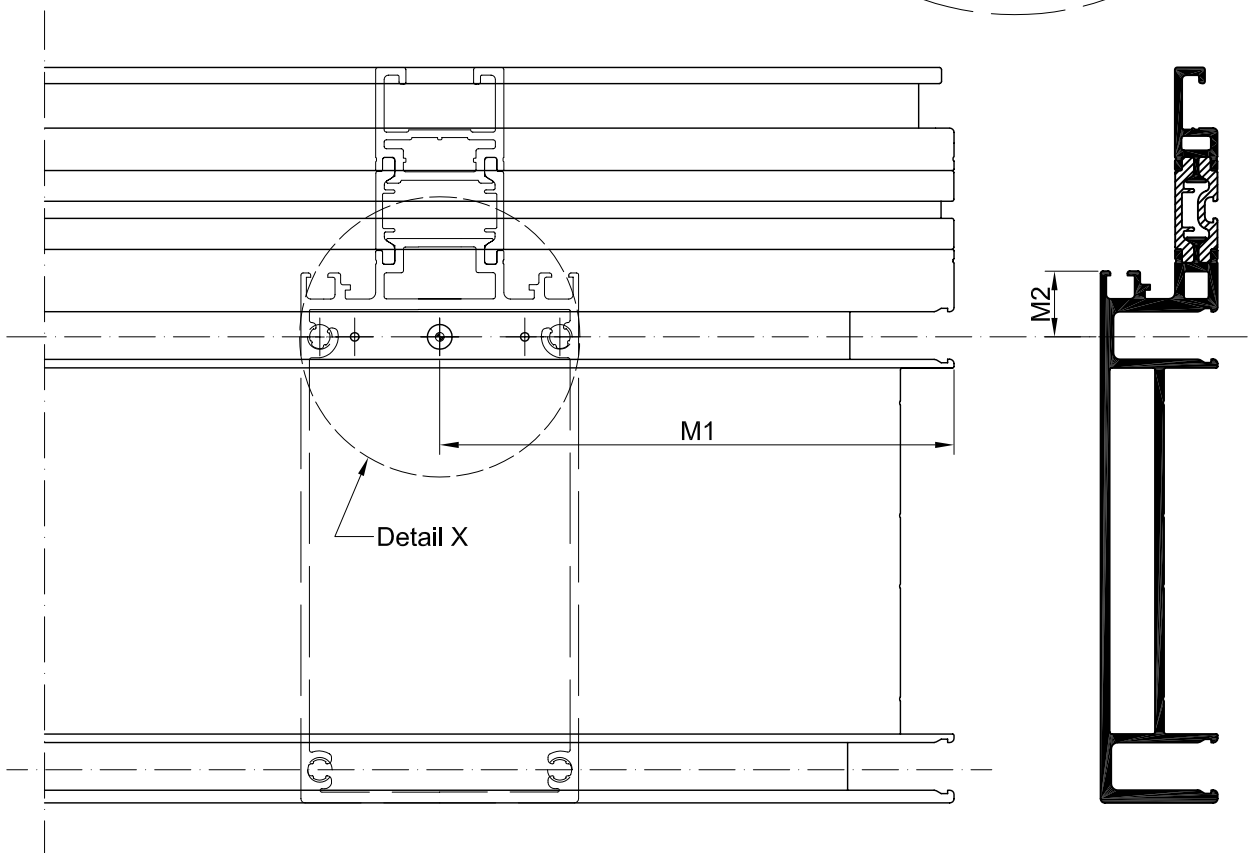
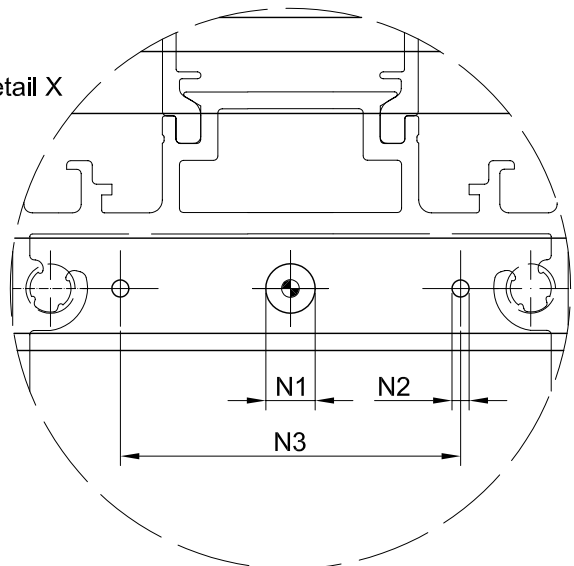
BS000077 01 02 RAO M1 M2
 REO
 LAO
 LEO

Serie
 SkyLine S

siehe K-Zeichnung
 K17139



Detail X



N4 = Bohrtiefe
 N5 = Eintauchoffset
 N6 = Eintauchoffset 2.Wand
 N7 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000077.01

Macro: Einspritzbohrung Dichtmasse
 Serie : SkyLine S
 Anzahl Einträge:7

N1	58	Durchmesser Kleberbohrung
N2	20	Durchmesser Kontrollbohrung
N3	400	Abstand Kontrollbohrungen
N4	60	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset 2.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000077.02

Macro: Einspritzbohrung Dichtmasse
 Serie : SkyLine S
 Anzahl Einträge:7

N1	90	Durchmesser Kleberbohrung
N2	0	Durchmesser Kontrollbohrung
N3	0	Abstand Kontrollbohrungen
N4	190	Bohrungstiefe
N5	-340	Eintauchoffset
N6	-80	Eintauchoffset 2.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000077.03

Macro: Einspritzbohrung Dichtmasse
 Serie : SkyLine S
 Anzahl Einträge:7

N1	90	Durchmesser Kleberbohrung
N2	0	Durchmesser Kontrollbohrung
N3	0	Abstand Kontrollbohrungen
N4	190	Bohrungstiefe
N5	-410	Eintauchoffset 1.Wand
N6	-80	Eintauchoffset 2.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000077.04

Macro: Einspritzbohrung Dichtmasse
 Serie : SkyLine S
 Anzahl Einträge:7

N1	90	Durchmesser Kleberbohrung
N2	0	Durchmesser Kontrollbohrung
N3	0	Abstand Kontrollbohrungen
N4	190	Bohrungstiefe
N5	-510	Eintauchoffset 1.Wand
N6	-80	Eintauchoffset 2.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000077.05

Macro: 77, Einspritzbohrung Dichtmasse
 Serie : USC 65
 Anzahl Einträge:7

N1	100	Durchmesser Kleberbohrung
N2	0	Durchmesser Kontrollbohrung
N3	0	Abstand Kontrollbohrungen
N4	240	Bohrungstiefe
N5	-435	Eintauchoffset 1.Wand
N6	-80	Eintauchoffset 2.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000077.06

Macro: 77, Einspritzbohrung Dichtmasse
 Serie : USC 65
 Anzahl Einträge:7

N1	100	Durchmesser Kleberbohrung
N2	0	Durchmesser Kontrollbohrung
N3	0	Abstand Kontrollbohrungen
N4	240	Bohrungstiefe
N5	-510	Eintauchoffset 1.Wand
N6	-80	Eintauchoffset 2.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000077.07

Macro: 77, Einspritzbohrung Dichtmasse
 Serie : USC 65
 Anzahl Einträge:7

N1	100	Durchmesser Kleberbohrung
N2	0	Durchmesser Kontrollbohrung
N3	0	Abstand Kontrollbohrungen
N4	240	Bohrungstiefe
N5	-610	Eintauchoffset 1.Wand
N6	-80	Eintauchoffset 2.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000077.____

Offset-Tabelle zum Macro: Einspritzbohrung
Dichtmasse
Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Durchmesser Kleberbohrung
N2		Durchmesser Kontrollbohrung
N3		Abstand Kontrollbohrungen
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset 2.Wand
N7		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000077.____

Offset-Tabelle zum Macro: Einspritzbohrung
Dichtmasse
Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Durchmesser Kleberbohrung
N2		Durchmesser Kontrollbohrung
N3		Abstand Kontrollbohrungen
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset 2.Wand
N7		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000077.____

Offset-Tabelle zum Macro: Einspritzbohrung
Dichtmasse
Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Durchmesser Kleberbohrung
N2		Durchmesser Kontrollbohrung
N3		Abstand Kontrollbohrungen
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset 2.Wand
N7		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000077.____

Offset-Tabelle zum Macro: Einspritzbohrung
Dichtmasse
Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Durchmesser Kleberbohrung
N2		Durchmesser Kontrollbohrung
N3		Abstand Kontrollbohrungen
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset 2.Wand
N7		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000077.____

Offset-Tabelle zum Macro: Einspritzbohrung
Dichtmasse
Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Durchmesser Kleberbohrung
N2		Durchmesser Kontrollbohrung
N3		Abstand Kontrollbohrungen
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset 2.Wand
N7		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000077.____

Offset-Tabelle zum Macro: Einspritzbohrung
Dichtmasse
Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Durchmesser Kleberbohrung
N2		Durchmesser Kontrollbohrung
N3		Abstand Kontrollbohrungen
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset 2.Wand
N7		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000077.____

Offset-Tabelle zum Macro: Einspritzbohrung
Dichtmasse
Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Durchmesser Kleberbohrung
N2		Durchmesser Kontrollbohrung
N3		Abstand Kontrollbohrungen
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset 2.Wand
N7		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000077.____

Offset-Tabelle zum Macro: Einspritzbohrung
Dichtmasse
Serie : _____

Anzahl Einträge:7

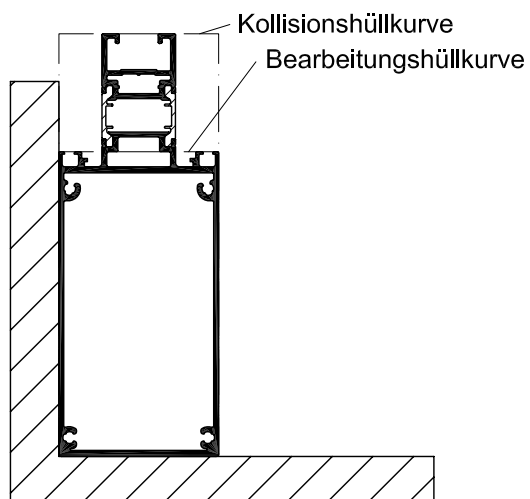
N1		Durchmesser Kleberbohrung
N2		Durchmesser Kontrollbohrung
N3		Abstand Kontrollbohrungen
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset 2.Wand
N7		Vorschub in Prozent

Makro 78 T-Verb.Bohrung mit Senkung

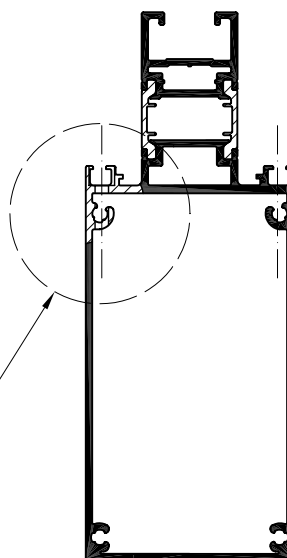
BS000078 01 02 ORA M1
OLA
ORE
OLE

Serie
SkyLine S

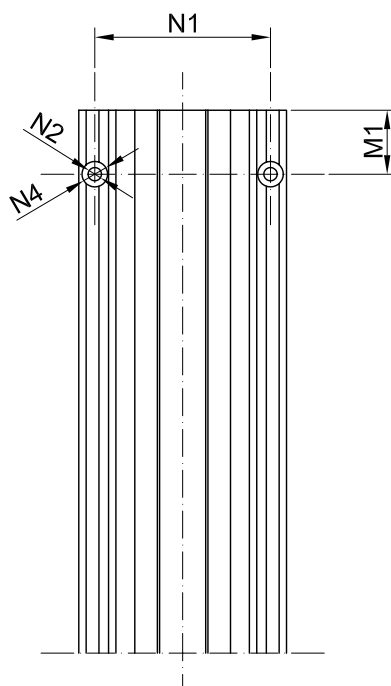
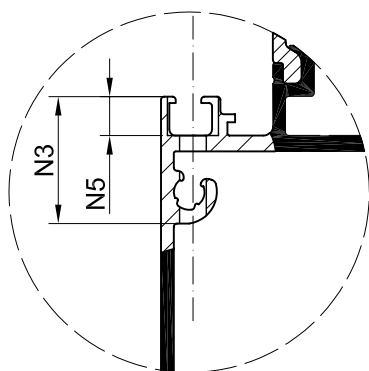
siehe K-Zeichnung
K17142



Detail X



Detail X



N6 = Eintauchoffset
N7 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000078.01

Makro : M000078 T-Verbinder

Serie : USC 65

Anzahl Einträge:7

N1	550	Bohrungsabstand
N2	42	Bohrungsdurchmesser
N3	220	Bohrtiefe
N4	80	Senkdurchmesser
N5	60	Senktiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor in Prozent

/* Tabelle : T000078.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000078 T-Verbinder

Serie : SkyLine S Sprosse 339180/-190/-230

Anzahl Einträge:7

N1	550	Bohrungsabstand
N2	40	Bohrungsdurchmesser
N3	140	Bohrtiefe
N4	0	Senkdurchmesser
N5	0	Senktiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor in Prozent

/* Tabelle : T000078.____

Offset-Tabelle zum Makro : _____
Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Senkdurchmesser
N5		Senktiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor in Prozent

/* Tabelle : T000078.____

Offset-Tabelle zum Makro : _____
Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Senkdurchmesser
N5		Senktiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor in Prozent

/* Tabelle : T000078.____

Offset-Tabelle zum Makro : _____
Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Senkdurchmesser
N5		Senktiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor in Prozent

/* Tabelle : T000078.____

Offset-Tabelle zum Makro : _____
Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Senkdurchmesser
N5		Senktiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor in Prozent

/* Tabelle : T000078.____

Offset-Tabelle zum Makro : _____
Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Senkdurchmesser
N5		Senktiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor in Prozent

/* Tabelle : T000078.____

Offset-Tabelle zum Makro : _____
Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Senkdurchmesser
N5		Senktiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor in Prozent

/* Tabelle : T000078.____

Offset-Tabelle zum Makro : _____
Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Senkdurchmesser
N5		Senktiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor in Prozent

/* Tabelle : T000078.____

Offset-Tabelle zum Makro : _____
Serie : _____

Anzahl Einträge:7

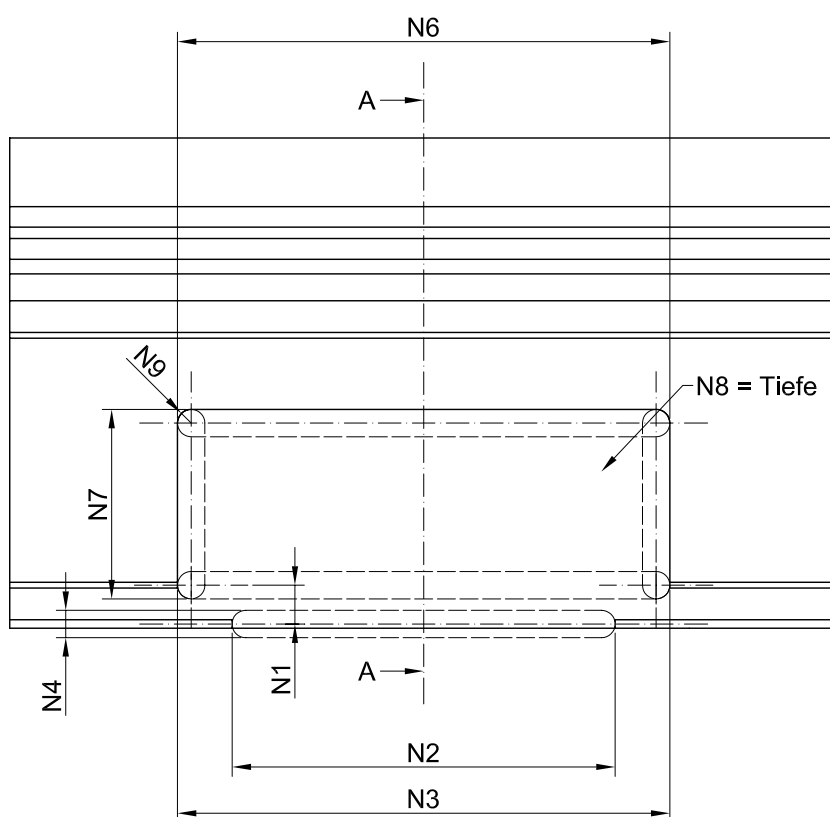
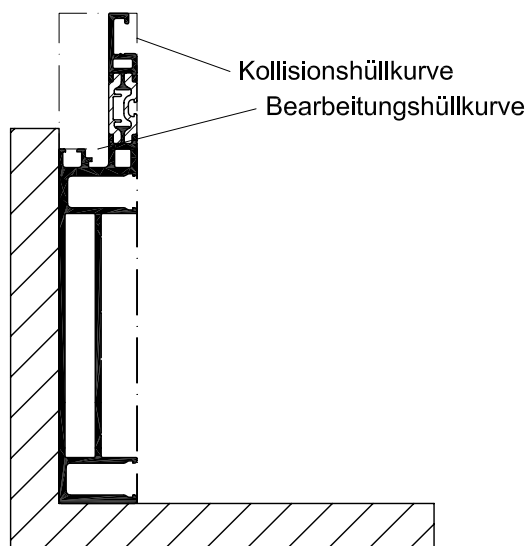
N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Senkdurchmesser
N5		Senktiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor in Prozent

Makro 79 Ausnehmung E-Box

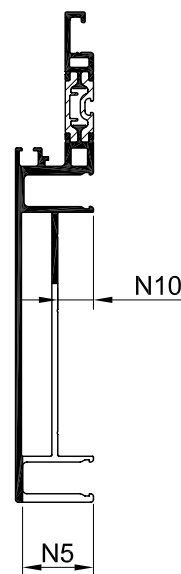
BS000079 01 02 ORA M1 M2
OLA
ORE
OLE

Serie
SkyLine S

siehe K-Zeichnung
K17118



Schnitt A-A



N11 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000079.01

Offset-Tabelle Ausnehmung E-Box: M000079

Serie : Fassade SkyLine S 65F

Anzahl Einträge:11

N1	140	Abstand Strecke fräsen
N2	1400	Länge Freimachung 1
N3	1800	Länge Freimachung 2
N4	80	Breite Freimachungen
N5	250	Frästiefe
N6	1800	Länge Rechtecktasche
N7	800	Gesamtbreite Rechtecktasche
N8	60	Tiefe Rechtecktasche
N9	50	Eckenradius
N10	126	Eintauchoffset Rechtecktasche
N11	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000079.____

Offset-Tabelle Ausnehmung E-Box: M000079
Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Abstand Strecke fräsen
N2		Länge Freimachung 1
N3		Länge Freimachung 2
N4		Breite Freimachungen
N5		Frästiefe
N6		Länge Rechtecktasche
N7		Gesamtbreite Rechtecktasche
N8		Tiefe Rechtecktasche
N9		Eckenradius
N10		Eintauchoffset Rechtecktasche
N11		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000079.____

Offset-Tabelle Ausnehmung E-Box: M000079
Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Abstand Strecke fräsen
N2		Länge Freimachung 1
N3		Länge Freimachung 2
N4		Breite Freimachungen
N5		Frästiefe
N6		Länge Rechtecktasche
N7		Gesamtbreite Rechtecktasche
N8		Tiefe Rechtecktasche
N9		Eckenradius
N10		Eintauchoffset Rechtecktasche
N11		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000079.____

Offset-Tabelle Ausnehmung E-Box: M000079
Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Abstand Strecke fräsen
N2		Länge Freimachung 1
N3		Länge Freimachung 2
N4		Breite Freimachungen
N5		Frästiefe
N6		Länge Rechtecktasche
N7		Gesamtbreite Rechtecktasche
N8		Tiefe Rechtecktasche
N9		Eckenradius
N10		Eintauchoffset Rechtecktasche
N11		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000079.____

Offset-Tabelle Ausnehmung E-Box: M000079
Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Abstand Strecke fräsen
N2		Länge Freimachung 1
N3		Länge Freimachung 2
N4		Breite Freimachungen
N5		Frästiefe
N6		Länge Rechtecktasche
N7		Gesamtbreite Rechtecktasche
N8		Tiefe Rechtecktasche
N9		Eckenradius
N10		Eintauchoffset Rechtecktasche
N11		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000079.____

Offset-Tabelle Ausnehmung E-Box: M000079
Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Abstand Strecke fräsen
N2		Länge Freimachung 1
N3		Länge Freimachung 2
N4		Breite Freimachungen
N5		Frästiefe
N6		Länge Rechtecktasche
N7		Gesamtbreite Rechtecktasche
N8		Tiefe Rechtecktasche
N9		Eckenradius
N10		Eintauchoffset Rechtecktasche
N11		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000079.____

Offset-Tabelle Ausnehmung E-Box: M000079
Serie : _____

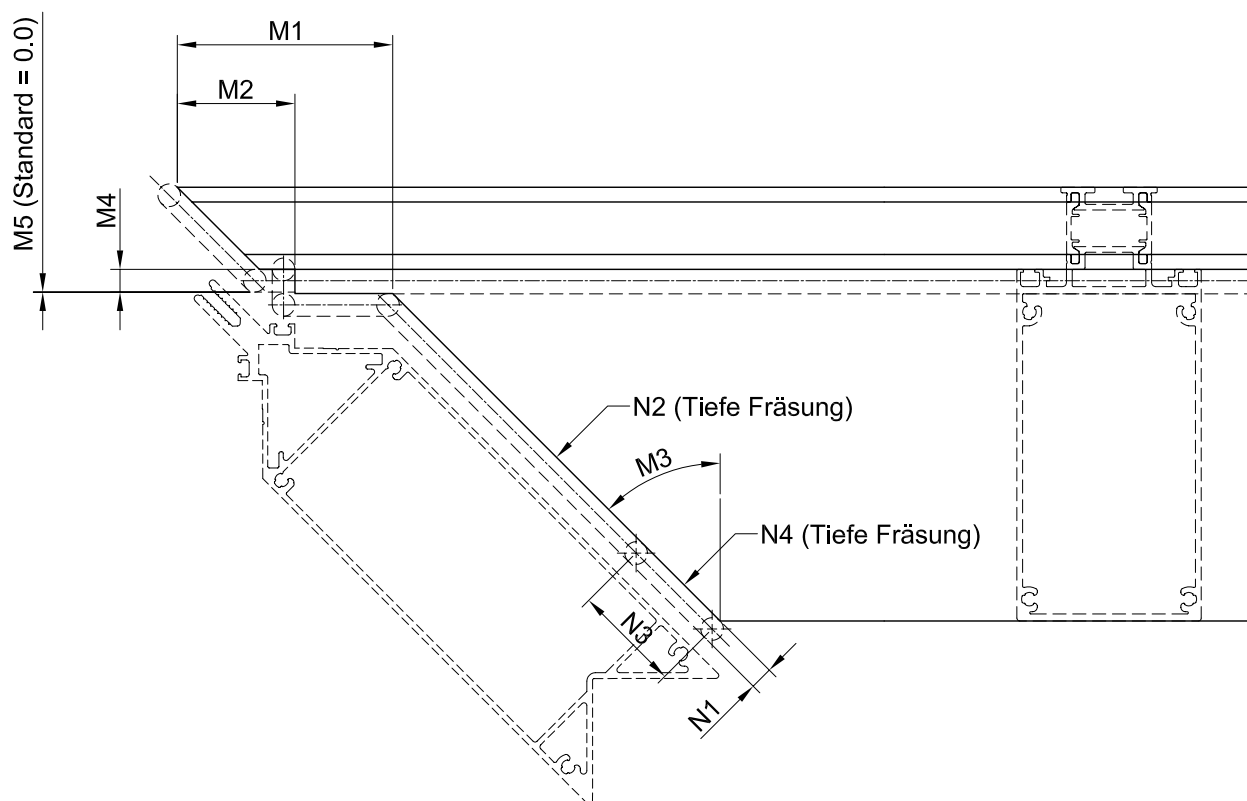
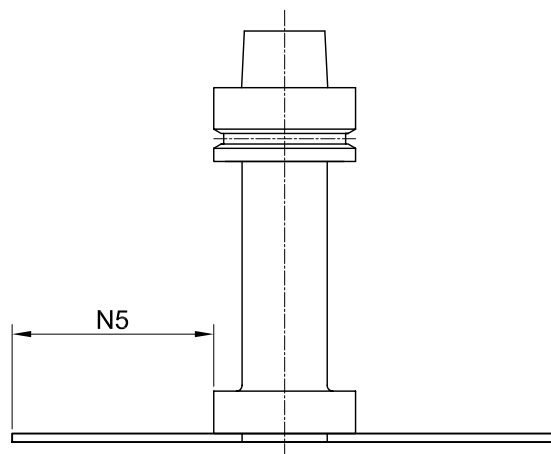
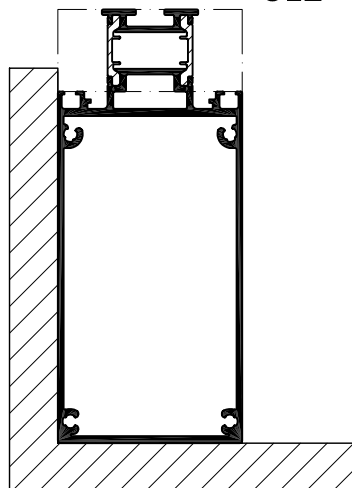
Anzahl Einträge:11

N1		Abstand Strecke fräsen
N2		Länge Freimachung 1
N3		Länge Freimachung 2
N4		Breite Freimachungen
N5		Frästiefe
N6		Länge Rechtecktasche
N7		Gesamtbreite Rechtecktasche
N8		Tiefe Rechtecktasche
N9		Eckenradius
N10		Eintauchoffset Rechtecktasche
N11		Vorschub in Prozent

Makro 80 Sprossenklinkung SkyLine S

BS000080 01 05 ORA M1 M2 M3 M4 M5

ORE
OLA
OLE



N6 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000080.01

Offset-Tabelle zum Macro Sprossenklunkung:

M000080

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:6

N1	80	Breite Fräsung
N2	100	Tiefe Fräsung
N3	200	Länge Trennfräsung unten
N4	330	Tiefe Trennfräsung
N5	300	max. Schnitttiefe Scheibenfräser
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000080.____

Offset-Tabelle Macro Sprossenklunkung: M000080
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Breite Fräsung
N2		Tiefe Fräsung
N3		Länge Trennfräsung unten
N4		Tiefe Trennfräsung
N5		max. Schnitttiefe Scheibenfräser
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000080.____

Offset-Tabelle Macro Sprossenklunkung: M000080
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Breite Fräsung
N2		Tiefe Fräsung
N3		Länge Trennfräsung unten
N4		Tiefe Trennfräsung
N5		max. Schnitttiefe Scheibenfräser
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000080.____

Offset-Tabelle Macro Sprossenklunkung: M000080
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Breite Fräsung
N2		Tiefe Fräsung
N3		Länge Trennfräsung unten
N4		Tiefe Trennfräsung
N5		max. Schnitttiefe Scheibenfräser
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000080.____

Offset-Tabelle Macro Sprossenklunkung: M000080
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Breite Fräsung
N2		Tiefe Fräsung
N3		Länge Trennfräsung unten
N4		Tiefe Trennfräsung
N5		max. Schnitttiefe Scheibenfräser
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000080.____

Offset-Tabelle Macro Sprossenklunkung: M000080
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Breite Fräsung
N2		Tiefe Fräsung
N3		Länge Trennfräsung unten
N4		Tiefe Trennfräsung
N5		max. Schnitttiefe Scheibenfräser
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000080.____

Offset-Tabelle Macro Sprossenklunkung: M000080
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Breite Fräsung
N2		Tiefe Fräsung
N3		Länge Trennfräsung unten
N4		Tiefe Trennfräsung
N5		max. Schnitttiefe Scheibenfräser
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000080.____

Offset-Tabelle Macro Sprossenklunkung: M000080
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Breite Fräsung
N2		Tiefe Fräsung
N3		Länge Trennfräsung unten
N4		Tiefe Trennfräsung
N5		max. Schnitttiefe Scheibenfräser
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000080.____

Offset-Tabelle Macro Sprossenklunkung: M000080
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Breite Fräsung
N2		Tiefe Fräsung
N3		Länge Trennfräsung unten
N4		Tiefe Trennfräsung
N5		max. Schnitttiefe Scheibenfräser
N6		Vorschub in Prozent

Makro 81 Verbinderbohrung Sprosse-Rahmenprofil

BS000081 01 02 ORA M1 M2

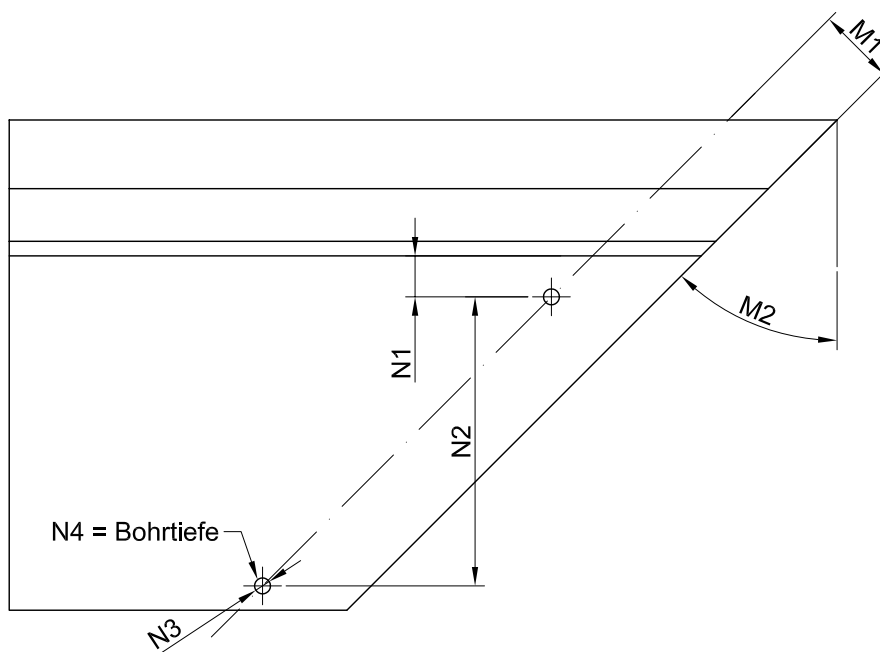
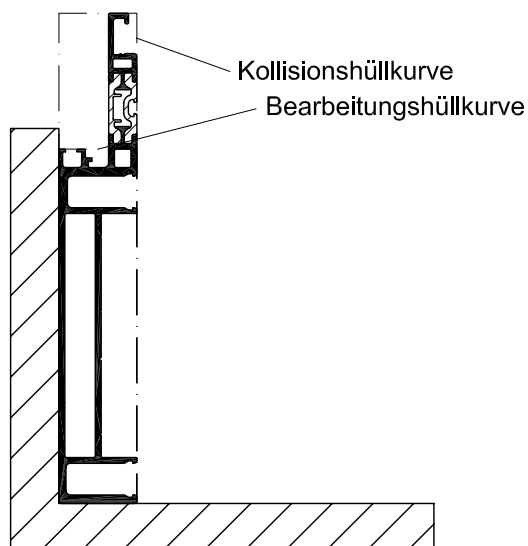
Serie

siehe K-Zeichnung

SkyLine S

K17139

zulässige Bearbeitungsseiten:
Oben, Links, Rechts



N5 = Eintauchoffset
N6 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000081.01

Verbinderbohrung Sprosse-Rahmenprofil: M000081

Serie : SkyLine S

Anzahl Einträge:6

N1	150	Abstand 1
N2	1013	Abstand 2
N3	58	Bohrdurchmesser
N4	70	Bohrtiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000081.02

Verbinderbohrung Sprosse-Rahmenprofil: M000081

Serie : SkyLine C - 336810, -820

Anzahl Einträge:6

N1	210	Abstand 1
N2	1013	Abstand 2
N3	58	Bohrdurchmesser
N4	70	Bohrtiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000081.03

Verbinderbohrung Sprosse-Rahmenprofil: M000081

Serie : SkyLine C - 336540, -550

Anzahl Einträge:6

N1	180	Abstand 1
N2	1013	Abstand 2
N3	58	Bohrdurchmesser
N4	70	Bohrtiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000081.____

Verbinderbohrung Sprosse-Rahmenprofil: M000081
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Abstand 1
N2		Abstand 2
N3		Bohrdurchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000081.____

Verbinderbohrung Sprosse-Rahmenprofil: M000081
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Abstand 1
N2		Abstand 2
N3		Bohrdurchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000081.____

Verbinderbohrung Sprosse-Rahmenprofil: M000081
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Abstand 1
N2		Abstand 2
N3		Bohrdurchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000081.____

Verbinderbohrung Sprosse-Rahmenprofil: M000081
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Abstand 1
N2		Abstand 2
N3		Bohrdurchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000081.____

Verbinderbohrung Sprosse-Rahmenprofil: M000081
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Abstand 1
N2		Abstand 2
N3		Bohrdurchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000081.____

Verbinderbohrung Sprosse-Rahmenprofil: M000081
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Abstand 1
N2		Abstand 2
N3		Bohrdurchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000081.____

Verbinderbohrung Sprosse-Rahmenprofil: M000081
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Abstand 1
N2		Abstand 2
N3		Bohrdurchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000081.____

Verbinderbohrung Sprosse-Rahmenprofil: M000081
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Abstand 1
N2		Abstand 2
N3		Bohrdurchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

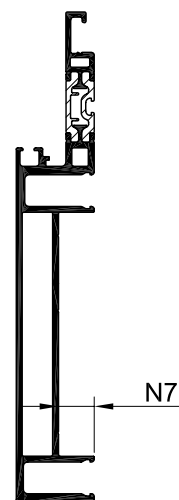
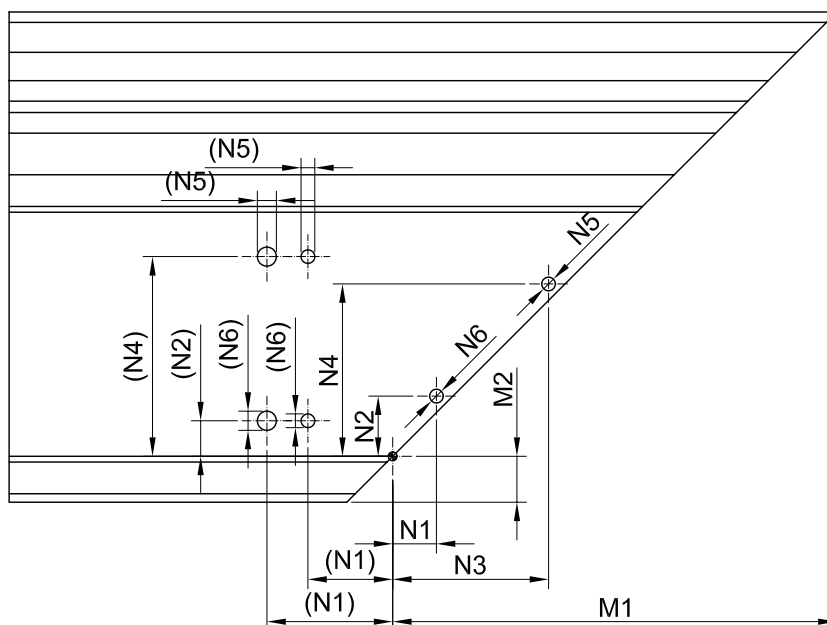
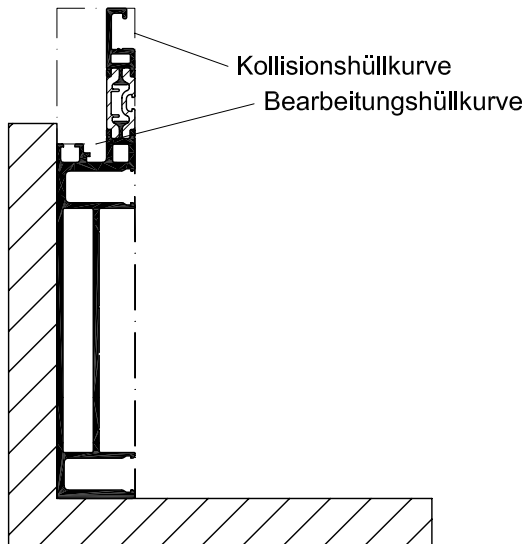
Makro 82 Eckverbinder SkyLine S

BS000082 01 02 ORA M1 M2

Serie
SkyLine S

siehe K-Zeichnung K17127

- zulässige Bearbeitungsseiten:
Oben, Links, Rechts



N8 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000082.01

Verbinderbohrung Sprosse-Rahmenprofil: M000082
 Serie : SkyLine S
 Anzahl Einträge:9

N1	-160	X-Position 1
N2	220	Y-Position 1
N3	-570	X-Position 2
N4	630	Y-Position 2
N5	50	Bohrdurchmesser 1
N6	50	Bohrdurchmesser 2
N7	70	Bohrtiefe
N8	126	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000082.02

Verbinderbohrung Sprosse-Rahmenprofil: M000082
 Serie : SkyLine S
 Anzahl Einträge:9

N1	310	X-Position 1
N2	130	Y-Position 1
N3	310	X-Position 2
N4	730	Y-Position 2
N5	50	Bohrdurchmesser 1
N6	50	Bohrdurchmesser 2
N7	70	Bohrtiefe
N8	126	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000082.03

Verbinderbohrung Sprosse-Rahmenprofil: M000082
 Serie : SkyLine S
 Anzahl Einträge:9

N1	460	X-Position 1
N2	130	Y-Position 1
N3	460	X-Position 2
N4	730	Y-Position 2
N5	70	Bohrdurchmesser 1
N6	70	Bohrdurchmesser 2
N7	70	Bohrtiefe
N8	126	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000082.04

Verbinderbohrung Sprosse-Rahmenprofil: M000082
 Serie : SkyLine C
 Anzahl Einträge:9

N1	-160	X-Position 1
N2	220	Y-Position 1
N3	-570	X-Position 2
N4	630	Y-Position 2
N5	50	Bohrdurchmesser 1
N6	50	Bohrdurchmesser 2
N7	70	Bohrtiefe
N8	194	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000082.05

Verbinderbohrung Sprosse-Rahmenprofil: M000082
 Serie : SkyLine C Innen-/Außenecke
 Anzahl Einträge:9

N1	310	X-Position 1
N2	130	Y-Position 1
N3	310	X-Position 2
N4	730	Y-Position 2
N5	50	Bohrdurchmesser 1
N6	50	Bohrdurchmesser 2
N7	70	Bohrtiefe
N8	194	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000082.06

Verbinderbohrung Sprosse-Rahmenprofil: M000082
 Serie : SkyLine C Innen-/Außenecke
 Anzahl Einträge:9

N1	460	X-Position 1
N2	130	Y-Position 1
N3	460	X-Position 2
N4	730	Y-Position 2
N5	70	Bohrdurchmesser 1
N6	70	Bohrdurchmesser 2
N7	70	Bohrtiefe
N8	194	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000082.____

Verbinderbohrung Sprosse-Rahmenprofil: M000082
Serie : _____

Anzahl Einträge:9

N1		X-Position 1
N2		Y-Position 1
N3		X-Position 2
N4		Y-Position 2
N5		Bohrdurchmesser 1
N6		Bohrdurchmesser 2
N7		Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000082.____

Verbinderbohrung Sprosse-Rahmenprofil: M000082
Serie : _____

Anzahl Einträge:9

N1		X-Position 1
N2		Y-Position 1
N3		X-Position 2
N4		Y-Position 2
N5		Bohrdurchmesser 1
N6		Bohrdurchmesser 2
N7		Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000082.____

Verbinderbohrung Sprosse-Rahmenprofil: M000082
Serie : _____

Anzahl Einträge:9

N1		X-Position 1
N2		Y-Position 1
N3		X-Position 2
N4		Y-Position 2
N5		Bohrdurchmesser 1
N6		Bohrdurchmesser 2
N7		Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000082.____

Verbinderbohrung Sprosse-Rahmenprofil: M000082
Serie : _____

Anzahl Einträge:9

N1		X-Position 1
N2		Y-Position 1
N3		X-Position 2
N4		Y-Position 2
N5		Bohrdurchmesser 1
N6		Bohrdurchmesser 2
N7		Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000082.____

Verbinderbohrung Sprosse-Rahmenprofil: M000082
Serie : _____

Anzahl Einträge:9

N1		X-Position 1
N2		Y-Position 1
N3		X-Position 2
N4		Y-Position 2
N5		Bohrdurchmesser 1
N6		Bohrdurchmesser 2
N7		Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000082.____

Verbinderbohrung Sprosse-Rahmenprofil: M000082
Serie : _____

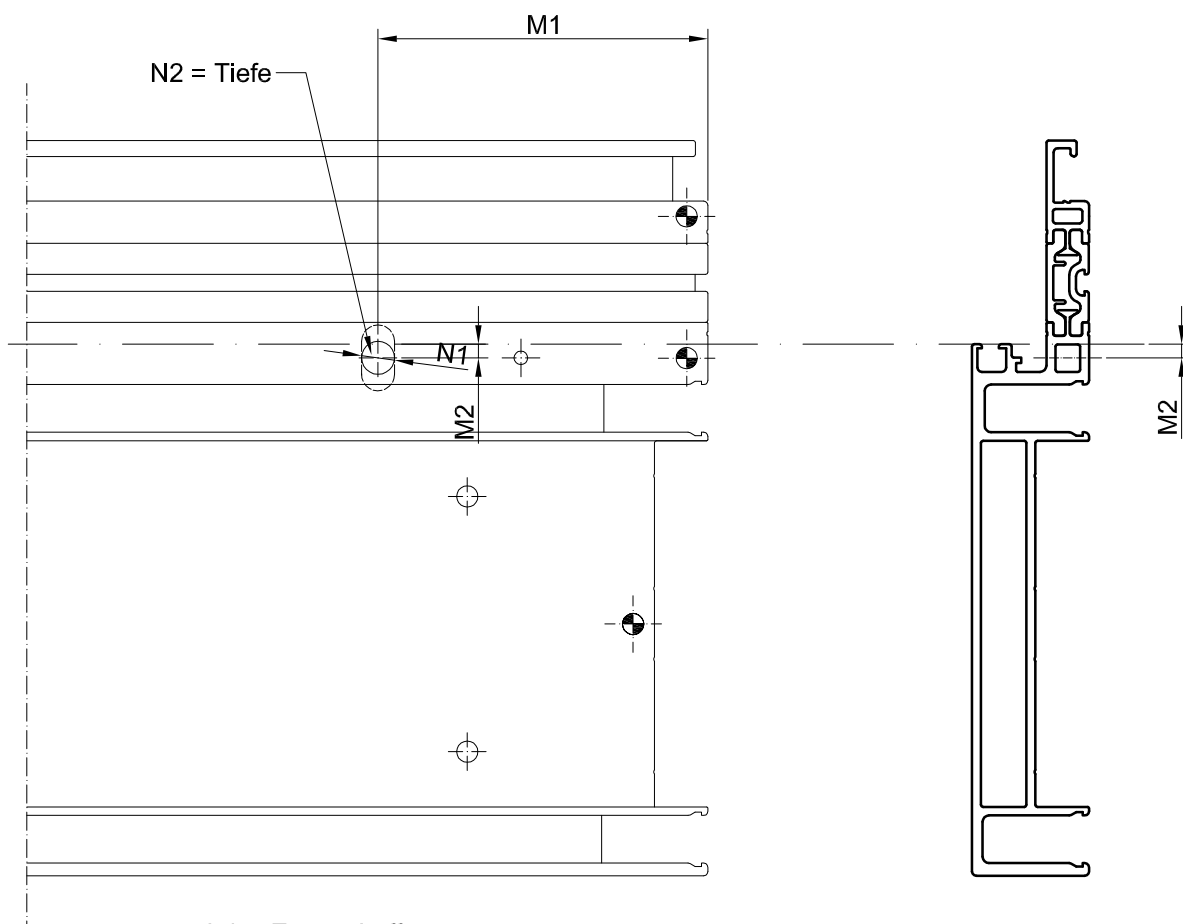
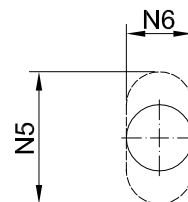
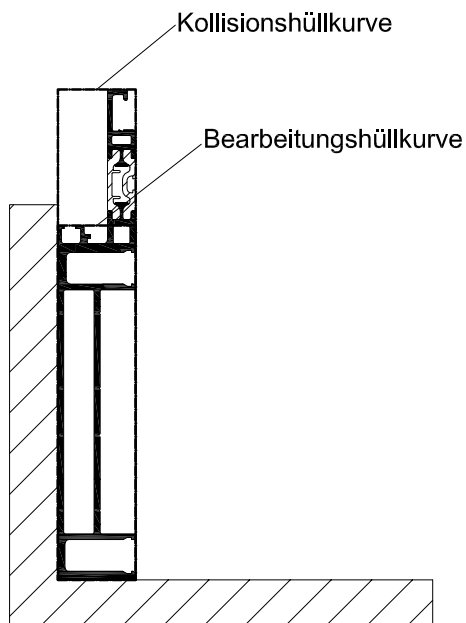
Anzahl Einträge:9

N1		X-Position 1
N2		Y-Position 1
N3		X-Position 2
N4		Y-Position 2
N5		Bohrdurchmesser 1
N6		Bohrdurchmesser 2
N7		Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

Makro 83 Belüftung SkyLine S

BS000083 01 02 RAO M1 M2
REO

Serie	siehe K-Zeichnung
SkyLine S	K17102



N3 = Eintauchoffset
N4 = Vorschub in Prozent
N7 = Bearbeitung auf Bearbeitungs- oder Kollisionshüllkurve (0/1)

/* Tabelle : T000083.01

Belüftungsbohrung Sprosse-Rahmenprofil: M000083

Serie : SkyLine S

Anzahl Einträge:7

N1	80	Bohrdurchmesser
N2	120	Bearbeitungstiefe
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent
N5	0	Länge Langloch
N6	0	Breite Langloch
N7	0	Bearbeitungs-(0)/KollisionsKurve(1)

/*Tabelle : T000083.02

Macro: M000083, Belüftungsbohrung

Serie: SFC 85

Anzahl Einträge:7

N1	80	Bohrdurchmesser
N2	120	Bearbeitungstiefe
N3	50	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent
N5	0	Länge Langloch
N6	0	Breite Langloch
N7	0	Bearbeitungs-(0)/KollisionsKurve(1)

/*Tabelle : T000083.03

Macro: M000083, Belüftungsbohrung

Serie: SFC 85

Anzahl Einträge:7

N1	80	Bohrdurchmesser
N2	40	Bearbeitungstiefe
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent
N5	0	Länge Langloch
N6	0	Breite Langloch
N7	10	Bearbeitungs-(0)/KollisionsKurve(1)

/* Tabelle : T000083.____

Makro: M000083

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Bohrdurchmesser
N2		Bearbeitungstiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent
N5		Länge Langloch
N6		Breite Langloch
N7		Bearbeitungs-(0)/KollisionsKurve(1)

/* Tabelle : T000083.____

Makro: M000083

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Bohrdurchmesser
N2		Bearbeitungstiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent
N5		Länge Langloch
N6		Breite Langloch
N7		Bearbeitungs-(0)/KollisionsKurve(1)

/* Tabelle : T000083.____

Makro: M000083

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Bohrdurchmesser
N2		Bearbeitungstiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent
N5		Länge Langloch
N6		Breite Langloch
N7		Bearbeitungs-(0)/KollisionsKurve(1)

/* Tabelle : T000083.____

Makro: M000083

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Bohrdurchmesser
N2		Bearbeitungstiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent
N5		Länge Langloch
N6		Breite Langloch
N7		Bearbeitungs-(0)/KollisionsKurve(1)

/* Tabelle : T000083.____

Makro: M000083

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Bohrdurchmesser
N2		Bearbeitungstiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent
N5		Länge Langloch
N6		Breite Langloch
N7		Bearbeitungs-(0)/KollisionsKurve(1)

/* Tabelle : T000083.____

Makro: M000083

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Bohrdurchmesser
N2		Bearbeitungstiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent
N5		Länge Langloch
N6		Breite Langloch
N7		Bearbeitungs-(0)/KollisionsKurve(1)

/* Tabelle : T000083.____

Makro: M000083

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Bohrdurchmesser
N2		Bearbeitungstiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent
N5		Länge Langloch
N6		Breite Langloch
N7		Bearbeitungs-(0)/KollisionsKurve(1)

/* Tabelle : T000083.____

Makro: M000083

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

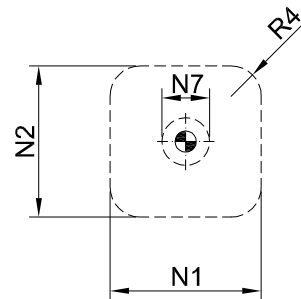
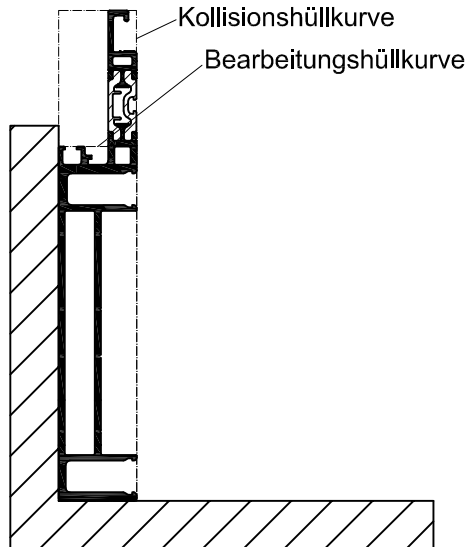
N1		Bohrdurchmesser
N2		Bearbeitungstiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent
N5		Länge Langloch
N6		Breite Langloch
N7		Bearbeitungs-(0)/KollisionsKurve(1)

Befestigung SkyLine S / USC

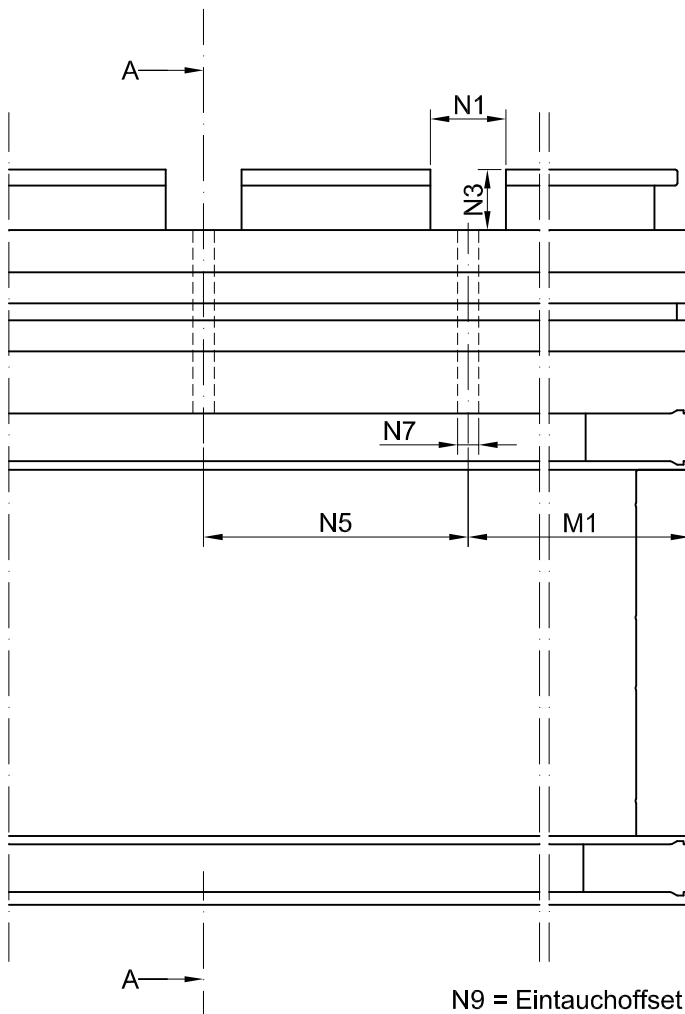
BS000084 01 01 RAO M1

zulässige Bearbeitungsseiten Links, Rechts, Oben

Serie	siehe K-Zeichnung
SkyLine S	K17129
USC 65	K1000418



Schnitt A-A



N9 = Eintauchoffset
N10 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000084.01

Macro : M000084
Serie : Fassade SkyLine S
Anzahl Eintraege:11

N1	200	Länge Ausnehmung
N2	200	Breite Ausnehmung
N3	142	Tiefe Ausnehmung
N4	41	Eckenradius Ausnehmung
N5	700	Abstand Befestigung
N6	50	Seitenabstand Bohrungen
N7	56	Bohrungsdurchmesser
N8	370	Bohrtiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent
N11	0	Y-Offset Bearbeitung

/*Tabelle : T000084.02

Offset-Tabelle Macro : Sonnenschutzbefestigung
Serie : FM 50
Anzahl Eintraege:11

N1	0	Länge Ausnehmung
N2	0	Breite Ausnehmung
N3	0	Tiefe Ausnehmung
N4	0	Eckenradius Ausnehmung
N5	900	Abstand Befestigung
N6	250	Seitenabstand Bohrungen
N7	41	Bohrungsdurchmesser
N8	40	Bohrtiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent
N11	0	Y-Offset Bearbeitung

/*Tabelle : T000084.03

Offset-Tabelle Macro : Sonnenschutzbefestigung
Serie : FM 50
Anzahl Eintraege:11

N1	0	Länge Ausnehmung
N2	0	Breite Ausnehmung
N3	0	Tiefe Ausnehmung
N4	0	Eckenradius Ausnehmung
N5	700	Abstand Befestigung
N6	250	Seitenabstand Bohrungen
N7	41	Bohrungsdurchmesser
N8	40	Bohrtiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent
N11	0	Y-Offset Bearbeitung

/*Tabelle : T000084.04

Macro : Sonnenschutzbefestigung
Serie : USC 65
Anzahl Eintraege:11

N1	180	Länge Ausnehmung
N2	340	Breite Ausnehmung
N3	115	Tiefe Ausnehmung
N4	40	Eckenradius Ausnehmung
N5	0	Abstand Befestigung
N6	0	Seitenabstand Bohrungen
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrtiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent
N11	170	Y-Offset Bearbeitung

/*Tabelle : T000084.05

Offset-Tabelle Macro : Sonnenschutzbefestigung
Serie : USC 65
Anzahl Eintraege:11

N1	180	Länge Ausnehmung
N2	100	Breite Ausnehmung
N3	100	Tiefe Ausnehmung
N4	40	Eckenradius Ausnehmung
N5	0	Abstand Befestigung
N6	0	Seitenabstand Bohrungen
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrtiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent
N11	170	Y-Offset Bearbeitung

/*Tabelle : T000084.06

Macro : Befestigung USC 65
Serie : USC 65
Anzahl Eintraege:11

N1	0	Länge Ausnehmung
N2	0	Breite Ausnehmung
N3	0	Tiefe Ausnehmung
N4	0	Eckenradius Ausnehmung
N5	220	Abstand Befestigung
N6	158	Seitenabstand Bohrungen
N7	42	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Bohrtiefe
N9	170	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent
N11	0	Y-Offset Bearbeitung

/*Tabelle : T000084.07

Macro : Ausnehmung f. Glasleistenverschraubung

Serie : USC 65

Anzahl Einträge:11

N1	180	Länge Ausnehmung
N2	80	Breite Ausnehmung
N3	50	Tiefe Ausnehmung
N4	40	Eckenradius Ausnehmung
N5	0	Abstand Befestigung
N6	0	Seitenabstand Bohrungen
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrtiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent
N11	170	Y-Offset Bearbeitung

/*Tabelle : T000084.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Länge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Tiefe Ausnehmung
N4		Eckenradius Ausnehmung
N5		Abstand Befestigung
N6		Seitenabstand Bohrungen
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrtiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent
N11		Y-Offset Bearbeitung

/*Tabelle : T000084.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Länge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Tiefe Ausnehmung
N4		Eckenradius Ausnehmung
N5		Abstand Befestigung
N6		Seitenabstand Bohrungen
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrtiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent
N11		Y-Offset Bearbeitung

/*Tabelle : T000084.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Länge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Tiefe Ausnehmung
N4		Eckenradius Ausnehmung
N5		Abstand Befestigung
N6		Seitenabstand Bohrungen
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrtiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent
N11		Y-Offset Bearbeitung

/*Tabelle : T000084.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Länge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Tiefe Ausnehmung
N4		Eckenradius Ausnehmung
N5		Abstand Befestigung
N6		Seitenabstand Bohrungen
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrtiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent
N11		Y-Offset Bearbeitung

/*Tabelle : T000084.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Länge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Tiefe Ausnehmung
N4		Eckenradius Ausnehmung
N5		Abstand Befestigung
N6		Seitenabstand Bohrungen
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrtiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent
N11		Y-Offset Bearbeitung

/*Tabelle : T000084.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Länge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Tiefe Ausnehmung
N4		Eckenradius Ausnehmung
N5		Abstand Befestigung
N6		Seitenabstand Bohrungen
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrtiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent
N11		Y-Offset Bearbeitung

/* Tabelle : T000084.01

Offset-Tabelle Macro : M000084
 Serie : Fassade SkyLine S
 Anzahl Einträge:10

N1	200	Länge Ausnehmung
N2	200	Breite Ausnehmung
N3	142	Tiefe Ausnehmung
N4	41	Eckenradius Ausnehmung
N5	700	Abstand Befestigung
N6	50	Seitenabstand Bohrungen
N7	56	Bohrungsdurchmesser
N8	370	Bohrtiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000084.02

Offset-Tabelle Macro : Sonnenschutzbefestigung
 Serie : FM 50
 Anzahl Einträge:10

N1	0	Länge Ausnehmung
N2	0	Breite Ausnehmung
N3	0	Tiefe Ausnehmung
N4	0	Eckenradius Ausnehmung
N5	900	Abstand Befestigung
N6	250	Seitenabstand Bohrungen
N7	41	Bohrungsdurchmesser
N8	40	Bohrtiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000084.03

Offset-Tabelle Macro : Sonnenschutzbefestigung
 Serie : FM 50
 Anzahl Einträge:10

N1	0	Länge Ausnehmung
N2	0	Breite Ausnehmung
N3	0	Tiefe Ausnehmung
N4	0	Eckenradius Ausnehmung
N5	700	Abstand Befestigung
N6	250	Seitenabstand Bohrungen
N7	41	Bohrungsdurchmesser
N8	40	Bohrtiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000084.04

Offset-Tabelle Macro : Sonnenschutzbefestigung
 Serie : USC 65
 Anzahl Einträge:10

N1	180	Länge Ausnehmung
N2	340	Breite Ausnehmung
N3	80	Tiefe Ausnehmung
N4	40	Eckenradius Ausnehmung
N5	0	Abstand Befestigung
N6	0	Seitenabstand Bohrungen
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrtiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000084.05

Offset-Tabelle Macro : Sonnenschutzbefestigung
 Serie : USC 65
 Anzahl Einträge:10

N1	180	Länge Ausnehmung
N2	100	Breite Ausnehmung
N3	100	Tiefe Ausnehmung
N4	40	Eckenradius Ausnehmung
N5	0	Abstand Befestigung
N6	0	Seitenabstand Bohrungen
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrtiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000084.06

Macro : Befestigung USC 65
 Serie : USC 65
 Anzahl Einträge:10

N1	0	Länge Ausnehmung
N2	0	Breite Ausnehmung
N3	0	Tiefe Ausnehmung
N4	0	Eckenradius Ausnehmung
N5	220	Abstand Befestigung
N6	1730	Seitenabstand Bohrungen
N7	42	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Bohrtiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000084.____

Offset-Tabelle Macro : M000084

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1	200	Länge Ausnehmung
N2	200	Breite Ausnehmung
N3	142	Tiefe Ausnehmung
N4	41	Eckenradius Ausnehmung
N5	700	Abstand Befestigung
N6	50	Seitenabstand Bohrungen
N7	56	Bohrungsdurchmesser
N8	370	Bohrtiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000084.____

Offset-Tabelle Macro : M000084

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Länge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Tiefe Ausnehmung
N4		Eckenradius Ausnehmung
N5		Abstand Befestigung
N6		Seitenabstand Bohrungen
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrtiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000084.____

Offset-Tabelle Macro : M000084

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Länge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Tiefe Ausnehmung
N4		Eckenradius Ausnehmung
N5		Abstand Befestigung
N6		Seitenabstand Bohrungen
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrtiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000084.____

Offset-Tabelle Macro : M000084

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1	200	Länge Ausnehmung
N2	200	Breite Ausnehmung
N3	142	Tiefe Ausnehmung
N4	41	Eckenradius Ausnehmung
N5	700	Abstand Befestigung
N6	50	Seitenabstand Bohrungen
N7	56	Bohrungsdurchmesser
N8	370	Bohrtiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000084.____

Offset-Tabelle Macro : M000084

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Länge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Tiefe Ausnehmung
N4		Eckenradius Ausnehmung
N5		Abstand Befestigung
N6		Seitenabstand Bohrungen
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrtiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000084.____

Offset-Tabelle Macro : M000084

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

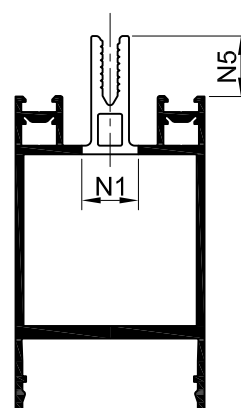
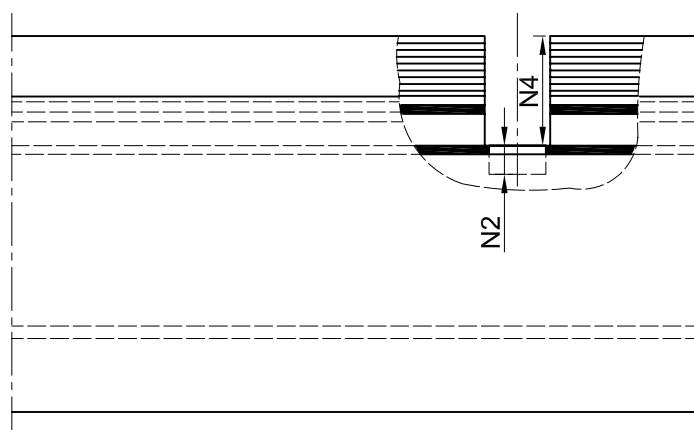
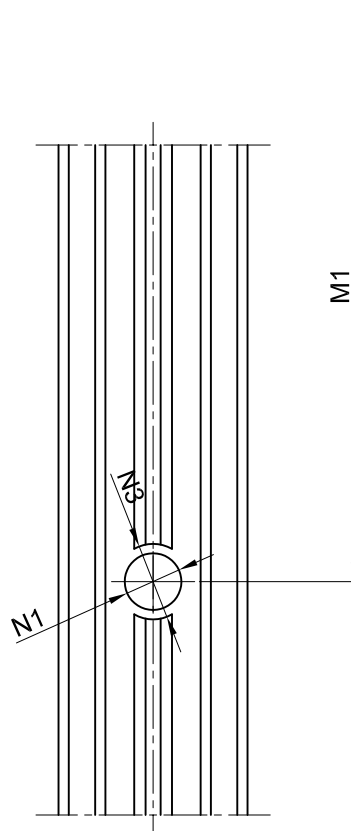
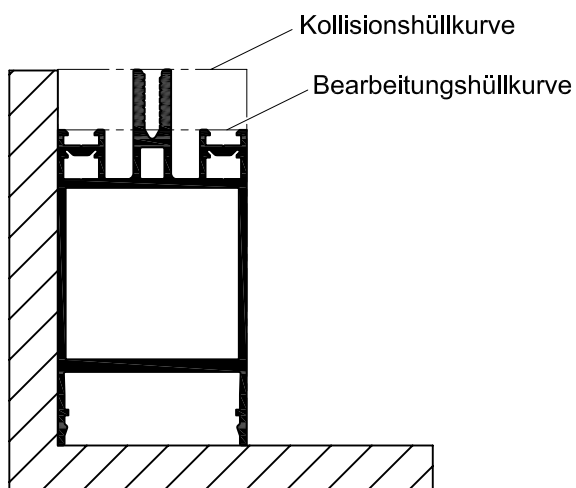
N1		Länge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Tiefe Ausnehmung
N4		Eckenradius Ausnehmung
N5		Abstand Befestigung
N6		Seitenabstand Bohrungen
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrtiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

Makro 86 Bohrung mit Senkung

BS000086 01 01 ORA M1
 OLA
 ORE
 OLE

Serie

siehe K-Zeichnung



N6 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000086.01

Makro: E-Pfosten Kabelführung

Serie: FW 50+/60+

Anzahl Einträge:6

N1	150	Bohrdurchmesser
N2	60	Bohrtiefe
N3	200	Senkdurchmesser
N4	290	Senktiefe
N5	-160	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000086.02

Makro: E-Pfosten Kabelführung

Serie: SMC 50

Anzahl Einträge:6

N1	150	Bohrdurchmesser
N2	80	Bohrtiefe
N3	150	Senkdurchmesser
N4	120	Senktiefe
N5	-75	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000086.03

Makro: E-Pfosten Kabelführung

Serie: USC 65

Anzahl Einträge:6

N1	100	Bohrdurchmesser
N2	365	Bohrtiefe
N3	100	Senkdurchmesser
N4	365	Senktiefe
N5	-620	Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000086.____

Makro: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrdurchmesser
N2		Bohrtiefe
N3		Senkdurchmesser
N4		Senktiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000086.____

Makro: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrdurchmesser
N2		Bohrtiefe
N3		Senkdurchmesser
N4		Senktiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000086.____

Makro: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrdurchmesser
N2		Bohrtiefe
N3		Senkdurchmesser
N4		Senktiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000086.____

Makro: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrdurchmesser
N2		Bohrtiefe
N3		Senkdurchmesser
N4		Senktiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000086.____

Makro: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrdurchmesser
N2		Bohrtiefe
N3		Senkdurchmesser
N4		Senktiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000086.____

Makro: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrdurchmesser
N2		Bohrtiefe
N3		Senkdurchmesser
N4		Senktiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000086.____

Makro: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrdurchmesser
N2		Bohrtiefe
N3		Senkdurchmesser
N4		Senktiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000086.____

Makro: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrdurchmesser
N2		Bohrtiefe
N3		Senkdurchmesser
N4		Senktiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

Makro 100 Türbandbohrungen Flügel

BS 100 0X 02 LEO M1... M2...

LAO

REO

RAO

Serie:

siehe Zchnng.

Royal S 50N

Royal S 65

Royal S 65N

Royal S 70

Royal 65RS

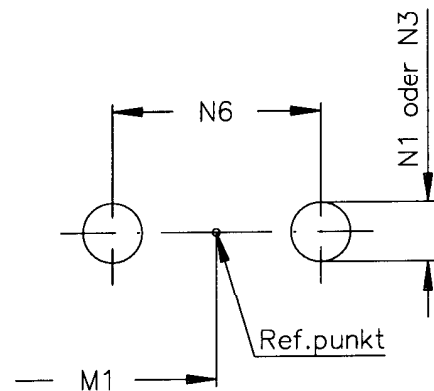
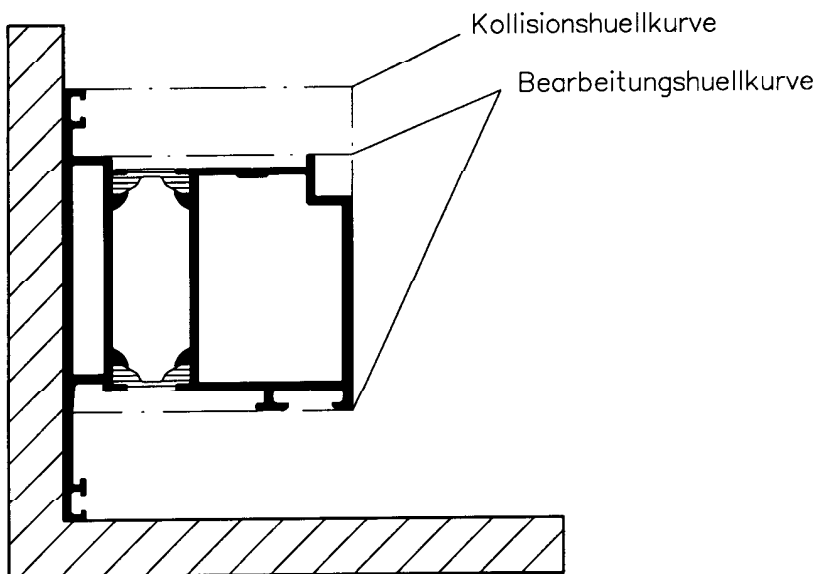
Firestop II

K9882/83

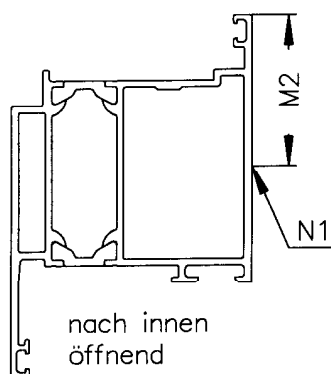
K1025

K9882/83

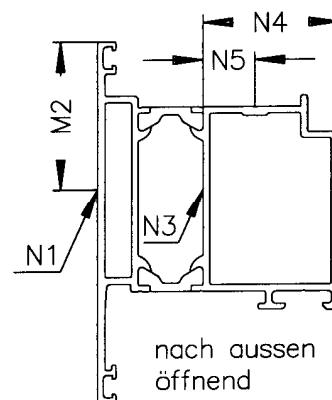
K10125



N2 = Frästiefe



nach innen
öffnend



nach aussen
öffnend

/* Tabelle : T000100.01

Macro : M000100, Türbandbohrungen Flügel
Serie : Royal S, ADS
Anzahl Einträge:7

N1	110	Bohrungsdurchmesser
N2	60	Tiefe der Fräsung ab Bearbeitungshüllkurve
N3	0	Bohrungsdurchmesser (Innen)
N4	0	Anfang der Fräsung
N5	0	Bohrtiefe
N6	280	Bohrungsabstand
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000100.02

Macro Türbandbohrungen Flügel Royal-S : M000100
Serie : Royal-S BT 65/70
Anzahl Einträge:7

N1	150	Bohrungsdurchmesser
N2	150	Tiefe der Fräsung ab Bearbeitungshüllkurve
N3	110	Bohrungsdurchmesser (Innen)
N4	370	Anfang der Fräsung(Profilabhängig)
N5	50	Bohrtiefe
N6	280	Bohrungsabstand
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000100.03

Macro Türbandbohrungen Flügel Royal-S : M000100
Serie : Royal-S BT 65/70
Anzahl Einträge:7

N1	110	Bohrungsdurchmesser
N2	430	Tiefe der Fräsung ab Bearbeitungshüllkurve
N3	0	Bohrungsdurchmesser (Innen)
N4	0	Anfang der Fräsung
N5	0	Bohrtiefe
N6	280	Bohrungsabstand
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000100.04

Macro Türbandbohrungen: M000100
Serie : Flügel n.i.u.a.ö. Firestop 2
Anzahl Einträge:7

N1	150	Bohrungsdurchmesser
N2	50	Tiefe der Fräsung ab Bearbeitungshüllkurve
N3	110	Bohrungsdurchmesser (Innen)
N4	515	Anfang der Fräsung
N5	50	Bohrtiefe
N6	280	Bohrungsabstand
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000100.05

Macro Türbandbohrungen Flügel Royal-S : M000100
Serie : Royal-S 50 n.a.öff.
Anzahl Einträge:7

N1	150	Bohrungsdurchmesser
N2	100	Tiefe der Fräsung ab Bearbeitungshüllkurve
N3	110	Bohrungsdurchmesser (Innen)
N4	355	Anfang der Fräsung
N5	50	Bohrtiefe
N6	280	Bohrungsabstand
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000100.06

Macro Türbandbohrungen Flügel Royal-S : M000100
Serie : Royal-S 50 n.i.öff.
Anzahl Einträge:7

N1	110	Bohrungsdurchmesser
N2	50	Tiefe der Fräsung ab Bearbeitungshüllkurve
N3	0	Bohrungsdurchmesser (Innen)
N4	0	Anfang der Fräsung
N5	0	Bohrtiefe
N6	280	Bohrungsabstand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000100.07

Macro Türbandbohrungen: M000100
Serie : Firestop II Anschraubbänder Flügel
Anzahl Einträge:7

N1	110	Bohrungsdurchmesser
N2	50	Tiefe der Fräsung ab Bearbeitungshüllkurve
N3	110	Bohrungsdurchmesser (Innen)
N4	515	Anfang der Fräsung
N5	50	Bohrtiefe
N6	280	Bohrungsabstand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000100.08

Macro Türbandbohrungen: M000100
Serie : RS65 Fl. 167810 Anschraubbänder Flügel
Anzahl Einträge:7

N1	110	Bohrungsdurchmesser
N2	50	Tiefe der Fräsung ab Bearbeitungshüllkurve
N3	110	Bohrungsdurchmesser (Innen)
N4	305	Anfang der Fräsung
N5	50	Bohrtiefe
N6	280	Bohrungsabstand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000100.09

Macro Türbandbohrungen: M000100
Serie: RS70 Fl. 171970 Anschraubänder Flügel
Anzahl Einträge:7

N1	110	Bohrungsdurchmesser
N2	50	Tiefe der Fräsung ab Bearbeitungshüllkurve
N3	110	Bohrungsdurchmesser (Innen)
N4	355	Anfang der Fräsung
N5	50	Bohrtiefe
N6	280	Bohrungsabstand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000100.10

Macro Türbandbohrungen Flügel Royal-S : M000100
Serie : Royal-S 50, Flügel, n.i.ö., flächenbündig
Anzahl Einträge:7

N1	110	Bohrungsdurchmesser
N2	50	Tiefe der Fräsung ab Bearbeitungshüllkurve
N3	110	Bohrungsdurchmesser (Innen)
N4	182	Anfang der Fräsung(Profilabhängig)
N5	50	Bohrtiefe
N6	280	Bohrungsabstand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000100.11

Macro : M000100, Türbandbohrungen Flügel
Serie : ADS 50/60, Royal S 50, Flügel, n.a.ö., flächenbündig
Anzahl Einträge:7

N1	110	Bohrungsdurchmesser
N2	120	Tiefe Bohrung ab Bearbeitungshüllkurve
N3	110	Bohrungsdurchmesser (Innen)
N4	368	Anfang der Fräsung(Profilabhängig)
N5	80	Bohrtiefe
N6	280	Bohrungsabstand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000100.12

Macro Türbandbohrungen: M000100
Serie : Firestop T90 Anschraubänder Flügel n.a.ö.
Anzahl Einträge:7

N1	110	Bohrungsdurchmesser
N2	50	Tiefe der Fräsung ab Bearbeitungshüllkurve
N3	110	Bohrungsdurchmesser (Innen)
N4	865	Anfang der Fräsung
N5	50	Bohrtiefe
N6	280	Bohrungsabstand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000100.13

Macro Türbandbohrungen: M000100
Serie : Firestop T90 Anschraubänder Flügel n.i.ö.
Anzahl Einträge:7

N1	110	Bohrungsdurchmesser
N2	50	Tiefe der Fräsung ab Bearbeitungshüllkurve
N3	110	Bohrungsdurchmesser (Innen)
N4	642	Anfang der Fräsung
N5	50	Bohrtiefe
N6	280	Bohrungsabstand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000100.14

Macro : M000100 Türbandbohrungen Flügel
Serie : Firestop III, ADS 80 FR 30
Anzahl Einträge:7

N1	110	Bohrungsdurchmesser
N2	50	Tiefe der Fräsung ab Bearbeitungshüllkurve
N3	110	Bohrungsdurchmesser (Innen)
N4	655	Anfang der Fräsung(Profilabhängig)
N5	130	Bohrtiefe
N6	280	Bohrungsabstand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000100.15

Macro: M000100, Türbandbohrungen
Serie: ADS HD
Anzahl Einträge:7

N1	110	Bohrungsdurchmesser
N2	50	Tiefe der Fräsung ab Bearbeitungshüllkurve
N3	110	Bohrungsdurchmesser (Innen)
N4	403	Anfang der Fräsung
N5	150	Bohrtiefe
N6	280	Bohrungsabstand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000100.16

Macro: M000100, Türbandbohrungen Flügel
Serie: ADS HD
Anzahl Einträge:7

N1	110	Bohrungsdurchmesser
N2	130	Tiefe der Fräsung ab Bearbeitungshüllkurve
N3	110	Bohrungsdurchmesser (Innen)
N4	365	Anfang der Fräsung
N5	70	Bohrtiefe
N6	280	Bohrungsabstand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000100.17

Macro: M000100, Türbandbohrungen Flügel

Serie: ADS 75 HD.HI

Anzahl Einträge:7

N1	110	Bohrungsdurchmesser
N2	130	Tiefe der Fräsung ab Bearbeitungshüllkurve
N3	110	Bohrungsdurchmesser (Innen)
N4	557	Anfang der Fräsung
N5	220	Bohrtiefe
N6	280	Bohrungsabstand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T0000100.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Tiefe der Fräsung ab Bearbeitungshüllkurve
N3		Bohrungsdurchmesser (Innen)
N4		Anfang der Fräsung
N5		Bohrtiefe
N6		Bohrungsabstand
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T0000100.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Tiefe der Fräsung ab Bearbeitungshüllkurve
N3		Bohrungsdurchmesser (Innen)
N4		Anfang der Fräsung
N5		Bohrtiefe
N6		Bohrungsabstand
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T0000100.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Tiefe der Fräsung ab Bearbeitungshüllkurve
N3		Bohrungsdurchmesser (Innen)
N4		Anfang der Fräsung
N5		Bohrtiefe
N6		Bohrungsabstand
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T0000100.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Tiefe der Fräsung ab Bearbeitungshüllkurve
N3		Bohrungsdurchmesser (Innen)
N4		Anfang der Fräsung
N5		Bohrtiefe
N6		Bohrungsabstand
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T0000100.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Tiefe der Fräsung ab Bearbeitungshüllkurve
N3		Bohrungsdurchmesser (Innen)
N4		Anfang der Fräsung
N5		Bohrtiefe
N6		Bohrungsabstand
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T0000100.____

Macro : _____

Serie : _____

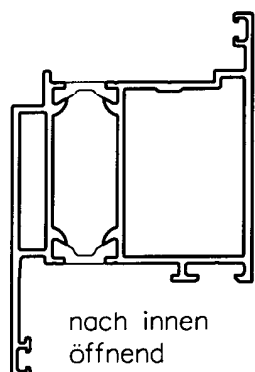
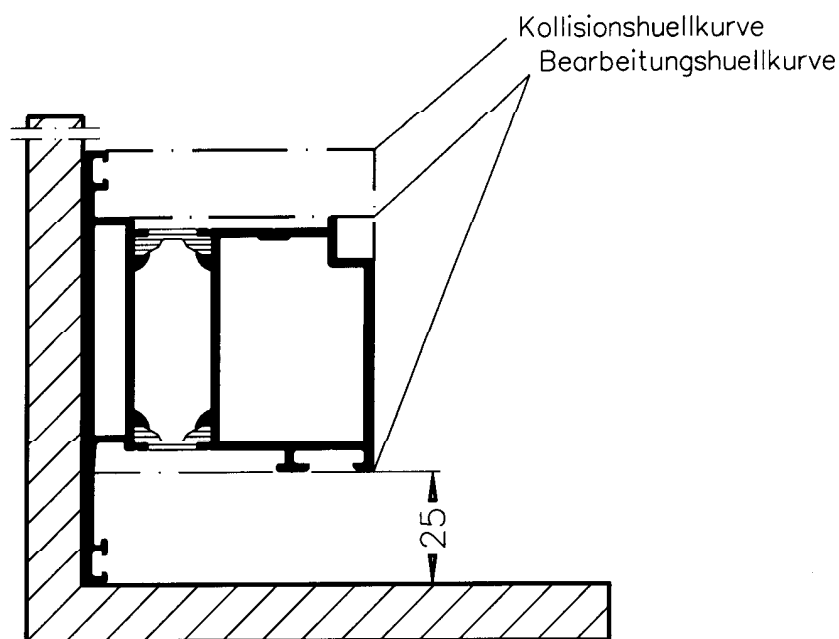
Anzahl Eintraege:7

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Tiefe der Fräsung ab Bearbeitungshüllkurve
N3		Bohrungsdurchmesser (Innen)
N4		Anfang der Fräsung
N5		Bohrtiefe
N6		Bohrungsabstand
N7		Vorschub in Prozent

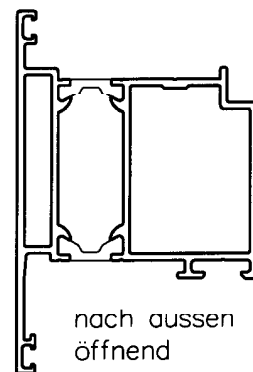
Makro 101 Nagelbohrung Türflügel Royal S

BS 101 03 01 OAL M1
OEL

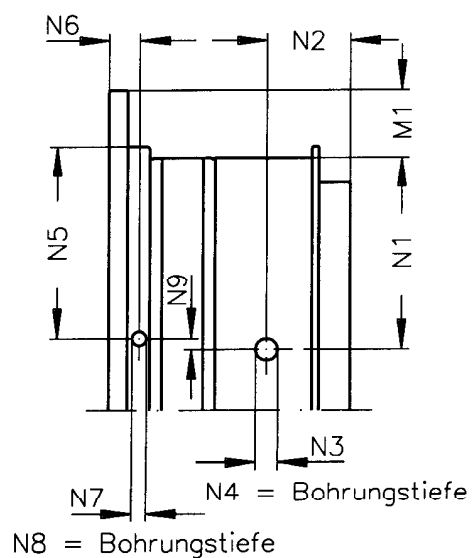
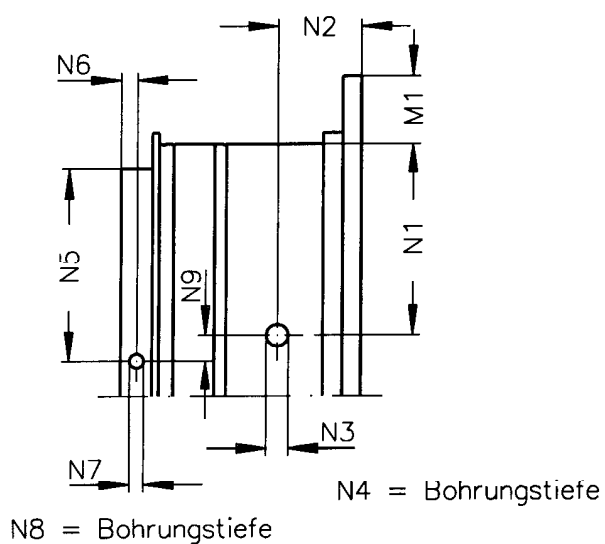
BT 65/70



nach innen
öffnend



nach aussen
öffnend



/* Tabelle : T000101.01

Makro : M000101, Nagelbohrung Türflügel
 Serie : Royal S 65/70/75.HI
 Anzahl Einträge:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	225	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	46	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	140	Bohrungstiefe
N9	70	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000101.02

Makro : M000101 Nagelbohrung Türflügel
 Serie : Royal-S 65/70 nach aussen öffnend
 Anzahl Einträge:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	225	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	76	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	-30	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000101.03

Makro : M000101, Nagelbohrung Türflügel
 Serie : Royal S 65/70 n.i.ö. mit Aufschlag
 Anzahl Einträge:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	325	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	46	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	140	Bohrungstiefe
N9	70	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000101.05

Makro : M000101, Nagelbohrung Türflügel
 Serie : Royal-S 65/70 167620/630
 Anzahl Einträge:10

N1	600	Bohrungsabstand Innenschale
N2	225	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000101.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000101
 Serie : Royal-S RS 40 Nagelbohrung Türflügel 199350
 Anzahl Einträge:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	72	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	32	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	225	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	30	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000101.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000101
 Serie : Royal-S 40 Nagelbohrung Türflügel 199360
 Anzahl Einträge:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	191	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	32	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	225	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	70	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000101.08

Offset-Tabelle zum Makro : M000101
 Serie : Royal-S 65/70 Nagelbohrung Türflügel
 319070/-080, 360570/-580
 Anzahl Einträge:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	225	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000101.09

Makro : M000101 Nagelbohrung Türflügel
 Serie : Royal S 65/70 319120/320530
 Anzahl Einträge:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	325	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000101.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000101
 Serie : Royal-S 65/70 Nagelbohrung Türflügel
 167620/920
 Anzahl Einträge:10

N1	600	Bohrungsabstand Innenschale
N2	225	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	46	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	140	Bohrungstiefe
N9	-90	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000101.11

Makro : M000101, Nagelbohrung Türflügel 395610
 n.a.ö.
 Serie: ADS HD
 Anzahl Einträge:10

N1	600	Bohrungsabstand Innenschale
N2	225	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	76	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	-190	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000101.12

Makro : M000101, Nagelbohrung Türflügel
 Serie : Royal S 65/70/75.HI
 Anzahl Einträge:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	225	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	46	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	140	Bohrungstiefe
N9	70	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000101.13

Offset-Tabelle zum Makro : M000101 Nagelbohrung
 Türflügel
 Serie : Royal S 65/70/75.HI
 Anzahl Einträge:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	325	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	37	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	140	Bohrungstiefe
N9	70	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000101.14

Makro : M000101 Nagelbohrung Türflügel
 Serie : Royal S 75, 167890/360700/381420
 Anzahl Einträge:10

N1	600	Bohrungsabstand Innenschale
N2	225	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	600	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	37	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	140	Bohrungstiefe
N9	70	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000101.15

Makro : M000101, Nagelbohrung Türflügel
 Serie : ADS 50
 Anzahl Einträge:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	175	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	55	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	140	Bohrungstiefe
N9	70	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000101.16

Makro : M000101, Nagelbohrung Türflügel
 Serie : AWS 50
 Anzahl Einträge:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	176	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	67	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	-30	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000101.17

Makro : M000101, Nagelbohrung Türflügel
 Serie : AWS 50, flügelüberdeckend
 Anzahl Einträge:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	176	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000101.18

Makro : M000101, Nagelbohrung Türflügel
 Serie : AWS, flügelüberdeckend, aufschlagend
 Anzahl Einträge:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	276	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000101.19

Makro : M000101, Nagelbohrung Türflügel
 Serie : ADS RL
 Anzahl Einträge:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	176	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	55	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	130	Bohrungstiefe
N9	70	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000101.20

Makro : M000101, Nagelbohrung Türflügel

Serie : ADS

Anzahl Einträge:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	276	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	55	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	130	Bohrungstiefe
N9	70	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000101.21

Makro : M000101, Nagelbohrung Türflügel

Serie : ADS RL

Anzahl Einträge:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	176	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	77	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	130	Bohrungstiefe
N9	-30	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000101.22

Makro : M000101 Nagelbohrung Blendrahmen

Serie : Royal S 50N S

Anzahl Einträge:10

N1	555	Bohrungsabstand Innenschale
N2	325	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	80	Bohrungsdurchmesser
N4	90	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000101.23

Makro : M000101, Nagelbohrung Sprosse

Serie : ADS 50 HD.NI

Anzahl Einträge:10

N1	120	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	90	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000101.24

Makro : M000101, Nagelbohrung Türflügel

Serie : ADS

Anzahl Einträge:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	325	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	55	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	130	Bohrungstiefe
N9	70	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000101.22

Makro : M000101 Nagelbohrung Blendrahmen

Serie : ADS 50 HD.NI

Anzahl Einträge:10

N1	550	Bohrungsabstand Innenschale
N2	325	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	80	Bohrungsdurchmesser
N4	90	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000101.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:10

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000101.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:10

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000101.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:10

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000101.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:10

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000101.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:10

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000101.____

Makro : _____

Serie : _____

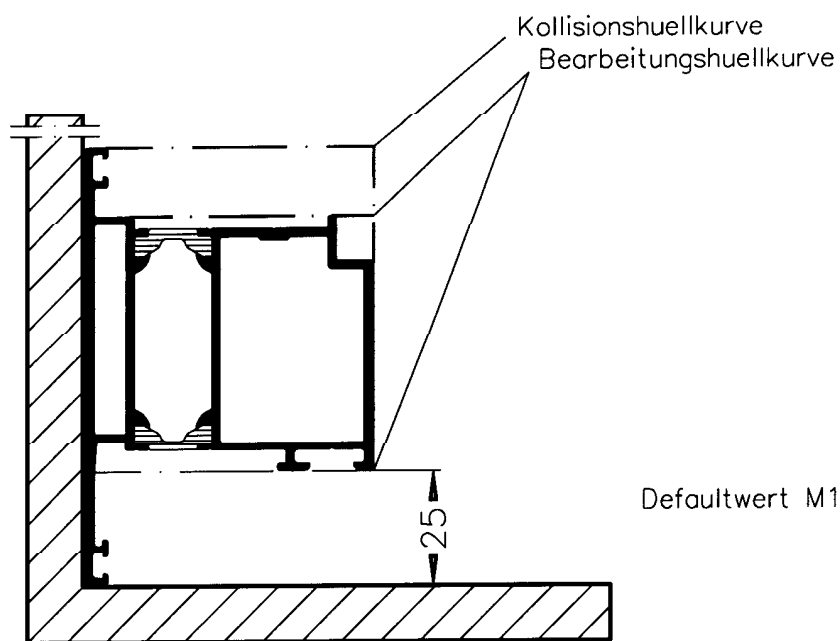
Anzahl Einträge:10

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Vorschub in Prozent

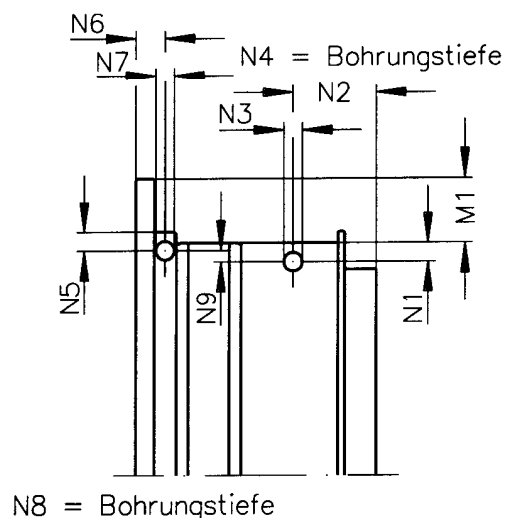
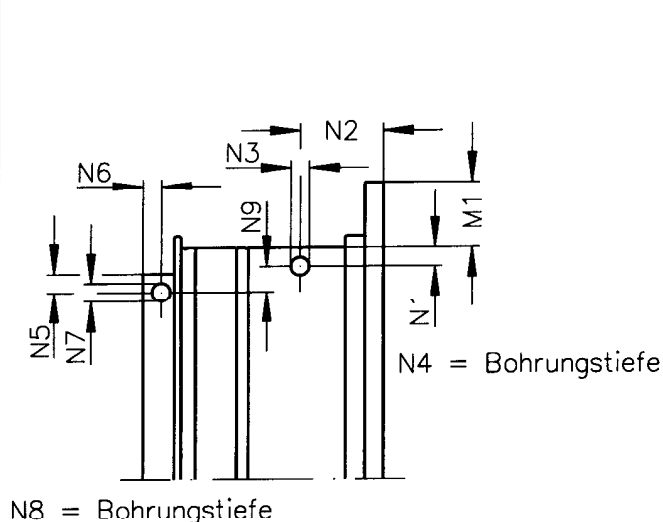
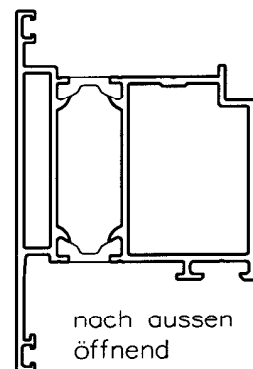
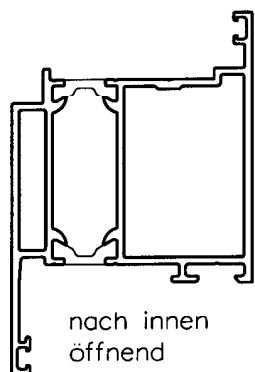
Makro 102 Kleberbohrung Türflügel Royal S

BS 102 03 01 OAL M1
OEL

BT 65/70



Defaultwert M1 bei 45° = [18]



/* Tabelle : T000102.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000102
 Serie : Royal-S 65/70 Kleberbohrung Türflügel
 Anzahl Einträge:10

N1	55	Bohrungsabstand Innenschale
N2	225	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	90	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	37	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	140	Bohrungstiefe
N9	65	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000102.02

Makro : M000102 Kleberbohrung Türflügel n. a. ö.
 Serie : Royal-S 65/70
 Anzahl Einträge:10

N1	55	Bohrungsabstand Innenschale
N2	225	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	90	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	76	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	-35	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000102.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000102
 Serie : Klebereinspritzbohrung Türflügel Royal-S 65/70
 nach innen öffnend mit Aufschlag
 Anzahl Einträge:10

N1	55	Bohrungsabstand Innenschale
N2	325	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	90	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	37	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	140	Bohrungstiefe
N9	65	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000102.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000102
 Serie : Royal-S 40 Kleberbohrung Türflügel 199350
 Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	62	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	55	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	225	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	30	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000102.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000102
 Serie : Royal-S 40 Kleberbohrung Türflügel 199360
 Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	182	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	55	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	225	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	70	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000102.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000102
 Serie : Royal-S 65/70 Kleberbohrung Türflügel
 319070/-080, 360570/-580
 Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	225	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000102.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000102
 Serie : Royal-S 65/70 Kleberbohrung Türflügel
 319120/320530
 Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	325	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000102.08

Makro : M000102 Kleberbohrung Türflügel
 Serie : Royal S 65/70/75.HI
 Anzahl Einträge:10

N1	55	Bohrungsabstand Innenschale
N2	225	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	90	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	46	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	140	Bohrungstiefe
N9	65	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000102.09

Makro : M000102 Kleberbohrung Türflügel
 Serie : Royal S 65/70/75.HI
 Anzahl Einträge:10

N1	55	Bohrungsabstand Innenschale
N2	325	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	90	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	46	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	140	Bohrungstiefe
N9	65	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000102.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000102 Kleberbohrung
 Türflügel
 Serie : Royal S 65/70/75.HI
 Anzahl Einträge:10

N1	55	Bohrungsabstand Innenschale
N2	225	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	90	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	46	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	140	Bohrungstiefe
N9	-35	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000102.11

Makro : M000102, Kleberbohrung Türflügel
 Serie : AWS 50/60
 Anzahl Einträge:10

N1	55	Bohrungsabstand Innenschale
N2	176	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	90	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	55	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	140	Bohrungstiefe
N9	65	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000102.12

Makro : M000102, Kleberbohrung Türflügel
 Serie : AWS 50/60
 Anzahl Einträge:10

N1	55	Bohrungsabstand Innenschale
N2	176	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	90	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	77	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	-35	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000102.13

Makro : M000102, Kleberbohrung Türflügel
 Serie : AWS 50/60, flügelüberdeckend
 Anzahl Einträge:10

N1	55	Bohrungsabstand Innenschale
N2	176	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000102.14

Makro : M000102, Kleberbohrung Türflügel
 Serie : AWS, flügelüberdeckend, aufschlagend
 Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	276	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000102.15

Makro : M000102, Kleberbohrung Türflügel
 Serie : ADS RL
 Anzahl Einträge:10

N1	55	Bohrungsabstand Innenschale
N2	176	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	55	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	140	Bohrungstiefe
N9	70	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000102.16

Makro : M000102, Kleberbohrung Türflügel
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:10

N1	55	Bohrungsabstand Innenschale
N2	276	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	55	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	140	Bohrungstiefe
N9	70	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000102.17

Makro : M000102, Kleberbohrung Türflügel
 Serie : ADS RL
 Anzahl Einträge:10

N1	55	Bohrungsabstand Innenschale
N2	176	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	77	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	-30	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000102.18

Makro : M000102, Türflügel, aussen öffnend
 Serie : ADS HD
 Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	225	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	76	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	-30	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000102.19

Makro : M000102, Türflügel

Serie : ADS 50.NI

Anzahl Eintraege:10

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	80	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	100	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000102.20

Makro : M000102, Kleberbohrung Türflügel

Serie : ADS

Anzahl Eintraege:10

N1	55	Bohrungsabstand Innenschale
N2	325	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	55	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	140	Bohrungstiefe
N9	70	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000102.__

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:10

N1	Bohrungsabstand Innenschale
N2	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	Bohrungsdurchmesser
N4	Bohrungstiefe
N5	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	Bohrungsdurchmesser
N8	Bohrungstiefe
N9	X-Versatz der Bohrungen
N10	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000102.__

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:10

N1	Bohrungsabstand Innenschale
N2	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	Bohrungsdurchmesser
N4	Bohrungstiefe
N5	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	Bohrungsdurchmesser
N8	Bohrungstiefe
N9	X-Versatz der Bohrungen
N10	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000102.__

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:10

N1	Bohrungsabstand Innenschale
N2	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	Bohrungsdurchmesser
N4	Bohrungstiefe
N5	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	Bohrungsdurchmesser
N8	Bohrungstiefe
N9	X-Versatz der Bohrungen
N10	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000102.__

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:10

N1	Bohrungsabstand Innenschale
N2	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	Bohrungsdurchmesser
N4	Bohrungstiefe
N5	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	Bohrungsdurchmesser
N8	Bohrungstiefe
N9	X-Versatz der Bohrungen
N10	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000102.__

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:10

N1	Bohrungsabstand Innenschale
N2	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	Bohrungsdurchmesser
N4	Bohrungstiefe
N5	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	Bohrungsdurchmesser
N8	Bohrungstiefe
N9	X-Versatz der Bohrungen
N10	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000102.__

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:10

N1	Bohrungsabstand Innenschale
N2	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	Bohrungsdurchmesser
N4	Bohrungstiefe
N5	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	Bohrungsdurchmesser
N8	Bohrungstiefe
N9	X-Versatz der Bohrungen
N10	Vorschub in Prozent

Makro 103 Türabschluss-Bohrung für Dichtstück

BS000103 01 01 OAL M1 ...

OEL

OAR

OER

Serie:

Royal S65

siehe Zchnng.:

K9840 n.innen

K9841 n.aussen

Royal S70

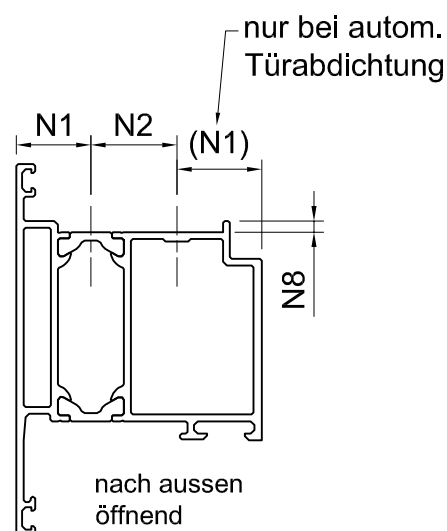
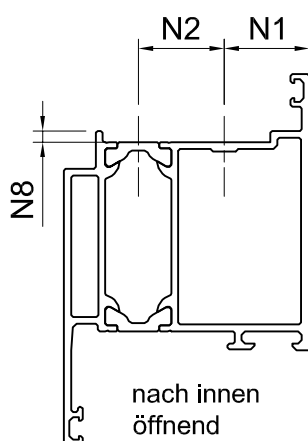
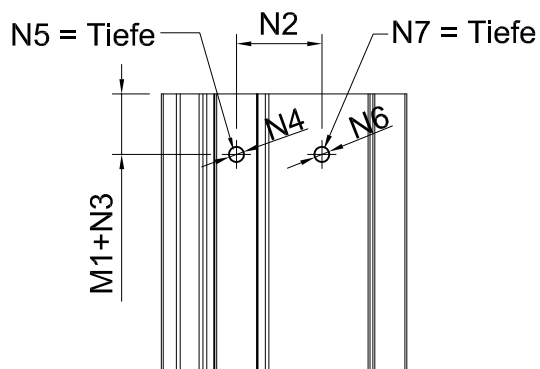
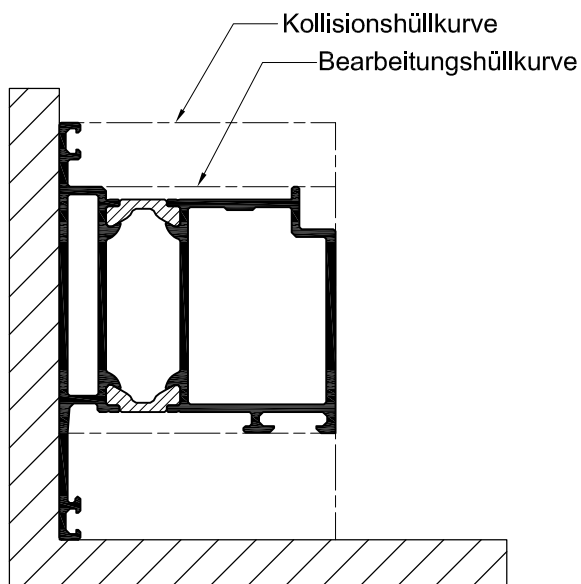
K9842 n.innen

K9843 n.aussen

Royal S50N

K9994 n.innen

K9993 n.aussen



N9 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000103.01

Makro : M000103 Türabschluss-Bohrungen
Serie : Royal-S BT 65 für Dichtung
Anzahl Einträge:9

N1	225	Seitenabstand Bohrung
N2	200	Bohrungsabstand
N3	200	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	32	Bohrungsdurchmesser 2
N7	90	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000103.02

Makro : M000103 Türabschluss-Bohrungen
Serie : Royal-S BT 70 für Dichtung
Anzahl Einträge:9

N1	225	Seitenabstand Bohrung
N2	250	Bohrungsabstand
N3	200	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	32	Bohrungsdurchmesser 2
N7	90	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000103.03

Makro : M000103 Türabschluss-Bohrungen
Serie : Royal-S BT 65 für Dichtstück
Anzahl Einträge:9

N1	325	Seitenabstand Bohrung
N2	200	Bohrungsabstand
N3	200	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	32	Bohrungsdurchmesser 2
N7	90	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000103.04

Makro : M000103 Türabschluss-Bohrungen
Serie : Royal-S 70 für Dichtstück
Anzahl Einträge:9

N1	325	Seitenabstand Bohrung
N2	250	Bohrungsabstand
N3	200	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	32	Bohrungsdurchmesser 2
N7	90	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000103.05

Makro : M000103 Türabschl.Bohr. f.Dichtstück
Serie : Royal-S 65 autom.Türabd.
Anzahl Einträge:9

N1	208	Seitenabstand Bohrung
N2	220	Bohrungsabstand
N3	325	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	32	Bohrungsdurchmesser 2
N7	90	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000103.06

Makro : M000103 Türabschl.Bohr. f.Dichtstück
Serie : Royal-S 70 autom.Türabd.
Anzahl Einträge:9

N1	208	Seitenabstand Bohrung
N2	270	Bohrungsabstand
N3	325	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	32	Bohrungsdurchmesser 2
N7	90	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000103.07

Makro : M000103, Türabschluss-Bohrungen Serie :
Royal S 50N, ADS 50.NI für Dichtstück
Anzahl Einträge:9

N1	180	Seitenabstand Bohrung
N2	140	Bohrungsabstand
N3	200	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	32	Bohrungsdurchmesser 2
N7	90	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000103.08

Makro : M000103 Türabschluss-Bohrungen
Serie : Royal-S 50RS für Dichtstück
Anzahl Einträge:9

N1	250	Seitenabstand Bohrung
N2	0	Bohrungsabstand
N3	325	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	32	Bohrungsdurchmesser 2
N7	90	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000103.09

Makro : M000103 Türabschluss-Bohrungen
 Serie : Royal-S 40 für Dichtung 199360
 Anzahl Einträge:9

N1	355	Seitenabstand Bohrung
N2	200	Bohrungsabstand
N3	250	Bohrungseinstand
N4	22	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	32	Bohrungsdurchmesser 2
N7	90	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000103.10

Makro : M000103 Türabschluss-Bohrungen für
 Serie : Royal-S 40 Dichtung 199350
 Anzahl Einträge:9

N1	225	Seitenabstand Bohrung
N2	200	Bohrungsabstand
N3	120	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	22	Bohrungsdurchmesser
N7	90	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000103.11

Makro : M000103 Türabschluss-Bohrungen
 Serie : Royal-S 40 für Dichtung 199340
 Anzahl Einträge:9

N1	225	Seitenabstand Bohrung
N2	200	Bohrungsabstand
N3	250	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	22	Bohrungsdurchmesser
N7	90	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000103.12

Makro : M000103 Türabschluss-Bohrungen
 Serie : Royal-S 40 für Dichtung 199330
 Anzahl Einträge:9

N1	225	Seitenabstand Bohrung
N2	200	Bohrungsabstand
N3	250	Bohrungseinstand
N4	22	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	90	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.13

Makro : M000103 Türabschluss-Bohrungen
 Serie : Royal S 50N RS für Dichtung
 Anzahl Einträge:9

N1	250	Seitenabstand Bohrung
N2	0	Bohrungsabstand
N3	260	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	0	Bohrungsdurchmesser 2
N7	0	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.14

Makro : M000103 Türabschluss-Bohrungen
 Serie : Royal-S 65 für Dichtung
 Anzahl Einträge:9

N1	150	Seitenabstand Bohrung
N2	150	Bohrungsabstand
N3	330	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	32	Bohrungsdurchmesser 2
N7	90	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.15

Makro : M000103 Türabschluss-Bohrungen für
 Serie : Royal-S 65 Dichtung umlaufender Flügel
 Anzahl Einträge:9

N1	160	Seitenabstand Bohrung
N2	150	Bohrungsabstand
N3	330	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	32	Bohrungsdurchmesser 2
N7	90	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.16

Makro : M000103 Türabschluss-Bohrungen für
 Serie : Royal-S 65 Dichtung, umlaufender Flügel
 Anzahl Einträge:9

N1	160	Seitenabstand Bohrung
N2	150	Bohrungsabstand
N3	170	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	32	Bohrungsdurchmesser 2
N7	90	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.17

Makro : M000103 Türabschluss-Bohrungen für
Serie : Royal-S 65 Dichtung, Stulp 167100
Anzahl Einträge:9

N1	95	Seitenabstand Bohrung
N2	150	Bohrungsabstand
N3	320	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	32	Bohrungsdurchmesser 2
N7	90	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.18

Makro : M000103 Türabschluss-Bohrungen für
Serie : Firestop T90 autom. Türabdichtung
Anzahl Einträge:9

N1	260	Seitenabstand Bohrung
N2	0	Bohrungsabstand
N3	450	Bohrungseinstand
N4	50	Bohrungsdurchmesser
N5	70	Bohrungstiefe
N6	0	Bohrungsdurchmesser 2
N7	0	Bohrungstiefe 2
N8	80	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.19

Makro : M000103 RS Türabschluss-Bohrungen
Serie : Royal S 50N für Dichtung
Anzahl Einträge:9

N1	250	Seitenabstand Bohrung
N2	0	Bohrungsabstand
N3	270	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	0	Bohrungsdurchmesser 2
N7	0	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.20

Makro : M000103 Türabschluss-Bohrungen
Serie : Royal S 65N RS für Dichtung
Anzahl Einträge:9

N1	325	Seitenabstand Bohrung
N2	0	Bohrungsabstand
N3	270	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	0	Bohrungsdurchmesser 2
N7	0	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.21

Makro : M000103 Türabschluss-Bohrungen
Serie : Royal S 65N RS für Dichtung
Anzahl Einträge:9

N1	325	Seitenabstand Bohrung
N2	0	Bohrungsabstand
N3	260	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	0	Bohrungsdurchmesser 2
N7	0	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.22

Makro : M000103 Türabschluss-Bohrung für
Serie : Royal S 75.HI Dichtung
Anzahl Einträge:9

N1	195	Seitenabstand Bohrung
N2	0	Bohrungsabstand
N3	50	Bohrungseinstand
N4	50	Bohrungsdurchmesser
N5	150	Bohrungstiefe
N6	0	Bohrungsdurchmesser 2
N7	0	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.23

Makro : M000103
Serie : Royal S 75.HI, ADS
Anzahl Einträge:9

N1	160	Seitenabstand Bohrung
N2	150	Bohrungsabstand
N3	320	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	70	Bohrungstiefe
N6	22	Bohrungsdurchmesser 2
N7	70	Bohrungstiefe 2
N8	30	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.24

Makro : M000103 Türabschluss-Bohrungen für
Serie: Royal S 65, Dichtung umlaufender Flügel
Anzahl Einträge:9

N1	225	Seitenabstand Bohrung
N2	200	Bohrungsabstand
N3	300	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	22	Bohrungsdurchmesser
N7	90	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000103.25

Makro : M000103 Türabschluss-Bohrungen
Serie : Royal S 70 für Dichtung
Anzahl Einträge:9

N1	225	Seitenabstand Bohrung
N2	250	Bohrungsabstand
N3	250	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	22	Bohrungsdurchmesser
N7	90	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.26

Makro : M000103, Türabschluss-Bohrungen
Serie : ADS
Anzahl Einträge:9

N1	170	Seitenabstand Bohrung
N2	160	Bohrungsabstand
N3	245	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	22	Bohrungsdurchmesser
N7	90	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.27

Makro : M000103, Türabschluss-Bohrungen
Serie : ADS
Anzahl Einträge:9

N1	170	Seitenabstand Bohrung
N2	260	Bohrungsabstand
N3	245	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	22	Bohrungsdurchmesser
N7	90	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000103.28

Makro : M000103 Türabschluss-Bohrungen für
Dichtung
Serie : Royal S 75
Anzahl Einträge:9

N1	225	Seitenabstand Bohrung
N2	300	Bohrungsabstand
N3	250	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	22	Bohrungsdurchmesser
N7	90	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.29

Makro : M000103 Türabschluss-Bohrungen für
Serie : ASS 43
Anzahl Einträge:9

N1	215	Seitenabstand Bohrung
N2	0	Bohrungsabstand
N3	403	Bohrungseinstand
N4	50	Bohrungsdurchmesser
N5	180	Bohrungstiefe
N6	0	Bohrungsdurchmesser
N7	0	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.30

Makro : M000103, Türabschluss-Bohrungen für
Serie : ADS 65
Anzahl Einträge:9

N1	225	Seitenabstand Bohrung
N2	200	Bohrungsabstand
N3	250	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	140	Bohrungstiefe
N6	22	Bohrungsdurchmesser 2
N7	70	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.31

Makro : M000103, Türabschluss-Bohrungen für
Serie : ADS 70
Anzahl Einträge:9

N1	225	Seitenabstand Bohrung
N2	250	Bohrungsabstand
N3	250	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	140	Bohrungstiefe
N6	22	Bohrungsdurchmesser 2
N7	70	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.32

Makro : M000103, Türabschluss-Bohrungen für
Serie : ADS 75
Anzahl Einträge:9

N1	225	Seitenabstand Bohrung
N2	300	Bohrungsabstand
N3	250	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	140	Bohrungstiefe
N6	22	Bohrungsdurchmesser 2
N7	70	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.33

Makro : M000103, Türabschluss-Bohrungen für
Serie : ADS 65 Dichtung
Anzahl Einträge:9

N1	225	Seitenabstand Bohrung
N2	200	Bohrungsabstand
N3	245	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	140	Bohrungstiefe
N6	22	Bohrungsdurchmesser 2
N7	70	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.34

Makro : M000103, Türabschluss-Bohrungen für
Serie : ADS 70 Dichtung
Anzahl Einträge:9

N1	225	Seitenabstand Bohrung
N2	250	Bohrungsabstand
N3	245	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	140	Bohrungstiefe
N6	22	Bohrungsdurchmesser 2
N7	70	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.35

Makro : M000103, Türabschluss-Bohrungen für
Serie : ADS 75 Dichtung
Anzahl Einträge:9

N1	225	Seitenabstand Bohrung
N2	300	Bohrungsabstand
N3	245	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	140	Bohrungstiefe
N6	22	Bohrungsdurchmesser 2
N7	70	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.36

Makro : M000103, Türabschluss-Bohrungen
Serie : ADS 65
Anzahl Einträge:9

N1	170	Seitenabstand Bohrung
N2	200	Bohrungsabstand
N3	245	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	22	Bohrungsdurchmesser
N7	90	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.37

Makro : M000103, Türabschluss-Bohrungen
Serie : ADS 70
Anzahl Einträge:9

N1	170	Seitenabstand Bohrung
N2	250	Bohrungsabstand
N3	245	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	22	Bohrungsdurchmesser
N7	90	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.38

Makro : M000103, Türabschluss-Bohrungen
Serie : ADS 75
Anzahl Einträge:9

N1	170	Seitenabstand Bohrung
N2	300	Bohrungsabstand
N3	245	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	22	Bohrungsdurchmesser
N7	90	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.41

Makro : M000103
Serie : ADS
Anzahl Einträge:9

N1	147	Seitenabstand Bohrung
N2	150	Bohrungsabstand
N3	320	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	70	Bohrungstiefe
N6	22	Bohrungsdurchmesser 2
N7	120	Bohrungstiefe 2
N8	30	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.42

Makro : M000103
Serie : ADS
Anzahl Einträge:9

N1	105	Seitenabstand Bohrung
N2	150	Bohrungsabstand
N3	320	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	70	Bohrungstiefe
N6	22	Bohrungsdurchmesser 2
N7	70	Bohrungstiefe 2
N8	30	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.43

Makro : M000103, flache Bodenschwelle, a ö
 Serie : ADS 65
 Anzahl Einträge:9

N1	140	Seitenabstand Bohrung
N2	200	Bohrungsabstand
N3	245	Bohrungseinstand
N4	22	Bohrungsdurchmesser
N5	70	Bohrungstiefe
N6	32	Bohrungsdurchmesser 2
N7	70	Bohrungstiefe 2
N8	30	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.44

Makro : M000103, flache Bodenschwelle, a ö
 Serie : ADS 70.HI
 Anzahl Einträge:9

N1	140	Seitenabstand Bohrung
N2	250	Bohrungsabstand
N3	245	Bohrungseinstand
N4	22	Bohrungsdurchmesser
N5	70	Bohrungstiefe
N6	32	Bohrungsdurchmesser 2
N7	70	Bohrungstiefe 2
N8	30	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.45

Makro : M000103, Türabschluss-Bohrungen
 Serie : ADS 75
 Anzahl Einträge:9

N1	140	Seitenabstand Bohrung
N2	300	Bohrungsabstand
N3	245	Bohrungseinstand
N4	22	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	90	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.46

Makro : M000103
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:9

N1	150	Seitenabstand Bohrung
N2	150	Bohrungsabstand
N3	330	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	70	Bohrungstiefe
N6	22	Bohrungsdurchmesser 2
N7	120	Bohrungstiefe 2
N8	30	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.47

Makro: M000103 Türabschluss-Bohrungen Dichtung
 Serie : ADS 75.SI
 Anzahl Einträge:9

N1	225	Seitenabstand Bohrung
N2	300	Bohrungsabstand
N3	250	Bohrungseinstand
N4	22	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	90	Bohrungstiefe 2
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

*Tabelle : T000103.48

Makro : M000103
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:9

N1	225	Seitenabstand Bohrung
N2	200	Bohrungsabstand
N3	335	Bohrungseinstand
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	70	Bohrungstiefe
N6	22	Bohrungsdurchmesser 2
N7	120	Bohrungstiefe 2
N8	30	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.____

Makro : M000103, _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:9

N1		Seitenabstand Bohrung
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungseinstand
N4		Bohrungsdurchmesser
N5		Bohrungstiefe
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Bohrungstiefe 2
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.____

Makro : M000103, _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:9

N1		Seitenabstand Bohrung
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungseinstand
N4		Bohrungsdurchmesser
N5		Bohrungstiefe
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Bohrungstiefe 2
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.____

Makro : M000103, _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:9

N1		Seitenabstand Bohrung
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungseinstand
N4		Bohrungsdurchmesser
N5		Bohrungstiefe
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Bohrungstiefe 2
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.____

Makro : M000103, _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:9

N1		Seitenabstand Bohrung
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungseinstand
N4		Bohrungsdurchmesser
N5		Bohrungstiefe
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Bohrungstiefe 2
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.____

Makro : M000103, _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:9

N1		Seitenabstand Bohrung
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungseinstand
N4		Bohrungsdurchmesser
N5		Bohrungstiefe
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Bohrungstiefe 2
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000103.____

Makro : M000103, _____

Serie : _____

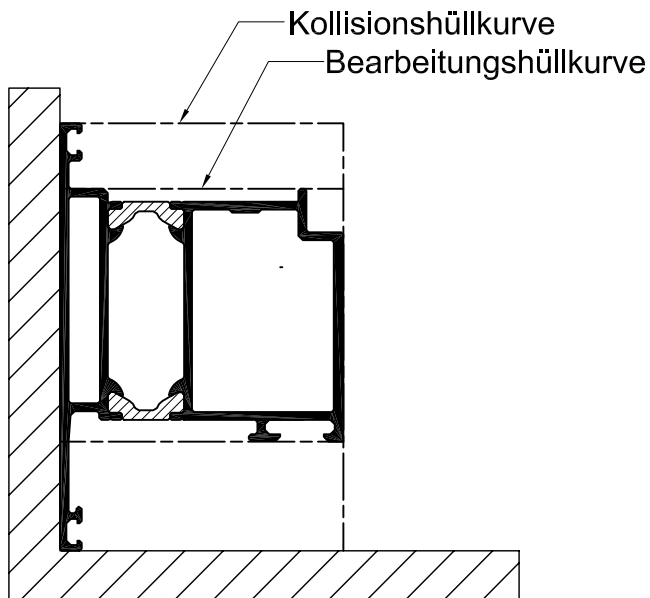
Anzahl Einträge:9

N1		Seitenabstand Bohrung
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungseinstand
N4		Bohrungsdurchmesser
N5		Bohrungstiefe
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Bohrungstiefe 2
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

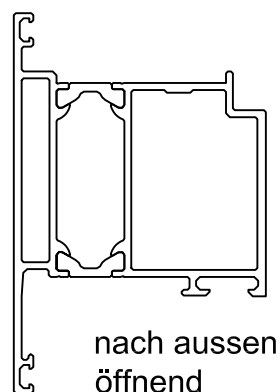
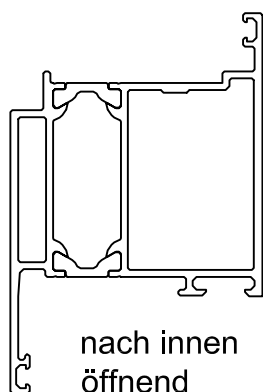
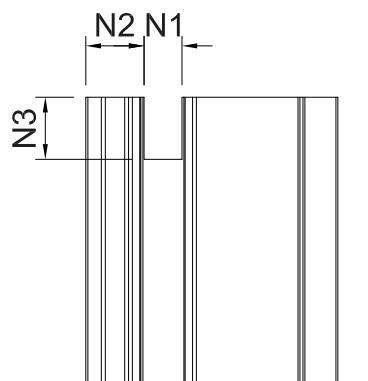
Makro 104 Türabschluss mit Bürste

BS000104 01 01 ALO M1 ...
ELO

Serie:	siehe Zchnng.:
Royal S65	K9840 n.innen K9841 n.aussen
Royal S70	K9842 n.innen K9843 n.aussen
Royal S50N	K9994 n.innen K9993 n.aussen



M1= Dummyparameter
N4= Vorschub in Prozent



/* Tabelle : T000104.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000104
 Serie : Royal-S BT 65/70 Türabschluss mit Bürste
 Anzahl Einträge:4

N1	100	Breite Aussparung
N2	150	Seitenabstand
N3	160	Tiefe Aussparung
N4	60	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000104.02

Makro : M000104, Türabschluss mit Bürste
 Serie : Royal S 50N, ADS 50.NI
 Anzahl Einträge:4

N1	90	Breite Aussparung
N2	205	Seitenabstand
N3	190	Tiefe Aussparung
N4	60	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000104.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000104
 Serie : Royal-S 50 Türabschluss mit Bürste
 Anzahl Einträge:4

N1	90	Breite Aussparung
N2	205	Seitenabstand
N3	190	Tiefe Aussparung
N4	40	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000104.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000104
 Serie : Firestop T90 Türabschlußprofil
 Anzahl Einträge:4

N1	170	Breite Aussparung
N2	145	Seitenabstand
N3	200	Tiefe Aussparung
N4	60	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000104.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000104
 Serie : Royal S 75.HI Türabschluss mit Bürste
 Anzahl Einträge:4

N1	270	Breite Aussparung
N2	115	Seitenabstand
N3	190	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000104.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000104
 Serie : Firestop III Türabschluss mit Lippendichtung
 Anzahl Einträge:4

N1	250	Breite Aussparung
N2	275	Seitenabstand
N3	190	Tiefe Aussparung
N4	60	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000104.07

Makro : M000104, Türabschluß mit Bürstendichtung
 Serie : ADS 50
 Anzahl Einträge:4

N1	100	Breite Aussparung
N2	290	Seitenabstand
N3	150	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000104.08

Makro : M000104, Türabschluß mit Bürstendichtung
 Serie : ADS 50
 Anzahl Einträge:4

N1	100	Breite Aussparung
N2	110	Seitenabstand
N3	150	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000104.09

Makro : M000104, Türabschluß mit Bürstendichtung
 Serie : ADS 60
 Anzahl Einträge:4

N1	100	Breite Aussparung
N2	210	Seitenabstand
N3	150	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000104.10

Makro : M000104, Türabschluß mit Bürstendichtung
 Serie : ADS 65/70/75
 Anzahl Einträge:4

N1	100	Breite Aussparung
N2	275	Seitenabstand
N3	150	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000104.11

Makro : M000104, Türabschluß mit Bürstendichtung
 Serie : ADS 75.SI
 Anzahl Einträge:4

N1	270	Breite Aussparung
N2	110	Seitenabstand
N3	190	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000104.12

Makro : M000104, Türabschluß mit Bürstendichtung
 Serie : ADS 75.SI
 Anzahl Einträge:4

N1	270	Breite Aussparung
N2	370	Seitenabstand
N3	190	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000104.13

Makro : M000104, Bürstendichtung

Serie : ADS

Anzahl Einträge:4

N1	100	Breite Aussparung
N2	145	Seitenabstand
N3	160	Tiefe Aussparung
N4	60	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000104.14

Makro : M000104 Türabschluss mit Bürste

Serie : Royal S 75.HI

Anzahl Einträge:4

N1	270	Breite Aussparung
N2	60	Seitenabstand
N3	190	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000104.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000104

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Breite Aussparung
N2		Seitenabstand
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000104.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000104

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Breite Aussparung
N2		Seitenabstand
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000104.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000104

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Breite Aussparung
N2		Seitenabstand
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000104.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000104

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Breite Aussparung
N2		Seitenabstand
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000104.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000104

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Breite Aussparung
N2		Seitenabstand
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000104.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000104

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Breite Aussparung
N2		Seitenabstand
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000104.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000104

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Breite Aussparung
N2		Seitenabstand
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000104.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000104

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Breite Aussparung
N2		Seitenabstand
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000104.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000104

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Breite Aussparung
N2		Seitenabstand
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000104.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000104

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Breite Aussparung
N2		Seitenabstand
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000104.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000104

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Breite Aussparung
N2		Seitenabstand
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000104.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000104

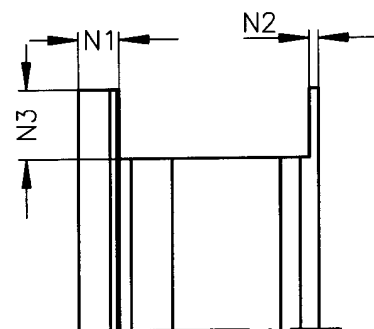
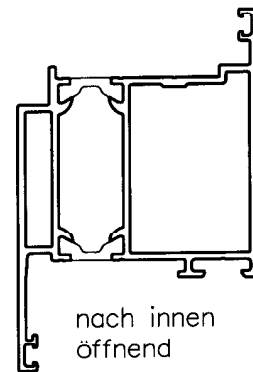
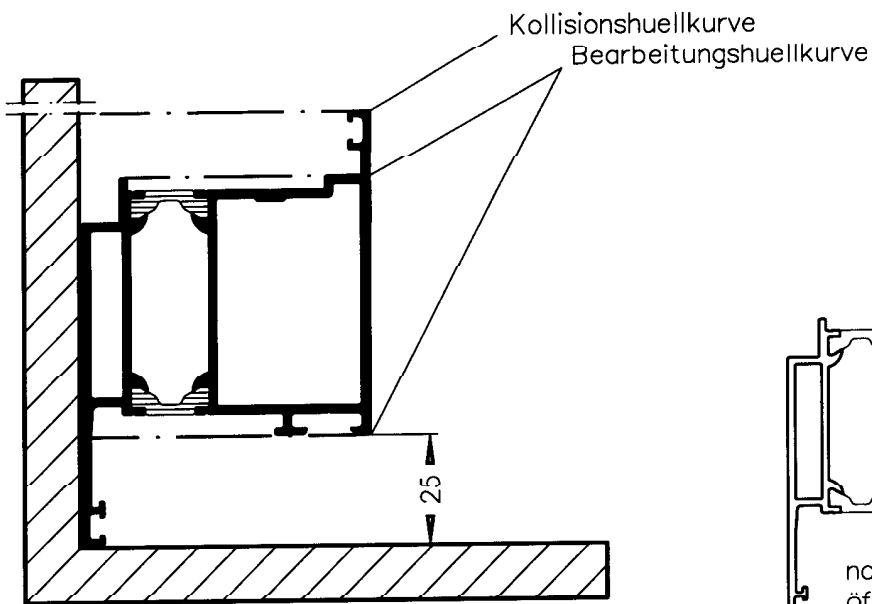
Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Breite Aussparung
N2		Seitenabstand
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschub in Prozent

Makro 105 Türabschluß verst. m. Schwelle
BS 105 02 01 ALO M1
ELO

Royal S 65/70
Royal S 50N



Royal S 50N s.K9996
Royal S65 n.innen s.K10147
s.K10148
Royal S70 n.innen s.K10150
s.K10151
s.K10152

/* Tabelle : T000105.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000105
 Serie : RS 65/70 Türabschl.verst.m.Schwelle n.i.ö.
 Anzahl Einträge:4

N1	110	Seitenabstand Aussenschale
N2	25	Seitenabstand Innenschale
N3	190	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000105.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000105
 Serie : Royal-S 50N Türabschluß verst. mit Schwelle
 Anzahl Einträge:4

N1	20	Seitenabstand Aussenschale
N2	20	Seitenabstand Innenschale
N3	190	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000105.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000105
 Serie : Royal S 65/70 Tuerabschl.verst.m.Schwelle n.a.oe.
 Anzahl Einträge:4

N1	25	Seitenabstand Aussenschale
N2	110	Seitenabstand Innenschale
N3	190	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000105.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000105
 Serie : Royal S 75.HI Türabschl.verst.m.Schwelle n.a.ö.
 Anzahl Einträge:4

N1	110	Seitenabstand Innenschale
N2	25	Seitenabstand Aussenschale
N3	180	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000105.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000105
 Serie : RS 75.HI Türabschl.verst.m.Schwelle n.i.ö.
 Anzahl Einträge:4

N1	25	Seitenabstand Innenschale
N2	110	Seitenabstand Aussenschale
N3	180	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000105.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000105
 Serie : Royal S 65 Türabschl.verst.m.Schwelle Stulp
 Anzahl Einträge:4

N1	110	Seitenabstand Aussenschale
N2	-5	Seitenabstand Innenschale
N3	180	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000105.07

Makro : M000105, Türabschl.verst.m.Schwelle Stulp
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:4

N1	85	Seitenabstand Aussenschale
N2	50	Seitenabstand Innenschale
N3	30	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000105.08

Makro : M000105 Tuerabschl.verst.m.Schwelle n.i.oe.
 Serie : Royal S 65/70 flügelüberdeckende Füllung
 Anzahl Einträge:4

N1	80	Seitenabstand Aussenschale
N2	25	Seitenabstand Innenschale
N3	190	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000105.09

Makro : M000105 Tuerabschl.verst.m.Schwelle n.a.oe.
 Serie : Royal S 65/70 - flügelüberdeckende Füllungen
 Anzahl Einträge:4

N1	-5	Seitenabstand Aussenschale
N2	110	Seitenabstand Innenschale
N3	190	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000105.10

Makro : M000105
 Serie : ASS 43/48
 Anzahl Einträge:4

N1	35	Seitenabstand Innenschale
N2	35	Seitenabstand Aussenschale
N3	93	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000105.11

Makro : M000105
 Serie : ASS 43/48
 Anzahl Einträge:4

N1	70	Seitenabstand Innenschale
N2	70	Seitenabstand Aussenschale
N3	288	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000105.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000105

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Seitenabstand Aussenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000105.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000105

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Seitenabstand Aussenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000105.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000105

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Seitenabstand Aussenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000105.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000105

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Seitenabstand Aussenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000105.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000105

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Seitenabstand Aussenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000105.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000105

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Seitenabstand Aussenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000105.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000105

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Seitenabstand Aussenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000105.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000105

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Seitenabstand Aussenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000105.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000105

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Seitenabstand Aussenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000105.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000105

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Seitenabstand Aussenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000105.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000105

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Seitenabstand Aussenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000105.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000105

Serie : _____

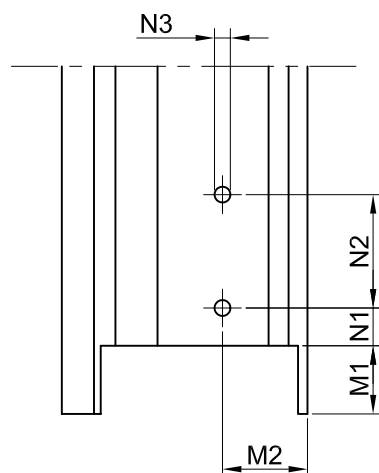
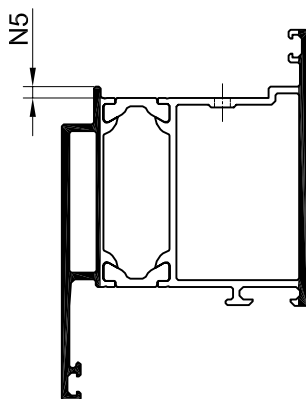
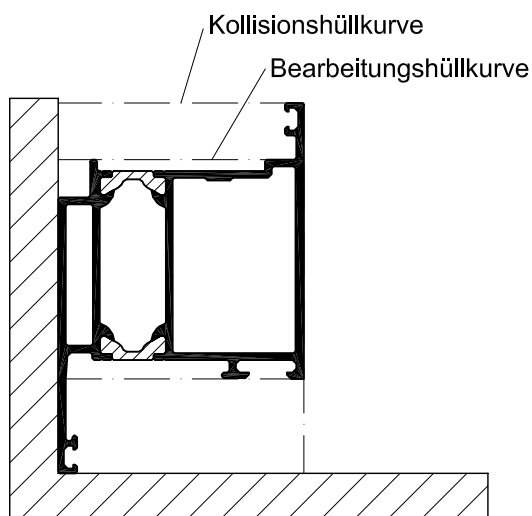
Anzahl Einträge:4

N1		Seitenabstand Aussenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschubfaktor

Makro 106 Türabschluß-Bohrungen für Schwelle

BS000106 02 01 ORA M1 M2
ORE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 65 n.i.ö.	K10147 K10148 K10149
Royal S70 n.i.ö.	K10150 K10151 K10152



N4 = Bohrungstiefe
N6 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000106.01

Makro : M000106 Türabschluß Bohrungen f. Schwelle

Serie : Royal S, ADS

Anzahl Einträge:6

N1	100	Bohrungseinstand
N2	300	Bohrungsabstand
N3	42	Bohrungsdurchmesser
N4	100	Bohrungstiefe
N5	30	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000106.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000106

Serie : Royal-S Türabschluß Bohrungen f. Schwelle

Anzahl Einträge:6

N1	100	Bohrungseinstand
N2	300	Bohrungsabstand
N3	32	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	30	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000106.03

Makro : M000106, Türabschluß Bohrungen f. Schwelle

Serie : ADS 80 FR 30, ADS 65.NI SP

Anzahl Einträge:6

N1	450	Bohrungseinstand
N2	0	Bohrungsabstand
N3	55	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	65	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000106.04

Makro : M000106 Befestigungseinheit 238063

Serie : Royal S 65N

Anzahl Einträge:6

N1	0	Bohrungseinstand
N2	0	Bohrungsabstand
N3	32	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	40	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000106.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000106

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungseinstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000106.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000106

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungseinstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000106.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000106

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungseinstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000106.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000106

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungseinstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000106.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000106

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungseinstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000106.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000106

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungseinstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000106.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000106

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungseinstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000106.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000106

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungseinstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000106.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000106

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungseinstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000106.____

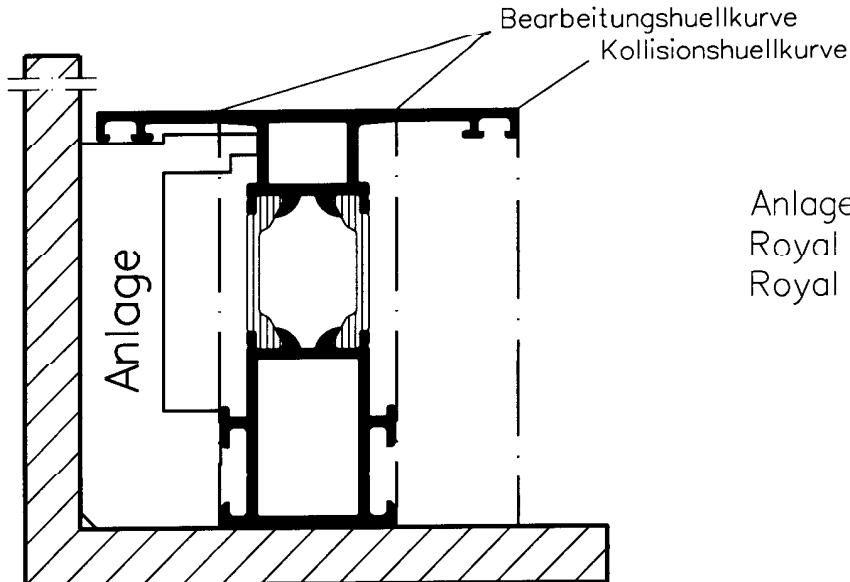
Offset-Tabelle zum Makro : M000106

Serie : _____

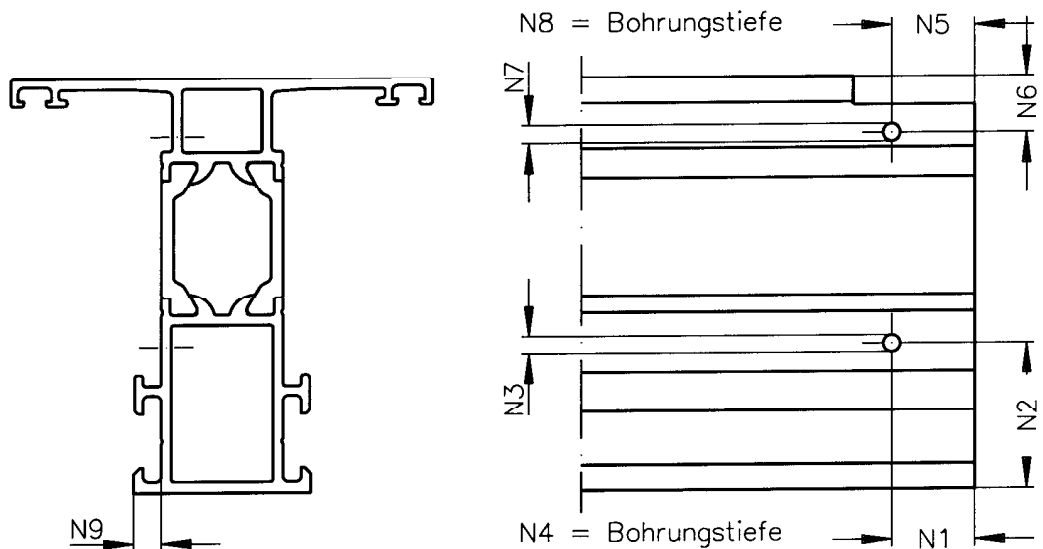
Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungseinstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

Makro 107 T-Verbinderbohrung Tür – Flügel
BS 107 01 01 LAO M1 Sprosse Royal S
RAO
LEO
REO



Anlage :
Royal S65 : 296660
Royal S70 : 296662



Offsetwert aus Tabelle

01 T-Verbinderbohrung Tür-Flügel-Sprosse

Sprosse Royal S

Anzahl Einträge : 10

N1 : 170 : Bohrungsabstand Innenschale

N2 : 287 : Seitenabstand Innenschale

N3 : 31 : Bohrungsdurchmesser

N4 : 40 : Bohrungstiefe

N5 : 170 : Bohrungsabstand Aussenschale

N6 : 105 : Seitenabstand Aussenschale

N7 : 31 : Bohrungsdurchmesser

N8 : 60 : Bohrungstiefe

N9 : 50 : Eintauchoffset

N10: 100 : Vorschubfaktor

Profilbearbeitung s. K9863

/* Tabelle : T000107.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000107

Serie : Royal-S T-Verbinderbohrung Tür-Flügel-
Sprosse

Anzahl Einträge:10

N1 : 160: Bohrungsabstand Innenschale

N2 : 290: Seitenabstand Innenschale

N3 : 31: Bohrungsdurchmesser

N4 : 40: Bohrungstiefe

N5 : 0: Bohrungsabstand Außenschale

N6 : 0: Seitenabstand Außenschale

N7 : 0: Bohrungsdurchmesser

N8 : 0: Bohrungstiefe

N9 : 50: Eilgang Eintauchoffset

N10: 100: Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000107.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000107

Serie : Schraubenbohrung f.Türflügelsprosse

Anzahl Einträge:10

N1 : 0: Bohrungsabstand Innenschale

N2 : 290: Seitenabstand Innenschale

N3 : 31: Bohrungsdurchmesser

N4 : 40: Bohrungstiefe

N5 : 0: Bohrungsabstand Außenschale

N6 : 0: Seitenabstand Außenschale

N7 : 0: Bohrungsdurchmesser

N8 : 0: Bohrungstiefe

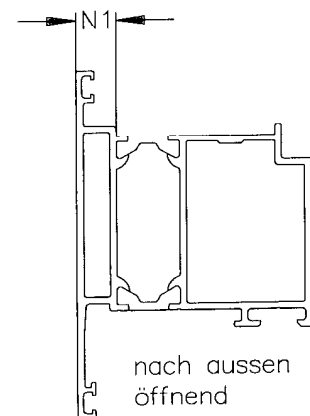
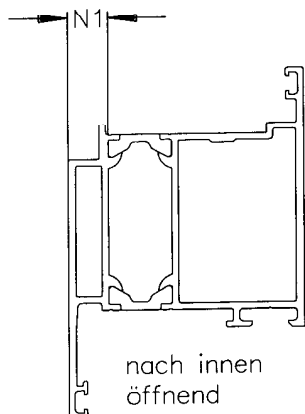
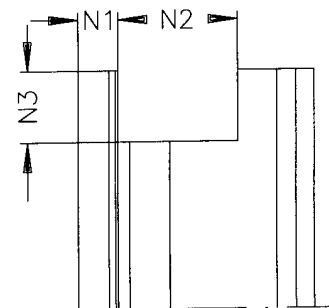
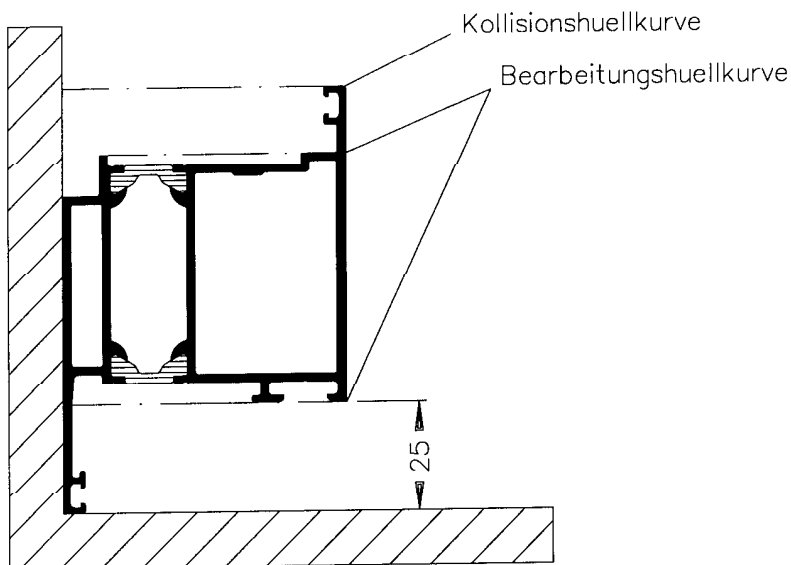
N9 : 50: Eilgang Eintauchoffset

N10: 100: Vorschub in Prozent

Makro 108 Automatische Türabdichtung

BS 108 0X 01 ALO M1...
ELO

Serie:	siehe Zchnng.
Royal S 65	K10115/16
Royal S 70	K10115/16
Firestop II	



/* Tabelle : T000108.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000108
Serie : Royal-S BT 65/70 Automatische Türabdichtung
Anzahl Einträge:4

N1	110	Seitenabstand Aussenschale
N2	330	Breite Ausnehmung
N3	200	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000108.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000108
Serie : Automatische Türabdichtung Firestop 2
Anzahl Einträge:4

N1	225	Seitenabstand Aussenschale
N2	250	Breite Ausnehmung
N3	190	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000108.03

Offset Tabelle : M000108
Firestop II Ausklinkungen Bodentürschiesser
Anzahl Einträge:4

N1	325	Seitenabstand Aussenschale
N2	50	Breite Ausnehmung
N3	110	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000108.04

Offset Tabelle : M000108
Firestop II Ausklinkungen Bodentürschiesser
Anzahl Einträge:4

N1	225	Seitenabstand Aussenschale
N2	250	Breite Ausnehmung
N3	190	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000108.05

Offset Tabelle : M000108
Royal S 50N autom. Türabdichtung 229703-712
Anzahl Einträge:4

N1	125	Seitenabstand Aussenschale
N2	250	Breite Ausnehmung
N3	190	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000108.06

Offset Tabelle : M000108
RS 65N autom. Türabdicht. 229703-229712
Anzahl Einträge:4

N1	200	Seitenabstand Aussenschale
N2	250	Breite Ausnehmung
N3	190	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000108.07

Makro: autom. Türabdichtung 229950 - 229958
Serie : Royal S 65/ADS
Anzahl Einträge:4

N1	103	Seitenabstand Innenschale
N2	250	Breite Ausnehmung
N3	190	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000108.08

Makro : autom. Türabdichtung 229950 - 229958
Serie : Royal S 65/75.HI, ADS
Anzahl Einträge:4

N1	105	Seitenabstand Innenschale
N2	245	Breite Ausnehmung
N3	180	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000108.09

Makro : M000108 Automatische Türabdichtung
Serie : Royal-S 65 229950 - 229958, 167100
Anzahl Einträge:4

N1	48	Seitenabstand Innenschale
N2	250	Breite Ausnehmung
N3	180	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000108.10

Makro : M000108 Autom. Türabdichtung
Serie : Firestop T90 229950 - 229959
Anzahl Einträge:4

N1	135	Seitenabstand Innenschale
N2	250	Breite Ausnehmung
N3	200	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000108.11

Makro : Autom. Türabdichtung 239367-239372
Serie : ADS 80 FR 30
Anzahl Einträge:4

N1	260	Seitenabstand Innenschale
N2	280	Breite Ausnehmung
N3	195	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000108.12

Makro : Bürstendichtung
Serie : Royal S 65
Anzahl Einträge:4

N1	105	Seitenabstand Innenschale
N2	490	Breite Ausnehmung
N3	190	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000108.12

Makro : Bürstendichtung

Serie : Royal S 70

Anzahl Einträge:4

N1	105	Seitenabstand Innenschale
N2	540	Breite Ausnehmung
N3	190	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000108.14

Makro : M000108, Ausnehmung Anschlußpr. 244654

Serie : Royal S / ADS

Anzahl Einträge:4

N1	85	Seitenabstand Innenschale
N2	460	Breite Ausnehmung
N3	60	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000108.15

Makro : Dichteinheit 238373/-374

Serie: Royal S 70

Anzahl Einträge:4

N1	85	Seitenabstand Innenschale
N2	510	Breite Ausnehmung
N3	60	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000108.16

Makro : Dichteinheit 238673/-674

Serie: Royal S 75.HI

Anzahl Einträge:4

N1	85	Seitenabstand Innenschale
N2	560	Breite Ausnehmung
N3	60	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000108.17

Makro: autom. Türabdichtung 229950 - 229958

Serie: Royal S, aufschlagender Flügel

Anzahl Einträge:4

N1	203	Seitenabstand Innenschale
N2	250	Breite Ausnehmung
N3	190	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000108.18

Makro: autom. Türabdichtung Stulp aufschlagend

Serie : Royal S 65

Anzahl Einträge:4

N1	133	Seitenabstand Innenschale
N2	250	Breite Ausnehmung
N3	180	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000108.19

Makro: M000108, Stulpprofil innen öffnend, autom.

Türabdichtung

Serie : ADS

Anzahl Einträge:4

N1	50	Seitenabstand Innenschale
N2	245	Breite Ausnehmung
N3	180	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000108.20

Makro : Autom.Türabdichtung 239367-239372

Serie : ADS 65.NI SP

Anzahl Einträge:4

N1	185	Seitenabstand Innenschale
N2	280	Breite Ausnehmung
N3	195	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000108.21

Makro : Autom.Türabdichtung 239367-239372

Serie : ADS 65.NI SP

Anzahl Einträge:4

N1	200	Seitenabstand Innenschale
N2	250	Breite Ausnehmung
N3	195	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000108.22

Makro: M000108, autom. Türabdichtung

Serie : ADS, aufschlagender Flügel

Anzahl Einträge:4

N1	198	Seitenabstand Innenschale
N2	250	Breite Ausnehmung
N3	190	Tiefe Aussparung
N4	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000108.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Seitenabstand Innenschale
N2		Breite Ausnehmung
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000108.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Seitenabstand Innenschale
N2		Breite Ausnehmung
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000108.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Seitenabstand Innenschale
N2		Breite Ausnehmung
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000108.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Seitenabstand Innenschale
N2		Breite Ausnehmung
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000108.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Seitenabstand Innenschale
N2		Breite Ausnehmung
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000108.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Seitenabstand Innenschale
N2		Breite Ausnehmung
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000108.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Seitenabstand Innenschale
N2		Breite Ausnehmung
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000108.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Seitenabstand Innenschale
N2		Breite Ausnehmung
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000108.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Seitenabstand Innenschale
N2		Breite Ausnehmung
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000108.____

Makro : _____

Serie : _____

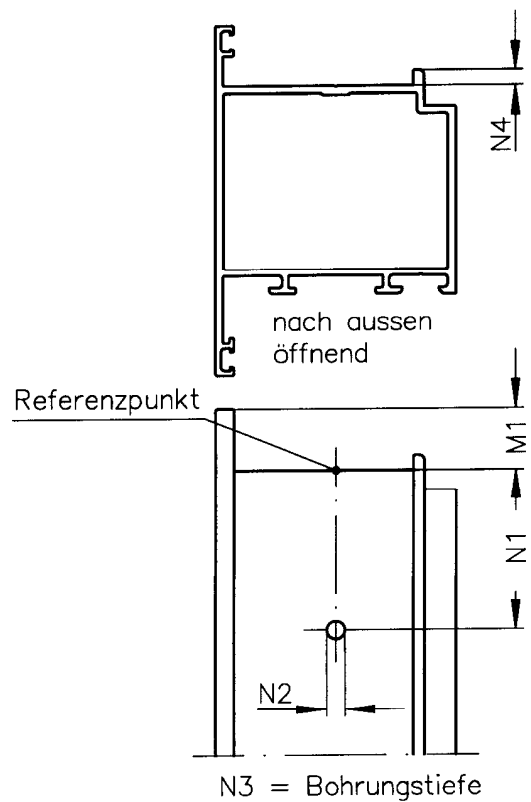
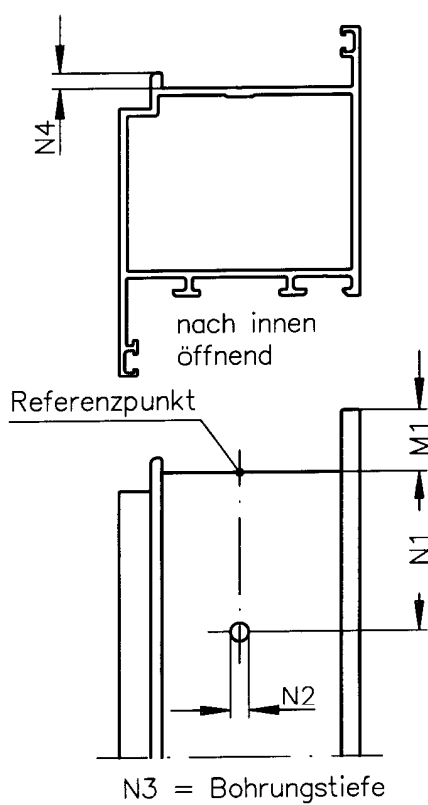
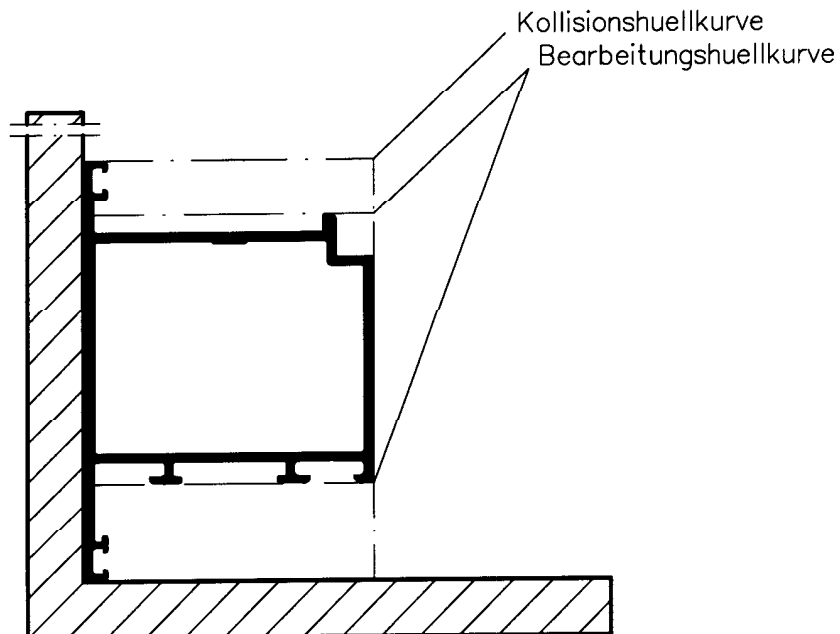
Anzahl Eintraege:4

N1		Seitenabstand Innenschale
N2		Breite Ausnehmung
N3		Tiefe Aussparung
N4		Vorschubfaktor

Makro 109 Nagelbohrung Türflügel

BS 109 02 01 OAL M1
OEL

Royal S65N
Royal S50N



/* Tabelle : T000109.01

Nagelbohrung Tuerfluegel

Royal S65N

Anzahl Eintraege:5

N1	440	Bohrungsabstand
N2	50	Bohrungsdurchmesser
N3	60	Bohrungstiefe
N4	40	Eintauchoffset
N5	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000109.02

Nagelbohrung Tuerfluegel

Royal S50N

Anzahl Eintraege:5

N1	440	Bohrungsabstand
N2	50	Bohrungsdurchmesser
N3	60	Bohrungstiefe
N4	45	Eintauchoffset
N5	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000109.03

Nagelbohrung Tuerfluegel

Royal S50N 158480, 159490

Anzahl Eintraege:5

N1	600	Bohrungsabstand
N2	50	Bohrungsdurchmesser
N3	60	Bohrungstiefe
N4	45	Eintauchoffset
N5	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000109.04

Nagelbohrung Tuerfluegel, Eckverbinder schraubbar

Royal S50N/S65N

Anzahl Eintraege:5

N1	440	Bohrungsabstand
N2	70	Bohrungsdurchmesser
N3	80	Bohrungstiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000109.05

Nagelbohrung Türflügel,

ADS 65.NI SP

Anzahl Eintraege:5

N1	440	Bohrungsabstand
N2	50	Bohrungsdurchmesser
N3	70	Bohrungstiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000109.06

Nagelbohrung Türflügel

ADS 65.NI SP

Anzahl Eintraege:5

N1	440	Bohrungsabstand
N2	50	Bohrungsdurchmesser
N3	75	Bohrungstiefe
N4	50	Eintauchoffset
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000109.____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000109.____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000109.____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000109.____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000109.____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000109.____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000109.____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000109.____

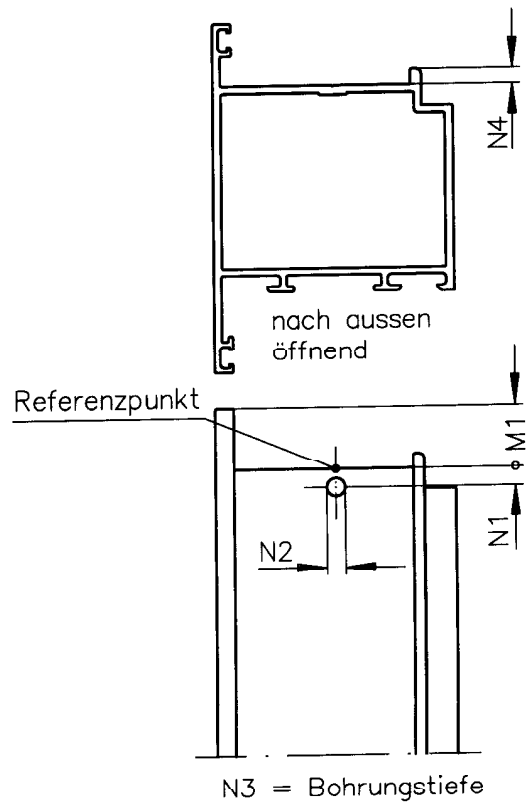
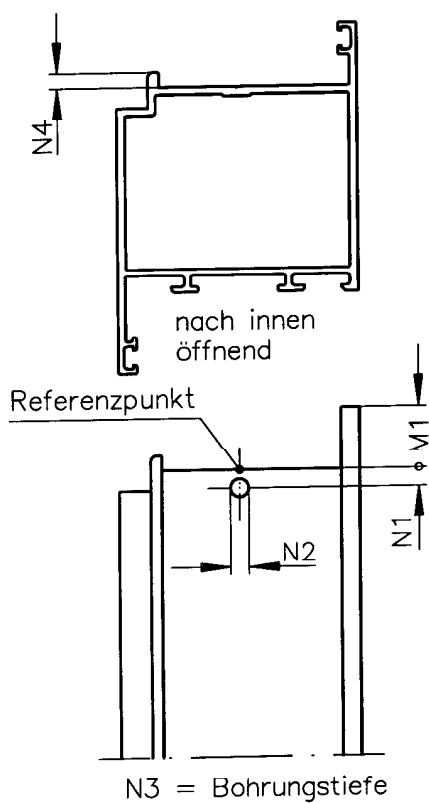
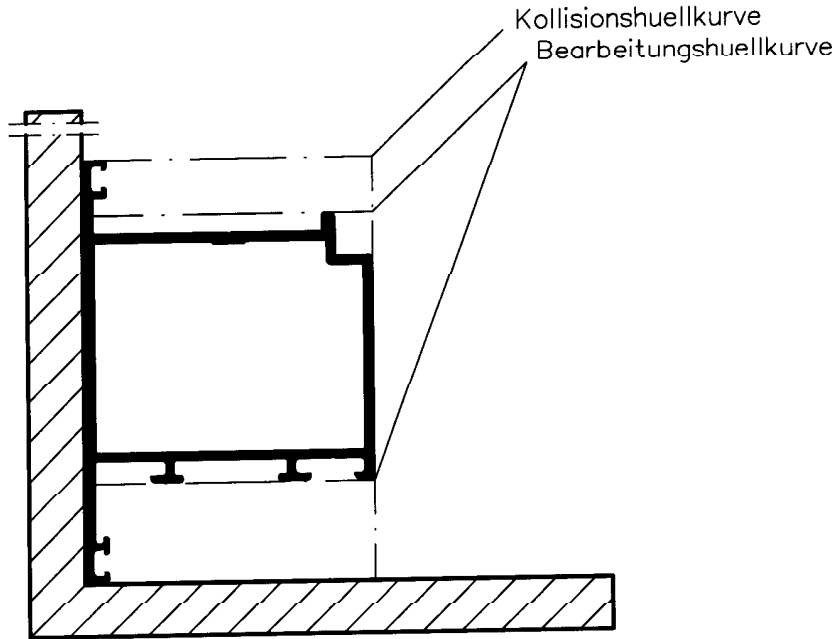
Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

Makro 110 Kleberbohrung Türflügel

BS 110 02 01 OAL M1
OEL

Royal S65N
Royal S50N



/* Tabelle : T000110.01

Kleberbohrung Tuerfluegel
Royal S65N
Anzahl Eintraege:5

N1	50	Bohrungsabstand
N2	50	Bohrungsdurchmesser
N3	60	Bohrungstiefe
N4	40	Eintauchoffset
N5	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000110.02

Kleberbohrung Tuerfluegel
Royal S50N
Anzahl Eintraege:5

N1	55	Bohrungsabstand
N2	50	Bohrungsdurchmesser
N3	60	Bohrungstiefe
N4	45	Eintauchoffset
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000110.03

Kleberbohrung Türflügel
ADS 65.NI SP
Anzahl Eintraege:5

N1	50	Bohrungsabstand
N2	50	Bohrungsdurchmesser
N3	70	Bohrungstiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000110.04

Kleberbohrung Türflügel
ADS 65.NI SP
Anzahl Eintraege:5

N1	50	Bohrungsabstand
N2	50	Bohrungsdurchmesser
N3	60	Bohrungstiefe
N4	65	Eintauchoffset
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000110.____

Makro: 110 _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000110.____

Makro: 110 _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000110.____

Makro: 110 _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000110.____

Makro: 110 _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000110.____

Makro: 110 _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000110.____

Makro: 110 _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000110.____

Makro: 110 _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

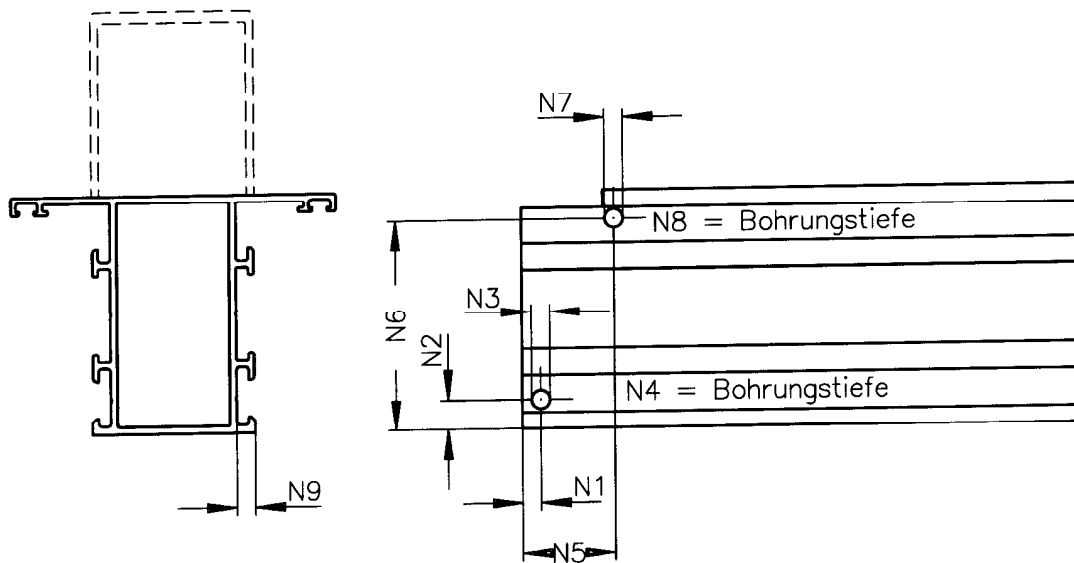
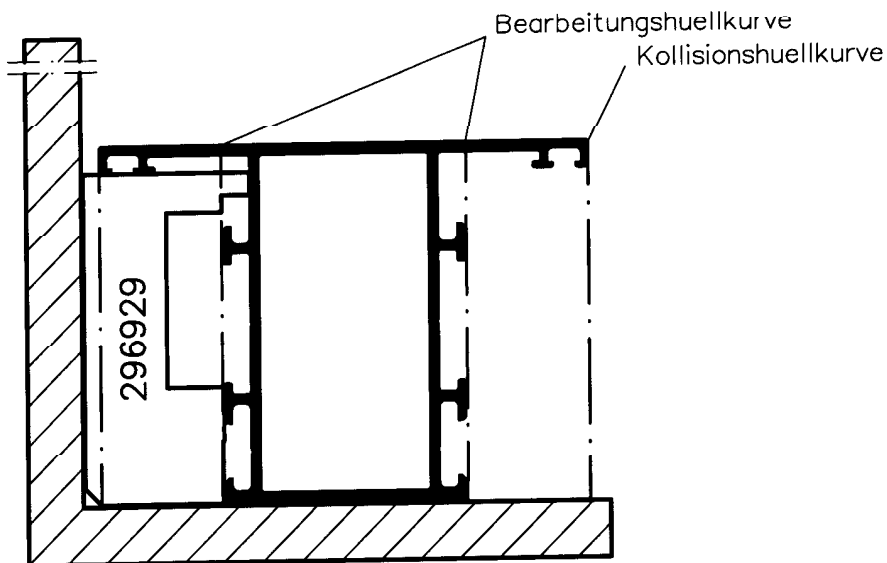
/*Tabelle : T000110.____

Makro: 110 _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

Makro 111 Kleberbohrung Riegel/Pfosten/
BS 111 05 01 LAU M1... Sprosse RS65N
LEU RS50N
RAU
REU



Profilbearbeitung s. K10140
K10136

/* Tabelle : T000111.01

Kleberbohrung Riegel/Pfosten/Sprosse
Royal S65N (Klinkung)
Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand untere Bohrung
N2	80	Seitenabstand untere Bohrung
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	250	Bohrungsabstand obere Bohrung
N6	570	Seitenabstand obere Bohrung
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	50	Eintauchoffset
N10	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000111.02

Kleberbohrung Riegel/Pfosten/Sprosse
Royal S65N (Stumpf)
Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand untere Bohrung
N2	80	Seitenabstand untere Bohrung
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand obere Bohrung
N6	570	Seitenabstand obere Bohrung
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	50	Eintauchoffset
N10	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000111.03

Kleberbohrung Riegel/Pfosten 188400
Royal S65N (Klinkung)
Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand untere Bohrung
N2	80	Seitenabstand untere Bohrung
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	250	Bohrungsabstand obere Bohrung
N6	370	Seitenabstand obere Bohrung
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	50	Eintauchoffset
N10	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000111.04

Makro : 111, Kleberbohrung Riegel/Pfosten/Sprosse
Serie : Royal S50N, AWS 50.NI
Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand untere Bohrung
N2	80	Seitenabstand untere Bohrung
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	250	Bohrungsabstand obere Bohrung
N6	420	Seitenabstand obere Bohrung
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	50	Eintauchoffset
N10	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000111.05

Makro : 111, Kleberbohrung Riegel/Pfosten/Sprosse
Serie : Royal S 50N, AWS 50.NI
Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand untere Bohrung
N2	80	Seitenabstand untere Bohrung
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand obere Bohrung
N6	420	Seitenabstand obere Bohrung
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	50	Eintauchoffset
N10	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000111.06

Kleberbohrung Riegel/Pfosten/Sprosse
ADS 65.NI SP
Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand untere Bohrung
N2	95	Seitenabstand untere Bohrung
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	280	Bohrungsabstand obere Bohrung
N6	555	Seitenabstand obere Bohrung
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	50	Eintauchoffset
N10	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000111.07

Makro : 111, Kleberbohrung Riegel/Pfosten/Sprosse

Serie : AWS 50.NI

Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand untere Bohrung
N2	330	Seitenabstand untere Bohrung
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand obere Bohrung
N6	670	Seitenabstand obere Bohrung
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	50	Eintauchoffset
N10	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000111.08

Makro : 111, Kleberbohrung Riegel/Pfosten/Sprosse

Serie : AWS 50.NI

Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand untere Bohrung
N2	80	Seitenabstand untere Bohrung
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	100	Bohrungstiefe
N5	250	Bohrungsabstand obere Bohrung
N6	405	Seitenabstand obere Bohrung
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Bohrungstiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000111.____

/*Tabelle : T000111.____

Anzahl Eintraege:10

N1		Bohrungsabstand untere Bohrung
N2		Seitenabstand untere Bohrung
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand obere Bohrung
N6		Seitenabstand obere Bohrung
N7		Bohrungsdurchmessr
N8		Bohrungstiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschubfaktor

Anzahl Eintraege:10

N1		Bohrungsabstand untere Bohrung
N2		Seitenabstand untere Bohrung
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand obere Bohrung
N6		Seitenabstand obere Bohrung
N7		Bohrungsdurchmessr
N8		Bohrungstiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000111.____

/*Tabelle : T000111.____

Anzahl Eintraege:10

N1		Bohrungsabstand untere Bohrung
N2		Seitenabstand untere Bohrung
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand obere Bohrung
N6		Seitenabstand obere Bohrung
N7		Bohrungsdurchmessr
N8		Bohrungstiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschubfaktor

Anzahl Eintraege:10

N1		Bohrungsabstand untere Bohrung
N2		Seitenabstand untere Bohrung
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand obere Bohrung
N6		Seitenabstand obere Bohrung
N7		Bohrungsdurchmessr
N8		Bohrungstiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000111.____

/*Tabelle : T000111.____

Anzahl Eintraege:10

N1		Bohrungsabstand untere Bohrung
N2		Seitenabstand untere Bohrung
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand obere Bohrung
N6		Seitenabstand obere Bohrung
N7		Bohrungsdurchmessr
N8		Bohrungstiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschubfaktor

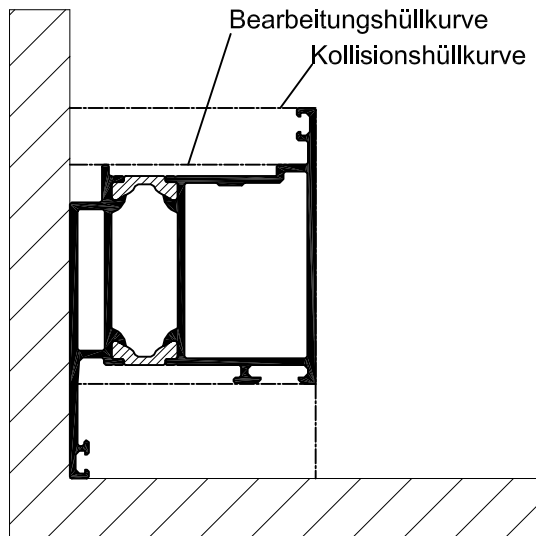
Anzahl Eintraege:10

N1		Bohrungsabstand untere Bohrung
N2		Seitenabstand untere Bohrung
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand obere Bohrung
N6		Seitenabstand obere Bohrung
N7		Bohrungsdurchmessr
N8		Bohrungstiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschubfaktor

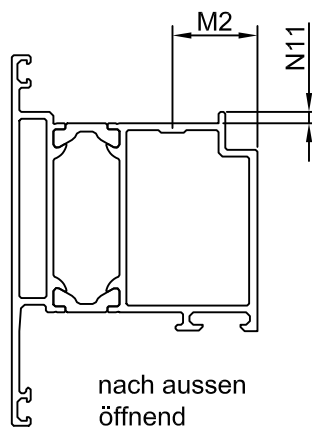
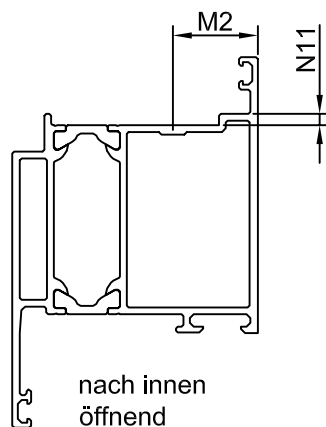
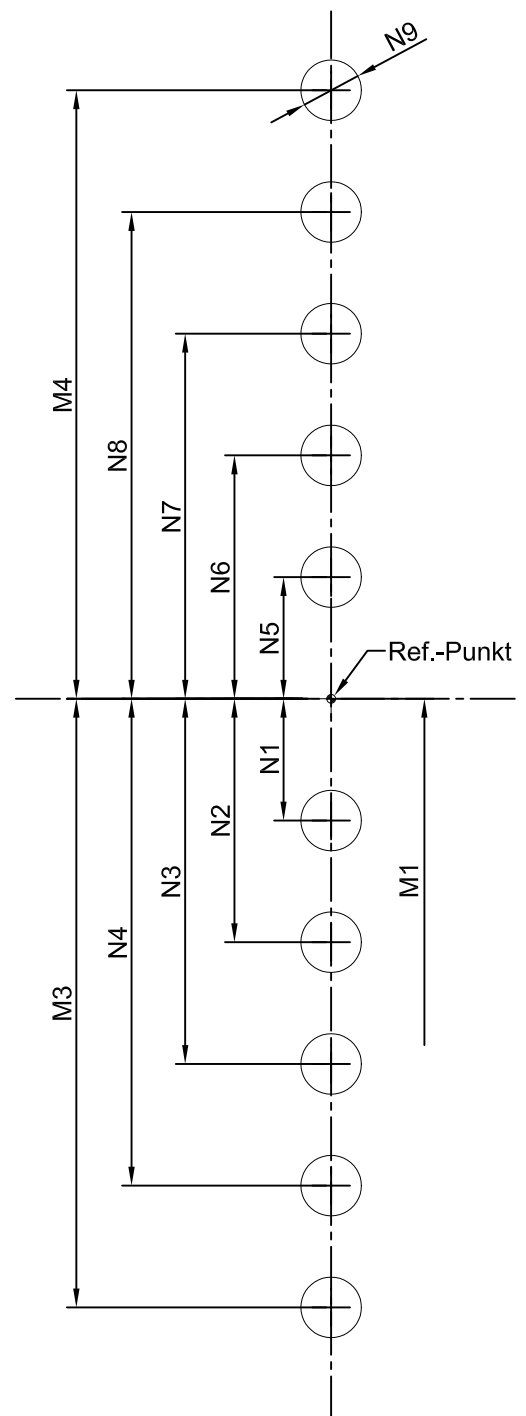
Makro 112 Befestigungsbohrungen für Schlösser

BS000112 01 04 OAR M1 M2 M3 M4
OER

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 65	K 10556 K 10657 K 12745 K 09179 K 10653 K 12605
Royal S 70	



N10 = Bohrtiefe
N12 = Vorschub in Prozent



/* Tabelle : T000112.01

Makro : M000112 Schwenkriegel Bolzenschloss
 Serie : Royal-S 65/70
 Anzahl Einträge:12

N1	1960	Bohrungsabstand
N2	3610	Bohrungsabstand
N3	6140	Bohrungsabstand
N4	8540	Bohrungsabstand
N5	1340	Bohrungsabstand
N6	4240	Bohrungsabstand
N7	5840	Bohrungsabstand
N8	8240	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	60	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000112.02

Makro : M000112 Schwenkriegel Bolzenschloss
 Serie : Royal S 65/70
 Anzahl Einträge:12

N1	1960	Bohrungsabstand
N2	3610	Bohrungsabstand
N3	6140	Bohrungsabstand
N4	8540	Bohrungsabstand
N5	1340	Bohrungsabstand
N6	4240	Bohrungsabstand
N7	5840	Bohrungsabstand
N8	8240	Bohrungsabstand
N9	71	Bohrungsdurchmesser
N10	60	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000112.02

Makro : M000112 Schwenkriegel Bolzenschloss
 Serie : Royal-S
 Anzahl Einträge:12

N1	1960	Bohrungsabstand
N2	3610	Bohrungsabstand
N3	6140	Bohrungsabstand
N4	8540	Bohrungsabstand
N5	1340	Bohrungsabstand
N6	4240	Bohrungsabstand
N7	5840	Bohrungsabstand
N8	8240	Bohrungsabstand
N9	71	Bohrungsdurchmesser
N10	90	Bohrtiefe
N11	00	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000112
 Serie : Royal-S 120, Bohrungen Hebegetriebe
 Anzahl Einträge:12

N1	7502	Bohrungsabstand
N2	8452	Bohrungsabstand
N3	8997	Bohrungsabstand
N4	9297	Bohrungsabstand
N5	1348	Bohrungsabstand
N6	2298	Bohrungsabstand
N7	7548	Bohrungsabstand
N8	8498	Bohrungsabstand
N9	42	Bohrungsdurchmesser
N10	165	Bohrtiefe
N11	0	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000112
 Serie : Royal-S 120 Bohrungen Hebegetriebe
 Anzahl Einträge:12

N1	7507	Bohrungsabstand
N2	8457	Bohrungsabstand
N3	9097	Bohrungsabstand
N4	9302	Bohrungsabstand
N5	1343	Bohrungsabstand
N6	2293	Bohrungsabstand
N7	7544	Bohrungsabstand
N8	8493	Bohrungsabstand
N9	42	Bohrungsdurchmesser
N10	165	Bohrtiefe
N11	0	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000112
 Serie : Royal-S 120 Bef.-Bohr 227190
 Anzahl Einträge:12

N1	3000	Bohrungsabstand
N2	3500	Bohrungsabstand
N3	5950	Bohrungsabstand
N4	6450	Bohrungsabstand
N5	2050	Bohrungsabstand
N6	2550	Bohrungsabstand
N7	4650	Bohrungsabstand
N8	5150	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	70	Bohrtiefe
N11	0	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000112
 Serie : Royal-S Bohr. f. 3-Schwenkriegel Schloss 211
 397/211 536
 Anzahl Eintraege:12

N1	0	Bohrungsabstand
N2	0	Bohrungsabstand
N3	0	Bohrungsabstand
N4	4190	Bohrungsabstand
N5	0	Bohrungsabstand
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Bohrungsabstand
N8	3910	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	90	Bohrtiefe
N11	0	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.08

Makro : M000112 Bohr.f.Schloss m.Sperre
 Serie:Royal-S 211579/211580
 Anzahl Eintraege:12

N1	0	Bohrungsabstand
N2	0	Bohrungsabstand
N3	2415	Bohrungsabstand
N4	4625	Bohrungsabstand
N5	0	Bohrungsabstand
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Bohrungsabstand
N8	9390	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	130	Bohrtiefe
N11	0	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000112
 Serie:Royal-S Bohr.f.Schließleiste 211617
 Anzahl Eintraege:12

N1	0	Bohrungsabstand
N2	0	Bohrungsabstand
N3	2415	Bohrungsabstand
N4	4625	Bohrungsabstand
N5	0	Bohrungsabstand
N6	2340	Bohrungsabstand
N7	4550	Bohrungsabstand
N8	9390	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	60	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000112
 Serie : Royal-S 65 Bohrungen für Schloß
 211579/211580
 Anzahl Eintraege:12

N1	1960	Bohrungsabstand
N2	3610	Bohrungsabstand
N3	6140	Bohrungsabstand
N4	8540	Bohrungsabstand
N5	0	Bohrungsabstand
N6	1340	Bohrungsabstand
N7	5840	Bohrungsabstand
N8	8240	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	60	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.11

Offset-Tabelle zum Makro : M000112
 Serie:Royal-S Bohr.f.Schliessleiste 229967
 Anzahl Eintraege:12

N1	0	Bohrungsabstand
N2	2760	Bohrungsabstand
N3	4600	Bohrungsabstand
N4	8110	Bohrungsabstand
N5	0	Bohrungsabstand
N6	2735	Bohrungsabstand
N7	4740	Bohrungsabstand
N8	9770	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	100	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.12

Makro : M000112, Befestigungsbohrungen 241003
 Serie: ADS HD
 Anzahl Eintraege:12

N1	3150	Bohrungsabstand
N2	4330	Bohrungsabstand
N3	6085	Bohrungsabstand
N4	8575	Bohrungsabstand
N5	3510	Bohrungsabstand
N6	5805	Bohrungsabstand
N7	8295	Bohrungsabstand
N8	10470	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	70	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.13

Offset-Tabelle zum Makro : M000112
Serie:Royal-S Bohr.f.Schloß 211849 mit E-Öffner
Anzahl Einträge:12

N1	0	Bohrungsabstand
N2	0	Bohrungsabstand
N3	6085	Bohrungsabstand
N4	8575	Bohrungsabstand
N5	3510	Bohrungsabstand
N6	5805	Bohrungsabstand
N7	8295	Bohrungsabstand
N8	10470	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	60	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.14

Offset-Tabelle zum Makro : M000112
Serie:Royal-S Bohr.f.Schloß 211397
Anzahl Einträge:12

N1	0	Bohrungsabstand
N2	0	Bohrungsabstand
N3	4190	Bohrungsabstand
N4	6690	Bohrungsabstand
N5	0	Bohrungsabstand
N6	3910	Bohrungsabstand
N7	6410	Bohrungsabstand
N8	8210	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	60	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.15

Makro : M000112, Bohr.f.Automatikschloß
Serie : Royal S, ADS
Anzahl Einträge:12

N1	2415	Bohrungsabstand
N2	4625	Bohrungsabstand
N3	6240	Bohrungsabstand
N4	8450	Bohrungsabstand
N5	4550	Bohrungsabstand
N6	5930	Bohrungsabstand
N7	8140	Bohrungsabstand
N8	9390	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	120	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.16

Offset-Tabelle zum Makro : M000112
Serie:Royal-S Bohr.f.Automatikschloß
Anzahl Einträge:12

N1	0	Bohrungsabstand
N2	2415	Bohrungsabstand
N3	5290	Bohrungsabstand
N4	8250	Bohrungsabstand
N5	2340	Bohrungsabstand
N6	4550	Bohrungsabstand
N7	6130	Bohrungsabstand
N8	9090	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	60	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.17

Makro: M000112, Bohrungen Schwenkriegel
Bolzenschloß
Serie : ADS, ASS
Anzahl Einträge:12

N1	1960	Bohrungsabstand
N2	3610	Bohrungsabstand
N3	6140	Bohrungsabstand
N4	8540	Bohrungsabstand
N5	1340	Bohrungsabstand
N6	4240	Bohrungsabstand
N7	5840	Bohrungsabstand
N8	8240	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	160	Bohrtiefe
N11	0	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.18

Makro : M000112, 3-Schwenkriegel Schloß 211 397
Serie : AWS
Anzahl Einträge:12

N1	0	Bohrungsabstand
N2	0	Bohrungsabstand
N3	0	Bohrungsabstand
N4	4190	Bohrungsabstand
N5	0	Bohrungsabstand
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Bohrungsabstand
N8	3910	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	100	Bohrtiefe
N11	0	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.19

Offset-Tabelle zum Makro : M000112
 Serie:Royal-S Bohr.f.Schloß 241003/241004
 Anzahl Eintraege:12

N1	3150	Bohrungsabstand
N2	4330	Bohrungsabstand
N3	6085	Bohrungsabstand
N4	8575	Bohrungsabstand
N5	3510	Bohrungsabstand
N6	6875	Bohrungsabstand
N7	8225	Bohrungsabstand
N8	10065	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	60	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.20

Offset-Tabelle zum Makro : M000112
 Serie:Royal-S Bohr.f.Schloß 241003/241004
 Anzahl Eintraege:12

N1	0	Bohrungsabstand
N2	0	Bohrungsabstand
N3	6085	Bohrungsabstand
N4	8575	Bohrungsabstand
N5	3510	Bohrungsabstand
N6	6875	Bohrungsabstand
N7	8225	Bohrungsabstand
N8	10065	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	60	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.21

Offset-Tabelle zum Makro : M000112
 Serie : Royal-S 120, Bohrungen Hebegetriebe FI 148370
 Anzahl Eintraege:12

N1	7505	Bohrungsabstand
N2	8455	Bohrungsabstand
N3	9095	Bohrungsabstand
N4	9300	Bohrungsabstand
N5	1345	Bohrungsabstand
N6	2295	Bohrungsabstand
N7	7545	Bohrungsabstand
N8	8495	Bohrungsabstand
N9	42	Bohrungsdurchmesser
N10	60	Bohrtiefe
N11	535	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.22

Makro : M000112 Hebegetriebe FI 148350
 Serie : Royal-S 120,
 Anzahl Eintraege:12

N1	7500	Bohrungsabstand
N2	8450	Bohrungsabstand
N3	8995	Bohrungsabstand
N4	9295	Bohrungsabstand
N5	1350	Bohrungsabstand
N6	2300	Bohrungsabstand
N7	7550	Bohrungsabstand
N8	8500	Bohrungsabstand
N9	42	Bohrungsdurchmesser
N10	60	Bohrtiefe
N11	420	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.23

Offset-Tabelle zum Makro : M000112
 Serie : Royal S Bohrungen Schloss 211781/211782
 Anzahl Eintraege:12

N1	3200	Bohrungsabstand
N2	5020	Bohrungsabstand
N3	0	Bohrungsabstand
N4	0	Bohrungsabstand
N5	2780	Bohrungsabstand
N6	4600	Bohrungsabstand
N7	9200	Bohrungsabstand
N8	0	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	60	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.24

Offset-Tabelle zum Makro : M000112
 Serie : Royal S 65/70 Bohrungen Schliessplatten zu Schloss 211781/211782
 Anzahl Eintraege:12

N1	1665	Bohrungsabstand
N2	6340	Bohrungsabstand
N3	8740	Bohrungsabstand
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1495	Bohrungsabstand
N6	6160	Bohrungsabstand
N7	8560	Bohrungsabstand
N8	0	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	70	Bohrtiefe
N11	0	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.25

Makro: Schließplatten zu 211781/211782, 302300/-310
 Serie : Royal S 65/70
 Anzahl Einträge: 12

N1	1665	Bohrungsabstand
N2	6340	Bohrungsabstand
N3	8740	Bohrungsabstand
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1495	Bohrungsabstand
N6	6160	Bohrungsabstand
N7	8560	Bohrungsabstand
N8	0	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	150	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.26

Makro : M000112, Bohrungen Hebegetriebe FI
 Serie : Royal-S 120 148350
 Anzahl Einträge: 12

N1	7500	Bohrungsabstand
N2	8450	Bohrungsabstand
N3	8995	Bohrungsabstand
N4	9295	Bohrungsabstand
N5	1350	Bohrungsabstand
N6	2300	Bohrungsabstand
N7	6050	Bohrungsabstand
N8	7000	Bohrungsabstand
N9	42	Bohrungsdurchmesser
N10	80	Bohrtiefe
N11	420	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.27

Offset-Tabelle zum Makro : M000112
 Serie : Royal-S 120+/160.HI, Bohrungen Hebegetriebe
 FI 148370/148550
 Anzahl Einträge: 12

N1	7500	Bohrungsabstand
N2	8450	Bohrungsabstand
N3	9095	Bohrungsabstand
N4	9295	Bohrungsabstand
N5	1350	Bohrungsabstand
N6	2300	Bohrungsabstand
N7	6050	Bohrungsabstand
N8	7000	Bohrungsabstand
N9	42	Bohrungsdurchmesser
N10	80	Bohrtiefe
N11	535	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.28

Offset-Tabelle zum Makro : M000112
 Serie : Royal S 70DH 211731/211732
 Anzahl Einträge: 12

N1	3490	Bohrungsabstand
N2	5890	Bohrungsabstand
N3	7040	Bohrungsabstand
N4	9440	Bohrungsabstand
N5	3100	Bohrungsabstand
N6	5500	Bohrungsabstand
N7	6650	Bohrungsabstand
N8	9050	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	80	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.29

Offset-Tabelle zum Makro : M000112
 Serie : Royal S 70DH 211731/211732
 Anzahl Einträge: 12

N1	1560	Bohrungsabstand
N2	2760	Bohrungsabstand
N3	9670	Bohrungsabstand
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1240	Bohrungsabstand
N6	2440	Bohrungsabstand
N7	9350	Bohrungsabstand
N8	0	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	80	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.30

Offset-Tabelle: e-slide, Befestigungsbohrungen
 Serie : Royal S 120+
 Anzahl Einträge: 12

N1	-770	Bohrungsabstand
N2	-1615	Bohrungsabstand
N3	-2565	Bohrungsabstand
N4	0	Bohrungsabstand
N5	11415	Bohrungsabstand
N6	12365	Bohrungsabstand
N7	16115	Bohrungsabstand
N8	17065	Bohrungsabstand
N9	42	Bohrungsdurchmesser
N10	70	Bohrtiefe
N11	535	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.31

Offset-Tabelle: e-slide, Befestigungsbohrungen
Serie : Royal S 160.HI
Anzahl Eintraege:12

N1	-790	Bohrungsabstand
N2	-1635	Bohrungsabstand
N3	-2585	Bohrungsabstand
N4	0	Bohrungsabstand
N5	11435	Bohrungsabstand
N6	12385	Bohrungsabstand
N7	16135	Bohrungsabstand
N8	17085	Bohrungsabstand
N9	42	Bohrungsdurchmesser
N10	70	Bohrtiefe
N11	555	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.32

Makro : M000112, Schließleiste 241266
Serie: ADS 50
Anzahl Eintraege:12

N1	3200	Bohrungsabstand
N2	5020	Bohrungsabstand
N3	10100	Bohrungsabstand
N4	0	Bohrungsabstand
N5	2780	Bohrungsabstand
N6	4600	Bohrungsabstand
N7	9200	Bohrungsabstand
N8	10150	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	60	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.33

Makro : M000112, Schließleiste 241280
Serie: Royal S
Anzahl Eintraege:12

N1	1630	Bohrungsabstand
N2	3150	Bohrungsabstand
N3	4330	Bohrungsabstand
N4	4875	Bohrungsabstand
N5	1010	Bohrungsabstand
N6	3510	Bohrungsabstand
N7	7800	Bohrungsabstand
N8	10295	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	60	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.34

Makro : M000112, Schließleiste 239485
Serie: ADS
Anzahl Eintraege:12

N1	2760	Bohrungsabstand
N2	4600	Bohrungsabstand
N3	9830	Bohrungsabstand
N4	0	Bohrungsabstand
N5	2735	Bohrungsabstand
N6	4740	Bohrungsabstand
N7	9770	Bohrungsabstand
N8	11910	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	60	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.35

Makro : M000112, Bohrungen für Falleneinlaufteile
Serie: ADS
Anzahl Eintraege:12

N1	20	Bohrungsabstand
N2	6705	Bohrungsabstand
N3	7245	Bohrungsabstand
N4	7395	Bohrungsabstand
N5	520	Bohrungsabstand
N6	6445	Bohrungsabstand
N7	6985	Bohrungsabstand
N8	7135	Bohrungsabstand
N9	20	Bohrungsdurchmesser
N10	100	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.36

Makro : M000112, 5-Riegel-Fallenschloss
Serie: ADS
Anzahl Eintraege:12

N1	4060	Bohrungsabstand
N2	4330	Bohrungsabstand
N3	4875	Bohrungsabstand
N4	7365	Bohrungsabstand
N5	3510	Bohrungsabstand
N6	7805	Bohrungsabstand
N7	10295	Bohrungsabstand
N8	12470	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	60	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.37

Makro : M000112, Bohrungen für Falleneinlaufteile
 Serie: ADS
 Anzahl Einträge:12

N1	20	Bohrungsabstand
N2	5495	Bohrungsabstand
N3	6035	Bohrungsabstand
N4	6185	Bohrungsabstand
N5	520	Bohrungsabstand
N6	8445	Bohrungsabstand
N7	8985	Bohrungsabstand
N8	9135	Bohrungsabstand
N9	18	Bohrungsdurchmesser
N10	100	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.38

Makro : M000112, Bohrungen für Falleneinlaufteile
 Serie: ADS
 Anzahl Einträge:12

N1	3150	Bohrungsabstand
N2	4060	Bohrungsabstand
N3	0	Bohrungsabstand
N4	0	Bohrungsabstand
N5	3510	Bohrungsabstand
N6	10470	Bohrungsabstand
N7	0	Bohrungsabstand
N8	0	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	70	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.39

Makro : M000112, Befestigungsbohrungen
 Serie: ADS HD
 Anzahl Einträge:12

N1	4190	Bohrungsabstand
N2	0	Bohrungsabstand
N3	0	Bohrungsabstand
N4	0	Bohrungsabstand
N5	3910	Bohrungsabstand
N6	10000	Bohrungsabstand
N7	0	Bohrungsabstand
N8	0	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	70	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.40

Makro : M000112, Befestigungsbohrungen 241003
 Serie: ADS HD
 Anzahl Einträge:12

N1	3150	Bohrungsabstand
N2	4330	Bohrungsabstand
N3	6085	Bohrungsabstand
N4	8575	Bohrungsabstand
N5	3510	Bohrungsabstand
N6	6875	Bohrungsabstand
N7	8225	Bohrungsabstand
N8	10065	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	70	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.41

Makro: M000112
 Serie: ADS
 Anzahl Einträge:12

N1	4060	Bohrungsabstand
N2	4330	Bohrungsabstand
N3	6085	Bohrungsabstand
N4	8575	Bohrungsabstand
N5	3510	Bohrungsabstand
N6	5805	Bohrungsabstand
N7	8295	Bohrungsabstand
N8	10470	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	60	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.42

Makro: M000112
 Serie: ADS
 Anzahl Einträge:12

N1	3150	Bohrungsabstand
N2	4060	Bohrungsabstand
N3	6085	Bohrungsabstand
N4	8575	Bohrungsabstand
N5	2260	Bohrungsabstand
N6	8295	Bohrungsabstand
N7	10470	Bohrungsabstand
N8	0	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	60	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.43

Makro: M000112
Serie: ADS
Anzahl Eintraege:12

N1	4060	Bohrungsabstand
N2	6085	Bohrungsabstand
N3	8575	Bohrungsabstand
N4	9600	Bohrungsabstand
N5	3510	Bohrungsabstand
N6	5805	Bohrungsabstand
N7	8295	Bohrungsabstand
N8	10470	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	60	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.44

Makro: M000112, 5-Riegel-Fallenschloss
Serie: ADS
Anzahl Eintraege:12

N1	4060	Bohrungsabstand
N2	4875	Bohrungsabstand
N3	7365	Bohrungsabstand
N4	0	Bohrungsabstand
N5	3510	Bohrungsabstand
N6	7805	Bohrungsabstand
N7	10295	Bohrungsabstand
N8	12470	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	60	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.45

Makro: M000112, AP- 3 Riegel Garnitur
Serie: ADS 80 FR 30 /ADS 65.NI FR30
Anzahl Eintraege:12

N1	1610	Bohrungsabstand
N2	3150	Bohrungsabstand
N3	6325	Bohrungsabstand
N4	8575	Bohrungsabstand
N5	1320	Bohrungsabstand
N6	6325	Bohrungsabstand
N7	8275	Bohrungsabstand
N8	10330	Bohrungsabstand
N9	71	Bohrungsdurchmesser
N10	70	Bohrtiefe
N11	65	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.46

Makro: M000112, 2-Schwenkriegelbolzenschloss
Serie: ADS HD
Anzahl Eintraege:12

N1	3610	Bohrungsabstand
N2	9950	Bohrungsabstand
N3	0	Bohrungsabstand
N4	0	Bohrungsabstand
N5	4650	Bohrungsabstand
N6	11250	Bohrungsabstand
N7	0	Bohrungsabstand
N8	0	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	80	Bohrtiefe
N11	0	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.47

Makro: M000112, 2-Schwenkriegelbolzenschloss
Serie: ADS HD
Anzahl Eintraege:12

N1	3900	Bohrungsabstand
N2	9850	Bohrungsabstand
N3	0	Bohrungsabstand
N4	0	Bohrungsabstand
N5	2130	Bohrungsabstand
N6	9650	Bohrungsabstand
N7	11650	Bohrungsabstand
N8	0	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	80	Bohrtiefe
N11	0	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.48

Makro: M000112
Serie: ADS HD
Anzahl Eintraege:12

N1	3150	Bohrungsabstand
N2	4660	Bohrungsabstand
N3	5840	Bohrungsabstand
N4	0	Bohrungsabstand
N5	3510	Bohrungsabstand
N6	10470	Bohrungsabstand
N7	0	Bohrungsabstand
N8	0	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	80	Bohrtiefe
N11	0	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.49

Makro : M000112, Schließleiste 239687

Serie : ADS

Anzahl Einträge:12

N1	3225	Bohrungsabstand
N2	4745	Bohrungsabstand
N3	0	Bohrungsabstand
N4	0	Bohrungsabstand
N5	3055	Bohrungsabstand
N6	4575	Bohrungsabstand
N7	9265	Bohrungsabstand
N8	0	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	60	Bohrtiefe
N11	30	Eilgang Eintauchoffset
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsabstand
N4		Bohrungsabstand
N5		Bohrungsabstand
N6		Bohrungsabstand
N7		Bohrungsabstand
N8		Bohrungsabstand
N9		Bohrungsdurchmesser
N10		Bohrtiefe
N11		Eilgang Eintauchoffset
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsabstand
N4		Bohrungsabstand
N5		Bohrungsabstand
N6		Bohrungsabstand
N7		Bohrungsabstand
N8		Bohrungsabstand
N9		Bohrungsdurchmesser
N10		Bohrtiefe
N11		Eilgang Eintauchoffset
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsabstand
N4		Bohrungsabstand
N5		Bohrungsabstand
N6		Bohrungsabstand
N7		Bohrungsabstand
N8		Bohrungsabstand
N9		Bohrungsdurchmesser
N10		Bohrtiefe
N11		Eilgang Eintauchoffset
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsabstand
N4		Bohrungsabstand
N5		Bohrungsabstand
N6		Bohrungsabstand
N7		Bohrungsabstand
N8		Bohrungsabstand
N9		Bohrungsdurchmesser
N10		Bohrtiefe
N11		Eilgang Eintauchoffset
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsabstand
N4		Bohrungsabstand
N5		Bohrungsabstand
N6		Bohrungsabstand
N7		Bohrungsabstand
N8		Bohrungsabstand
N9		Bohrungsdurchmesser
N10		Bohrtiefe
N11		Eilgang Eintauchoffset
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000112.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsabstand
N4		Bohrungsabstand
N5		Bohrungsabstand
N6		Bohrungsabstand
N7		Bohrungsabstand
N8		Bohrungsabstand
N9		Bohrungsdurchmesser
N10		Bohrtiefe
N11		Eilgang Eintauchoffset
N12		Vorschub in Prozent

Makro 113 Aussparung für Schlösser und Schließplatten

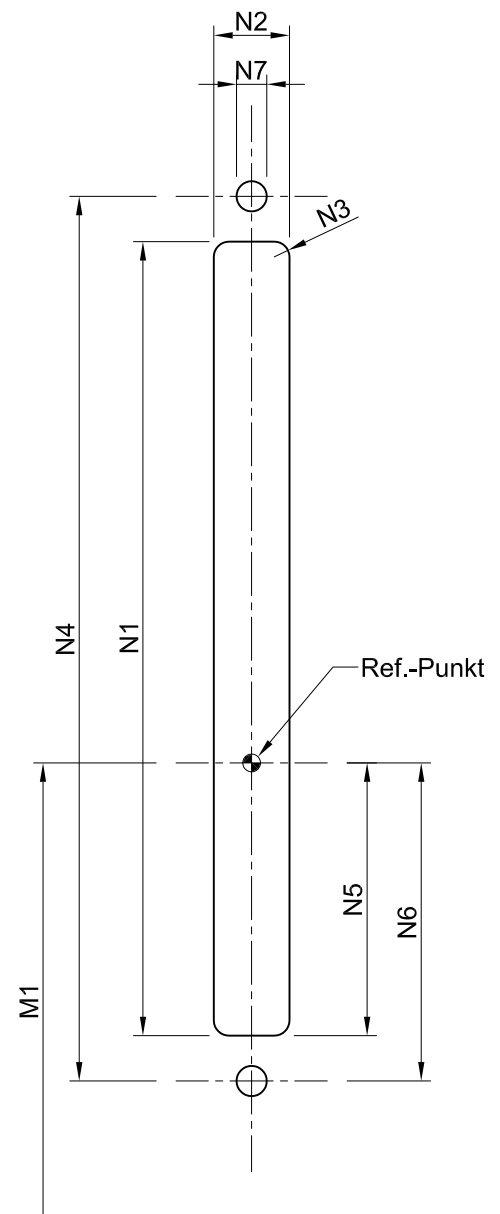
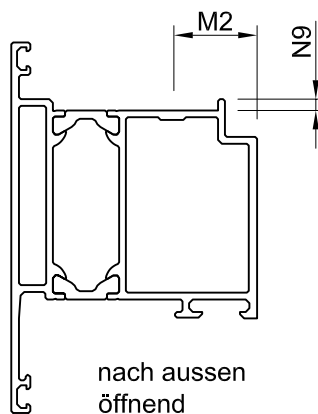
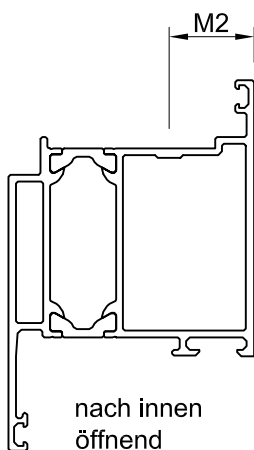
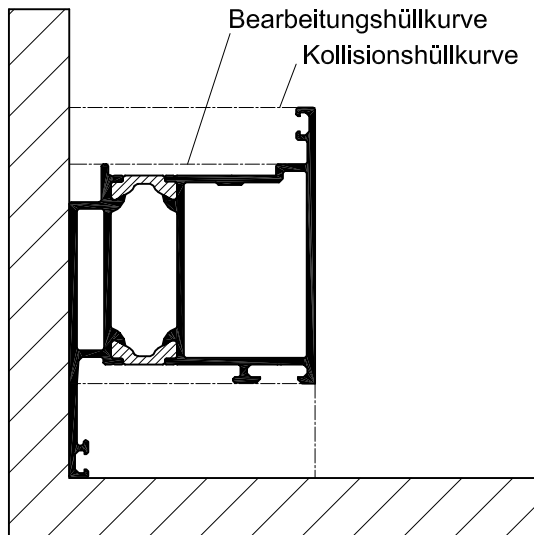
BS000113 01 02 OAR M1 M2
OER

Griffsitz

Serie

siehe K-Zeichnung

Royal S 65
Royal S 70
Royal S 65N
FIRESTOP II
Royal S 120



N8 = Frästiefe
N10 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Royal-S BT 65/70 Aussp. f. Schlösser und
 Schliessplatten
 Anzahl Einträge:10

N1	1160	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	1360	Bohrungsabstand
N5	1300	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 130mm)
N6	1400	Untere Bohrung (Griffhöhe - 140mm)
N7	80	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Royal-S BT 65/70 Aussp. f. Schlösser und
 Schliessplatten
 Anzahl Einträge:10

N1	2010	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	2210	Bohrungsabstand
N5	1300	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 130 mm)
N6	1400	Untere Bohrung (Griffhöhe - 140 mm)
N7	80	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Royal-S BT 65/70 Aussp. f. Schlösser und
 Schliessplatten
 Anzahl Einträge:10

N1	2180	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1280	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 128 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Royal-S BT 65/70 Aussp. f. Schlösser und
 Schliessplatten
 Anzahl Einträge:10

N1	1380	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	8290	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 829 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Royal-S BT 65/70 Aussp. f. Schlösser und
 Schliessplatten
 Anzahl Einträge:10

N1	1380	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-6610	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + 661 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Royal-S BT 65/70 Aussp. f. Schlösser und
 Schliessplatten
 Anzahl Einträge:10

N1	2180	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	3100	Bohrungsabstand
N5	1230	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 123 mm)
N6	1690	Untere Bohrung (Griffhöhe - 169 mm)
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Royal-S BT 65/70 Aussp. f. Schlösser und
 Schliessplatten
 Anzahl Einträge:10

N1	1380	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	1800	Bohrungsabstand
N5	8280	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 828 mm)
N6	8490	Untere Bohrung (Griffhöhe - 849 mm)
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.08

Makro : M000113, Aussp. f. Schlösser und
 Schließplatten
 Serie : Royal S 65/70, ADS HD
 Anzahl Einträge:10

N1	1380	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	1800	Bohrungsabstand
N5	-6620	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + 662 mm)
N6	-6410	Untere Bohrung (Griffhöhe + 641 mm)
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Royal-S BT 65/70 Aussp. f. Schlösser und
 Schliessplatten
 Anzahl Einträge:10

N1	2500	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	2740	Bohrungsabstand
N5	1350	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 135 mm)
N6	1470	Untere Bohrung (Griffhöhe - 147 mm)
N7	80	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Royal-S BT 65/70 Aussp. f. Schlösser und
 Schliessplatten
 Anzahl Einträge:10

N1	2500	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	2740	Bohrungsabstand
N5	2150	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 215 mm)
N6	2270	Untere Bohrung (Griffhöhe - 227 mm)
N7	80	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.11

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Royal-S BT 65/70 Aussp. f. Schlösser und
 Schliessplatten
 Anzahl Einträge:10

N1	2240	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	2390	Bohrungsabstand
N5	1390	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 139 mm)
N6	1465	Untere Bohrung (Griffhöhe - 146.5 mm)
N7	71	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.12

Offset-Tabelle zum Makro: M000113
 Serie: Royal S 65/70 Gehflügel Panikschloß 2flg.Tür
 (211378/-379)
 Anzahl Einträge:10

N1	2400	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	2780	Bohrungsabstand
N5	2100	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 210 mm)
N6	2290	Untere Bohrung (Griffhöhe - 229 mm)
N7	71	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.13

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Royal-S BT 65/70 Gehflügel Ausn. f.
 Panikschloß 2flg. Tür
 Anzahl Einträge:10

N1	1390	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	1540	Bohrungsabstand
N5	1390	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 139 mm)
N6	1470	Untere Bohrung (Griffhöhe - 147 mm)
N7	71	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.14

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Royal-S BT 65/70 Ausn. f. Schwenkr.-
 Bolzenschl. unten
 Anzahl Einträge:10

N1	1580	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	8120	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 812 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.15

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Royal-S BT 65/70 Ausn. f. Schwenkr.-
 Bolzenschl. oben
 Anzahl Einträge:10

N1	1580	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-6260	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + 626 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.16

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Royal-S 65N Aussp. f. Schlösser und
 Schliessplatten
 Anzahl Einträge:10

N1	1110	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	1310	Bohrungsabstand
N5	1285	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 128,5 mm)
N6	1385	Untere Bohrung (Griffhöhe - 138,5 mm)
N7	71	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.17

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Royal-S 65N Aussp. f. Schlösser und
 Schliessplatten
 Anzahl Einträge:10

N1	2100	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	2440	Bohrungsabstand
N5	1245	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 124,5 mm)
N6	1415	Untere Bohrung (Griffhöhe - 141,5 mm)
N7	71	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.18

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Royal-S 65N Aussp. f. Schlösser und
 Schliessplatten
 Anzahl Einträge:10

N1	2600	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	2940	Bohrungsabstand
N5	1245	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 124,5 mm)
N6	1415	Untere Bohrung (Griffhöhe - 141,5 mm)
N7	71	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.19

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Royal-S 50N Aussp. f.
 Riegelfallenschl.211418/419
 Anzahl Einträge:10

N1	2240	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	2390	Bohrungsabstand
N5	1390	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 139 mm)
N6	1465	Untere Bohrung (Griffhöhe - 146,5 mm)
N7	71	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	45	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.20

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Royal-S 50N Aussp. f.
 Riegelfallenschl.211420/421
 Anzahl Einträge:10

N1	2400	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	2760	Bohrungsabstand
N5	2100	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 210 mm)
N6	2270	Untere Bohrung (Griffhöhe - 227 mm)
N7	71	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	45	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.21

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Royal-S 50N Aussp. f. Riegelschl. 211435/436
 Anzahl Einträge:10

N1	1390	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	1540	Bohrungsabstand
N5	1390	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 139 mm)
N6	1470	Untere Bohrung (Griffhöhe - 147 mm)
N7	71	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	45	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.22

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Royal-S 50N Aussp. f. Riegelschl. 211422 in Grundprofil
 Anzahl Einträge:10

N1	1160	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	1360	Bohrungsabstand
N5	1300	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 130 mm)
N6	1400	Untere Bohrung (Griffhöhe - 140 mm)
N7	80	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.23

Makro : M000113 Aussp.f.Schlösser
 Serie : Firestop II / III, ADS 80 FR30
 Anzahl Einträge:10

N1	2100	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1245	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 124,5 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Frästiefe
N9	80	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.24

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Royal-S 50 Aussp. f. Schlösser und Schliessplatten
 Anzahl Einträge:10

N1	2010	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	2210	Bohrungsabstand
N5	1300	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 130 mm)
N6	1400	Untere Bohrung (Griffhöhe - 140 mm)
N7	80	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	20	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.25

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Royal-S 50 Aussp. f. Schlösser und
 Schliessplatten
 Anzahl Einträge:10

N1	1160	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	1360	Bohrungsabstand
N5	1300	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 130 mm)
N6	1400	Untere Bohrung (Griffhöhe - 140 mm)
N7	80	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	20	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.26

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Royal-S 50 Aussp. f. Schlösser und
 Schliessplatten
 Anzahl Einträge:10

N1	2010	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	2210	Bohrungsabstand
N5	1300	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 130 mm)
N6	1400	Untere Bohrung (Griffhöhe - 140 mm)
N7	80	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	20	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.27

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Royal-S 50 Aussp.f.Schlösser und
 Schliessplatten 159380
 Anzahl Einträge:10

N1	2500	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	2740	Bohrungsabstand
N5	2150	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 215 mm)
N6	2270	Untere Bohrung (Griffhöhe - 227 mm)
N7	80	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	20	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.28

Makro : M000113 Aussp. f. Schlösser und
 Schliessplatten
 Serie :ADS, ASS
 Anzahl Einträge:10

N1	2180	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1280	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 128 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	160	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.29

Makro : M000113 Ausn. f. Schwenkr.-Bolzenschl.
 unten
 Serie : ADS, ASS
 Anzahl Einträge:10

N1	1580	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	8120	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 812 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	160	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.30

Makro : M000113, Ausn. f. Schwenkr.-Bolzenschl.
 oben
 Serie : ADS, ASS
 Anzahl Einträge:10

N1	1580	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-6260	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + 626 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	160	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.31

Makro : M000113
 Serie : Royal S 50, 211390
 Anzahl Einträge:10

N1	2180	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1280	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 128 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.32

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Royal S 50, 211390 unten
 Anzahl Einträge:10

N1	1380	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	8290	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 829 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.33

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Royal S 50, 211390 oben
 Anzahl Einträge:10

N1	1380	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-6610	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + 661 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.34

Makro : M000113, Aussp.f.Schlösser
 Serie : Firestop II/III, AWS 80 FR30
 Anzahl Einträge:10

N1	2600	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1245	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe)
N6	0	Untere Bohrung (Griffhöhe)
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	65	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.35

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Firestop T90, 241 233-241 239
 Anzahl Einträge:10

N1	2100	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1245	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 124,5 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000113.36

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Royal-S 50RS Aussp. f. Riegelschl. 211556-9/211561-62
 Anzahl Einträge:10

N1	2100	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	25	Eckenradius
N4	2460	Bohrungsabstand
N5	1245	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 124.5 mm)
N6	1425	Untere Bohrung (Griffhöhe - 142.5 mm)
N7	71	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	45	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.37

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Royal-S 50RS Aussp. f. Riegel-Fallenschl.
 211649-654, 2-flg. Türen
 Anzahl Einträge:10

N1	2600	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	2960	Bohrungsabstand
N5	1270	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 127mm)
N6	1450	Untere Bohrung (Griffhöhe - 145mm)
N7	71	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	45	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000113.38

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Royal-S 120 Aussp. f. Schloesser u. Schliesspl.
 Anzahl Einträge:10

N1	2100	Laenge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1050	Unterkante Ausnehmung (Griffh - 105mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	165	Fraestiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000113.39

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : RS 120 Aussp. f. Schloss 227191 u. 227190
 Anzahl Einträge:10

N1	2150	Laenge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	2600	Bohrungsabstand
N5	1530	Unterkante Ausnehmung (Griffh - 153mm)
N6	1740	Untere Bohrung
N7	40	Bohrungsdurchmesser
N8	165	Fraestiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.40

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Firestop II Ausn. f. Schwenkr.-Bolzenschl.
 unten
 Anzahl Einträge:10

N1	1580	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	8120	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 812 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Frästiefe
N9	80	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.41

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
 Serie : Firestop II Ausn. f. Schwenkr.-Bolzenschl. oben
 Anzahl Einträge:10

N1	1580	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-6260	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + 626 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Frästiefe
N9	80	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.42

Makro : M000113,
 Serie : Firestop II, ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:10

N1	2180	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1280	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 128 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Frästiefe
N9	80	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000113.43

Makro : M000113, Schlösser 211461 - 464/211673 - 677

Serie : Firestop II, ADS 80 FR 30, ADS 65.NI SP

Anzahl Einträge:10

N1	2600	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1480	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe)
N6	0	Untere Bohrung (Griffhöhe)
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Frästiefe
N9	65	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000113.44

Offset-Tabelle zum Makro : M000113

Serie : Firestop 2 Aussp.f.Schloesser 211678-211681

Anzahl Einträge:10

N1	2670	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1350	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe)
N6	0	Untere Bohrung (Griffhöhe)
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Frästiefe
N9	80	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000113.45

Makro : M000113, Riegelschloss 211787

Serie : Firestop II, ADS 80 FR 30

Anzahl Einträge:10

N1	1130	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	380	Unterkante Ausnehmung (PZ-Höhe - 38 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	80	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000113.46

Makro : M000113, Schließplatte für Schloß 211787

Serie : Firestop II, ADS 80 FR 30

Anzahl Einträge:10

N1	500	Länge der Ausnehmung
N2	100	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-110	Unterkante Ausnehmung (PZ-Höhe - 110 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.47

Offset-Tabelle zum Makro : M000113

Serie:FIRESTOPII, Schw.rieg.blz.schl.211846 oben

Anzahl Einträge:10

N1	1580	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-7560	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + 756 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Frästiefe
N9	80	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000113.48

Offset-Tabelle zum Makro : M000113

Serie:Royal S, Schloß m. Sperre 211579/211580

Anzahl Einträge:10

N1	1380	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1800	Bohrungsabstand
N5	-3050	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + 305 mm)
N6	-2860	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000113.49

Offset-Tabelle zum Makro : M000113
Serie : Royal-S 50 Aussp. f. Schlösser und
Schliessplatten
Anzahl Einträge:10

N1	2010	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	2210	Bohrungsabstand
N5	1300	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 130 mm)
N6	1400	Untere Bohrung (Griffhöhe - 140 mm)
N7	80	Bohrungsdurchmesser
N8	280	Frästiefe
N9	48	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000113.____

Anzahl Einträge:10

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6		Untere Bohrung (Griffhöhe – N6)
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000113.____

Anzahl Einträge:10

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6		Untere Bohrung (Griffhöhe – N6)
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000113.____

Anzahl Einträge:10

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6		Untere Bohrung (Griffhöhe – N6)
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000113.____

Anzahl Einträge:10

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6		Untere Bohrung (Griffhöhe – N6)
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000113.____

Anzahl Einträge:10

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6		Untere Bohrung (Griffhöhe – N6)
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000113.____

Anzahl Einträge:10

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6		Untere Bohrung (Griffhöhe – N6)
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

Makro 114 Bohrung f. PZ-Rosette

Royal S 65/70

Royal S 50 N

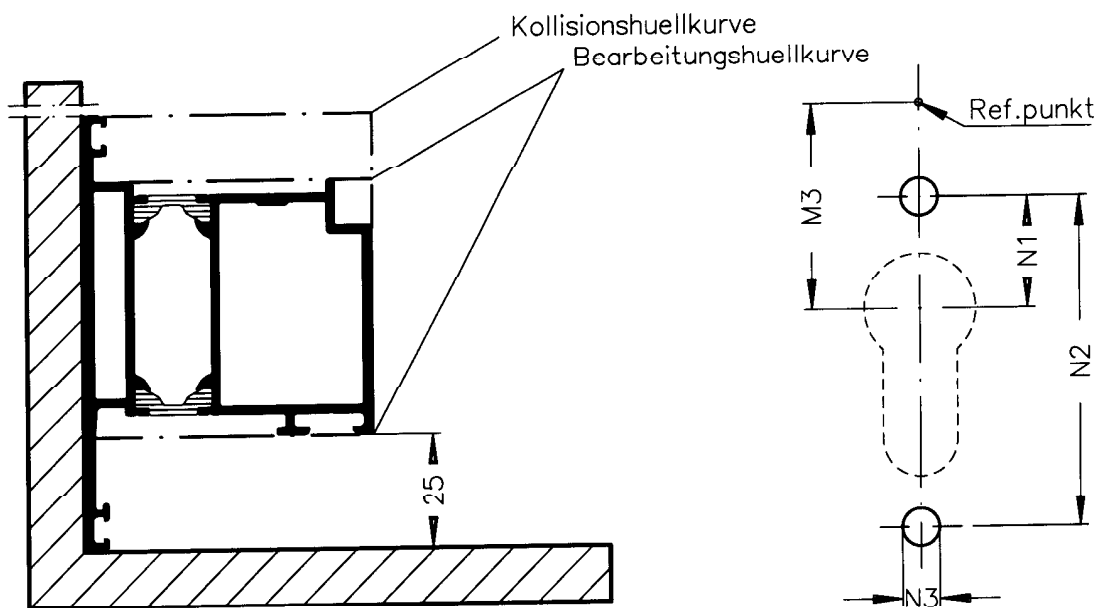
BS 114 02 03 LEO M1 M2 M3

LAO
REO
RAO

Türgriffhöhe

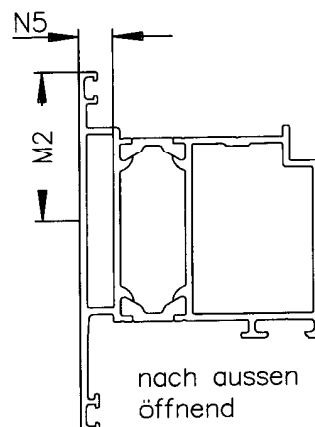
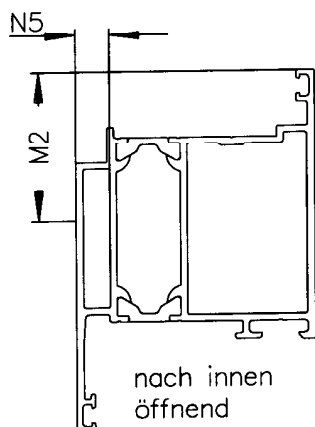
Seitenabstand

Abstand Griffhöhe zu Profilzyl.



N4 = Bohrungstiefe

Masse M2 u. M3 werden aus der Schüco – "PBZ-Artikelnummer III" Datei generiert.



/* Tabelle : T000114.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000114
 Serie : Royal S BT 65/70 Bohrungen f.PZ-Rosette durch Außenschale
 Anzahl Einträge:6

N1	173	Abstand PZ zu oberer Bohrung
N2	500	Bohrungsabstand
N3	42	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	85	Eintauchoffset auf 2te Wand
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000114.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000114
 Serie : Royal-S BT 65/70 Bohrungen f.PZ-Rosette durch Innenschale
 Anzahl Einträge:6

N1	173	Abstand PZ zu oberer Bohrung
N2	500	Bohrungsabstand
N3	42	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset auf 2te Wand
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000114.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000114
 Serie : Royal-S 50 Bohrungen f.PZ-Rosette durch Außenschale
 Anzahl Einträge:6

N1	173	Abstand PZ zu oberer Bohrung
N2	500	Bohrungsabstand
N3	32	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset auf 2te Wand
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000114.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000114
 Serie : Royal-S 50 Bohrungen f.PZ-Rosette durch Innenschale
 Anzahl Einträge:6

N1	173	Abstand PZ zu oberer Bohrung
N2	500	Bohrungsabstand
N3	32	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset auf 2te Wand
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000114.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000114
 Serie : Royal-S 50 Bohrungen f.PZ-Rosette durch Außenschale
 Anzahl Einträge:6

N1	173	Abstand PZ zu oberer Bohrung
N2	500	Bohrungsabstand
N3	42	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	60	Eintauchoffset auf 2te Wand
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000114.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000114
 Serie : Royal-S 50 Bohrungen f.PZ-Rosette durch Innenschale
 Anzahl Einträge:6

N1	173	Abstand PZ zu oberer Bohrung
N2	500	Bohrungsabstand
N3	42	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset auf 2te Wand
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000114.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000114
 Serie : Royal-S BT 65/70 Bohrungen f.PZ-Rosette durch Innenschale
 Anzahl Einträge:6

N1	327	Abstand PZ zu oberer Bohrung
N2	500	Bohrungsabstand
N3	42	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset auf 2te Wand
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000114.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000114

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Abstand PZ zu oberer Bohrung
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset auf 2te Wand
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000114.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000114

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Abstand PZ zu oberer Bohrung
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset auf 2te Wand
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000114.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000114

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Abstand PZ zu oberer Bohrung
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset auf 2te Wand
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000114.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000114

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Abstand PZ zu oberer Bohrung
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset auf 2te Wand
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000114.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000114

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Abstand PZ zu oberer Bohrung
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset auf 2te Wand
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000114.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000114

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Abstand PZ zu oberer Bohrung
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset auf 2te Wand
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000114.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000114

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Abstand PZ zu oberer Bohrung
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset auf 2te Wand
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000114.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000114

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Abstand PZ zu oberer Bohrung
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset auf 2te Wand
N6		Vorschub in Prozent

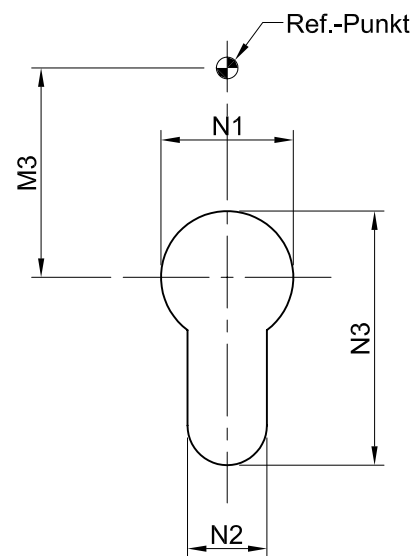
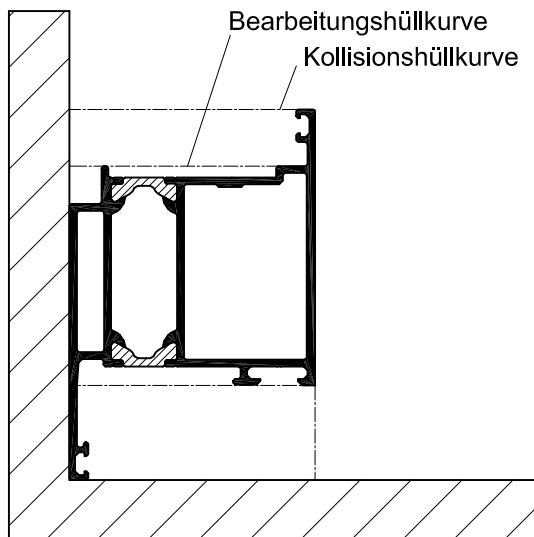
Makro 115 Aussparung für Schlösser und Schließplatten

BS000115 01 03

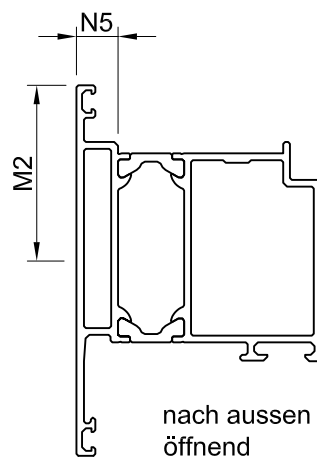
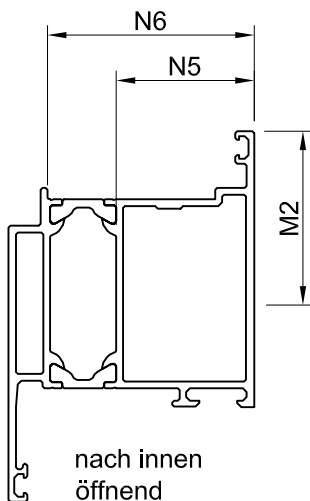
OAR
OER

M1 M2 M3

Griffsitz
Seitenabstand
Abstand Griffhöhe zu Profilzylinder



N4 = Frästiefe



N7 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000115.01

Makro : M000115
 Serie : Royal-S BT 65/70 Türschließzylinder Flügel
 Anzahl Einträge:7

N1	175	Großer Bohrungsdurchmesser
N2	105	Breite Langloch
N3	335	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	345	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000115.02

Makro : M000115
 Serie : Royal-S BT 65/70 Türschließzylinder Flügel
 Anzahl Einträge:7

N1	175	Großer Bohrungsdurchmesser
N2	105	Breite Langloch
N3	335	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	345	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	540	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000115.03

Makro : M000115
 Serie : Royal-S BT 70 Türschließzylinder Flügel
 Anzahl Einträge:7

N1	175	Großer Bohrungsdurchmesser
N2	105	Breite Langloch
N3	335	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	345	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	570	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000115.04

Makro : M000115
 Serie : Royal-S BT 65/70 Türschließzylinder Flügel
 Anzahl Einträge:7

N1	175	Großer Bohrungsdurchmesser
N2	105	Breite Langloch
N3	335	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	65	Frästiefe
N5	85	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000115.05

Makro : M000115
 Serie : Royal-S BT 65/70 Türschließzylinder Flügel
 Anzahl Einträge:7

N1	210	Großer Bohrungsdurchmesser
N2	0	Breite Langloch
N3	0	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000115.06

Makro : M000115 Ausnehmung Türschließzylinder
 Serie : Royal-S BT 65/70
 Anzahl Einträge:7

N1	175	Großer Bohrungsdurchmesser
N2	105	Breite Langloch
N3	335	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	445	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000115.07

Makro : M000115 Ausnehmung Schließzylinder
 Serie : Royal-S 65 Innenschale Flügel
 Anzahl Einträge:7

N1	175	Großer Bohrungsdurchmesser
N2	105	Breite Langloch
N3	335	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	445	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	640	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000115.08

Makro : M000115 Ausnehmung Schließzylinder
 Serie : Royal-S 70/75AK/SL.HI Innenschale Flügel
 Anzahl Einträge:7

N1	175	Großer Bohrungsdurchmesser
N2	105	Breite Langloch
N3	335	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	80	Frästiefe
N5	445	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	690	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle: T000115.09

Offset-Tabelle zum Makro: M000115
 Serie : Royal-S 50N/65N Türschließzylinder Flügel
 Anzahl Einträge:7

N1	175	Großer Bohrungsdurchmesser
N2	105	Breite Langloch
N3	335	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle: T000115.10

Offset-Tabelle zum Makro: M000115
 Serie : Firestop 2 Türschließzylinder Flügel
 Anzahl Einträge:7

N1	175	Großer Bohrungsdurchmesser
N2	105	Breite Langloch
N3	335	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	180	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle: T000115.11

Offset-Tabelle zum Makro: M000115
 Serie : Firestop 2 Türschließzylinder Flügel
 Anzahl Einträge:7

N1	175	Großer Bohrungsdurchmesser
N2	105	Breite Langloch
N3	335	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	180	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	495	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000115.12

Makro : M000115
 Serie : Royal-S 50 Türschließzylinder Flügel (innen)
 Anzahl Einträge:7

N1	175	Großer Bohrungsdurchmesser
N2	105	Breite Langloch
N3	335	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000115.13

Makro : M000115
 Serie : Royal-S 50 Türschließzylinder Flügel (außen)
 Anzahl Einträge:7

N1	175	Großer Bohrungsdurchmesser
N2	105	Breite Langloch
N3	335	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	60	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	140	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000115.14

Makro : M000115
 Serie : Royal-S 120 Türschließzylinder Flügel
 Anzahl Einträge:7

N1	200	Großer Bohrungsdurchmesser
N2	120	Breite Langloch
N3	370	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	50	Frästiefe
N5	74	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000115.15

Makro : M000115
 Serie:Royal-S 120 Türschließzylinder Flügel 148020
 Anzahl Einträge:7

N1	200	Großer Bohrungsdurchmesser
N2	120	Breite Langloch
N3	370	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	170	Frästiefe
N5	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000115.16

Makro : M000115
 Serie : Royal-S 50 PZ mit Panzer
 Anzahl Einträge:7

N1	0	Großer Bohrungsdurchmesser
N2	250	Breite Langloch
N3	400	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	75	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	160	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000115.17

Makro : M000115
 Serie : Royal-S BT 65/70 Fensterflügel innen
 Anzahl Einträge:7

N1	175	Großer Bohrungsdurchmesser
N2	105	Breite Langloch
N3	335	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	307	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000115.18

Makro : M000115
 Serie : Royal-S BT 65/70 Fensterflügel außen
 Anzahl Einträge:7

N1	175	Großer Bohrungsdurchmesser
N2	105	Breite Langloch
N3	335	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	132	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000115.19

Makro : M000115
 Serie : Royal-S 50N/65N Türschließzylinder Flügel
 Anzahl Einträge:7

N1	175	Großer Bohrungsdurchmesser
N2	105	Breite Langloch
N3	335	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	90	Frästiefe
N5	190	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000115.20

Makro : M000115 Flügel außen ohne Langloch
 Serie:Royal-S 50
 Anzahl Einträge:7

N1	175	Großer Bohrungsdurchmesser
N2	105	Breite Langloch
N3	335	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	315	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	405	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000115.21

Makro : M000115
 Serie : Royal-S 120+ Türschließzylinder Flügel
 Anzahl Einträge:7

N1	200	Großer Bohrungsdurchmesser
N2	120	Breite Langloch
N3	370	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	195	Frästiefe
N5	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000115.22

Makro : M000115 außen ohne Langloch
 Serie : Firestop T90
 Anzahl Einträge:7

N1	175	Großer Bohrungsdurchmesser
N2	105	Breite Langloch
N3	335	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	405	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000115.23

Makro : M000115
 Serie : Firestop T90 Türschließzylinder Flügel
 Anzahl Einträge:7

N1	175	Großer Bohrungsdurchmesser
N2	105	Breite Langloch
N3	335	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	100	Frästiefe
N5	180	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	550	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000115.24

Makro : M000115 aufschlagender Fl. innen 3 Wandungen
 Serie : RS 75AK/SL.HI
 Anzahl Einträge:7

N1	175	Großer Bohrungsdurchmesser
N2	105	Breite Langloch
N3	335	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	70	Frästiefe
N5	85	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	355	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000115.25

Makro : M000115
 Serie: Firestop T90,Türschließzylinder bei Schloss 241 100
 Anzahl Einträge:7

N1	175	Großer Bohrungsdurchmesser
N2	105	Breite Langloch
N3	335	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	210	Frästiefe
N5	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000115.26

Makro : M000115
 Serie : Royal-S 75.HI Türschließzylinder Flügel
 Anzahl Einträge:7

N1	175	Großer Bohrungsdurchmesser
N2	105	Breite Langloch
N3	335	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	345	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	640	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000115.27

Makro : M000115
 Serie : Firestop III Türschließzylinder Flügel
 Anzahl Einträge:7

N1	175	Großer Bohrungsdurchmesser
N2	105	Breite Langloch
N3	335	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	145	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	235	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000115.28

Makro : M000115- außen ohne Langloch
 Serie : Firestop III
 Anzahl Einträge:7

N1	175	Großer Bohrungsdurchmesser
N2	105	Breite Langloch
N3	335	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	130	Frästiefe
N5	145	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	545	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000115.29

Makro : M000115 Flügel 148510, -550
 Serie : Royal-S 160.HI
 Anzahl Einträge:7

N1	200	Großer Bohrungsdurchmesser
N2	120	Breite Langloch
N3	370	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	100	Frästiefe
N5	290	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000115.____

Makro : M000115

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Großer Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000115.____

Makro : M000115

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Großer Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000115.____

Makro : M000115

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Großer Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000115.____

Makro : M000115

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Großer Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000115.____

Makro : M000115

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Großer Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000115.____

Makro : M000115

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Großer Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000115.____

Makro : M000115

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Großer Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000115.____

Makro : M000115

Serie : _____

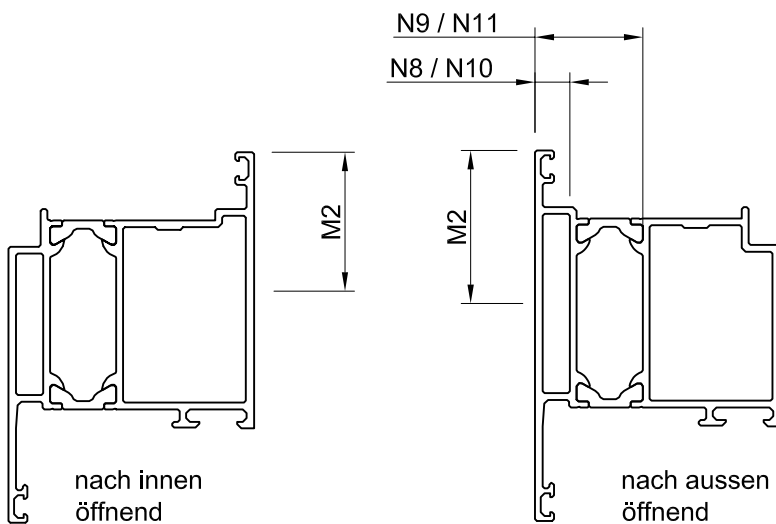
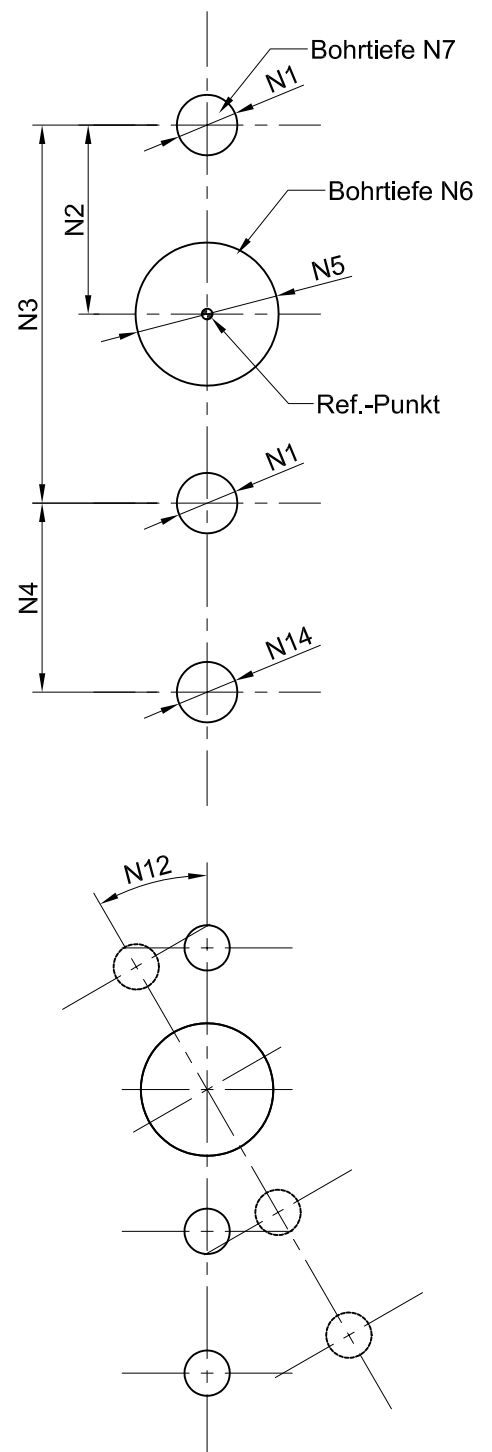
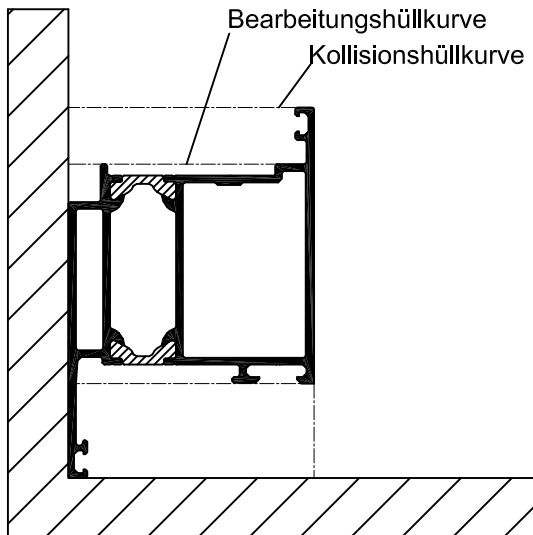
Anzahl Einträge:7

N1		Großer Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent

Makro 116 Türdrücker Flügel

BS000116 01 02 LEO M1 M2
 LAO
 REO
 RAO

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 65	
Royal S 70	
Royal S 65N	
FIRESTOP II	
Royal S 120	



N13 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000116.01

Makro: M000116
 Serie: Royal S 50/50N/65/65N/70 Türdrücker innen
 Flügel i.u.a.
 Anzahl Einträge:14

N1	55	Bohrungsdurchmesser Anschraubb Bohrungen
N2	250	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	500	Bohrungsabstand Anschraubb Bohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	175	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	60	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubb Bohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubb Bohrung 3

/* Tabelle : T000116.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal S 65 Türdrücker aussen Flügel
 Anzahl Einträge:14

N1	55	Bohrungsdurchmesser Anschraubb Bohrungen
N2	250	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	500	Bohrungsabstand Anschraubb Bohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	175	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	90	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubb Bohrungen
N8	90	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	255	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubb Bohrung 3

/* Tabelle : T000116.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal-S BT 70/75AK/SL.HI Tuerdruecker
 aussen Fluegel
 Anzahl Einträge:14

N1	55	Bohrungsdurchmesser Anschraubb Bohrungen
N2	250	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	500	Bohrungsabstand Anschraubb Bohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	175	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	90	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubb Bohrungen
N8	90	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	335	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubb Bohrung 3

/* Tabelle : T000116.04

Makro: M000116, Tuerdruecker innen und aussen
 Serie: Royal S, ADS
 Anzahl Einträge:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubb Bohrungen
N2	250	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	500	Bohrungsabstand Anschraubb Bohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	175	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	60	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubb Bohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubb Bohrung 3

/* Tabelle : T000116.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Firestop 2 Tuerdruecker innen und aussen
 Anzahl Eintraege:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	250	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	500	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	185	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	60	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	180	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/* Tabelle : T000116.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal-S 50N Tuerdruecker innen Fluegel
 Anzahl Eintraege:14

N1	55	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	250	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	500	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	175	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	60	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/* Tabelle : T000116.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal-S 50 Tuerdruecker aussen Fluegel
 Anzahl Eintraege:14

N1	55	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	250	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	500	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	175	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	60	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	60	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	150	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.08

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal-S 120 Tuerdruecker innen Fluegel
 Anzahl Eintraege:14

N1	65	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	400	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	800	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	150	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	50	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	50	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	74	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	74	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal-S 120 Tuerdruecker innen Fluegel
 Anzahl Eintraege:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	215	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	735	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	880	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	120	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	50	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	50	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	74	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	74	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	71	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal-S 120 Zusatzverriegelung
 Anzahl Eintraege:14

N1	28	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	120	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	240	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	150	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	50	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	50	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	74	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	386	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	74	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.11

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal-S 120 Handhabe 234193
 Anzahl Eintraege:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	500	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	1000	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	160	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	50	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	50	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	74	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	74	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.12

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal-S 120 Tuerdruecker aussen Fluegel
 Anzahl Eintraege:14

N1	85	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	400	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	800	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	150	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	50	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	50	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	74	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	74	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.13

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal-S 120 Handkurbel innen
 Anzahl Einträge:14

N1	91	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	400	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	800	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	150	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	50	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	50	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	74	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	74	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.14

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal-S 120 Griffgarnitur beidseitig
 Anzahl Einträge:14

N1	105	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	215	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	735	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	880	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	120	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	50	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	50	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	74	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	74	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	105	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.15

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal-S 120 Verhakung WK2
 Anzahl Einträge:14

N1	110	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	300	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	600	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	110	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	50	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	50	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	74	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.16

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal-S 120 Handgriff aussen
 Anzahl Einträge:14

N1	52	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	215	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	735	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	880	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	120	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	50	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	50	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	74	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	74	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	52	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.17

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal-S 120 Verhakung oben/unten
 Anzahl Einträge:14

N1	110	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	300	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	600	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	0	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	50	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	50	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	74	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.18

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal S 50/65 Drehknauf Zusatzverriegelung
 Anzahl Einträge:14

N1	32	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	250	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	500	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	250	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	80	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	315	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.19

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal-S 65 SCHÜCO-Matic
 Anzahl Einträge:14

N1	91	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	770	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	985	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	1160	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	210	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	60	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	91	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.20

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal-S 65 SCHÜCO-Matic
 Anzahl Einträge:14

N1	32	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	190	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	380	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	120	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	60	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	345	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.21

Offset-Tabelle zum Makro : M000116

Serie : Royal-S 65 SOS-Schloß

Anzahl Einträge:14

N1	85	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	190	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	380	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	0	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	60	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	80	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	900	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.22

Offset-Tabelle zum Makro : M000116

Serie : Royal-S 50/65 Antipanikschloß mit Stangengriff

Anzahl Einträge:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	215	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	430	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	1135	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	175	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	60	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	71	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.23

Offset-Tabelle zum Makro : M000116

Serie : Royal-S 50/65 Antipanikschloß mit Stangengriff

Anzahl Einträge:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	215	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	430	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	1135	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	0	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	60	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	71	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.24

Offset-Tabelle zum Makro : M000116

Serie : Royal-S 65/70 Türdrücker Langschild Flügel
innen.

Anzahl Einträge:14

N1	55	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	215	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	430	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	1462	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	110	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	60	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	307	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	307	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	55	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.25

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : RS 65/70 Langschildbearbeitung Fenstertür
 Anzahl Einträge:14

N1	110	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	215	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	430	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	1462	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	170	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	60	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	132	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	132	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	110	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.26

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal-S Schloß mit Sperre, aufschl. Serie
 Anzahl Einträge:14

N1	32	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	250	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	500	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	250	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	60	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.27

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal-S 70F Handhebel für Kantriegel
 Anzahl Einträge:14

N1	120	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	215	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	430	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	175	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	100	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	70	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	190	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	190	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.28

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal-S 50/50N/65/65N/70 Türdrücker innen
 Flügel i.u.a.
 Anzahl Einträge:14

N1	55	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	250	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	500	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	175	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	90	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	190	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.29

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
Serie : Royal-S 120 Zusatzverriegelung
Anzahl Einträge:14

N1	28	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	120	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	240	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	150	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	120	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	50	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	120	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	340	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.30

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
Serie : Royal-S 120 Verhakung 238 497
Anzahl Einträge:14

N1	64	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	300	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	600	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	0	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	0	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.31

Offset-Tabelle zum Makro: M000116, Royal S
120/160.HI
Serie:Türdrücker innen FI 148350,-370/148510
Anzahl Einträge:14

N1	91	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	400	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	800	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	150	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	80	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	80	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	120	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	120	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.32

Offset-Tabelle zum Makro : M000116 Tuerdruecker
innen
Serie : Royal S 120/160.HI, Fluegel 148350,-
370/148510,-550
Anzahl Einträge:14

N1	120	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	400	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	800	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	150	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	80	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	80	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	120	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	120	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.33

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal-S 120 Handhabe 234807
 Anzahl Eintraege:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	500	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	1000	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	0	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	0	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	50	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.34

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal-S 120 Befestigung Handhabe 234803
 Anzahl Eintraege:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	450	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	900	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	0	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	0	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	50	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.35

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal-S 120 Griff 234340/247252 innen
 Fluegel
 Anzahl Eintraege:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	215	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	735	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	880	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	120	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	50	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	50	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	120	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	120	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	71	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.36

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal-S 120 Griffgarnitur 234350 beidseitig
 Anzahl Eintraege:14

N1	105	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	215	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	735	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	880	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	120	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	170	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	170	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	105	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.37

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Firestop II Antipanikschloß mit Stangengriff
 Anzahl Einträge:14

N1	80	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	215	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	430	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	1135	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	175	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	70	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	70	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	160	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	160	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	80	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.38

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Firestop II Antipanikschloß mit Stangengriff
 Anzahl Einträge:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	215	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	430	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	1135	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	0	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	70	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	70	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	160	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	160	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	71	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.39

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Firestop T90 Türdrücker aussen
 Anzahl Einträge:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	250	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	500	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	175	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	100	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	180	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	550	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/* Tabelle : T000116.40

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : alle Serien, Stoßgriff feststehend 210714,
 Einnietmutter M5
 Anzahl Einträge:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	250	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	500	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	0	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	0	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/* Tabelle : T000116.41

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Firestop T90 Türdrücker innen
 Anzahl Einträge:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	250	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	500	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	175	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	210	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.42

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal-S 120+ Griff 247260 beidseitig
 Anzahl Einträge:14

N1	120	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	215	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	735	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	880	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	120	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	50	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	50	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	120	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	120	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	71	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.43

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal-S 70F Handhebel 233 963
 Anzahl Einträge:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	325	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	650	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	0	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	0	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	90	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.44

Makro : M000116
 Serie : Royal-S 120 Griff 247375-247380 innen
 Fluegel
 Anzahl Einträge:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	215	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	735	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	880	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	250	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	60	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	120	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	120	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	71	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.45

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal-S 120+ Griff 247239 beidseitig
 Anzahl Einträge:14

N1	120	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	215	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	735	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	880	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	250	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	60	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	120	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	120	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	120	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.46

Makro : M000116, Stangengriff DIN EN 1125
 Serie : Royal S 65N / Firestop T90 / Firestop III
 Anzahl Einträge:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	330	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	545	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	180	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	60	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.47

Makro : M000116, Stangengriff DIN EN 1125
 Serie : Firestop T90, ADS
 Anzahl Einträge:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	330	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	545	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	0	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	0	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.48

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal-S 160.HI Zusatzverriegelung
 Anzahl Einträge:14

N1	28	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	120	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	240	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	150	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	70	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.49

Offset-Tabelle zum Makro : M000116

Serie : Firestop T90 / Firestop III Stangengriff DIN EN 1125

Anzahl Einträge:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	330	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	545	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	175	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	60	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	145	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	235	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.____

/*Tabelle : T000116.____

Anzahl Eintraege:14

N1		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2		Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3		Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4		Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5		Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6		Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7		Tiefe der Anschraubbohrungen
N8		Eintauchoffset auf 2.Wand
N9		Eintauchoffset auf 3.Wand
N10		Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11		Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12		Winkel
N13		Vorschub in Prozent
N14		Durchmesser Anschraubbohrung 3

Anzahl Eintraege:14

N1		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2		Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3		Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4		Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5		Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6		Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7		Tiefe der Anschraubbohrungen
N8		Eintauchoffset auf 2.Wand
N9		Eintauchoffset auf 3.Wand
N10		Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11		Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12		Winkel
N13		Vorschub in Prozent
N14		Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.____

/*Tabelle : T000116.____

Anzahl Eintraege:14

N1		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2		Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3		Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4		Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5		Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6		Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7		Tiefe der Anschraubbohrungen
N8		Eintauchoffset auf 2.Wand
N9		Eintauchoffset auf 3.Wand
N10		Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11		Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12		Winkel
N13		Vorschub in Prozent
N14		Durchmesser Anschraubbohrung 3

Anzahl Eintraege:14

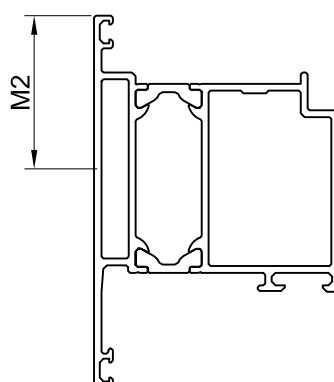
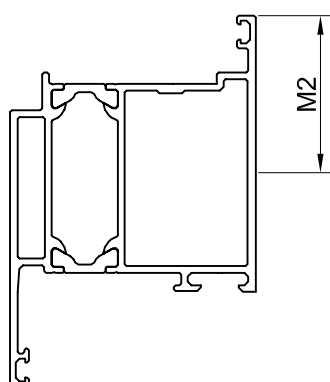
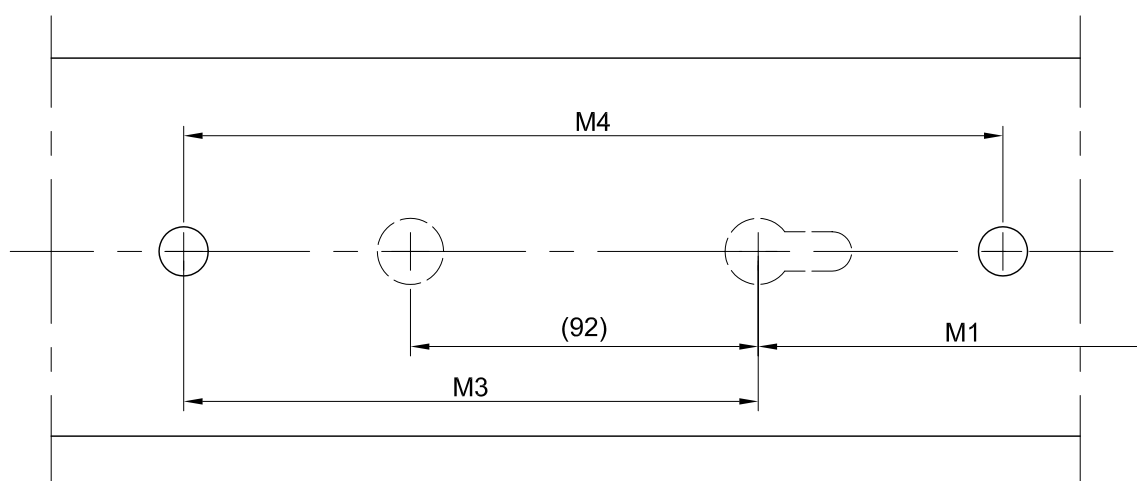
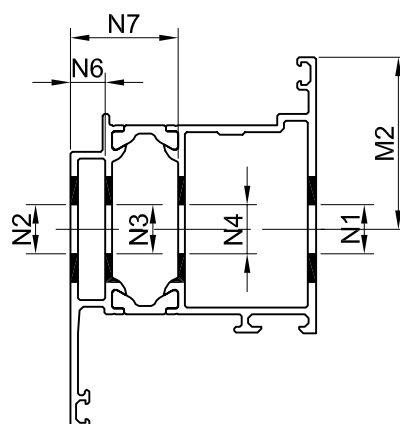
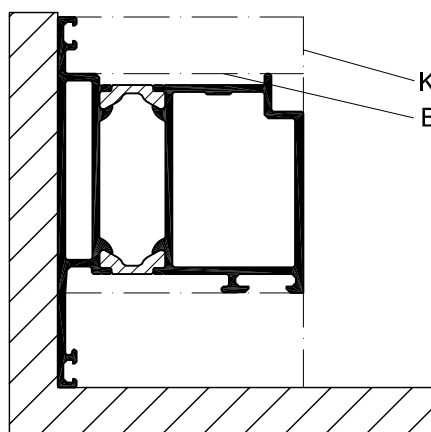
N1		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2		Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3		Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4		Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5		Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6		Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7		Tiefe der Anschraubbohrungen
N8		Eintauchoffset auf 2.Wand
N9		Eintauchoffset auf 3.Wand
N10		Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11		Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12		Winkel
N13		Vorschub in Prozent
N14		Durchmesser Anschraubbohrung 3

Makro 117 Türgriff Flügel

BS000117 01 04 RAO M1 M2 M3 M4
REO

Serie siehe K-Zeichnung

Achtung! Bearbeitungsseite immer Rechts



N5 = Bohrtiefe
N8 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000117.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000117
 Serie : Royal-S BT 65 Türgriff Flügel
 Anzahl Einträge:8

N1	130	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	130	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	130	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	130	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	60	Bohrtiefe
N6	90	Eintauchoffset 2.Wand
N7	285	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000117.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000117
 Serie : Royal-S BT 70 Türgriff Flügel
 Anzahl Einträge:8

N1	130	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	130	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	130	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	130	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	60	Bohrtiefe
N6	90	Eintauchoffset 2.Wand
N7	335	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000117.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000117
 Serie : Royal-S BT 65 Türgriff einseitig aussen
 Anzahl Einträge:8

N1	180	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	130	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	130	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	130	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	60	Bohrtiefe
N6	90	Eintauchoffset 2.Wand
N7	285	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000117.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000117
 Serie : Royal-S BT 70 Türgriff einseitig aussen
 Anzahl Einträge:8

N1	180	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	130	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	130	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	130	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	60	Bohrtiefe
N6	90	Eintauchoffset 2.Wand
N7	335	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000117.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000117
 Serie : Royal-S BT 65/70 Türgriff einseitig aussen
 Anzahl Einträge:8

N1	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	190	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	190	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	60	Bohrtiefe
N6	90	Eintauchoffset 2.Wand
N7	0	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000117.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000117
 Serie : Royal-S BT 65/70 Türgriff einseitig innen
 Anzahl Einträge:8

N1	190	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	0	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	0	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	60	Bohrtiefe
N6	0	Eintauchoffset 2.Wand
N7	0	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000117.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000117
 Serie : Royal-S BT 65/70 Türgriff einseitig aussen
 Anzahl Einträge:8

N1	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	85	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	85	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	60	Bohrtiefe
N6	90	Eintauchoffset 2.Wand
N7	0	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000117.08

Offset-Tabelle zum Makro : M000117
 Serie : Royal-S BT 65/70 Türgriff einseitig innen
 Anzahl Einträge:8

N1	85	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	0	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	0	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	60	Bohrtiefe
N6	0	Eintauchoffset 2.Wand
N7	0	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000117.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000117
 Serie : Firestop 2 Türgriff einseitig aussen
 Anzahl Einträge:8

N1	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	190	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	190	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	60	Bohrtiefe
N6	175	Eintauchoffset 2.Wand
N7	0	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000117.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000117
 Serie : Firestop 2 Türgriff einseitig Konsole aussen
 Anzahl Einträge:8

N1	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	85	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	85	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	60	Bohrtiefe
N6	175	Eintauchoffset 2.Wand
N7	0	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.11

Makro : M000117, "Hewi"-Stange D=33mm
 Serie : Firestop II, ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:8

N1	111	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	111	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	0	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	180	Bohrtiefe
N6	0	Eintauchoffset 2.Wand
N7	0	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.12

Offset-Tabelle zum Makro : M000117
 Serie : Firestop 2 Einnietmutter M8 außen
 Anzahl Einträge:8

N1	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	111	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	0	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	60	Bohrtiefe
N6	0	Eintauchoffset 2.Wand
N7	0	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.13

Offset-Tabelle zum Makro : M000117
 Serie : Firestop 2 Einnietmutter M8 innen
 Anzahl Eintraege:8

N1	111	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	0	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	0	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	60	Bohrtiefe
N6	0	Eintauchoffset 2.Wand
N7	0	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.14

Offset-Tabelle zum Makro : M000117
 Serie : Firestop 2 Befestigungseinheit 227682
 Anzahl Eintraege:8

N1	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	160	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	100	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	60	Bohrtiefe
N6	185	Eintauchoffset 2.Wand
N7	0	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.15

Makro : M000117 Einseitige Türgriffbefestigung
 Serie : Royal S 65, ADS 60/65
 Anzahl Eintraege:8

N1	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	160	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	160	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	100	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	80	Bohrtiefe
N6	90	Eintauchoffset 2.Wand
N7	275	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.16

Offset-Tabelle zum Makro : M000117
 Serie : Royal S 70/75.HI Einseitige Türgriffbefestigung
 Anzahl Eintraege:8

N1	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	160	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	160	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	100	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	80	Bohrtiefe
N6	90	Eintauchoffset 2.Wand
N7	335	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.17

Makro : M000117 Einseitige Türgriffbefestigung
 Serie : Royal S 50N/65N, ADS 50.NI
 Anzahl Eintraege:8

N1	105	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	105	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	0	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	60	Bohrtiefe
N6	0	Eintauchoffset 2.Wand
N7	0	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.18

Makro : M000117 Beidseitige Türgriffbefestigung
 Serie : Royal S 65, ADS 60/65
 Anzahl Eintraege:8

N1	100	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	100	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	100	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	100	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	80	Bohrtiefe
N6	90	Eintauchoffset 2.Wand
N7	275	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.19

Offset-Tabelle zum Makro : M000117
 Serie : Royal S 70/75.HI Beidseitige Türgriffbefestigung
 Anzahl Einträge:8

N1	100	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	100	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	100	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	100	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	80	Bohrtiefe
N6	90	Eintauchoffset 2.Wand
N7	335	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.20

Offset-Tabelle zum Makro : M000117
 Serie : Royal S 50 Einseitige Türgriffbefestigung
 Anzahl Einträge:8

N1	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	160	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	160	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	100	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	50	Bohrtiefe
N6	60	Eintauchoffset 2.Wand
N7	148	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.21

Makro : M000117
 Serie : Royal S 50 Beidseitige Türgriffbefestigung
 Anzahl Einträge:8

N1	100	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	100	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	100	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	100	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	50	Bohrtiefe
N6	60	Eintauchoffset 2.Wand
N7	148	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.22

Makro : M000117 Einseitige Türgriffbefestigung Oval
 Serie : Royal S 65, ADS 60/65
 Anzahl Einträge:8

N1	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	105	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	105	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	105	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	80	Bohrtiefe
N6	90	Eintauchoffset 2.Wand
N7	275	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.23

Makro : M000117, Beidseitige Türgriffbefestigung Oval
 Serie : Royal S 65, ADS 60/65
 Anzahl Einträge:8

N1	85	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	85	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	85	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	85	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	80	Bohrtiefe
N6	92	Eintauchoffset 2.Wand
N7	275	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.24

Makro : M000117, Einseitige Stangengriffbefestigung Rund
 Serie : Royal S 65, ADS 60
 Anzahl Einträge:8

N1	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	160	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	120	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	120	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	50	Bohrtiefe
N6	90	Eintauchoffset 2.Wand
N7	275	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.25

Makro : M000117 Einseitige Stangengriffbef. Rund
Serie : Royal S 70/75.HI

Anzahl Einträge:8

N1	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	160	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	160	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	120	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	80	Bohrtiefe
N6	85	Eintauchoffset 2.Wand
N7	335	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.28

Makro : M000117, beidseitige Stangengriffbefestigung
Serie : Royal S70/75.HI, ADS 70.HI

Anzahl Einträge:8

N1	120	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	120	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	120	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	120	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	80	Bohrtiefe
N6	85	Eintauchoffset 2.Wand
N7	335	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.26

Makro : M000117 einseitige Stangengriffbefestigung
Serie: RS50N/65N Rund

Anzahl Einträge:8

N1	120	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	120	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	0	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	50	Bohrtiefe
N6	0	Eintauchoffset 2.Wand
N7	0	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.29

Makro : M000117 Einseitige Stangengriffbef. Rund
Serie: Royal S 50

Anzahl Einträge:8

N1	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	120	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	120	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	120	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	50	Bohrtiefe
N6	75	Eintauchoffset 2.Wand
N7	160	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.27

Makro : M000117, beidseitige Stangengriffbef. Rund
Serie : Royal S65, ADS 60/65

Anzahl Einträge:8

N1	120	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	120	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	120	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	120	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	80	Bohrtiefe
N6	90	Eintauchoffset 2.Wand
N7	275	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.30

Makro : M000117, Einseitige Türgriffbefestigung Oval
Serie : Royal S 70/75.HI, ADS 70.HI

Anzahl Einträge:8

N1	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	105	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	105	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	105	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	80	Bohrtiefe
N6	85	Eintauchoffset 2.Wand
N7	335	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.31

Makro : M000117 Beidseitige Türgriffbefestigung Oval
 Serie : Royal S 70/75AK/SL/..HI
 Anzahl Einträge:8

N1	85	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	85	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	85	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	85	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	80	Bohrtiefe
N6	92	Eintauchoffset 2.Wand
N7	335	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.32

Offset-Tabelle zum Makro : M000117
 Serie : Royal S N Einseitige Türgriffbefestigung Oval
 Anzahl Einträge:8

N1	120	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	85	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	0	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	50	Bohrtiefe
N6	0	Eintauchoffset 2.Wand
N7	0	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.33

Offset-Tabelle zum Makro : M000117
 Serie : Royal S 50 Einseitige Türgriffbefestigung Oval
 Anzahl Einträge:8

N1	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	105	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	105	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	105	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	60	Bohrtiefe
N6	60	Eintauchoffset 2.Wand
N7	145	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.34

Offset-Tabelle zum Makro : M000117
 Serie : Royal S 50 Beidseitige Türgriffbefestigung Oval
 Anzahl Einträge:8

N1	85	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	85	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	85	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	85	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	60	Bohrtiefe
N6	60	Eintauchoffset 2.Wand
N7	145	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.35

Makro : M000117 Einseitige Türgriffbefestigung
 Serie : ADS 50
 Anzahl Einträge:8

N1	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	160	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	160	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	100	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	60	Bohrtiefe
N6	90	Eintauchoffset 2.Wand
N7	175	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.36

Offset-Tabelle zum Makro : M000117
 Serie: Firestop T90 Türgriff außen, Befestigungseinheit 237274
 Anzahl Einträge:8

N1	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	105	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	105	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	60	Bohrtiefe
N6	180	Eintauchoffset 2.Wand
N7	0	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.37

Makro : M000117, Befestigungseinheit 237274

Serie : Firestop T90 Türgriff außen

Anzahl Einträge:8

N1	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	105	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	105	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	60	Bohrtiefe
N6	405	Eintauchoffset 2.Wand
N7	0	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.38

Makro : M000117, Befestigungseinheit 227682

Serie : Firestop T90

Anzahl Einträge:8

N1	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	160	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	100	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	60	Bohrtiefe
N6	185	Eintauchoffset 2.Wand
N7	0	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.39

Offset-Tabelle zum Makro : M000117

Serie : Firestop T90 Türgriff außen, Einnietmutter M8

Anzahl Einträge:8

N1	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	111	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	0	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	60	Bohrtiefe
N6	0	Eintauchoffset 2.Wand
N7	0	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.40

Makro : M000117, Türgriffbefestigung beidseitig

Serie : ADS 50

Anzahl Einträge:8

N1	100	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	100	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	100	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	100	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	50	Bohrtiefe
N6	90	Eintauchoffset 2.Wand
N7	170	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.41

Offset-Tabelle zum Makro : M000117

Serie : Royal S 75.HI Türgriffbefestigung Oval, Typ A

Anzahl Einträge:8

N1	120	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	85	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	85	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	85	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	80	Bohrtiefe
N6	85	Eintauchoffset 2.Wand
N7	335	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.42

Makro : M000117, Türgriffbefestigung Oval, Typ A

Serie : Royal S 65, ADS 65

Anzahl Einträge:8

N1	120	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	85	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	85	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	85	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	80	Bohrtiefe
N6	85	Eintauchoffset 2.Wand
N7	285	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.43

Makro : M000117, Einseitige Stangengriffbef. Rund
 Serie : ADS 50
 Anzahl Eintraege:8

N1	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	120	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	120	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	120	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	50	Bohrtiefe
N6	90	Eintauchoffset 2.Wand
N7	175	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.44

Makro : M000117, beidseitige Stangengriffbef. Rund
 Serie : ADS 50
 Anzahl Eintraege:8

N1	120	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	120	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	120	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	120	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	50	Bohrtiefe
N6	90	Eintauchoffset 2.Wand
N7	170	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.45

Makro : M000117, Einseitige Stangengriffbef. Oval
 Serie : ADS 50
 Anzahl Eintraege:8

N1	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	85	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	85	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	85	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	50	Bohrtiefe
N6	90	Eintauchoffset 2.Wand
N7	175	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.46

Makro : M000117, beidseitige Stangengriffbef. Oval
 Serie : ADS 50
 Anzahl Eintraege:8

N1	85	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	85	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	85	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	85	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	50	Bohrtiefe
N6	90	Eintauchoffset 2.Wand
N7	170	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.47

Makro : M000117, Einseitige Stangengriffbef. Rund
 Serie : ADS 65
 Anzahl Eintraege:8

N1	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	160	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	160	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	120	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	50	Bohrtiefe
N6	90	Eintauchoffset 2.Wand
N7	323	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.48

Makro : M000117, Einseitige Stangengriffbef. Rund
 Serie : ADS 60
 Anzahl Eintraege:8

N1	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	120	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	120	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	120	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	50	Bohrtiefe
N6	90	Eintauchoffset 2.Wand
N7	273	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.49

Makro : M000117 Einseitige Türgriffbefestigung

Serie : Royal S 65, ADS 60

Anzahl Einträge:8

N1	0	Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2	160	Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3	160	Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4	120	Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5	60	Bohrtiefe
N6	90	Eintauchoffset 2.Wand
N7	275	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000117

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2		Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3		Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4		Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5		Bohrtiefe
N6		Eintauchoffset 2.Wand
N7		Eintauchoffset 3.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000117

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2		Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3		Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4		Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5		Bohrtiefe
N6		Eintauchoffset 2.Wand
N7		Eintauchoffset 3.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000117

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2		Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3		Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4		Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5		Bohrtiefe
N6		Eintauchoffset 2.Wand
N7		Eintauchoffset 3.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000117

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2		Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3		Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4		Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5		Bohrtiefe
N6		Eintauchoffset 2.Wand
N7		Eintauchoffset 3.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000117

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2		Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3		Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4		Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5		Bohrtiefe
N6		Eintauchoffset 2.Wand
N7		Eintauchoffset 3.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000117.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000117

Serie : _____

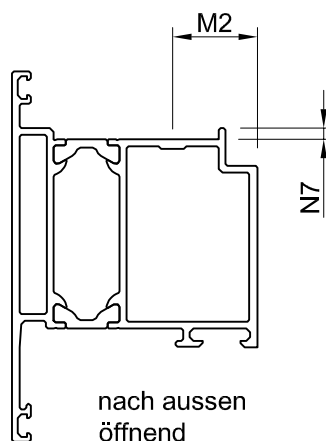
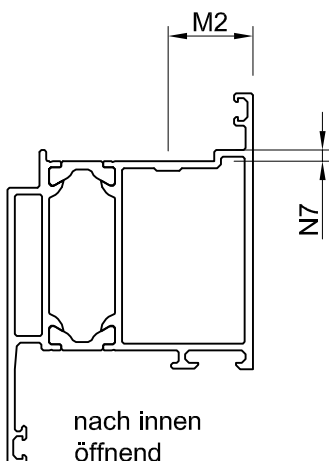
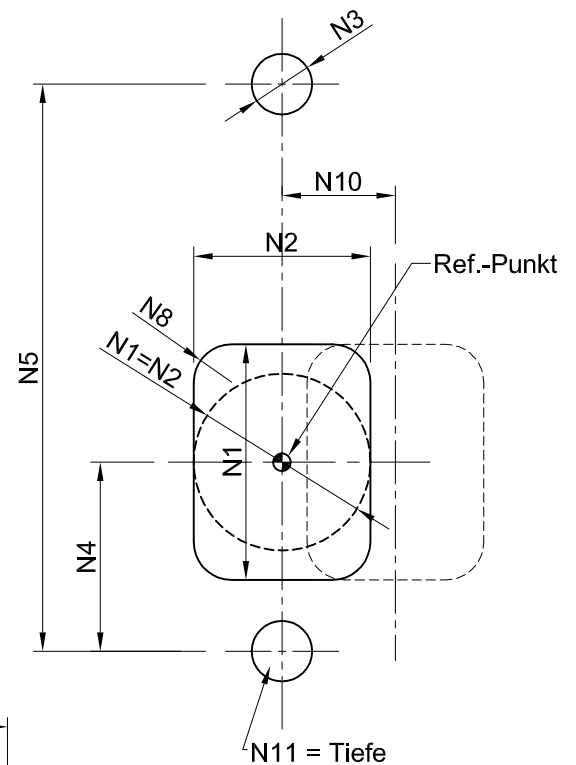
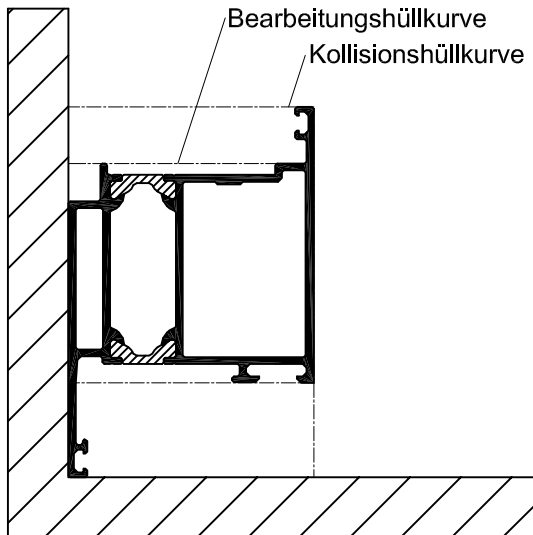
Anzahl Einträge:8

N1		Bohrungsdurchmesser Innenschale
N2		Bohrungsdurchmesser Außenschale
N3		Bohrungsdurchmesser Außenschale 2.Wand
N4		Bohrungsdurchmesser Innenschale 2.Wand
N5		Bohrtiefe
N6		Eintauchoffset 2.Wand
N7		Eintauchoffset 3.Wand
N8		Vorschub in Prozent

Makro 118 Treibstangenführung Türflügelrahmen

BS000118 01 02 OAR M1 M2
OER

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 65	K09176
Royal S 70	
Royal S 65N	K10136
Royal S 50N	K10137



N6 = Bohr- und Frästiefe
N9 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000118.01

Makro : M000118
Serie : Royal S 65/70
Anzahl Einträge:13

N1	120	Länge Ausnehmung Treibstange
N2	120	Breite Ausnehmung Treibstange
N3	32	Durchmesser Anschraubbohrung
N4	105	Abstand äussere Bohrung zu Treibstange
N5	340	Bohrungsabstand
N6	140	Bohrungstiefe
N7	30	Eintauchoffset
N8	0	Eckenradius
N9	100	Vorschub in Prozent
N10	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N11	140	Tiefe Anschraubbohrung
N12	0	Durchmesser Zusatzbohrung
N13	0	Abstand zur Anschraubbohrung

/* Tabelle : T000118.02

Makro : M000118
Serie : Royal S 65N
Anzahl Einträge:13

N1	200	Länge Ausnehmung Treibstange
N2	200	Breite Ausnehmung Treibstange
N3	71	Durchmesser Anschraubbohrung
N4	210	Abstand äussere Bohrung zu Treibstange
N5	420	Bohrungsabstand
N6	60	Bohrungstiefe
N7	40	Eintauchoffset
N8	0	Eckenradius
N9	100	Vorschub in Prozent
N10	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N11	60	Tiefe Anschraubbohrung
N12	0	Durchmesser Zusatzbohrung
N13	0	Abstand zur Anschraubbohrung

/* Tabelle : T000118.03

Makro : M000118, Treibr. Art.Nr.209834/218452
Serie : Royal S 50N
Anzahl Einträge:13

N1	120	Länge Ausnehmung Treibstange
N2	120	Breite Ausnehmung Treibstange
N3	32	Durchmesser Anschraubbohrung
N4	105	Abstand äussere Bohrung zu Treibstange
N5	340	Bohrungsabstand
N6	60	Bohrungstiefe
N7	40	Eintauchoffset
N8	0	Eckenradius
N9	100	Vorschub in Prozent
N10	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N11	60	Tiefe Anschraubbohrung
N12	0	Durchmesser Zusatzbohrung
N13	0	Abstand zur Anschraubbohrung

/* Tabelle : T000118.04

Makro: M000118, Art.Nr. 239823
Serie: ADS HD
Anzahl Einträge:13

N1	110	Länge Ausnehmung Treibstange
N2	110	Breite Ausnehmung Treibstange
N3	32	Durchmesser Anschraubbohrung
N4	105	Abstand äussere Bohrung zu Treibstange
N5	340	Bohrungsabstand
N6	60	Bohrungstiefe
N7	20	Eintauchoffset
N8	0	Eckenradius
N9	100	Vorschub in Prozent
N10	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N11	60	Tiefe Anschraubbohrung
N12	0	Durchmesser Zusatzbohrung
N13	0	Abstand zur Anschraubbohrung

/* Tabelle : T000118.05

Makro : M000118, Art.Nr.211461
Serie : Firestop II
Anzahl Einträge:13

N1	200	Länge Ausnehmung Treibstange
N2	200	Breite Ausnehmung Treibstange
N3	55	Durchmesser Anschraubbohrung
N4	210	Abstand äussere Bohrung zu Treibstange
N5	420	Bohrungsabstand
N6	70	Bohrungstiefe
N7	80	Eintauchoffset
N8	0	Eckenradius
N9	100	Vorschub in Prozent
N10	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N11	70	Tiefe Anschraubbohrung
N12	0	Durchmesser Zusatzbohrung
N13	0	Abstand zur Anschraubbohrung

/*Tabelle : T000118.06

Makro : M000118, ECO-Standflügelverriegelung
Serie : Royal S 65N
Anzahl Einträge:13

N1	450	Länge Ausnehmung Treibstange
N2	210	Breite Ausnehmung Treibstange
N3	70	Durchmesser Anschraubbohrung
N4	-545	Abstand äussere Bohrung zu Treibstange
N5	0	Bohrungsabstand
N6	70	Bohrungstiefe
N7	30	Eintauchoffset
N8	41	Eckenradius
N9	100	Vorschub in Prozent
N10	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N11	70	Tiefe Anschraubbohrung
N12	0	Durchmesser Zusatzbohrung
N13	0	Abstand zur Anschraubbohrung

/*Tabelle : T000118.07

Makro : M000118
Serie : Royal S 65
Anzahl Einträge:13

N1	200	Länge Ausnehmung Treibstange
N2	200	Breite Ausnehmung Treibstange
N3	32	Durchmesser Anschraubbohrung
N4	210	Abstand äussere Bohrung zu Treibstange
N5	420	Bohrungsabstand
N6	70	Bohrungstiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	0	Eckenradius
N9	100	Vorschub in Prozent
N10	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N11	70	Tiefe Anschraubbohrung
N12	0	Durchmesser Zusatzbohrung
N13	0	Abstand zur Anschraubbohrung

/*Tabelle : T000118.08

Makro : M000118, 218478
Serie : Royal S 65
Anzahl Einträge:13

N1	120	Länge Ausnehmung Treibstange
N2	120	Breite Ausnehmung Treibstange
N3	32	Durchmesser Anschraubbohrung
N4	200	Abstand äussere Bohrung zu Treibstange
N5	400	Bohrungsabstand
N6	70	Bohrungstiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	0	Eckenradius
N9	100	Vorschub in Prozent
N10	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N11	70	Tiefe Anschraubbohrung
N12	0	Durchmesser Zusatzbohrung
N13	0	Abstand zur Anschraubbohrung

/*Tabelle : T000118.09

Makro : M000118
Serie : Royal S 50
Anzahl Einträge:13

N1	200	Länge Ausnehmung Treibstange
N2	200	Breite Ausnehmung Treibstange
N3	71	Durchmesser Anschraubbohrung
N4	190	Abstand äussere Bohrung zu Treibstange
N5	380	Bohrungsabstand
N6	60	Bohrungstiefe
N7	20	Eintauchoffset
N8	0	Eckenradius
N9	100	Vorschub in Prozent
N10	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N11	60	Tiefe Anschraubbohrung
N12	0	Durchmesser Zusatzbohrung
N13	0	Abstand zur Anschraubbohrung

/*Tabelle : T000118.10

Makro : M000118
Serie : ADS HD
Anzahl Einträge:13

N1	200	Länge Ausnehmung Treibstange
N2	200	Breite Ausnehmung Treibstange
N3	32	Durchmesser Anschraubbohrung
N4	190	Abstand äussere Bohrung zu Treibstange
N5	380	Bohrungsabstand
N6	70	Bohrungstiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	0	Eckenradius
N9	100	Vorschub in Prozent
N10	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N11	70	Tiefe Anschraubbohrung
N12	0	Durchmesser Zusatzbohrung
N13	0	Abstand zur Anschraubbohrung

/*Tabelle : T000118.11

Makro : klemmfreie Tür, Royal S 50N
Serie : Bohrungen f Zapfenband Türflügelrahmen
Anzahl Einträge:13

N1	50	Länge Ausnehmung Treibstange
N2	50	Breite Ausnehmung Treibstange
N3	50	Durchmesser Anschraubbohrung
N4	210	Abstand äussere zur mittleren Bohrung
N5	370	Bohrungsabstand
N6	70	Bohrungstiefe
N7	20	Eintauchoffset
N8	0	Eckenradius
N9	100	Vorschub in Prozent
N10	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N11	70	Tiefe Anschraubbohrung
N12	0	Durchmesser Zusatzbohrung
N13	0	Abstand zur Anschraubbohrung

/*Tabelle : T000118.12

Makro: M000118 - Eco Stanflügelverriegelung 211749
Serie: Firestop II/ ADS 65.NI SP
Anzahl Einträge:13

N1	440	Länge Ausnehmung Treibstange
N2	210	Breite Ausnehmung Treibstange
N3	0	Durchmesser Anschraubbohrung
N4	0	Abstand äussere Bohrung zu Treibstange
N5	0	Bohrungsabstand
N6	110	Bohrungstiefe
N7	65	Eintauchoffset
N8	41	Eckenradius
N9	100	Vorschub in Prozent
N10	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N11	110	Tiefe Anschraubbohrung
N12	0	Durchmesser Zusatzbohrung
N13	0	Abstand zur Anschraubbohrung

/*Tabelle : T000118.13

Makro: M000118
Serie: Royal S 50N
Anzahl Eintraege:13

N1	210	Länge Ausnehmung Treibstange
N2	210	Breite Ausnehmung Treibstange
N3	71	Durchmesser Anschraubbohrung
N4	190	Abstand äussere Bohrung zu Treibstange
N5	380	Bohrungsabstand
N6	60	Bohrungstiefe
N7	45	Eintauchoffset
N8	0	Eckenradius
N9	100	Vorschub in Prozent
N10	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N11	60	Tiefe Anschraubbohrung
N12	0	Durchmesser Zusatzbohrung
N13	0	Abstand zur Anschraubbohrung

/*Tabelle : T000118.14

Makro: M000118
Serie: ADS
Anzahl Eintraege:13

N1	150	Länge Ausnehmung Treibstange
N2	150	Breite Ausnehmung Treibstange
N3	32	Durchmesser Anschraubbohrung
N4	190	Abstand äussere Bohrung zu Treibstange
N5	380	Bohrungsabstand
N6	120	Bohrungstiefe
N7	30	Eintauchoffset
N8	0	Eckenradius
N9	100	Vorschub in Prozent
N10	50	Mittenversatz Führungsbohrung
N11	120	Tiefe Anschraubbohrung
N12	0	Durchmesser Zusatzbohrung
N13	0	Abstand zur Anschraubbohrung

/*Tabelle : T000118.15

Makro: M000118
Serie: ADS
Anzahl Eintraege:13

N1	200	Länge Ausnehmung Treibstange
N2	200	Breite Ausnehmung Treibstange
N3	32	Durchmesser Anschraubbohrung
N4	190	Abstand äussere Bohrung zu Treibstange
N5	380	Bohrungsabstand
N6	400	Bohrungstiefe
N7	30	Eintauchoffset
N8	0	Eckenradius
N9	100	Vorschub in Prozent
N10	50	Mittenversatz Führungsbohrung
N11	70	Tiefe Anschraubbohrung
N12	0	Durchmesser Zusatzbohrung
N13	0	Abstand zur Anschraubbohrung

/*Tabelle : T000118.16

Makro : M000118, Treibstangenführung 239524
Serie : ADS 60
Anzahl Eintraege:13

N1	110	Länge Ausnehmung Treibstange
N2	110	Breite Ausnehmung Treibstange
N3	42	Durchmesser Anschraubbohrung
N4	165	Abstand äussere Bohrung zu Treibstange
N5	330	Bohrungsabstand
N6	110	Bohrungstiefe
N7	30	Eintauchoffset
N8	0	Eckenradius
N9	100	Vorschub in Prozent
N10	50	Mittenversatz Führungsbohrung
N11	110	Tiefe Anschraubbohrung
N12	0	Durchmesser Zusatzbohrung
N13	0	Abstand zur Anschraubbohrung

/* Tabelle : T000118.17

Makro : M000118
Serie : Royal S 65N
Anzahl Eintraege:13

N1	200	Länge Ausnehmung Treibstange
N2	200	Breite Ausnehmung Treibstange
N3	80	Durchmesser Anschraubbohrung
N4	210	Abstand äussere Bohrung zu Treibstange
N5	420	Bohrungsabstand
N6	60	Bohrungstiefe
N7	40	Eintauchoffset
N8	0	Eckenradius
N9	100	Vorschub in Prozent
N10	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N11	60	Tiefe Anschraubbohrung
N12	0	Durchmesser Zusatzbohrung
N13	0	Abstand zur Anschraubbohrung

/*Tabelle : T000118.18

Makro : M000118
Serie : Royal S 65
Anzahl Eintraege:13

N1	120	Länge Ausnehmung Treibstange
N2	120	Breite Ausnehmung Treibstange
N3	32	Durchmesser Anschraubbohrung
N4	165	Abstand äussere Bohrung zu Treibstange
N5	330	Bohrungsabstand
N6	80	Bohrungstiefe
N7	30	Eintauchoffset
N8	0	Eckenradius
N9	100	Vorschub in Prozent
N10	-165	Mittenversatz Führungsbohrung
N11	110	Tiefe Anschraubbohrung
N12	0	Durchmesser Zusatzbohrung
N13	0	Abstand zur Anschraubbohrung

/*Tabelle : T000118.19

Makro : M000118
Serie : Royal S 70
Anzahl Einträge:13

N1	120	Länge Ausnehmung Treibstange
N2	120	Breite Ausnehmung Treibstange
N3	32	Durchmesser Anschraubbohrung
N4	165	Abstand äussere Bohrung zu Treibstange
N5	330	Bohrungsabstand
N6	80	Bohrungstiefe
N7	30	Eintauchoffset
N8	0	Eckenradius
N9	100	Vorschub in Prozent
N10	-130	Mittenversatz Führungsbohrung
N11	80	Tiefe Anschraubbohrung
N12	0	Durchmesser Zusatzbohrung
N13	0	Abstand zur Anschraubbohrung

/*Tabelle : T000118.20

Makro:M000118 Treibstangenführung Türflügelrahmen
Serie : Royal S 75.HI
Anzahl Einträge:13

N1	120	Länge Ausnehmung Treibstange
N2	120	Breite Ausnehmung Treibstange
N3	32	Durchmesser Anschraubbohrung
N4	165	Abstand äussere Bohrung zu Treibstange
N5	330	Bohrungsabstand
N6	80	Bohrungstiefe
N7	30	Eintauchoffset
N8	0	Eckenradius
N9	100	Vorschub in Prozent
N10	-234	Mittenversatz Führungsbohrung
N11	80	Tiefe Anschraubbohrung
N12	0	Durchmesser Zusatzbohrung
N13	0	Abstand zur Anschraubbohrung

/*Tabelle : T000118.21

Makro: M000118
Serie: ADS
Anzahl Einträge:13

N1	0	Länge Ausnehmung Treibstange
N2	0	Breite Ausnehmung Treibstange
N3	32	Durchmesser Anschraubbohrung
N4	190	Abstand äussere Bohrung zu Treibstange
N5	380	Bohrungsabstand
N6	110	Bohrungstiefe
N7	30	Eintauchoffset
N8	0	Eckenradius
N9	100	Vorschub in Prozent
N10	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N11	110	Tiefe Anschraubbohrung
N12	0	Durchmesser Zusatzbohrung
N13	0	Abstand zur Anschraubbohrung

/*Tabelle : T000118.22

Makro : Bohrungen f Zapfenband Türflügelrahmen
Serie : ADS 50 HD.NI
Anzahl Einträge:13

N1	50	Länge Ausnehmung Treibstange
N2	50	Breite Ausnehmung Treibstange
N3	50	Durchmesser Anschraubbohrung
N4	350	Abstand äussere zur mittleren Bohrung
N5	700	Bohrungsabstand
N6	70	Bohrungstiefe
N7	70	Eintauchoffset
N8	0	Eckenradius
N9	100	Vorschub in Prozent
N10	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N11	70	Tiefe Anschraubbohrung
N12	50	Durchmesser Zusatzbohrung
N13	240	Abstand zur Anschraubbohrung

/*Tabelle : T000118.23

Makro: Bohrungen Zapfenband Türflügelrahmen unten
Serie : ADS 50 HD.NI
Anzahl Einträge:13

N1	50	Länge Ausnehmung Treibstange
N2	50	Breite Ausnehmung Treibstange
N3	50	Durchmesser Anschraubbohrung
N4	230	Abstand äussere zur mittleren Bohrung
N5	420	Bohrungsabstand
N6	70	Bohrungstiefe
N7	70	Eintauchoffset
N8	0	Eckenradius
N9	100	Vorschub in Prozent
N10	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N11	70	Tiefe Anschraubbohrung
N12	0	Durchmesser Zusatzbohrung
N13	0	Abstand zur Anschraubbohrung

/*Tabelle : T000118.24

Makro: M000118
Serie: ADS
Anzahl Einträge:13

N1	65	Länge Ausnehmung Treibstange
N2	65	Breite Ausnehmung Treibstange
N3	32	Durchmesser Anschraubbohrung
N4	190	Abstand äussere Bohrung zu Treibstange
N5	380	Bohrungsabstand
N6	400	Bohrungstiefe
N7	30	Eintauchoffset
N8	0	Eckenradius
N9	100	Vorschub in Prozent
N10	50	Mittenversatz Führungsbohrung
N11	70	Tiefe Anschraubbohrung
N12	0	Durchmesser Zusatzbohrung
N13	0	Abstand zur Anschraubbohrung

/*Tabelle : T000118.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:13

N1		Länge Ausnehmung Treibstange
N2		Breite Ausnehmung Treibstange
N3		Durchmesser Anschraubbohrung
N4		Abstand äussere Bohrung zu Treibstange
N5		Bohrungsabstand
N6		Bohrungstiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Eckenradius
N9		Vorschub in Prozent
N10		Mittenversatz Führungsbohrung
N11		Tiefe Anschraubbohrung
N12		Durchmesser Zusatzbohrung
N13		Abstand zur Anschraubbohrung

/*Tabelle : T000118.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:13

N1		Länge Ausnehmung Treibstange
N2		Breite Ausnehmung Treibstange
N3		Durchmesser Anschraubbohrung
N4		Abstand äussere Bohrung zu Treibstange
N5		Bohrungsabstand
N6		Bohrungstiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Eckenradius
N9		Vorschub in Prozent
N10		Mittenversatz Führungsbohrung
N11		Tiefe Anschraubbohrung
N12		Durchmesser Zusatzbohrung
N13		Abstand zur Anschraubbohrung

/*Tabelle : T000118.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:13

N1		Länge Ausnehmung Treibstange
N2		Breite Ausnehmung Treibstange
N3		Durchmesser Anschraubbohrung
N4		Abstand äussere Bohrung zu Treibstange
N5		Bohrungsabstand
N6		Bohrungstiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Eckenradius
N9		Vorschub in Prozent
N10		Mittenversatz Führungsbohrung
N11		Tiefe Anschraubbohrung
N12		Durchmesser Zusatzbohrung
N13		Abstand zur Anschraubbohrung

/*Tabelle : T000118.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:13

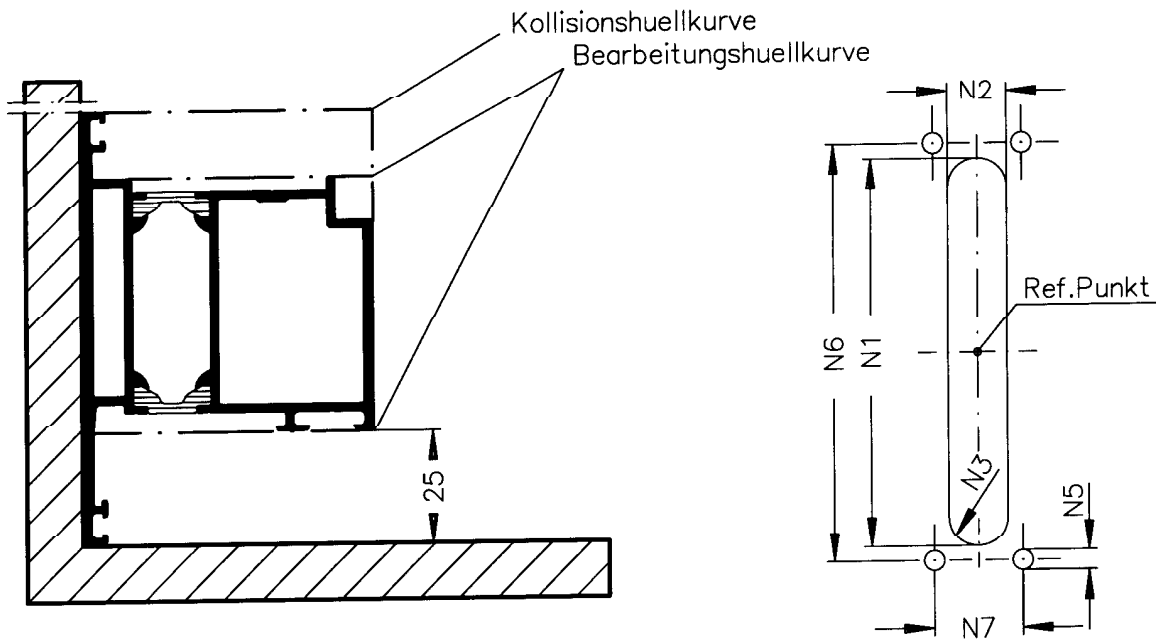
N1		Länge Ausnehmung Treibstange
N2		Breite Ausnehmung Treibstange
N3		Durchmesser Anschraubbohrung
N4		Abstand äussere Bohrung zu Treibstange
N5		Bohrungsabstand
N6		Bohrungstiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Eckenradius
N9		Vorschub in Prozent
N10		Mittenversatz Führungsbohrung
N11		Tiefe Anschraubbohrung
N12		Durchmesser Zusatzbohrung
N13		Abstand zur Anschraubbohrung

Makro 119 Aussparung Treibriegel sichtbar

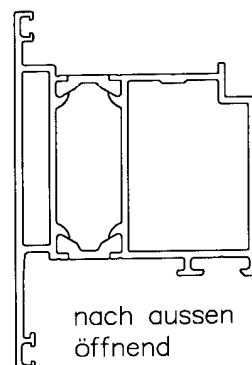
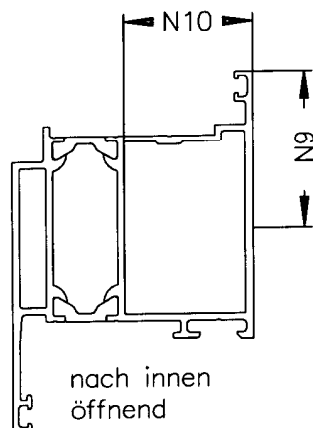
Royal S 65/70

BS 119 04 01 RAO M1
REO

Royal S 50/65 N



N4 = Frästiefe
N8 = Bohrungstiefe



Profilbearbeitung s.K9192
Royal S 50N s.K9233

/* Tabelle : T000119.01

Makro : M000119 Aussparung Treibriegel sichtbar
 Serie : Royal S 65/70, ADS HD
 Anzahl Einträge:11

N1	1120	Länge Aussparung
N2	140	Breite Aussparung
N3	70	Radius Aussparung
N4	60	Tiefe der Aussparung
N5	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	1320	Bohrungsabstand
N7	220	Bohrungsabstand
N8	60	Tiefe der Bohrung
N9	500	Seitenabstand
N10	347	Eintauchoffset auf 2.Wand
N11	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000119.02

Makro : M000119 Aussparung Treibriegel sichtbar
 Serie : Royal S 65/70, ADS HD
 Anzahl Einträge:11

N1	1920	Länge Aussparung
N2	140	Breite Aussparung
N3	70	Radius Aussparung
N4	60	Tiefe der Aussparung
N5	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	2000	Bohrungsabstand
N7	150	Bohrungsabstand
N8	60	Tiefe der Bohrung
N9	500	Seitenabstand
N10	347	Eintauchoffset auf 2.Wand
N11	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000119.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000119
 Serie : Royal-S 65N Aussparung Treibriegel sichtbar
 Anzahl Einträge:11

N1	1120	Länge Aussparung
N2	140	Breite Aussparung
N3	70	Radius Aussparung
N4	60	Tiefe der Aussparung
N5	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	1320	Bohrungsabstand
N7	220	Bohrungsabstand
N8	60	Tiefe der Bohrung
N9	485	Seitenabstand
N10	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N11	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000119.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000119
 Serie : Royal-S 50N Aussparung Treibriegel sichtbar
 Anzahl Einträge:11

N1	1120	Länge Aussparung
N2	140	Breite Aussparung
N3	70	Radius Aussparung
N4	60	Tiefe der Aussparung
N5	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	1320	Bohrungsabstand
N7	220	Bohrungsabstand
N8	60	Tiefe der Bohrung
N9	470	Seitenabstand
N10	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N11	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000119.05

Makro : M000119, Aussparung Treibriegel sichtbar
 Serie : Royal S 50, ADS
 Anzahl Einträge:11

N1	1120	Länge Aussparung
N2	140	Breite Aussparung
N3	70	Radius Aussparung
N4	70	Tiefe der Aussparung
N5	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	1320	Bohrungsabstand
N7	220	Bohrungsabstand
N8	60	Tiefe der Bohrung
N9	500	Seitenabstand
N10	310	Eintauchoffset auf 2.Wand
N11	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000119.06

Makro : M000119, Aussparung Treibriegel sichtbar
 Serie : Royal S 50, ADS
 Anzahl Einträge:11

N1	1920	Länge Aussparung
N2	140	Breite Aussparung
N3	70	Radius Aussparung
N4	70	Tiefe der Aussparung
N5	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	2000	Bohrungsabstand
N7	150	Bohrungsabstand
N8	60	Tiefe der Bohrung
N9	500	Seitenabstand
N10	310	Eintauchoffset auf 2.Wand
N11	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000119.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000119
 Serie : Royal-S 50 Treibriegel sichtbar, 209010
 Anzahl Einträge:11

N1	1920	Länge Aussparung
N2	140	Breite Aussparung
N3	70	Radius Aussparung
N4	120	Tiefe der Aussparung
N5	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	2000	Bohrungsabstand
N7	150	Bohrungsabstand
N8	40	Tiefe der Bohrung
N9	435	Seitenabstand
N10	318	Eintauchoffset auf 2.Wand
N11	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000119.08

Serie : Royal-S 50 Aussparung Treibriegel sichtbar
 (Art.Nr.: 209709, 209 599)
 Anzahl Einträge:11

N1	1120	Länge Aussparung
N2	140	Breite Aussparung
N3	70	Radius Aussparung
N4	120	Tiefe der Aussparung
N5	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	1320	Bohrungsabstand
N7	220	Bohrungsabstand
N8	40	Tiefe der Bohrung
N9	435	Seitenabstand
N10	318	Eintauchoffset auf 2.Wand
N11	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000119.09

Serie : ADS 50/60 Aussparung Treibriegel sichtbar
 Art.Nr.: 239 342
 Anzahl Einträge:11

N1	1200	Länge Aussparung
N2	140	Breite Aussparung
N3	70	Radius Aussparung
N4	70	Tiefe der Aussparung
N5	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	1320	Bohrungsabstand
N7	220	Bohrungsabstand
N8	60	Tiefe der Bohrung
N9	500	Seitenabstand
N10	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N11	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000119.____

Makro : M000119

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Länge Aussparung
N2		Breite Aussparung
N3		Radius Aussparung
N4		Tiefe der Aussparung
N5		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6		Bohrungsabstand
N7		Bohrungsabstand
N8		Tiefe der Bohrung
N9		Seitenabstand
N10		Eintauchoffset auf 2.Wand
N11		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000119.____

Makro : M000119

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Länge Aussparung
N2		Breite Aussparung
N3		Radius Aussparung
N4		Tiefe der Aussparung
N5		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6		Bohrungsabstand
N7		Bohrungsabstand
N8		Tiefe der Bohrung
N9		Seitenabstand
N10		Eintauchoffset auf 2.Wand
N11		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000119.____

Makro : M000119

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Länge Aussparung
N2		Breite Aussparung
N3		Radius Aussparung
N4		Tiefe der Aussparung
N5		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6		Bohrungsabstand
N7		Bohrungsabstand
N8		Tiefe der Bohrung
N9		Seitenabstand
N10		Eintauchoffset auf 2.Wand
N11		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000119.____

Makro : M000119

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Länge Aussparung
N2		Breite Aussparung
N3		Radius Aussparung
N4		Tiefe der Aussparung
N5		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6		Bohrungsabstand
N7		Bohrungsabstand
N8		Tiefe der Bohrung
N9		Seitenabstand
N10		Eintauchoffset auf 2.Wand
N11		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000119.____

Makro : M000119

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Länge Aussparung
N2		Breite Aussparung
N3		Radius Aussparung
N4		Tiefe der Aussparung
N5		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6		Bohrungsabstand
N7		Bohrungsabstand
N8		Tiefe der Bohrung
N9		Seitenabstand
N10		Eintauchoffset auf 2.Wand
N11		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000119.____

Makro : M000119

Serie : _____

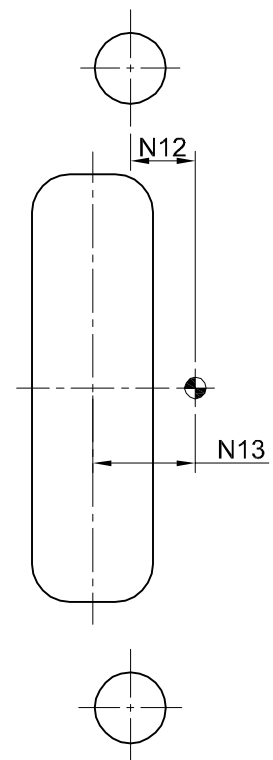
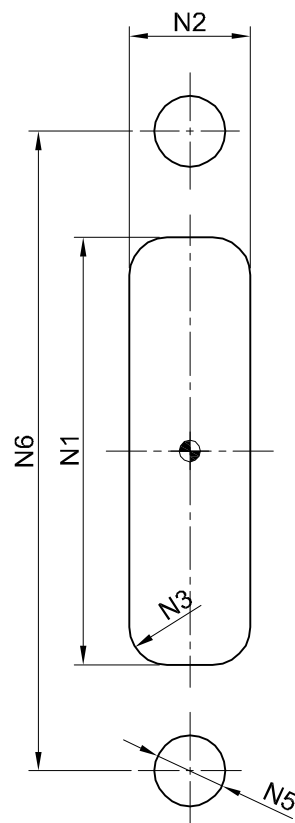
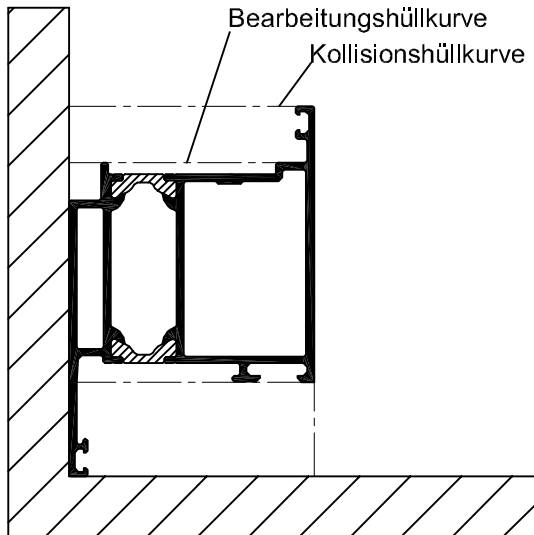
Anzahl Eintraege:11

N1		Länge Aussparung
N2		Breite Aussparung
N3		Radius Aussparung
N4		Tiefe der Aussparung
N5		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6		Bohrungsabstand
N7		Bohrungsabstand
N8		Tiefe der Bohrung
N9		Seitenabstand
N10		Eintauchoffset auf 2.Wand
N11		Vorschub in Prozent

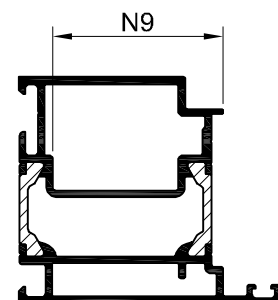
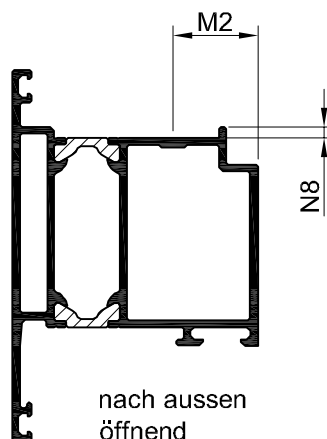
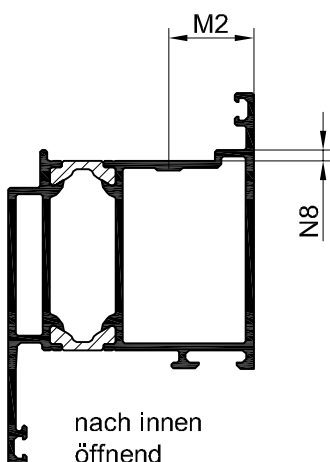
Makro 120 Aussparung Treibriegel verdeckt

BS000120 01 02 OAR M1 M2
OER

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 50N	
Royal S 65	K09192
Royal S 70	K09192
Royal S 65N	
Firestop II	



N6 = Bohr- und Frästiefe
N10 = Frästiefe 2. Wand
N11 = Vorschub in Prozent



/* Tabelle : T000120.01

Makro : M000120 Aussparung Treibriegel
 Serie : Royal S 65/70/50N
 Anzahl Einträge:13

N1	2400	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	40	Radius Aussparung
N4	60	Tiefe Aussparung
N5	42	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	2560	Bohrungsabstand
N7	60	Tiefe der Bohrung
N8	30	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/* Tabelle : T000120.02

Makro : M000120, Aussparung Treibriegel
 Serie : Royal S 65/70
 Anzahl Einträge:13

N1	2000	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	40	Radius Aussparung
N4	60	Tiefe Aussparung
N5	42	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	2250	Bohrungsabstand
N7	60	Tiefe der Bohrung
N8	30	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/* Tabelle : T000120.03

Makro : M000120 Aussparung Treibriegel
 Serie : Royal S 65/70
 Anzahl Einträge:13

N1	2400	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	40	Radius Aussparung
N4	60	Tiefe Aussparung
N5	42	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	2560	Bohrungsabstand
N7	60	Tiefe der Bohrung
N8	30	Eilgang Eintauchoffset
N9	259	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	35	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/* Tabelle : T000120.04

Makro : M000120 Aussparung Treibriegel
 Serie : Royal S 65/70
 Anzahl Einträge:13

N1	2400	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	40	Radius Aussparung
N4	60	Tiefe Aussparung
N5	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Tiefe der Bohrung
N8	30	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/* Tabelle : T000120.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000120
 Serie : Royal-S 65N Aussparung Treibriegel
 Anzahl Einträge:13

N1	1850	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	40	Radius Aussparung
N4	60	Tiefe Aussparung
N5	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	2090	Bohrungsabstand
N7	60	Tiefe der Bohrung
N8	40	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/* Tabelle : T000120.06

Makro : M000120 Treibriegel Art.-Nr.213043
 Serie : Royal-S 50N
 Anzahl Einträge:13

N1	2400	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	40	Radius Aussparung
N4	60	Tiefe Aussparung
N5	42	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	2560	Bohrungsabstand
N7	60	Tiefe der Bohrung
N8	40	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/* Tabelle : T000120.07

Makro : M000120 Treibriegel verdeckt Türflg. Stulp
Serie: Firestop II 211491
Anzahl Einträge:13

N1	1850	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	40	Radius Aussparung
N4	60	Tiefe Aussparung
N5	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Tiefe der Bohrung
N8	80	Eilgang Eintauchoffset
N9	180	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	60	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/* Tabelle : T000120.08

Makro : M000120, Falztreibriegel 211406/241029
Serie : Firestop II/III, ADS 80 FR30
Anzahl Einträge:13

N1	1850	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	40	Radius Aussparung
N4	60	Tiefe Aussparung
N5	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Tiefe der Bohrung
N8	80	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/* Tabelle : T000120.09

Makro : M000120, Umlenkgetriebe Stulp 211500
Serie : Firestop II
Anzahl Einträge:13

N1	2500	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	40	Radius Aussparung
N4	60	Tiefe Aussparung
N5	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Tiefe der Bohrung
N8	80	Eilgang Eintauchoffset
N9	110	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	60	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/* Tabelle : T000120.10

Makro : M000120, Umlenkgetriebe (211500,-727,-009)
Serie : Firestop II/ADS 65.NI SP
Anzahl Einträge:13

N1	2500	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	40	Radius Aussparung
N4	80	Tiefe Aussparung
N5	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Tiefe der Bohrung
N8	65	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/* Tabelle : T000120.11

Makro : M000120 Panik - Gegenkasten 211489/490
Serie : Firestop II
Anzahl Einträge:13

N1	2320	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	40	Radius Aussparung
N4	80	Tiefe Aussparung
N5	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Tiefe der Bohrung
N8	80	Eilgang Eintauchoffset
N9	160	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	80	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/* Tabelle : T000120.12

Makro : M000120, Panik Gegenkasten 211457/458
Serie : Firestop II
Anzahl Einträge:13

N1	2320	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	40	Radius Aussparung
N4	60	Tiefe Aussparung
N5	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Tiefe der Bohrung
N8	80	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/* Tabelle : T000120.13

Makro : M000120, Aussparung Treibriegel
 Serie : Royal S 50N
 Anzahl Einträge:13

N1	2450	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	40	Radius Aussparung
N4	80	Tiefe Aussparung
N5	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Tiefe der Bohrung
N8	0	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/* Tabelle : T000120.14

Makro : M000120 Aussparung Treibriegel
 Serie : Royal S 50
 Anzahl Einträge:13

N1	2400	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	40	Radius Aussparung
N4	20	Tiefe Aussparung
N5	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	2560	Bohrungsabstand
N7	40	Tiefe der Bohrung
N8	40	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/* Tabelle : T000120.15

Makro : M000120, Aussparung Treibriegel 213043
 Serie : Royal S 50
 Anzahl Einträge:13

N1	2400	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	41	Radius Aussparung
N4	60	Tiefe Aussparung
N5	42	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	2560	Bohrungsabstand
N7	60	Tiefe der Bohrung
N8	60	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/* Tabelle : T000120.16

Offset-Tabelle zum Makro : M000120
 Serie : Royal-S 50 Aussparung Treibriegel 209135
 Anzahl Einträge:13

N1	2000	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	41	Radius Aussparung
N4	100	Tiefe Aussparung
N5	42	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	2250	Bohrungsabstand
N7	60	Tiefe der Bohrung
N8	0	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/* Tabelle : T000120.17

Makro : M000120, Aussparung Treibriegel 219882
 Serie : Royal S 50
 Anzahl Einträge:13

N1	2400	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	41	Radius Aussparung
N4	120	Tiefe Aussparung
N5	42	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	2560	Bohrungsabstand
N7	120	Tiefe der Bohrung
N8	20	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/* Tabelle : T000120.18

Makro : M000120, Treibriegel Freifräsung zum Flügel
 Serie : Royal S 50
 Anzahl Einträge:13

N1	2400	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	41	Radius Aussparung
N4	120	Tiefe Aussparung
N5	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Tiefe der Bohrung
N8	20	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.19

Makro : M000120, Treibriegel verdeckt 211560
 Serie : Royal S 50RS
 Anzahl Einträge:13

N1	1850	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	30	Radius Aussparung
N4	100	Tiefe Aussparung
N5	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	2110	Bohrungsabstand
N7	60	Tiefe der Bohrung
N8	0	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.20

Makro: M000120
 Serie: RS 50RS Antipanik Gegenkasten 211561-62
 Anzahl Einträge:13

N1	2280	Länge Aussparung
N2	190	Breite Aussparung
N3	30	Radius Aussparung
N4	100	Tiefe Aussparung
N5	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	2460	Bohrungsabstand
N7	60	Tiefe der Bohrung
N8	0	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.21

Makro : M000120, Umlenkgetriebe 211582
 Serie : RS 65N
 Anzahl Einträge:13

N1	2500	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	40	Radius Aussparung
N4	60	Tiefe Aussparung
N5	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	2690	Bohrungsabstand
N7	60	Tiefe der Bohrung
N8	30	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.22

Makro : M000120, Treibriegel 219882 bei Stulp
 Serie : Royal S 50 159980/159990
 Anzahl Einträge:13

N1	2400	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	41	Radius Aussparung
N4	230	Tiefe Aussparung
N5	42	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	2560	Bohrungsabstand
N7	60	Tiefe der Bohrung
N8	45	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/* Tabelle : T000120.23

Makro : M000120, Falztreibriegel 241029, Einsatzprofil
 Serie : Firestop T90 150190
 Anzahl Einträge:13

N1	1850	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	40	Radius Aussparung
N4	70	Tiefe Aussparung
N5	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Tiefe der Bohrung
N8	80	Eilgang Eintauchoffset
N9	315	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	70	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.24

Makro: Umlenkgetriebe (211500,-727,-009),
 Serie : Firestop T90 Einsatzprofil (150190, -200)
 Anzahl Einträge:13

N1	2500	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	40	Radius Aussparung
N4	70	Tiefe Aussparung
N5	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Tiefe der Bohrung
N8	80	Eilgang Eintauchoffset
N9	315	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	70	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.25

Makro : M000120, Panik-Gegenkasten 211457/458,
Serie : Firestop T90 Einsatzprofil 150190, -200
Anzahl Eintraege:13

N1	2320	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	40	Radius Aussparung
N4	70	Tiefe Aussparung
N5	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Tiefe der Bohrung
N8	80	Eilgang Eintauchoffset
N9	315	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	70	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.26

Makro : M000120, e-Box Funk-System BI
Serie : Royal S
Anzahl Eintraege:13

N1	995	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	41	Radius Aussparung
N4	110	Tiefe Aussparung
N5	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Tiefe der Bohrung
N8	30	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.27

Makro : M000120, e-Box Funk-System FI
Serie : Royal S
Anzahl Eintraege:13

N1	995	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	41	Radius Aussparung
N4	70	Tiefe Aussparung
N5	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Tiefe der Bohrung
N8	30	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.28

Makro : M000120, NBS 10, Einsatzprofile
Serie : Firestop T90
Anzahl Eintraege:13

N1	2650	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	41	Radius Aussparung
N4	70	Tiefe Aussparung
N5	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Tiefe der Bohrung
N8	80	Eilgang Eintauchoffset
N9	315	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	70	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.29

Makro : M000120, e-Box Funk-System FI
Serie : Royal S 50
Anzahl Eintraege:13

N1	995	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	41	Radius Aussparung
N4	100	Tiefe Aussparung
N5	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Tiefe der Bohrung
N8	45	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.30

Makro : M000120
Serie : Royal S 50N, Treibriegel 211646
Anzahl Eintraege:13

N1	1700	Länge Aussparung
N2	160	Breite Aussparung
N3	41	Radius Aussparung
N4	70	Tiefe Aussparung
N5	80	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	2110	Bohrungsabstand
N7	70	Tiefe der Bohrung
N8	45	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.31

Makro : M000120, Umlenkgetriebe 241009

Serie : Firestop III

Anzahl Einträge:13

N1	2500	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	50	Radius Aussparung
N4	60	Tiefe Aussparung
N5	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Tiefe der Bohrung
N8	80	Eilgang Eintauchoffset
N9	470	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	70	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.32

Makro : M000120 Fluchttürsicherung 242555

Serie : Royal S

Anzahl Einträge:13

N1	2400	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	41	Radius Aussparung
N4	60	Tiefe Aussparung
N5	32	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	2520	Bohrungsabstand
N7	60	Tiefe der Bohrung
N8	30	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.33

Makro : M000120 Fluchttürsicherung 242798

Serie : Royal S

Anzahl Einträge:13

N1	0	Länge Aussparung
N2	0	Breite Aussparung
N3	0	Radius Aussparung
N4	0	Tiefe Aussparung
N5	80	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	2860	Bohrungsabstand
N7	90	Tiefe der Bohrung
N8	30	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.34

Makro : M000120, Fluchttürwächter 242 553

Serie : Royal S

Anzahl Einträge:13

N1	995	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	40	Radius Aussparung
N4	120	Tiefe Aussparung
N5	25	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	1130	Bohrungsabstand
N7	40	Tiefe der Bohrung
N8	30	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.35

Makro : M000120 Aussparung Treibriegel

Serie : Royal S 50, ADS

Anzahl Einträge:13

N1	2400	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	40	Radius Aussparung
N4	120	Tiefe Aussparung
N5	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	2560	Bohrungsabstand
N7	60	Tiefe der Bohrung
N8	30	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	50	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.36

Makro : M000120 Aussparung Treibriegel

Serie : ADS

Anzahl Einträge:13

N1	2400	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	40	Radius Aussparung
N4	270	Tiefe Aussparung
N5	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	2560	Bohrungsabstand
N7	60	Tiefe der Bohrung
N8	30	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13:	50:	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.37

Makro : M000120 Aussparung Treibriegel

Serie : ADS

Anzahl Einträge:13

N1	2400	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	40	Radius Aussparung
N4	120	Tiefe Aussparung
N5	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubboreungen
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Tiefe der Bohrung
N8	30	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	50	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.38

Makro : M000120 Fluchttürsicherung 242555

Serie : ADS 80 FR 30

Anzahl Einträge:13

N1	2400	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	41	Radius Aussparung
N4	60	Tiefe Aussparung
N5	25	Bohrungsdurchmesser Anschraubboreungen
N6	2520	Bohrungsabstand
N7	60	Tiefe der Bohrung
N8	80	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.39

Makro : M000120 Fluchttürsicherung 242555

Serie : ADS 80 FR 30

Anzahl Einträge:13

N1	0	Länge Aussparung
N2	0	Breite Aussparung
N3	0	Radius Aussparung
N4	0	Tiefe Aussparung
N5	32	Bohrungsdurchmesser Anschraubboreungen
N6	2860	Bohrungsabstand
N7	60	Tiefe der Bohrung
N8	80	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.40

Makro : M000120, Funksystem 238830

Serie : ADS

Anzahl Einträge:13

N1	995	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	40	Radius Aussparung
N4	120	Tiefe Aussparung
N5	25	Bohrungsdurchmesser Anschraubboreungen
N6	1130	Bohrungsabstand
N7	120	Tiefe der Bohrung
N8	30	Eilgang Eintauchoffset
N9	440	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	33	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	-5	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.41

Makro : M000120, Funksystem 238830

Serie : ADS

Anzahl Einträge:13

N1	995	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	40	Radius Aussparung
N4	120	Tiefe Aussparung
N5	25	Bohrungsdurchmesser Anschraubboreungen
N6	1130	Bohrungsabstand
N7	120	Tiefe der Bohrung
N8	30	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	-5	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.42

Makro : M000120, Riegelschaltkontakt 262028

Serie : ADS

Anzahl Einträge:13

N1	460	Länge Aussparung
N2	160	Breite Aussparung
N3	40	Radius Aussparung
N4	70	Tiefe Aussparung
N5	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubboreungen
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Tiefe der Bohrung
N8	0	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.43

Makro : M000120, Riegelschaltkontakt 262028

Serie : ADS

Anzahl Einträge:13

N1	460	Länge Aussparung
N2	160	Breite Aussparung
N3	40	Radius Aussparung
N4	120	Tiefe Aussparung
N5	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Tiefe der Bohrung
N8	0	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	50	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.44

Makro : M000120, e-Box Funk-System BI

Serie : ADS

Anzahl Einträge:13

N1	995	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	41	Radius Aussparung
N4	120	Tiefe Aussparung
N5	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Tiefe der Bohrung
N8	30	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	50	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.45

Makro : M000120, e-Box Funk-System FI

Serie : ADS

Anzahl Einträge:13

N1	995	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	41	Radius Aussparung
N4	120	Tiefe Aussparung
N5	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Tiefe der Bohrung
N8	30	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	50	Mittenversatz Ausnehmung

/* Tabelle : T000120.01

Makro : M000120 Aussparung Treibriegel

Serie : ADS HD

Anzahl Einträge:13

N1	2400	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	40	Radius Aussparung
N4	60	Tiefe Aussparung
N5	80	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	2560	Bohrungsabstand
N7	60	Tiefe der Bohrung
N8	30	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.47

Makro : M000120 Aussparung Treibriegel

Serie : ADS HD

Anzahl Einträge:13

N1	2400	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	40	Radius Aussparung
N4	60	Tiefe Aussparung
N5	80	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	2560	Bohrungsabstand
N7	60	Tiefe der Bohrung
N8	30	Eilgang Eintauchoffset
N9	264	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	50	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.48

Makro : M000120, Aussparung Treibriegel

Serie : ADS 65.NI SP / ADS 80 FR 30

Anzahl Einträge:13

N1	1850	Länge Aussparung
N2	200	Breite Aussparung
N3	41	Radius Aussparung
N4	70	Tiefe Aussparung
N5	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Tiefe der Bohrung
N8	65	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.49

Makro : M000120, Riegelschaltkontakt 262028

Serie : ADS

Anzahl Einträge:13

N1	580	Länge Aussparung
N2	160	Breite Aussparung
N3	40	Radius Aussparung
N4	70	Tiefe Aussparung
N5	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Tiefe der Bohrung
N8	65	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10	0	Frästiefe 2. Wand
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Bohrung
N13	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.____

/*Tabelle : T000120.____

Anzahl Einträge:13

N1		Länge Aussparung
N2		Breite Aussparung
N3		Radius Aussparung
N4		Tiefe Aussparung
N5		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6		Bohrungsabstand
N7		Tiefe der Bohrung
N8		Eilgang Eintauchoffset
N9		Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10		Frästiefe 2. Wand
N11		Vorschub in Prozent
N12		Mittenversatz Bohrung
N13		Mittenversatz Ausnehmung

Anzahl Einträge:13

N1		Länge Aussparung
N2		Breite Aussparung
N3		Radius Aussparung
N4		Tiefe Aussparung
N5		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6		Bohrungsabstand
N7		Tiefe der Bohrung
N8		Eilgang Eintauchoffset
N9		Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10		Frästiefe 2. Wand
N11		Vorschub in Prozent
N12		Mittenversatz Bohrung
N13		Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000120.____

/*Tabelle : T000120.____

Anzahl Einträge:13

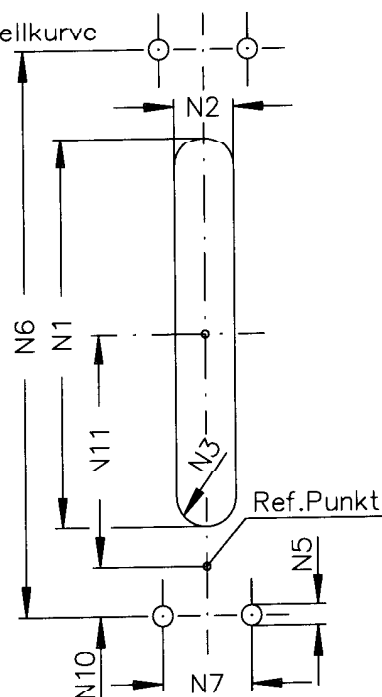
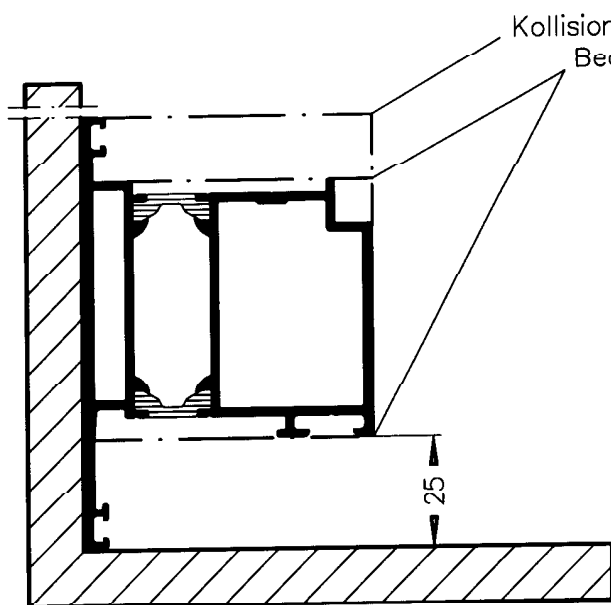
N1		Länge Aussparung
N2		Breite Aussparung
N3		Radius Aussparung
N4		Tiefe Aussparung
N5		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6		Bohrungsabstand
N7		Tiefe der Bohrung
N8		Eilgang Eintauchoffset
N9		Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10		Frästiefe 2. Wand
N11		Vorschub in Prozent
N12		Mittenversatz Bohrung
N13		Mittenversatz Ausnehmung

Anzahl Einträge:13

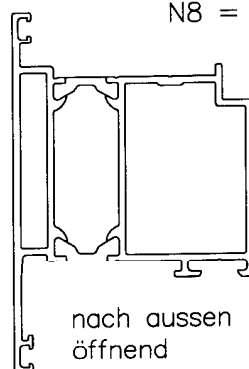
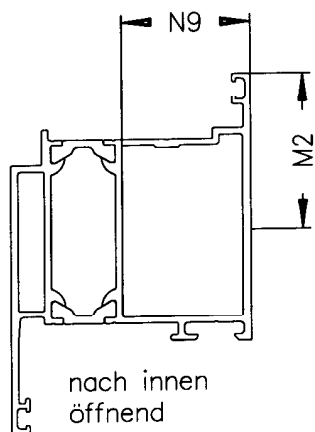
N1		Länge Aussparung
N2		Breite Aussparung
N3		Radius Aussparung
N4		Tiefe Aussparung
N5		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N6		Bohrungsabstand
N7		Tiefe der Bohrung
N8		Eilgang Eintauchoffset
N9		Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
N10		Frästiefe 2. Wand
N11		Vorschub in Prozent
N12		Mittenversatz Bohrung
N13		Mittenversatz Ausnehmung

Makro 121 Aussparung Stangenbetätigung 1flg.u.2flg. Panikbeschlag Royal S

BS 121 03 02 RAO M1 M2
REO



N4 = Frästiefe
N8 = Bohrungstiefe



Profilbearbeitung s. K9190

/* Tabelle : T000121.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000121
 Serie : Royal-S BT 65/70 Aussparung
 Stangenbetätigung Schloßseite
 Anzahl Einträge:12
 N1 : 780: Länge Aussparung
 N2 : 80: Breite Aussparung
 N3 : 40: Radius Aussparung
 N4 : 60: Tiefe der Aussparung
 N5 : 71: Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
 N6 :1450: Bohrungsabstand
 N7 : 180: Bohrungsabstand
 N8 : 60: Tiefe der Bohrung
 N9 : 347: Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
 N10: 140: Offset Griffhöhe zum Referenzpunkt Makro
 N11: 550: Offset Referenzpunkt zur Mitte Langloch
 N12: 100: Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000121.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000121
 Serie : Royal-S BT 50/65/70 Aussparung
 Stangenbetätigung Bandseite
 Anzahl Einträge:12
 N1 : 0: Länge Aussparung
 N2 : 0: Breite Aussparung
 N3 : 0: Radius Aussparung
 N4 : 0: Tiefe der Aussparung
 N5 : 71: Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
 N6 :1450: Bohrungsabstand
 N7 : 180: Bohrungsabstand
 N8 : 60: Tiefe der Bohrung
 N9 : 0: Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
 N10: 140: Offset Griffhöhe zum Referenzpunkt Makro
 N11: 0: Offset Referenzpunkt zur Mitte Langloch
 N12: 100: Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000121.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000121
 Serie : Royal-S 50N Aussparung Stangenbetätigung
 Anzahl Einträge:12
 N1 : 780: Länge Aussparung
 N2 : 80: Breite Aussparung
 N3 : 40: Radius Aussparung
 N4 : 60: Tiefe der Aussparung
 N5 : 71: Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
 N6 :1450: Bohrungsabstand
 N7 : 180: Bohrungsabstand
 N8 : 60: Tiefe der Bohrung
 N9 : 0: Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
 N10: 140: Offset Griffhöhe zum Referenzpunkt Makro
 N11: 550: Offset Referenzpunkt zur Mitte Langloch
 N12: 100: Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000121.04

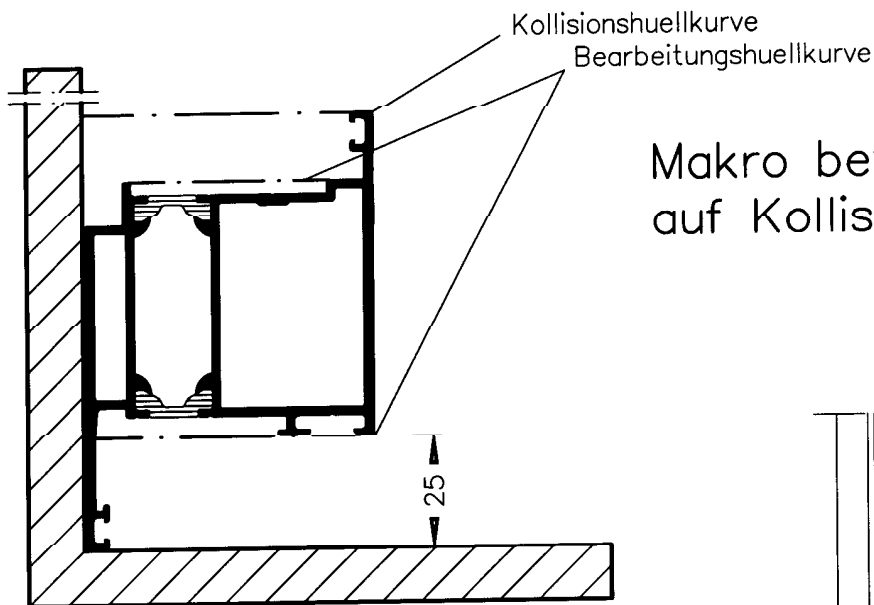
Offset-Tabelle zum Makro : M000121
 Serie : Royal-S 50 Aussparung Stangenbetätigung
 Schloßseite
 Anzahl Einträge:12
 N1 : 780: Länge Aussparung
 N2 : 80: Breite Aussparung
 N3 : 40: Radius Aussparung
 N4 : 60: Tiefe der Aussparung
 N5 : 71: Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
 N6 :1450: Bohrungsabstand
 N7 : 180: Bohrungsabstand
 N8 : 60: Tiefe der Bohrung
 N9 : 330: Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
 N10: 140: Offset Griffhöhe zum Referenzpunkt Makro
 N11: 550: Offset Referenzpunkt zur Mitte Langloch
 N12: 100: Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000121.05

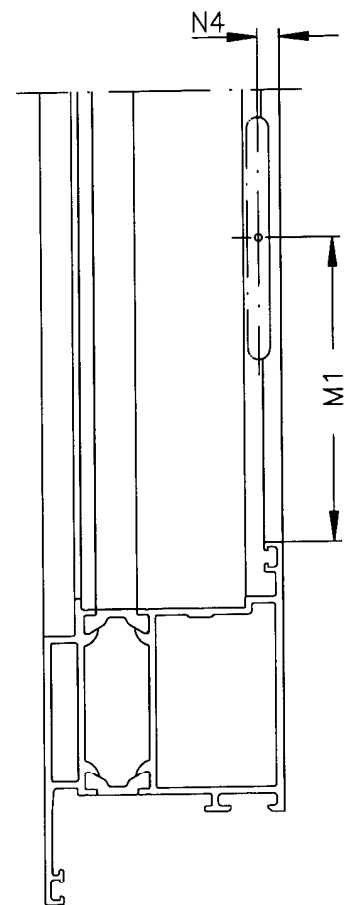
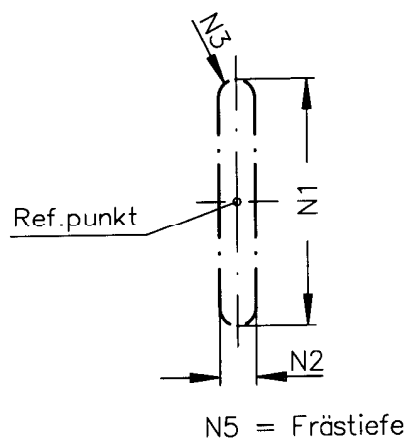
Offset-Tabelle zum Makro : M000121
 Serie : Royal-S 50 Aussparung Stangenbetätigung
 159380
 Anzahl Einträge:12
 N1 : 700: Länge Aussparung
 N2 : 80: Breite Aussparung
 N3 : 40: Radius Aussparung
 N4 : 60: Tiefe der Aussparung
 N5 : 71: Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
 N6 :1450: Bohrungsabstand
 N7 : 180: Bohrungsabstand
 N8 : 60: Tiefe der Bohrung
 N9 : 330: Eilgang Eintauchoffset auf 2. Wand
 N10: 140: Offset Griffhöhe zum Referenzpunkt Makro
 N11: 550: Offset Referenzpunkt zur Mitte Langloch
 N12: 100: Vorschub in Prozent

Makro 122 Ausklinkung Oberlichtband 1flg.u.2flg. Türen Royal S

BS 122 01 01 OAR M1
OER



Makro bezieht sich
auf Kollisionshüllkurve



Profilbearbeitung s.K9875

/* Tabelle : T000122.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000122

Serie : Royal-S BT 65/70/RS 50N Ausklinkung

Oberlichtband

Anzahl Einträge:6

N1 : 1025: Länge Ausfräsung

N2 : 65: Breite Ausfräsung

N3 : 30: Eckenradius

N4 : 57: Seitenabstand

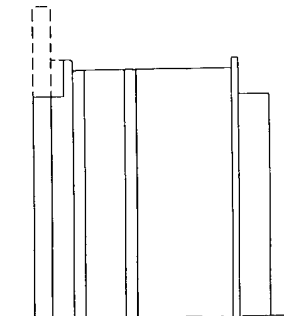
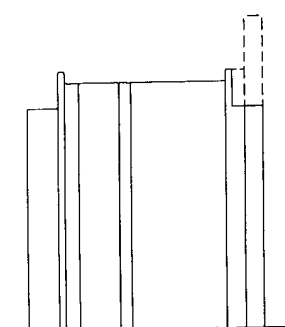
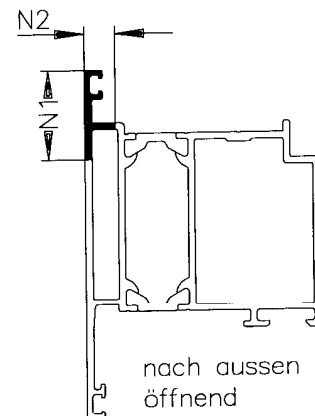
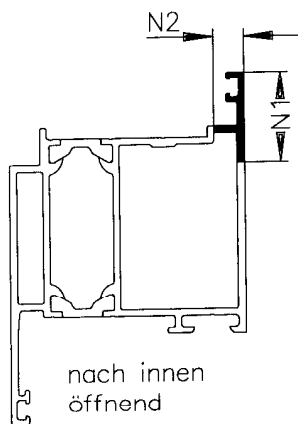
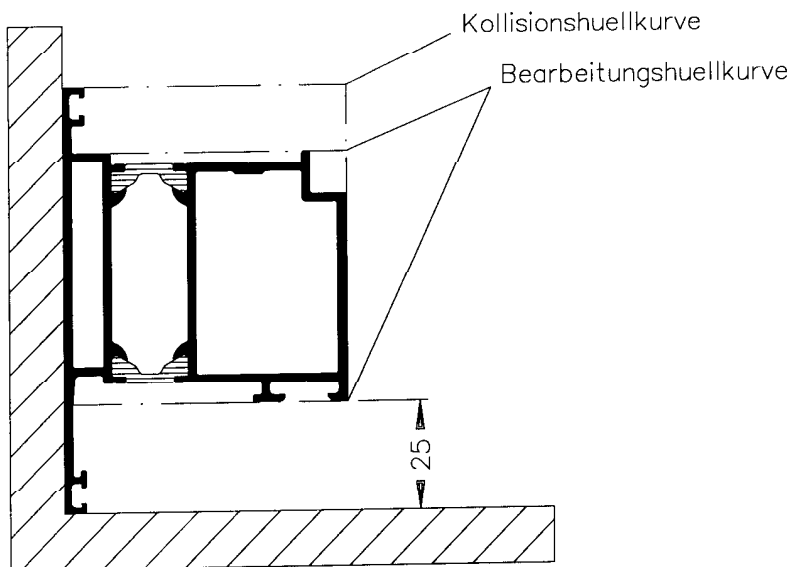
N5 : 110: Frästiefe

N6 : 60: Vorschub in Prozent

Makro 123 Kappschnitt 2flg.-Tür

BS 123 0X 01 LAO M1...
LEO
RAO
REO

Serie:	siehe Zchnng.
Royal S 65	
Royal S 70	
Royal S 65N	
Firestop II	



/* Tabelle : T000123.01

Makro : M000123, 2flg.-Türen innen u. aussen öffn.
 Serie : Royal S 65/70, ADS 50/60, ADS 80 FR30
 Anzahl Einträge:3

N1	250	Tiefe der Ausklinkung
N2	85	Breite der Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000123.02

Makro : M000123 Kappschnitt 2flg.-Türen nach außen
 öffnend Standflg. senkrecht
 Serie : Royal S 65/70, ADS 50/60
 Anzahl Einträge:3

N1	310	Tiefe der Ausklinkung
N2	85	Breite der Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000123.03

Makro : M000123, Kappschnitt 2flg.-Türen nach innen
 und aussen öffnend
 Serie : Royal S 50N/65N, ADS 50.NI
 Anzahl Einträge:3

N1	220	Tiefe der Ausklinkung
N2	85	Breite der Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000123.04

Makro : M000123, Kappschnitt 2flg.-Türen nach aussen
 öffnend Standflg. senkrecht
 Serie : Royal S 50N/65N, ADS 50.NI
 Anzahl Einträge:3

N1	280	Tiefe der Ausklinkung
N2	85	Breite der Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000123.05

Offset-Tabelle : Kappschnitt 2 flg. Tür n.i.und a.ö.
 Serie : Firestop 2
 Anzahl Einträge:3

N1	220	Tiefe der Ausklinkung
N2	180	Breite der Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000123.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000123
 Serie : Royal-S 50N Kappschnitt 2flg.-Türen nach
 aussen öffnend
 Anzahl Einträge:3

N1	320	Tiefe der Ausklinkung
N2	85	Breite der Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000123.07

Offset-Tabelle : Kappschnitt 2 flg. Tür n.i.und a.ö.
 Serie : Firestop 2 -Panik 152 770
 Anzahl Einträge:3

N1	280	Tiefe der Ausklinkung
N2	180	Breite der Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000123.08

Offset-Tabelle : Kappschnitt Stulppr.
 Serie : Firestop 2
 Anzahl Einträge:3

N1	155	Tiefe der Ausklinkung
N2	180	Breite der Ausklinkung
N3	70	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000123.09

Offset-Tabelle : Kappschnitt Stulppr.
 Serie : Firestop 2
 Anzahl Einträge:3

N1	140	Tiefe der Ausklinkung
N2	500	Breite der Ausklinkung
N3	70	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000123.10

Offset-Tabelle : Kappschnitt Stulppr.
 Serie : Royal S 120, Bl.-rahmen 148440
 Anzahl Einträge:3

N1	310	Tiefe der Ausklinkung
N2	350	Breite der Ausklinkung
N3	70	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000123.11

Offset-Tabelle : Kappschnitt Stulppr.
 Serie : Firestop T90, Flügelpr. 150070, -040
 Anzahl Einträge:3

N1	290	Tiefe der Ausklinkung
N2	150	Breite der Ausklinkung
N3	70	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000123.12

Offset-Tabelle : Kappschnitt Stulppr.
 Serie : Royal S 50N, 157240
 Anzahl Einträge:3

N1	100	Tiefe der Ausklinkung
N2	85	Breite der Ausklinkung
N3	70	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000123.13

Makro : M000123, Kappschnitt Stulppr., 158240

Serie : Royal S 50N S

Anzahl Eintraege:3

N1	250	Tiefe der Ausklinkung
N2	75	Breite der Ausklinkung
N3	70	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000123.14

Makro : M000123, Kappschnitt

Serie : AWS 65 BC

Anzahl Eintraege:3

N1	150	Tiefe der Ausklinkung
N2	150	Breite der Ausklinkung
N3	70	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000123.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000123
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Breite der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000123.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000123
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Breite der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000123.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000123
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Breite der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000123.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000123
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Breite der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000123.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000123
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Breite der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000123.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000123
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Breite der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000123.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000123
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Breite der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000123.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000123
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Breite der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000123.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000123
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Breite der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000123.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000123
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Breite der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000123.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000123
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Breite der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000123.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000123
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Breite der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

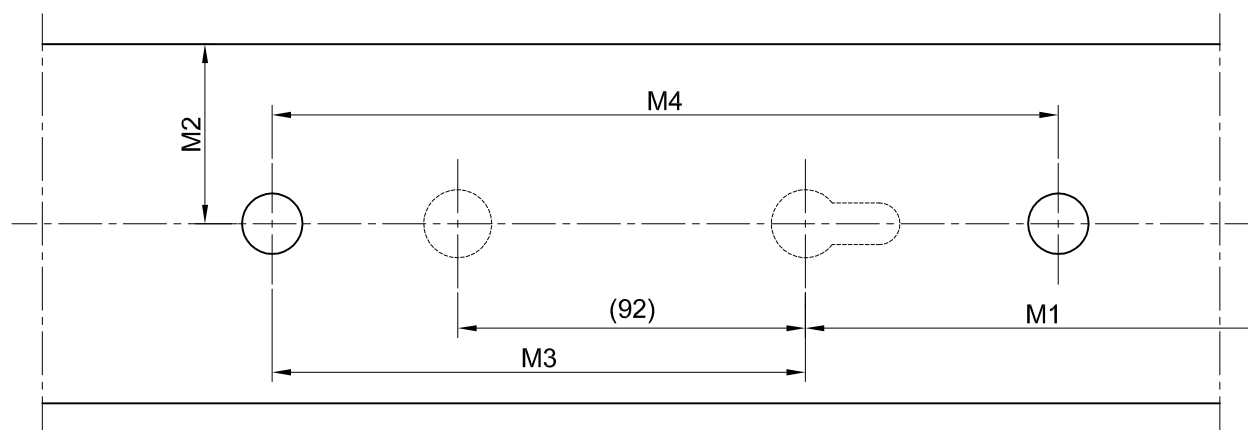
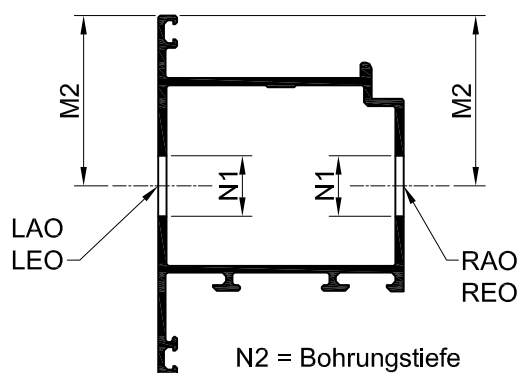
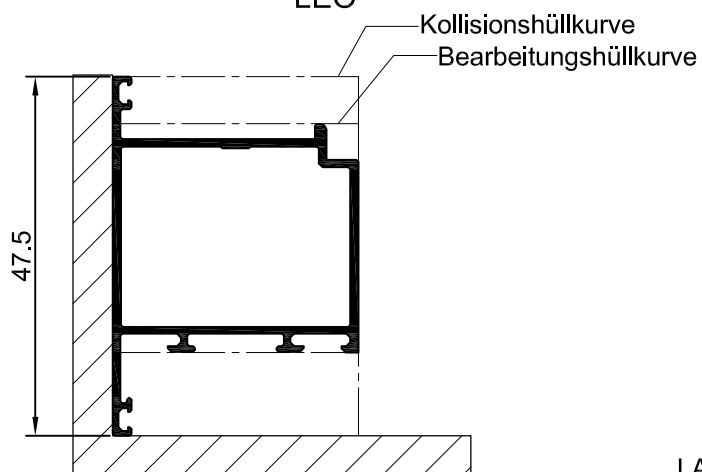
Makro 124 Türgriff Flügel

BS000124 01 04 RAO M1 M2 M3 M4

REO

LAO

LEO



/* Tabelle : T000124.01

Tuergriff beidseitig
Tuerfluegel Royal S 50N/65N
Anzahl Eintraege:3

N1	130	Bohrungsdurchmesser
N2	60	Bohrungstiefe
N3	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000124.02

Tuergriff einseitig m. Abdeckkappe
Tuerfluegel Royal S 50N/65N
Anzahl Eintraege:3

N1	180	Bohrungsdurchmesser
N2	60	Bohrungstiefe
N3	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000124.03

Tuergriff einseitig m. Federringbefestigung
Tuerfluegel Royal S 50N/65N
Anzahl Eintraege:3

N1	190	Bohrungsdurchmesser
N2	60	Bohrungstiefe
N3	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000124.04

Tuergriff einseitig m. Konsole
Tuerfluegel Royal S 50N/65N
Anzahl Eintraege:3

N1	85	Bohrungsdurchmesser
N2	60	Bohrungstiefe
N3	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000124.05

Türziehgriff
Royal S 70F
Anzahl Eintraege:3

N1	32	Bohrungsdurchmesser
N2	60	Bohrungstiefe
N3	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000124.____

Anzahl Einträge:3

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungstiefe
N3		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000124.____

Anzahl Einträge:3

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungstiefe
N3		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000124.____

Anzahl Einträge:3

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungstiefe
N3		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000124.____

Anzahl Einträge:3

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungstiefe
N3		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000124.____

Anzahl Einträge:3

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungstiefe
N3		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000124.____

Anzahl Einträge:3

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungstiefe
N3		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000124.____

Anzahl Einträge:3

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungstiefe
N3		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000124.____

Anzahl Einträge:3

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungstiefe
N3		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000124.____

Anzahl Einträge:3

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungstiefe
N3		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000124.____

Anzahl Einträge:3

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungstiefe
N3		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000124.____

Anzahl Einträge:3

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungstiefe
N3		Vorschubfaktor

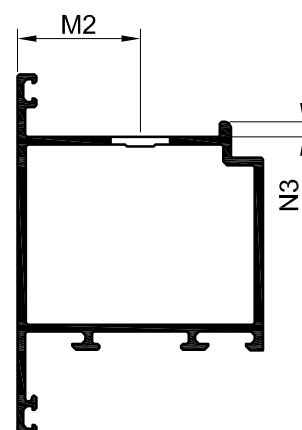
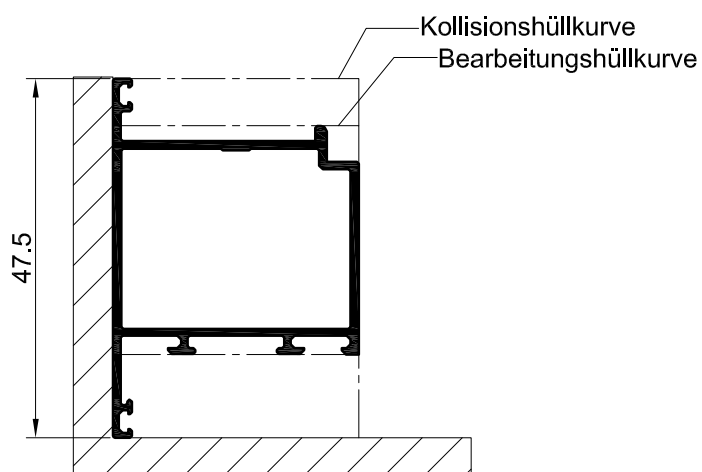
/* Tabelle : T000124.____

Anzahl Einträge:3

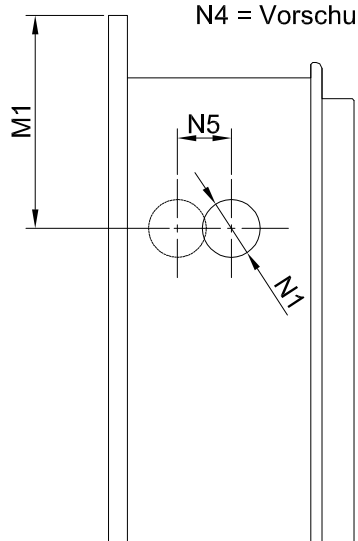
N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungstiefe
N3		Vorschubfaktor

Makro 125 Bohrung für Treibstangenführung oben

BS000125 01 02 OAR M1 M2
OER



N2 = Bohrungstiefe
N4 = Vorschub in Prozent



/* Tabelle : T000125.01

Offset Tabelle Bohrung f. Treibstangenführung
Royal S 65N
Anzahl Eintraege:5

N1	140	Bohrungsdurchmesser
N2	60	Bohrungstiefe
N3	40	Eintauchoffset
N4	100	Vorschubfaktor
N5	0	Bohrungsoffset Y

/* Tabelle : T000125.02

Offset:Bohrung f. Treibstangenführung
System : Firestop 2 Türflg. n.i. u. a.ö.
Anzahl Eintraege:5

N1	205	Bohrungsdurchmesser
N2	60	Bohrungstiefe
N3	80	Eintauchoffset
N4	100	Vorschubfaktor
N5	0	Bohrungsoffset Y

/* Tabelle : T000125.03

Offset:Bohrung f. Treibstangenführung
System : Firestop 2 Türbl.
Anzahl Eintraege:5

N1	140	Bohrungsdurchmesser
N2	60	Bohrungstiefe
N3	80	Eintauchoffset
N4	100	Vorschubfaktor
N5	0	Bohrungsoffset Y

/* Tabelle : T000125.04

Offset:Bohrung f. Treibstangenführung
System : FIRESTOP II Türbl.
Anzahl Eintraege:5

N1	125	Bohrungsdurchmesser
N2	60	Bohrungstiefe
N3	80	Eintauchoffset
N4	100	Vorschubfaktor
N5	0	Bohrungsoffset Y

/*Tabelle : T000125.05

Offset Tabelle Bohrung f. Treibstangenführung
Royal S 70F
Anzahl Eintraege:5

N1	180	Bohrungsdurchmesser
N2	60	Bohrungstiefe
N3	40	Eintauchoffset
N4	100	Vorschubfaktor
N5	0	Bohrungsoffset Y

/*Tabelle : T000125.06

Offset Tabelle Bohrung f. Treibstangenführung
Royal S 50 Türflügel 159680/159690
Anzahl Eintraege:5

N1	140	Bohrungsdurchmesser
N2	120	Bohrungstiefe
N3	40	Eintauchoffset
N4	100	Vorschubfaktor
N5	0	Bohrungsoffset Y

/*Tabelle : T000125.07

Macro : Bohrung Treibstangenführung oben
Serie : Firestop II/III, ADS 80 FR30
Anzahl Eintraege:5

N1	200	Bohrungsdurchmesser
N2	80	Bohrungstiefe
N3	80	Eintauchoffset
N4	100	Vorschubfaktor
N5	0	Bohrungsoffset Y

/*Tabelle : T000125.08

Makro : Bohrung f.Treibstange
Serie : ADS
Anzahl Eintraege:5

N1	110	Bohrungsdurchmesser
N2	130	Bohrungstiefe
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschubfaktor
N5	50	Bohrungsoffset Y

/*Tabelle : T000125.09

Makro : Bohrung f.Treibstange
Serie : ADS
Anzahl Eintraege:5

N1	200	Bohrungsdurchmesser
N2	130	Bohrungstiefe
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschubfaktor
N5	0	Bohrungsoffset Y

/*Tabelle : T000125.10

Makro: M000125, Bohrung f. Treibstangenführung
Serie: Royal 50N S 218488
Anzahl Eintraege:5

N1	140	Bohrungsdurchmesser
N2	260	Bohrungstiefe
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschubfaktor
N5	0	Bohrungsoffset Y

/*Tabelle : T000125.11

Makro: M000125, Bohrung f. Treibstangenführung
Serie: Royal 50N S 218488 (Nur Türprofil)
Anzahl Eintraege:5

N1	140	Bohrungsdurchmesser
N2	50	Bohrungstiefe
N3	80	Eintauchoffset
N4	100	Vorschubfaktor
N5	0	Bohrungsoffset Y

/*Tabelle : T000125.12

Makro: M000125, 218488 Nur Anschlagsprofil
Serie: Royal 50N S
Anzahl Eintraege:5

N1	140	Bohrungsdurchmesser
N2	180	Bohrungstiefe
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschubfaktor
N5	0	Bohrungsoffset Y

/*Tabelle : T000125.13

Makro: M000125, Blendrahmen oben
Serie: Royal S 50N S
Anzahl Eintraege:5

N1	140	Bohrungsdurchmesser
N2	160	Bohrungstiefe
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschubfaktor
N5	0	Bohrungsoffset Y

/*Tabelle : T000125.14

Makro: M000125, Blendrahmen oben
Serie: Royal S 50N S
Anzahl Eintraege:5

N1	140	Bohrungsdurchmesser
N2	180	Bohrungstiefe
N3	30	Eintauchoffset
N4	100	Vorschubfaktor
N5	0	Bohrungsoffset Y

/*Tabelle : T000125.15

Makro: M000125, Bohrung f.Treibstangenführung,
Assa 6696
Serie: Royal S 50N S
Anzahl Eintraege:5

N1	125	Bohrungsdurchmesser
N2	100	Bohrungstiefe
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschubfaktor
N5	0	Bohrungsoffset Y

/*Tabelle : T000125.16

Makro: M000125, Bohrung f. Treibstangenführung,
Assa 2396
Serie: Royal S 50N S
Anzahl Eintraege:5

N1	165	Bohrungsdurchmesser
N2	260	Bohrungstiefe
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschubfaktor
N5	0	Bohrungsoffset Y

/*Tabelle : T000125.17

Makro: Assa 6696 Nur Türprofil
Serie: Royal S 50N S
Anzahl Eintraege:5

N1	165	Bohrungsdurchmesser
N2	60	Bohrungstiefe
N3	90	Eintauchoffset
N4	100	Vorschubfaktor
N5	0	Bohrungsoffset Y

/*Tabelle : T000125.18

Macro : Bohrung Treibstangenführung oben
Serie : ADS 65.NI SP
Anzahl Eintraege:5

N1	200	Bohrungsdurchmesser
N2	70	Bohrungstiefe
N3	65	Eintauchoffset
N4	100	Vorschubfaktor
N5	0	Bohrungsoffset Y

/*Tabelle : T000125.08

Makro : Bohrung f.Treibstange
Serie : ADS 65.NI SP
Anzahl Eintraege:5

N1	110	Bohrungsdurchmesser
N2	130	Bohrungstiefe
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschubfaktor
N5	0	Bohrungsoffset Y

/*Tabelle : T000125.20

Macro : Bohrung Gestängeführung
Serie : Firestop II/III, ADS 80 FR 60
Anzahl Eintraege:5

N1	210	Bohrungsdurchmesser
N2	80	Bohrungstiefe
N3	80	Eintauchoffset
N4	100	Vorschubfaktor
N5	0	Bohrungsoffset Y

/*Tabelle : T000125.21

Makro : Bohrung f.Treibstange

Serie : ADS

Anzahl Eintraege:5

N1	200	Bohrungsdurchmesser
N2	240	Bohrungstiefe
N3	-30	Eintauchoffset
N4	100	Vorschubfaktor
N5	0	Bohrungsoffset Y

/*Tabelle : T000125.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungstiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschubfaktor
N5		Bohrungsoffset Y

/*Tabelle : T000125.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungstiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschubfaktor
N5		Bohrungsoffset Y

/*Tabelle : T000125.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungstiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschubfaktor
N5		Bohrungsoffset Y

/*Tabelle : T000125.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungstiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschubfaktor
N5		Bohrungsoffset Y

/*Tabelle : T000125.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungstiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschubfaktor
N5		Bohrungsoffset Y

/*Tabelle : T000125.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungstiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschubfaktor
N5		Bohrungsoffset Y

/*Tabelle : T000125.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungstiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschubfaktor
N5		Bohrungsoffset Y

/*Tabelle : T000125.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungstiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschubfaktor
N5		Bohrungsoffset Y

Makro 126 Ausklinkung für Türschiene

BS 126 0X 02 OAR M1... M2...

RAU

OAL

LAU

Serie:

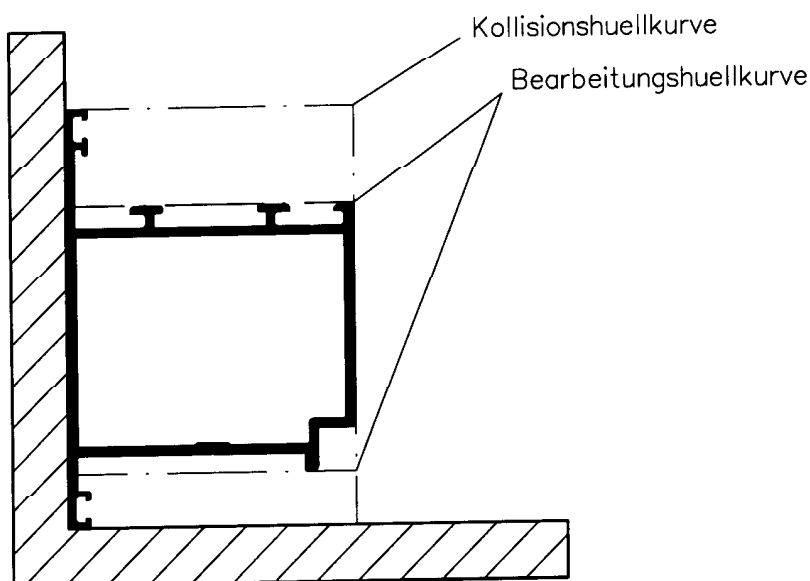
siehe Zchnng.

Royal S 65

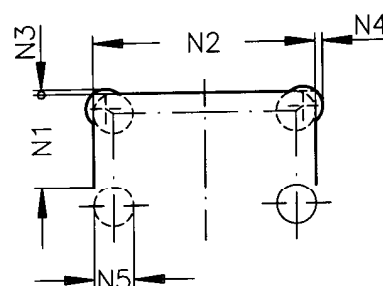
Royal S 70

Royal S 65N

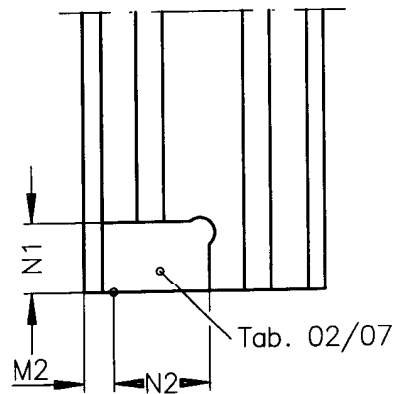
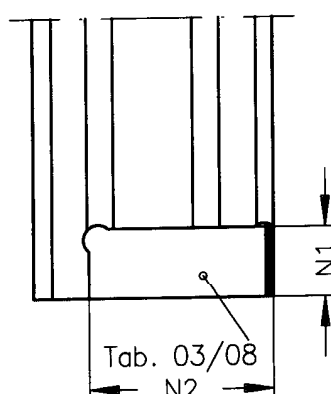
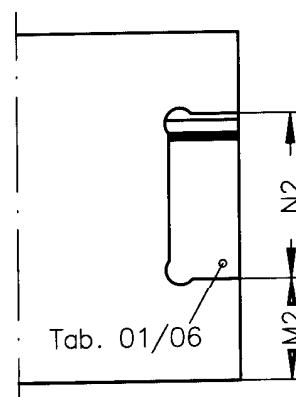
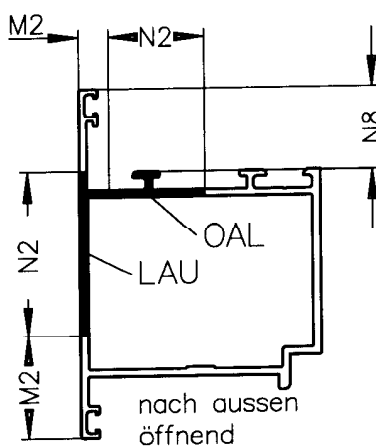
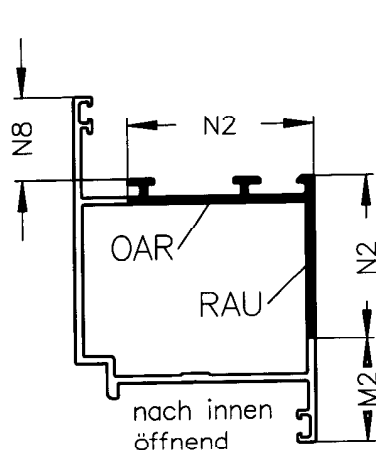
Firestop II



ACHTUNG !
Profil in Aufspannlage 07



N6 = Frästiefe
N7 = Zustelltiefe
(max. Schneidenlänge)



/* Tabelle : T000126.01

Offset Tabelle Ausklinkungen f. Türschiene
Royal S 50/65N
Anzahl Einträge:9

N1	190	Tiefe der Ausklinkung
N2	450	Breite der Ausklinkung
N3	10	Tiefe der Freimachung
N4	15	Breite der Freimachung
N5	80	Fräserdurchmesser
N6	80	Frästiefe
N7	80	Zustelltiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000126.02

Offset Tabelle Ausklinkungen f. Türschiene
Royal S 50N/65N
Anzahl Einträge:9

N1	190	Tiefe der Ausklinkung
N2	260	Breite der Ausklinkung
N3	10	Tiefe der Freimachung
N4	15	Breite der Freimachung
N5	80	Fräserdurchmesser
N6	95	Frästiefe
N7	95	Zustelltiefe
N8	220	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000126.03

Offset Tabelle Ausklinkungen f. Türschiene
Royal S 65N
Anzahl Einträge:9

N1	190	Tiefe der Ausklinkung
N2	500	Breite der Ausklinkung
N3	10	Tiefe der Freimachung
N4	15	Breite der Freimachung
N5	80	Fräserdurchmesser
N6	95	Frästiefe
N7	95	Zustelltiefe
N8	220	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000126.04

Offset Tabelle Ausklinkungen f. Türschiene
Royal S 65N Profil 188420

Anzahl Einträge:9

N1	190	Tiefe der Ausklinkung
N2	450	Breite der Ausklinkung
N3	10	Tiefe der Freimachung
N4	15	Breite der Freimachung
N5	80	Fräserdurchmesser
N6	340	Frästiefe
N7	90	Zustelltiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000126.05

Offset Tabelle Ausklinkungen f. Türschiene
Royal S 65N Profil 188410
Anzahl Einträge:9

N1	190	Tiefe der Ausklinkung
N2	500	Breite der Ausklinkung
N3	10	Tiefe der Freimachung
N4	15	Breite der Freimachung
N5	80	Fräserdurchmesser
N6	320	Frästiefe
N7	90	Zustelltiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000126.06

Offset Tabelle Ausklinkungen f. Türschiene
Royal S 65/70 n. außen öffn.
Anzahl Einträge:9

N1	190	Tiefe der Ausklinkung
N2	450	Breite der Ausklinkung
N3	10	Tiefe der Freimachung
N4	15	Breite der Freimachung
N5	80	Fräserdurchmesser
N6	340	Frästiefe
N7	90	Zustelltiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	60	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000126.07

Offset Tabelle Ausklinkungen f. Türschiene
Royal S 65/70 n. außen öffn.
Anzahl Einträge:9

N1	190	Tiefe der Ausklinkung
N2	260	Breite der Ausklinkung
N3	10	Tiefe der Freimachung
N4	15	Breite der Freimachung
N5	80	Fräserdurchmesser
N6	95	Frästiefe
N7	95	Zustelltiefe
N8	300	Eintauchoffset
N9	60	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000126.08

Offset Tabelle Ausklinkungen f. Türschiene
Royal S 65/70 n. innen öffn.
Anzahl Einträge:9

N1	190	Tiefe der Ausklinkung
N2	340	Breite der Ausklinkung
N3	10	Tiefe der Freimachung
N4	15	Breite der Freimachung
N5	80	Fräserdurchmesser
N6	95	Frästiefe
N7	95	Zustelltiefe
N8	250	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000126.09

Offset Tabelle Ausklinkungen f. Türschiene
Firestop 2 n. außen öffn.
Anzahl Einträge:9

N1	190	Tiefe der Ausklinkung
N2	220	Breite der Ausklinkung
N3	10	Tiefe der Freimachung
N4	15	Breite der Freimachung
N5	80	Fräserdurchmesser
N6	300	Frästiefe
N7	80	Zustelltiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	60	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000126.13

Ausklinkungen f. Türschiene
Firestop II
Anzahl Einträge:9

N1	190	Tiefe der Ausklinkung
N2	360	Breite der Ausklinkung
N3	10	Tiefe der Freimachung
N4	15	Breite der Freimachung
N5	80	Fräserdurchmesser
N6	350	Frästiefe
N7	70	Zustelltiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000126.10

Offset Tabelle Ausklinkungen f. Türschiene
Firestop 2 n. innen öffn.
Anzahl Einträge:9

N1	190	Tiefe der Ausklinkung
N2	340	Breite der Ausklinkung
N3	10	Tiefe der Freimachung
N4	15	Breite der Freimachung
N5	80	Fräserdurchmesser
N6	140	Frästiefe
N7	80	Zustelltiefe
N8	220	Eintauchoffset
N9	80	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000126.11

Offset Tabelle Ausklinkungen f. Türschiene
Firestop 2 n. innen und a. öffnend
Anzahl Einträge:9

N1	190	Tiefe der Ausklinkung
N2	450	Breite der Ausklinkung
N3	10	Tiefe der Freimachung
N4	15	Breite der Freimachung
N5	80	Fräserdurchmesser
N6	300	Frästiefe
N7	80	Zustelltiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	60	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000126.12

Offset Tabelle Ausklinkungen f. Türschiene
Royal S 50N n. innen öffn.
Anzahl Einträge:9

N1	190	Tiefe der Ausklinkung
N2	340	Breite der Ausklinkung
N3	10	Tiefe der Freimachung
N4	15	Breite der Freimachung
N5	80	Fräserdurchmesser
N6	95	Frästiefe
N7	95	Zustelltiefe
N8	220	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000126.____

Offset Tabelle Ausklinkungen f. Türschiene

Anzahl Einträge:9

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Breite der Ausklinkung
N3		Tiefe der Freimachung
N4		Breite der Freimachung
N5		Fräserdurchmesser
N6		Frästiefe
N7		Zustelltiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000126.____

Offset Tabelle Ausklinkungen f. Türschiene

Anzahl Einträge:9

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Breite der Ausklinkung
N3		Tiefe der Freimachung
N4		Breite der Freimachung
N5		Fräserdurchmesser
N6		Frästiefe
N7		Zustelltiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000126.____

Offset Tabelle Ausklinkungen f. Türschiene

Anzahl Einträge:9

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Breite der Ausklinkung
N3		Tiefe der Freimachung
N4		Breite der Freimachung
N5		Fräserdurchmesser
N6		Frästiefe
N7		Zustelltiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000126.____

Offset Tabelle Ausklinkungen f. Türschiene

Anzahl Einträge:9

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Breite der Ausklinkung
N3		Tiefe der Freimachung
N4		Breite der Freimachung
N5		Fräserdurchmesser
N6		Frästiefe
N7		Zustelltiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000126.____

Offset Tabelle Ausklinkungen f. Türschiene

Anzahl Einträge:9

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Breite der Ausklinkung
N3		Tiefe der Freimachung
N4		Breite der Freimachung
N5		Fräserdurchmesser
N6		Frästiefe
N7		Zustelltiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000126.____

Offset Tabelle Ausklinkungen f. Türschiene

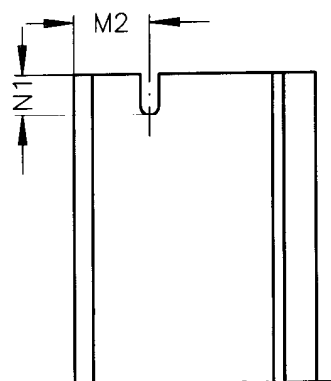
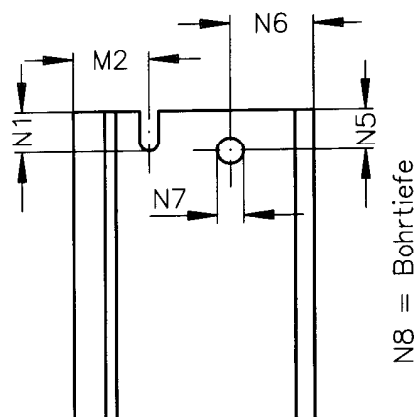
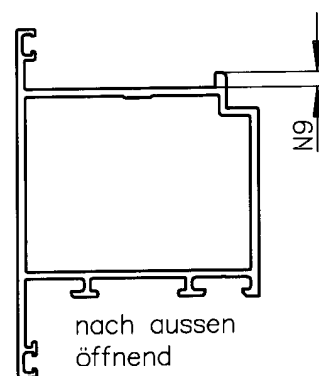
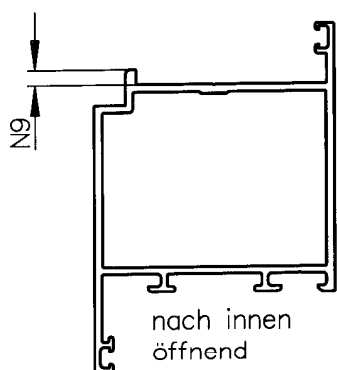
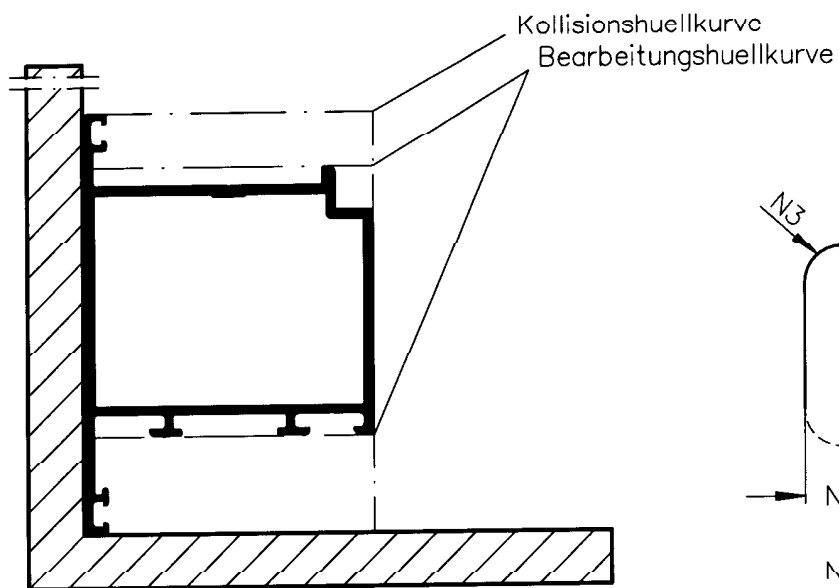
Anzahl Einträge:9

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Breite der Ausklinkung
N3		Tiefe der Freimachung
N4		Breite der Freimachung
N5		Fräserdurchmesser
N6		Frästiefe
N7		Zustelltiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschubfaktor

Makro 127 Ausnehmung f. Bürstendichtung

BS 127 02 02 OAL M1 M2
OEL

Serie:	siehe Zeichng.
Royal S 65N	K10138



/* Tabelle : T000127.01

Offset Tabelle Ausnehmung f. Bürstendichtung
Royal S 65N n.i.ö.
Anzahl Einträge:10

N1	110	Tiefe der Ausnehmung
N2	50	Breite der Ausnehmung
N3	25	Eckenradius
N4	90	Frästiefe
N5	110	Bohrungseinstand
N6	225	Seitenabstand
N7	71	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Bohrungstiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000127.02

Offset Tabelle Ausnehmung f. Bürstendichtung
Royal S 65N n.a.ö.
Anzahl Einträge:10

N1	190	Tiefe der Ausnehmung
N2	280	Breite der Ausnehmung
N3	25	Eckenradius
N4	90	Frästiefe
N5	0	Bohrungseinstand
N6	0	Seitenabstand
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000127.03

Offset Tabelle Ausnehmung f. Bürstendichtung
Royal S 50N n.a.oe. und n.i.oe.
Anzahl Einträge:10

N1	190	Tiefe der Ausnehmung
N2	90	Breite der Ausnehmung
N3	25	Eckenradius
N4	90	Frästiefe
N5	0	Bohrungseinstand
N6	0	Seitenabstand
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000127.04

Offset Tabelle Ausnehmung f. Bürstendichtung
Royal S 65N n.a.ö.
Anzahl Einträge:10

N1	190	Tiefe der Ausnehmung
N2	250	Breite der Ausnehmung
N3	25	Eckenradius
N4	90	Frästiefe
N5	0	Bohrungseinstand
N6	0	Seitenabstand
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000127.05

Macro: Bohrungen für Türschwelle
Serie: AWS
Anzahl Einträge:10

N1	21	Tiefe der Ausnehmung
N2	42	Breite der Ausnehmung
N3	21	Eckenradius
N4	100	Frästiefe
N5	-80	Bohrungseinstand
N6	271	Seitenabstand
N7	42	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Bohrungstiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000127.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Tiefe der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Frästiefe
N5		Bohrungseinstand
N6		Seitenabstand
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000127.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Tiefe der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Frästiefe
N5		Bohrungseinstand
N6		Seitenabstand
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000127.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Tiefe der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Frästiefe
N5		Bohrungseinstand
N6		Seitenabstand
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000127.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Tiefe der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Frästiefe
N5		Bohrungseinstand
N6		Seitenabstand
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000127.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Tiefe der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Frästiefe
N5		Bohrungseinstand
N6		Seitenabstand
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000127.____

Makro: _____

Serie: _____

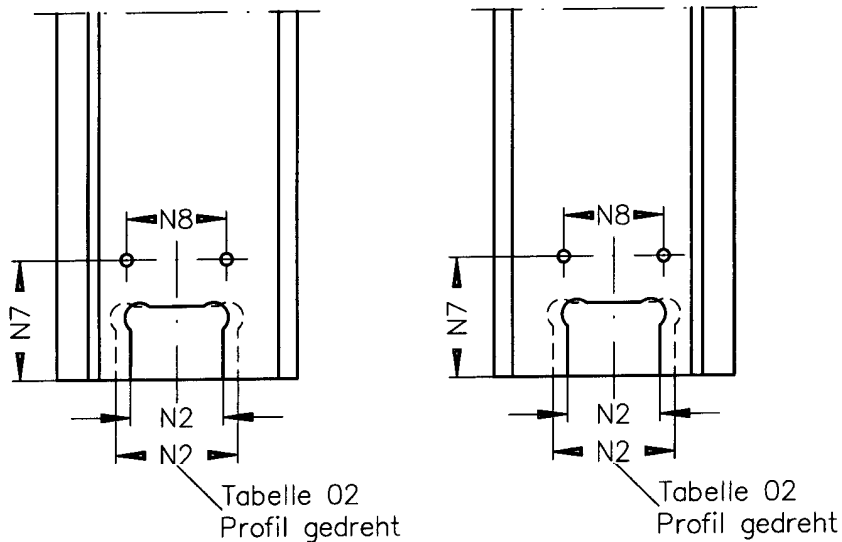
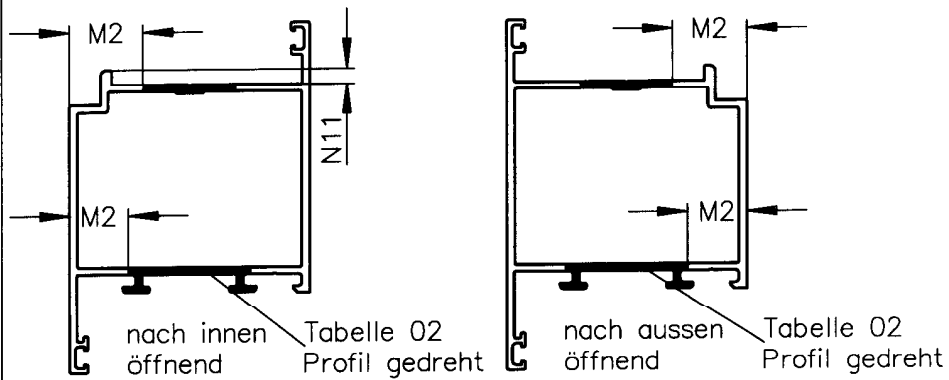
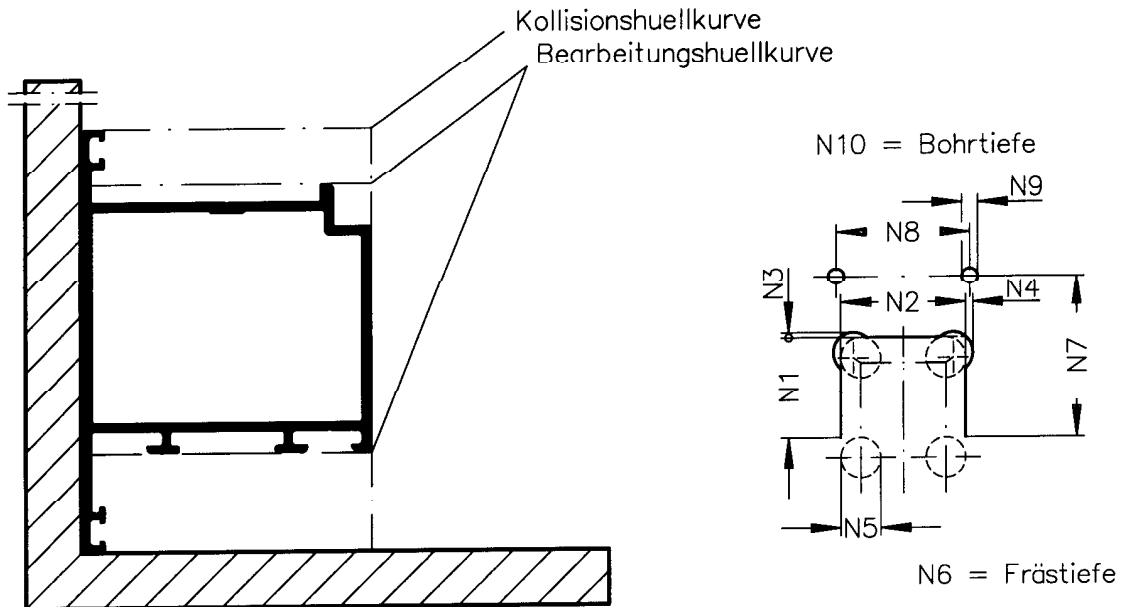
Anzahl Eintraege:10

N1		Tiefe der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Frästiefe
N5		Bohrungseinstand
N6		Seitenabstand
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschubfaktor

Makro 128 Ausklinkungen für autom. Türabdichtung

BS 128 03 02 OAR M1 M2
OAL

Serie:	siehe Zchnng.
Royal S 65N	K10126 K10127



makro_128

/* Tabelle : T000128.01

Offset Tabelle autom. Türabdichtung
Royal S 65N
Anzahl Einträge:14

N1	200	Tiefe der Ausklinkung
N2	250	Breite der Ausklinkung
N3	10	Tiefe der Freimachung
N4	15	Breite der Freimachung
N5	80	Fräserdurchmesser
N6	60	Frästiefe
N7	313	Bohrungseinstand
N8	270	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	60	Bohrtiefe
N11	40	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Tiefe

/* Tabelle : T000128.02

Offset Tabelle autom. Türabdichtung
Royal S 65N
Anzahl Einträge:14

N1	200	Tiefe der Ausklinkung
N2	410	Breite der Ausklinkung
N3	10	Tiefe der Freimachung
N4	15	Breite der Freimachung
N5	80	Fräserdurchmesser
N6	100	Frästiefe
N7	0	Bohrungseinstand
N8	0	Bohrungsabstand
N9	0	Bohrungsdurchmesser
N10	0	Bohrtiefe
N11	0	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Tiefe

/* Tabelle : T000128.03

Offset Tabelle autom. Türabdichtung
Royal S 65N
Anzahl Einträge:14

N1	200	Tiefe der Ausklinkung
N2	250	Breite der Ausklinkung
N3	10	Tiefe der Freimachung
N4	15	Breite der Freimachung
N5	80	Fräserdurchmesser
N6	60	Frästiefe
N7	0	Bohrungseinstand
N8	0	Bohrungsabstand
N9	0	Bohrungsdurchmesser
N10	0	Bohrtiefe
N11	40	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Tiefe

/* Tabelle : T000128.04

Makro : Türabschuss mit Anschlag n.i.öff.
Royal S 50
Anzahl Einträge:14

N1	190	Tiefe der Ausklinkung
N2	275	Breite der Ausklinkung
N3	15	Tiefe der Freimachung
N4	5	Breite der Freimachung
N5	80	Fräserdurchmesser
N6	90	Frästiefe
N7	0	Bohrungseinstand
N8	0	Bohrungsabstand
N9	0	Bohrungsdurchmesser
N10	0	Bohrtiefe
N11	0	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Tiefe

/* Tabelle : T000128.05

Makro : M000128 Ausklinkungen f. Türabschluss
Royal S 50RS
Anzahl Einträge:14

N1	190	Tiefe der Ausklinkung
N2	250	Breite der Ausklinkung
N3	10	Tiefe der Freimachung
N4	15	Breite der Freimachung
N5	80	Fräserdurchmesser
N6	60	Frästiefe
N7	245	Bohrungseinstand
N8	0	Bohrungsabstand
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	60	Bohrtiefe
N11	40	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Tiefe

/* Tabelle : T000128.06

Offset Tabelle Ausklinkungen Bodentürschreiber
Firestop II durch zweite Wandung
Anzahl Einträge:14

N1	190	Tiefe der Ausklinkung
N2	450	Breite der Ausklinkung
N3	10	Tiefe der Freimachung
N4	15	Breite der Freimachung
N5	80	Fräserdurchmesser
N6	70	Frästiefe
N7	0	Bohrungseinstand
N8	0	Bohrungsabstand
N9	0	Bohrungsdurchmesser
N10	0	Bohrtiefe
N11	0	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor
N13	180	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Tiefe

/* Tabelle : T000128.07

Offset Tabelle Ausklinkungen Bodentürschießer
Firestop II mit Vorbearbeitung

Anzahl Einträge:14

N1	190	Tiefe der Ausklinkung
N2	360	Breite der Ausklinkung
N3	10	Tiefe der Freimachung
N4	15	Breite der Freimachung
N5	80	Fräserdurchmesser
N6	70	Frästiefe
N7	0	Bohrungseinstand
N8	0	Bohrungsabstand
N9	0	Bohrungsdurchmesser
N10	0	Bohrtiefe
N11	0	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	220	Tiefe

/* Tabelle : T000128.____

/* Tabelle : T000128.____

Anzahl Einträge:14

N1	Tiefe der Ausklinkung
N2	Breite der Ausklinkung
N3	Tiefe der Freimachung
N4	Breite der Freimachung
N5	Fräserdurchmesser
N6	Frästiefe
N7	Bohrungseinstand
N8	Bohrungsabstand
N9	Bohrungsdurchmesser
N10	Bohrtiefe
N11	Eintauchoffset
N12	Vorschubfaktor
N13	Eintauchoffset 2.Wand
N14	Tiefe

/* Tabelle : T000128.____

Anzahl Einträge:14

N1	Tiefe der Ausklinkung
N2	Breite der Ausklinkung
N3	Tiefe der Freimachung
N4	Breite der Freimachung
N5	Fräserdurchmesser
N6	Frästiefe
N7	Bohrungseinstand
N8	Bohrungsabstand
N9	Bohrungsdurchmesser
N10	Bohrtiefe
N11	Eintauchoffset
N12	Vorschubfaktor
N13	Eintauchoffset 2.Wand
N14	Tiefe

/* Tabelle : T000128.____

Anzahl Einträge:14

N1	Tiefe der Ausklinkung
N2	Breite der Ausklinkung
N3	Tiefe der Freimachung
N4	Breite der Freimachung
N5	Fräserdurchmesser
N6	Frästiefe
N7	Bohrungseinstand
N8	Bohrungsabstand
N9	Bohrungsdurchmesser
N10	Bohrtiefe
N11	Eintauchoffset
N12	Vorschubfaktor
N13	Eintauchoffset 2.Wand
N14	Tiefe

/* Tabelle : T000128.____

Anzahl Einträge:14

N1	Tiefe der Ausklinkung
N2	Breite der Ausklinkung
N3	Tiefe der Freimachung
N4	Breite der Freimachung
N5	Fräserdurchmesser
N6	Frästiefe
N7	Bohrungseinstand
N8	Bohrungsabstand
N9	Bohrungsdurchmesser
N10	Bohrtiefe
N11	Eintauchoffset
N12	Vorschubfaktor
N13	Eintauchoffset 2.Wand
N14	Tiefe

/* Tabelle : T000128.____

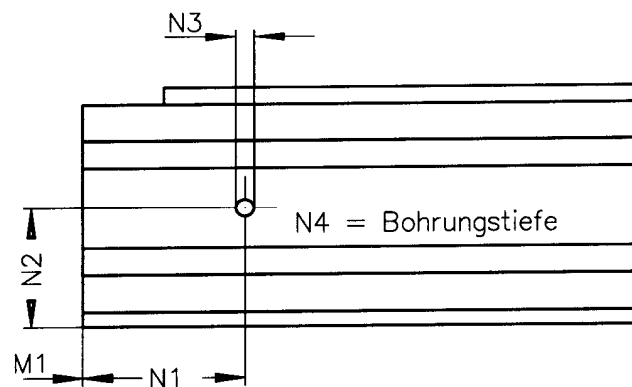
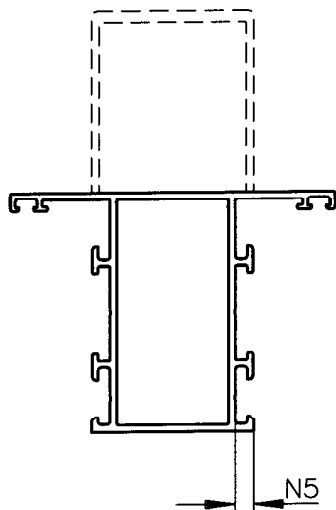
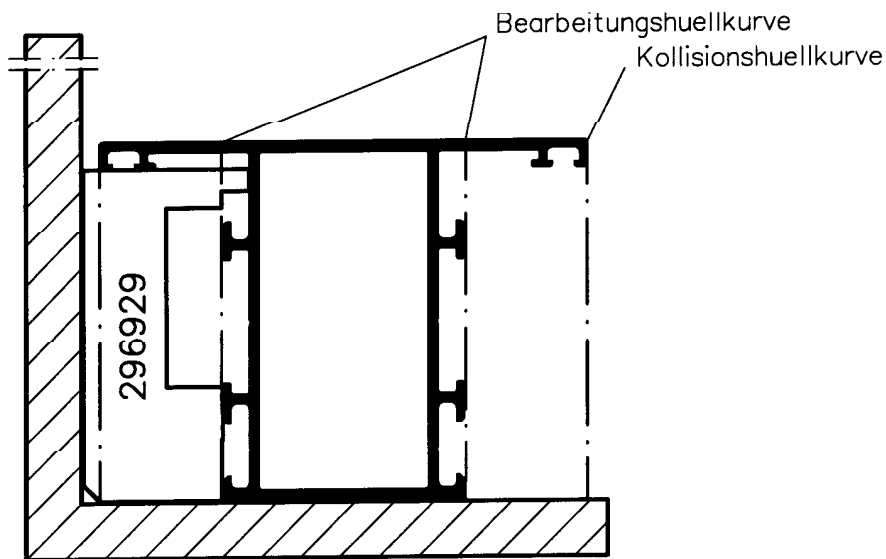
Anzahl Einträge:14

N1	Tiefe der Ausklinkung
N2	Breite der Ausklinkung
N3	Tiefe der Freimachung
N4	Breite der Freimachung
N5	Fräserdurchmesser
N6	Frästiefe
N7	Bohrungseinstand
N8	Bohrungsabstand
N9	Bohrungsdurchmesser
N10	Bohrtiefe
N11	Eintauchoffset
N12	Vorschubfaktor
N13	Eintauchoffset 2.Wand
N14	Tiefe

Anzahl Einträge:14

N1	Tiefe der Ausklinkung
N2	Breite der Ausklinkung
N3	Tiefe der Freimachung
N4	Breite der Freimachung
N5	Fräserdurchmesser
N6	Frästiefe
N7	Bohrungseinstand
N8	Bohrungsabstand
N9	Bohrungsdurchmesser
N10	Bohrtiefe
N11	Eintauchoffset
N12	Vorschubfaktor
N13	Eintauchoffset 2.Wand
N14	Tiefe

Makro 129 Nagelbohrung Riegel/Pfosten/
BS 129 01 01 LAU M1... Sprosse RS65N
LEU RS50N
RAU
REU



/* Tabelle : T000129.01

Offset Tabelle Nagelbohrung Royal S65N
Riegel/Pfosten/Sprosse
Anzahl Einträge:6

N1	440	Bohrungsabstand
N2	325	Seitenabstand
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	50	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000129.02

Makro : Nagelbohrung Riegel/Pfosten/Sprosse
Serie : Royal S 50N, AWS 50.NI
Anzahl Einträge:6

N1	440	Bohrungsabstand
N2	250	Seitenabstand
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	50	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000129.03

Makro : 129, Nagelbohrung
Riegel/Pfosten/Sprosse
Serie : Royal S 50N, AWS 50.NI
Anzahl Einträge:6

N1	440	Bohrungsabstand
N2	250	Seitenabstand
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000129.____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Seitenabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000129.____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Seitenabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000129.____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Seitenabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000129.____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Seitenabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000129.____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Seitenabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000129.____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Seitenabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000129.____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Seitenabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000129.____

Anzahl Einträge:6

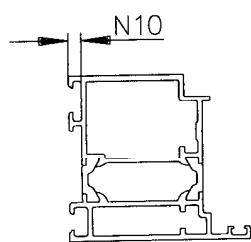
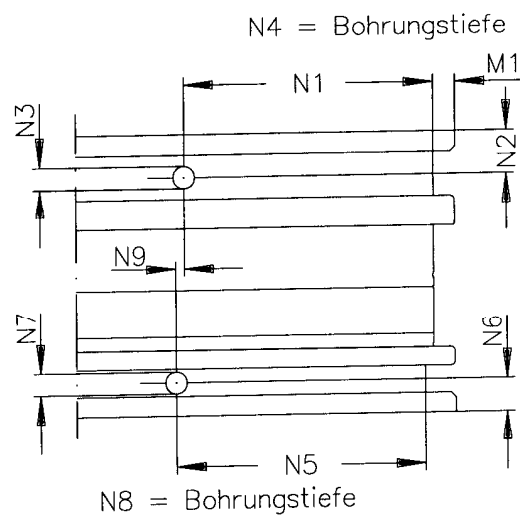
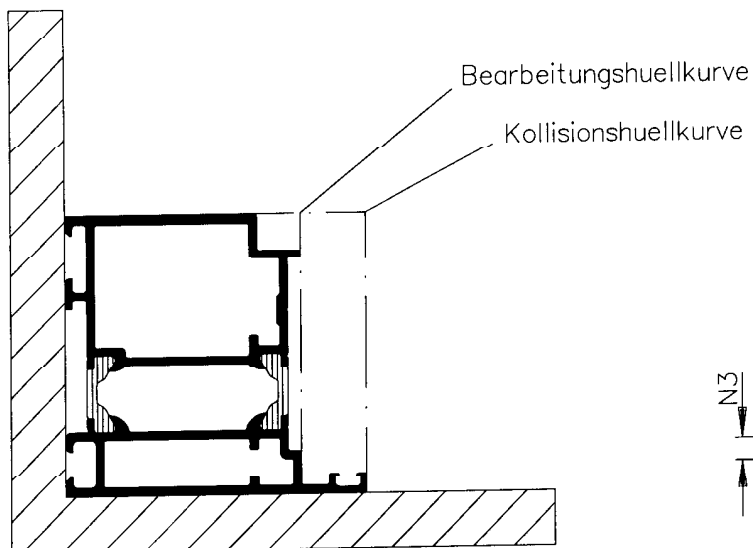
N1		Bohrungsabstand
N2		Seitenabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

Makro 130 Nagelbohrung Türblendrahmen

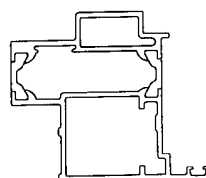
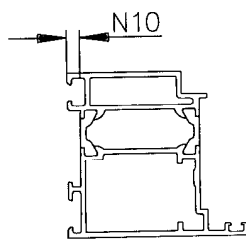
BS 130 0X 01 LA0 M1...
LEO
LAU
LEU

Serie:	siehe Zeichng.
Royal S 65	K9942
Royal S 70	K9942
Firestop II	

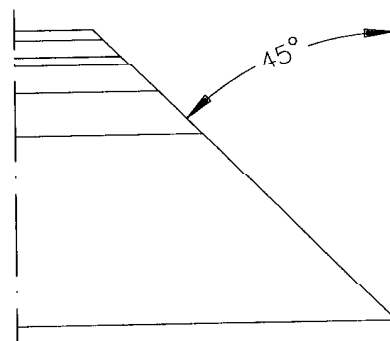
M1 = Default [50] Türblr.
M1 = Default [190] Einsatzblr.



nach innen
öffnend



nach aussen
öffnend



/* Tabelle : T000130.01

Makro : M000130, Nagelbohrung Türblendrahmen
 Serie : Royal S 65/70, ADS 50/60, ADS RL
 Anzahl Einträge:11

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000130.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000130
 Serie : Royal-S BT 65/70 Nagelbohrung Einsatzblr.
 Anzahl Einträge:11

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	105	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	40	Seitenabstand Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Bohrungstiefe
N9	60	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000130.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000130
 Serie : Nagelbohrung Türblr. Firestop 2
 Anzahl Einträge:11

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	95	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000130.05

Makro : M000130 Nagelbohrung Türblendrahmen
 Serie : Royal-S 40 199330
 Anzahl Einträge:11

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	111	Seitenabstand Innenschale
N3	32	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	222	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000130.06

Makro : M000130 Nagelbohrung Türblendrahmen
 Serie : Royal-S 40 199340
 Anzahl Einträge:11

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	222	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	111	Seitenabstand Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000130.07

Makro : M000130, Nagelbohrung Einsatzblr.
 Serie : Royal S 65/70 197200, ADS 50/60
 Anzahl Einträge:11

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	105	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	45	Seitenabstand Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	17	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000130.08

Offset-Tabelle zum Makro : M000130
 Serie: Nagelbohrung Türblendrahmen Firestop T90
 Anzahl Einträge:11

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	326	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	104	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Bohrungstiefe
N9	48	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000130.09

Makro : M000130, Nagelbohrung Eins.Blendrahmen
 Serie : Royal S 65 167590/-160, ADS 50/60
 Anzahl Einträge:11

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	105	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	45	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Bohrungstiefe
N9	60	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000130.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000130 Nagelbohrung
 Serie : Royal S 70 Eins.Blendrahmen 311970/360940
 Anzahl Einträge:11

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	108	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	38	Seitenabstand Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Bohrungstiefe
N9	60	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000130.11

Offset-Tabelle zum Makro : M000130
 Serie : RS 65/70 Nagelbohrung Flügel als Blendr.
 Anzahl Einträge:11

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	274	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	70	Seitenabstand Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000130.12

Offset-Tabelle zum Makro : M000130
 Serie : Firestop III Blendrahmen
 Anzahl Einträge:11

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	95	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000130.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000130.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000130.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000130.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000130.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000130.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

Makro 131 Kleberbohrung Türblendrahmen

BS 131 0X 01 LAO M1...

LEO

LAU

LEU

Serie:

siehe Zchnng.

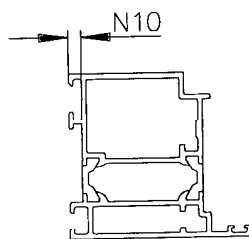
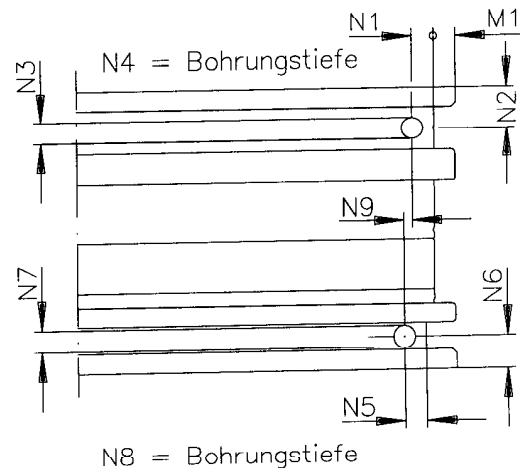
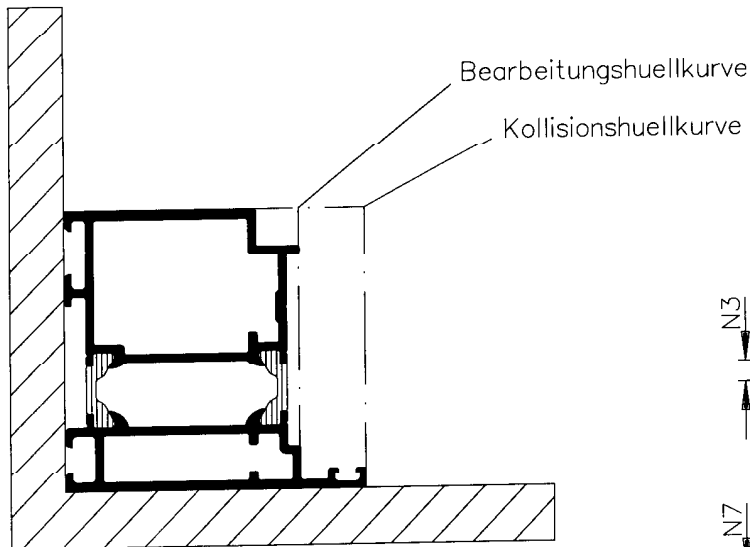
Royal S 65

Royal S 70

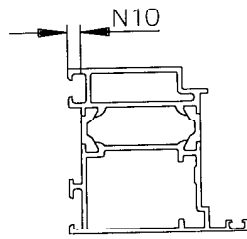
Firestop II

M1 = Default [50] Türblr.

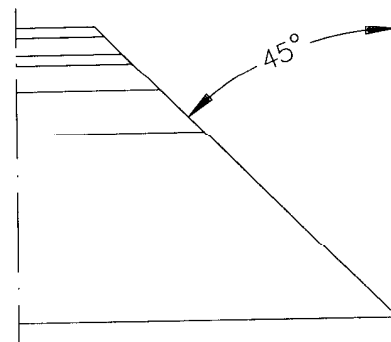
M1 = Default [190] Einsatzblr.



nach innen
öffnend



nach aussen
öffnend



/* Tabelle : T000131.01

Makro : M000131, Kleberbohrung Türblendrahmen
 Serie : Royal S 65/70, ADS 50/60, ADS RL
 Anzahl Einträge:11

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000131.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000131
 Serie : Royal-S BT 65/70 Kleberbohrung Einsatzblr.
 Anzahl Einträge:11

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	105	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	50	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Bohrungstiefe
N9	60	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000131.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000131
 Serie : Kleberbohrung Türblr. Firestop 2
 Anzahl Einträge:11

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	95	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000131.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000131
 Serie : Royal-S 40 Kleberbohrung Türblendrahmen
 199330
 Anzahl Einträge:11

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	92	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	220	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000131.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000131
 Serie : Royal-S 40 Kleberbohrung Türblendrahmen
 199340
 Anzahl Einträge:11

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	222	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	92	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000131.06

Makro : M000131, Kleberbohrung Einsatzblr.
 Serie : Royal S 65/70, ADS 50/60
 Anzahl Einträge:11

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	105	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	45	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Bohrungstiefe
N9	17	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000131.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000131
 Serie : Kleberbohrung Türblendrahmen Firestop T90
 Anzahl Einträge:11

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	326	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	104	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Bohrungstiefe
N9	48	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000131.08

Makro : M000131, Kleberbohrung Eins.Blendrahmen
 Serie : Royal S 65 167590/-160, ADS 50/60
 Anzahl Einträge:11

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	105	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	45	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Bohrungstiefe
N9	60	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000131.09

Offset-Tabelle zum Makro: M000131 Kleberbohrung
 Serie : Royal S 70 Eins.bl.rahmen 311970/360940
 Anzahl Einträge:11

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	108	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	53	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Bohrungstiefe
N9	60	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000131.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000131
 Serie: RS 65/70 Kleberbohrung Flügel als Blendr.
 Anzahl Einträge:11

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	274	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000131.11

Offset-Tabelle zum Makro : M000131
 Serie : Kleberbohrung Türblendrahmen Firestop III
 Anzahl Einträge:11

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	95	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000131.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000131.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000131.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000131.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000131.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000131.____

Makro: _____

Serie : _____

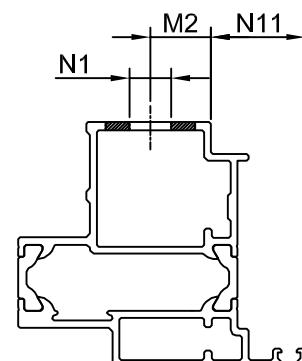
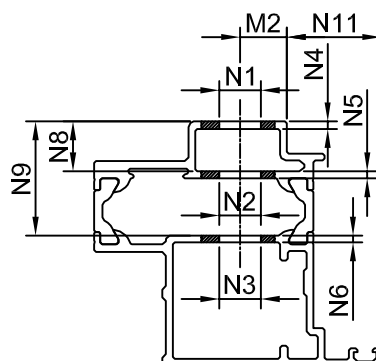
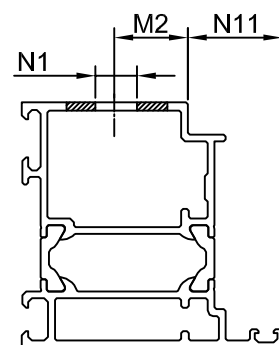
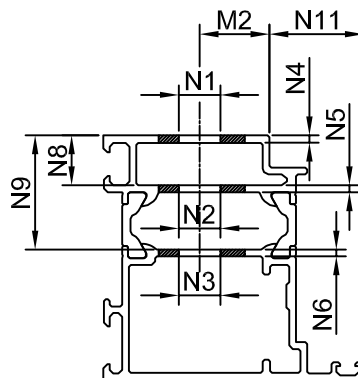
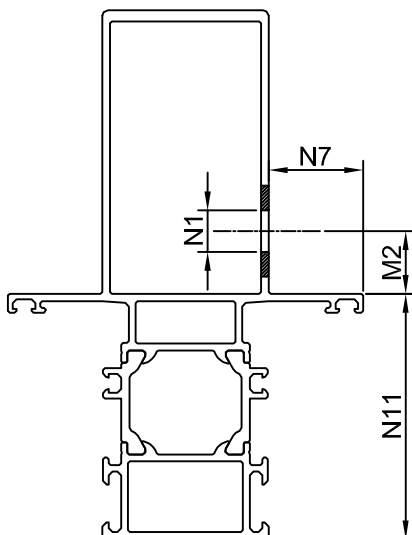
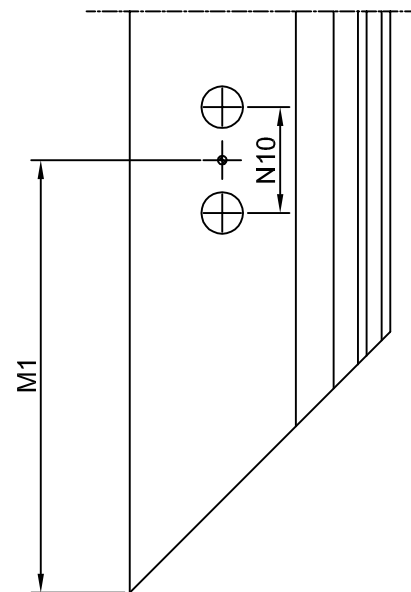
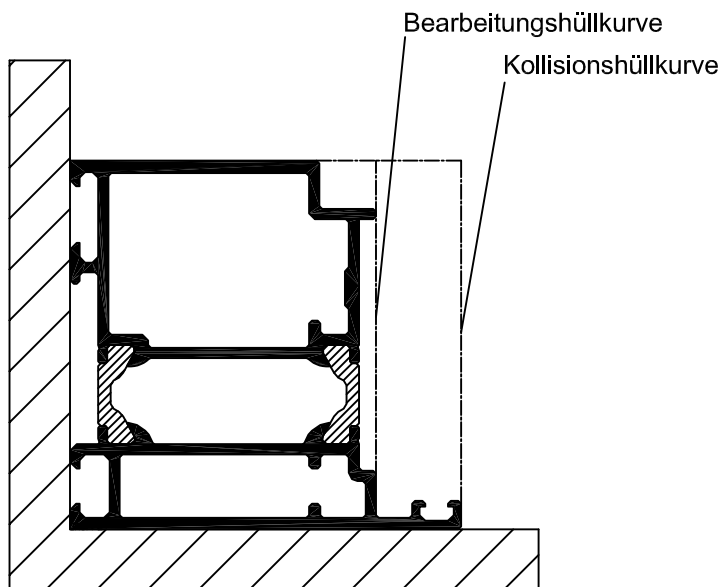
Anzahl Eintraege:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

Makro 132 Bandbohrung Türblendrahmen

BS000132 01 02 OAR M1 M2
OER
RAU
REU

Serie	siehe K-Zeichnung
RS 65	K 12709
RS 65	K 12708
RS 50	K 12706
RS 50N	
RS 70	
RS 65N	
Firestop II	



/* Tabelle : T000132.01

Makro : M000132, Bandbohrung Türblendrahmen
 Serie : Royal S 65/70, ADS 50/60
 Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser außen
N2	0	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	50	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	0	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	250	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000132.02

Makro : M000132, Bandbohrung Türblendrahmen
 Serie : Royal S 65
 Anzahl Einträge:12

N1	150	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	150	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	110	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	90	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	90	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	90	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	132	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	302	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	250	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000132.03

Makro : M000132, Bandbohrung Türblendrahmen
 Serie : Royal S 70
 Anzahl Einträge:12

N1	150	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	150	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	110	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	90	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	90	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	90	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	132	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	352	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	250	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000132.04

Makro : M000132, Bandbohrung Einsatzblendrahmen
 Serie : Royal S 65/70
 Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	0	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	50	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	0	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	970	Bohrungsabstand
N11	250	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000132.05

Makro : M000132, Bandbohrung Blendrahmen
 Serie : Royal S 65
 Anzahl Einträge:12

N1	150	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	150	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	110	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	90	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	90	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	90	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	132	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	425	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	250	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.06

Makro : M000132, Bandbohrung Blendrahmen
 Serie : Royal S 70/75.HI
 Anzahl Einträge:12

N1	150	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	150	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	110	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	90	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	90	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	170	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	132	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	395	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	250	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000132.07

Makro : M000132, Bandbohrung Statikpfosten
 Serie : Royal S 65
 Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	0	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	50	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	0	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	250	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	650	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000132.08

Makro : M000132, Bandbohrung Statikpfosten
 Serie : Royal S 70
 Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	110	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	50	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	50	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	250	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	700	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000132.09

Makro : M000132, Bandbohrung Türblendrahmen
 Serie : Royal S 50/50N/65N
 Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	0	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	50	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	0	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	220	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000132.10

Makro : M000132, Bandbohrung Statikpfosten
 Serie : Royal S 50/50N
 Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	110	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	50	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	50	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	220	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	500	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000132.11

Makro : M000132, Bandbohrung Türflg. i.u.a.ö.
 Serie : Firestop II
 Anzahl Einträge:12

N1	150	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	110	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	50	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	50	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	180	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	220	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000132.12

Makro : M000132, Bandbohrung Statikpfosten
 Serie : Firestop II
 Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	110	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	50	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	50	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	220	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	700	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000132.13

Makro : M000132, Bandbohrung Türblendrahmen
(ohne Leiste)
Serie : Royal S 50/65N
Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	0	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	50	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	0	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	0	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000132.14

Makro : M000132, Bandbohrung Türblendrahmen
ohne Anschlag
Serie : Royal S 65
Anzahl Einträge:12

N1	150	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	150	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	110	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	70	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	70	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	160	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	132	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	302	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	0	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.15

Makro : M000132, Anschraubband
Serie : Firestop II
Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	110	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	50	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	50	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	180	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	220	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.16

Makro : M000132, Bandbohrung Türblendrahmen
Serie : ADS
Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	110	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	70	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	170	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	208	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	250	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.17

Makro : M000132, Bandbohrung Türblendrahmen
n.a.ö.
Serie : Royal S 65
Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	110	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	170	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	130	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	300	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	250	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.18

Makro : M000132, Bandbohrung Türblendrahmen
Serie : Royal S 65/70, ADS 60
Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	110	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	70	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	480	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	105	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	250	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.19

Makro : M000132, Einsatzblendrahmen Spreizdübel
 Serie : Royal S 65/70
 Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	110	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	170	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	140	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	280	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	970	Bohrungsabstand
N11	250	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.20

Makro : M000132, Blendrahmen Spreizdübel n.i.ö.
 Serie : Royal S 50
 Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	110	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	70	Bohrungstiefe je Wandung
N5	70	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	190	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	220	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.21

Makro : M000132, Blendrahmen Spreizdübel
 Serie : Royal S 50, ADS 60
 Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	110	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	110	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	70	Bohrungstiefe je Wandung
N5	70	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	70	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	100	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	260	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	220	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.22

Makro : M000132, Bandbohrung Türblendrahmen
 Serie : Firestop III, ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	110	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	110	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	50	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	50	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	50	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	145	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	215	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	250	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.23

Makro : M000132, Spreizdübel BL n.i.ö.flächenbündig
 Serie : Royal S 50
 Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	110	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	50	Bohrungstiefe je Wandung
N5	50	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	315	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	220	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.24

Makro : M000132, Bandbohrung Türblendrahmen
 Serie : ADS 50, Royal S 50
 Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	110	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	110	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	40	Bohrungstiefe je Wandung
N5	70	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	70	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	75	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	160	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	220	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.25

Makro : M000132, Spreizdübelbefestigung Tür-BL
ohne Anschlag
Serie : Royal S 65
Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	110	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	110	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	70	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	70	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	160	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	132	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	302	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	0	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.26

Makro : M000132 Spreizdübel BL n.a.ö.flächenbündig
Serie : Firestop T90
Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	110	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	40	Bohrungstiefe je Wandung
N5	40	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	185	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	290	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.27

Makro : M000132, Spreizdübel BL n.a.ö.flächenbündig
Serie : Firestop T90
Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	110	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	40	Bohrungstiefe je Wandung
N5	40	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	407	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	290	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.28

Makro : M000132, Bandbohrung Statikpfosten
Serie : Firestop II
Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	110	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	50	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	50	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	220	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	1050	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.29

Makro : M000132, Spreizdübel BL große Leiste i./a.
öff.
Serie : Firestop T90
Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	110	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	40	Bohrungstiefe je Wandung
N5	40	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	185	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	220	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.30

Makro : M000132, Blendrahmen Spreizdübel
Serie : ADS 60
Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	110	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	110	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	70	Bohrungstiefe je Wandung
N5	70	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	70	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	100	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	260	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	250	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000132.31

Makro : M000132, Bandbohrung Türblendrahmen
Serie : ADS 50

Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	110	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	110	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	40	Bohrungstiefe je Wandung
N5	70	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	70	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	75	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	160	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	250	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000132.32

Makro : M000132, Bandbohrung Statikpfosten
Serie : AWS 60

Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	110	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	50	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	50	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	250	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	600	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000132.33

Makro : M000132, Bandbohrung Statikpfosten
Serie : AWS 75

Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	110	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	50	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	50	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	250	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	750	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.34

Makro : M000132, Bandbohrung Statikpfosten
Serie : ADS 80 FR 30

Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	0	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	50	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	50	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	220	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	800	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000132.35

Makro : M000132, Bandbohrung Türblendrahmen
Serie : ADS 50/60

Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser außen
N2	0	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	50	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	0	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	345	Bohrungsabstand
N11	250	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.36

Makro: M000132, Bandbohrung Türblendrahmen
Serie: ADS HD

Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	110	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	70	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	360	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	105	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	250	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.37

Makro: M000132, Bandbohrung Türblendrahmen
 Serie: ADS HD
 Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	110	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	70	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	480	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	105	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	250	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.38

Makro : M000132, Bandbohrung Statikpfosten
 Serie : ADS 70
 Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	0	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	50	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	50	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	250	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	700	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.39

Makro : M000132, Bandbohrung Statikpfosten
 Serie : AWS 65
 Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	0	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	170	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	0	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	370	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	650	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.40

Makro : M000132, Bandbohrung Statikpfosten
 Serie : AWS 70
 Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	0	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	170	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	0	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	370	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	650	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.41

Makro : M000132, Bandbohrung Statikpfosten
 Serie : AWS 75
 Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	0	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	170	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	0	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	370	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	750	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.42

Makro : M000132, Bandbohrung Statikpfosten
 Serie : ADS 65
 Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	0	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	50	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	50	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	250	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	650	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.43

Makro : M000132, Bandbohrung Statikpfosten

Serie : ADS 75

Anzahl Einträge:12

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	0	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	50	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	50	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	250	Eintauchoffset auf 1.Wand
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	280	Bohrungsabstand
N11	750	Seitenabstand Mass M2
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsdurchmesser aussen
N2		Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3		Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4		Bohrungstiefe 1.Wand
N5		Bohrungstiefe 2.Wand
N6		Bohrungstiefe 3.Wand
N7		Eintauchoffset auf 1.Wand
N8		Eintauchoffset auf 2.Wand
N9		Eintauchoffset auf 3.Wand
N10		Bohrungsabstand
N11		Seitenabstand Mass M2
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsdurchmesser aussen
N2		Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3		Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4		Bohrungstiefe 1.Wand
N5		Bohrungstiefe 2.Wand
N6		Bohrungstiefe 3.Wand
N7		Eintauchoffset auf 1.Wand
N8		Eintauchoffset auf 2.Wand
N9		Eintauchoffset auf 3.Wand
N10		Bohrungsabstand
N11		Seitenabstand Mass M2
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsdurchmesser aussen
N2		Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3		Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4		Bohrungstiefe 1.Wand
N5		Bohrungstiefe 2.Wand
N6		Bohrungstiefe 3.Wand
N7		Eintauchoffset auf 1.Wand
N8		Eintauchoffset auf 2.Wand
N9		Eintauchoffset auf 3.Wand
N10		Bohrungsabstand
N11		Seitenabstand Mass M2
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsdurchmesser aussen
N2		Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3		Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4		Bohrungstiefe 1.Wand
N5		Bohrungstiefe 2.Wand
N6		Bohrungstiefe 3.Wand
N7		Eintauchoffset auf 1.Wand
N8		Eintauchoffset auf 2.Wand
N9		Eintauchoffset auf 3.Wand
N10		Bohrungsabstand
N11		Seitenabstand Mass M2
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsdurchmesser aussen
N2		Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3		Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4		Bohrungstiefe 1.Wand
N5		Bohrungstiefe 2.Wand
N6		Bohrungstiefe 3.Wand
N7		Eintauchoffset auf 1.Wand
N8		Eintauchoffset auf 2.Wand
N9		Eintauchoffset auf 3.Wand
N10		Bohrungsabstand
N11		Seitenabstand Mass M2
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000132.____

Anzahl Einträge:12

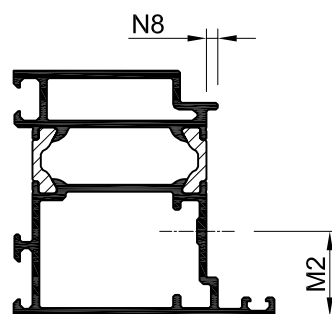
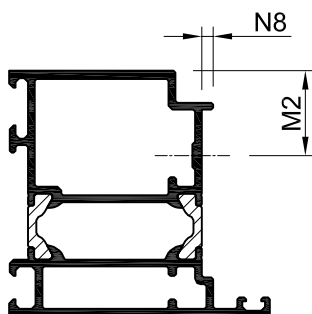
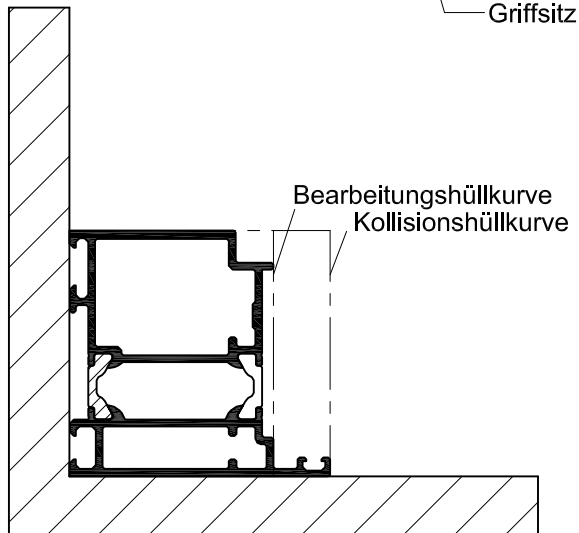
N1		Bohrungsdurchmesser aussen
N2		Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3		Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4		Bohrungstiefe 1.Wand
N5		Bohrungstiefe 2.Wand
N6		Bohrungstiefe 3.Wand
N7		Eintauchoffset auf 1.Wand
N8		Eintauchoffset auf 2.Wand
N9		Eintauchoffset auf 3.Wand
N10		Bohrungsabstand
N11		Seitenabstand Mass M2
N12		Vorschub in Prozent

Makro 133 Aussparung für Schlösser und Schließplatten

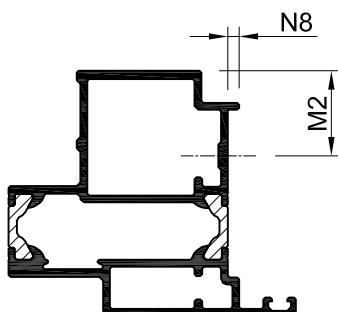
BS000133 01 02 RAO M1 M2
REO

Serie siehe K-Zeichnung

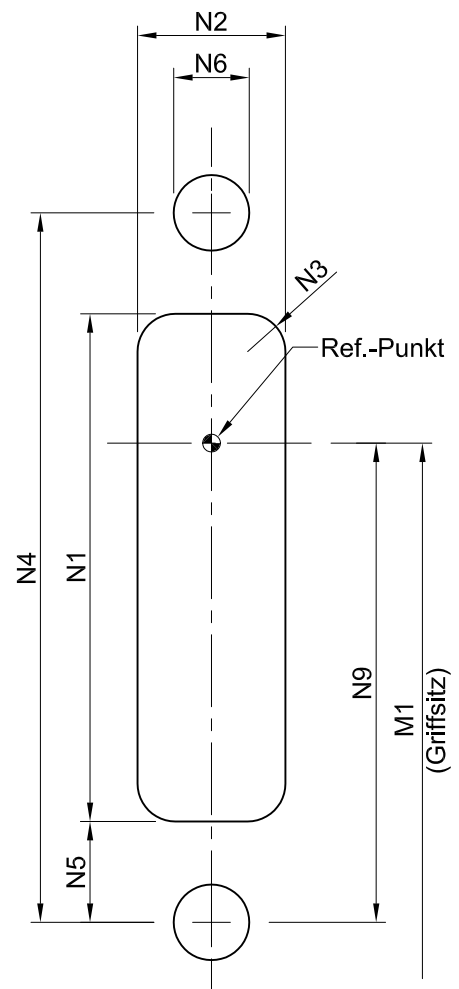
Royal S 65
Royal S 70
Royal S 65N
FIRESTOP II
Royal S 120



nach aussen
öffnend



nach innen
öffnend



N7 = Fräs- und Bohrtiefe
N10 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000133.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000133
 Serie : Royal-S BT 65/70 Aussparung
 Schließplatten Türblendrahmen
 Anzahl Einträge:10

N1	580	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	1160	Bohrungsabstand
N5	290	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	80	Bohrungsdurchmesser
N7	170	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-1240	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000133.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000133
 Serie : Royal-S BT 50/65/70 Aussparung
 Schließplatten Türblendrahmen
 Anzahl Einträge:10

N1	580	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	760	Bohrungsabstand
N5	90	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	80	Bohrungsdurchmesser
N7	170	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	6920	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000133.02

Makro : M000133, Aussparung Schließplatten
 Türblendrahmen
 Serie : Royal S 65/70, ADS HD
 Anzahl Einträge:10

N1	580	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	2110	Bohrungsabstand
N5	170	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	80	Bohrungsdurchmesser
N7	170	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-1070	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000133.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000133
 Serie : Royal-S BT 65/70 Aussparung
 Schließplatten Türblendrahmen
 Anzahl Einträge:10

N1	580	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	760	Bohrungsabstand
N5	90	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	80	Bohrungsdurchmesser
N7	170	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-7980	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000133.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000133
 Serie : Royal-S BT 65/70 Aussparung
 Schließplatten Türblendrahmen
 Anzahl Einträge:10

N1	580	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	2110	Bohrungsabstand
N5	170	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	80	Bohrungsdurchmesser
N7	130	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-1140	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000133.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000133
 Serie : Royal-S 50N/65/70 Aussparung
 Schließplatten Türblendrahmen
 Anzahl Einträge:10

N1	650	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	850	Bohrungsabstand
N5	100	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	170	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-810	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000133.07

Makro: Aussparung Schließplatten Türblendrahmen
 Serie : Royal S 50N/65/70, ADS HD
 Anzahl Einträge:10

N1	650	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	850	Bohrungsabstand
N5	100	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	170	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	7010	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000133.10

Makro : Aussparung Schließplatten Türblendrahmen
 Serie : Royal-S BT 65/70
 Anzahl Einträge:10

N1	3300	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	3600	Bohrungsabstand
N5	150	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	71	Bohrungsdurchmesser
N7	130	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-2820	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000133.08

Makro: Aussparung Schließplatten Türblendrahmen
 Serie : Royal S 65/70, ADS HD
 Anzahl Einträge:10

N1	650	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	850	Bohrungsabstand
N5	100	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	170	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-7890	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000133.11

Offset-Tabelle zum Makro : M000133
 Serie : Royal-S BT 65/70 Ausn f. Panikschloss
 Standflügel
 Anzahl Einträge:10

N1	2050	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	2400	Bohrungsabstand
N5	175	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	71	Bohrungsdurchmesser
N7	130	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-1900	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000133.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000133
 Serie : Royal-S BT 65/70 Aussparung
 Schließplatten Türblendrahmen
 Anzahl Einträge:10

N1	3250	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	3600	Bohrungsabstand
N5	175	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	71	Bohrungsdurchmesser
N7	130	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-1930	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000133.12

Offset-Tabelle zum Makro : M000133
 Serie : Royal-S BT 65/70 Ausn f. Schließplatte
 Pendelstulp
 Anzahl Einträge:10

N1	800	Länge der Ausnehmung
N2	190	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	1160	Bohrungsabstand
N5	120	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	80	Bohrungsdurchmesser
N7	170	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-400	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000133.14

Offset-Tabelle zum Makro : M000133
 Serie : Royal-S BT 65/70 Ausn f. Schließplatte
 Schwenkriegel-Bolzenschloss
 Anzahl Einträge:10

N1	1200	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	1560	Bohrungsabstand
N5	180	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	80	Bohrungsdurchmesser
N7	170	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-8130	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000133.15

Offset-Tabelle zum Makro : M000133
 Serie : Royal-S BT 65/70 Ausn f. Schließplatte
 Schwenkriegel-Bolzenschloss
 Anzahl Einträge:10

N1	1200	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	1560	Bohrungsabstand
N5	180	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	80	Bohrungsdurchmesser
N7	170	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	6250	Offset bis Griffhöhe
N10	60	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000133.17

Offset-Tabelle zum Makro : M000133
 Serie : Royal-S 65N Ausn f. Panikschloss
 Standflügel
 Anzahl Einträge:10

N1	2280	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	2440	Bohrungsabstand
N5	80	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	71	Bohrungsdurchmesser
N7	120	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-1415	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000133.18

Offset-Tabelle zum Makro : M000133
 Serie : Royal-S 50N Ausnehmung Panik mit Riegel-
 Fallenschloss (Art.Nr. 211418/419)
 Anzahl Einträge:10

N1	3250	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	3600	Bohrungsabstand
N5	175	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	71	Bohrungsdurchmesser
N7	150	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-1930	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000133.19

Offset-Tabelle zum Makro : M000133
 Serie : Royal-S 50N Ausn f. Panikschloss
 Standflügel (Art. Nr. 211420/421)
 Anzahl Einträge:10

N1	3300	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	3600	Bohrungsabstand
N5	150	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	71	Bohrungsdurchmesser
N7	150	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-2820	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000133.20

Offset-Tabelle zum Makro : M000133
 Serie : Royal-S 50N Ausnehmung Panik mit
 Riegelschloss (Art.Nr. 211436/435)
 Anzahl Einträge:10

N1	2050	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	2400	Bohrungsabstand
N5	175	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	71	Bohrungsdurchmesser
N7	150	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-1900	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000133.22

Offset-Tabelle zum Makro : M000133
 Serie : Royal-S 50N Aussparung Schließplatten mit
 Panik (Art. Nr. 209756)
 Anzahl Einträge:10

N1	580	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	2110	Bohrungsabstand
N5	170	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	80	Bohrungsdurchmesser
N7	80	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-1140	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000133.23

Makro: Aussparung Schließplatten Türblendrahmen
 Serie : Royal S 65
 Anzahl Einträge:10

N1	680	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1160	Bohrungsabstand
N5	240	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	42	Bohrungsdurchmesser
N7	130	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-5	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000133.24

Serie: Royal S 50RS, Royal S
 Aussparung Schließplatten (Art. Nr. 229271)
 Anzahl Einträge:10

N1	580	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	25	Eckenradius
N4	2460	Bohrungsabstand
N5	575	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	80	Bohrungsdurchmesser
N7	130	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-1425	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.25

Serie : Royal-S 50RS Aussparung im Grundprofil
 157040-60 wenn Aufsatzprofil
 und E-Öffner Art. Nr. 229269 und 229270.
 Anzahl Einträge:10

N1	580	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	25	Eckenradius
N4	2460	Bohrungsabstand
N5	615	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	80	Bohrungsdurchmesser
N7	120	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-1425	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.26

Serie : Firestop II Aussparung Schließplatten oben
 (Art. Nr. 211846)
 Anzahl Einträge:10

N1	1200	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	0	Bohrungsdurchmesser
N7	80	Fräs-Bohrtiefe
N8	80	Eintauchoffset
N9	7720	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.27

Macro : M000133, Schließplatten mit Panik
 (211673-677, 211992-995)
 Serie : Firestop II, ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:10

N1	500	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	0	Bohrungsdurchmesser
N7	120	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-830	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.28

Makro : M000133 Aussparung Schließplatten
 Serie : Royal-S 50N, Firestop II
 Anzahl Einträge:10

N1	520	Länge der Ausnehmung
N2	185	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	0	Bohrungsdurchmesser
N7	150	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-830	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.31

Makro : M000133 Aussparung Schließplatten oben
 Serie : Firestop II (Art. Nr. 211612)
 Anzahl Einträge:10

N1	1200	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	0	Bohrungsdurchmesser
N7	80	Fräs-Bohrtiefe
N8	80	Eintauchoffset
N9	-7960	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.29

Serie : Firestop II Aussparung Schließplatten oben
 (Art. Nr. 211612)
 Anzahl Einträge:10

N1	1200	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	0	Bohrungsdurchmesser
N7	80	Fräs-Bohrtiefe
N8	80	Eintauchoffset
N9	6420	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.33

Makro : M000133 Art.Nr: 229039/229041 ASSA
 Serie : Royal S 50N/65
 Anzahl Einträge:10

N1	680	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1160	Bohrungsabstand
N5	240	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	42	Bohrungsdurchmesser
N7	155	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-5	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.30

Macro: Aussparung Schließplatten Mitte (229729)
 Serie : Firestop II / III
 Anzahl Einträge:10

N1	500	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	0	Bohrungsdurchmesser
N7	80	Fräs-Bohrtiefe
N8	80	Eintauchoffset
N9	-810	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.34

Makro : M000133 Ausn f. Schließplatte
 Serie : Royal-S 211579/211580
 Anzahl Einträge:10

N1	1200	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2210	Bohrungsabstand
N5	500	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	130	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-8450	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.35

Makro : M000133 Ausn f. Schließplatte
 Serie : Royal-S (211579/211580)
 Anzahl Einträge:10

N1	1200	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2210	Bohrungsabstand
N5	500	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	130	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	5930	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.38

Offset-Tabelle zum Makro : M000133
 Serie : Royal-S Ausn f. Schließblech 229968
 Anzahl Einträge:10

N1	1350	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1570	Bohrungsabstand
N5	110	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	80	Bohrungsdurchmesser
N7	160	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-8110	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.36

Makro : M000133 ECO-Standflügelverriegelung
 Serie: Royal S 65N
 Anzahl Einträge:10

N1	1120	Länge der Ausnehmung
N2	210	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1300	Bohrungsabstand
N5	90	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	71	Bohrungsdurchmesser
N7	60	Fräs-Bohrtiefe
N8	40	Eintauchoffset
N9	-90	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.39

Offset-Tabelle zum Makro : M000133
 Serie : Royal-S Ausn f. Schließleiste 229967
 Anzahl Einträge:10

N1	730	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2030	Bohrungsabstand
N5	130	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	160	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-1130	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.37

Makro : M000133 Ausn f. Schließleiste 229967
 Serie : Royal S
 Anzahl Einträge:10

N1	1350	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1570	Bohrungsabstand
N5	110	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	160	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-8110	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.40

Offset-Tabelle zum Makro : M000133
 Serie : Royal-S Ausn f. Schließblech 229968
 Anzahl Einträge:10

N1	730	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2030	Bohrungsabstand
N5	130	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	80	Bohrungsdurchmesser
N7	160	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-1130	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.41

Offset-Tabelle zum Makro : M000133
 Serie : Royal-S Ausn f. Schließleiste 229967
 Anzahl Einträge:10

N1	1350	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1570	Bohrungsabstand
N5	110	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	160	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	6270	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.44

Makro : M000133 Art.Nr: 211647/648
 Serie : Royal-S Aussparung Schließplatten
 Türblendrahmen
 Anzahl Einträge:10

N1	580	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2255	Bohrungsabstand
N5	370	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	150	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-1280	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.42

Offset-Tabelle zum Makro : M000133
 Serie : Royal-S Ausn f. Schließblech 229968
 Anzahl Einträge:10

N1	1350	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1570	Bohrungsabstand
N5	110	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	80	Bohrungsdurchmesser
N7	160	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	6270	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.45

Makro : M000133 Art.Nr: 211647/648
 Serie : Royal-S
 Anzahl Einträge:10

N1	1350	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	0	Bohrungsdurchmesser
N7	150	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	6380	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.43

Offset-Tabelle zum Makro : M000133
 Serie : Royal-S Antipanikschloss mit Griffstange
 Anzahl Einträge:10

N1	2100	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2440	Bohrungsabstand
N5	165	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	71	Bohrungsdurchmesser
N7	60	Fräs-Bohrtiefe
N8	30	Eintauchoffset
N9	-1415	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.46

Makro : M000133 / 211647/648
 Serie : Royal-S
 Anzahl Einträge:10

N1	1350	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	0	Bohrungsdurchmesser
N7	150	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-8000	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.47

Makro : M000133

Serie : Royal-S 3-Schwenk-Riegel-Schloß 211397,

Ausnehmung unten

Anzahl Einträge:10

N1	650	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	850	Bohrungsabstand
N5	100	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	100	Fräs-Bohrtiefe
N8	30	Eintauchoffset
N9	-7790	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.48

Makro : Schloß 211397, Ausnehmung Oben

Serie : Royal-S

Anzahl Einträge:10

N1	650	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	850	Bohrungsabstand
N5	100	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	100	Fräs-Bohrtiefe
N8	30	Eintauchoffset
N9	7110	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.49

Makro : M000133 Ausn f. Schließplatte 209761

Serie : Royal-S 70 F

Anzahl Einträge:10

N1	800	Länge der Ausnehmung
N2	190	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	1160	Bohrungsabstand
N5	120	Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6	80	Bohrungsdurchmesser
N7	170	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	400	Offset bis Griffhöhe
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Fräs-Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Offset bis Griffhöhe
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Fräs-Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Offset bis Griffhöhe
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Fräs-Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Offset bis Griffhöhe
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Fräs-Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Offset bis Griffhöhe
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Fräs-Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Offset bis Griffhöhe
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000133.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

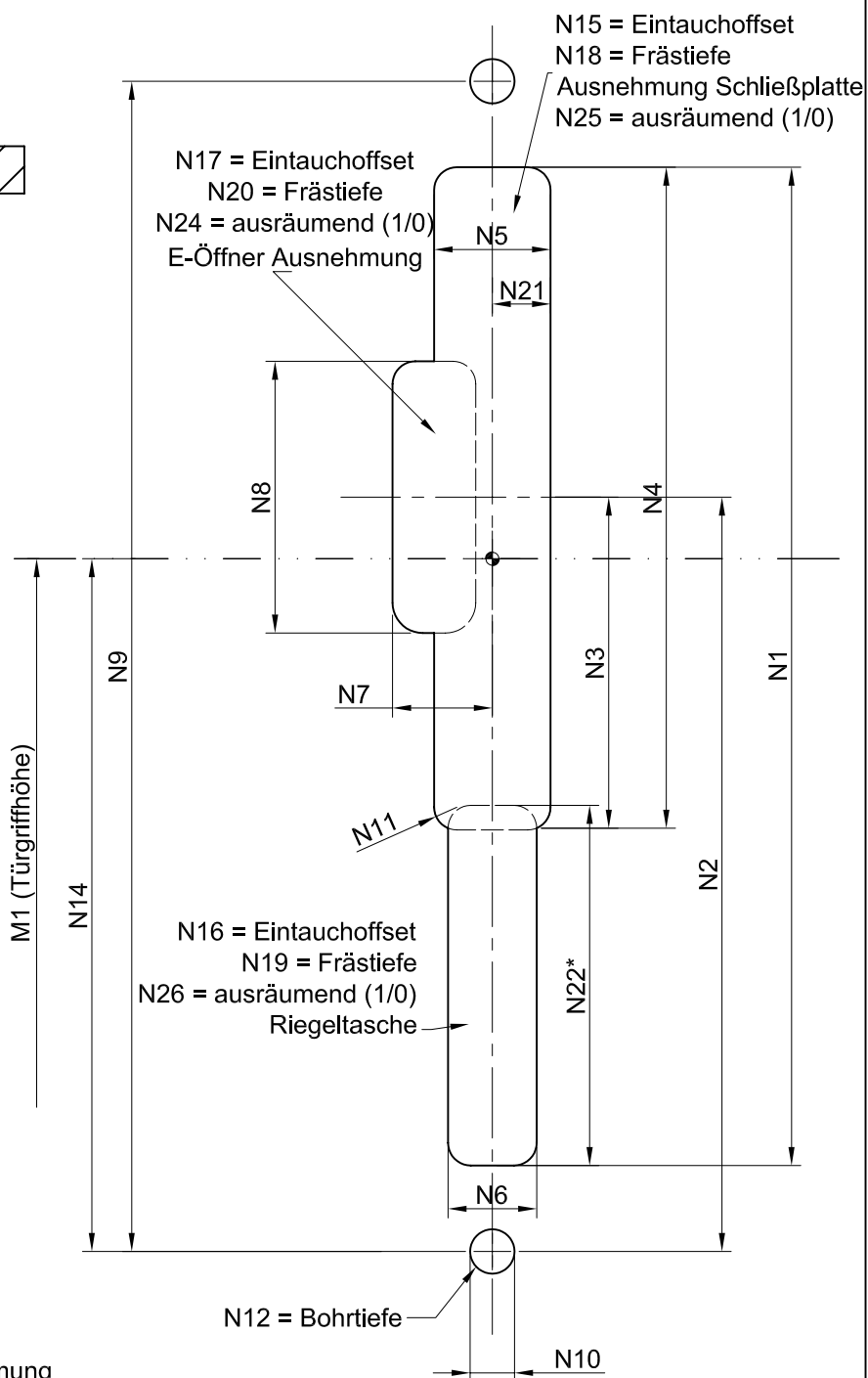
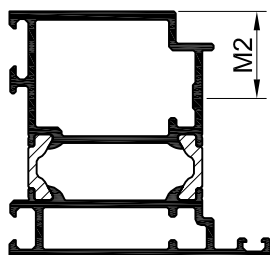
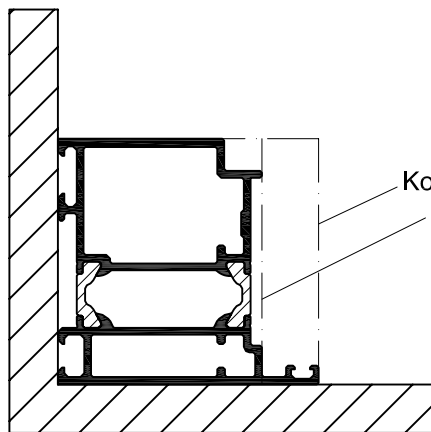
N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Abstand untere Bohrung zu Aussparung
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Fräs-Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Offset bis Griffhöhe
N10		Vorschub in Prozent

Makro 134 Aussparung E-Öffner Türblendrahmen

BS000134 01 02 RAO M1 M2
REO

Serie

siehe K-Zeichnung



N13 = Eintauchoffset allgemein
N23 = Vorschub in Prozent

* bei Wert 0.0: Länge schneidet Ausnehmung
Schließplatte

/*Tabelle : T000134.01

Makro : M000134
Serie : ADS HD
Anzahl Einträge:26

N1	1800	Laenge der Ausnehmung
N2	1865	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	500	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1010	Laenge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung E-Oeffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	140	Breite Fangteil E-Oeffner
N8	520	Breite E-Oeffner Klappe
N9	2460	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Duebel
N11	41	Radius Aussparung
N12	140	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1425	Offset bis Griffhoehe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Oeffner Ausnehmung
N18	310	Frästiefe Ausnehmung
N19	310	Frästiefe Riegeltasche
N20	310	Frästiefe E-Oeffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Oeffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	0	Fangteil E-Oeffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	0	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	0	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/* Tabelle : T000134.02

Makro : M000134
Serie : Royal S 65/70
Anzahl Einträge:26

N1	1800	Länge der Ausnehmung
N2	1360	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	600	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1200	Länge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	180	Breite Fangteil E-Öffner
N8	490	Breite E-Öffner Klappe
N9	2110	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	290	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1070	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	290	Frästiefe Ausnehmung
N19	290	Frästiefe Riegeltasche
N20	290	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/* Tabelle : T000134.03

Makro : M000134
Serie : Royal S 65/70
Anzahl Einträge:26

N1	1800	Länge der Ausnehmung
N2	1360	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	600	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1200	Länge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	180	Breite Fangteil E-Öffner
N8	490	Breite E-Öffner Klappe
N9	2110	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	230	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1140	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	230	Frästiefe Ausnehmung
N19	230	Frästiefe Riegeltasche
N20	230	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/* Tabelle : T000134.04

Makro : M000134 (kleine Leiste)
Serie : Royal S 65/70/50N
Anzahl Einträge:26

N1	1800	Länge der Ausnehmung
N2	1360	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	600	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1200	Länge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	180	Breite Fangteil E-Öffner
N8	490	Breite E-Öffner Klappe
N9	2110	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	170	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1070	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	300	Frästiefe Ausnehmung
N19	300	Frästiefe Riegeltasche
N20	170	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/* Tabelle : T000134.06

Makro : M000134, Panik Schlösser

Serie : Royal S 50N

Anzahl Einträge:26

N1	1800	Länge der Ausnehmung
N2	1360	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	600	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1200	Länge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	180	Breite Fangteil E-Öffner
N8	490	Breite E-Öffner Klappe
N9	2110	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	250	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1140	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	250	Frästiefe Ausnehmung
N19	250	Frästiefe Riegeltasche
N20	250	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/* Tabelle : T000134.07

Makro : M000134, E-Öffner im Stulp

Serie : Royal S 50N

Anzahl Einträge:26

N1	1800	Länge der Ausnehmung
N2	1360	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	600	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1200	Länge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	180	Breite Fangteil E-Öffner
N8	490	Breite E-Öffner Klappe
N9	2110	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	250	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1070	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	250	Frästiefe Ausnehmung
N19	250	Frästiefe Riegeltasche
N20	250	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/* Tabelle : T000134.09

Makro : M000134, Panik Standflügel

Serie : Royal S 65

Anzahl Einträge:26

N1	3250	Länge der Ausnehmung
N2	2290	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N6
N3	1140	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	2280	Länge Aussparung N5
N5	200	Breite Aussparung E-Öffner
N6	200	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	200	Breite Fangteil E-Öffner
N8	490	Breite E-Öffner Klappe
N9	3600	Bohrungsabstand
N10	71	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	230	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1930	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	230	Frästiefe Ausnehmung
N19	230	Frästiefe Riegeltasche
N20	230	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	100	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/* Tabelle : T000134.10

Makro : M000134 (Art.Nr.: 211397)

Serie : Royal S 65/70

Anzahl Einträge:26

N1	1800	Länge der Ausnehmung
N2	1360	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	600	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1200	Länge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	180	Breite Fangteil E-Öffner
N8	490	Breite E-Öffner Klappe
N9	2110	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	230	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1020	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	230	Frästiefe Ausnehmung
N19	230	Frästiefe Riegeltasche
N20	230	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/* Tabelle : T000134.11

Makro : M000134, Art.Nr.211375

Serie : Royal S 65/70

Anzahl Einträge:26

N1	1800	Länge der Ausnehmung
N2	1360	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	600	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1200	Länge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	180	Breite Fangteil E-Öffner
N8	490	Breite E-Öffner Klappe
N9	2110	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	230	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1940	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	230	Frästiefe Ausnehmung
N19	230	Frästiefe Riegeltasche
N20	230	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/* Tabelle : T000134.13

Makro : M000134, 209774/209771

Serie : Royal S 40

Anzahl Einträge:26

N1	1800	Länge der Ausnehmung
N2	1360	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	600	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1200	Länge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	180	Breite Fangteil E-Öffner
N8	490	Breite E-Öffner Klappe
N9	2110	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	25	Radius Aussparung
N12	270	Bohrtiefe
N13	30	Eintauchoffset allg.
N14	-1070	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	270	Frästiefe Ausnehmung
N19	270	Frästiefe Riegeltasche
N20	270	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/* Tabelle : T000134.14

Makro : M000134, 211372-211375

Serie : Royal S 40

Anzahl Einträge:26

N1	1800	Länge der Ausnehmung
N2	1360	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	600	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1200	Länge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	180	Breite Fangteil E-Öffner
N8	490	Breite E-Öffner Klappe
N9	2110	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	25	Radius Aussparung
N12	270	Bohrtiefe
N13	30	Eintauchoffset allg.
N14	-1940	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	270	Frästiefe Ausnehmung
N19	270	Frästiefe Riegeltasche
N20	270	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/*Tabelle : T000134.15

Makro : M000134

Serie : Royal S 65

Anzahl Einträge:26

N1	0	Laenge der Ausnehmung
N2	765	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	475	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	950	Laenge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung E-Oeffner
N6	0	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	185	Breite Fangteil E-Oeffner
N8	485	Breite E-Oeffner Klappe
N9	1530	Bohrungsabstand
N10	70	Bohrungsdurchmesser Duebel
N11	41	Radius Aussparung
N12	140	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-375	Offset bis Griffhoehe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	140	Frästiefe Ausnehmung
N19	140	Frästiefe Riegeltasche
N20	140	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/*Tabelle : T000134.16

Makro : M000134
Serie : Royal S 65
Anzahl Einträge:26

N1	0	Laenge der Ausnehmung
N2	755	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	465	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	950	Laenge Aussparung N5
N5	220	Breite Aussparung E-Oeffner
N6	0	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	270	Breite Fangteil E-Oeffner
N8	520	Breite E-Oeffner Klappe
N9	1530	Bohrungsabstand
N10	70	Bohrungsdurchmesser Duebel
N11	41	Radius Aussparung
N12	230	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-375	Offset bis Griffhoehe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	230	Frästiefe Ausnehmung
N19	230	Frästiefe Riegeltasche
N20	230	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	110	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/*Tabelle : T000134.17

Makro : M000134 ASSA 189500
Serie : Royal S 65
Anzahl Einträge:26

N1	0	Laenge der Ausnehmung
N2	765	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	475	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	950	Laenge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung E-Oeffner
N6	0	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	185	Breite Fangteil E-Oeffner
N8	485	Breite E-Oeffner Klappe
N9	1530	Bohrungsabstand
N10	70	Bohrungsdurchmesser Duebel
N11	41	Radius Aussparung
N12	120	Bohrtiefe
N13	30	Eintauchoffset allg.
N14	-375	Offset bis Griffhoehe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	120	Frästiefe Ausnehmung
N19	120	Frästiefe Riegeltasche
N20	120	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/*Tabelle : T000134.18

Makro : M000134, 211579/211580
Serie : Royal S 65
Anzahl Einträge:26

N1	1800	Laenge der Ausnehmung
N2	1555	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	600	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1200	Laenge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung E-Oeffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	180	Breite Fangteil E-Oeffner
N8	490	Breite E-Oeffner Klappe
N9	2255	Bohrungsabstand
N10	32	Bohrungsdurchmesser Duebel
N11	41	Radius Aussparung
N12	160	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1280	Offset bis Griffhoehe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	160	Frästiefe Ausnehmung
N19	160	Frästiefe Riegeltasche
N20	160	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/*Tabelle : T000134.19

Makro : M000134
Serie : Royal C
Anzahl Einträge:26

N1	1700	Laenge der Ausnehmung
N2	1360	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	500	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1010	Laenge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung Schließplatte
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	140	Breite Fangteil E-Oeffner
N8	520	Breite E-Oeffner Klappe
N9	2110	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Duebel
N11	41	Radius Aussparung
N12	140	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1070	Offset bis Griffhoehe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung Schließplatte
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	300	Frästiefe Ausnehmung Schließplatte
N19	210	Frästiefe Riegeltasche
N20	160	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	730	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/Tabelle : T000134.20

Makro : M000134, 211799/211800

Serie : Royal S 50

Anzahl Einträge:26

N1	1800	Laenge der Ausnehmung
N2	1555	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	600	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1200	Laenge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung Schließplatte
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	180	Breite Fangteil E-Öffner
N8	490	Breite E-Öffner Klappe
N9	2255	Bohrungsabstand
N10	32	Bohrungsdurchmesser Duebel
N11	41	Radius Aussparung
N12	120	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1280	Offset bis Griffhoehe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung Schließplatte
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	330	Frästiefe Ausnehmung Schließplatte
N19	330	Frästiefe Riegeltasche
N20	140	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	0	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	0	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	0	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/Tabelle : T000134.21

Makro : M000134

Serie : Royal S 50

Anzahl Einträge:26

N1	1800	Länge der Ausnehmung
N2	1360	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	600	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1200	Länge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	180	Breite Fangteil E-Öffner
N8	490	Breite E-Öffner Klappe
N9	2110	Bohrungsabstand
N10	42	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	140	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1070	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	140	Frästiefe Ausnehmung
N19	140	Frästiefe Riegeltasche
N20	140	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/Tabelle : T000134.22

Makro : M000134

Serie : Royal S 50

Anzahl Einträge:26

N1	1800	Länge der Ausnehmung
N2	1360	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	600	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1200	Länge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	180	Breite Fangteil E-Öffner
N8	490	Breite E-Öffner Klappe
N9	2110	Bohrungsabstand
N10	42	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	280	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1070	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	280	Frästiefe Ausnehmung
N19	280	Frästiefe Riegeltasche
N20	280	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/Tabelle : T000134.23

Makro : M000134, Türblendrahmen 159980

Serie : Royal S 50

Anzahl Einträge:26

N1	1800	Länge der Ausnehmung
N2	1360	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	600	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1200	Länge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	180	Breite Fangteil E-Öffner
N8	490	Breite E-Öffner Klappe
N9	2110	Bohrungsabstand
N10	42	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	60	Bohrtiefe
N13	45	allg. Eintauchoffset
N14	-1070	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	-165	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	100	Frästiefe Ausnehmung
N19	100	Frästiefe Riegeltasche
N20	215	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/Tabelle : T000134.24

Makro : M000134, 229269

Serie : Royal S

Anzahl Einträge:26

N1	1740	Länge der Ausnehmung
N2	1865	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	450	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	900	Länge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	180	Breite Fangteil E-Öffner
N8	490	Breite E-Öffner Klappe
N9	2460	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	60	Bohrtiefe
N13	0	allg. Eintauchoffset
N14	-1425	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	100	Frästiefe Ausnehmung
N19	100	Frästiefe Riegeltasche
N20	100	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/Tabelle : T000134.25

Makro : M000134, Schlösser 211781/211782

Serie : Royal S

Anzahl Einträge:26

N1	1645	Länge der Ausnehmung
N2	1460	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	320	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	640	Länge Aussparung N5
N5	175	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	165	Breite Fangteil E-Öffner
N8	480	Breite E-Öffner Klappe
N9	2300	Bohrungsabstand
N10	32	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	70	Bohrtiefe
N13	0	allg. Eintauchoffset
N14	-1235	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	130	Frästiefe Ausnehmung
N19	130	Frästiefe Riegeltasche
N20	130	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	75	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	800	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/Tabelle : T000134.26

Makro : M000134

Serie : Royal S 65/70

Anzahl Einträge:26

N1	1700	Laenge der Ausnehmung
N2	1360	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	500	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1010	Laenge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung Schließplatte
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	140	Breite Fangteil E-Oeffner
N8	520	Breite E-Oeffner Klappe
N9	2110	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Duebel
N11	41	Radius Aussparung
N12	100	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1070	Offset bis Griffhoehe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung Schließplatte
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	140	Frästiefe Ausnehmung Schließplatte
N19	140	Frästiefe Riegeltasche
N20	140	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	730	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/Tabelle : T000134.27

Makro : M000134

Serie : Royal S 50N/65N

Anzahl Einträge:26

N1	1700	Laenge der Ausnehmung
N2	1360	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	500	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1010	Laenge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung Schließplatte
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	140	Breite Fangteil E-Oeffner
N8	520	Breite E-Oeffner Klappe
N9	2110	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Duebel
N11	41	Radius Aussparung
N12	70	Bohrtiefe
N13	30	Eintauchoffset allg.
N14	-1070	Offset bis Griffhoehe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung Schließplatte
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	70	Frästiefe Ausnehmung Schließplatte
N19	70	Frästiefe Riegeltasche
N20	70	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	730	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/Tabelle : T000134.28

Makro : M000134, Schlösser 211781/211782, 302300/-310

Serie : ADS HD

Anzahl Einträge:26

N1	1675	Länge der Ausnehmung
N2	1490	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	320	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	640	Länge Aussparung N5
N5	175	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	165	Breite Fangteil E-Öffner
N8	480	Breite E-Öffner Klappe
N9	2300	Bohrungsabstand
N10	32	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	155	Bohrtiefe
N13	0	allg. Eintauchoffset
N14	-1235	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	230	Frästiefe Ausnehmung
N19	230	Frästiefe Riegeltasche
N20	230	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	75	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	800	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/Tabelle : T000134.29

Makro : M000134, Fluchttürsicherung 229248/-249

Serie : Royal S 65/70

Anzahl Einträge:26

N1	0	Laenge der Ausnehmung
N2	1040	Mitte Fallenanlage bis untere Bohrung
N3	920	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1420	Laenge Aussparung N5
N5	250	Breite Aussparung E-Öffner
N6	0	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	275	Breite Fangteil E-Öffner
N8	500	Breite E-Öffner Klappe
N9	1760	Bohrungsabstand
N10	71	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	70	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1040	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	230	Frästiefe Ausnehmung
N19	0	Frästiefe Riegeltasche
N20	230	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	145	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/Tabelle : T000134.30

Makro : M000134, Fluchttürsicherung 229248/-249

Serie : Royal S 65/70

Anzahl Einträge:26

N1	0	Laenge der Ausnehmung
N2	480	Mitte Fallenanlage bis untere Bohrung
N3	360	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	720	Laenge Aussparung N5
N5	200	Breite Aussparung E-Öffner
N6	0	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	0	Breite Fangteil E-Öffner
N8	0	Breite E-Öffner Klappe
N9	960	Bohrungsabstand
N10	71	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	70	Bohrtiefe
N13	30	Eintauchoffset allg.
N14	-480	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	200	Frästiefe Ausnehmung
N19	0	Frästiefe Riegeltasche
N20	200	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	85	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/Tabelle : T000134.31

Makro : M000134, 241139/-140/-147/-149/-150

Serie : Royal S 75.HI

Anzahl Einträge:26

N1	2550	Länge der Ausnehmung
N2	1855	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	440	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1280	Länge Aussparung N5
N5	230	Breite Aussparung E-Öffner
N6	200	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	180	Breite Fangteil E-Öffner
N8	520	Breite E-Öffner Klappe
N9	2840	Bohrungsabstand
N10	71	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	100	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1415	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	100	Frästiefe Ausnehmung
N19	100	Frästiefe Riegeltasche
N20	100	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	120	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	1350	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/*Tabelle : T000134.32

Makro : M000134
Serie : Royal S65/70
Anzahl Einträge:26

N1	1800	Laenge der Ausnehmung
N2	1865	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	500	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1010	Laenge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung Schließplatte
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	140	Breite Fangteil E-Öffner
N8	520	Breite E-Öffner Klappe
N9	2460	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Duebel
N11	41	Radius Aussparung
N12	120	Bohrtiefe
N13	30	Eintauchoffset allg.
N14	-1425	Offset bis Griffhoehe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung Schließplatte
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	280	Frästiefe Ausnehmung Schließplatte
N19	120	Frästiefe Riegeltasche
N20	290	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	830	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	0	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	0	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/*Tabelle : T000134.33

Makro : M000134
Serie : Royal S 65
Anzahl Einträge:26

N1	1800	Laenge der Ausnehmung
N2	1610	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	600	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1200	Laenge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung Schließplatte
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	200	Breite Fangteil E-Öffner
N8	490	Breite E-Öffner Klappe
N9	2320	Bohrungsabstand
N10	42	Bohrungsdurchmesser Duebel
N11	41	Radius Aussparung
N12	80	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1320	Offset bis Griffhoehe
N15	30	Eintauchoffset Ausnehmung Schließplatte
N16	30	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	120	Frästiefe Ausnehmung Schließplatte
N19	120	Frästiefe Riegeltasche
N20	80	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/*Tabelle : T000134.34

Makro : M000134 Fluchttürsicherung 229248/-249
Serie : Royal S 65/70
Anzahl Einträge:26

N1	0	Laenge der Ausnehmung
N2	1040	Mitte Fallenanlage bis untere Bohrung
N3	920	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1420	Laenge Aussparung N5
N5	250	Breite Aussparung E-Öffner
N6	0	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	275	Breite Fangteil E-Öffner
N8	500	Breite E-Öffner Klappe
N9	0	Bohrungsabstand
N10	0	Bohrungsdurchmesser Duebel
N11	41	Radius Aussparung
N12	0	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1040	Offset bis Griffhoehe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	150	Frästiefe Ausnehmung
N19	0	Frästiefe Riegeltasche
N20	180	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	145	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/*Tabelle : T000134.35

Makro : M000134 Ausnehmung E-Öffner 229269
Serie : Royal S, kl. Leiste
Anzahl Einträge:26

N1	1740	Länge der Ausnehmung
N2	1865	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	450	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	900	Länge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	180	Breite Fangteil E-Öffner
N8	490	Breite E-Öffner Klappe
N9	2460	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	155	Bohrtiefe
N13	0	allg. Eintauchoffset
N14	-1425	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	155	Frästiefe Ausnehmung
N19	155	Frästiefe Riegeltasche
N20	155	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/Tabelle : T000134.36

Makro : M000134 Ausnehmung E-Öffner 229269
Serie : Royal S, Wechselprofil
Anzahl Einträge:26

N1	1740	Länge der Ausnehmung
N2	1865	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	450	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	900	Länge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	180	Breite Fangteil E-Öffner
N8	490	Breite E-Öffner Klappe
N9	2460	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	70	Bohrtiefe
N13	0	allg. Eintauchoffset
N14	-1425	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	120	Frästiefe Ausnehmung
N19	70	Frästiefe Riegeltasche
N20	230	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/Tabelle : T000134.37

Makro : M000134, Fluchttürsicherung 239471
Serie : ADS 80 FR 30/ADS 65.NI SP
Anzahl Einträge:26

N1	0	Laenge der Ausnehmung
N2	0	Mitte Fallenanlage bis untere Bohrung
N3	0	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	850	Laenge Aussparung N5
N5	200	Breite Aussparung E-Oeffner
N6	0	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	0	Breite Fangteil E-Oeffner
N8	0	Breite E-Oeffner Klappe
N9	0	Bohrungsabstand
N10	0	Bohrungsdurchmesser Duebel
N11	41	Radius Aussparung
N12	0	Bohrtiefe
N13	65	Eintauchoffset allg.
N14	-425	Offset bis Griffhoehe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	80	Frästiefe Ausnehmung
N19	0	Frästiefe Riegeltasche
N20	0	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	100	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	0	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	0	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	0	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/Tabelle : T000134.38

Makro : M000134, Pfosten/Riegel
Serie : Royal S
Anzahl Einträge:26

N1	1800	Länge der Ausnehmung
N2	1360	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	600	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1200	Länge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	180	Breite Fangteil E-Öffner
N8	490	Breite E-Öffner Klappe
N9	2110	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	210	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1070	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	210	Frästiefe Ausnehmung
N19	210	Frästiefe Riegeltasche
N20	210	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	10	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/Tabelle : T000134.39

Makro : M000134, Radius E-Öffner 239093
Serie : Royal S 65/70
Anzahl Einträge:26

N1	1700	Laenge der Ausnehmung
N2	1360	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	500	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1010	Laenge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung Schließplatte
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	140	Breite Fangteil E-Oeffner
N8	520	Breite E-Oeffner Klappe
N9	2110	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Duebel
N11	41	Radius Aussparung
N12	200	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1070	Offset bis Griffhoehe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung Schließplatte
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	200	Frästiefe Ausnehmung Schließplatte
N19	200	Frästiefe Riegeltasche
N20	200	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	730	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	0	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	0	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	0	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/Tabelle : T000134.40

Makro : M000134
Serie: ADS HD
Anzahl Einträge:26

N1	1790	Länge der Ausnehmung
N2	1360	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	600	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1200	Länge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	180	Breite Fangteil E-Öffner
N8	490	Breite E-Öffner Klappe
N9	2110	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	140	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1070	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	300	Frästiefe Ausnehmung
N19	130	Frästiefe Riegeltasche
N20	130	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	0	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/Tabelle : T000134.41

Makro : M000134, Radius E-Öffner 239093
Serie : Royal S 65/70
Anzahl Einträge:26

N1	1700	Laenge der Ausnehmung
N2	1360	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	500	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1010	Laenge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung Schließplatte
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	140	Breite Fangteil E-Oeffner
N8	520	Breite E-Oeffner Klappe
N9	2110	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Duebel
N11	41	Radius Aussparung
N12	140	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1070	Offset bis Griffhoehe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung Schließplatte
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	300	Frästiefe Ausnehmung Schließplatte
N19	200	Frästiefe Riegeltasche
N20	140	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	730	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	0	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	0	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/Tabelle : T000134.42

Makro : M000134, E-Öffner 229045
Serie : ADS HD
Anzahl Einträge:26

N1	0	Laenge der Ausnehmung
N2	765	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	475	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	950	Laenge Aussparung N5
N5	220	Breite Aussparung E-Oeffner
N6	0	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	185	Breite Fangteil E-Oeffner
N8	485	Breite E-Oeffner Klappe
N9	1530	Bohrungsabstand
N10	42	Bohrungsdurchmesser Duebel
N11	41	Radius Aussparung
N12	140	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-375	Offset bis Griffhoehe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	280	Frästiefe Ausnehmung
N19	0	Frästiefe Riegeltasche
N20	140	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	0	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	0	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	0	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/Tabelle : T000134.43

Makro : M000134, E-Öffner 229046
Serie : ADS HD
Anzahl Einträge:26

N1	0	Laenge der Ausnehmung
N2	765	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	475	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	950	Laenge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung E-Oeffner
N6	0	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	270	Breite Fangteil E-Oeffner
N8	520	Breite E-Oeffner Klappe
N9	1530	Bohrungsabstand
N10	42	Bohrungsdurchmesser Duebel
N11	41	Radius Aussparung
N12	140	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-375	Offset bis Griffhoehe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	280	Frästiefe Ausnehmung
N19	0	Frästiefe Riegeltasche
N20	140	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	0	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	0	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	0	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/*Tabelle : T000134.44

Makro : M000134, Fluchttüröffner 239444

Serie: Royal S

Anzahl Einträge:26

N1	1070	Länge der Ausnehmung
N2	680	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	535	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1070	Länge Aussparung N5
N5	225	Breite Aussparung E-Öffner
N6	0	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	120	Breite Fangteil E-Öffner
N8	636	Breite E-Öffner Klappe
N9	1360	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	140	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-680	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	300	Frästiefe Ausnehmung
N19	0	Frästiefe Riegeltasche
N20	300	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	112	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	0	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/*Tabelle : T000134.45

Makro : M000134, Fluchttüröffner 239444

Serie: Royal S

Anzahl Einträge:26

N1	1070	Länge der Ausnehmung
N2	680	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	535	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1070	Länge Aussparung N5
N5	225	Breite Aussparung E-Öffner
N6	0	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	120	Breite Fangteil E-Öffner
N8	636	Breite E-Öffner Klappe
N9	1360	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	70	Bohrtiefe
N13	30	Eintauchoffset allg.
N14	-680	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	70	Frästiefe Ausnehmung
N19	0	Frästiefe Riegeltasche
N20	70	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	112	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	100	Vorschub in Prozent
N24	0	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	10	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	10	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/Tabelle : T000134._____

Makro : _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:26

N1	Länge der Ausnehmung
N2	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	Länge Aussparung N5
N5	Breite Aussparung E-Öffner
N6	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	Breite Fangteil E-Öffner
N8	Breite E-Öffner Klappe
N9	Bohrungsabstand
N10	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	Radius Aussparung
N12	Bohrtiefe
N13	Eintauchoffset allg.
N14	Offset bis Griffhöhe
N15	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	Frästiefe Ausnehmung
N19	Frästiefe Riegeltasche
N20	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	Vorschub in Prozent
N24	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/Tabelle : T000134._____

Makro : _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:26

N1	Länge der Ausnehmung
N2	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	Länge Aussparung N5
N5	Breite Aussparung E-Öffner
N6	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	Breite Fangteil E-Öffner
N8	Breite E-Öffner Klappe
N9	Bohrungsabstand
N10	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	Radius Aussparung
N12	Bohrtiefe
N13	Eintauchoffset allg.
N14	Offset bis Griffhöhe
N15	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	Frästiefe Ausnehmung
N19	Frästiefe Riegeltasche
N20	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	Vorschub in Prozent
N24	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/Tabelle : T000134._____

Makro : _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:26

N1	Länge der Ausnehmung
N2	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	Länge Aussparung N5
N5	Breite Aussparung E-Öffner
N6	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	Breite Fangteil E-Öffner
N8	Breite E-Öffner Klappe
N9	Bohrungsabstand
N10	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	Radius Aussparung
N12	Bohrtiefe
N13	Eintauchoffset allg.
N14	Offset bis Griffhöhe
N15	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	Frästiefe Ausnehmung
N19	Frästiefe Riegeltasche
N20	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	Vorschub in Prozent
N24	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

/Tabelle : T000134._____

Makro : _____

Serie: _____

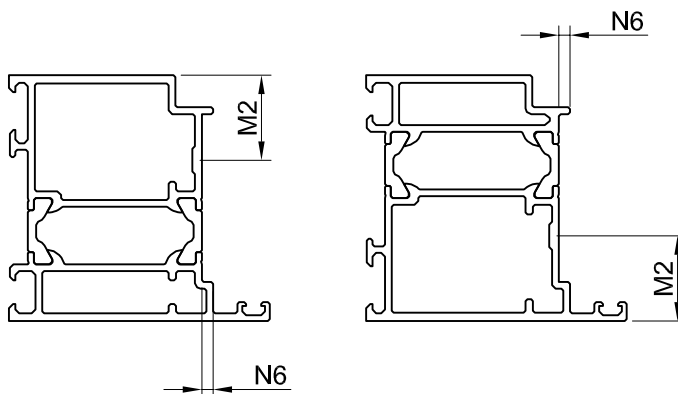
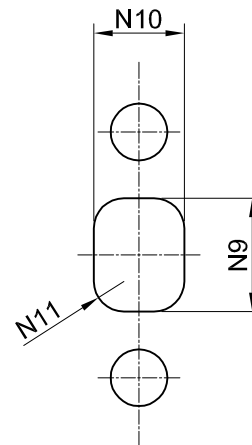
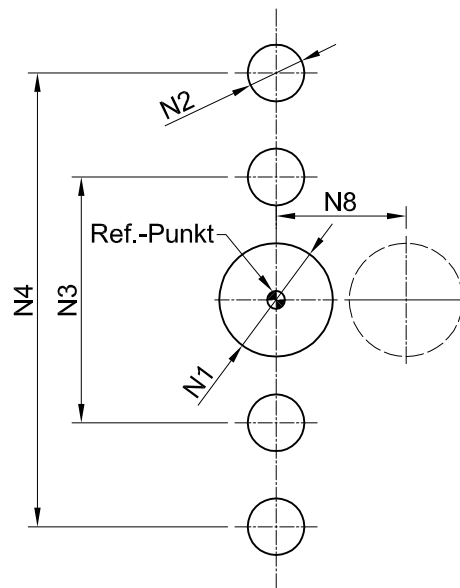
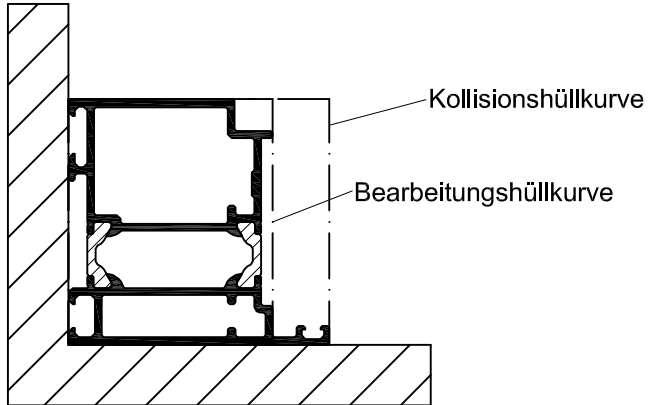
Anzahl Einträge:26

N1	Länge der Ausnehmung
N2	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	Länge Aussparung N5
N5	Breite Aussparung E-Öffner
N6	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	Breite Fangteil E-Öffner
N8	Breite E-Öffner Klappe
N9	Bohrungsabstand
N10	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	Radius Aussparung
N12	Bohrtiefe
N13	Eintauchoffset allg.
N14	Offset bis Griffhöhe
N15	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	Frästiefe Ausnehmung
N19	Frästiefe Riegeltasche
N20	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N23	Vorschub in Prozent
N24	Fangteil E-Öffner ausräumend/Kontur (1/0)
N25	Schließplatte ausräumend/Kontur (1/0)
N26	Riegeltasche ausräumend/Kontur (1/0)

Makro 135 Treibstangenführung Türblendrahmen

BS000135 01 02 ROA M1 M2
ROE
ORA
ORE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 65	K10114 K10135 K10137
Royal S 65N	
Royal S 50N	



N5 = Bohrtiefe
N7 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000135.01

Makro : M000135, Treibstangenführung
Türblendrahmen
Serie : Royal S 65/70
Anzahl Einträge:11

N1	110	Bohrungsdurchmesser Mitte
N2	32	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	390	Bohrungsabstand innen
N4	0	Bohrungsabstand aussen
N5	170	Tiefe der Bohrungen
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N9	0	Länge Langloch
N10	0	Breite Langloch
N11	0	Eckenradius

/* Tabelle : T000135.02

Makro : M000135, Treibstangenführung
Türblendrahmen
Serie : Royal S 65N
Anzahl Einträge:11

N1	200	Bohrungsdurchmesser Mitte
N2	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	510	Bohrungsabstand innen
N4	0	Bohrungsabstand aussen
N5	60	Tiefe der Bohrungen
N6	30	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N9	0	Länge Langloch
N10	0	Breite Langloch
N11	0	Eckenradius

/* Tabelle : T000135.03

Makro : M000135, Treibstangenführung
Türblendrahmen
Serie : Royal S 65N
Art.-Nr. 211443
Anzahl Einträge:11

N1	140	Bohrungsdurchmesser Mitte
N2	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	390	Bohrungsabstand innen
N4	0	Bohrungsabstand aussen
N5	60	Tiefe der Bohrungen
N6	30	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N9	0	Länge Langloch
N10	0	Breite Langloch
N11	0	Eckenradius

/* Tabelle : T000135.04

Makro : M000135, Treibstangenführung
Türblendrahmen
Serie : Royal S 65N
Anzahl Einträge:11

N1	120	Bohrungsdurchmesser Mitte
N2	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	510	Bohrungsabstand innen
N4	0	Bohrungsabstand aussen
N5	60	Tiefe der Bohrungen
N6	30	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N9	0	Länge Langloch
N10	0	Breite Langloch
N11	0	Eckenradius

/* Tabelle : T000135.05

Makro : M000135, Treibstangenführung
Türblendrahmen
Serie : Royal S 50N
Anzahl Einträge:11

N1	110	Bohrungsdurchmesser Mitte
N2	32	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	390	Bohrungsabstand innen
N4	0	Bohrungsabstand aussen
N5	60	Tiefe der Bohrungen
N6	40	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N9	0	Länge Langloch
N10	0	Breite Langloch
N11	0	Eckenradius

/* Tabelle : T000135.06

Makro : M000135, Treibstangenführung
Türblendrahmen
Serie : Royal S 50
Anzahl Einträge:11

N1	110	Bohrungsdurchmesser Mitte
N2	32	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	390	Bohrungsabstand innen
N4	0	Bohrungsabstand aussen
N5	100	Tiefe der Bohrungen
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N9	0	Länge Langloch
N10	0	Breite Langloch
N11	0	Eckenradius

/* Tabelle : T000135.07

Makro : M000135 Art.Nr.211464,
Treibstangenführung Türblendrahmen
Serie : Firestop II
Anzahl Einträge:11

N1	200	Bohrungsdurchmesser Mitte
N2	55	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	510	Bohrungsabstand innen
N4	0	Bohrungsabstand aussen
N5	70	Tiefe der Bohrungen
N6	80	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N9	0	Länge Langloch
N10	0	Breite Langloch
N11	0	Eckenradius

/*Tabelle : T000135.08

Macro : M000135, Treibstangenführung
Türblendrahmen
Serie : Royal S 65
Anzahl Einträge:11

N1	120	Bohrungsdurchmesser Mitte
N2	80	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	340	Bohrungsabstand innen
N4	0	Bohrungsabstand aussen
N5	150	Tiefe der Bohrungen
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N9	0	Länge Langloch
N10	0	Breite Langloch
N11	0	Eckenradius

/*Tabelle : T000135.09

Macro : M000135, Treibstangenführung
Türblendrahmen 218478
Serie : Royal S 65
Anzahl Einträge:11

N1	110	Bohrungsdurchmesser Mitte
N2	32	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	500	Bohrungsabstand innen
N4	1100	Bohrungsabstand aussen
N5	70	Tiefe der Bohrungen
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N9	0	Länge Langloch
N10	0	Breite Langloch
N11	0	Eckenradius

/*Tabelle : T000135.10

Makro : M000135, Treibstangenführung
Türblendrahmen
Serie : Firestop II / III, ADS 80 FR30
Anzahl Einträge:11

N1	120	Bohrungsdurchmesser Mitte
N2	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	0	Bohrungsabstand innen
N4	0	Bohrungsabstand aussen
N5	150	Tiefe der Bohrungen
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N9	0	Länge Langloch
N10	0	Breite Langloch
N11	0	Eckenradius

/*Tabelle : T000135.11

Makro : M000135, Treibstangenführung
Türblendrahmen
Serie : Royal S 50N
Anzahl Einträge:11

N1	140	Bohrungsdurchmesser Mitte
N2	80	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	340	Bohrungsabstand innen
N4	0	Bohrungsabstand aussen
N5	70	Tiefe der Bohrungen
N6	45	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N9	0	Länge Langloch
N10	0	Breite Langloch
N11	0	Eckenradius

/* Tabelle : T000135.12

Makro : M000135, Treibstangenführung
Türblendrahmen
Serie : Royal S 65N
Anzahl Einträge:11

N1	160	Bohrungsdurchmesser Mitte
N2	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	510	Bohrungsabstand innen
N4	0	Bohrungsabstand aussen
N5	60	Tiefe der Bohrungen
N6	30	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N9	0	Länge Langloch
N10	0	Breite Langloch
N11	0	Eckenradius

/*Tabelle : T000135.13

Makro : M000135, Treibstangenführung
Türblendrahmen
Serie : ADS
Anzahl Einträge:11

N1	150	Bohrungsdurchmesser Mitte
N2	32	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	340	Bohrungsabstand innen
N4	0	Bohrungsabstand aussen
N5	100	Tiefe der Bohrungen
N6	30	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	50	Mittenversatz Führungsbohrung
N9	0	Länge Langloch
N10	0	Breite Langloch
N11	0	Eckenradius

/*Tabelle : T000135.14

Makro : M000135, Treibstangenführung
Türblendrahmen
Serie : ADS
Anzahl Einträge:11

N1	150	Bohrungsdurchmesser Mitte
N2	32	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	330	Bohrungsabstand innen
N4	0	Bohrungsabstand aussen
N5	150	Tiefe der Bohrungen
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	50	Mittenversatz Führungsbohrung
N9	0	Länge Langloch
N10	0	Breite Langloch
N11	0	Eckenradius

/*Tabelle : T000135.15

Macro : M000135, Treibstangenf. 239524
Serie : ADS 60
Anzahl Einträge:11

N1	110	Bohrungsdurchmesser Mitte
N2	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	500	Bohrungsabstand innen
N4	0	Bohrungsabstand aussen
N5	110	Tiefe der Bohrungen
N6	30	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	50	Mittenversatz Führungsbohrung
N9	0	Länge Langloch
N10	0	Breite Langloch
N11	0	Eckenradius

/* Tabelle : T000135.16

Makro : M000135 Treibstangenführung
Türblendrahmen
Serie : Royal S 65N
Panik-Riegelfallenschloss
Anzahl Einträge:11

N1	120	Bohrungsdurchmesser Mitte
N2	80	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	510	Bohrungsabstand innen
N4	0	Bohrungsabstand aussen
N5	60	Tiefe der Bohrungen
N6	30	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N9	0	Länge Langloch
N10	0	Breite Langloch
N11	0	Eckenradius

/*Tabelle : T000135.17

Makro : Treibstangenführung Türblendrahmen
Serie : ADS
Anzahl Einträge:11

N1	150	Bohrungsdurchmesser Mitte
N2	80	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	340	Bohrungsabstand innen
N4	0	Bohrungsabstand aussen
N5	100	Tiefe der Bohrungen
N6	30	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N9	150	Länge Langloch
N10	120	Breite Langloch
N11	41	Eckenradius

/*Tabelle : T000135.18

Macro : M000135
Serie : ADS
Anzahl Einträge:11

N1	0	Bohrungsdurchmesser Mitte
N2	32	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	380	Bohrungsabstand innen
N4	0	Bohrungsabstand aussen
N5	100	Tiefe der Bohrungen
N6	30	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N9	0	Länge Langloch
N10	0	Breite Langloch
N11	0	Eckenradius

/*Tabelle : T000135.19

Macro : M000135
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:11

N1	200	Bohrungsdurchmesser Mitte
N2	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	0	Bohrungsabstand innen
N4	0	Bohrungsabstand aussen
N5	70	Tiefe der Bohrungen
N6	65	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N9	0	Länge Langloch
N10	0	Breite Langloch
N11	0	Eckenradius

/*Tabelle : T000135.20

Makro : Treibstangenführung Türblendrahmen
 Serie : ADS HD
 Anzahl Einträge:11

N1	150	Bohrungsdurchmesser Mitte
N2	32	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	340	Bohrungsabstand innen
N4	0	Bohrungsabstand aussen
N5	150	Tiefe der Bohrungen
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	Mittenversatz Führungsbohrung
N9	150	Länge Langloch
N10	120	Breite Langloch
N11	41	Eckenradius

/*Tabelle : T000135.21

Makro : Treibstangenführung Türblendrahmen
 Serie : ADS HD
 Anzahl Einträge:11

N1	150	Bohrungsdurchmesser Mitte
N2	32	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	330	Bohrungsabstand innen
N4	0	Bohrungsabstand aussen
N5	150	Tiefe der Bohrungen
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	50	Mittenversatz Führungsbohrung
N9	150	Länge Langloch
N10	110	Breite Langloch
N11	41	Eckenradius

/*Tabelle : T000135.22

Makro : Treibstangenführung Türblendrahmen
 Serie : ADS HD
 Anzahl Einträge:11

N1	150	Bohrungsdurchmesser Mitte
N2	32	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	340	Bohrungsabstand innen
N4	0	Bohrungsabstand aussen
N5	150	Tiefe der Bohrungen
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	50	Mittenversatz Führungsbohrung
N9	150	Länge Langloch
N10	120	Breite Langloch
N11	41	Eckenradius

/*Tabelle : T000135.__

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Bohrungsdurchmesser Mitte
N2		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3		Bohrungsabstand innen
N4		Bohrungsabstand aussen
N5		Tiefe der Bohrungen
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent
N8		Mittenversatz Führungsbohrung
N9		Länge Langloch
N10		Breite Langloch
N11		Eckenradius

/*Tabelle : T000135.__

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Bohrungsdurchmesser Mitte
N2		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3		Bohrungsabstand innen
N4		Bohrungsabstand aussen
N5		Tiefe der Bohrungen
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent
N8		Mittenversatz Führungsbohrung
N9		Länge Langloch
N10		Breite Langloch
N11		Eckenradius

/*Tabelle : T000135.__

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Bohrungsdurchmesser Mitte
N2		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3		Bohrungsabstand innen
N4		Bohrungsabstand aussen
N5		Tiefe der Bohrungen
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent
N8		Mittenversatz Führungsbohrung
N9		Länge Langloch
N10		Breite Langloch
N11		Eckenradius

/*Tabelle : T000135.__

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Bohrungsdurchmesser Mitte
N2		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3		Bohrungsabstand innen
N4		Bohrungsabstand aussen
N5		Tiefe der Bohrungen
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent
N8		Mittenversatz Führungsbohrung
N9		Länge Langloch
N10		Breite Langloch
N11		Eckenradius

/*Tabelle : T000135.__

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Bohrungsdurchmesser Mitte
N2		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3		Bohrungsabstand innen
N4		Bohrungsabstand aussen
N5		Tiefe der Bohrungen
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent
N8		Mittenversatz Führungsbohrung
N9		Länge Langloch
N10		Breite Langloch
N11		Eckenradius

/*Tabelle : T000135.__

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Bohrungsdurchmesser Mitte
N2		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3		Bohrungsabstand innen
N4		Bohrungsabstand aussen
N5		Tiefe der Bohrungen
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent
N8		Mittenversatz Führungsbohrung
N9		Länge Langloch
N10		Breite Langloch
N11		Eckenradius

Makro 136 Befestigungsbohr. f. kleine Leiste

Royal S BT 65/70

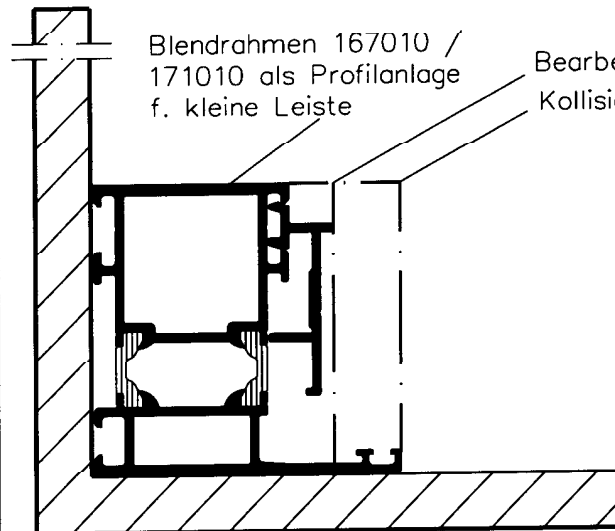
BS 136 02 04 RAO M1 ... M2 ... M3 ... M4 ...

REO

Türgriffhöhe

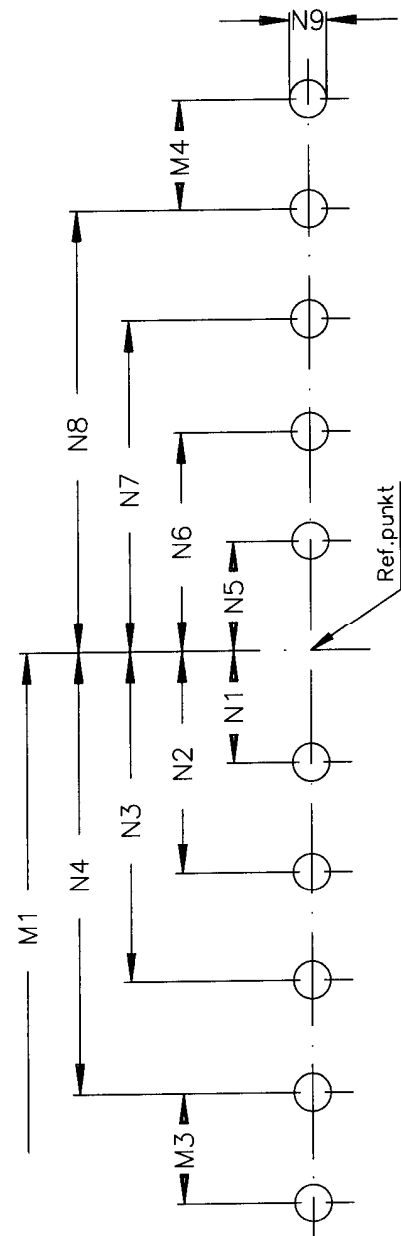
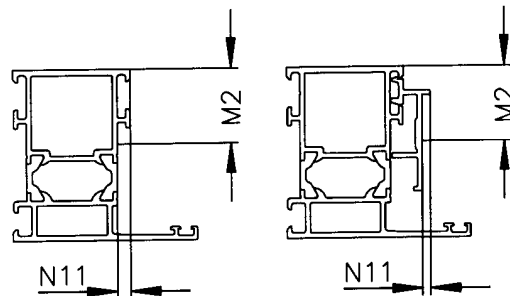
Seitenabstand

Optional obere Bohrung
Optional untere Bohrung



Blendrahmen 167010 /
171010 als Profilanlage
f. kleine Leiste

Bearbeitungshuellkurve
Kollisionshuellkurve



Offsetwert aus Tabelle

01 Befestig.bohr. f. kleine Leiste
Art.Nr.188180;190 Royal S BT 65/70

Anzahl Einträge : 12

- N1 :1610 : Bohrungsabstand
- N2 :3860 : Bohrungsabstand
- N3 :6000 : Bohrungsabstand
- N4 :8340 : Bohrungsabstand
- N5 :1180 : Bohrungsabstand
- N6 :3470 : Bohrungsabstand
- N7 :5700 : Bohrungsabstand
- N8 :8050 : Bohrungsabstand
- N9 : 43 : Bohrungsdurchmesser
- N10: 60 : Bohrtiefe
- N11: 30 : Eintauchoffset
- N12: 100 : Vorschubfaktor

02 Befestig.bohr. f. Blendrahmen
Royal S BT 65/70

Anzahl Einträge : 12

- N1 :1610 : Bohrungsabstand
- N2 :3860 : Bohrungsabstand
- N3 :6000 : Bohrungsabstand
- N4 :8340 : Bohrungsabstand
- N5 :1180 : Bohrungsabstand
- N6 :3470 : Bohrungsabstand
- N7 :5700 : Bohrungsabstand
- N8 :8050 : Bohrungsabstand
- N9 : 32 : Bohrungsdurchmesser
- N10: 60 : Bohrtiefe
- N11: 50 : Eintauchoffset
- N12: 100 : Vorschubfaktor

N10 = Bohrtiefe

/* Tabelle : T000136.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000136
Serie : Royal-S BT 65/70 Befestigungsbohrungen fuer
kleine Leiste
Anzahl Eintraege:12
N1 :1610: Bohrungsabstand
N2 :3860: Bohrungsabstand
N3 :6000: Bohrungsabstand
N4 :8340: Bohrungsabstand
N5 :1180: Bohrungsabstand
N6 :3470: Bohrungsabstand
N7 :5700: Bohrungsabstand
N8 :8050: Bohrungsabstand
N9 : 43: Bohrungsdurchmesser
N10: 60: Bohrtiefe
N11: 30: Eilgang Eintauchoffset
N12: 100: Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000136.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000136
Serie : Royal-S BT 65/70 Befestigungsbohrungen fuer
Blendrahmen
Anzahl Eintraege:12
N1 :1610: Bohrungsabstand
N2 :3860: Bohrungsabstand
N3 :6000: Bohrungsabstand
N4 :8340: Bohrungsabstand
N5 :1180: Bohrungsabstand
N6 :3470: Bohrungsabstand
N7 :5700: Bohrungsabstand
N8 :8050: Bohrungsabstand
N9 : 32: Bohrungsdurchmesser
N10: 60: Bohrtiefe
N11: 50: Eilgang Eintauchoffset
N12: 100: Vorschub in Prozent

Makro 137 Aussparung für Schließplatte

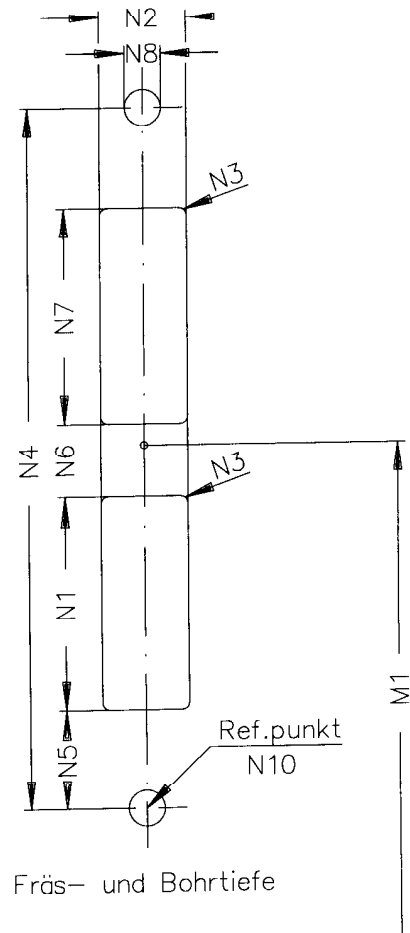
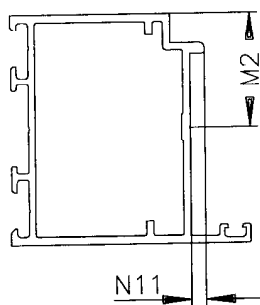
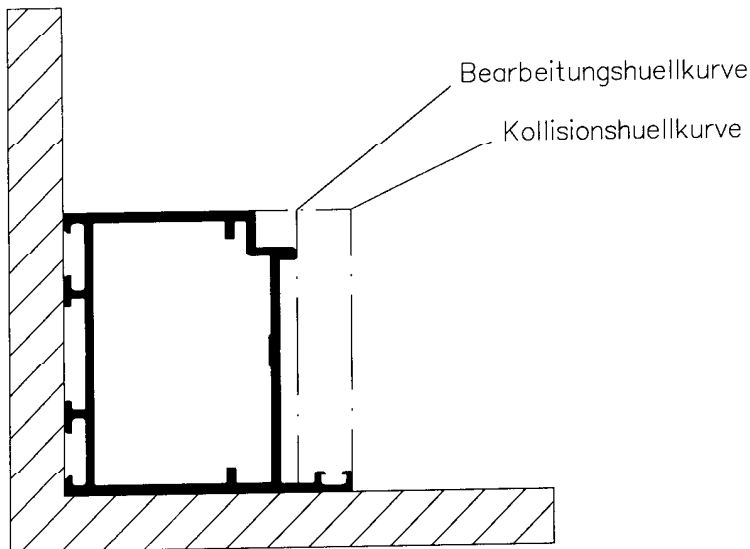
BS 137 0X 02 RAO M1... M2...
REO

Serie:

Royal S 65N
Firestop II

siehe Zchnng.

K10113/137



N9 = Fräs- und Bohrtiefe

/* Tabelle : T000137.01

Aussparung f. Schliessplatte 209858
Schloss 211367 Royal S65N
Anzahl Eintraege:12

N1	500	Länge der unteren Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	2440	Bohrungsabstand
N5	605	Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6	515	Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7	470	Länge der oberen Ausnehmung
N8	71	Bohrungsdurchmesser
N9	60	Fräs- Bohrtiefe
N10	-1550	Offset bis Griffhöhe
N11	40	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000137.02

Aussparung f. Schliessplatte 209858
Schloss 211424-428/447 Royal S65N
Anzahl Eintraege:12

N1	500	Länge der unteren Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	2440	Bohrungsabstand
N5	605	Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6	515	Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7	470	Länge der oberen Ausnehmung
N8	71	Bohrungsdurchmesser
N9	60	Fräs- Bohrtiefe
N10	-1415	Offset bis Griffhöhe
N11	40	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000137.03

Aussparung f. Schliessplatte 229042
Royal S50N
Anzahl Eintraege:12

N1	380	Länge der unteren Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	1460	Bohrungsabstand
N5	145	Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6	410	Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7	380	Länge der oberen Ausnehmung
N8	42	Bohrungsdurchmesser
N9	60	Fräs- Bohrtiefe
N10	-865	Offset bis Griffhöhe
N11	45	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000137.04

Macro : Aussparung f. Schliessplatte
Serie : Firestop II/III, ADS 80 FR 30
Anzahl Eintraege:12

N1	500	Länge der unteren Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	605	Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6	515	Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7	470	Länge der oberen Ausnehmung
N8	0	Bohrungsdurchmesser
N9	120	Fräs- Bohrtiefe
N10	-1415	Offset bis Griffhöhe
N11	0	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000137.05

Aussparung f. Schliessplatte 229006
Schloss z.B. 211466 Firestop 2
Anzahl Eintraege:12

N1	500	Länge der unteren Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	2440	Bohrungsabstand
N5	605	Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6	515	Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7	470	Länge der oberen Ausnehmung
N8	0	Bohrungsdurchmesser
N9	60	Fräs- Bohrtiefe
N10	-1415	Offset bis Griffhöhe
N11	0	Eintauchoffset
N12	60	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000137.06

Aussparung f. Schliessplatte
Schloss 211876/-877 Royal S65
Anzahl Eintraege:12

N1	580	Laenge der unteren Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	2440	Bohrungsabstand
N5	564	Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6	420	Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7	580	Laenge der oberen Ausnehmung
N8	80	Bohrungsdurchmesser
N9	100	Fraes- Bohrtiefe
N10	-1415	Offset bis Griffhoehe
N11	30	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000137.07

Aussparung f. Schliessplatte
Schloss 211878/211879 Royal S65
Anzahl Eintraege:12

N1	580	Laenge der unteren Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	2460	Bohrungsabstand
N5	575	Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6	420	Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7	580	Laenge der oberen Ausnehmung
N8	80	Bohrungsdurchmesser
N9	150	Fraes- Bohrtiefe
N10	-1425	Offset bis Griffhoehe
N11	0	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000137.08

Aussparung f. Schließplatte
Schloß 211612, Nebenschließplatte oben
Anzahl Eintraege:12

N1	1200	Laenge der unteren Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6	0	Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7	0	Laenge der oberen Ausnehmung
N8	0	Bohrungsdurchmesser
N9	120	Fraes- Bohrtiefe
N10	6420	Offset bis Griffhoehe
N11	0	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000137.09

Aussparung f. Schließplatte
Schloß 211612, Schließplatte Mitte
Anzahl Eintraege:12

N1	600	Laenge der unteren Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6	0	Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7	0	Laenge der oberen Ausnehmung
N8	0	Bohrungsdurchmesser
N9	120	Fraes- Bohrtiefe
N10	-910	Offset bis Griffhoehe
N11	0	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000137.10

Aussparung f. Schließplatte
Schloß 211612, Nebenschließplatte unten
Anzahl Eintraege:12

N1	1200	Laenge der unteren Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6	0	Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7	0	Laenge der oberen Ausnehmung
N8	0	Bohrungsdurchmesser
N9	120	Fraes- Bohrtiefe
N10	-7960	Offset bis Griffhoehe
N11	0	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000137.11

Macro : Aussparung f. Schließplatte
Serie : ADS 80 FR 30
Anzahl Eintraege:12

N1	730	Länge der unteren Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6	0	Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7	0	Länge der oberen Ausnehmung
N8	0	Bohrungsdurchmesser
N9	60	Fräs- Bohrtiefe
N10	-1000	Offset bis Griffhöhe
N11	80	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000137.12

Macro : Aussparung f. Schließplatte
Serie : ADS 80 FR 30 / ADS 65.NI SP
Anzahl Eintraege:12

N1	1350	Länge der unteren Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6	0	Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7	0	Länge der oberen Ausnehmung
N8	0	Bohrungsdurchmesser
N9	80	Fräs- Bohrtiefe
N10	-8000	Offset bis Griffhöhe
N11	65	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000137.13

Macro : Aussparung f. Schließplatte
 Serie : ADS 80 FR 30 / ADS 65.NI SP
 Anzahl Eintraege:12

N1	1350	Länge der unteren Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6	0	Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7	0	Länge der oberen Ausnehmung
N8	0	Bohrungsdurchmesser
N9	80	Fräs- Bohrtiefe
N10	6380	Offset bis Griffhöhe
N11	65	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000137.14

Macro : Aussparung f. Schließplatte
 Serie : ADS 80 FR 30 / ADS 65.NI SP
 Anzahl Eintraege:12

N1	1350	Länge der unteren Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6	0	Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7	0	Länge der oberen Ausnehmung
N8	0	Bohrungsdurchmesser
N9	80	Fräs- Bohrtiefe
N10	10640	Offset bis Griffhöhe
N11	65	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000137.15

Macro : Aussparung f. Schließplatte
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Eintraege:12

N1	680	Länge der unteren Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6	0	Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7	0	Länge der oberen Ausnehmung
N8	0	Bohrungsdurchmesser
N9	60	Fräs- Bohrtiefe
N10	-930	Offset bis Griffhöhe
N11	80	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000137.16

Macro : Aussparung f. Schließplatte
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Eintraege:12

N1	1200	Länge der unteren Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6	0	Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7	0	Länge der oberen Ausnehmung
N8	0	Bohrungsdurchmesser
N9	60	Fräs- Bohrtiefe
N10	-7940	Offset bis Griffhöhe
N11	80	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000137.17

Macro : Aussparung f. Schließplatte
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Eintraege:12

N1	1200	Länge der unteren Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6	0	Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7	0	Länge der oberen Ausnehmung
N8	0	Bohrungsdurchmesser
N9	60	Fräs- Bohrtiefe
N10	6440	Offset bis Griffhöhe
N11	80	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000137.18

Macro : Aussparung f. Schließplatte
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Eintraege:12

N1	680	Länge der unteren Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6	0	Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7	0	Länge der oberen Ausnehmung
N8	0	Bohrungsdurchmesser
N9	80	Fräs- Bohrtiefe
N10	-930	Offset bis Griffhöhe
N11	0	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000137.19

Macro : Aussparung f. Schließplatte

Serie : ADS 80 FR 30

Anzahl Eintraege:12

N1	1200	Länge der unteren Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6	0	Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7	0	Länge der oberen Ausnehmung
N8	0	Bohrungsdurchmesser
N9	80	Fräs- Bohrtiefe
N10	-7940	Offset bis Griffhöhe
N11	0	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000137.20

Macro : Aussparung f. Schließplatte

Serie : ADS 80 FR 30

Anzahl Eintraege:12

N1	1200	Länge der unteren Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6	0	Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7	0	Länge der oberen Ausnehmung
N8	0	Bohrungsdurchmesser
N9	80	Fräs- Bohrtiefe
N10	6440	Offset bis Griffhöhe
N11	0	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000137.21

Makro : M000137, Schliessplatte 229040

Serie : ADS HD

Anzahl Eintraege:12

N1	380	Länge der unteren Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	1460	Bohrungsabstand
N5	145	Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6	410	Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7	380	Länge der oberen Ausnehmung
N8	42	Bohrungsdurchmesser
N9	100	Fräs- Bohrtiefe
N10	-865	Offset bis Griffhöhe
N11	30	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000137.22

Macro : Aussparung f. Schließplatte

Serie : ADS 65.NI SP

Anzahl Eintraege:12

N1	730	Länge der unteren Ausnehmung
N2	120	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6	0	Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7	0	Länge der oberen Ausnehmung
N8	0	Bohrungsdurchmesser
N9	60	Fräs- Bohrtiefe
N10	-1000	Offset bis Griffhöhe
N11	80	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000137.23

Macro : Aussparung f. Schließplatte

Serie : ADS 65.NI SP

Anzahl Eintraege:12

N1	2550	Länge der unteren Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6	0	Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7	0	Länge der oberen Ausnehmung
N8	0	Bohrungsdurchmesser
N9	80	Fräs- Bohrtiefe
N10	-4600	Offset bis Griffhöhe
N11	65	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000137.24

Macro : Aussparung f. Schließplatte

Serie : ADS 65.NI SP

Anzahl Eintraege:12

N1	500	Länge der unteren Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6	0	Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7	0	Länge der oberen Ausnehmung
N8	0	Bohrungsdurchmesser
N9	70	Fräs- Bohrtiefe
N10	-850	Offset bis Griffhöhe
N11	65	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000137.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Länge der unteren Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6		Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7		Länge der oberen Ausnehmung
N8		Bohrungsdurchmesser
N9		Fräs- Bohrtiefe
N10		Offset bis Griffhöhe
N11		Eintauchoffset
N12		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000137.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Länge der unteren Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6		Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7		Länge der oberen Ausnehmung
N8		Bohrungsdurchmesser
N9		Fräs- Bohrtiefe
N10		Offset bis Griffhöhe
N11		Eintauchoffset
N12		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000137.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Länge der unteren Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6		Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7		Länge der oberen Ausnehmung
N8		Bohrungsdurchmesser
N9		Fräs- Bohrtiefe
N10		Offset bis Griffhöhe
N11		Eintauchoffset
N12		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000137.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Länge der unteren Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6		Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7		Länge der oberen Ausnehmung
N8		Bohrungsdurchmesser
N9		Fräs- Bohrtiefe
N10		Offset bis Griffhöhe
N11		Eintauchoffset
N12		Vorschubfaktor

Makro 138 Befestigungsbohrungen Kupplungsprofil

BS000138 01 01 ROA M1 ... M2 ...

REO

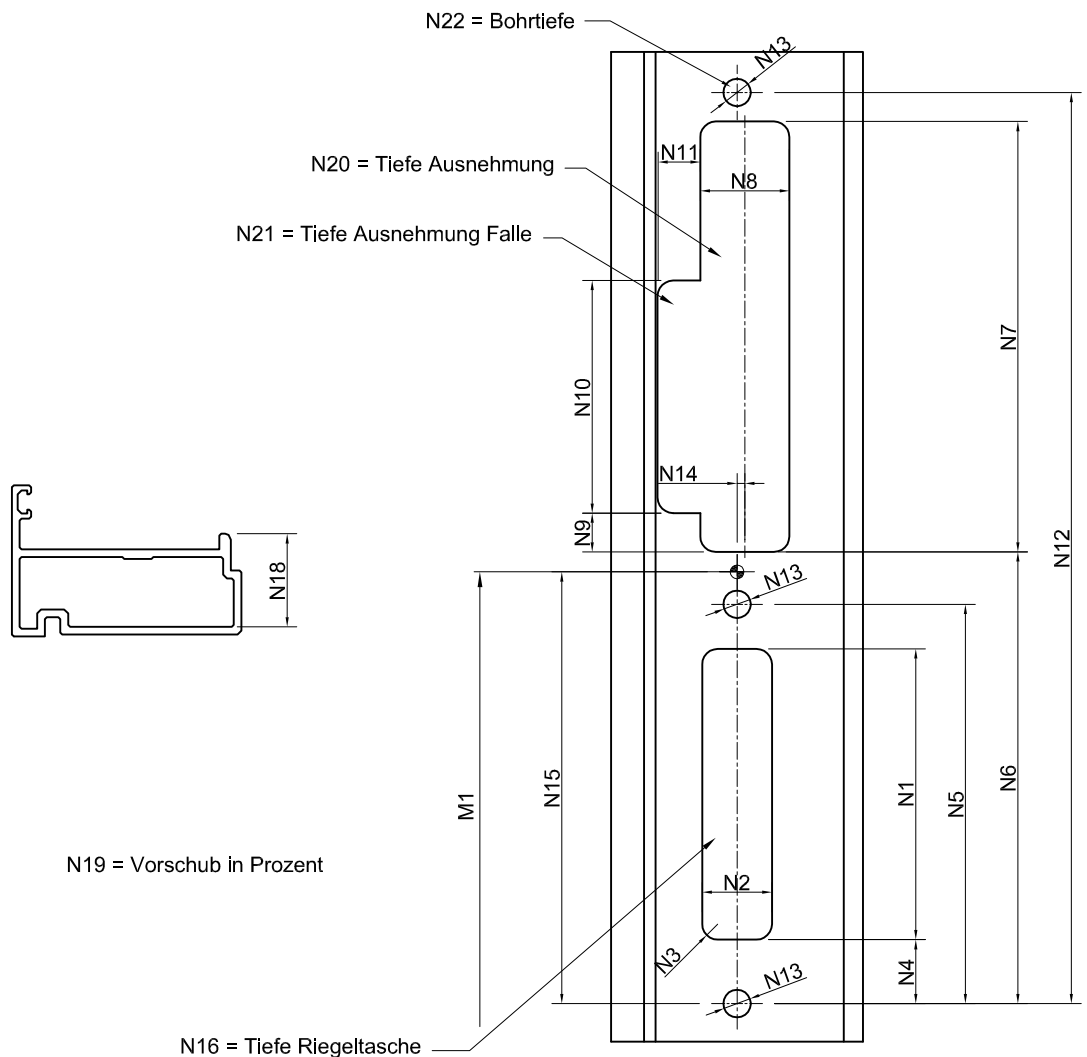
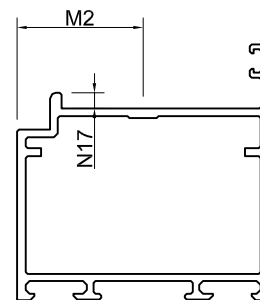
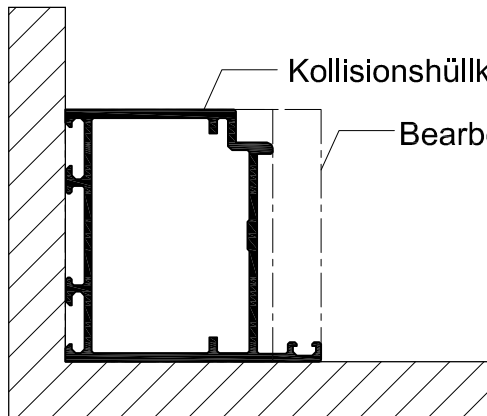
OAR

OER

Serie:

Royal S 65N

siehe Zchnng.:



/* Tabelle : T000138.01

Aussparung E-Öffner
Royal S50N/S65N
Anzahl Einträge:23

N1	750	Länge der unteren Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	165	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	1030	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	1165	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	1110	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	230	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	100	Abstand Klappe E-Öffner
N10	600	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	110	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	2350	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	71	Bohrungsdurchmesser
N14	0	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	-1125	Offset bis Griffhöhe
N16	60	Tiefe Riegeltasche
N17	40	Eintauchoffset
N18	0	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	60	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	60	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/* Tabelle : T000138.02

Aussparung E-Öffner Stulpprofil
Royal S50N/S65N 209859/60 Profil 183860
Anzahl Einträge:23

N1	750	Länge der unteren Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	165	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	1030	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	1165	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	1110	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	230	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	100	Abstand Klappe E-Öffner
N10	600	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	110	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	2350	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	71	Bohrungsdurchmesser
N14	0	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	-1125	Offset bis Griffhöhe
N16	60	Fräs- und Bohrtiefe
N17	40	Eintauchoffset
N18	240	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	60	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	60	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/* Tabelle : T000138.03

Aussparung E-Öffner Standflügel Stulp
Royal S50N/S65N
Anzahl Einträge:23

N1	0	Länge der unteren Ausnehmung
N2	0	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	0	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	1165	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	1110	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	230	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	0	Abstand Klappe E-Öffner
N10	0	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	0	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	0	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	0	Bohrungsdurchmesser
N14	0	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	-1125	Offset bis Griffhöhe
N16	60	Fräs- und Bohrtiefe
N17	40	Eintauchoffset
N18	0	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	60	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	60	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.04

Aussparung E-Öffner
Royal S65N 211367 mit E-Öffner 209859/209860
Anzahl Einträge:23

N1	500	Länge der unteren Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	310	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	1030	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	1165	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	1110	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	230	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	100	Abstand Klappe E-Öffner
N10	600	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	110	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	2350	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	71	Bohrungsdurchmesser
N14	0	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	-1260	Offset bis Griffhöhe
N16	60	Fräs- und Bohrtiefe
N17	40	Eintauchoffset
N18	0	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	60	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	60	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/* Tabelle : T000138.05

Aussparung E-Öffner 229269/70
Royal S50RS
Anzahl Einträge:23

N1	580	Länge der unteren Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	585	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	0	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	1415	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	900	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	210	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	205	Abstand Klappe E-Öffner
N10	490	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	75	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	2460	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	71	Bohrungsdurchmesser
N14	0	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	-1425	Offset bis Griffhöhe
N16	130	Fräs- und Bohrtiefe
N17	0	Eintauchoffset
N18	0	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	130	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	130	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.06

Aussparung Fluchttuersicherung E-Oeffner BL
Firestopp II, ADS 80 FR 30
Anzahl Einträge:23

N1	0	Länge der unteren Ausnehmung
N2	0	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	0	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	-930	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	1440	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	250	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	685	Abstand Klappe E-Öffner
N10	490	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	60	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	0	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	0	Bohrungsdurchmesser
N14	0	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	0	Offset bis Griffhöhe
N16	180	Fräs- und Bohrtiefe
N17	0	Eintauchoffset
N18	0	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	180	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	180	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.07

Aussparung Fluchttuersicherung
Firestopp II E-Oeffner BL Freifraesung 13mm
Anzahl Einträge:23

N1	0	Länge der unteren Ausnehmung
N2	0	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	0	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	-930	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	1440	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	130	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	0	Abstand Klappe E-Öffner
N10	0	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	0	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	0	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	0	Bohrungsdurchmesser
N14	0	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	0	Offset bis Griffhöhe
N16	120	Fräs- und Bohrtiefe
N17	0	Eintauchoffset
N18	0	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	120	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	120	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.08

Aussparung Fluchttuersicherung
Firestopp II Fallenschoss FL
Anzahl Einträge:23

N1	0	Länge der unteren Ausnehmung
N2	0	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	0	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	-370	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	740	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	200	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	0	Abstand Klappe E-Öffner
N10	0	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	0	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	0	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	0	Bohrungsdurchmesser
N14	0	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	0	Offset bis Griffhöhe
N16	80	Fräs- und Bohrtiefe
N17	80	Eintauchoffset
N18	0	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	80	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	80	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.09

Aussparung E-Öffner 209859/60 Profil 183840
Royal S65N
Anzahl Einträge:23

N1	750	Länge der unteren Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	165	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	1030	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	1165	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	1110	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	230	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	100	Abstand Klappe E-Öffner
N10	600	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	100	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	2350	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	71	Bohrungsdurchmesser
N14	0	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	-1125	Offset bis Griffhöhe
N16	50	Fräs- und Bohrtiefe
N17	40	Eintauchoffset
N18	295	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	50	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	50	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.10

Aussparung E-Öffner 209859/60 gekürzt
Royal S 65N Blendrahmen u. Anschlagleiste 183880
Anzahl Einträge:23

N1	0	Länge der unteren Ausnehmung
N2	0	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	0	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	145	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	1110	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	230	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	100	Abstand Klappe E-Öffner
N10	600	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	110	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	1320	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	71	Bohrungsdurchmesser
N14	0	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	-545	Offset bis Griffhöhe
N16	160	Fräs- und Bohrtiefe
N17	0	Eintauchoffset
N18	0	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	160	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	160	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.11

Aussparung E-Öffner
Royal S65N - Z-Blendrahmen 302130
Anzahl Einträge:23

N1	750	Länge der unteren Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	165	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	1030	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	1165	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	1110	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	230	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	100	Abstand Klappe E-Öffner
N10	600	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	110	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	2350	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	71	Bohrungsdurchmesser
N14	0	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	-1125	Offset bis Griffhöhe
N16	75	Fräs- und Bohrtiefe
N17	0	Eintauchoffset
N18	175	Eintauchoffset 2.Wand
N19	100	Vorschubfaktor
N20	75	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	75	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.12

Aussparung E-Öffner
Royal S65N - Z-Blendrahmen 302130, eÖffner 211617
Anzahl Einträge:23

N1	650	Länge der unteren Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	355	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	0	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	955	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	1200	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	210	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	355	Abstand Klappe E-Öffner
N10	490	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	75	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	2255	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	32	Bohrungsdurchmesser
N14	0	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	-1280	Offset bis Griffhöhe
N16	75	Fräs- und Bohrtiefe
N17	0	Eintauchoffset
N18	175	Eintauchoffset 2.Wand
N19	100	Vorschubfaktor
N20	175	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	175	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.13

Aussparung Fluchttuersicherung
Firestop II E-Oeffner Umkehrprofil
Anzahl Eintraege:23

N1	0	Länge der unteren Ausnehmung
N2	0	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	0	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	-930	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	1440	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	250	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	685	Abstand Klappe E-Öffner
N10	490	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	60	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	0	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	0	Bohrungsdurchmesser
N14	0	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	0	Offset bis Griffhöhe
N16	330	Fräs- und Bohrtiefe
N17	0	Eintauchoffset
N18	0	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	330	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	330	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.14

Aussparung Fluchttuersicherung
Royal S 65N
Anzahl Eintraege:23

N1	0	Länge der unteren Ausnehmung
N2	0	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	0	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	110	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	1440	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	250	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	685	Abstand Klappe E-Öffner
N10	490	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	60	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	1760	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	71	Bohrungsdurchmesser
N14	0	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	-1040	Offset bis Griffhöhe
N16	120	Fräs- und Bohrtiefe
N17	0	Eintauchoffset
N18	0	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	120	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	120	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.15

Aussparung Fluchttuersicherung 229731
Royal S 65N Fallenschoss FL
Anzahl Eintraege:23

N1	0	Länge der unteren Ausnehmung
N2	0	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	0	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	110	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	740	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	200	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	0	Abstand Klappe E-Öffner
N10	0	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	0	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	960	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	71	Bohrungsdurchmesser
N14	0	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	-480	Offset bis Griffhöhe
N16	80	Fräs- und Bohrtiefe
N17	0	Eintauchoffset
N18	0	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	80	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	80	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.16

Aussparung Fluchttuersicherung
Royal S 65N, Wechselprofil
Anzahl Eintraege:23

N1	0	Länge der unteren Ausnehmung
N2	0	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	0	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	110	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	1440	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	250	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	685	Abstand Klappe E-Öffner
N10	490	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	60	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	1760	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	71	Bohrungsdurchmesser
N14	0	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	-1040	Offset bis Griffhöhe
N16	120	Fräs- und Bohrtiefe
N17	0	Eintauchoffset
N18	240	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	120	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	120	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.17

Aussparung Fluchttürsicherung
Royal S 65N, Blendrahmen bei Einsatz von Wechselprofil
Anzahl Einträge:23

N1	0	Länge der unteren Ausnehmung
N2	0	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	0	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	110	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	1440	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	250	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	0	Abstand Klappe E-Öffner
N10	0	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	0	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	0	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	0	Bohrungsdurchmesser
N14	0	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	-1040	Offset bis Griffhöhe
N16	120	Fräs- und Bohrtiefe
N17	0	Eintauchoffset
N18	0	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	120	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	120	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.18

Aussparung E-Öffner 209859/60 gekürzt
Royal S 65N Blendrahmen u. Anschlagleiste 183880
Anzahl Einträge:23

N1	0	Länge der unteren Ausnehmung
N2	0	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	0	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	135	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	1110	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	340	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	0	Abstand Klappe E-Öffner
N10	0	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	0	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	1320	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	71	Bohrungsdurchmesser
N14	0	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	-785	Offset bis Griffhöhe
N16	160	Fräs- und Bohrtiefe
N17	0	Eintauchoffset
N18	0	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	160	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	160	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.19

Aussparung E-Öffner 209859/60 gekürzt
Royal S 65N Wechselprofil 183840
Anzahl Einträge:23

N1	0	Länge der unteren Ausnehmung
N2	0	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	0	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	145	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	1110	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	230	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	100	Abstand Klappe E-Öffner
N10	600	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	110	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	1320	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	71	Bohrungsdurchmesser
N14	0	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	-545	Offset bis Griffhöhe
N16	80	Fräs- und Bohrtiefe
N17	40	Eintauchoffset
N18	290	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	80	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	80	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.20

Aussparung E-Öffner 209859
Royal S 65N, Türblendrahmen
Anzahl Einträge:23

N1	530	Länge der unteren Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	275	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	1030	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	1205	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	1040	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	340	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	0	Abstand Klappe E-Öffner
N10	0	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	0	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	2350	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	71	Bohrungsdurchmesser
N14	-40	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	-1125	Offset bis Griffhöhe
N16	70	Fräs- und Bohrtiefe
N17	40	Eintauchoffset
N18	0	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	70	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	70	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.21

Aussparung E-Öffner 209859
Royal S 65N, kl. Leiste u. Blendrahmen
Anzahl Einträge:23

N1	530	Länge der unteren Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	275	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	1030	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	1205	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	1040	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	340	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	0	Abstand Klappe E-Öffner
N10	0	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	0	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	2350	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	71	Bohrungsdurchmesser
N14	-40	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	-1125	Offset bis Griffhöhe
N16	160	Fräs- und Bohrtiefe
N17	0	Eintauchoffset
N18	0	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	160	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	160	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.22

Aussparung E-Öffner 209269
Royal S 65N, Blendrahmen
Anzahl Einträge:23

N1	0	Länge der unteren Ausnehmung
N2	0	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	0	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	75	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	840	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	210	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	205	Abstand Klappe E-Öffner
N10	490	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	75	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	1060	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	71	Bohrungsdurchmesser
N14	0	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	80	Offset bis Griffhöhe
N16	160	Fräs- und Bohrtiefe
N17	0	Eintauchoffset
N18	0	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	160	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	160	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.23

Aussparung E-Öffner 239 345 - 348
Royal S 65N RS
Anzahl Einträge:23

N1	580	Länge der unteren Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	575	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	1270	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	1365	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	1000	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	250	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	0	Abstand Klappe E-Öffner
N10	0	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	0	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	2460	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	80	Bohrungsdurchmesser
N14	-7	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	-1425	Offset bis Griffhöhe
N16	70	Fräs- und Bohrtiefe
N17	0	Eintauchoffset
N18	0	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	70	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	70	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.24

Makro: Aussparung E-Öffner 239 345 - 348
Serie: Royal S 65N RS
Anzahl Einträge:23

N1	580	Länge der unteren Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	575	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	1270	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	1365	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	1000	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	250	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	0	Abstand Klappe E-Öffner
N10	0	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	0	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	2460	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	80	Bohrungsdurchmesser
N14	-7	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	-1425	Offset bis Griffhöhe
N16	70	Fräs- und Bohrtiefe
N17	30	Eintauchoffset
N18	0	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	70	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	70	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.25

Makro: Aussparung E-Öffner oben 239 349/-350
Serie: Royal S 65N RS
Anzahl Einträge:23

N1	0	Länge der unteren Ausnehmung
N2	0	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	0	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	55	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	800	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	250	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	0	Abstand Klappe E-Öffner
N10	0	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	0	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	910	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	80	Bohrungsdurchmesser
N14	-7	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	-355	Offset bis Treibstange
N16	70	Fräs- und Bohrtiefe
N17	30	Eintauchoffset
N18	0	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	70	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	70	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.26

Aussparung E-Öffner 239 345 - 348, Wechselprofil
Royal S 65N RS
Anzahl Einträge:23

N1	580	Länge der unteren Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	575	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	1270	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	1365	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	1000	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	250	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	0	Abstand Klappe E-Öffner
N10	0	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	0	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	2460	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	80	Bohrungsdurchmesser
N14	-7	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	-1425	Offset bis Griffhöhe
N16	70	Fräs- und Bohrtiefe
N17	30	Eintauchoffset
N18	280	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	70	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	70	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.27

Aussparung E-Öffner 239 345 - 348, Anschlagprofil
Royal S 65N RS
Anzahl Einträge:23

N1	580	Länge der unteren Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	575	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	1270	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	1365	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	1000	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	250	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	0	Abstand Klappe E-Öffner
N10	0	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	0	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	2460	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	80	Bohrungsdurchmesser
N14	-7	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	-1425	Offset bis Griffhöhe
N16	140	Fräs- und Bohrtiefe
N17	30	Eintauchoffset
N18	0	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	140	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	140	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.28

Aussparung E-Öffner 239 345 - 348, Stulpprofil
Royal S 65N RS
Anzahl Einträge:23

N1	580	Länge der unteren Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	575	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	1270	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	1365	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	1000	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	250	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	0	Abstand Klappe E-Öffner
N10	0	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	0	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	2460	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	80	Bohrungsdurchmesser
N14	-7	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	-1425	Offset bis Griffhöhe
N16	75	Fräs- und Bohrtiefe
N17	30	Eintauchoffset
N18	200	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	75	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	75	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/* Tabelle : T000138.29

Aussparung E-Öffner 229269/70
Royal 65/70
Anzahl Einträge:23

N1	580	Länge der unteren Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	585	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	0	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	1415	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	900	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	210	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	205	Abstand Klappe E-Öffner
N10	490	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	75	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	2460	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	71	Bohrungsdurchmesser
N14	0	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	-1425	Offset bis Griffhöhe
N16	200	Fräs- und Bohrtiefe
N17	0	Eintauchoffset
N18	0	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	200	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	200	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.30

Aussparung Fluchttürsicherung
ADS 80 FR 30
Anzahl Einträge:23

N1	0	Länge der unteren Ausnehmung
N2	0	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	0	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	0	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	1050	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	250	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	0	Abstand Klappe E-Öffner
N10	0	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	0	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	0	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	0	Bohrungsdurchmesser
N14	0	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	-525	Offset bis Griffhöhe
N16	0	Fräs- und Bohrtiefe
N17	0	Eintauchoffset
N18	0	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	110	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	0	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	0	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.31

Aussparung Fluchttürsicherung E-Öffner Umkehrprofil
ADS 80 FR 30
Anzahl Einträge:23

N1	0	Länge der unteren Ausnehmung
N2	0	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	0	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	-930	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	1440	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	250	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	685	Abstand Klappe E-Öffner
N10	490	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	60	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	0	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	0	Bohrungsdurchmesser
N14	0	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	0	Offset bis Griffhöhe
N16	40	Fräs- und Bohrtiefe
N17	0	Eintauchoffset
N18	330	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	110	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	180	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	70	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.32

E-Öffner
ADS 65.NI SP
Anzahl Einträge:23

N1	580	Länge der unteren Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	34	Eckenradius
N4	0	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	0	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	790	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	1000	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	250	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	255	Abstand Klappe E-Öffner
N10	500	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	35	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	0	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	0	Bohrungsdurchmesser
N14	0	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	-870	Offset bis Griffhöhe
N16	100	Fräs- und Bohrtiefe
N17	0	Eintauchoffset
N18	0	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	100	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	100	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	0	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.33

Makro: E-Öffner oben
Serie: ADS 65.NI SP
Anzahl Einträge:23

N1	0	Länge der unteren Ausnehmung
N2	0	Breite der Ausnehmung
N3	34	Eckenradius
N4	0	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	0	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	-500	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	1000	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	250	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	255	Abstand Klappe E-Öffner
N10	500	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	35	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	0	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	0	Bohrungsdurchmesser
N14	0	Mittenversatz der Ausnehmungen
N15	0	Offset bis Griffhöhe
N16	100	Fräs- und Bohrtiefe
N17	0	Eintauchoffset
N18	0	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	100	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	100	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	0	Bohrtiefe
N23	0	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.34

Makro: E-Öffner 2-Schwenkriegelbolzenschloss
Serie: ADS HD
Anzahl Einträge:23

N1	580	Länge Riegeltasche
N2	160	Breite Riegeltasche
N3	41	Eckenradius
N4	1365	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	0	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	270	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	770	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	200	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	130	Abstand Klappe E-Öffner
N10	510	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	40	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	2210	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	32	Bohrungsdurchmesser
N14	70	Mittenversatz E-Öffner-Ausnehmung
N15	-395	Offset bis Griffhöhe
N16	150	Fräs- und Bohrtiefe
N17	0	Eintauchoffset
N18	0	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	150	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	150	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	80	Bohrtiefe
N23	50	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.35

Makro: E-Öffner 2-Schwenkriegelbolzenschloss
Serie: ADS HD
Anzahl Einträge:23

N1	580	Länge Riegeltasche
N2	160	Breite Riegeltasche
N3	41	Eckenradius
N4	1365	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	0	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	270	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	770	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	200	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	130	Abstand Klappe E-Öffner
N10	510	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	40	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	2210	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	32	Bohrungsdurchmesser
N14	-30	Mittenversatz E-Öffner-Ausnehmung
N15	-395	Offset bis Griffhöhe
N16	150	Fräs- und Bohrtiefe
N17	0	Eintauchoffset
N18	0	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	100	Vorschubfaktor
N20	150	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	150	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	80	Bohrtiefe
N23	-50	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.____

Makro: _____
 Serie: _____
 Anzahl Eintraege:23

N1	Länge Riegeltasche
N2	Breite Riegeltasche
N3	Eckenradius
N4	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	Abstand Klappe E-Öffner
N10	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	Bohrungsdurchmesser
N14	Mittenversatz E-Öffner-Ausnehmung
N15	Offset bis Griffhöhe
N16	Fräs- und Bohrtiefe
N17	Eintauchoffset
N18	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	Vorschubfaktor
N20	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	Bohrtiefe
N23	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.____

Makro: _____
 Serie: _____
 Anzahl Eintraege:23

N1	Länge Riegeltasche
N2	Breite Riegeltasche
N3	Eckenradius
N4	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	Abstand Klappe E-Öffner
N10	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	Bohrungsdurchmesser
N14	Mittenversatz E-Öffner-Ausnehmung
N15	Offset bis Griffhöhe
N16	Fräs- und Bohrtiefe
N17	Eintauchoffset
N18	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	Vorschubfaktor
N20	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	Bohrtiefe
N23	Mittenversatz Riegeltasche

/*Tabelle : T000138.____

Makro: _____
 Serie: _____
 Anzahl Eintraege:23

N1	Länge Riegeltasche
N2	Breite Riegeltasche
N3	Eckenradius
N4	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	Abstand Klappe E-Öffner
N10	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	Bohrungsdurchmesser
N14	Mittenversatz E-Öffner-Ausnehmung
N15	Offset bis Griffhöhe
N16	Fräs- und Bohrtiefe
N17	Eintauchoffset
N18	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	Vorschubfaktor
N20	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	Bohrtiefe
N23	Mittenversatz Riegeltasche

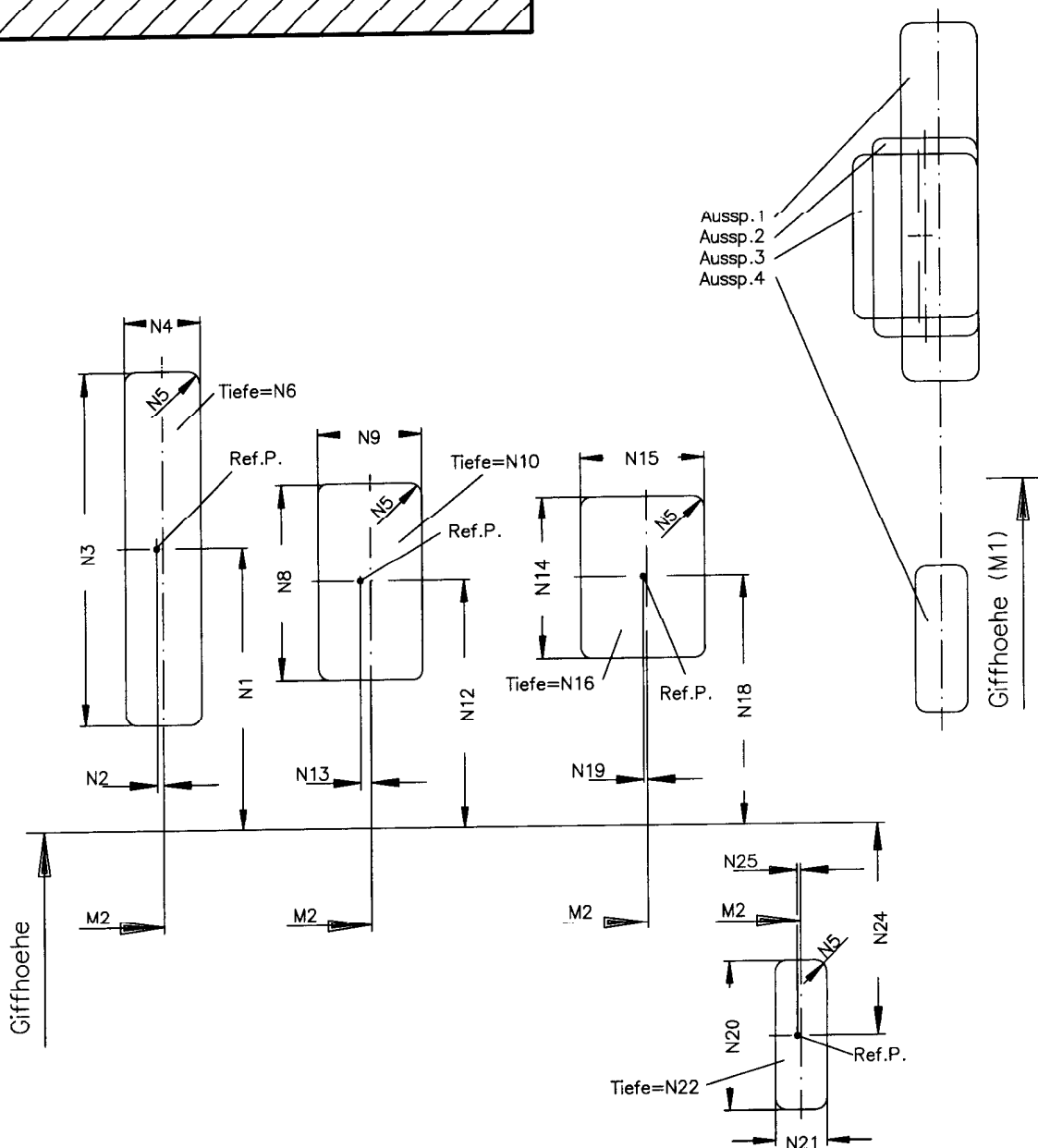
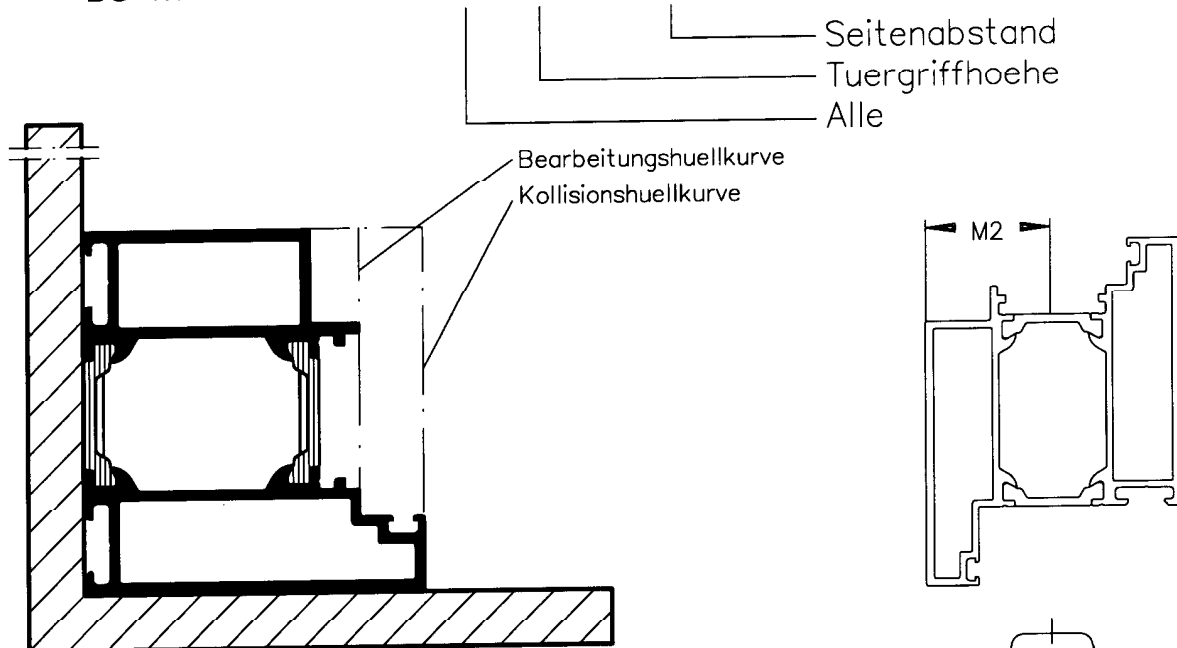
/*Tabelle : T000138.____

Makro: _____
 Serie: _____
 Anzahl Eintraege:23

N1	Länge Riegeltasche
N2	Breite Riegeltasche
N3	Eckenradius
N4	Abstand untere Bohrung zu unterer Ausnehmung
N5	Abstand untere Bohrung zu mittlerer Bohrung
N6	Abstand untere Bohrung zu Ausnehmung E-Öffner
N7	Länge Ausnehmung E-Öffner
N8	Breite Ausnehmung E-Öffner
N9	Abstand Klappe E-Öffner
N10	Länge Ausnehmung Klappe E-Öffner
N11	Breite Ausnehmung Klappe E-Öffner
N12	Abstand untere zu oberer Bohrung
N13	Bohrungsdurchmesser
N14	Mittenversatz E-Öffner-Ausnehmung
N15	Offset bis Griffhöhe
N16	Fräs- und Bohrtiefe
N17	Eintauchoffset
N18	Eintauchoffset 2.Wand Stulpprofil
N19	Vorschubfaktor
N20	Tiefe Ausnehmung eÖffner
N21	Tiefe Ausnehmung Falle
N22	Bohrtiefe
N23	Mittenversatz Riegeltasche

Makro 139 Aussparung E-Oeffner Firestop II

BS 139 0X 02 RAO M1 M2



Makro139

/* Tabelle : T000139.01

Ausnehmung fuer E-Oeffner Tuerblr.

System : Firestop 2

Anzahl Eintraege:27

N1	545	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 1
N2	0	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	1240	Laenge Aussp.
N4	250	Breite Aussp. 1
N5	40	Radius der Aussp. 1-4
N6	90	Tiefe Aussp. 1
N7	80	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	740	Laenge Aussp. 2
N9	275	Breite Aussp. 2
N10	210	Tiefe Aussp. 2
N11	30	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	440	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 2
N13	13	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	550	Laenge Aussp. 3
N15	315	Breite Aussp. 3
N16	240	Tiefe Aussp. 3
N17	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	440	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 3
N19	33	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	680	Laenge Aussp. 4
N21	170	Breite Aussp. 4
N22	60	Tiefe Aussp. 4
N23	80	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	-535	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	60	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000139.02

Ausnehmung fuer E-Oeffner Einsatzumkehrpr. u. Stulppr.

System : Firestop 2

Anzahl Eintraege:27

N1	545	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 1
N2	0	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	1240	Laenge Aussp.
N4	250	Breite Aussp. 1
N5	40	Radius der Aussp. 1-4
N6	170	Tiefe Aussp. 1
N7	80	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	740	Laenge Aussp. 2
N9	275	Breite Aussp. 2
N10	210	Tiefe Aussp. 2
N11	30	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	440	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 2
N13	13	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	550	Laenge Aussp. 3
N15	315	Breite Aussp. 3
N16	240	Tiefe Aussp. 3
N17	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	440	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 3
N19	33	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	680	Laenge Aussp. 4
N21	170	Breite Aussp. 4
N22	60	Tiefe Aussp. 4
N23	80	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	-535	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	30	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000139.03

Ausnehmung fuer E-Oeffner Einsatzpr. kl.Leiste

System : Firestop 2

Anzahl Eintraege:27

N1	545	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 1
N2	0	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	1240	Laenge Aussp.
N4	250	Breite Aussp. 1
N5	40	Radius der Aussp. 1-4
N6	50	Tiefe Aussp. 1
N7	80	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	740	Laenge Aussp. 2
N9	275	Breite Aussp. 2
N10	90	Tiefe Aussp. 2
N11	30	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	440	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 2
N13	13	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	550	Laenge Aussp. 3
N15	315	Breite Aussp. 3
N16	130	Tiefe Aussp. 3
N17	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	440	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 3
N19	33	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	680	Laenge Aussp. 4
N21	170	Breite Aussp. 4
N22	50	Tiefe Aussp. 4
N23	80	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	-535	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	30	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000139.04

Ausnehmung fuer E-Oeffner Rückseite Stulp/Umkkehrpr.

System : Firestop 2

Anzahl Eintraege:27

N1	545	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 1
N2	0	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	1240	Laenge Aussp.
N4	250	Breite Aussp. 1
N5	40	Radius der Aussp. 1-4
N6	120	Tiefe Aussp. 1
N7	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	0	Laenge Aussp. 2
N9	0	Breite Aussp. 2
N10	0	Tiefe Aussp. 2
N11	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	0	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 2
N13	0	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	0	Laenge Aussp. 3
N15	0	Breite Aussp. 3
N16	0	Tiefe Aussp. 3
N17	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	0	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 3
N19	0	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	0	Laenge Aussp. 4
N21	0	Breite Aussp. 4
N22	0	Tiefe Aussp. 4
N23	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	0	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	30	Vorschubfaktor

/ * Tabelle : T000139.05

Ausnehmung fuer E-Oeffner Pfosten o. Statikpf.

System : Firestop 2

Anzahl Eintraege:27

N1	545	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 1
N2	0	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	1240	Laenge Aussp.
N4	250	Breite Aussp. 1
N5	40	Radius der Aussp. 1-4
N6	100	Tiefe Aussp. 1
N7	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	740	Laenge Aussp. 2
N9	275	Breite Aussp. 2
N10	120	Tiefe Aussp. 2
N11	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	440	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 2
N13	13	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	550	Laenge Aussp. 3
N15	315	Breite Aussp. 3
N16	145	Tiefe Aussp. 3
N17	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	440	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 3
N19	33	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	680	Laenge Aussp. 4
N21	170	Breite Aussp. 4
N22	60	Tiefe Aussp. 4
N23	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	-535	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	30	Vorschubfaktor

/ * Tabelle : T000139.06

Ausnehmung fuer E-Oeffner Tuerblr. oben

System : Firestop 2

Anzahl Eintraege:27

N1	-495	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 1
N2	0	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	490	Laenge Aussp.
N4	250	Breite Aussp. 1
N5	41	Radius der Aussp. 1-4
N6	95	Tiefe Aussp. 1
N7	80	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	760	Laenge Aussp. 2
N9	275	Breite Aussp. 2
N10	290	Tiefe Aussp. 2
N11	30	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	60	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 2
N13	13	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	550	Laenge Aussp. 3
N15	315	Breite Aussp. 3
N16	220	Tiefe Aussp. 3
N17	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	50	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 3
N19	33	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	0	Laenge Aussp. 4
N21	0	Breite Aussp. 4
N22	0	Tiefe Aussp. 4
N23	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	0	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	50	Vorschubfaktor

/ * Tabelle : T000139.07

Ausnehmung fuer E-Oeffner Tuerflg.

System FIRESTOP2 Panikgegenk.211819-211822

Anzahl Eintraege:27

N1	675	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 1
N2	0	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	1510	Laenge Aussp.
N4	250	Breite Aussp. 1
N5	50	Radius der Aussp. 1-4
N6	110	Tiefe Aussp. 1
N7	80	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	740	Laenge Aussp. 2
N9	275	Breite Aussp. 2
N10	240	Tiefe Aussp. 2
N11	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	435	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 2
N13	13	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	550	Laenge Aussp. 3
N15	315	Breite Aussp. 3
N16	240	Tiefe Aussp. 3
N17	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	435	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 3
N19	33	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	1540	Laenge Aussp. 4
N21	200	Breite Aussp. 4
N22	70	Tiefe Aussp. 4
N23	80	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	-800	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	60	Vorschubfaktor

/ * Tabelle : T000139.08

Ausnehmung fuer Antipanikgegenkasten m. E-Öffner 211837

System : FIRESTOP2

Anzahl Eintraege:27

N1	555	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 1
N2	0	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	1270	Laenge Aussp.
N4	250	Breite Aussp. 1
N5	50	Radius der Aussp. 1-4
N6	170	Tiefe Aussp. 1
N7	80	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	740	Laenge Aussp. 2
N9	275	Breite Aussp. 2
N10	210	Tiefe Aussp. 2
N11	30	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	435	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 2
N13	13	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	550	Laenge Aussp. 3
N15	315	Breite Aussp. 3
N16	250	Tiefe Aussp. 3
N17	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	435	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 3
N19	33	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	1330	Laenge Aussp. 4
N21	200	Breite Aussp. 4
N22	170	Tiefe Aussp. 4
N23	80	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	-695	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	60	Vorschubfaktor

/Tabelle : T000139.09

Ausnehmung fuer Antipanikgegenkasten m. E-Öffner 211837
System : FIRESTOP2
Anzahl Eintraege:27

N1	555	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 1
N2	0	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	1270	Laenge Aussp.
N4	250	Breite Aussp. 1
N5	50	Radius der Aussp. 1-4
N6	110	Tiefe Aussp. 1
N7	80	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	740	Laenge Aussp. 2
N9	275	Breite Aussp. 2
N10	160	Tiefe Aussp. 2
N11	30	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	435	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 2
N13	13	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	0	Laenge Aussp. 3
N15	0	Breite Aussp. 3
N16	110	Tiefe Aussp. 3
N17	80	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	435	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 3
N19	0	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	1330	Laenge Aussp. 4
N21	200	Breite Aussp. 4
N22	70	Tiefe Aussp. 4
N23	80	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	-695	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	60	Vorschubfaktor

/Tabelle : T000139.10

Ausnehmung für eÖffner 211985 - 211990
System : Firestop II, nach innen öffnend
Anzahl Eintraege:27

N1	420	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 1
N2	10	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	900	Laenge Aussp.
N4	270	Breite Aussp. 1
N5	50	Radius der Aussp. 1-4
N6	210	Tiefe Aussp. 1
N7	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	0	Laenge Aussp. 2
N9	0	Breite Aussp. 2
N10	0	Tiefe Aussp. 2
N11	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	0	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 2
N13	0	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	0	Laenge Aussp. 3
N15	0	Breite Aussp. 3
N16	0	Tiefe Aussp. 3
N17	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	0	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 3
N19	0	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	500	Laenge Aussp. 4
N21	200	Breite Aussp. 4
N22	180	Tiefe Aussp. 4
N23	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	-560	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	60	Vorschubfaktor

/Tabelle : T000139.11

Ausnehmung für eÖffner 211985 - 211990
System : Firestop II, nach aussen öffnend
Anzahl Eintraege:27

N1	0	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 1
N2	10	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	720	Laenge Aussp.
N4	270	Breite Aussp. 1
N5	50	Radius der Aussp. 1-4
N6	210	Tiefe Aussp. 1
N7	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	0	Laenge Aussp. 2
N9	0	Breite Aussp. 2
N10	0	Tiefe Aussp. 2
N11	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	0	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 2
N13	0	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	0	Laenge Aussp. 3
N15	0	Breite Aussp. 3
N16	0	Tiefe Aussp. 3
N17	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	0	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 3
N19	0	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	0	Laenge Aussp. 4
N21	0	Breite Aussp. 4
N22	0	Tiefe Aussp. 4
N23	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	0	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	60	Vorschubfaktor

/Tabelle : T000139.12

Ausnehmung für eÖffner 211985 - 211990
System : Firestop II, nach innen öffnend
Anzahl Eintraege:27

N1	0	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 1
N2	-10	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	720	Laenge Aussp.
N4	270	Breite Aussp. 1
N5	50	Radius der Aussp. 1-4
N6	190	Tiefe Aussp. 1
N7	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	0	Laenge Aussp. 2
N9	0	Breite Aussp. 2
N10	0	Tiefe Aussp. 2
N11	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	0	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 2
N13	0	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	0	Laenge Aussp. 3
N15	0	Breite Aussp. 3
N16	0	Tiefe Aussp. 3
N17	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	0	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 3
N19	0	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	0	Laenge Aussp. 4
N21	0	Breite Aussp. 4
N22	0	Tiefe Aussp. 4
N23	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	0	Offset in X bis Griffhoehe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	60	Vorschubfaktor

/Tabelle : T000139.14

Ausnehmung für eÖffner 211985 - 211990

System : Firestop II, nach aussen öffnend

Anzahl Einträge:27

N1	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 1
N2	10	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	720	Laenge Aussp.
N4	270	Breite Aussp. 1
N5	50	Radius der Aussp. 1-4
N6	290	Tiefe Aussp. 1
N7	30	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	0	Laenge Aussp. 2
N9	0	Breite Aussp. 2
N10	0	Tiefe Aussp. 2
N11	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 2
N13	0	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	0	Laenge Aussp. 3
N15	0	Breite Aussp. 3
N16	0	Tiefe Aussp. 3
N17	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 3
N19	0	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	0	Laenge Aussp. 4
N21	0	Breite Aussp. 4
N22	0	Tiefe Aussp. 4
N23	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	60	Vorschubfaktor

/Tabelle : T000139.15

Ausnehmung für eÖffner 211985 - 211990

System : Firestop II, nach innen öffnend, Anschlagprofil 152660

Anzahl Einträge:27

N1	420	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 1
N2	10	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	900	Laenge Aussp.
N4	270	Breite Aussp. 1
N5	50	Radius der Aussp. 1-4
N6	290	Tiefe Aussp. 1
N7	30	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	0	Laenge Aussp. 2
N9	0	Breite Aussp. 2
N10	0	Tiefe Aussp. 2
N11	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 2
N13	0	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	0	Laenge Aussp. 3
N15	0	Breite Aussp. 3
N16	0	Tiefe Aussp. 3
N17	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 3
N19	0	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	500	Laenge Aussp. 4
N21	200	Breite Aussp. 4
N22	150	Tiefe Aussp. 4
N23	30	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	-560	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	60	Vorschubfaktor

/Tabelle : T000139.16

Ausnehmung für eÖffner 211985 - 211990

System : Firestop II, nach innen öffnend, Stulp 149030

Anzahl Einträge:27

N1	420	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 1
N2	10	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	900	Laenge Aussp.
N4	270	Breite Aussp. 1
N5	50	Radius der Aussp. 1-4
N6	250	Tiefe Aussp. 1
N7	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	0	Laenge Aussp. 2
N9	0	Breite Aussp. 2
N10	0	Tiefe Aussp. 2
N11	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 2
N13	0	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	0	Laenge Aussp. 3
N15	0	Breite Aussp. 3
N16	0	Tiefe Aussp. 3
N17	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 3
N19	0	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	500	Laenge Aussp. 4
N21	200	Breite Aussp. 4
N22	150	Tiefe Aussp. 4
N23	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	-560	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	60	Vorschubfaktor

/Tabelle : T000139.17

Macro : Ausnehmung eÖffner, 211985 - 211988

System : Firestop III/ADS 80 FR 30

Anzahl Einträge:27

N1	420	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 1
N2	8	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	900	Laenge Aussp.
N4	270	Breite Aussp. 1
N5	40	Radius der Aussp. 1-4
N6	120	Tiefe Aussp. 1
N7	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	0	Laenge Aussp. 2
N9	0	Breite Aussp. 2
N10	0	Tiefe Aussp. 2
N11	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 2
N13	0	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	0	Laenge Aussp. 3
N15	0	Breite Aussp. 3
N16	0	Tiefe Aussp. 3
N17	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 3
N19	0	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	500	Laenge Aussp. 4
N21	200	Breite Aussp. 4
N22	120	Tiefe Aussp. 4
N23	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	-560	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	60	Vorschubfaktor

/Tabelle : T000139.18

Macro : Ausnehmung eÖffner oben

Serie : Firestop III, ADS 80 FR30

Anzahl Einträge:27

N1	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 1
N2	10	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	720	Laenge Aussp.
N4	270	Breite Aussp. 1
N5	40	Radius der Aussp. 1-4
N6	120	Tiefe Aussp. 1
N7	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	0	Laenge Aussp. 2
N9	0	Breite Aussp. 2
N10	0	Tiefe Aussp. 2
N11	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 2
N13	0	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	0	Laenge Aussp. 3
N15	0	Breite Aussp. 3
N16	0	Tiefe Aussp. 3
N17	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 3
N19	0	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	0	Laenge Aussp. 4
N21	0	Breite Aussp. 4
N22	0	Tiefe Aussp. 4
N23	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	60	Vorschubfaktor

/Tabelle : T000139.19

Ausnehmung fuer E-Oeffner Tuerblr. oben

System : Firestop II - Umkehrprofil, eÖffner 229725 - 229728

Anzahl Einträge:27

N1	-460	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 1
N2	0	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	460	Laenge Aussp.
N4	250	Breite Aussp. 1
N5	41	Radius der Aussp. 1-4
N6	250	Tiefe Aussp. 1
N7	80	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	760	Laenge Aussp. 2
N9	275	Breite Aussp. 2
N10	290	Tiefe Aussp. 2
N11	30	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	60	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 2
N13	13	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	550	Laenge Aussp. 3
N15	315	Breite Aussp. 3
N16	220	Tiefe Aussp. 3
N17	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	50	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 3
N19	33	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	0	Laenge Aussp. 4
N21	0	Breite Aussp. 4
N22	0	Tiefe Aussp. 4
N23	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	50	Vorschubfaktor

/Tabelle : T000139.20

Ausnehmung fuer E-Oeffner Tuerblr. oben

System : Firestop II - Blendrahmen, eÖffner 229725 - 229728

Anzahl Einträge:27

N1	-460	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 1
N2	0	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	460	Laenge Aussp.
N4	250	Breite Aussp. 1
N5	41	Radius der Aussp. 1-4
N6	120	Tiefe Aussp. 1
N7	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	760	Laenge Aussp. 2
N9	275	Breite Aussp. 2
N10	120	Tiefe Aussp. 2
N11	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	60	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 2
N13	13	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	0	Laenge Aussp. 3
N15	0	Breite Aussp. 3
N16	0	Tiefe Aussp. 3
N17	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 3
N19	0	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	0	Laenge Aussp. 4
N21	0	Breite Aussp. 4
N22	0	Tiefe Aussp. 4
N23	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	50	Vorschubfaktor

/Tabelle : T000139.21

Ausnehmung fuer E-Oeffner Tuerblr. oben

System : Firestop II Blendrahmen mit kl.Leiste

Anzahl Einträge:27

N1	-460	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 1
N2	0	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	460	Laenge Aussp.
N4	250	Breite Aussp. 1
N5	41	Radius der Aussp. 1-4
N6	175	Tiefe Aussp. 1
N7	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	760	Laenge Aussp. 2
N9	275	Breite Aussp. 2
N10	320	Tiefe Aussp. 2
N11	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	60	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 2
N13	13	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	550	Laenge Aussp. 3
N15	315	Breite Aussp. 3
N16	220	Tiefe Aussp. 3
N17	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	50	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 3
N19	33	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	0	Laenge Aussp. 4
N21	0	Breite Aussp. 4
N22	0	Tiefe Aussp. 4
N23	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	50	Vorschubfaktor

/Tabelle : T000139.22

Ausnehmung für eÖffner 211985 - 211990

System : Firestop II, Einsatzprofil 152660

Anzahl Einträge:27

N1	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 1
N2	10	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	720	Laenge Aussp.
N4	270	Breite Aussp. 1
N5	50	Radius der Aussp. 1-4
N6	290	Tiefe Aussp. 1
N7	30	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	0	Laenge Aussp. 2
N9	0	Breite Aussp. 2
N10	0	Tiefe Aussp. 2
N11	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 2
N13	0	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	0	Laenge Aussp. 3
N15	0	Breite Aussp. 3
N16	0	Tiefe Aussp. 3
N17	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 3
N19	0	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	0	Laenge Aussp. 4
N21	0	Breite Aussp. 4
N22	0	Tiefe Aussp. 4
N23	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	60	Vorschubfaktor

/Tabelle : T000139.23

Ausnehmung für eÖffner 211985 - 211990

System : Firestop T90, nach innen öffnend

Anzahl Einträge:27

N1	420	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 1
N2	-10	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	900	Laenge Aussp.
N4	270	Breite Aussp. 1
N5	50	Radius der Aussp. 1-4
N6	210	Tiefe Aussp. 1
N7	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	0	Laenge Aussp. 2
N9	0	Breite Aussp. 2
N10	0	Tiefe Aussp. 2
N11	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 2
N13	0	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	0	Laenge Aussp. 3
N15	0	Breite Aussp. 3
N16	0	Tiefe Aussp. 3
N17	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 3
N19	0	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	500	Laenge Aussp. 4
N21	200	Breite Aussp. 4
N22	180	Tiefe Aussp. 4
N23	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	-560	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	60	Vorschubfaktor

/Tabelle : T000139.24

Macro : Ausnehmung eÖffner oben

Serie : ADS 80 FR30

Anzahl Einträge:27

N1	-3430	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 1
N2	0	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	2340	Laenge Aussp.
N4	200	Breite Aussp. 1
N5	40	Radius der Aussp. 1-4
N6	70	Tiefe Aussp. 1
N7	80	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	0	Laenge Aussp. 2
N9	0	Breite Aussp. 2
N10	0	Tiefe Aussp. 2
N11	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 2
N13	0	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	0	Laenge Aussp. 3
N15	0	Breite Aussp. 3
N16	0	Tiefe Aussp. 3
N17	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 3
N19	0	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	0	Laenge Aussp. 4
N21	0	Breite Aussp. 4
N22	0	Tiefe Aussp. 4
N23	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	100	Vorschubfaktor

/Tabelle : T000139.25

Macro : Ausnehmung eÖffner, 266360 - 266369

System: ADS 80 FR 30

Anzahl Einträge:27

N1	420	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 1
N2	0	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	900	Laenge Aussp.
N4	240	Breite Aussp. 1
N5	40	Radius der Aussp. 1-4
N6	120	Tiefe Aussp. 1
N7	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	450	Laenge Aussp. 2
N9	100	Breite Aussp. 2
N10	130	Tiefe Aussp. 2
N11	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	420	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 2
N13	110	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	0	Laenge Aussp. 3
N15	0	Breite Aussp. 3
N16	0	Tiefe Aussp. 3
N17	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 3
N19	0	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	500	Laenge Aussp. 4
N21	200	Breite Aussp. 4
N22	70	Tiefe Aussp. 4
N23	65	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	-560	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	60	Vorschubfaktor

/Tabelle : T000139.26

Macro : Ausnehmung eÖffner

Serie : ADS 80 FR30

Anzahl Einträge:27

N1	-3325	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 1
N2	0	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	2550	Laenge Aussp.
N4	200	Breite Aussp. 1
N5	40	Radius der Aussp. 1-4
N6	70	Tiefe Aussp. 1
N7	80	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	0	Laenge Aussp. 2
N9	0	Breite Aussp. 2
N10	0	Tiefe Aussp. 2
N11	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 2
N13	0	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	0	Laenge Aussp. 3
N15	0	Breite Aussp. 3
N16	0	Tiefe Aussp. 3
N17	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 3
N19	0	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	0	Laenge Aussp. 4
N21	0	Breite Aussp. 4
N22	0	Tiefe Aussp. 4
N23	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	100	Vorschubfaktor

/Tabelle : T000139.27

Macro: Ausnehmung eÖffner oben

Serie: ADS 80 FR30/ADS 65.NI FR30

Anzahl Einträge:27

N1	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 1
N2	0	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	720	Laenge Aussp.
N4	240	Breite Aussp. 1
N5	40	Radius der Aussp. 1-4
N6	70	Tiefe Aussp. 1
N7	65	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	450	Laenge Aussp. 2
N9	100	Breite Aussp. 2
N10	130	Tiefe Aussp. 2
N11	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 2
N13	110	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	0	Laenge Aussp. 3
N15	0	Breite Aussp. 3
N16	0	Tiefe Aussp. 3
N17	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 3
N19	0	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	0	Laenge Aussp. 4
N21	0	Breite Aussp. 4
N22	0	Tiefe Aussp. 4
N23	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	100	Vorschubfaktor

/Tabelle : T000139.28

Macro: Ausnehmung eÖffner oben, 266370/-371

Serie: ADS 80 FR30/ADS 65.NI FR30

Anzahl Einträge:27

N1	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 1
N2	0	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	820	Laenge Aussp.
N4	240	Breite Aussp. 1
N5	40	Radius der Aussp. 1-4
N6	70	Tiefe Aussp. 1
N7	65	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	450	Laenge Aussp. 2
N9	100	Breite Aussp. 2
N10	130	Tiefe Aussp. 2
N11	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 2
N13	110	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	0	Laenge Aussp. 3
N15	0	Breite Aussp. 3
N16	0	Tiefe Aussp. 3
N17	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 3
N19	0	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	0	Laenge Aussp. 4
N21	0	Breite Aussp. 4
N22	0	Tiefe Aussp. 4
N23	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	100	Vorschubfaktor

/Tabelle : T000139.29

Macro : Ausnehmung eÖffner, 266360 - 266369

System: ADS 80 FR 30

Anzahl Einträge:27

N1	420	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 1
N2	0	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	900	Laenge Aussp.
N4	240	Breite Aussp. 1
N5	40	Radius der Aussp. 1-4
N6	120	Tiefe Aussp. 1
N7	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	450	Laenge Aussp. 2
N9	100	Breite Aussp. 2
N10	130	Tiefe Aussp. 2
N11	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	420	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 2
N13	110	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	190	Laenge Aussp. 3
N15	100	Breite Aussp. 3
N16	120	Tiefe Aussp. 3
N17	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	775	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 3
N19	90	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	500	Laenge Aussp. 4
N21	200	Breite Aussp. 4
N22	70	Tiefe Aussp. 4
N23	65	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	-560	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	60	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000139.30

Macro : Ausnehmung eÖffner, 266360 - 266369

System: ADS 80 FR 30

Anzahl Einträge:27

N1	420	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 1
N2	0	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	900	Laenge Aussp.
N4	240	Breite Aussp. 1
N5	40	Radius der Aussp. 1-4
N6	120	Tiefe Aussp. 1
N7	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	450	Laenge Aussp. 2
N9	100	Breite Aussp. 2
N10	130	Tiefe Aussp. 2
N11	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	420	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 2
N13	110	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	190	Laenge Aussp. 3
N15	100	Breite Aussp. 3
N16	120	Tiefe Aussp. 3
N17	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	65	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 3
N19	-90	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	500	Laenge Aussp. 4
N21	200	Breite Aussp. 4
N22	70	Tiefe Aussp. 4
N23	65	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	-560	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	60	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000139.31

Macro : Ausnehmung eÖffner

System: ADS 80 FR 30

Anzahl Einträge:27

N1	420	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 1
N2	0	Offset in Y f. Aussp. 1
N3	900	Laenge Aussp.
N4	240	Breite Aussp. 1
N5	40	Radius der Aussp. 1-4
N6	120	Tiefe Aussp. 1
N7	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8	450	Laenge Aussp. 2
N9	100	Breite Aussp. 2
N10	130	Tiefe Aussp. 2
N11	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12	420	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 2
N13	110	Offset in Y f. Aussp. 2
N14	0	Laenge Aussp. 3
N15	0	Breite Aussp. 3
N16	0	Tiefe Aussp. 3
N17	0	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18	0	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 3
N19	0	Offset in Y f. Aussp. 3
N20	650	Laenge Aussp. 4
N21	200	Breite Aussp. 4
N22	70	Tiefe Aussp. 4
N23	65	Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24	-635	Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 4
N25	0	Offset in Y f. Aussp. 4
N26	0	Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27	60	Vorschubfaktor

/Tabelle : T000139.____

Macro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:27

N1		Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 1
N2		Offset in Y f. Aussp. 1
N3		Laenge Aussp.
N4		Breite Aussp. 1
N5		Radius der Aussp. 1-4
N6		Tiefe Aussp. 1
N7		Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8		Laenge Aussp. 2
N9		Breite Aussp. 2
N10		Tiefe Aussp. 2
N11		Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12		Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 2
N13		Offset in Y f. Aussp. 2
N14		Laenge Aussp. 3
N15		Breite Aussp. 3
N16		Tiefe Aussp. 3
N17		Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18		Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 3
N19		Offset in Y f. Aussp. 3
N20		Laenge Aussp. 4
N21		Breite Aussp. 4
N22		Tiefe Aussp. 4
N23		Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24		Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 4
N25		Offset in Y f. Aussp. 4
N26		Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27		Vorschubfaktor

/Tabelle : T000139.____

Macro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:27

N1		Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 1
N2		Offset in Y f. Aussp. 1
N3		Laenge Aussp.
N4		Breite Aussp. 1
N5		Radius der Aussp. 1-4
N6		Tiefe Aussp. 1
N7		Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8		Laenge Aussp. 2
N9		Breite Aussp. 2
N10		Tiefe Aussp. 2
N11		Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12		Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 2
N13		Offset in Y f. Aussp. 2
N14		Laenge Aussp. 3
N15		Breite Aussp. 3
N16		Tiefe Aussp. 3
N17		Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18		Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 3
N19		Offset in Y f. Aussp. 3
N20		Laenge Aussp. 4
N21		Breite Aussp. 4
N22		Tiefe Aussp. 4
N23		Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24		Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 4
N25		Offset in Y f. Aussp. 4
N26		Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27		Vorschubfaktor

/Tabelle : T000139.____

Macro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:27

N1		Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 1
N2		Offset in Y f. Aussp. 1
N3		Laenge Aussp.
N4		Breite Aussp. 1
N5		Radius der Aussp. 1-4
N6		Tiefe Aussp. 1
N7		Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8		Laenge Aussp. 2
N9		Breite Aussp. 2
N10		Tiefe Aussp. 2
N11		Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12		Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 2
N13		Offset in Y f. Aussp. 2
N14		Laenge Aussp. 3
N15		Breite Aussp. 3
N16		Tiefe Aussp. 3
N17		Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18		Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 3
N19		Offset in Y f. Aussp. 3
N20		Laenge Aussp. 4
N21		Breite Aussp. 4
N22		Tiefe Aussp. 4
N23		Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24		Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 4
N25		Offset in Y f. Aussp. 4
N26		Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27		Vorschubfaktor

/Tabelle : T000139.____

Macro: _____

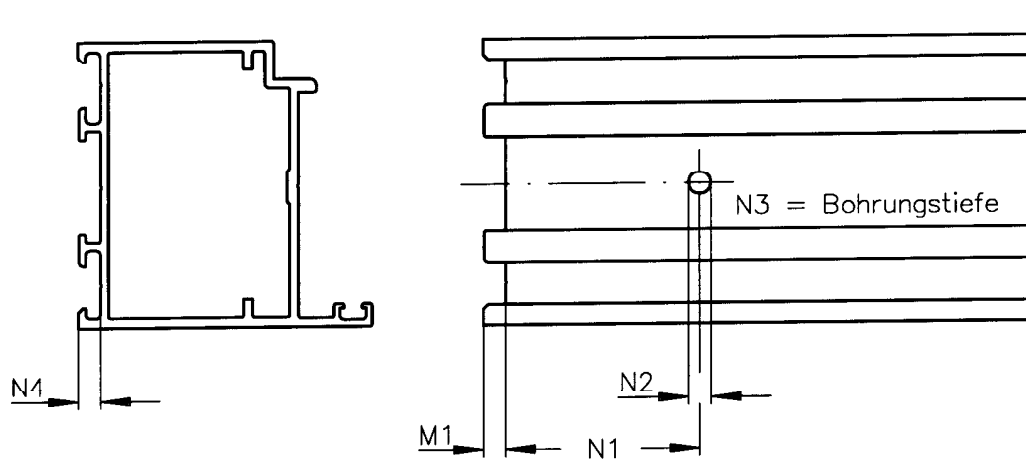
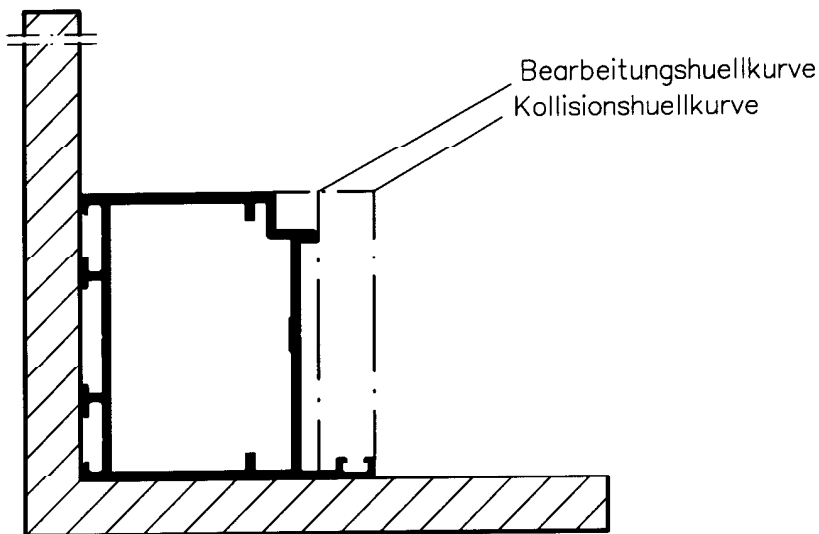
Serie: _____

Anzahl Einträge:27

N1		Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 1
N2		Offset in Y f. Aussp. 1
N3		Laenge Aussp.
N4		Breite Aussp. 1
N5		Radius der Aussp. 1-4
N6		Tiefe Aussp. 1
N7		Eintauchoffset in Z f. Aussp. 1
N8		Laenge Aussp. 2
N9		Breite Aussp. 2
N10		Tiefe Aussp. 2
N11		Eintauchoffset in Z f. Aussp. 2
N12		Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 2
N13		Offset in Y f. Aussp. 2
N14		Laenge Aussp. 3
N15		Breite Aussp. 3
N16		Tiefe Aussp. 3
N17		Eintauchoffset in Z f. Aussp. 3
N18		Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 3
N19		Offset in Y f. Aussp. 3
N20		Laenge Aussp. 4
N21		Breite Aussp. 4
N22		Tiefe Aussp. 4
N23		Eintauchoffset in Z f. Aussp. 4
N24		Offset in X bis Griffhöhe f. Aussp. 4
N25		Offset in Y f. Aussp. 4
N26		Eintauchoffset in Z f. alle Aussp.
N27		Vorschubfaktor

Makro 140 Nagelbohrung Türblendrahmen

BS 140 01 01 LA0 M1 Royal S 65N
LEO Royal S 50N



/* Tabelle : T000140.01

Nagelbohrung Türblendrahmen

Royal S65N/50N

Anzahl Einträge:5

N1	440	Bohrungsabstand
N2	50	Bohrungsdurchmesser
N3	60	Bohrungstiefe
N4	50	Eintauchoffset
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000140.02

Nagelbohrung Türblendrahmen

Royal S65N - BL302130

Anzahl Einträge:5

N1	440	Bohrungsabstand
N2	50	Bohrungsdurchmesser
N3	60	Bohrungstiefe
N4	420	Eintauchoffset
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000140.____

Nagelbohrung Türblendrahmen

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000140.____

Nagelbohrung Türblendrahmen

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000140.____

Nagelbohrung Türblendrahmen

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000140.____

Nagelbohrung Türblendrahmen

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000140.____

Nagelbohrung Türblendrahmen

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000140.____

Nagelbohrung Türblendrahmen

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000140.____

Nagelbohrung Türblendrahmen

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000140.____

Nagelbohrung Türblendrahmen

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000140.____

Nagelbohrung Türblendrahmen

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000140.____

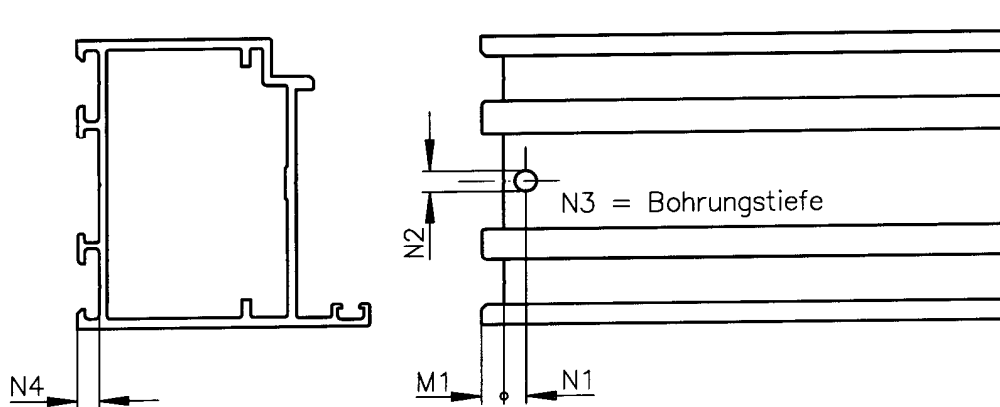
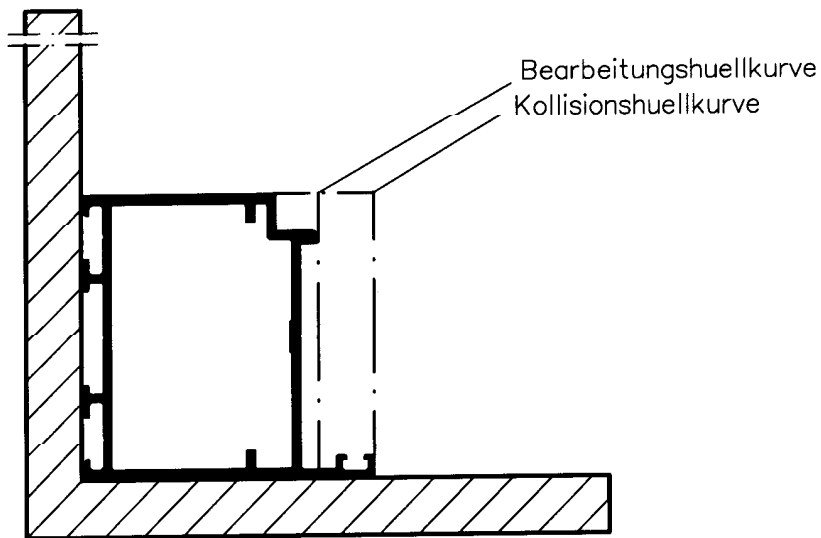
Nagelbohrung Türblendrahmen

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

Makro 141 Kleberbohrung Türblendrahmen

BS 141 01 01 LAO M1 Royal S 65N
LEO Royal S 50N



/* Tabelle : T000141.01

Makro : Kleberbohrung Türblendrahmen
 Serie : Royal S65N/50N, AWS 50.NI
 Anzahl Einträge:5

N1	50	Bohrungsabstand
N2	50	Bohrungsdurchmesser
N3	60	Bohrungstiefe
N4	50	Eintauchoffset
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000141.02

Kleberbohrung Türblendrahmen
 Royal S65N - BL 302130
 Anzahl Einträge:5

N1	50	Bohrungsabstand
N2	50	Bohrungsdurchmesser
N3	60	Bohrungstiefe
N4	420	Eintauchoffset
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000141.03

Makro : 141, Kleberbohrung Türblendrahmen
 Serie : AWS 50.NI
 Anzahl Einträge:5

N1	50	Bohrungsabstand
N2	50	Bohrungsdurchmesser
N3	60	Bohrungstiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000141.____

Kleberbohrung Türblendrahmen

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000141.____

Kleberbohrung Türblendrahmen

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000141.____

Kleberbohrung Türblendrahmen

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000141.____

Kleberbohrung Türblendrahmen

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000141.____

Kleberbohrung Türblendrahmen

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000141.____

Kleberbohrung Türblendrahmen

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000141.____

Kleberbohrung Türblendrahmen

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000141.____

Kleberbohrung Türblendrahmen

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000141.____

Kleberbohrung Türblendrahmen

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000141.____

Kleberbohrung Türblendrahmen

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

Makro 142 Bohrungen f. Dichtstück autom. Türabd.

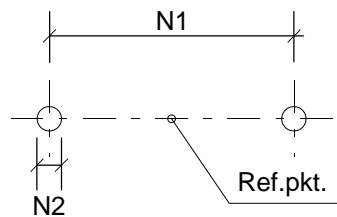
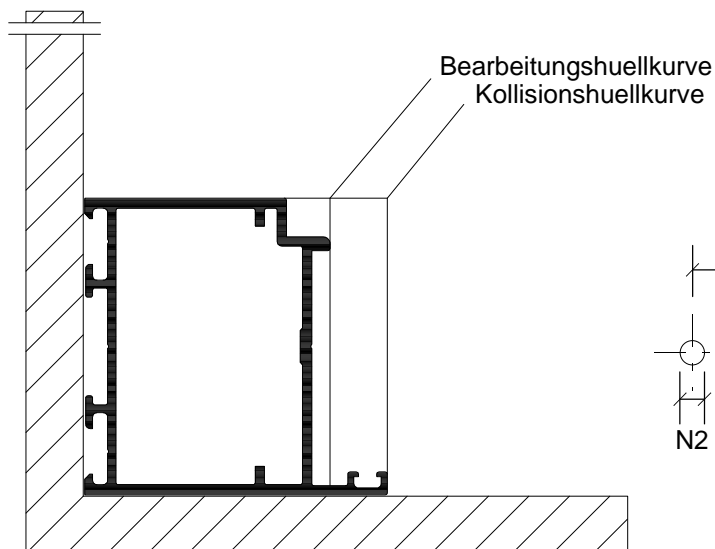
BS 142 01 01 RAO M1

Serie:

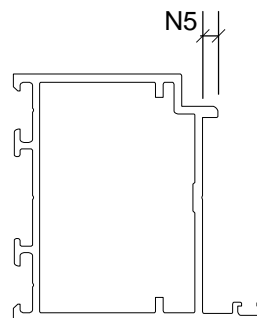
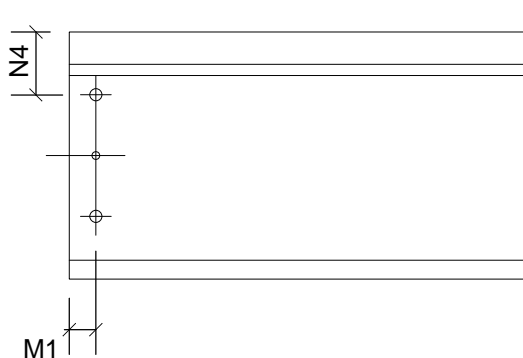
siehe Zchnng.

Royal S 65 N

K 10126 / 27



N3 = Bohrtiefe



/* Tabelle : T000142.01

Offset Tabelle Bohrungen f. Dichtstück

Royal S 65N

Anzahl Einträge: 6

N1	320	Bohrungsabstand
N2	32	Bohrungsdurchmesser
N3	60	Bohrtiefe
N4	190	Seitenabstand
N5	40	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000142.02

Offset Tabelle Bohrungen f. Dichtstück

Royal S 65

Anzahl Einträge:6

N1	200	Bohrungsabstand
N2	32	Bohrungsdurchmesser
N3	60	Bohrtiefe
N4	220	Seitenabstand
N5	30	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000142.____

Offset Tabelle Bohrungen f. Dichtstück

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Seitenabstand
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000142.____

Offset Tabelle Bohrungen f. Dichtstück

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Seitenabstand
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000142.____

Offset Tabelle Bohrungen f. Dichtstück

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Seitenabstand
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000142.____

Offset Tabelle Bohrungen f. Dichtstück

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Seitenabstand
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000142.____

Offset Tabelle Bohrungen f. Dichtstück

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Seitenabstand
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000142.____

Offset Tabelle Bohrungen f. Dichtstück

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Seitenabstand
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000142.____

Offset Tabelle Bohrungen f. Dichtstück

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Seitenabstand
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000142.____

Offset Tabelle Bohrungen f. Dichtstück

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Seitenabstand
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000142.____

Offset Tabelle Bohrungen f. Dichtstück

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Seitenabstand
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000142.____

Offset Tabelle Bohrungen f. Dichtstück

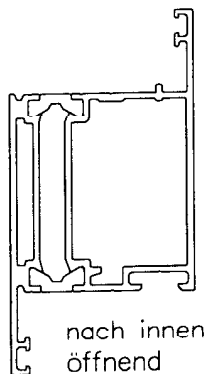
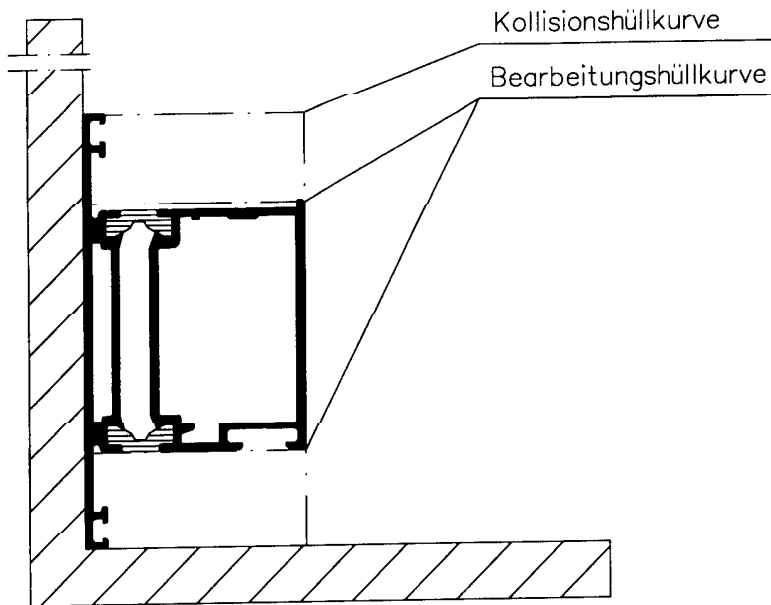
Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Seitenabstand
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

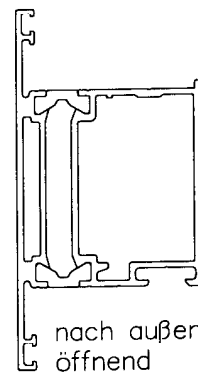
Makro 143 Nagelbohrung Türflügel Royal S50

BS 143 0X 0X OAL M1
OEL

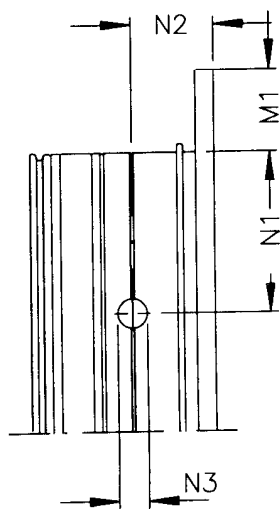
Serie:	siehe Zeichng.
Royal S 50	K10164



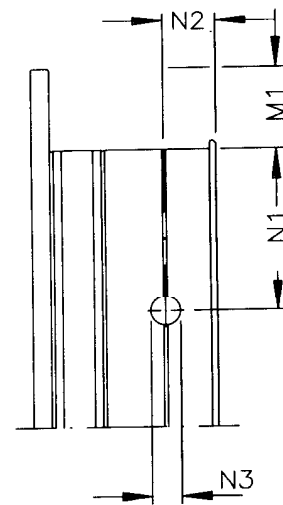
nach innen
öffnend



nach außen
öffnend



N4 = Bohrungstiefe



N4 = Bohrungstiefe

Makro_143

/* Tabelle : T000143.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000143
 Serie : Royal-S 50 Nagelbohrung Türflügel
 Anzahl Einträge:5

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	177	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000143.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000143
 Serie : Royal-S 50 Nagelbohrung FL 159660
 Anzahl Einträge:5

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	170	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000143.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000143

Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000143.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000143

Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000143.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000143

Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000143.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000143

Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000143.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000143

Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000143.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000143

Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000143.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000143

Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000143.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000143

Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000143.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000143

Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000143.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000143

Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschub in Prozent

Makro 144 Kleberbohrung f. Türflügel Royal S50

BS 144 OX OX OAL M1

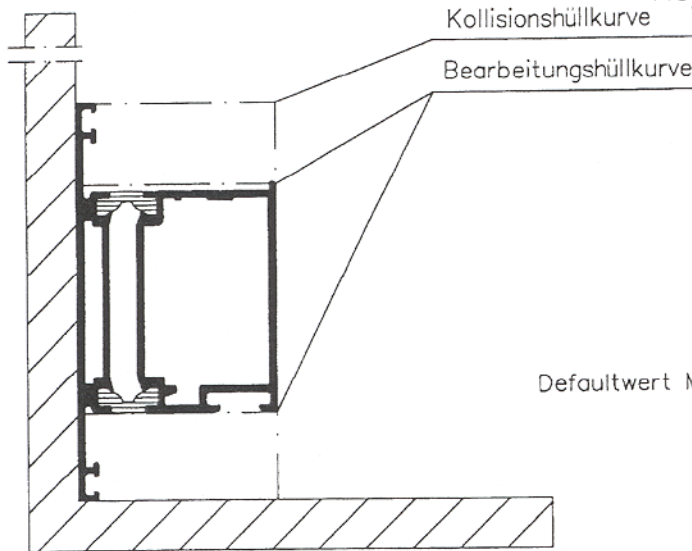
OEL

Serie

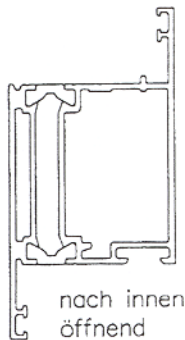
siehe Zeichng.

Royal S 50

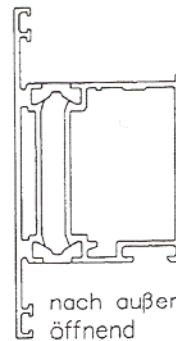
K10164



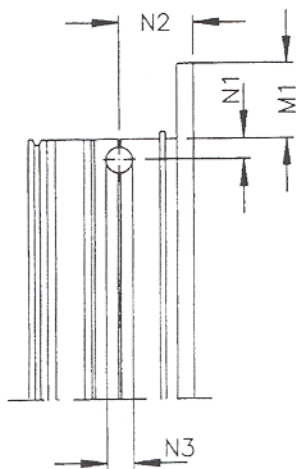
Defaultwert M1 bei 45° = (18)



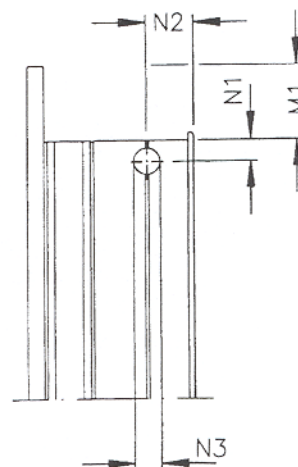
nach innen
öffnend



nach außen
öffnend



N4 = Bohrungstiefe



N4 = Bohrungstiefe

/* Tabelle : T000144.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000144
 Serie : Royal-S 50 Kleberbohrung Türflügel
 Anzahl Einträge:5

N1	55	Bohrungsabstand Innenschale
N2	177	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	90	Bohrungstiefe
N5	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000144.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000144
 Serie : Royal-S 50 Kleberbohrung FL 159660
 Anzahl Einträge:5

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	170	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	90	Bohrungstiefe
N5	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000144.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000144

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000144.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000144

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000144.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000144

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000144.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000144

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000144.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000144

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000144.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000144

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000144.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000144

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000144.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000144

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000144.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000144

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000144.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000144

Serie : _____

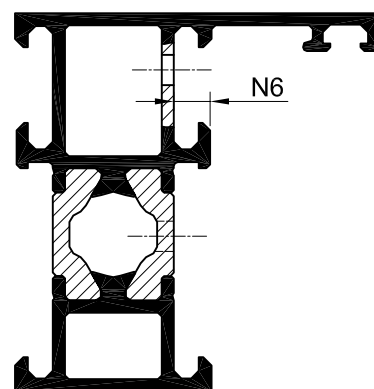
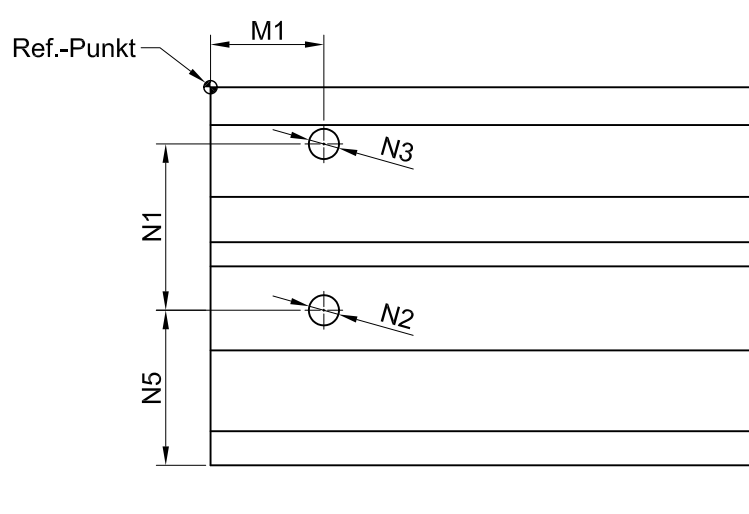
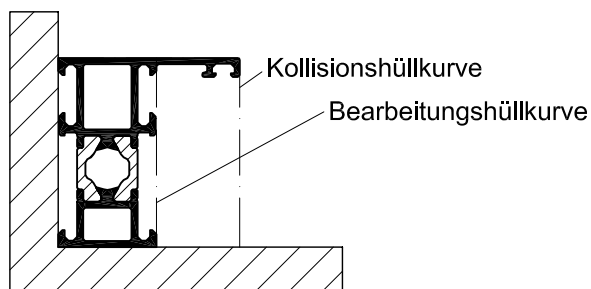
Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschub in Prozent

Makro 145 Bohrungen für Bodenschwelle Royal S 50

BS000145 01 01 RAO M1
LAO

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 50	10050 10051



N4 = Bohrtiefe
N7 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000145.01

Offset Tabelle zum Makro : M000145 Bohrungen
i.Blendrahmen f.Bodenschwelle
Royal S 50 n.i.oeff.
Anzahl Eintraege: 7

N1	220	Bohrungsabstand
N2	40	Bohrungsdurchmesser 1
N3	40	Bohrungsdurchmesser 2
N4	100	Bohrtiefe
N5	205	Abstand zur 1.Bohrung
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000145.02

Offset Tabelle zum Makro : M000145 Bohrungen
i.Blendrahmen f.Bodenschwelle
Royal S 50 n.a.oeff.
Anzahl Eintraege: 7

N1	130	Bohrungsabstand
N2	40	Bohrungsdurchmesser 1
N3	40	Bohrungsdurchmesser 2
N4	60	Bohrtiefe
N5	295	Abstand zur 1.Bohrung
N6	40	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000145.03

Offset Tabelle zum Makro : M000145 Bohrungen
f.Bodenschwelle
Royal S 50 n.i.& n.a.oeff. (159160 & 159080)
Anzahl Eintraege: 7

N1	200	Bohrungsabstand
N2	40	Bohrungsdurchmesser 1
N3	40	Bohrungsdurchmesser 2
N4	60	Bohrtiefe
N5	206	Abstand zur 1.Bohrung
N6	40	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000145.04

Offset Tabelle zum Makro : M000145 Bohrungen
f.Bodenschwelle
BL 381240
Anzahl Eintraege:7

N1	300	Bohrungsabstand
N2	32	Bohrungsdurchmesser 1
N3	22	Bohrungsdurchmesser 2
N4	60	Bohrtiefe
N5	225	Abstand zur 1.Bohrung
N6	30	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000145.05

Makro : M000145 Bohrungen f.Bodenschwelle
Royal S 50 Dichtstück Blendrahmen flächenbündig,
Dichteinheit 227232
Anzahl Eintraege:7

N1	188	Bohrungsabstand
N2	32	Bohrungsdurchmesser 1
N3	32	Bohrungsdurchmesser 2
N4	60	Bohrtiefe
N5	156	Abstand zur 1.Bohrung
N6	45	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000145.06

Makro : M000145 Bohrungen f.Bodenschwelle
Royal S 50 Dichtstück Blendrahmen, aufschlagend,
Dichteinheit 218575/-576
Anzahl Eintraege:7

N1	200	Bohrungsabstand
N2	32	Bohrungsdurchmesser 1
N3	32	Bohrungsdurchmesser 2
N4	90	Bohrtiefe
N5	92	Abstand zur 1.Bohrung
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000145.07

Makro : M000145 Bohrungen f.Bodenschwelle
Royal S 50 Dichtstück Stulp, aufschlagend,
Dichteinheit 218575/-576
Anzahl Eintraege:7

N1	220	Bohrungsabstand
N2	32	Bohrungsdurchmesser 1
N3	32	Bohrungsdurchmesser 2
N4	90	Bohrtiefe
N5	169	Abstand zur 1.Bohrung
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000145.08

Makro : M000145 Bohrungen f.Bodenschwelle
Royal S 50 Dichtstück Blendrahmen, aufschlagend
n.a.ö., Dichteinheit 218577/-578
Anzahl Eintraege:7

N1	180	Bohrungsabstand
N2	32	Bohrungsdurchmesser 1
N3	32	Bohrungsdurchmesser 2
N4	90	Bohrtiefe
N5	200	Abstand zur 1.Bohrung
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000145.09

Makro : M000145 Bohrungen f.Bodenschwelle
Royal S 50 Dichtstück Flügel, aufschlagend,
Dichteinheit 218577/-578
Anzahl Eintraege:7

N1	230	Bohrungsabstand
N2	32	Bohrungsdurchmesser 1
N3	32	Bohrungsdurchmesser 2
N4	90	Bohrtiefe
N5	141	Abstand zur 1.Bohrung
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000145.10

Makro : M000145 Bohrungen f.Bodenschwelle
Royal S 65 Dichtstück Flügel, aufschlagend,
Dichteinheit 227143, n.i.ö.
Anzahl Eintraege:7

N1	200	Bohrungsabstand
N2	32	Bohrungsdurchmesser 1
N3	22	Bohrungsdurchmesser 2
N4	90	Bohrtiefe
N5	243	Abstand zur 1.Bohrung
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000145.11

Makro : M000145 Bohrungen f.Bodenschwelle
Royal S 65 Dichtstück Flügel, aufschlagend,
Dichteinheit 227143, n.a.ö.
Anzahl Eintraege:7

N1	200	Bohrungsabstand
N2	22	Bohrungsdurchmesser 1
N3	32	Bohrungsdurchmesser 2
N4	90	Bohrtiefe
N5	205	Abstand zur 1.Bohrung
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000145.12

Makro : M000145 Bohrungen f.Bodenschwelle
Royal S 70 Dichtstück Flügel, aufschlagend,
Dichteinheit 227143, n.i.ö.
Anzahl Eintraege:7

N1	250	Bohrungsabstand
N2	32	Bohrungsdurchmesser 1
N3	22	Bohrungsdurchmesser 2
N4	90	Bohrtiefe
N5	243	Abstand zur 1.Bohrung
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000145.13

Offset Tabelle zum Makro : M000145 Bohrungen
f.Bodenschwelle
Royal S 70 Dichtstück Flügel, aufschlagend,
Dichteinheit 227143, n.a.ö.
Anzahl Eintraege:7

N1	250	Bohrungsabstand
N2	22	Bohrungsdurchmesser 1
N3	32	Bohrungsdurchmesser 2
N4	90	Bohrtiefe
N5	205	Abstand zur 1.Bohrung
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000145.14

Offset Tabelle zum Makro : M000145 Bohrungen
f.Bodenschwelle
Royal S 65
Anzahl Eintraege:7

N1	200	Bohrungsabstand
N2	40	Bohrungsdurchmesser 1
N3	40	Bohrungsdurchmesser 2
N4	90	Bohrtiefe
N5	225	Abstand zur 1.Bohrung
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000145.15

Makro : M000145 Bohrungen f.Bodenschwelle
Serie : Royal S 75.HI, ADS
Anzahl Eintraege:7

N1	200	Bohrungsabstand
N2	32	Bohrungsdurchmesser 1
N3	22	Bohrungsdurchmesser 2
N4	130	Bohrtiefe
N5	220	Abstand zur 1.Bohrung
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000145.16

Makro : M000145, Dichtstück 218216, Blendrahmen,
n.a.ö.
Serie : Royal S 65, ADS
Anzahl Eintraege:7

N1	200	Bohrungsabstand
N2	22	Bohrungsdurchmesser 1
N3	32	Bohrungsdurchmesser 2
N4	130	Bohrtiefe
N5	225	Abstand zur 1.Bohrung
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000145.17

Offset Tabelle zum Makro : M000145 Bohrungen
f.Bodenschwelle
Royal S 70 Dichtstück, Blendrahmen, n.a.ö.
Anzahl Eintraege:7

N1	250	Bohrungsabstand
N2	22	Bohrungsdurchmesser 1
N3	32	Bohrungsdurchmesser 2
N4	130	Bohrtiefe
N5	225	Abstand zur 1.Bohrung
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000145.18

Makro : M000145, Bohrungen f.Bodenschwelle,
Dichtstück, Blendrahmen, n.a.ö.
Serie : Royal S 75, ADS
Anzahl Eintraege:7

N1	300	Bohrungsabstand
N2	22	Bohrungsdurchmesser 1
N3	32	Bohrungsdurchmesser 2
N4	130	Bohrtiefe
N5	225	Abstand zur 1.Bohrung
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000145.19

Offset Tabelle zum Makro : M000145 Bohrungen
f.Bodenschwelle
Royal S 65 Dichtstück 218216, Blendrahmen, n.i.ö.
Anzahl Eintraege:7

N1	200	Bohrungsabstand
N2	32	Bohrungsdurchmesser 1
N3	22	Bohrungsdurchmesser 2
N4	90	Bohrtiefe
N5	225	Abstand zur 1.Bohrung
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000145.20

Offset Tabelle zum Makro : M000145 Bohrungen
f.Bodenschwelle
Royal S 70 Dichtstück, Blendrahmen, n.i.ö.
Anzahl Eintraege:7

N1	250	Bohrungsabstand
N2	32	Bohrungsdurchmesser 1
N3	22	Bohrungsdurchmesser 2
N4	110	Bohrtiefe
N5	225	Abstand zur 1.Bohrung
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000145.21

Makro : M000145, Bohrungen f.Bodenschwelle
Serie : ADS
Anzahl Eintraege:7

N1	200	Bohrungsabstand
N2	42	Bohrungsdurchmesser 1
N3	32	Bohrungsdurchmesser 2
N4	60	Bohrtiefe
N5	225	Abstand zur 1.Bohrung
N6	30	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000145.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser 1
N3		Bohrungsdurchmesser 2
N4		Bohrtiefe
N5		Abstand zur 1.Bohrung
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000145.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser 1
N3		Bohrungsdurchmesser 2
N4		Bohrtiefe
N5		Abstand zur 1.Bohrung
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000145.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser 1
N3		Bohrungsdurchmesser 2
N4		Bohrtiefe
N5		Abstand zur 1.Bohrung
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000145.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser 1
N3		Bohrungsdurchmesser 2
N4		Bohrtiefe
N5		Abstand zur 1.Bohrung
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000145.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser 1
N3		Bohrungsdurchmesser 2
N4		Bohrtiefe
N5		Abstand zur 1.Bohrung
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000145.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser 1
N3		Bohrungsdurchmesser 2
N4		Bohrtiefe
N5		Abstand zur 1.Bohrung
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000145.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser 1
N3		Bohrungsdurchmesser 2
N4		Bohrtiefe
N5		Abstand zur 1.Bohrung
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000145.____

Makro: _____

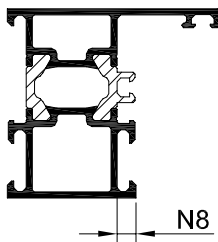
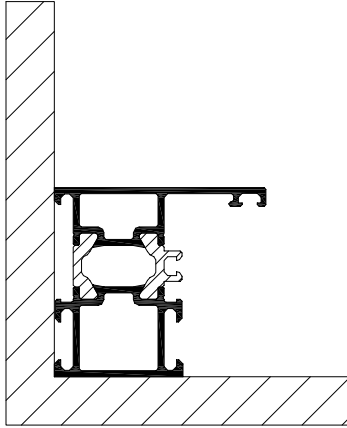
Serie : _____

Anzahl Einträge:7

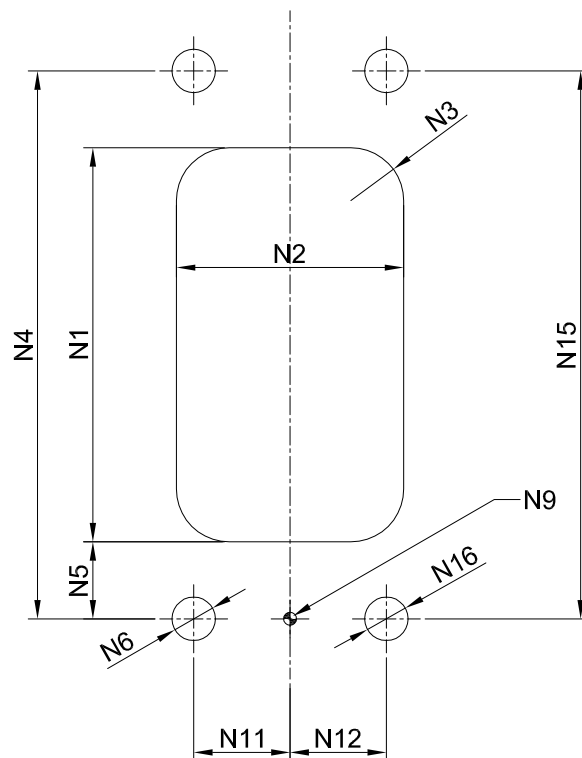
N1		Bohrungsabstand
N2		Bohrungsdurchmesser 1
N3		Bohrungsdurchmesser 2
N4		Bohrtiefe
N5		Abstand zur 1.Bohrung
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

Makro 146 Aussparung für Schlösser und Schließplatten

BS000146 01 02 RAO M1 M2
LAO



N7 = Bohrtiefe
N10 = Frästiefe
N13 = Vorschub in Prozent
N14 = ausräumend (1) / konturfräsend (0)



/* Tabelle : T000146.01

Makro : M000146 Riegelschloß (211368)

Serie : Royal S 50

Anzahl Eintraege:16

N1	580	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1160	Bohrungsabstand
N5	290	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	110	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-1110	Offset bis Griffhöhe
N10	200	Fraestiefe
N11	190	Abstand Bohrung
N12	130	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	10	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	1160	Bohrungsabstand 2
N16	32	Durchmesser 2

/* Tabelle : T000146.02

M000146 Rieg-Roll-Fallenschloß (211367 & 211369)

Serie : Royal-S 50

Anzahl Eintraege:16

N1	580	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1960	Bohrungsabstand
N5	210	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	110	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-1240	Offset bis Griffhöhe
N10	200	Fraestief
N11	190	Abstand Bohrung
N12	130	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	10	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	1960	Bohrungsabstand 2
N16	32	Durchmesser 2

/* Tabelle : T000146.03

M000146 SchwRieg-Bolzenschl.oben (211473)

Serie : Royal S 50

Anzahl Eintraege:16

N1	890	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1160	Bohrungsabstand
N5	135	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	110	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	6475	Offset bis Griffhöhe
N10	200	Fraestief
N11	190	Abstand Bohrung
N12	130	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	10	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	1160	Bohrungsabstand 2
N16	32	Durchmesser 2

/* Tabelle : T000146.04

M000146 SchwRieg-Bolzenschl unten (211473)

Serie : Royal S 50

Anzahl Eintraege:16

N1	890	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1160	Bohrungsabstand
N5	135	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	110	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-7905	Offset bis Griffhöhe
N10	200	Fraestief
N11	190	Abstand Bohrung
N12	130	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	10	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	1160	Bohrungsabstand 2
N16	32	Durchmesser 2

/* Tabelle : T000146.05

M000146 Drei-Riegel-Fallenschloß oben (211390)

Serie : Royal S 50

Anzahl Einträge:16

N1	580	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	760	Bohrungsabstand
N5	90	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	110	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	6920	Offset bis Griffhöhe
N10	200	Fraestief
N11	190	Abstand Bohrung
N12	130	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	10	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	760	Bohrungsabstand 2
N16	32	Durchmesser 2

/* Tabelle : T000146.06

M000146 Drei-Riegel-Fallenschloß unten (211390)

Serie : Royal-S 50

Anzahl Einträge:16

N1	580	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	760	Bohrungsabstand
N5	90	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	110	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-7980	Offset bis Griffhöhe
N10	200	Fraestief
N11	190	Abstand Bohrung
N12	130	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	10	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	760	Bohrungsabstand 2
N16	32	Durchmesser 2

/* Tabelle : T000146.07

M000146 (Art.Nr.211367 & 211369) 1 flg.n.i.öff.

Serie : Royal S 50

Anzahl Einträge:16

N1	580	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1960	Bohrungsabstand
N5	210	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	110	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-1110	Offset bis Griffhöhe
N10	150	Frästiefe
N11	0	Abstand Bohrung
N12	0	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	10	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	0	Bohrungsabstand 2
N16	0	Durchmesser 2

/* Tabelle : T000146.08

M146 Rieg-Roll Fallenschloß (211367&211369) 2 flg.

Serie : Royal-S 50

Anzahl Einträge:16

N1	580	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2110	Bohrungsabstand
N5	170	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	80	Bohrungsdurchmesser
N7	80	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-1070	Offset bis Griffhöhe
N10	80	Frästiefe
N11	0	Abstand Bohrung
N12	0	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	10	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	0	Bohrungsabstand 2
N16	0	Durchmesser 2

/* Tabelle : T000146.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000146
 Serie : Royal-S 50 Aussparung Schliessplatten
 Riegelschloß (Art. Nr. 211368) 2 flg.
 Anzahl Einträge:16

N1	580	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1160	Bohrungsabstand
N5	290	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	80	Bohrungsdurchmesser
N7	80	Fräs-Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-580	Offset bis Griffhöhe
N10	80	Frästiefe
N11	0	Abstand Bohrung
N12	0	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	10	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	0	Bohrungsabstand 2
N16	0	Durchmesser 2

/* Tabelle : T000146.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000146
 Serie : RS 50 Schließplatten Pendeltür Schloß 211371
 Platte 209761
 Anzahl Einträge:16

N1	800	Länge der Ausnehmung
N2	190	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1160	Bohrungsabstand
N5	120	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	80	Bohrungsdurchmesser
N7	120	Bohrtiefe
N8	20	Eintauchoffset
N9	-400	Offset bis Griffhöhe
N10	120	Frästiefe
N11	0	Abstand Bohrung
N12	0	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	10	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	0	Bohrungsabstand 2
N16	0	Durchmesser 2

/* Tabelle : T000146.11

Offset-Tabelle zum Makro : M000146
 Serie : Royal-S 50 Aussparung Schliessplatten
 Türblendraumen (211473) 1 flg. n.i.öff.
 Anzahl Einträge:16

N1	890	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1160	Bohrungsabstand
N5	135	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	110	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	6475	Offset bis Griffhöhe
N10	150	Frästiefe
N11	0	Abstand Bohrung
N12	0	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	10	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	0	Bohrungsabstand 2
N16	0	Durchmesser 2

/* Tabelle : T000146.12

Offset-Tabelle zum Makro : M000146
 Serie : Royal-S 50 Aussparung Schliessplatten
 Türblendraumen (211473) 1 flg.n.i.öff.
 Anzahl Einträge:16

N1	890	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1160	Bohrungsabstand
N5	135	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	110	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-7905	Offset bis Griffhöhe
N10	150	Frästiefe
N11	0	Abstand Bohrung
N12	0	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	10	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	0	Bohrungsabstand 2
N16	0	Durchmesser 2

/* Tabelle : T000146.13

M000146 Türblendrahmen (211390) 1 flg. n.i.öff.

Serie : Royal-S 50

Anzahl Einträge:16

N1	580	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	760	Bohrungsabstand
N5	90	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	110	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	6920	Offset bis Griffhöhe
N10	150	Frästiefe
N11	0	Abstand Bohrung
N12	0	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	10	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	0	Bohrungsabstand 2
N16	0	Durchmesser 2

/* Tabelle : T000146.14

M000146 Türblendrahmen (211390) 1 flg. n.i.öff.

Serie : Royal-S 50

Anzahl Einträge:16

N1	580	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	760	Bohrungsabstand
N5	90	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	110	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-7980	Offset bis Griffhöhe
N10	150	Frästiefe
N11	0	Abstand Bohrung
N12	0	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	10	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	0	Bohrungsabstand 2
N16	0	Durchmesser 2

/* Tabelle : T000146.15

Makro : M000146 Aussparung Schliessplatten

Serie : Royal S

Anzahl Einträge:16

N1	580	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2110	Bohrungsabstand
N5	170	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	80	Bohrungsdurchmesser
N7	110	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-1080	Offset bis Griffhöhe
N10	80	Frästiefe
N11	0	Abstand Bohrung
N12	0	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	10	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	0	Bohrungsabstand 2
N16	0	Durchmesser 2

/* Tabelle : T000146.16

Makro : M000146 Aussparung Schliessplatten

Serie : Royal S

Anzahl Einträge:16

N1	1200	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1560	Bohrungsabstand
N5	180	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	80	Bohrungsdurchmesser
N7	110	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	6250	Offset bis Griffhöhe
N10	80	Frästiefe
N11	0	Abstand Bohrung
N12	0	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	10	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	0	Bohrungsabstand 2
N16	0	Durchmesser 2

/* Tabelle : T000146.17

Makro : M000146 Aussparung Schliessplatten

Serie : Royal S

Anzahl Eintraege:16

N1	1200	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1560	Bohrungsabstand
N5	180	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	80	Bohrungsdurchmesser
N7	110	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-8130	Offset bis Griffhöhe
N10	80	Frästiefe
N11	0	Abstand Bohrung
N12	0	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	10	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	0	Bohrungsabstand 2
N16	0	Durchmesser 2

/* Tabelle : T000146.18

Makro: M000146, 211390 2 flg. n.a.öff. mittig

Serie: Royal S 50

Anzahl Eintraege:16

N1	580	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2110	Bohrungsabstand
N5	160	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	80	Bohrungsdurchmesser
N7	110	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-1070	Offset bis Griffhöhe
N10	80	Frästiefe
N11	0	Abstand Bohrung
N12	0	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	10	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	0	Bohrungsabstand 2
N16	0	Durchmesser 2

/* Tabelle : T000146.19

Makro: M000146, 211390 2 flg. n.a.öff. oben

Serie: Royal S 50

Anzahl Eintraege:16

N1	580	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	760	Bohrungsabstand
N5	90	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	80	Bohrungsdurchmesser
N7	110	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	6920	Offset bis Griffhöhe
N10	80	Frästiefe
N11	0	Abstand Bohrung
N12	0	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	10	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	0	Bohrungsabstand 2
N16	0	Durchmesser 2

/* Tabelle : T000146.20

Makro: M000146, 211390 2 flg. n.a.öff. unten

Serie: Royal S 50

Anzahl Eintraege:16

N1	580	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	760	Bohrungsabstand
N5	90	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	80	Bohrungsdurchmesser
N7	110	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-7980	Offset bis Griffhöhe
N10	80	Frästiefe
N11	0	Abstand Bohrung
N12	0	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	10	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	0	Bohrungsabstand 2
N16	0	Durchmesser 2

/* Tabelle : T000146.21

Makro : M000146, Türblendrahmen
 Serie : Royal S 50
 Riegelschloß (211368)
 Anzahl Einträge:16

N1	580	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1160	Bohrungsabstand
N5	290	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	110	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-1110	Offset bis Griffhöhe
N10	200	Fraestief
N11	0	Abstand Bohrung
N12	0	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	10	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	0	Bohrungsabstand 2
N16	0	Durchmesser 2

/* Tabelle : T000146.22

Makro: M000146, BI 159660/159670, Schließplatte 209756
 Serie: Royal S 50
 Anzahl Einträge:16

N1	580	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2110	Bohrungsabstand
N5	170	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	42	Bohrungsdurchmesser
N7	145	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-1070	Offset bis Griffhöhe
N10	145	Frästiefe
N11	0	Abstand Bohrung
N12	0	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	10	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	0	Bohrungsabstand 2
N16	0	Durchmesser 2

/*Tabelle : T000146.23

Makro : M000146, Stulp 159980,
 Schließplatte 209756
 Serie : RS 50
 Anzahl Einträge:16

N1	580	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2110	Bohrungsabstand
N5	170	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	42	Bohrungsdurchmesser
N7	100	Bohrtiefe
N8	45	Eintauchoffset
N9	-1070	Offset bis Griffhöhe
N10	203	Frästiefe
N11	0	Abstand Bohrung
N12	0	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	10	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	0	Bohrungsabstand 2
N16	0	Durchmesser 2

/* Tabelle : T000146.24

Makro: M000146, Türblendrahmen
 Serie: Royal S 50
 Schließplatte 209760
 Anzahl Einträge:16

N1	580	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1160	Bohrungsabstand
N5	290	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	42	Bohrungsdurchmesser
N7	145	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-580	Offset bis Griffhöhe
N10	145	Fraestief
N11	0	Abstand Bohrung
N12	0	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	10	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	0	Bohrungsabstand 2
N16	0	Durchmesser 2

/* Tabelle : T000146.25

Makro : M000146, Türblendrahmen
 Serie : Royal S 50
 209760 mit Stulp
 Anzahl Einträge:16

N1	580	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1160	Bohrungsabstand
N5	290	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	42	Bohrungsdurchmesser
N7	100	Bohrtiefe
N8	45	Eintauchoffset
N9	-580	Offset bis Griffhöhe
N10	203	Frästiefe
N11	0	Abstand Bohrung
N12	0	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	10	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	0	Bohrungsabstand 2
N16	0	Durchmesser 2

/*Tabelle : T000146.26

Makro: M000146, Schließplatte 229096-229100 n.i.ö.
 Aussparung oben
 Serie: Royal S 50, Türblendrahmen
 Anzahl Einträge:16

N1	890	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1160	Bohrungsabstand
N5	135	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	110	Bohrtiefe
N8	45	Eintauchoffset
N9	6475	Offset bis Griffhöhe
N10	110	Frästiefe
N11	0	Abstand Bohrung
N12	0	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	10	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	0	Bohrungsabstand 2
N16	0	Durchmesser 2

/*Tabelle : T000146.27

Makro: M000146, Schließplatte 229096-229100 n.i.ö.
 Aussparung unten
 Serie: Royal S 50
 Anzahl Einträge:16

N1	890	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1160	Bohrungsabstand
N5	135	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	110	Bohrtiefe
N8	45	Eintauchoffset
N9	-7905	Offset bis Griffhöhe
N10	110	Frästiefe
N11	0	Abstand Bohrung
N12	0	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	10	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	0	Bohrungsabstand 2
N16	0	Durchmesser 2

/*Tabelle : T000146.28

Makro: M000146, Schließplatte 229101-229105 n.a.ö.
 Aussparung oben
 Serie: Royal S 50
 Anzahl Einträge:16

N1	890	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1160	Bohrungsabstand
N5	135	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	110	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	6475	Offset bis Griffhöhe
N10	200	Frästiefe
N11	190	Abstand Bohrung
N12	130	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	10	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	1160	Bohrungsabstand 2
N16	32	Durchmesser 2

/*Tabelle : T000146.29

Makro: M000146, Schließplatte 229101-229105 n.a.ö.

Aussparung unten

Serie: Royal S 50

Anzahl Einträge:16

N1	890	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1160	Bohrungsabstand
N5	135	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	110	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-7905	Offset bis Griffhöhe
N10	200	Frästiefe
N11	190	Abstand Bohrung
N12	130	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	10	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	1160	Bohrungsabstand 2
N16	32	Durchmesser 2

/*Tabelle : T000146.30

Makro: M000146

Serie: ADS 50.NI

Anzahl Einträge:16

N1	580	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1160	Bohrungsabstand 1
N5	290	Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6	80	Durchmesser 1
N7	90	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	-1240	Offset bis Griffsitz
N10	90	Frästiefe
N11	0	Abstand Bohrung
N12	0	Abstand Bohrung
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	ausräumend?(1=j/0=n)
N15	2200	Bohrungsabstand 2
N16	32	Durchmesser 2

/*Tabelle : T000146.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:16

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand 1
N5		Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6		Durchmesser 1
N7		Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Offset bis Griffsitz
N10		Frästiefe
N11		Abstand Bohrung
N12		Abstand Bohrung
N13		Vorschub in Prozent
N14		ausräumend?(1=j/0=n)
N15		Bohrungsabstand 2
N16		Durchmesser 2

/*Tabelle : T000146.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:16

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand 1
N5		Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6		Durchmesser 1
N7		Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Offset bis Griffsitz
N10		Frästiefe
N11		Abstand Bohrung
N12		Abstand Bohrung
N13		Vorschub in Prozent
N14		ausräumend?(1=j/0=n)
N15		Bohrungsabstand 2
N16		Durchmesser 2

/*Tabelle : T000146.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:16

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand 1
N5		Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6		Durchmesser 1
N7		Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Offset bis Griffsitz
N10		Frästiefe
N11		Abstand Bohrung
N12		Abstand Bohrung
N13		Vorschub in Prozent
N14		ausräumend?(1=j/0=n)
N15		Bohrungsabstand 2
N16		Durchmesser 2

/*Tabelle : T000146.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:16

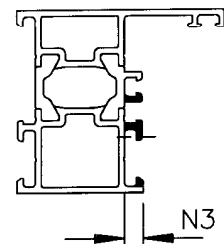
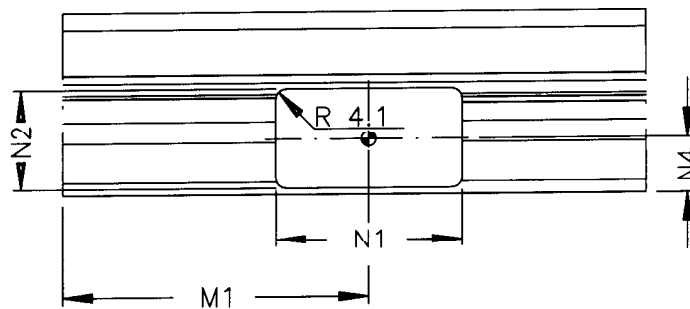
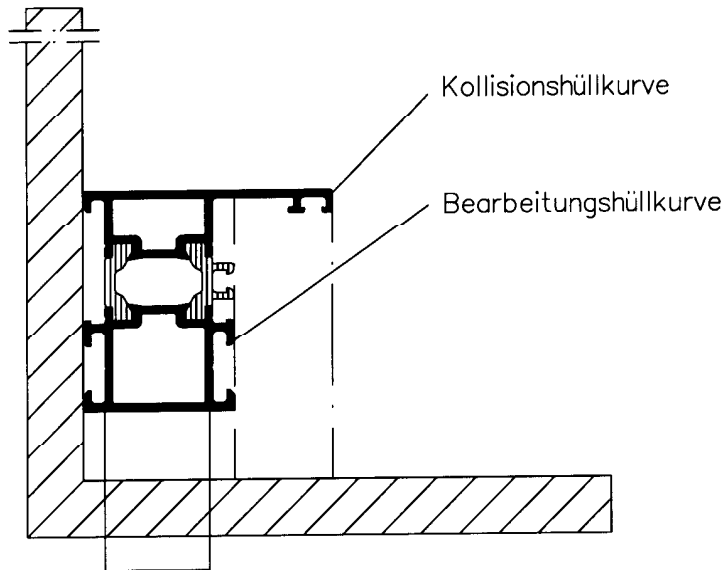
N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand 1
N5		Abstand untere Bohrung zur Aussparung
N6		Durchmesser 1
N7		Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Offset bis Griffsitz
N10		Frästiefe
N11		Abstand Bohrung
N12		Abstand Bohrung
N13		Vorschub in Prozent
N14		ausräumend?(1=j/0=n)
N15		Bohrungsabstand 2
N16		Durchmesser 2

Makro 147 Treibstangenführung fräsen

BS 147 OX OX RAU M1

Serie: siehe Zeichng.

Royal S 50 K10505



N3 = Tiefe

N5 = Eintauchoffset

/* Tabelle : T000147.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000147
 Serie : Royal-S 50 Treibstangenführung fräsen n.i.öff.
 Anzahl Einträge:7

N1	700	Laenge
N2	280	Breite
N3	50	Tiefe
N4	160	Seitenabstand
N5	41	Eckenradius
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000147.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000147
 Serie : Royal-S 50 Treibstangenführung fräsen n.a.öff.
 Anzahl Einträge:7

N1	700	Laenge
N2	280	Breite
N3	50	Tiefe
N4	260	Seitenabstand
N5	41	Eckenradius
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000147.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000147
 Serie : Firestop II ECO Standflügelverriegelung
 Anzahl Einträge:7

N1	410	Laenge
N2	100	Breite
N3	30	Tiefe
N4	200	Seitenabstand
N5	41	Eckenradius
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000147.04

Makro : M000147
 Serie : ADS 80 FR 30 - ECO Standflügelverriegelung
 Anzahl Einträge:7

N1	410	Laenge
N2	100	Breite
N3	17	Tiefe
N4	250	Seitenabstand
N5	41	Eckenradius
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000147.05

Makro : M000147, Ausnehmung Schwelle
 Serie: AWS
 Anzahl Einträge:7

N1	130	Laenge
N2	61	Breite
N3	30	Tiefe
N4	150	Seitenabstand
N5	30	Eckenradius
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000147.____

Makro : _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

N1		Laenge
N2		Breite
N3		Tiefe
N4		Seitenabstand
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000147.____

Makro : _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

N1		Laenge
N2		Breite
N3		Tiefe
N4		Seitenabstand
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000147.____

Makro : _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

N1		Laenge
N2		Breite
N3		Tiefe
N4		Seitenabstand
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000147.____

Makro : _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

N1		Laenge
N2		Breite
N3		Tiefe
N4		Seitenabstand
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000147.____

Makro : _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

N1		Laenge
N2		Breite
N3		Tiefe
N4		Seitenabstand
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000147.____

Makro : _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

N1		Laenge
N2		Breite
N3		Tiefe
N4		Seitenabstand
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000147.____

Makro : _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

N1		Laenge
N2		Breite
N3		Tiefe
N4		Seitenabstand
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000147.____

Makro : _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

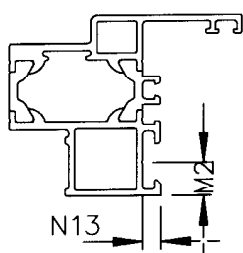
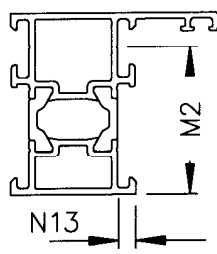
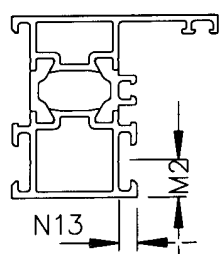
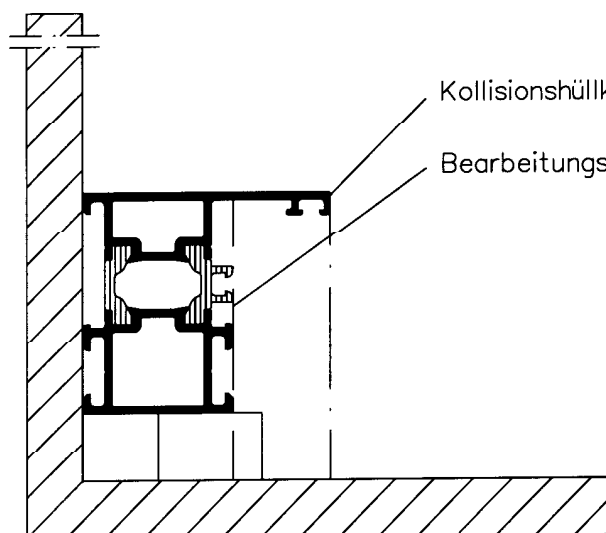
N1		Laenge
N2		Breite
N3		Tiefe
N4		Seitenabstand
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

Makro 148

Aussp. E-Öffner Türblendrahmen
Royal S50
ausräumend

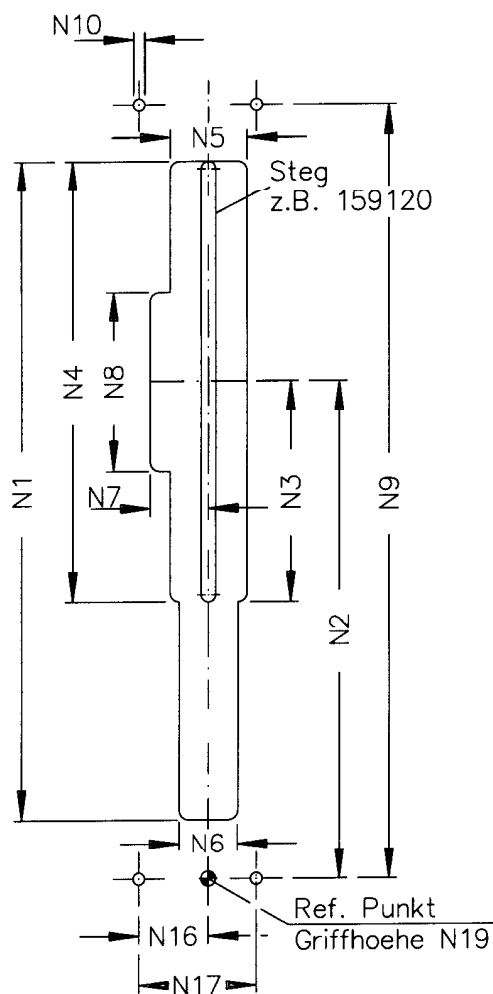
BS 148 04 02 RAU M1 M2
REU

Serie	Zeichnung
RS 50	K10502



öffnend
nach innen

- N12 = Bohrtiefe
- N13 = Frästiefe N7
- N14 = Frästiefe N5
- N15 = Frästiefe N6
- N18 = Eintauchoffset
- N19 = Ref.Punkt Griffhöhe
- N20 = Vorschubfaktor
- N21 = Breite unten, wenn Steg
- N22 = Tiefe unten, wenn Steg



/* Tabelle : T000148.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000148
 Serie : Royal-S 50 Ausnehmung E-Oeffner
 Tuerblendrahmen
 (2-flg. Anschlagtuer n.i.oeffnend)
 Anzahl Eintraege:22
 N1 : 1800: Laenge der Ausnehmung
 N2 : 1350: Mitte Fallenanlage bis Unterkante
 Aussparung N6
 N3 : 600: Mitte Fallenanlage bis Unterkante
 Aussparung N5
 N4 : 1200: Laenge Aussparung N5
 N5 : 210: Breite Aussparung F-Oeffner
 N6 : 160: Breite Aussparung Riegeltasche
 N7 : 160: Breite Fangteil E-Oeffner
 N8 : 490: Breite E-Oeffner Klappe
 N9 : 2110: Bohrungsabstand
 N10: 80: Bohrungsdurchmesser Duebel
 N11: 41: Radius Aussparung
 N12: 60: Bohrtiefe
 N13: 80: Fraestiefe N7
 N14: 250: Fraestiefe N5
 N15: 80: Fraestiefe N6
 N16: 0: Abstand zur Mitte
 N17: 0: Bohrungsabstand
 N18: 20: Eintauchoffset
 N19:-1070: Offset bis Griffhoehe
 N20: 100: Vorschub in Prozent
 N21: 0: Breite unten
 N22: 0: Tiefe unten

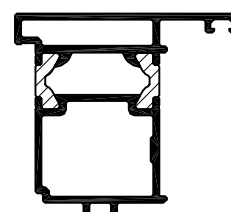
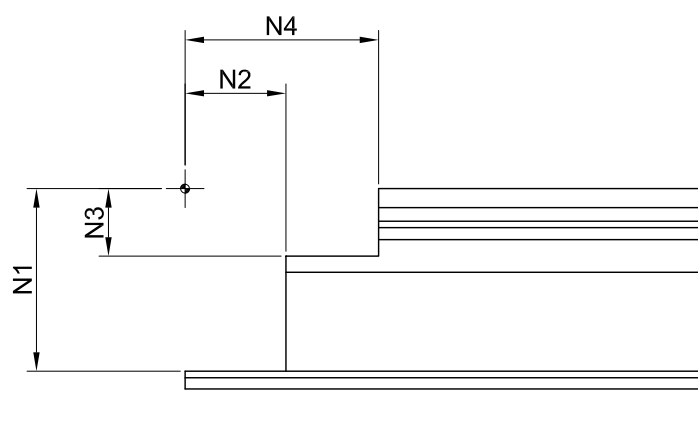
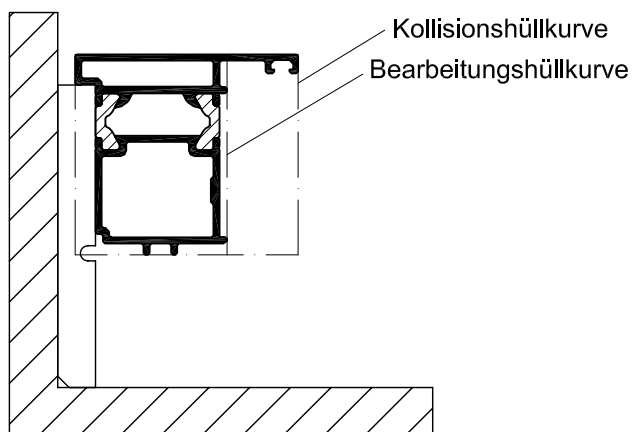
/* Tabelle : T000148.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000148
 Serie : Royal-S 50 Ausnehmung E-Oeffner
 Tuerblendrahmen (2-flg. Anschlagtuer n.a.oeffnend)
 Anzahl Eintraege:22
 N1 : 1800: Laenge der Ausnehmung
 N2 : 1350: Mitte Fallenanlage bis Unterkante
 Aussparung N6
 N3 : 600: Mitte Fallenanlage bis Unterkante
 Aussparung N5
 N4 : 1200: Laenge Aussparung N5
 N5 : 210: Breite Aussparung E-Oeffner
 N6 : 160: Breite Aussparung Riegeltasche
 N7 : 160: Breite Fangteil E-Oeffner
 N8 : 490: Breite E-Oeffner Klappe
 N9 : 2110: Bohrungsabstand
 N10: 80: Bohrungsdurchmesser Duebel
 N11: 25: Radius Aussparung
 N12: 60: Bohrtiefe
 N13: 270: Fraestiefe N7
 N14: 270: Fraestiefe N5
 N15: 270: Fraestiefe N6
 N16: 0: Abstand zur Mitte
 N17: 0: Bohrungsabstand
 N18: 0: Eintauchoffset
 N19:-1070: Offset bis Griffhoehe
 N20: 100: Vorschub in Prozent
 N21: 0: Breite unten
 N22: 0: Tiefe unten

Makro 149 Klinkung Stulpprofil

BS000149 01 01 ORA M1
 OLA
 ORE
 OLE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 50	K10047
Royal S 65N	K10456
Royal S 65	K09835
Royal S 70	K09837
Royal S 75.HI	K15109
Royal S 120+	K15010, K15011



/*Tabelle : T000149.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000149
Serie : Royal-S 50 Klinkung Türabschlußprofil Stulp
Anzahl Eintraege:5

N1	480	Breite Ausklinkung
N2	120	Tiefe Ausklinkung
N3	85	Breite Ausklinkung
N4	220	Tiefe Ausklinkung
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000149.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000149
Serie : Royal-S 120 Klinkung Pfosten/Riegel 148420
Anzahl Eintraege:5

N1	40	Breite Ausklinkung
N2	180	Tiefe Ausklinkung
N3	220	Breite Ausklinkung
N4	25	Tiefe Ausklinkung
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000149.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000149
Serie : Royal-S 65N RS Klinkung obere
Anschlagprofile 183840/188990
Anzahl Eintraege:5

N1	325	Breite Ausklinkung
N2	270	Tiefe Ausklinkung
N3	0	Breite Ausklinkung
N4	0	Tiefe Ausklinkung
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000149.04

Makro : M000149
Serie : Royal S 65 oberes Anschlagprofil 167080, ADS
Anzahl Eintraege:5

N1	240	Breite Ausklinkung
N2	300	Tiefe Ausklinkung
N3	0	Breite Ausklinkung
N4	0	Tiefe Ausklinkung
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000149.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000149
Serie : Royal-S 65 oberes Anschlagprofil 167090
Anzahl Eintraege:5

N1	410	Breite Ausklinkung
N2	300	Tiefe Ausklinkung
N3	0	Breite Ausklinkung
N4	0	Tiefe Ausklinkung
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000149.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000149
Serie : Royal-S 70 oberes Anschlagprofil 171080
Anzahl Eintraege:5

N1	260	Breite Ausklinkung
N2	300	Tiefe Ausklinkung
N3	0	Breite Ausklinkung
N4	0	Tiefe Ausklinkung
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000149.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000149
Serie : Royal-S 70 oberes Anschlagprofil 171090
Anzahl Eintraege:5

N1	440	Breite Ausklinkung
N2	300	Tiefe Ausklinkung
N3	0	Breite Ausklinkung
N4	0	Tiefe Ausklinkung
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000149.08

Offset-Tabelle zum Makro : M000149
Serie : Royal-S 120+ Klinkung T-Stoss 148420 an
148350/370
Anzahl Eintraege:5

N1	50	Breite Ausklinkung
N2	250	Tiefe Ausklinkung
N3	0	Breite Ausklinkung
N4	0	Tiefe Ausklinkung
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000149.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000149
Serie : Royal-S 75.HI oberes Anschlagprofil 381520
Anzahl Eintraege:5

N1	470	Breite Ausklinkung
N2	300	Tiefe Ausklinkung
N3	0	Breite Ausklinkung
N4	0	Tiefe Ausklinkung
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000149.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000149
Serie : Royal-S 75.HI oberes Anschlagprofil 381510
Anzahl Eintraege:5

N1	300	Breite Ausklinkung
N2	280	Tiefe Ausklinkung
N3	0	Breite Ausklinkung
N4	0	Tiefe Ausklinkung
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000149.11

Offset-Tabelle zum Makro : M000149
Serie : Royal S 65N Stulpprofil 183860
Anzahl Eintraege:5

N1	105	Breite Ausklinkung
N2	55	Tiefe Ausklinkung
N3	0	Breite Ausklinkung
N4	0	Tiefe Ausklinkung
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000149.12

Makro : M000149 Klinkung Stulpprofil
Serie : ADS 50, 395160
Anzahl Eintraege:5

N1	395	Breite Ausklinkung
N2	70	Tiefe Ausklinkung
N3	85	Breite Ausklinkung
N4	170	Tiefe Ausklinkung
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000149.13

Makro : M000149 Klinkung Stulpprofil
Serie : ADS 60, 396160
Anzahl Eintraege:5

N1	495	Breite Ausklinkung
N2	70	Tiefe Ausklinkung
N3	85	Breite Ausklinkung
N4	170	Tiefe Ausklinkung
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000149.14

Makro : M000149 Klinkung Pendelstulpprofil
Serie : ADS 50, 398510
Anzahl Eintraege:5

N1	85	Breite Ausklinkung
N2	100	Tiefe Ausklinkung
N3	0	Breite Ausklinkung
N4	0	Tiefe Ausklinkung
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000149.15

Makro : M000149
Serie : ADS 60, 396150
Anzahl Eintraege:5

N1	340	Breite Ausklinkung
N2	300	Tiefe Ausklinkung
N3	0	Breite Ausklinkung
N4	0	Tiefe Ausklinkung
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000149.16

Makro : M000149, Klinkung Flügelprofil Pendelstulp
Serie : ADS 50.NI
Anzahl Eintraege:5

N1	450	Breite Ausklinkung
N2	120	Tiefe Ausklinkung
N3	85	Breite Ausklinkung
N4	220	Tiefe Ausklinkung
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000149.17

Makro : M000149, Klinkung Türabschlußprofil Stulp
Serie : Royal-S 50
Anzahl Eintraege:5

N1	300	Breite Ausklinkung
N2	290	Tiefe Ausklinkung
N3	0	Breite Ausklinkung
N4	0	Tiefe Ausklinkung
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000149.18

Makro : M000149 Klinkung Stulpprofil
Serie : ADS 65, 362150
Anzahl Eintraege:5

N1	545	Breite Ausklinkung
N2	70	Tiefe Ausklinkung
N3	85	Breite Ausklinkung
N4	170	Tiefe Ausklinkung
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000149.19

Makro : M000149 Klinkung Stulpprofil
Serie : ADS 70, 372290
Anzahl Eintraege:5

N1	595	Breite Ausklinkung
N2	70	Tiefe Ausklinkung
N3	85	Breite Ausklinkung
N4	170	Tiefe Ausklinkung
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000149.20

Makro : M000149 Klinkung Stulpprofil
Serie : ADS 75, 381940
Anzahl Eintraege:5

N1	645	Breite Ausklinkung
N2	70	Tiefe Ausklinkung
N3	85	Breite Ausklinkung
N4	170	Tiefe Ausklinkung
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000149.____

Makro _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000149.____

Makro _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000149.____

Makro _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000149.____

Makro _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000149.____

Makro _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000149.____

Makro _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000149.____

Makro _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000149.____

Makro _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Vorschubfaktor

Makro 150

Befestigungsbohrung f. Tuerschiene

BS 150 01 02 OAR M1 M2

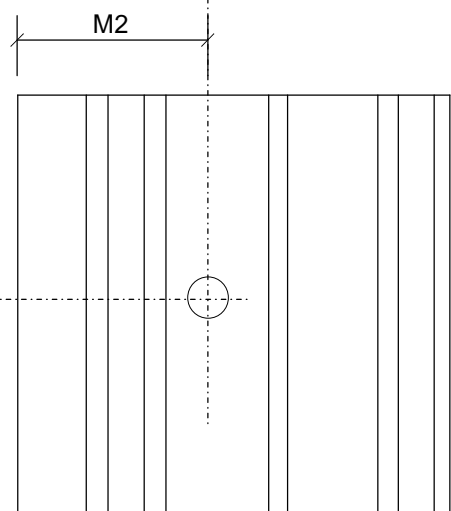
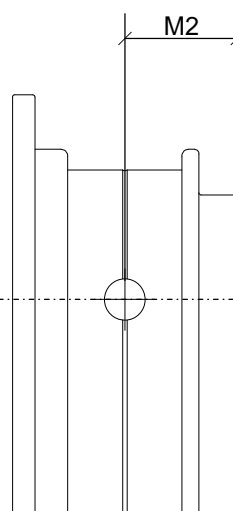
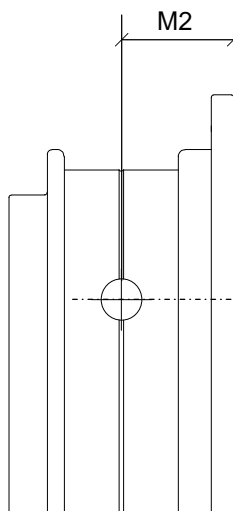
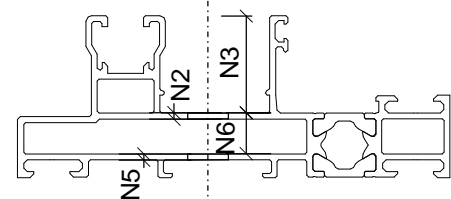
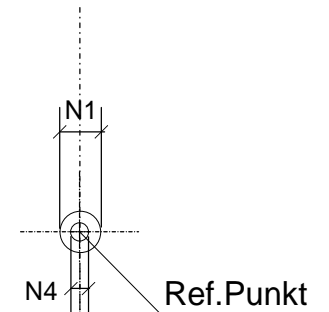
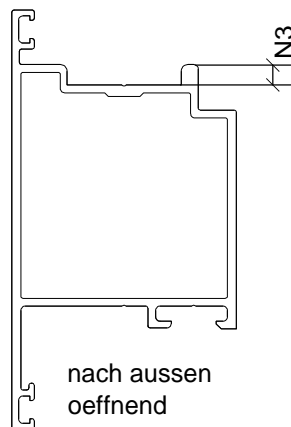
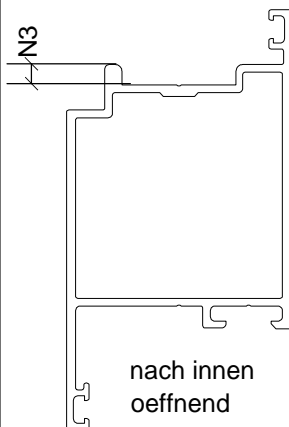
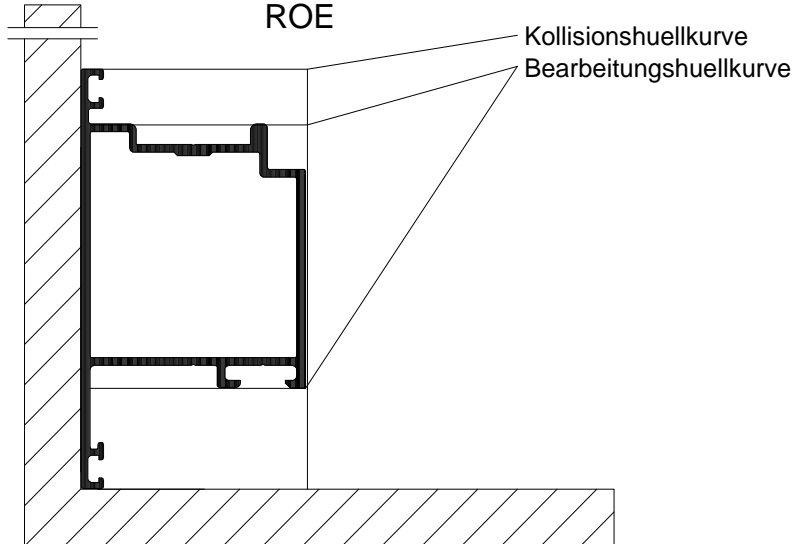
OER
ROA
ROE

Serie:

Royal S 50N
RS 120

siehe Zchnng.

K9174/84
K10369/70



/* Tabelle : T000150.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000150
Befestigungsbohr. für Türschiene nach innen/außen
öffnend

Anzahl Einträge:7

N1	70	Durchmesser 1. Wandung
N2	50	Bohrtiefe 1. Wandung
N3	50	Eintauchoffset
N4	0	Durchmesser 2. Wandung
N5	0	Bohrtiefe 2. Wandung
N6	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000150.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000150
Bef.-bohrung Blendrahmenabdeckprofil RS 120

Anzahl Einträge:7

N1	52	Durchmesser 1. Wandung
N2	50	Bohrtiefe 1. Wandung
N3	0	Eintauchoffset
N4	52	Durchmesser 2. Wandung
N5	50	Bohrtiefe 2. Wandung
N6	158	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000150.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000150
Bef.-bohrung Blendrahmenabdeckprofil RS 120

Anzahl Einträge:7

N1	140	Durchmesser 1. Wandung
N2	50	Bohrtiefe 1. Wandung
N3	50	Eintauchoffset
N4	50	Durchmesser 2. Wandung
N5	40	Bohrtiefe 2. Wandung
N6	164	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000150.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000150
Bef.-bohrung Blendrahmen RS 120

Anzahl Einträge:7

N1	140	Durchmesser 1. Wandung
N2	50	Bohrtiefe 1. Wandung
N3	50	Eintauchoffset
N4	0	Durchmesser 2. Wandung
N5	0	Bohrtiefe 2. Wandung
N6	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000150.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000150
Befestigungsbohr. für Türschiene nach innen/außen
öffnend, RS65

Anzahl Einträge:7

N1	50	Durchmesser 1. Wandung
N2	60	Bohrtiefe 1. Wandung
N3	30	Eintauchoffset
N4	0	Durchmesser 2. Wandung
N5	0	Bohrtiefe 2. Wandung
N6	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000150.06

Makro : M000150
Serie : AWS 50.NI

Anzahl Einträge:7

N1	100	Durchmesser 1. Wandung
N2	60	Bohrtiefe 1. Wandung
N3	40	Eintauchoffset
N4	50	Durchmesser 2. Wandung
N5	60	Bohrtiefe 2. Wandung
N6	270	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000150.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000150

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser 1. Wandung
N2		Bohrtiefe 1. Wandung
N3		Eintauchoffset
N4		Durchmesser 2. Wandung
N5		Bohrtiefe 2. Wandung
N6		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000150.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000150

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser 1. Wandung
N2		Bohrtiefe 1. Wandung
N3		Eintauchoffset
N4		Durchmesser 2. Wandung
N5		Bohrtiefe 2. Wandung
N6		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000150.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000150

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser 1. Wandung
N2		Bohrtiefe 1. Wandung
N3		Eintauchoffset
N4		Durchmesser 2. Wandung
N5		Bohrtiefe 2. Wandung
N6		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000150.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000150

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser 1. Wandung
N2		Bohrtiefe 1. Wandung
N3		Eintauchoffset
N4		Durchmesser 2. Wandung
N5		Bohrtiefe 2. Wandung
N6		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000150.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000150

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser 1. Wandung
N2		Bohrtiefe 1. Wandung
N3		Eintauchoffset
N4		Durchmesser 2. Wandung
N5		Bohrtiefe 2. Wandung
N6		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000150.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000150

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser 1. Wandung
N2		Bohrtiefe 1. Wandung
N3		Eintauchoffset
N4		Durchmesser 2. Wandung
N5		Bohrtiefe 2. Wandung
N6		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000150.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000150

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser 1. Wandung
N2		Bohrtiefe 1. Wandung
N3		Eintauchoffset
N4		Durchmesser 2. Wandung
N5		Bohrtiefe 2. Wandung
N6		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000150.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000150

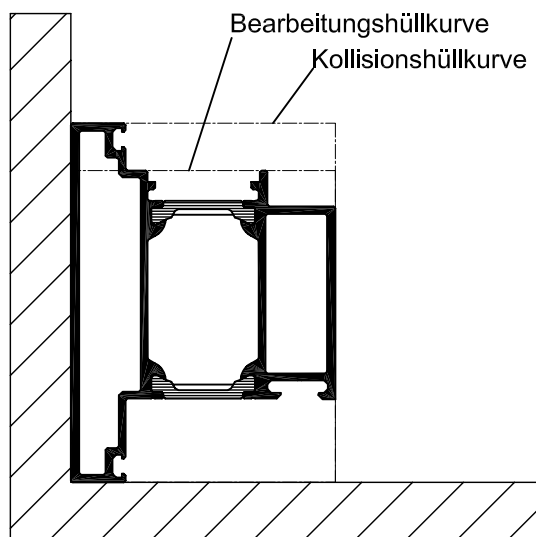
Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser 1. Wandung
N2		Bohrtiefe 1. Wandung
N3		Eintauchoffset
N4		Durchmesser 2. Wandung
N5		Bohrtiefe 2. Wandung
N6		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N7		Vorschubfaktor

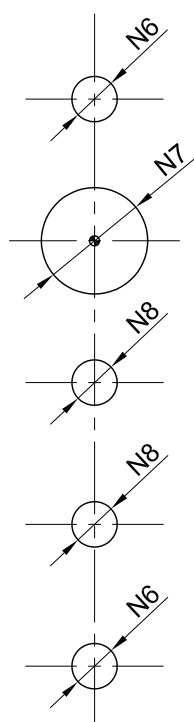
Makro 151 Stoßdrücker einseitig u. durchgehend

BS000151 01 02 ROA M1 M2
LOA

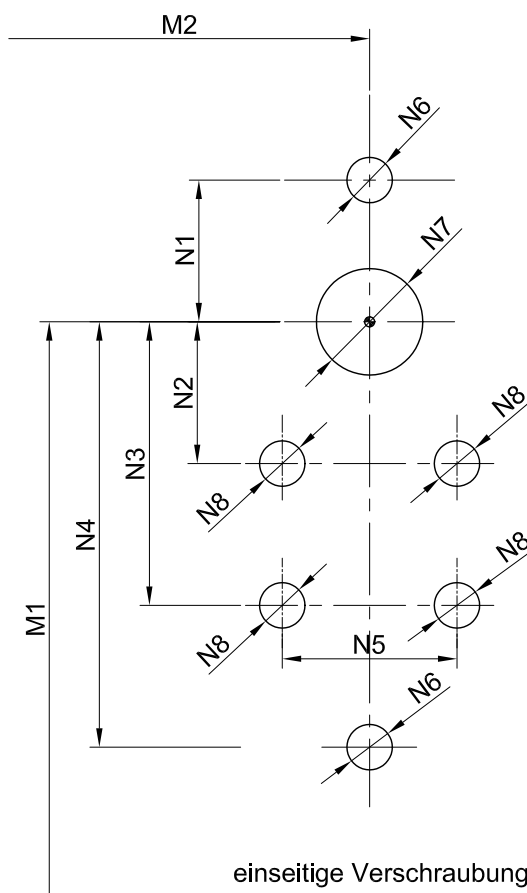
Serie	siehe K-Zeichnung
Firestop II	Anlage 09.01



N9 = Tiefe
N10 = Offset 2. Wand
N11 = Eintauchoffset
N12 = Vorschubfaktor



durchgehende Verschraubung



einseitige Verschraubung

/* Tabelle : T000151.01

Offset Tabelle : M000108 Stossdrücker Hewi

Firestopp II Einseitige Verschraubung

Anzahl Einträge:12

N1 : 175: X Abstand 1.Bohrung

N2 : 220: X Abstand 3+4.Bohrung

N3 :1410: X Abstand 5+6.Bohrung

N4 :1730: X Abstand 7.Bohrung

N5 : 160: Abstand 3+4.Bohrung

N6 : 70: Durchmesser 1.Bohrung

N7 : 250: Durchmesser 2.Bohrung

N8 : 71: Durchmesser 3+4.Bohrung

N9 : 50: Bohrtiefe

N10: 185: Offset auf 2.Wand

N11: 0: Eintauchoffset

N12: 100: Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000151.02

Offset Tabelle : M000108 Stossdrücker Hewi

Firestopp II durchgehende Verschraubung

Anzahl Einträge:12

N1 : 175: X Abstand 1.Bohrung

N2 : 220: X Abstand 3.Bohrung

N3 : 1535: X Abstand 5.Bohrung

N4 : 1730: X Abstand 7.Bohrung

N5 : 0: Abstand 3+4.Bohrung

N6 : 70: Durchmesser 1.Bohrung

N7 : 250: Durchmesser 2.Bohrung

N8 : 70: Durchmesser 3+4.Bohrung

N9 : 50: Bohrtiefe

N10: 185: Offset auf 2.Wand

N11: 0: Eintauchoffset

N12: 100: Vorschubfaktor

10.2008

/*Tabelle : T000152.01

Offset Tabelle Serie : Firestop II
Türschliesser ITS 96 Dorma Flügel 152720/730
Anzahl Einträge:29

N1	2750	Länge Tasche 1.
N2	355	Länge Tasche 2.
N3	410	Länge Tasche 3.
N4	365	Länge Tasche 4.
N5	405	Breite aller Taschen
N6	51	Eckenradius der Taschen
N7	635	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	195	Tiefe Tasche 2.
N9	345	Tiefe Tasche 3.
N10	195	Tiefe Tasche 4.
N11	1442	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	1470	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	1747	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	3790	Bohrungsabstand
N15	80	Bohrungsdurchmesser
N16	150	Bohrungstiefe
N17	105	Mittenversatz Steg
N18	440	Offset 2.Wand
N19	350	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	190	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	155	X-Offset Bohrungen
N24	0	Abstand 3. Bohrung
N25	0	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	0	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	0	Eintauchoffset Bohrungen
N28	0	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.03

Offset Tabelle Serie : Firestop II 152660/700/760
Türschliesser ITS 96 Dorma Gleitschiene
Anzahl Einträge:29

N1	5510	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	315	Breite aller Taschen
N6	80	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	0	Bohrungsabstand
N15	0	Bohrungsdurchmesser
N16	0	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	0	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	330	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	155	X-Offset Bohrungen
N24	0	Abstand 3. Bohrung
N25	0	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	0	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	0	Eintauchoffset Bohrungen
N28	0	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.02

Offset Tabelle Serie : Firestop II 152660/700/760
Türschliesser ITS 96 Dorma Gleitschiene
Anzahl Einträge:29

N1	4640	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	315	Breite aller Taschen
N6	80	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	0	Bohrungsabstand
N15	0	Bohrungsdurchmesser
N16	0	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	0	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	230	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	0	X-Offset Bohrungen
N24	0	Abstand 3. Bohrung
N25	0	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	0	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	0	Eintauchoffset Bohrungen
N28	0	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.04

Offset Tabelle Serie : Firestop II 152660/700/760
Türschliesser ITS 96 Dorma Gangflügelschiene
Anzahl Einträge:29

N1	6400	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	315	Breite aller Taschen
N6	80	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	0	Bohrungsabstand
N15	0	Bohrungsdurchmesser
N16	0	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	0	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	360	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	0	X-Offset Bohrungen
N24	0	Abstand 3. Bohrung
N25	0	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	0	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	0	Eintauchoffset Bohrungen
N28	0	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.05

Offset Tabelle Serie : Firestop II 152660/700/760
Tuerschliesser ITS 96 Dorma Standflügelschiene
Anzahl Einträge:29

N1	5510	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	315	Breite aller Taschen
N6	80	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	0	Bohrungsabstand
N15	0	Bohrungsdurchmesser
N16	0	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	0	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	360	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	0	X-Offset Bohrungen
N24	0	Abstand 3. Bohrung
N25	0	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	0	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	0	Eintauchoffset Bohrungen
N28	0	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.07

Offset Tabelle Serie : Firestop II 152650
Tuerschliesser ITS 96 Dorma Gleitschiene
Anzahl Einträge:29

N1	5510	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	315	Breite aller Taschen
N6	80	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	0	Bohrungsabstand
N15	0	Bohrungsdurchmesser
N16	0	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	0	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	120	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	0	X-Offset Bohrungen
N24	0	Abstand 3. Bohrung
N25	0	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	0	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	0	Eintauchoffset Bohrungen
N28	0	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.06

Offset Tabelle Serie : Firestop II 152650
Tuerschliesser ITS 96 Dorma Gleitschiene
Anzahl Einträge:29

N1	4640	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	315	Breite aller Taschen
N6	80	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	0	Bohrungsabstand
N15	0	Bohrungsdurchmesser
N16	0	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	0	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	120	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	0	X-Offset Bohrungen
N24	0	Abstand 3. Bohrung
N25	0	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	0	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	0	Eintauchoffset Bohrungen
N28	0	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.08

Macro : M000152, Gangflügelschiene GSR
Serie : Firestop II, ADS 80 FR 30
Anzahl Einträge:29

N1	6400	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	315	Breite aller Taschen
N6	80	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	0	Bohrungsabstand
N15	0	Bohrungsdurchmesser
N16	0	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	0	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	120	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	0	X-Offset Bohrungen
N24	0	Abstand 3. Bohrung
N25	0	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	0	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	0	Eintauchoffset Bohrungen
N28	0	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.09

Macro : M000152, Gleitschiene 266067/266068
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:29

N1	4510	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	316	Breite aller Taschen
N6	80	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	0	Bohrungsabstand
N15	0	Bohrungsdurchmesser
N16	0	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	0	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	315	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	0	X-Offset Bohrungen
N24	0	Abstand 3. Bohrung
N25	0	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	0	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	0	Eintauchoffset Bohrungen
N28	0	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.11

Macro : M000152, Gleitschiene 266067/266068 kleine Leiste
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:29

N1	4510	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	316	Breite aller Taschen
N6	80	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	0	Bohrungsabstand
N15	0	Bohrungsdurchmesser
N16	0	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	0	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	120	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	0	X-Offset Bohrungen
N24	0	Abstand 3. Bohrung
N25	0	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	0	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	0	Eintauchoffset Bohrungen
N28	0	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.10

Macro : M000152, Türschließer 266066
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:29

N1	2870	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	405	Breite aller Taschen
N6	50	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	0	Bohrungsabstand
N15	0	Bohrungsdurchmesser
N16	0	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	0	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	550	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	0	X-Offset Bohrungen
N24	0	Abstand 3. Bohrung
N25	0	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	0	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	0	Eintauchoffset Bohrungen
N28	0	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	70	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.12

Macro : M000152, Gleitschiene 266067/266068 Riegel
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:29

N1	4510	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	316	Breite aller Taschen
N6	80	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	0	Bohrungsabstand
N15	0	Bohrungsdurchmesser
N16	0	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	0	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	205	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	0	X-Offset Bohrungen
N24	0	Abstand 3. Bohrung
N25	0	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	0	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	0	Eintauchoffset Bohrungen
N28	0	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.13

Macro : M000152, Gleitschiene 266069/266070
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:29

N1	4980	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	316	Breite aller Taschen
N6	80	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	0	Bohrungsabstand
N15	0	Bohrungsdurchmesser
N16	0	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	0	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	315	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	0	X-Offset Bohrungen
N24	0	Abstand 3. Bohrung
N25	0	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	0	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	0	Eintauchoffset Bohrungen
N28	0	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.15

Macro : M000152, Gleitschiene 266069/266070 kleine Leiste
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:29

N1	4980	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	316	Breite aller Taschen
N6	80	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	0	Bohrungsabstand
N15	0	Bohrungsdurchmesser
N16	0	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	0	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	120	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	0	X-Offset Bohrungen
N24	0	Abstand 3. Bohrung
N25	0	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	0	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	0	Eintauchoffset Bohrungen
N28	0	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.14

Macro : M000152, Gleitschiene 266069/266070
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:29

N1	6170	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	316	Breite aller Taschen
N6	80	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	0	Bohrungsabstand
N15	0	Bohrungsdurchmesser
N16	0	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	0	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	315	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	0	X-Offset Bohrungen
N24	0	Abstand 3. Bohrung
N25	0	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	0	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	0	Eintauchoffset Bohrungen
N28	0	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.16

Macro : M000152, Gleitschiene 266069/266070 kleine Leiste
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:29

N1	6170	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	316	Breite aller Taschen
N6	80	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	0	Bohrungsabstand
N15	0	Bohrungsdurchmesser
N16	0	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	0	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	120	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	0	X-Offset Bohrungen
N24	0	Abstand 3. Bohrung
N25	0	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	0	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	0	Eintauchoffset Bohrungen
N28	0	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.17

Macro : M000152, Gleitschiene 266069/266070 Riegel
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:29

N1	4980	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	316	Breite aller Taschen
N6	80	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	0	Bohrungsabstand
N15	0	Bohrungsdurchmesser
N16	0	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	0	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	205	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	0	X-Offset Bohrungen
N24	0	Abstand 3. Bohrung
N25	0	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	0	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	0	Eintauchoffset Bohrungen
N28	0	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.18

Macro : M000152, Gleitschiene 266069/266070 Riegel
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:29

N1	6170	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	316	Breite aller Taschen
N6	80	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	0	Bohrungsabstand
N15	0	Bohrungsdurchmesser
N16	0	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	0	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	205	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	0	X-Offset Bohrungen
N24	0	Abstand 3. Bohrung
N25	0	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	0	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	0	Eintauchoffset Bohrungen
N28	0	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.19

Macro : M000152, verdeckt liegender Türschließer
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:29

N1	3560	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	405	Breite aller Taschen
N6	50	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	3790	Bohrungsabstand
N15	60	Bohrungsdurchmesser
N16	120	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	400	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	550	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	0	X-Offset Bohrungen
N24	0	Abstand 3. Bohrung
N25	0	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	0	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	0	Eintauchoffset Bohrungen
N28	0	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.20

Macro : M000152, Gleitschiene G96 EMF
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:29

N1	5510	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	315	Breite aller Taschen
N6	80	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	4220	Bohrungsabstand
N15	50	Bohrungsdurchmesser
N16	50	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	400	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	310	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	-325	X-Offset Bohrungen
N24	2110	Abstand 3. Bohrung
N25	10	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	0	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	0	Eintauchoffset Bohrungen
N28	0	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.21

Macro : M000152, Gleitschiene G96 N 212843/212844
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:29

N1	4640	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	315	Breite aller Taschen
N6	80	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	4000	Bohrungsabstand
N15	50	Bohrungsdurchmesser
N16	50	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	400	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	210	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	0	X-Offset Bohrungen
N24	0	Abstand 3. Bohrung
N25	10	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	0	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	0	Eintauchoffset Bohrungen
N28	0	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.23

Macro : M000152, Gleitschiene G96 N 212843/212844 kl. Leiste
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:29

N1	4640	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	316	Breite aller Taschen
N6	80	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	0	Bohrungsabstand
N15	0	Bohrungsdurchmesser
N16	0	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	0	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	120	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	0	X-Offset Bohrungen
N24	0	Abstand 3. Bohrung
N25	0	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	0	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	0	Eintauchoffset Bohrungen
N28	0	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.22

Macro : M000152, Gleitschiene GSR Gangflügel
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:29

N1	6400	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	316	Breite aller Taschen
N6	80	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	4220	Bohrungsabstand
N15	110	Bohrungsdurchmesser
N16	50	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	400	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	310	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	-770	X-Offset Bohrungen
N24	2110	Abstand 3. Bohrung
N25	0	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	110	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	80	Eintauchoffset Bohrungen
N28	330	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.24

Macro : M000152, Gleitschiene G96 EMF 212845/212846
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:29

N1	5510	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	316	Breite aller Taschen
N6	80	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	4220	Bohrungsabstand
N15	50	Bohrungsdurchmesser
N16	50	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	400	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	200	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	-325	X-Offset Bohrungen
N24	2110	Abstand 3. Bohrung
N25	10	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	0	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	0	Eintauchoffset Bohrungen
N28	0	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.25

Macro : M000152, Gleitschiene G96 N 212843/212844 kl. Leiste
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:29

N1	4640	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	316	Breite aller Taschen
N6	80	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	4000	Bohrungsabstand
N15	50	Bohrungsdurchmesser
N16	50	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	400	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	100	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	0	X-Offset Bohrungen
N24	0	Abstand 3. Bohrung
N25	10	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	0	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	0	Eintauchoffset Bohrungen
N28	0	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.27

Macro : Türschließer ITS 96 Dorma Gleitschiene
 Serie : Firestopp II, ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:29

N1	4640	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	315	Breite aller Taschen
N6	80	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	4000	Bohrungsabstand
N15	110	Bohrungsdurchmesser
N16	60	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	400	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	210	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	0	X-Offset Bohrungen
N24	0	Abstand 3. Bohrung
N25	0	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	110	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	80	Eintauchoffset Bohrungen
N28	330	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.26

Macro : Türschließer ITS 96 Dorma Gleitschiene
 Serie : Firestopp II, ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:29

N1	5510	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	315	Breite aller Taschen
N6	80	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	4220	Bohrungsabstand
N15	110	Bohrungsdurchmesser
N16	60	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	400	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	310	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	-325	X-Offset Bohrungen
N24	2110	Abstand 3. Bohrung
N25	0	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	110	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	80	Eintauchoffset Bohrungen
N28	330	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.28

Macro : M000152, Gleitschiene GSR
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:29

N1	6400	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	315	Breite aller Taschen
N6	80	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	4220	Bohrungsabstand
N15	50	Bohrungsdurchmesser
N16	50	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	400	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	310	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	-770	X-Offset Bohrungen
N24	2110	Abstand 3. Bohrung
N25	10	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	0	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	0	Eintauchoffset Bohrungen
N28	0	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.29

Macro : M000152, Gleitschiene G96 EMF 212845/212846
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:29

N1	6400	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	316	Breite aller Taschen
N6	80	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	4220	Bohrungsabstand
N15	50	Bohrungsdurchmesser
N16	50	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	400	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	200	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	-770	X-Offset Bohrungen
N24	2110	Abstand 3. Bohrung
N25	10	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	0	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	0	Eintauchoffset Bohrungen
N28	0	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.31

Macro : M000152, Gleitschiene G96 EMF 212845/212846
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:29

N1	0	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	0	Breite aller Taschen
N6	0	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	4000	Bohrungsabstand
N15	110	Bohrungsdurchmesser
N16	50	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	400	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	200	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	2000	X-Offset Bohrungen
N24	0	Abstand 3. Bohrung
N25	20	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	50	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	0	Eintauchoffset Bohrungen
N28	320	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.30

Macro : M000152, Gleitschiene G96 EMF 212845/212846
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:29

N1	0	Laenge Tasche 1.
N2	0	Laenge Tasche 2.
N3	0	Laenge Tasche 3.
N4	0	Laenge Tasche 4.
N5	0	Breite aller Taschen
N6	0	Eckenradius der Taschen
N7	0	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	0	Tiefe Tasche 2.
N9	0	Tiefe Tasche 3.
N10	0	Tiefe Tasche 4.
N11	0	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	0	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	0	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	4220	Bohrungsabstand
N15	110	Bohrungsdurchmesser
N16	50	Bohrungstiefe
N17	0	Mittenversatz Steg
N18	0	Offset 2.Wand
N19	400	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	200	Frästiefe Tasche 1.
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschubfaktor
N23	2110	X-Offset Bohrungen
N24	2110	Abstand 3. Bohrung
N25	20	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	50	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	0	Eintauchoffset Bohrungen
N28	320	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	0	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.____

Macro : M000152 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:29

N1	Laenge Tasche 1.
N2	Laenge Tasche 2.
N3	Laenge Tasche 3.
N4	Laenge Tasche 4.
N5	Breite aller Taschen
N6	Eckenradius der Taschen
N7	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	Tiefe Tasche 2.
N9	Tiefe Tasche 3.
N10	Tiefe Tasche 4.
N11	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	Bohrungsabstand
N15	Bohrungsdurchmesser
N16	Bohrungstiefe
N17	Mittenversatz Steg
N18	Offset 2.Wand
N19	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	Frästiefe Tasche 1.
N21	Eintauchoffset
N22	Vorschubfaktor
N23	X-Offset Bohrungen
N24	Abstand 3. Bohrung
N25	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	Eintauchoffset Bohrungen
N28	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.____

Macro : M000152 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:29

N1	Laenge Tasche 1.
N2	Laenge Tasche 2.
N3	Laenge Tasche 3.
N4	Laenge Tasche 4.
N5	Breite aller Taschen
N6	Eckenradius der Taschen
N7	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	Tiefe Tasche 2.
N9	Tiefe Tasche 3.
N10	Tiefe Tasche 4.
N11	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	Bohrungsabstand
N15	Bohrungsdurchmesser
N16	Bohrungstiefe
N17	Mittenversatz Steg
N18	Offset 2.Wand
N19	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	Frästiefe Tasche 1.
N21	Eintauchoffset
N22	Vorschubfaktor
N23	X-Offset Bohrungen
N24	Abstand 3. Bohrung
N25	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	Eintauchoffset Bohrungen
N28	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.____

Macro : M000152 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:29

N1	Laenge Tasche 1.
N2	Laenge Tasche 2.
N3	Laenge Tasche 3.
N4	Laenge Tasche 4.
N5	Breite aller Taschen
N6	Eckenradius der Taschen
N7	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	Tiefe Tasche 2.
N9	Tiefe Tasche 3.
N10	Tiefe Tasche 4.
N11	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	Bohrungsabstand
N15	Bohrungsdurchmesser
N16	Bohrungstiefe
N17	Mittenversatz Steg
N18	Offset 2.Wand
N19	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	Frästiefe Tasche 1.
N21	Eintauchoffset
N22	Vorschubfaktor
N23	X-Offset Bohrungen
N24	Abstand 3. Bohrung
N25	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	Eintauchoffset Bohrungen
N28	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

/*Tabelle : T000152.____

Macro : M000152 _____

Serie : _____

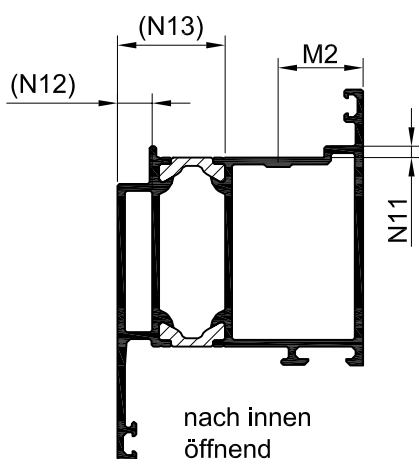
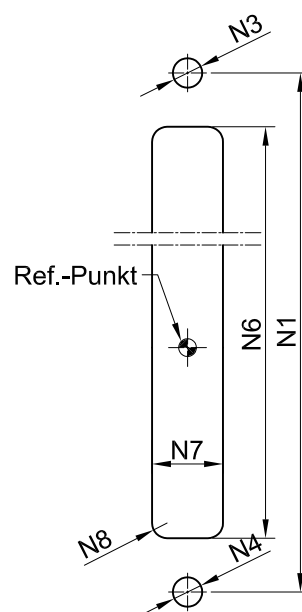
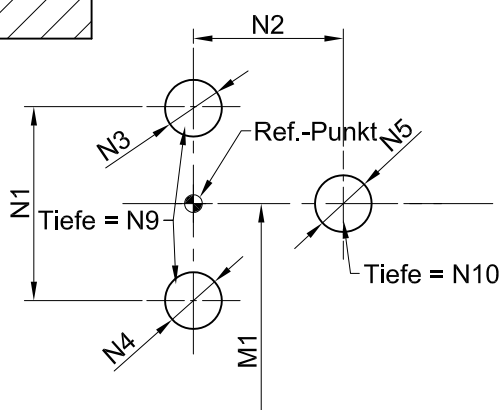
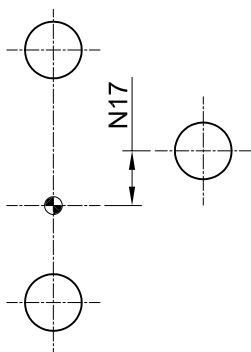
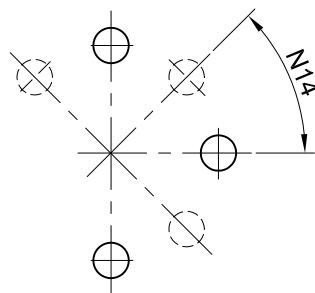
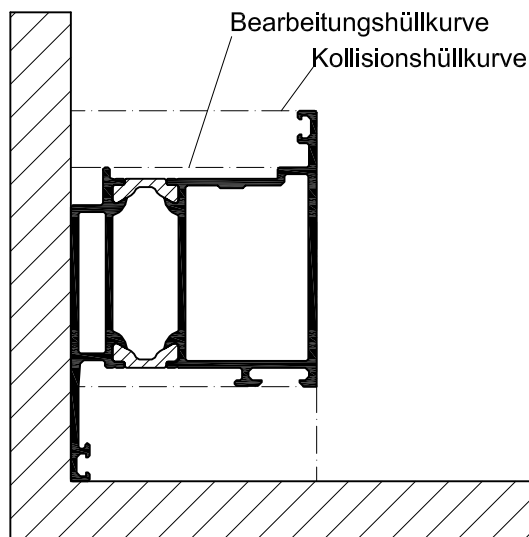
Anzahl Einträge:29

N1	Laenge Tasche 1.
N2	Laenge Tasche 2.
N3	Laenge Tasche 3.
N4	Laenge Tasche 4.
N5	Breite aller Taschen
N6	Eckenradius der Taschen
N7	Tiefe Tasche 1.Steg
N8	Tiefe Tasche 2.
N9	Tiefe Tasche 3.
N10	Tiefe Tasche 4.
N11	Verschiebung Tasche 2.v.Ref.inkl.N1/2
N12	Verschiebung Tasche 3.v.Ref.inkl.N1/2
N13	Verschiebung Tasche 4.v.Ref.inkl.N1/2
N14	Bohrungsabstand
N15	Bohrungsdurchmesser
N16	Bohrungstiefe
N17	Mittenversatz Steg
N18	Offset 2.Wand
N19	Y-Verschiebung Bohrungen
N20	Frästiefe Tasche 1.
N21	Eintauchoffset
N22	Vorschubfaktor
N23	X-Offset Bohrungen
N24	Abstand 3. Bohrung
N25	Bohrungen von Gegenseite (0=n/1=j/2=nur 2.Wand)
N26	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N27	Eintauchoffset Bohrungen
N28	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N29	Tiefe Planbearbeitung Tasche 1, 2.Wand

Makro 153 Kabeldurchführung

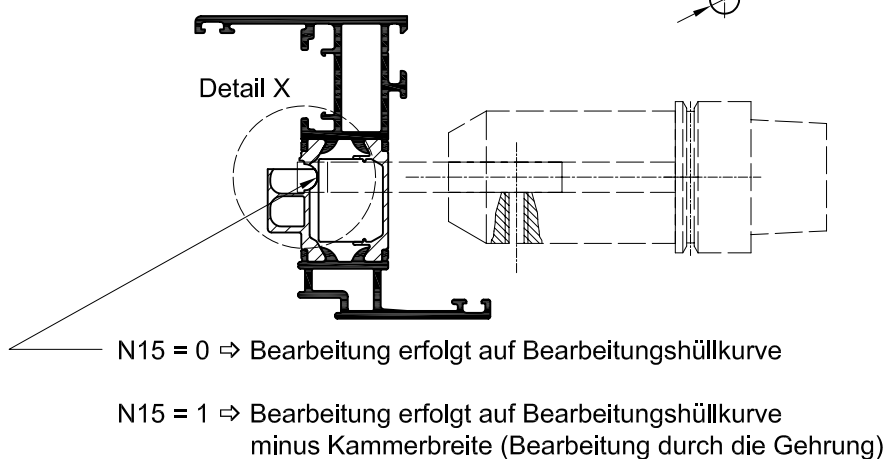
BS000153 01 02 LAO M1 M2
OAL

Serie	siehe K-Zeichnung
Firestop II	Anlage 010.01
Firestop T90	
Royal S 65	K 12866

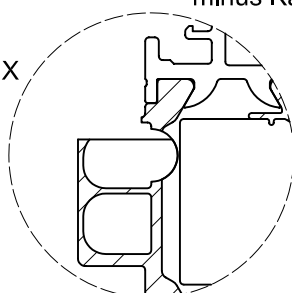


() = betrifft nur Schüco-Matic

N16 = Vorschub in Prozent



Detail X



/* Tabelle : T000153.01

Macro : M000153, Kabeldurchführung

Serie : Firestop II

Anzahl Einträge:17

N1	200	Bohrungsabstand Y
N2	50	Bohrungsabstand X
N3	71	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	71	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	100	Bohrungsdurchmesser X
N6	0	Länge Ausnehmung
N7	0	Breite Ausnehmung
N8	0	Eckenradius Ausnehmung
N9	50	Bohrungstiefe Y
N10	60	Bohrungstiefe X
N11	0	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.02

Macro : M000153, Kabeldurchführung

Serie : SCHÜCO-Matic Empfängerdiode

Anzahl Einträge:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	210	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	0	Bohrungsdurchmesser X
N6	0	Länge Ausnehmung
N7	0	Breite Ausnehmung
N8	0	Eckenradius Ausnehmung
N9	50	Bohrungstiefe Y
N10	60	Bohrungstiefe X
N11	0	Eintauchoffset
N12	92	Eintauchoffset 2.Wand
N13	285	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.03

Macro : M000153, Kabeldurchführung

Serie : Schüco-Matic Reed-Kontakt Flügel

Anzahl Einträge:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	100	Bohrungsabstand X
N3	90	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	32	Bohrungsdurchmesser X
N6	0	Länge Ausnehmung
N7	0	Breite Ausnehmung
N8	0	Eckenradius Ausnehmung
N9	60	Bohrungstiefe Y
N10	60	Bohrungstiefe X
N11	30	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.04

Macro : M000153, Kabeldurchführung

Serie : SCHÜCO-Matic Reed-Kontakt Blendr.

Anzahl Einträge:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	35	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	0	Bohrungsdurchmesser X
N6	0	Länge Ausnehmung
N7	0	Breite Ausnehmung
N8	0	Eckenradius Ausnehmung
N9	100	Bohrungstiefe Y
N10	0	Bohrungstiefe X
N11	30	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.05

Macro : M000153, Kabelübergang 5-Riegel-Fallenschloß
 Serie: Royal S, ADS, Firestop III
 Anzahl Einträge:17

N1	160	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	25	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	80	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	25	Bohrungsdurchmesser X
N6	0	Länge Ausnehmung
N7	0	Breite Ausnehmung
N8	0	Eckenradius Ausnehmung
N9	120	Bohrungstiefe Y
N10	120	Bohrungstiefe X
N11	0	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	900	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.06

Macro : M000153, Kabeldurchführung
 Serie : Royal S Kabelübergang 5-Riegel-Fallenschloß,
 BL außen
 Anzahl Einträge:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	0	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	80	Bohrungsdurchmesser X
N6	0	Länge Ausnehmung
N7	0	Breite Ausnehmung
N8	0	Eckenradius Ausnehmung
N9	0	Bohrungstiefe Y
N10	120	Bohrungstiefe X
N11	0	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.07

Macro : M000153, Kabeldurchführung
 Serie : Royal S Kabelübergang 262 048
 Anzahl Einträge:17

N1	160	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	70	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	25	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	25	Bohrungsdurchmesser X
N6	0	Länge Ausnehmung
N7	0	Breite Ausnehmung
N8	0	Eckenradius Ausnehmung
N9	70	Bohrungstiefe Y
N10	70	Bohrungstiefe X
N11	45	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	900	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.08

Macro : M000153, Kabeldurchführung
 Serie : Firestop T90 Kabelübergang verdeckt 238 522
 Anzahl Einträge:17

N1	5190	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	71	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	71	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	0	Bohrungsdurchmesser X
N6	4900	Länge Ausnehmung
N7	240	Breite Ausnehmung
N8	41	Eckenradius Ausnehmung
N9	70	Frästiefe
N10	0	Bohrungstiefe X
N11	80	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	900	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.09

Macro : M000153, Kabelübergang verdeckt 238 522
 Serie : Firestop T90, ADS 80 FR 30, ADS 65.NI SP
 Anzahl Einträge:17

N1	700	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	32	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	32	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	0	Bohrungsdurchmesser X
N6	570	Länge Ausnehmung
N7	170	Breite Ausnehmung
N8	85	Eckenradius Ausnehmung
N9	90	Frästiefe
N10	0	Bohrungstiefe X
N11	65	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	900	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.10

Macro : M000153, Kabelübergang verdeckt 229 730
 Serie : Firestop II, ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	0	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	0	Bohrungsdurchmesser X
N6	3080	Länge Ausnehmung
N7	240	Breite Ausnehmung
N8	41	Eckenradius Ausnehmung
N9	200	Frästiefe
N10	0	Bohrungstiefe X
N11	0	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.11

Macro : M000153, Kabeldurchführung
 Serie: Schüco Tip Tronic Kabelführung
 Anzahl Einträge:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	0	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	0	Bohrungsdurchmesser X
N6	346	Länge Ausnehmung
N7	51	Breite Ausnehmung
N8	25	Eckenradius Ausnehmung
N9	82	Frästiefe
N10	0	Bohrungstiefe X
N11	-89	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.12

Macro : M000153, Kabeldurchführung
 Serie: Schüco Tip Tronic Kabelführung
 Anzahl Einträge:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	0	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	0	Bohrungsdurchmesser X
N6	260	Länge Ausnehmung
N7	51	Breite Ausnehmung
N8	25	Eckenradius Ausnehmung
N9	82	Frästiefe
N10	0	Bohrungstiefe X
N11	-89	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.13

Macro : M000153, Kabeldurchführung
Serie: Schüco Tip Tronic Kabelführung
Anzahl Einträge:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	0	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	0	Bohrungsdurchmesser X
N6	700	Länge Ausnehmung
N7	51	Breite Ausnehmung
N8	25	Eckenradius Ausnehmung
N9	82	Frästiefe
N10	0	Bohrungstiefe X
N11	-89	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.14

Macro : M000153, Kabeldurchführung
Serie: Schüco Tip Tronic Kabelführung
Anzahl Einträge:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	0	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	0	Bohrungsdurchmesser X
N6	81	Länge Ausnehmung
N7	81	Breite Ausnehmung
N8	40	Eckenradius Ausnehmung
N9	60	Frästiefe
N10	0	Bohrungstiefe X
N11	-50	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	10	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.15

Macro : M000153, Kabeldurchführung
Serie: Schüco Tip Tronic Schutzkappe 262244
Anzahl Einträge:17

N1	240	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	125	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	125	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	0	Bohrungsdurchmesser X
N6	0	Länge Ausnehmung
N7	0	Breite Ausnehmung
N8	0	Eckenradius Ausnehmung
N9	120	Frästiefe
N10	0	Bohrungstiefe X
N11	0	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.16

Macro : M000153, Kabeldurchführung
Serie: Schüco Tip Tronic Anschlussdose 262238
Anzahl Einträge:17

N1	300	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	80	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	80	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	125	Bohrungsdurchmesser X
N6	0	Länge Ausnehmung
N7	0	Breite Ausnehmung
N8	0	Eckenradius Ausnehmung
N9	120	Frästiefe
N10	120	Bohrungstiefe X
N11	0	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	900	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.17

Macro : M000153, Kabeldurchführung
Serie: Schüco Tip Tronic Leitungsführung
Anzahl Einträge:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	100	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	0	Bohrungsdurchmesser X
N6	0	Länge Ausnehmung
N7	0	Breite Ausnehmung
N8	0	Eckenradius Ausnehmung
N9	240	Frästiefe
N10	0	Bohrungstiefe X
N11	-180	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.18

Macro : M000153, Kabeldurchführung
Serie : Schüco TipTronic, ADS 80 FR 30
Anzahl Einträge:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	100	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	0	Bohrungsdurchmesser X
N6	0	Länge Ausnehmung
N7	0	Breite Ausnehmung
N8	0	Eckenradius Ausnehmung
N9	120	Frästiefe
N10	0	Bohrungstiefe X
N11	50	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.19

Macro : M000153, Kabeldurchführung
Serie : Schüco TipTronic, Magnetschalter
Kabelübergang
Anzahl Einträge:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	0	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	70	Bohrungsdurchmesser X
N6	0	Länge Ausnehmung
N7	0	Breite Ausnehmung
N8	0	Eckenradius Ausnehmung
N9	0	Bohrungstiefe Y
N10	120	Bohrungstiefe X
N11	0	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.20

Macro : M000153, Kabeldurchführung
Serie : Schüco TipTronic, Magnetschalter
Kabelübergang
Anzahl Einträge:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	0	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	145	Bohrungsdurchmesser X
N6	0	Länge Ausnehmung
N7	0	Breite Ausnehmung
N8	0	Eckenradius Ausnehmung
N9	0	Bohrungstiefe Y
N10	120	Bohrungstiefe X
N11	0	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.21

Macro : M000153, Kabeldurchführung
 Serie : Royal S Kabelübergang Blendrahmen
 Anzahl Einträge:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	0	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	110	Bohrungsdurchmesser X
N6	0	Länge Ausnehmung
N7	0	Breite Ausnehmung
N8	0	Eckenradius Ausnehmung
N9	0	Bohrungstiefe Y
N10	120	Bohrungstiefe X
N11	0	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.22

Macro : M000153, Kabeldurchführung
 Serie : Royal S 75.HI+ Kabelübergang, BL 382260
 Anzahl Einträge:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	0	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	80	Bohrungsdurchmesser X
N6	0	Länge Ausnehmung
N7	0	Breite Ausnehmung
N8	0	Eckenradius Ausnehmung
N9	0	Bohrungstiefe Y
N10	120	Bohrungstiefe X
N11	-350	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.23

Macro : M000153, Kabeldurchführung
 Serie: Schüco TipTronic
 Anzahl Einträge:17

N1	300	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	80	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	80	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	80	Bohrungsdurchmesser X
N6	0	Länge Ausnehmung
N7	0	Breite Ausnehmung
N8	0	Eckenradius Ausnehmung
N9	70	Frästiefe
N10	70	Bohrungstiefe X
N11	50	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	900	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.24

Macro : M000153, Kabeldurchführung
 Serie : Schüco TipTronic
 Anzahl Einträge:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	0	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	125	Bohrungsdurchmesser X
N6	0	Länge Ausnehmung
N7	0	Breite Ausnehmung
N8	0	Eckenradius Ausnehmung
N9	0	Bohrungstiefe Y
N10	120	Bohrungstiefe X
N11	0	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.25

Macro : M000153, Kabeldurchführung
 Serie : Royal S
 Anzahl Eintraege:17

N1	240	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	32	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	130	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	32	Bohrungsdurchmesser X
N6	0	Länge Ausnehmung
N7	0	Breite Ausnehmung
N8	0	Eckenradius Ausnehmung
N9	50	Bohrungstiefe Y
N10	60	Bohrungstiefe X
N11	30	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	900	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.26

Macro : M000153, Kabeldurchführung
 Serie : Royal S
 Anzahl Eintraege:17

N1	240	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	32	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	110	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	32	Bohrungsdurchmesser X
N6	0	Länge Ausnehmung
N7	0	Breite Ausnehmung
N8	0	Eckenradius Ausnehmung
N9	80	Bohrungstiefe Y
N10	80	Bohrungstiefe X
N11	0	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	900	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	40	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.28

Macro : M000153, Kabeldurchführung
 Serie : AWS Schwingfenster Tip Tronic
 Anzahl Eintraege:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	0	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	0	Bohrungsdurchmesser X
N6	300	Länge Ausnehmung
N7	81	Breite Ausnehmung
N8	40	Eckenradius Ausnehmung
N9	40	Frästiefe
N10	0	Bohrungstiefe X
N11	-89	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.29

Macro : M000153, Kabeldurchführung
 Serie : Schüco Tip Tronic Kabelführung
 Anzahl Eintraege:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	0	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	0	Bohrungsdurchmesser X
N6	51	Länge Ausnehmung
N7	260	Breite Ausnehmung
N8	25	Eckenradius Ausnehmung
N9	50	Frästiefe
N10	0	Bohrungstiefe X
N11	0	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	450	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.30

Macro : M000153, Kabeldurchführung
Serie: Schüco Tip Tronic Kabelführung
Anzahl Einträge:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	-50	Bohrungsabstand X
N3	0	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	200	Bohrungsdurchmesser X
N6	300	Länge Ausnehmung
N7	100	Breite Ausnehmung
N8	50	Eckenradius Ausnehmung
N9	170	Frästiefe
N10	170	Bohrungstiefe X
N11	0	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.31

Macro : M000153, Kabeldurchführung
Serie : AWS Schwingfenster Tip Tronic
Anzahl Einträge:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	0	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	0	Bohrungsdurchmesser X
N6	300	Länge Ausnehmung
N7	100	Breite Ausnehmung
N8	50	Eckenradius Ausnehmung
N9	60	Frästiefe
N10	0	Bohrungstiefe X
N11	0	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.32

Macro : M000153, Kabeldurchführung
Serie : ADS
Anzahl Einträge:17

N1	240	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	32	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	130	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	32	Bohrungsdurchmesser X
N6	0	Länge Ausnehmung
N7	0	Breite Ausnehmung
N8	0	Eckenradius Ausnehmung
N9	110	Bohrungstiefe Y
N10	110	Bohrungstiefe X
N11	30	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	900	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.33

Macro : M000153, Kabeldurchführung
Serie: Schüco Tip Tronic Kabelführung
Anzahl Einträge:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	0	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	0	Bohrungsdurchmesser X
N6	346	Länge Ausnehmung
N7	81	Breite Ausnehmung
N8	40	Eckenradius Ausnehmung
N9	82	Frästiefe
N10	0	Bohrungstiefe X
N11	-10	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.34

Macro: M000153, Kabeldurchführung
Serie: Schüco Tip Tronic Kabelführung
Anzahl Einträge:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	0	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	0	Bohrungsdurchmesser X
N6	81	Länge Ausnehmung
N7	81	Breite Ausnehmung
N8	40	Eckenradius Ausnehmung
N9	60	Frästiefe
N10	0	Bohrungstiefe X
N11	-130	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	10	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.33

Macro : M000153, Kabeldurchführung
Serie: Schüco Tip Tronic Kabelführung
Anzahl Einträge:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	0	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	0	Bohrungsdurchmesser X
N6	265	Länge Ausnehmung
N7	81	Breite Ausnehmung
N8	40	Eckenradius Ausnehmung
N9	82	Frästiefe
N10	0	Bohrungstiefe X
N11	-10	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.36

Macro : M000153, Kabeldurchführung
Serie : AWS Kabelübergang Flügel
Anzahl Einträge:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	0	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	110	Bohrungsdurchmesser X
N6	0	Länge Ausnehmung
N7	0	Breite Ausnehmung
N8	0	Eckenradius Ausnehmung
N9	0	Bohrungstiefe Y
N10	120	Bohrungstiefe X
N11	80	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.37

Macro : M000153, Kabeldurchführung
Serie: Schüco Tip Tronic Kabelführung
Anzahl Einträge:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	0	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	0	Bohrungsdurchmesser X
N6	700	Länge Ausnehmung
N7	81	Breite Ausnehmung
N8	40	Eckenradius Ausnehmung
N9	82	Frästiefe
N10	0	Bohrungstiefe X
N11	-10	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.38

Macro : M000153, Kabeldurchführung
 Serie : Schüco TipTronic
 Anzahl Einträge:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	0	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	100	Bohrungsdurchmesser X
N6	0	Länge Ausnehmung
N7	0	Breite Ausnehmung
N8	0	Eckenradius Ausnehmung
N9	0	Bohrungstiefe Y
N10	120	Bohrungstiefe X
N11	50	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.39

Macro : M000153, Kabeldurchführung
 Serie : Schüco TipTronic
 Anzahl Einträge:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	0	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	100	Bohrungsdurchmesser X
N6	0	Länge Ausnehmung
N7	0	Breite Ausnehmung
N8	0	Eckenradius Ausnehmung
N9	0	Bohrungstiefe Y
N10	200	Bohrungstiefe X
N11	-140	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.40

Macro : M000153, Kabelübergang verdeckt 229 730
 Serie : ADS 65.NI SP
 Anzahl Einträge:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	0	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	0	Bohrungsdurchmesser X
N6	3080	Länge Ausnehmung
N7	240	Breite Ausnehmung
N8	41	Eckenradius Ausnehmung
N9	120	Frästiefe
N10	0	Bohrungstiefe X
N11	0	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.41

Macro : M000153, CCTV-Modul
 Serie : ADS 65.NI SP
 Anzahl Einträge:17

N1	300	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	80	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	80	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	160	Bohrungsdurchmesser X
N6	0	Länge Ausnehmung
N7	0	Breite Ausnehmung
N8	0	Eckenradius Ausnehmung
N9	100	Frästiefe
N10	100	Bohrungstiefe X
N11	0	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	900	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.42

Macro: M000153, Kabeldurchführung Vento Therm
Serie: AWS
Anzahl Einträge:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	0	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	0	Bohrungsdurchmesser X
N6	100	Länge Ausnehmung
N7	300	Breite Ausnehmung
N8	50	Eckenradius Ausnehmung
N9	60	Frästiefe
N10	0	Bohrungstiefe X
N11	0	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.43

Macro : M000153, Kabeldurchführung
Serie : ADS
Anzahl Einträge:17

N1	434	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	32	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	32	Bohrungsdurchmesser X
N6	200	Länge Ausnehmung
N7	130	Breite Ausnehmung
N8	64	Eckenradius Ausnehmung
N9	40	Bohrungstiefe Y
N10	40	Bohrungstiefe X
N11	80	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	900	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	137	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.44

Macro : M000153, Kabeldurchführung
Serie : ADS
Anzahl Einträge:17

N1	434	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	32	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	32	Bohrungsdurchmesser X
N6	200	Länge Ausnehmung
N7	130	Breite Ausnehmung
N8	64	Eckenradius Ausnehmung
N9	40	Bohrungstiefe Y
N10	40	Bohrungstiefe X
N11	80	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	2700	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	137	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.45

Macro : M000153, Kabelübergang verdeckt 238522
Serie : ADS 80 FR 30
Anzahl Einträge:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	0	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	0	Bohrungsdurchmesser X
N6	4900	Länge Ausnehmung
N7	240	Breite Ausnehmung
N8	41	Eckenradius Ausnehmung
N9	200	Frästiefe
N10	0	Bohrungstiefe X
N11	0	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.____

Macro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:17

N1		Bohrungsabstand Y
N2		Bohrungsabstand X
N3		Bohrungsdurchmesser Y1
N4		Bohrungsdurchmesser Y2
N5		Bohrungsdurchmesser X
N6		Länge Ausnehmung
N7		Breite Ausnehmung
N8		Eckenradius Ausnehmung
N9		Frästiefe
N10		Bohrungstiefe X
N11		Eintauchoffset
N12		Eintauchoffset 2.Wand
N13		Eintauchoffset 3.Wand
N14		Drehwinkel
N15		Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16		Vorschub in Prozent
N17		Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.____

Macro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:17

N1		Bohrungsabstand Y
N2		Bohrungsabstand X
N3		Bohrungsdurchmesser Y1
N4		Bohrungsdurchmesser Y2
N5		Bohrungsdurchmesser X
N6		Länge Ausnehmung
N7		Breite Ausnehmung
N8		Eckenradius Ausnehmung
N9		Frästiefe
N10		Bohrungstiefe X
N11		Eintauchoffset
N12		Eintauchoffset 2.Wand
N13		Eintauchoffset 3.Wand
N14		Drehwinkel
N15		Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16		Vorschub in Prozent
N17		Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.____

Macro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:17

N1		Bohrungsabstand Y
N2		Bohrungsabstand X
N3		Bohrungsdurchmesser Y1
N4		Bohrungsdurchmesser Y2
N5		Bohrungsdurchmesser X
N6		Länge Ausnehmung
N7		Breite Ausnehmung
N8		Eckenradius Ausnehmung
N9		Frästiefe
N10		Bohrungstiefe X
N11		Eintauchoffset
N12		Eintauchoffset 2.Wand
N13		Eintauchoffset 3.Wand
N14		Drehwinkel
N15		Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16		Vorschub in Prozent
N17		Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000153.____

Macro: _____

Serie: _____

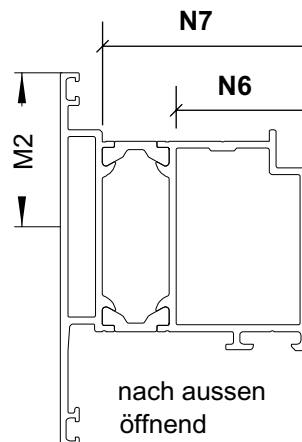
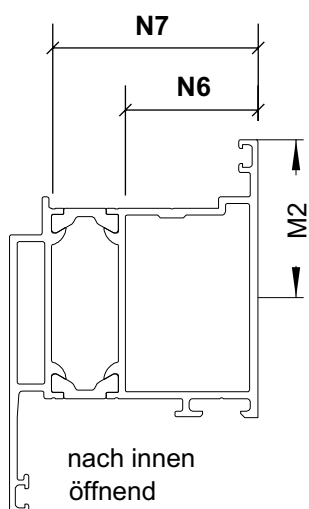
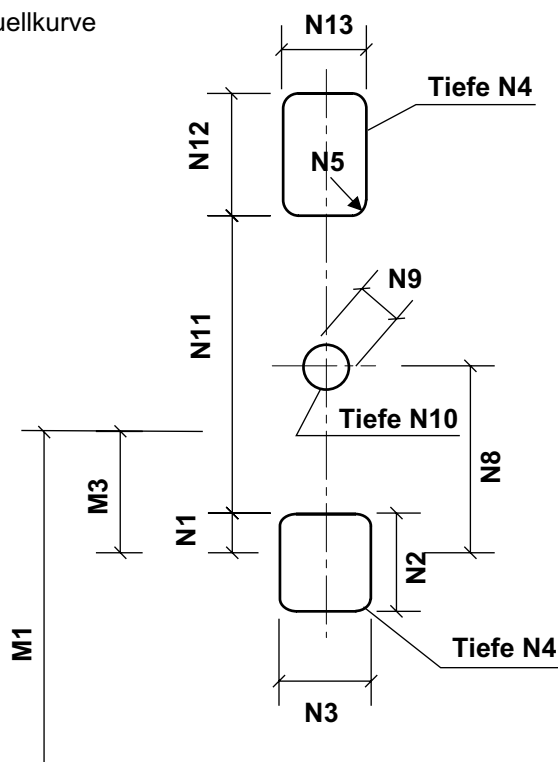
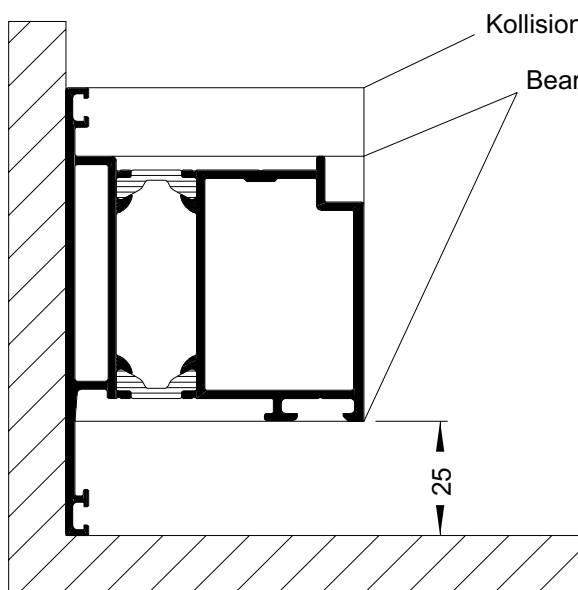
Anzahl Eintraege:17

N1		Bohrungsabstand Y
N2		Bohrungsabstand X
N3		Bohrungsdurchmesser Y1
N4		Bohrungsdurchmesser Y2
N5		Bohrungsdurchmesser X
N6		Länge Ausnehmung
N7		Breite Ausnehmung
N8		Eckenradius Ausnehmung
N9		Frästiefe
N10		Bohrungstiefe X
N11		Eintauchoffset
N12		Eintauchoffset 2.Wand
N13		Eintauchoffset 3.Wand
N14		Drehwinkel
N15		Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16		Vorschub in Prozent
N17		Offset mittlere Bohrung

Makro 154 ASSA Modul - Schloss

BS	154	0X	03	LEO	M1...	M2...	M3...	Serie:	siehe Zchnng.
				LAO				Royal S 65	K10531-10532
				REO					
				RAO					

Abstand Griffhöhe zu Profilzyl.
Seitenabstand
Türgriffhöhe



/* Tabelle : T000154.01

Offset Tabelle zum Makro T000115 v. rechts
Serie:Royal-S 65, ASSA Modul-Schloss, Art.-Nr.1560
Anzahl Eintraege:15

N1	120	Abstand Tasche 1
N2	350	Laenge Tasche 1
N3	260	Breite Tasche 1
N4	50	Tiefe Tasche 1+2
N5	41	Eckenradius Tasche 1+2
N6	345	Offset 2.Wandung
N7	0	Offset 3.Wandung
N8	450	Abstand Bohrung
N9	100	Durchmesser Bohrung
N10	60	Tiefe Bohrung
N11	910	Abstand Tasche 2
N12	570	Laenge Tasche 2
N13	240	Breite Tasche 2
N14	0	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000154.02

Offset Tabelle zum Makro T000115 v. links
Serie:Royal-S 65, ASSA Modul-Schloss, Art.-Nr.1560
Anzahl Eintraege:15

N1	120	Abstand Tasche 1
N2	350	Laenge Tasche 1
N3	260	Breite Tasche 1
N4	50	Tiefe Tasche 1+2
N5	41	Eckenradius Tasche 1+2
N6	90	Offset 2.Wandung
N7	0	Offset 3.Wandung
N8	450	Abstand Bohrung
N9	100	Durchmesser Bohrung
N10	60	Tiefe Bohrung
N11	910	Abstand Tasche 2
N12	570	Laenge Tasche 2
N13	240	Breite Tasche 2
N14	0	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000154.03

Makro T000115 v. rechts u. links
Serie:Royal-S 50N, ASSA Modul-Schloss,1560
Anzahl Eintraege:15

N1	120	Abstand Tasche 1
N2	350	Laenge Tasche 1
N3	260	Breite Tasche 1
N4	50	Tiefe Tasche 1+2
N5	41	Eckenradius Tasche 1+2
N6	0	Offset 2.Wandung
N7	0	Offset 3.Wandung
N8	450	Abstand Bohrung
N9	100	Durchmesser Bohrung
N10	60	Tiefe Bohrung
N11	910	Abstand Tasche 2
N12	570	Laenge Tasche 2
N13	240	Breite Tasche 2
N14	0	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000154.04

Makro T000115 v. rechts u. links
Serie:Royal-S 50NS, ASSA Modul-Schloss, 1560
Anzahl Eintraege:15

N1	120	Abstand Tasche 1
N2	350	Laenge Tasche 1
N3	260	Breite Tasche 1
N4	50	Tiefe Tasche 1+2
N5	41	Eckenradius Tasche 1+2
N6	0	Offset 2.Wandung
N7	0	Offset 3.Wandung
N8	450	Abstand Bohrung
N9	100	Durchmesser Bohrung
N10	60	Tiefe Bohrung
N11	910	Abstand Tasche 2
N12	570	Laenge Tasche 2
N13	240	Breite Tasche 2
N14	0	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000154.05

Offset Tabelle zum Makro T000115 v. rechts
Serie:Royal-S 65, ASSA Modul-Schloss, Art.-Nr.13787
Anzahl Eintraege:15

N1	120	Abstand Tasche 1
N2	345	Laenge Tasche 1
N3	240	Breite Tasche 1
N4	50	Tiefe Tasche 1+2
N5	51	Eckenradius Tasche 1+2
N6	345	Offset 2.Wandung
N7	0	Offset 3.Wandung
N8	700	Abstand Bohrung
N9	100	Durchmesser Bohrung
N10	60	Tiefe Bohrung
N11	910	Abstand Tasche 2
N12	390	Laenge Tasche 2
N13	240	Breite Tasche 2
N14	0	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000154.06

Offset Tabelle zum Makro T000115 v. links
Serie:Royal-S 65, ASSA Modul-Schloss, Art.-Nr.13787
Anzahl Eintraege:15

N1	120	Abstand Tasche 1
N2	345	Laenge Tasche 1
N3	240	Breite Tasche 1
N4	50	Tiefe Tasche 1+2
N5	51	Eckenradius Tasche 1+2
N6	90	Offset 2.Wandung
N7	0	Offset 3.Wandung
N8	700	Abstand Bohrung
N9	100	Durchmesser Bohrung
N10	60	Tiefe Bohrung
N11	910	Abstand Tasche 2
N12	390	Laenge Tasche 2
N13	240	Breite Tasche 2
N14	0	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000154.07

Makro T000115 v. rechts u. links
Serie:Royal-S 50N, ASSA Modul-Schloss, 13787
Anzahl Eintraege:15

N1	120	Abstand Tasche 1
N2	345	Laenge Tasche 1
N3	240	Breite Tasche 1
N4	50	Tiefe Tasche 1+2
N5	51	Eckenradius Tasche 1+2
N6	0	Offset 2.Wandung
N7	0	Offset 3.Wandung
N8	700	Abstand Bohrung
N9	100	Durchmesser Bohrung
N10	60	Tiefe Bohrung
N11	910	Abstand Tasche 2
N12	390	Laenge Tasche 2
N13	240	Breite Tasche 2
N14	0	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000154.08

Offset Tabelle zum Makro T000115 v. rechts u. links
Serie:Royal-S 50NS, ASSA Modul-Schloss, 13787
Anzahl Eintraege:15

N1	120	Abstand Tasche 1
N2	345	Laenge Tasche 1
N3	240	Breite Tasche 1
N4	50	Tiefe Tasche 1+2
N5	51	Eckenradius Tasche 1+2
N6	0	Offset 2.Wandung
N7	0	Offset 3.Wandung
N8	700	Abstand Bohrung
N9	100	Durchmesser Bohrung
N10	60	Tiefe Bohrung
N11	910	Abstand Tasche 2
N12	390	Laenge Tasche 2
N13	240	Breite Tasche 2
N14	0	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000154.09

Offset Tabelle zum Makro T000115 v. rechts
Serie:Royal-S 65, ASSA Modul-Schloss, 1362/1385
Anzahl Eintraege:15

N1	120	Abstand Tasche 1
N2	350	Laenge Tasche 1
N3	260	Breite Tasche 1
N4	50	Tiefe Tasche 1+2
N5	51	Eckenradius Tasche 1+2
N6	345	Offset 2.Wandung
N7	0	Offset 3.Wandung
N8	450	Abstand Bohrung
N9	0	Durchmesser Bohrung
N10	0	Tiefe Bohrung
N11	910	Abstand Tasche 2
N12	570	Laenge Tasche 2
N13	260	Breite Tasche 2
N14	0	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000154.10

Offset Tabelle zum Makro T000115 v. links
Serie:Royal-S 65, ASSA Modul-Schloss, 1362/1385
Anzahl Eintraege:15

N1	120	Abstand Tasche 1
N2	350	Laenge Tasche 1
N3	260	Breite Tasche 1
N4	50	Tiefe Tasche 1+2
N5	51	Eckenradius Tasche 1+2
N6	90	Offset 2.Wandung
N7	0	Offset 3.Wandung
N8	700	Abstand Bohrung
N9	0	Durchmesser Bohrung
N10	0	Tiefe Bohrung
N11	910	Abstand Tasche 2
N12	570	Laenge Tasche 2
N13	260	Breite Tasche 2
N14	0	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000154.11

Offset Tabelle zum Makro T000115 v. rechts u. links
Serie:Royal-S 50N, ASSA Modul-Schloss, 1362/1385
Anzahl Eintraege:15

N1	120	Abstand Tasche 1
N2	345	Laenge Tasche 1
N3	240	Breite Tasche 1
N4	50	Tiefe Tasche 1+2
N5	51	Eckenradius Tasche 1+2
N6	0	Offset 2.Wandung
N7	0	Offset 3.Wandung
N8	700	Abstand Bohrung
N9	0	Durchmesser Bohrung
N10	0	Tiefe Bohrung
N11	910	Abstand Tasche 2
N12	390	Laenge Tasche 2
N13	240	Breite Tasche 2
N14	0	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000154.12

Offset Tabelle zum Makro T000115 v. rechts u. links
Serie:Royal-S 50NS, ASSA Modul-Schloss, 1362/1385
Anzahl Eintraege:15

N1	120	Abstand Tasche 1
N2	345	Laenge Tasche 1
N3	240	Breite Tasche 1
N4	50	Tiefe Tasche 1+2
N5	51	Eckenradius Tasche 1+2
N6	0	Offset 2.Wandung
N7	0	Offset 3.Wandung
N8	700	Abstand Bohrung
N9	0	Durchmesser Bohrung
N10	0	Tiefe Bohrung
N11	910	Abstand Tasche 2
N12	390	Laenge Tasche 2
N13	240	Breite Tasche 2
N14	0	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000154.13

Makro: T000154 v. rechts, ASSA Modul-Schloss
 Serie: Royal S 65, ADS HD
 Anzahl Einträge:15

N1	130	Abstand Tasche 1
N2	465	Laenge Tasche 1
N3	240	Breite Tasche 1
N4	50	Tiefe Tasche 1+2
N5	41	Eckenradius Tasche 1+2
N6	345	Offset 2.Wandung
N7	0	Offset 3.Wandung
N8	382	Abstand Bohrung
N9	100	Durchmesser Bohrung
N10	60	Tiefe Bohrung
N11	800	Abstand Tasche 2
N12	600	Laenge Tasche 2
N13	240	Breite Tasche 2
N14	0	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000154.14

Makro: T000154 v. links, ASSA Modul-Schloss
 Serie: Royal S 65, ADS HD
 Anzahl Einträge:15

N1	130	Abstand Tasche 1
N2	465	Laenge Tasche 1
N3	240	Breite Tasche 1
N4	50	Tiefe Tasche 1+2
N5	41	Eckenradius Tasche 1+2
N6	90	Offset 2.Wandung
N7	0	Offset 3.Wandung
N8	382	Abstand Bohrung
N9	100	Durchmesser Bohrung
N10	60	Tiefe Bohrung
N11	800	Abstand Tasche 2
N12	600	Laenge Tasche 2
N13	240	Breite Tasche 2
N14	0	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000154.15

Offset Tabelle zum Makro T000115 v. rechts u. links
 Serie:Royal-S 50N, ASSA Modul-Schloss, 222-35
 Anzahl Einträge:15

N1	120	Abstand Tasche 1
N2	465	Laenge Tasche 1
N3	240	Breite Tasche 1
N4	50	Tiefe Tasche 1+2
N5	41	Eckenradius Tasche 1+2
N6	0	Offset 2.Wandung
N7	0	Offset 3.Wandung
N8	382	Abstand Bohrung
N9	100	Durchmesser Bohrung
N10	60	Tiefe Bohrung
N11	800	Abstand Tasche 2
N12	600	Laenge Tasche 2
N13	240	Breite Tasche 2
N14	0	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000154.16

Offset Tabelle zum Makro T000115 v. rechts u. links
 Serie:Royal-S 50NS, ASSA Modul-Schloss, 222-35
 Anzahl Einträge:15

N1	120	Abstand Tasche 1
N2	465	Laenge Tasche 1
N3	240	Breite Tasche 1
N4	50	Tiefe Tasche 1+2
N5	41	Eckenradius Tasche 1+2
N6	0	Offset 2.Wandung
N7	0	Offset 3.Wandung
N8	382	Abstand Bohrung
N9	100	Durchmesser Bohrung
N10	60	Tiefe Bohrung
N11	800	Abstand Tasche 2
N12	600	Laenge Tasche 2
N13	240	Breite Tasche 2
N14	0	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000154.17

Offset Tabelle zum Makro T000154 v. rechts
Serie:Royal-S 65, ASSA 1365 Schalprofilschoß
EVO35

Anzahl Eintraege:15

N1	155	Abstand Tasche 1
N2	490	Laenge Tasche 1
N3	250	Breite Tasche 1
N4	50	Tiefe Tasche 1+2
N5	41	Eckenradius Tasche 1+2
N6	345	Offset 2.Wandung
N7	0	Offset 3.Wandung
N8	382	Abstand Bohrung
N9	100	Durchmesser Bohrung
N10	60	Tiefe Bohrung
N11	745	Abstand Tasche 2
N12	620	Laenge Tasche 2
N13	250	Breite Tasche 2
N14	0	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000154.18

Offset Tabelle zum Makro T000154 v. links
Serie:Royal-S 65, ASSA 1365 Schalprofilschoß
EVO35

Anzahl Eintraege:15

N1	155	Abstand Tasche 1
N2	490	Laenge Tasche 1
N3	250	Breite Tasche 1
N4	50	Tiefe Tasche 1+2
N5	41	Eckenradius Tasche 1+2
N6	90	Offset 2.Wandung
N7	0	Offset 3.Wandung
N8	382	Abstand Bohrung
N9	100	Durchmesser Bohrung
N10	60	Tiefe Bohrung
N11	745	Abstand Tasche 2
N12	620	Laenge Tasche 2
N13	250	Breite Tasche 2
N14	0	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000154.19

Offset Tabelle zum Makro T000154 v. rechts u. links
Serie:Royal-S 50N, ASSA 1365 Schalprofilschoß
EVO35

Anzahl Eintraege:15

N1	155	Abstand Tasche 1
N2	490	Laenge Tasche 1
N3	250	Breite Tasche 1
N4	50	Tiefe Tasche 1+2
N5	41	Eckenradius Tasche 1+2
N6	0	Offset 2.Wandung
N7	0	Offset 3.Wandung
N8	382	Abstand Bohrung
N9	100	Durchmesser Bohrung
N10	60	Tiefe Bohrung
N11	745	Abstand Tasche 2
N12	620	Laenge Tasche 2
N13	250	Breite Tasche 2
N14	0	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000154.20

Offset Tabelle zum Makro T000154 v. rechts u. links
Serie:Royal-S 50NS, ASSA 1365 Schalprofilschoß
EVO35

Anzahl Eintraege:15

N1	155	Abstand Tasche 1
N2	490	Laenge Tasche 1
N3	250	Breite Tasche 1
N4	50	Tiefe Tasche 1+2
N5	41	Eckenradius Tasche 1+2
N6	0	Offset 2.Wandung
N7	0	Offset 3.Wandung
N8	382	Abstand Bohrung
N9	100	Durchmesser Bohrung
N10	60	Tiefe Bohrung
N11	745	Abstand Tasche 2
N12	620	Laenge Tasche 2
N13	250	Breite Tasche 2
N14	0	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000154.21

Tabelle für Makro 154, SCHÜCO-Matic
Serie:Royal-S 65, SCHÜCO-Matic
Anzahl Eintraege:15

N1	0	Abstand Tasche 1
N2	440	Laenge Tasche 1
N3	440	Breite Tasche 1
N4	50	Tiefe Tasche 1+2
N5	41	Eckenradius Tasche 1+2
N6	0	Offset 2.Wandung
N7	0	Offset 3.Wandung
N8	460	Abstand Bohrung
N9	140	Durchmesser Bohrung
N10	60	Tiefe Bohrung
N11	0	Abstand Tasche 2
N12	0	Laenge Tasche 2
N13	0	Breite Tasche 2
N14	0	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000154.22

Makro : M000154
Serie : Royal S 28, 241188
Anzahl Eintraege:15

N1	-555	Abstand Tasche 1
N2	720	Laenge Tasche 1
N3	180	Breite Tasche 1
N4	70	Tiefe Tasche 1+2
N5	41	Eckenradius Tasche 1+2
N6	0	Offset 2.Wandung
N7	0	Offset 3.Wandung
N8	960	Abstand Bohrung
N9	80	Durchmesser Bohrung
N10	70	Tiefe Bohrung
N11	170	Abstand Tasche 2
N12	770	Laenge Tasche 2
N13	180	Breite Tasche 2
N14	220	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000154.23

Makro : M000154
Serie : Royal S 28, 241189, 241190
Anzahl Eintraege:15

N1	-555	Abstand Tasche 1
N2	720	Laenge Tasche 1
N3	180	Breite Tasche 1
N4	70	Tiefe Tasche 1+2
N5	41	Eckenradius Tasche 1+2
N6	0	Offset 2.Wandung
N7	0	Offset 3.Wandung
N8	1980	Abstand Bohrung
N9	80	Durchmesser Bohrung
N10	70	Tiefe Bohrung
N11	170	Abstand Tasche 2
N12	770	Laenge Tasche 2
N13	180	Breite Tasche 2
N14	220	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000154.24

Makro : M000154
Serie : Royal S 28, 241188
Anzahl Eintraege:15

N1	-555	Abstand Tasche 1
N2	0	Laenge Tasche 1
N3	0	Breite Tasche 1
N4	70	Tiefe Tasche 1+2
N5	41	Eckenradius Tasche 1+2
N6	0	Offset 2.Wandung
N7	0	Offset 3.Wandung
N8	960	Abstand Bohrung
N9	80	Durchmesser Bohrung
N10	70	Tiefe Bohrung
N11	170	Abstand Tasche 2
N12	770	Laenge Tasche 2
N13	180	Breite Tasche 2
N14	220	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000154.25

Makro : M000154
 Serie : Royal S 28, 241189, 241190
 Anzahl Einträge:15

N1	-555	Abstand Tasche 1
N2	0	Laenge Tasche 1
N3	0	Breite Tasche 1
N4	70	Tiefe Tasche 1+2
N5	41	Eckenradius Tasche 1+2
N6	0	Offset 2.Wandung
N7	0	Offset 3.Wandung
N8	1980	Abstand Bohrung
N9	80	Durchmesser Bohrung
N10	70	Tiefe Bohrung
N11	170	Abstand Tasche 2
N12	770	Laenge Tasche 2
N13	180	Breite Tasche 2
N14	220	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000154.27

Makro: T000154
 Serie: ADS 50 HD.NI
 Anzahl Einträge:15

N1	-385	Abstand Tasche 1
N2	490	Laenge Tasche 1
N3	250	Breite Tasche 1
N4	70	Tiefe Tasche 1+2
N5	50	Eckenradius Tasche 1+2
N6	0	Offset 2.Wandung
N7	0	Offset 3.Wandung
N8	-158	Abstand Bohrung
N9	100	Durchmesser Bohrung
N10	70	Tiefe Bohrung
N11	755	Abstand Tasche 2
N12	620	Laenge Tasche 2
N13	250	Breite Tasche 2
N14	0	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000154.26

Makro: T000115 v. rechts u. links
 Serie: Royal S 50N, ASSA Modul-Schloss, Art.-
 Nr.1560
 Anzahl Einträge:15

N1	120	Abstand Tasche 1
N2	350	Laenge Tasche 1
N3	260	Breite Tasche 1
N4	50	Tiefe Tasche 1+2
N5	41	Eckenradius Tasche 1+2
N6	0	Offset 2.Wandung
N7	0	Offset 3.Wandung
N8	450	Abstand Bohrung
N9	100	Durchmesser Bohrung
N10	60	Tiefe Bohrung
N11	910	Abstand Tasche 2
N12	570	Laenge Tasche 2
N13	260	Breite Tasche 2
N14	0	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000154.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:15

N1		Abstand Tasche 1
N2		Laenge Tasche 1
N3		Breite Tasche 1
N4		Tiefe Tasche 1+2
N5		Eckenradius Tasche 1+2
N6		Offset 2.Wandung
N7		Offset 3.Wandung
N8		Abstand Bohrung
N9		Durchmesser Bohrung
N10		Tiefe Bohrung
N11		Abstand Tasche 2
N12		Laenge Tasche 2
N13		Breite Tasche 2
N14		Offset
N15		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000154.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:15

N1		Abstand Tasche 1
N2		Laenge Tasche 1
N3		Breite Tasche 1
N4		Tiefe Tasche 1+2
N5		Eckenradius Tasche 1+2
N6		Offset 2.Wandung
N7		Offset 3.Wandung
N8		Abstand Bohrung
N9		Durchmesser Bohrung
N10		Tiefe Bohrung
N11		Abstand Tasche 2
N12		Laenge Tasche 2
N13		Breite Tasche 2
N14		Offset
N15		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000154.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:15

N1		Abstand Tasche 1
N2		Laenge Tasche 1
N3		Breite Tasche 1
N4		Tiefe Tasche 1+2
N5		Eckenradius Tasche 1+2
N6		Offset 2.Wandung
N7		Offset 3.Wandung
N8		Abstand Bohrung
N9		Durchmesser Bohrung
N10		Tiefe Bohrung
N11		Abstand Tasche 2
N12		Laenge Tasche 2
N13		Breite Tasche 2
N14		Offset
N15		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000154.____

Makro: _____

Serie: _____

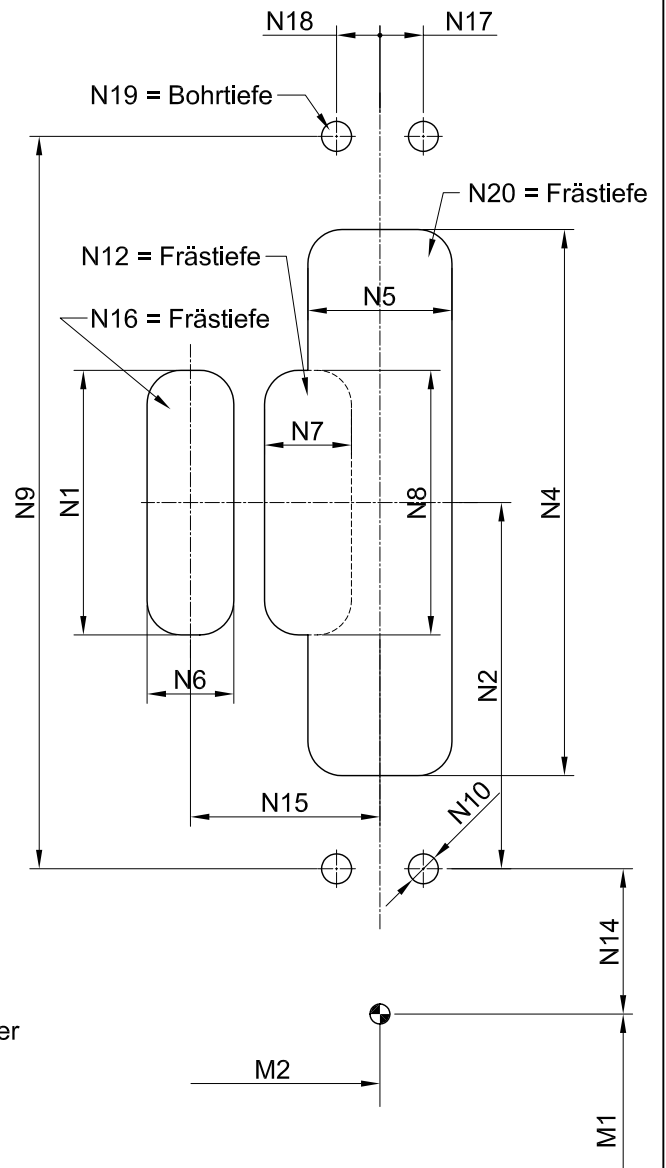
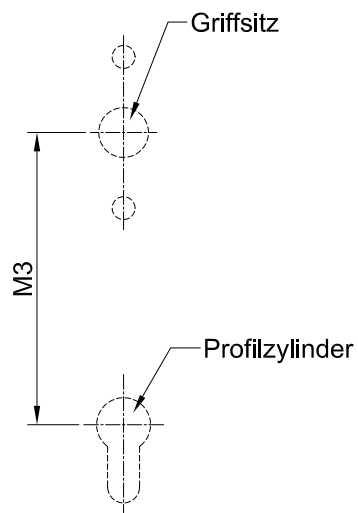
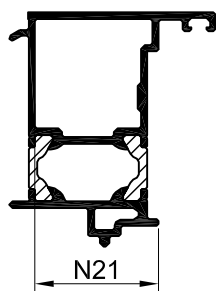
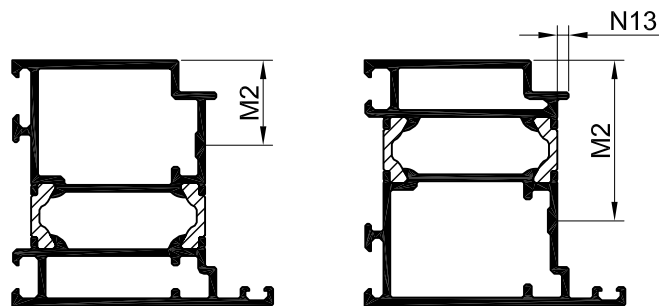
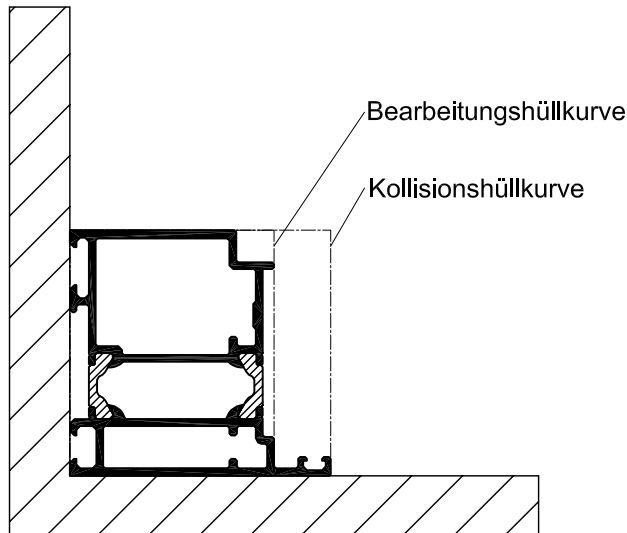
Anzahl Eintraege:15

N1		Abstand Tasche 1
N2		Laenge Tasche 1
N3		Breite Tasche 1
N4		Tiefe Tasche 1+2
N5		Eckenradius Tasche 1+2
N6		Offset 2.Wandung
N7		Offset 3.Wandung
N8		Abstand Bohrung
N9		Durchmesser Bohrung
N10		Tiefe Bohrung
N11		Abstand Tasche 2
N12		Laenge Tasche 2
N13		Breite Tasche 2
N14		Offset
N15		Vorschubfaktor

Makro 155 E-Öffner SOLID Türblendrahmen

BS000155 01 03 RAO M1 M2 M3
REO

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 65 / 50N	



N11 = Radius alle Aussparungen
N22 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000155.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000155
Serie : Royal-S BT 65 E-Oeffner Tuerblendrahmen SOLID
n.a.öff.

Anzahl Eintraege:22

N1	500	(T3) Laenge der Ausnehmung
N2	1150	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	935	(T2) Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1870	(T2) Laenge Aussparung N5
N5	300	(T2) Breite Aussparung E-Oeffner
N6	162	(T3) Breite Aussparung Riegeltasche
N7	180	(T1) Breite
N8	580	(T1) Breite E-Oeffner Klappe
N9	2310	Bohrungsabstand
N10	70	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	51	Radius Aussparung
N12	380	(T1) Fraestiefe
N13	0	Eintauchoffset
N14	-1070	Offset bis Griffhoehe
N15	325	(T3) Mittenversatz
N16	30	(T3) Tiefe
N17	57	Mittenversatz (47.7)
N18	87	Mittenversatz (33.3)
N19	160	Tiefe der Bohrungen
N20	380	(T2)Tiefe
N21	0	2 te Wandung
N22	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000155.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000155
Serie : Royal-S BT 65 E-Oeffner Tuerblendrahmen SOLID
n.i.öff.

Anzahl Eintraege:22

N1	500	(T3) Laenge der Ausnehmung
N2	1150	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	935	(T2) Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1870	(T2) Laenge Aussparung N5
N5	300	(T2) Breite Aussparung E-Oeffner
N6	162	(T3) Breite Aussparung Riegeltasche
N7	0	(T1) Breite
N8	0	(T1) Laenge E-Oeffner Klappe
N9	2310	Bohrungsabstand
N10	70	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	0	(T1)Fraestiefe
N13	0	Eintauchoffset
N14	-1070	Offset bis Griffhoehe
N15	165	(T3) Mittenversatz
N16	100	(T3) Tiefe
N17	57	Mittenversatz (47.7)
N18	87	Mittenversatz (33.3)
N19	160	Tiefe der Bohrungen
N20	380	(T2)Tiefe
N21	0	2 te Wandung
N22	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000155.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000134
Serie : Royal-S 50N E-Oeffner Tuerblendrahmen SOLID
Anzahl Eintraege:22

N1	500	(T3) Laenge der Ausnehmung
N2	1150	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	935	(T2) Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1870	(T2) Laenge Aussparung N5
N5	300	(T2) Breite Aussparung E-Oeffner
N6	162	(T3) Breite Aussparung Riegeltasche
N7	0	(T1) Breite
N8	0	(T1) Laenge E-Oeffner Klappe
N9	2310	Bohrungsabstand
N10	70	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	0	(T1)Fraestiefe
N13	0	Eintauchoffset
N14	-1070	Offset bis Griffhoehe
N15	165	(T3) Mittenversatz
N16	100	(T3) Tiefe
N17	57	Mittenversatz (47.7)
N18	87	Mittenversatz (33.3)
N19	160	Tiefe der Bohrungen
N20	100	(T2)Tiefe
N21	0	2 te Wandung
N22	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000155.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000155 Profil 167100
Serie : Royal-S BT 65 E-Oeffner Tuerblendrahmen SOLID
n.i.öff.

Anzahl Eintraege:22

N1	500	(T3) Laenge der Ausnehmung
N2	1150	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	935	(T2) Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1870	(T2) Laenge Aussparung N5
N5	300	(T2) Breite Aussparung E-Oeffner
N6	162	(T3) Breite Aussparung Riegeltasche
N7	0	(T1) Breite
N8	0	(T1) Laenge E-Oeffner Klappe
N9	2310	Bohrungsabstand
N10	70	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	0	(T1)Fraestiefe
N13	0	Eintauchoffset
N14	-1070	Offset bis Griffhoehe
N15	165	(T3) Mittenversatz
N16	100	(T3) Tiefe
N17	57	Mittenversatz (47.7)
N18	87	Mittenversatz (33.3)
N19	160	Tiefe der Bohrungen
N20	300	(T2)Tiefe
N21	0	2 te Wandung
N22	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000155.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000134 157320
Serie : Royal-S 50N E-Oeffner Tuerblendrahmen SOLID
Anzahl Eintraege:22

N1	500	(T3) Laenge der Ausnehmung
N2	1150	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	935	(T2) Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1870	(T2) Laenge Aussparung N5
N5	300	(T2) Breite Aussparung E-Oeffner
N6	162	(T3) Breite Aussparung Riegeltasche
N7	0	(T1) Breite
N8	0	(T1) Laenge E-Oeffner Klappe
N9	2310	Bohrungsabstand
N10	70	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	0	(T1)Fraestiefe
N13	5	Eintauchoffset
N14	-1070	Offset bis Griffhoehe
N15	165	(T3) Mittenversatz
N16	100	(T3) Tiefe
N17	57	Mittenversatz (47.7)
N18	87	Mittenversatz (33.3)
N19	160	Tiefe der Bohrungen
N20	110	(T2)Tiefe
N21	0	2 te Wandung
N22	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000155.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000134 157310
Serie : Royal-S 50N E-Oeffner Tuerblendrahmen SOLID
Anzahl Eintraege:22

N1	500	(T3) Laenge der Ausnehmung
N2	1150	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	935	(T2) Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1870	(T2) Laenge Aussparung N5
N5	300	(T2) Breite Aussparung E-Oeffner
N6	162	(T3) Breite Aussparung Riegeltasche
N7	0	(T1) Breite
N8	0	(T1) Laenge E-Oeffner Klappe
N9	2310	Bohrungsabstand
N10	70	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	0	(T1)Fraestiefe
N13	0	Eintauchoffset
N14	-1070	Offset bis Griffhoehe
N15	165	(T3) Mittenversatz
N16	100	(T3) Tiefe
N17	57	Mittenversatz (47.7)
N18	87	Mittenversatz (33.3)
N19	160	Tiefe der Bohrungen
N20	155	(T2)Tiefe
N21	0	2 te Wandung
N22	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000155.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000155
Serie : Royal-S BT 65 E-Oeffner Tuerblendrahmen SOLID
167090
Anzahl Eintraege:22

N1	500	(T3) Laenge der Ausnehmung
N2	1150	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	935	(T2) Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1870	(T2) Laenge Aussparung N5
N5	300	(T2) Breite Aussparung E-Oeffner
N6	162	(T3) Breite Aussparung Riegeltasche
N7	180	(T1) Breite
N8	580	(T1) Breite E-Oeffner Klappe
N9	2310	Bohrungsabstand
N10	70	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	51	Radius Aussparung
N12	90	(T1) Fraestiefe
N13	0	Eintauchoffset
N14	-1070	Offset bis Griffhoehe
N15	325	(T3) Mittenversatz
N16	30	(T3) Tiefe
N17	57	Mittenversatz (47.7)
N18	87	Mittenversatz (33.3)
N19	160	Tiefe der Bohrungen
N20	90	(T2)Tiefe
N21	320	2 te Wandung
N22	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000155.08

Offset-Tabelle zum Makro : M000155
Serie : Royal-S 65 Schloß mit Sperre 211579/211580
Anzahl Eintraege:22

N1	1160	(T3) Laenge der Ausnehmung
N2	1105	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	1105	(T2) Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1530	(T2) Laenge Aussparung N5
N5	200	(T2) Breite Aussparung E-Oeffner
N6	85	(T3) Breite Aussparung Riegeltasche
N7	0	(T1) Breite
N8	0	(T1) Breite E-Oeffner Klappe
N9	2210	Bohrungsabstand
N10	32	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	0	(T1) Fraestiefe
N13	0	Eintauchoffset
N14	2340	Offset bis Griffhoehe
N15	125	(T3) Mittenversatz
N16	60	(T3) Tiefe
N17	0	Mittenversatz (0.0)
N18	0	Mittenversatz (0.0)
N19	70	Tiefe der Bohrungen
N20	130	(T2)Tiefe
N21	0	2 te Wandung
N22	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000155.09

Makro : M000155, E-Oeffner Tuerblendrahmen

Serie : ADS 50 HD.NI

Anzahl Eintraege:22

N1	0	(T3) Laenge der Ausnehmung
N2	825	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	520	(T2) Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1140	(T2) Laenge Aussparung N5
N5	240	(T2) Breite Aussparung E-Oeffner
N6	0	(T3) Breite Aussparung Riegeltasche
N7	220	(T1) Breite
N8	480	(T1) Breite E-Oeffner Klappe
N9	1650	Bohrungsabstand
N10	42	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	210	(T1) Fraestiefe
N13	0	Eintauchoffset
N14	-650	Offset bis Griffhoehe
N15	0	(T3) Mittenversatz
N16	0	(T3) Tiefe
N17	70	Mittenversatz (47.7)
N18	70	Mittenversatz (33.3)
N19	260	Tiefe der Bohrungen
N20	260	(T2)Tiefe
N21	0	2 te Wandung
N22	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000155.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:22

N1	(T3) Laenge der Ausnehmung
N2	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	(T2) Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	(T2) Laenge Aussparung N5
N5	(T2) Breite Aussparung E-Oeffner
N6	(T3) Breite Aussparung Riegeltasche
N7	(T1) Breite
N8	(T1) Breite E-Oeffner Klappe
N9	Bohrungsabstand
N10	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	Radius Aussparung
N12	(T1) Fraestiefe
N13	Eintauchoffset
N14	Offset bis Griffhoehe
N15	(T3) Mittenversatz
N16	(T3) Tiefe
N17	Mittenversatz (47.7)
N18	Mittenversatz (33.3)
N19	Tiefe der Bohrungen
N20	(T2)Tiefe
N21	2 te Wandung
N22	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000155.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:22

N1	(T3) Laenge der Ausnehmung
N2	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	(T2) Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	(T2) Laenge Aussparung N5
N5	(T2) Breite Aussparung E-Oeffner
N6	(T3) Breite Aussparung Riegeltasche
N7	(T1) Breite
N8	(T1) Breite E-Oeffner Klappe
N9	Bohrungsabstand
N10	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	Radius Aussparung
N12	(T1) Fraestiefe
N13	Eintauchoffset
N14	Offset bis Griffhoehe
N15	(T3) Mittenversatz
N16	(T3) Tiefe
N17	Mittenversatz (47.7)
N18	Mittenversatz (33.3)
N19	Tiefe der Bohrungen
N20	(T2)Tiefe
N21	2 te Wandung
N22	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000155.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:22

N1	(T3) Laenge der Ausnehmung
N2	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	(T2) Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	(T2) Laenge Aussparung N5
N5	(T2) Breite Aussparung E-Oeffner
N6	(T3) Breite Aussparung Riegeltasche
N7	(T1) Breite
N8	(T1) Breite E-Oeffner Klappe
N9	Bohrungsabstand
N10	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	Radius Aussparung
N12	(T1) Fraestiefe
N13	Eintauchoffset
N14	Offset bis Griffhoehe
N15	(T3) Mittenversatz
N16	(T3) Tiefe
N17	Mittenversatz (47.7)
N18	Mittenversatz (33.3)
N19	Tiefe der Bohrungen
N20	(T2)Tiefe
N21	2 te Wandung
N22	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000155.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:22

N1	(T3) Laenge der Ausnehmung
N2	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	(T2) Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	(T2) Laenge Aussparung N5
N5	(T2) Breite Aussparung E-Oeffner
N6	(T3) Breite Aussparung Riegeltasche
N7	(T1) Breite
N8	(T1) Breite E-Oeffner Klappe
N9	Bohrungsabstand
N10	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	Radius Aussparung
N12	(T1) Fraestiefe
N13	Eintauchoffset
N14	Offset bis Griffhoehe
N15	(T3) Mittenversatz
N16	(T3) Tiefe
N17	Mittenversatz (47.7)
N18	Mittenversatz (33.3)
N19	Tiefe der Bohrungen
N20	(T2)Tiefe
N21	2 te Wandung
N22	Vorschub in Prozent

Makro 156 Schließplatte ASSA / Schüco / Robust

BS000156 01 03 RAO M1 M2 M3

REO

RAU

REU

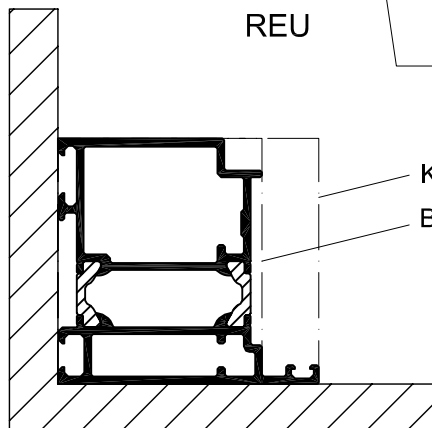
Abstand Griffhöhe zu PZ

Seitenabstand

Türgriffhöhe

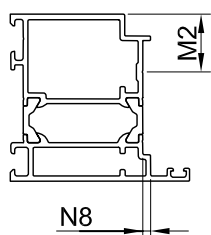
Serie

siehe
K-Zeichnung

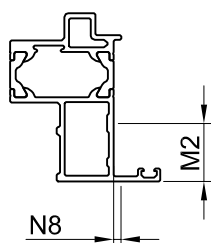
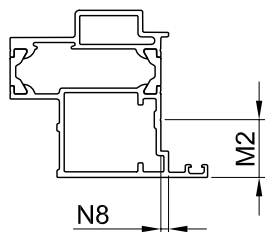
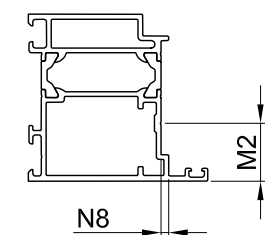


Kollisionshüllkurve

Bearbeitungshüllkurve

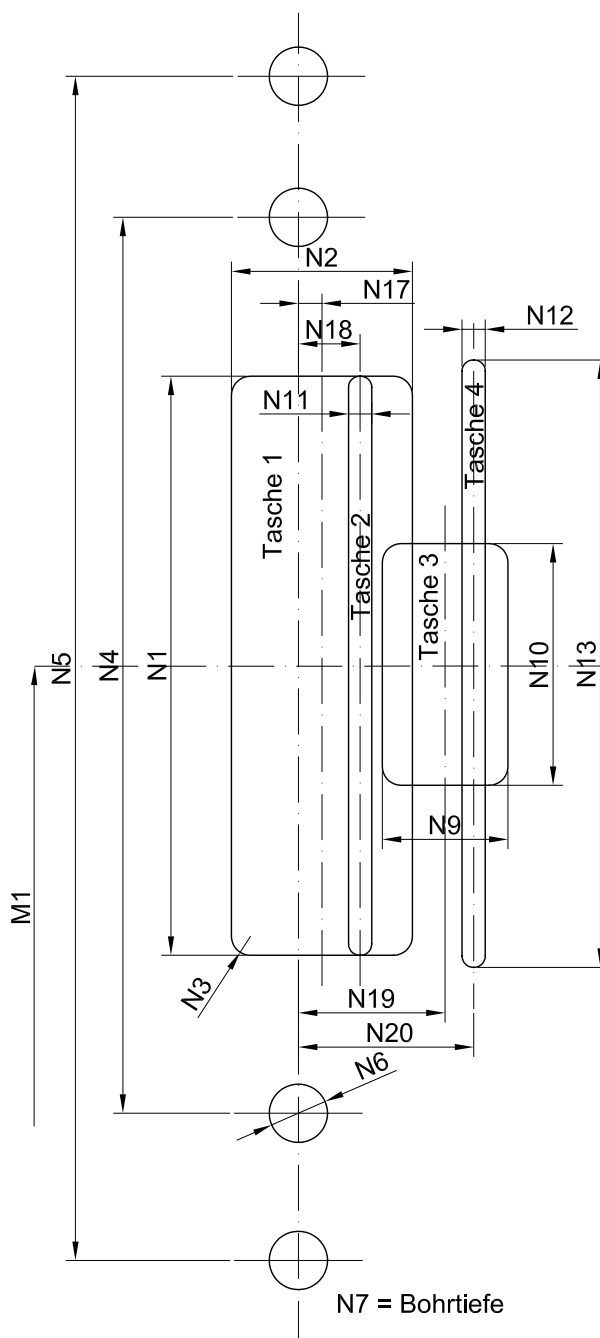


nach innen
öffnend



nach aussen
öffnend

- N8 = Tiefe Tasche 1
- N14 = Tiefe Tasche 2
- N15 = Tiefe Tasche 3
- N16 = Tiefe Tasche 4
- N17 = Mittenversatz Tasche 1
- N18 = Mittenversatz Tasche 2
- N19 = Mittenversatz Tasche 3
- N20 = Mittenversatz Tasche 4



N7 = Bohrtiefe

N21 = Eintauchoffset

N22 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000156.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000156
 Serie : RS 65 Elslutbleck ROBUST
 Anzahl Eintraege:22

N1	1200	Länge der Ausnehmung
N2	345	Breite der Ausnehmung
N3	51	Eckenradius
N4	1600	Bohrungsabstand 1
N5	2200	Bohrungsabstand 2
N6	70	Bohrungsdurchmesser
N7	160	Bohrtiefe
N8	80	Tiefe Tasche 1
N9	0	Breite Tasche 3
N10	0	Länge Tasche 3
N11	150	Breite Tasche 2
N12	105	Breite Tasche 4
N13	1240	Länge Tasche 4
N14	440	Tiefe Tasche 2
N15	0	Tiefe Tasche 3
N16	30	Tiefe Tasche 4
N17	60	Mittenversatz Tasche 1
N18	130	Mittenversatz Tasche 2
N19	0	Mittenversatz Tasche 3
N20	330	Mittenversatz Tasche 4
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000156.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000156
 Serie : RS 50N Elslutbleck ROBUST
 Anzahl Eintraege:22

N1	1200	Länge der Ausnehmung
N2	245	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1600	Bohrungsabstand 1
N5	2200	Bohrungsabstand 2
N6	70	Bohrungsdurchmesser
N7	160	Bohrtiefe
N8	80	Tiefe Tasche 1
N9	130	Breite Tasche 3
N10	480	Länge Tasche 3
N11	0	Breite Tasche 2
N12	130	Breite Tasche 4
N13	1255	Länge Tasche 4
N14	0	Tiefe Tasche 2
N15	130	Tiefe Tasche 3
N16	10	Tiefe Tasche 4
N17	2	Mittenversatz Tasche 1
N18	0	Mittenversatz Tasche 2
N19	115	Mittenversatz Tasche 3
N20	145	Mittenversatz Tasche 4
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000156.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000156
 Serie : RS 50N S Elslutbleck ROBUST 158240
 Anzahl Eintraege:22

N1	1200	Länge der Ausnehmung
N2	345	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1600	Bohrungsabstand 1
N5	2200	Bohrungsabstand 2
N6	70	Bohrungsdurchmesser
N7	160	Bohrtiefe
N8	130	Tiefe Tasche 1
N9	0	Breite Tasche 3
N10	0	Länge Tasche 3
N11	0	Breite Tasche 2
N12	200	Breite Tasche 4
N13	1240	Länge Tasche 4
N14	0	Tiefe Tasche 2
N15	0	Tiefe Tasche 3
N16	20	Tiefe Tasche 4
N17	60	Mittenversatz Tasche 1
N18	0	Mittenversatz Tasche 2
N19	0	Mittenversatz Tasche 3
N20	180	Mittenversatz Tasche 4
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000156.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000156
 Serie : RS 65 Elslutbleck ROBUST SB620 167100
 Anzahl Eintraege:22

N1	1200	Länge der Ausnehmung
N2	345	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1600	Bohrungsabstand 1
N5	2200	Bohrungsabstand 2
N6	70	Bohrungsdurchmesser
N7	160	Bohrtiefe
N8	300	Tiefe Tasche 1
N9	0	Breite Tasche 3
N10	0	Länge Tasche 3
N11	0	Breite Tasche 2
N12	100	Breite Tasche 4
N13	1240	Länge Tasche 4
N14	0	Tiefe Tasche 2
N15	0	Tiefe Tasche 3
N16	30	Tiefe Tasche 4
N17	60	Mittenversatz Tasche 1
N18	0	Mittenversatz Tasche 2
N19	0	Mittenversatz Tasche 3
N20	330	Mittenversatz Tasche 4
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000156.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000156
 Serie : RS 65 Elslutbleck ROBUST
 Anzahl Eintraege:22

N1	1200	Länge der Ausnehmung
N2	345	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1600	Bohrungsabstand 1
N5	2200	Bohrungsabstand 2
N6	70	Bohrungsdurchmesser
N7	160	Bohrtiefe
N8	80	Tiefe Tasche 1
N9	0	Breite Tasche 3
N10	0	Länge Tasche 3
N11	120	Breite Tasche 2
N12	0	Breite Tasche 4
N13	0	Länge Tasche 4
N14	325	Tiefe Tasche 2
N15	0	Tiefe Tasche 3
N16	0	Tiefe Tasche 4
N17	60	Mittenversatz Tasche 1
N18	130	Mittenversatz Tasche 2
N19	0	Mittenversatz Tasche 3
N20	330	Mittenversatz Tasche 4
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000156.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000156
 Serie : RS 50N Elslutbleck ROBUST 157320
 Anzahl Eintraege:22

N1	1200	Länge der Ausnehmung
N2	245	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1600	Bohrungsabstand 1
N5	2200	Bohrungsabstand 2
N6	70	Bohrungsdurchmesser
N7	160	Bohrtiefe
N8	110	Tiefe Tasche 1
N9	130	Breite Tasche 3
N10	460	Länge Tasche 3
N11	0	Breite Tasche 2
N12	130	Breite Tasche 4
N13	1240	Länge Tasche 4
N14	0	Tiefe Tasche 2
N15	100	Tiefe Tasche 3
N16	45	Tiefe Tasche 4
N17	2	Mittenversatz Tasche 1
N18	0	Mittenversatz Tasche 2
N19	145	Mittenversatz Tasche 3
N20	145	Mittenversatz Tasche 4
N21	5	Eintauchoffset
N22	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000156.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000156 157320
 Serie : RS 50N Elslutbleck ROBUST SB300
 Anzahl Eintraege:22

N1	1200	Länge der Ausnehmung
N2	245	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1600	Bohrungsabstand 1
N5	2200	Bohrungsabstand 2
N6	70	Bohrungsdurchmesser
N7	160	Bohrtiefe
N8	110	Tiefe Tasche 1
N9	130	Breite Tasche 3
N10	460	Länge Tasche 3
N11	0	Breite Tasche 2
N12	130	Breite Tasche 4
N13	1240	Länge Tasche 4
N14	0	Tiefe Tasche 2
N15	100	Tiefe Tasche 3
N16	45	Tiefe Tasche 4
N17	2	Mittenversatz Tasche 1
N18	0	Mittenversatz Tasche 2
N19	145	Mittenversatz Tasche 3
N20	145	Mittenversatz Tasche 4
N21	5	Eintauchoffset
N22	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000156.08

Offset-Tabelle zum Makro : M000156 157310
 Serie : RS 50N Elslutbleck ROBUST SB300
 Anzahl Eintraege:22

N1	1200	Länge der Ausnehmung
N2	245	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1600	Bohrungsabstand 1
N5	2200	Bohrungsabstand 2
N6	70	Bohrungsdurchmesser
N7	160	Bohrtiefe
N8	155	Tiefe Tasche 1
N9	130	Breite Tasche 3
N10	460	Länge Tasche 3
N11	0	Breite Tasche 2
N12	130	Breite Tasche 4
N13	1240	Länge Tasche 4
N14	0	Tiefe Tasche 2
N15	100	Tiefe Tasche 3
N16	45	Tiefe Tasche 4
N17	2	Mittenversatz Tasche 1
N18	0	Mittenversatz Tasche 2
N19	145	Mittenversatz Tasche 3
N20	145	Mittenversatz Tasche 4
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000156.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000156
 Serie : RS 65/50N Schließplatte 468897
 Anzahl Einträge:22

N1	1440	Länge der Ausnehmung
N2	240	Breite der Ausnehmung
N3	120	Eckenradius
N4	1600	Bohrungsabstand 1
N5	2200	Bohrungsabstand 2
N6	70	Bohrungsdurchmesser
N7	160	Bohrtiefe
N8	80	Tiefe Tasche 1
N9	0	Breite Tasche 3
N10	0	Länge Tasche 3
N11	0	Breite Tasche 2
N12	0	Breite Tasche 4
N13	0	Länge Tasche 4
N14	0	Tiefe Tasche 2
N15	0	Tiefe Tasche 3
N16	0	Tiefe Tasche 4
N17	0	Mittenversatz Tasche 1
N18	0	Mittenversatz Tasche 2
N19	0	Mittenversatz Tasche 3
N20	0	Mittenversatz Tasche 4
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000156.11

Offset-Tabelle zum Makro : M000156
 Serie : RS 65 Schließplatte 468897 Art.Nr.167100
 Anzahl Einträge:22

N1	1440	Länge der Ausnehmung
N2	240	Breite der Ausnehmung
N3	120	Eckenradius
N4	1600	Bohrungsabstand 1
N5	2200	Bohrungsabstand 2
N6	70	Bohrungsdurchmesser
N7	160	Bohrtiefe
N8	300	Tiefe Tasche 1
N9	0	Breite Tasche 3
N10	0	Länge Tasche 3
N11	0	Breite Tasche 2
N12	0	Breite Tasche 4
N13	0	Länge Tasche 4
N14	0	Tiefe Tasche 2
N15	0	Tiefe Tasche 3
N16	0	Tiefe Tasche 4
N17	0	Mittenversatz Tasche 1
N18	0	Mittenversatz Tasche 2
N19	0	Mittenversatz Tasche 3
N20	0	Mittenversatz Tasche 4
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000156.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000156
 Serie : RS 65/50N Schließplatte 468897
 Art.Nr.167090/157430
 Anzahl Einträge:22

N1	1440	Länge der Ausnehmung
N2	240	Breite der Ausnehmung
N3	120	Eckenradius
N4	1600	Bohrungsabstand 1
N5	2200	Bohrungsabstand 2
N6	70	Bohrungsdurchmesser
N7	160	Bohrtiefe
N8	360	Tiefe Tasche 1
N9	0	Breite Tasche 3
N10	0	Länge Tasche 3
N11	0	Breite Tasche 2
N12	0	Breite Tasche 4
N13	0	Länge Tasche 4
N14	0	Tiefe Tasche 2
N15	0	Tiefe Tasche 3
N16	0	Tiefe Tasche 4
N17	0	Mittenversatz Tasche 1
N18	0	Mittenversatz Tasche 2
N19	0	Mittenversatz Tasche 3
N20	0	Mittenversatz Tasche 4
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000156.12

Offset-Tabelle zum Makro : M000156
 Serie : RS 65/50N Schließplatte 468897
 Art.Nr.18950/157310
 Anzahl Einträge:22

N1	1440	Länge der Ausnehmung
N2	240	Breite der Ausnehmung
N3	120	Eckenradius
N4	1600	Bohrungsabstand 1
N5	2200	Bohrungsabstand 2
N6	70	Bohrungsdurchmesser
N7	160	Bohrtiefe
N8	160	Tiefe Tasche 1
N9	0	Breite Tasche 3
N10	0	Länge Tasche 3
N11	0	Breite Tasche 2
N12	0	Breite Tasche 4
N13	0	Länge Tasche 4
N14	0	Tiefe Tasche 2
N15	0	Tiefe Tasche 3
N16	0	Tiefe Tasche 4
N17	0	Mittenversatz Tasche 1
N18	0	Mittenversatz Tasche 2
N19	0	Mittenversatz Tasche 3
N20	0	Mittenversatz Tasche 4
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000156.13

Offset-Tabelle zum Makro : M000156
 Serie : RS 50N Schließplatte 468897 Art.Nr.157320
 Anzahl Einträge:22

N1	1440	Länge der Ausnehmung
N2	240	Breite der Ausnehmung
N3	120	Eckenradius
N4	1600	Bohrungsabstand 1
N5	2200	Bohrungsabstand 2
N6	70	Bohrungsdurchmesser
N7	160	Bohrtiefe
N8	120	Tiefe Tasche 1
N9	0	Breite Tasche 3
N10	0	Länge Tasche 3
N11	0	Breite Tasche 2
N12	0	Breite Tasche 4
N13	0	Länge Tasche 4
N14	0	Tiefe Tasche 2
N15	0	Tiefe Tasche 3
N16	0	Tiefe Tasche 4
N17	0	Mittenversatz Tasche 1
N18	0	Mittenversatz Tasche 2
N19	0	Mittenversatz Tasche 3
N20	0	Mittenversatz Tasche 4
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000156.15

Makro : M000156 Elslutbleck ROBUST SB620
 Serie : Royal S 50N S
 Anzahl Einträge:22

N1	1200	Länge der Ausnehmung
N2	155	Breite der Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	1600	Bohrungsabstand 1
N5	2200	Bohrungsabstand 2
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	100	Bohrtiefe
N8	280	Tiefe Tasche 1
N9	0	Breite Tasche 3
N10	0	Länge Tasche 3
N11	345	Breite Tasche 2
N12	210	Breite Tasche 4
N13	1240	Länge Tasche 4
N14	280	Tiefe Tasche 2
N15	0	Tiefe Tasche 3
N16	30	Tiefe Tasche 4
N17	53	Mittenversatz Tasche 1
N18	53	Mittenversatz Tasche 2
N19	0	Mittenversatz Tasche 3
N20	180	Mittenversatz Tasche 4
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000156.14

Makro : M000156, Schließplatte 468897
 Serie : Royal S 65
 Anzahl Einträge:22

N1	1440	Länge der Ausnehmung
N2	240	Breite der Ausnehmung
N3	120	Eckenradius
N4	1600	Bohrungsabstand 1
N5	2200	Bohrungsabstand 2
N6	70	Bohrungsdurchmesser
N7	180	Bohrtiefe
N8	240	Tiefe Tasche 1
N9	0	Breite Tasche 3
N10	0	Länge Tasche 3
N11	0	Breite Tasche 2
N12	0	Breite Tasche 4
N13	0	Länge Tasche 4
N14	0	Tiefe Tasche 2
N15	0	Tiefe Tasche 3
N16	0	Tiefe Tasche 4
N17	0	Mittenversatz Tasche 1
N18	0	Mittenversatz Tasche 2
N19	0	Mittenversatz Tasche 3
N20	0	Mittenversatz Tasche 4
N21	0	Eintauchoffset
N22	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000156.____

Makro : M000156, _____

Anzahl Einträge:22

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand 1
N5		Bohrungsabstand 2
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Bohrtiefe
N8		Tiefe Tasche 1
N9		Breite Tasche 3
N10		Länge Tasche 3
N11		Breite Tasche 2
N12		Breite Tasche 4
N13		Länge Tasche 4
N14		Tiefe Tasche 2
N15		Tiefe Tasche 3
N16		Tiefe Tasche 4
N17		Mittenversatz Tasche 1
N18		Mittenversatz Tasche 2
N19		Mittenversatz Tasche 3
N20		Mittenversatz Tasche 4
N21		Eintauchoffset
N22		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000156.____

Makro : M000156, _____

Anzahl Einträge:22

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand 1
N5		Bohrungsabstand 2
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Bohrtiefe
N8		Tiefe Tasche 1
N9		Breite Tasche 3
N10		Länge Tasche 3
N11		Breite Tasche 2
N12		Breite Tasche 4
N13		Länge Tasche 4
N14		Tiefe Tasche 2
N15		Tiefe Tasche 3
N16		Tiefe Tasche 4
N17		Mittenversatz Tasche 1
N18		Mittenversatz Tasche 2
N19		Mittenversatz Tasche 3
N20		Mittenversatz Tasche 4
N21		Eintauchoffset
N22		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000156.____

Makro : M000156, _____

Anzahl Einträge:22

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand 1
N5		Bohrungsabstand 2
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Bohrtiefe
N8		Tiefe Tasche 1
N9		Breite Tasche 3
N10		Länge Tasche 3
N11		Breite Tasche 2
N12		Breite Tasche 4
N13		Länge Tasche 4
N14		Tiefe Tasche 2
N15		Tiefe Tasche 3
N16		Tiefe Tasche 4
N17		Mittenversatz Tasche 1
N18		Mittenversatz Tasche 2
N19		Mittenversatz Tasche 3
N20		Mittenversatz Tasche 4
N21		Eintauchoffset
N22		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000156.____

Makro : M000156, _____

Anzahl Einträge:22

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand 1
N5		Bohrungsabstand 2
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Bohrtiefe
N8		Tiefe Tasche 1
N9		Breite Tasche 3
N10		Länge Tasche 3
N11		Breite Tasche 2
N12		Breite Tasche 4
N13		Länge Tasche 4
N14		Tiefe Tasche 2
N15		Tiefe Tasche 3
N16		Tiefe Tasche 4
N17		Mittenversatz Tasche 1
N18		Mittenversatz Tasche 2
N19		Mittenversatz Tasche 3
N20		Mittenversatz Tasche 4
N21		Eintauchoffset
N22		Vorschub in Prozent

Makro 157 ASSA Modulprofilschloss

BS 157 0X 02 LEO M1... M2...

LAO

REO

RAO

Seitenabstand

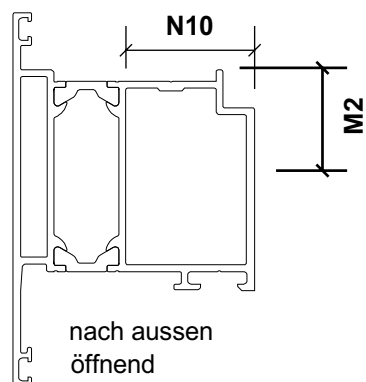
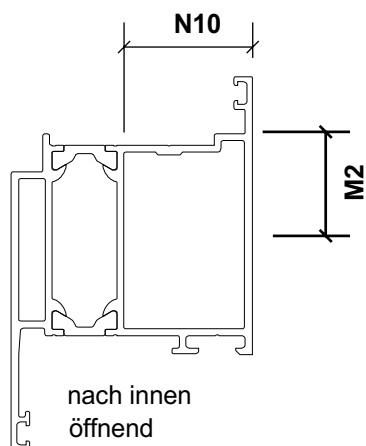
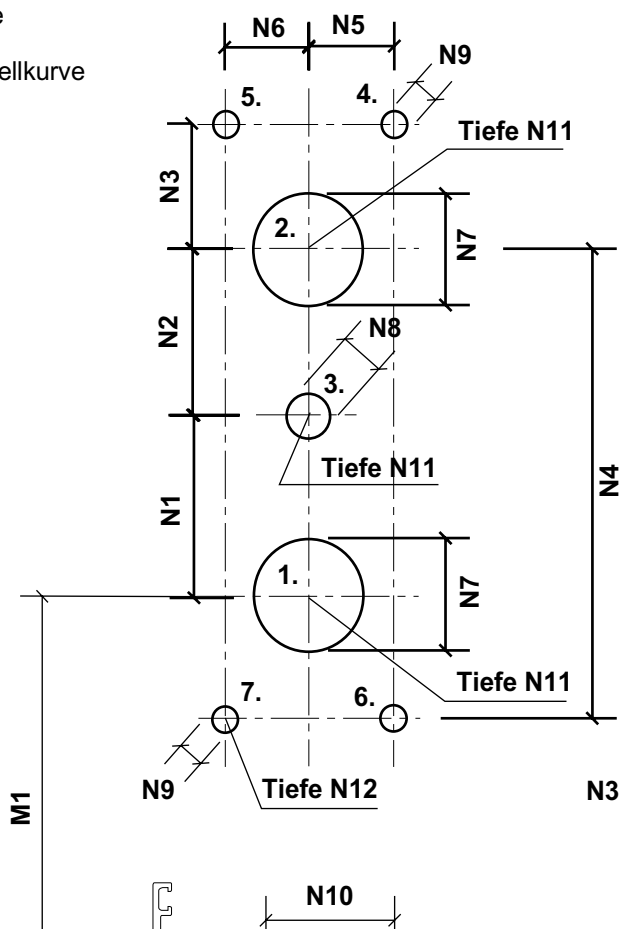
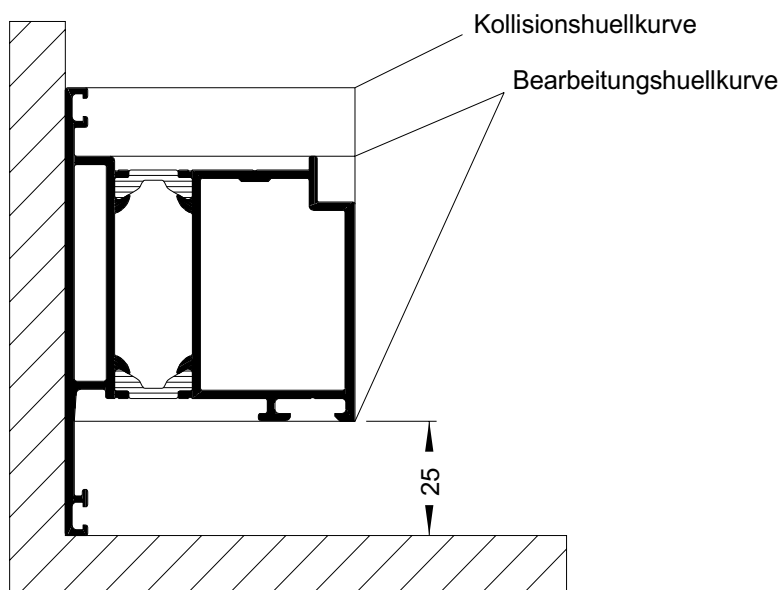
Türgriffhöhe

Serie:

siehe Zchnng.

Royal S 65

Royal S 50N



/* Tabelle : T000157.01

Offset Tabelle zum Makro M157 v.rechts
 Serie:Royal-S 65, ASSA Modulprofil Schloss
 Anzahl Einträge:14
 N1 :1110: Bohrungsabstand X 2.
 N2 : 0: Bohrungsabstand X 3.
 N3 : 0: Bohrungsabstand X 4./5.
 N4 : 0: Bohrungsabstand X 6./7.
 N5 : 0: Bohrungsabstand Y 4./6.
 N6 : 0: Bohrungsabstand Y 5./7.
 N7 : 420: Bohrungsdurchmesser 1.
 N8 : 0: Bohrungsdurchmesser 2.
 N9 : 0: Bohrungsdurchmesser 3.
 N10: 345: Offset 2.Wand
 N11: 80: Bohrungstiefe 1
 N12: 0: Bohrungstiefe 2
 N13: 0: Offset
 N14: 100: Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000157.02

Offset Tabelle zum Makro M157 v.links
 Serie:Royal-S 65, ASSA Modulprofil Schloss
 Anzahl Einträge:14
 N1 :1110: Bohrungsabstand X 2.
 N2 : 0: Bohrungsabstand X 3.
 N3 : 0: Bohrungsabstand X 4./5.
 N4 : 0: Bohrungsabstand X 6./7.
 N5 : 0: Bohrungsabstand Y 4./6.
 N6 : 0: Bohrungsabstand Y 5./7.
 N7 : 420: Bohrungsdurchmesser 1.
 N8 : 0: Bohrungsdurchmesser 2.
 N9 : 0: Bohrungsdurchmesser 3.
 N10: 90: Offset 2.Wand
 N11: 80: Bohrungstiefe 1
 N12: 0: Bohrungstiefe 2
 N13: 0: Offset
 N14: 100: Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000157.03

Offset Tabelle zum Makro M157 v.rechts u.links
 Serie:Royal-S 50N, ASSA Modulprofil Schloss
 Anzahl Einträge:14
 N1 :1100: Bohrungsabstand X 2.
 N2 : 0: Bohrungsabstand X 3.
 N3 : 0: Bohrungsabstand X 4./5.
 N4 : 0: Bohrungsabstand X 6./7.
 N5 : 0: Bohrungsabstand Y 4./6.
 N6 : 0: Bohrungsabstand Y 5./7.
 N7 : 420: Bohrungsdurchmesser 1.
 N8 : 0: Bohrungsdurchmesser 2.
 N9 : 0: Bohrungsdurchmesser 3.
 N10: 0: Offset 2.Wand
 N11: 80: Bohrungstiefe 1
 N12: 0: Bohrungstiefe 2
 N13: 0: Offset
 N14: 100: Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000157.04

Offset Tabelle zum Makro M157 v.rechts u.links
 Serie:Royal-S 50NS, ASSA Modulprofil Schloss
 Anzahl Einträge:14
 N1 :1100: Bohrungsabstand X 2.
 N2 : 0: Bohrungsabstand X 3.
 N3 : 0: Bohrungsabstand X 4./5.
 N4 : 0: Bohrungsabstand X 6./7.
 N5 : 0: Bohrungsabstand Y 4./6.
 N6 : 0: Bohrungsabstand Y 5./7.
 N7 : 420: Bohrungsdurchmesser 1.
 N8 : 0: Bohrungsdurchmesser 2.
 N9 : 0: Bohrungsdurchmesser 3.
 N10: 0: Offset 2.Wand
 N11: 80: Bohrungstiefe 1
 N12: 0: Bohrungstiefe 2
 N13: 0: Offset
 N14: 100: Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000157.05

Offset Tabelle zum Makro M157 v.rechts
 Serie:Royal-S 65, ASSA Modulprofil Schloss
 Anzahl Einträge:14
 N1 : 500: Bohrungsabstand X 2.
 N2 : 610: Bohrungsabstand X 3.
 N3 : 480: Bohrungsabstand X 4./5.
 N4 :1590: Bohrungsabstand X 6./7.
 N5 : 230: Bohrungsabstand Y 4./6.
 N6 : 230: Bohrungsabstand Y 5./7.
 N7 : 420: Bohrungsdurchmesser 1.
 N8 : 240: Bohrungsdurchmesser 2.
 N9 : 100: Bohrungsdurchmesser 3.
 N10: 345: Offset 2.Wand
 N11: 100: Bohrungstiefe 1
 N12: 80: Bohrungstiefe 2
 N13: 0: Offset
 N14: 100: Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000157.06

Offset Tabelle zum Makro M157 v.links
 Serie:Royal-S 65, ASSA Modulprofil Schloss
 Anzahl Einträge:14
 N1 : 500: Bohrungsabstand X 2.
 N2 : 610: Bohrungsabstand X 3.
 N3 : 480: Bohrungsabstand X 4./5.
 N4 :1590: Bohrungsabstand X 6./7.
 N5 : 230: Bohrungsabstand Y 4./6.
 N6 : 230: Bohrungsabstand Y 5./7.
 N7 : 420: Bohrungsdurchmesser 1.
 N8 : 240: Bohrungsdurchmesser 2.
 N9 : 100: Bohrungsdurchmesser 3.
 N10: 90: Offset 2.Wand
 N11: 100: Bohrungstiefe 1
 N12: 80: Bohrungstiefe 2
 N13: 0: Offset
 N14: 100: Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000157.07

Offset Tabelle zum Makro M157 v.rechts u.links

Serie:Royal-S 50N, ASSA Modulprofilschloss

Anzahl Eintraege:14

N1 : 500: Bohrungsabstand X 2.

N2 : 610: Bohrungsabstand X 3.

N3 : 480: Bohrungsabstand X 4./5.

N4 :1590: Bohrungsabstand X 6./7.

N5 : 230: Bohrungsabstand Y 4./6.

N6 : 230: Bohrungsabstand Y 5./7.

N7 : 420: Bohrungsdurchmesser 1.

N8 : 240: Bohrungsdurchmesser 2.

N9 : 100: Bohrungsdurchmesser 3.

N10: 0: Offset 2.Wand

N11: 100: Bohrungstiefe 1

N12: 80: Bohrungstiefe 2

N13: 0: Offset

N14: 100: Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000157.08

Offset Tabelle zum Makro M157 v.rechts u.links

Serie:Royal-S 50NS, ASSA Modulprofilschloss

Anzahl Eintraege:14

N1 : 500: Bohrungsabstand X 2.

N2 : 610: Bohrungsabstand X 3.

N3 : 480: Bohrungsabstand X 4./5.

N4 :1590: Bohrungsabstand X 6./7.

N5 : 230: Bohrungsabstand Y 4./6.

N6 : 230: Bohrungsabstand Y 5./7.

N7 : 420: Bohrungsdurchmesser 1.

N8 : 240: Bohrungsdurchmesser 2.

N9 : 100: Bohrungsdurchmesser 3.

N10: 0: Offset 2.Wand

N11: 100: Bohrungstiefe 1

N12: 80: Bohrungstiefe 2

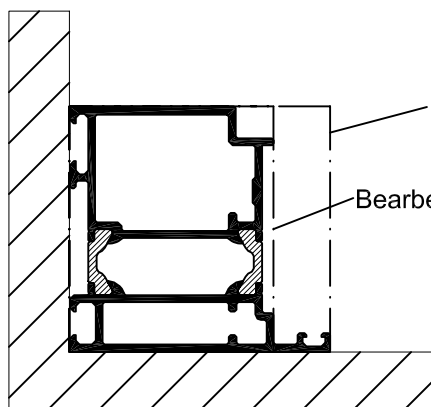
N13: 0: Offset

N14: 100: Vorschubfaktor

Makro 158 Ausnehmung für Sperre

BS000158 01 02 ROA M1 M2
ROE
LOA
LOE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S	K12475



Kollisionshüllkurve

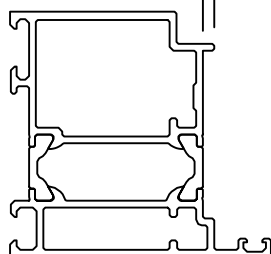
Bearbeitungshüllkurve

N3 = Frästiefe

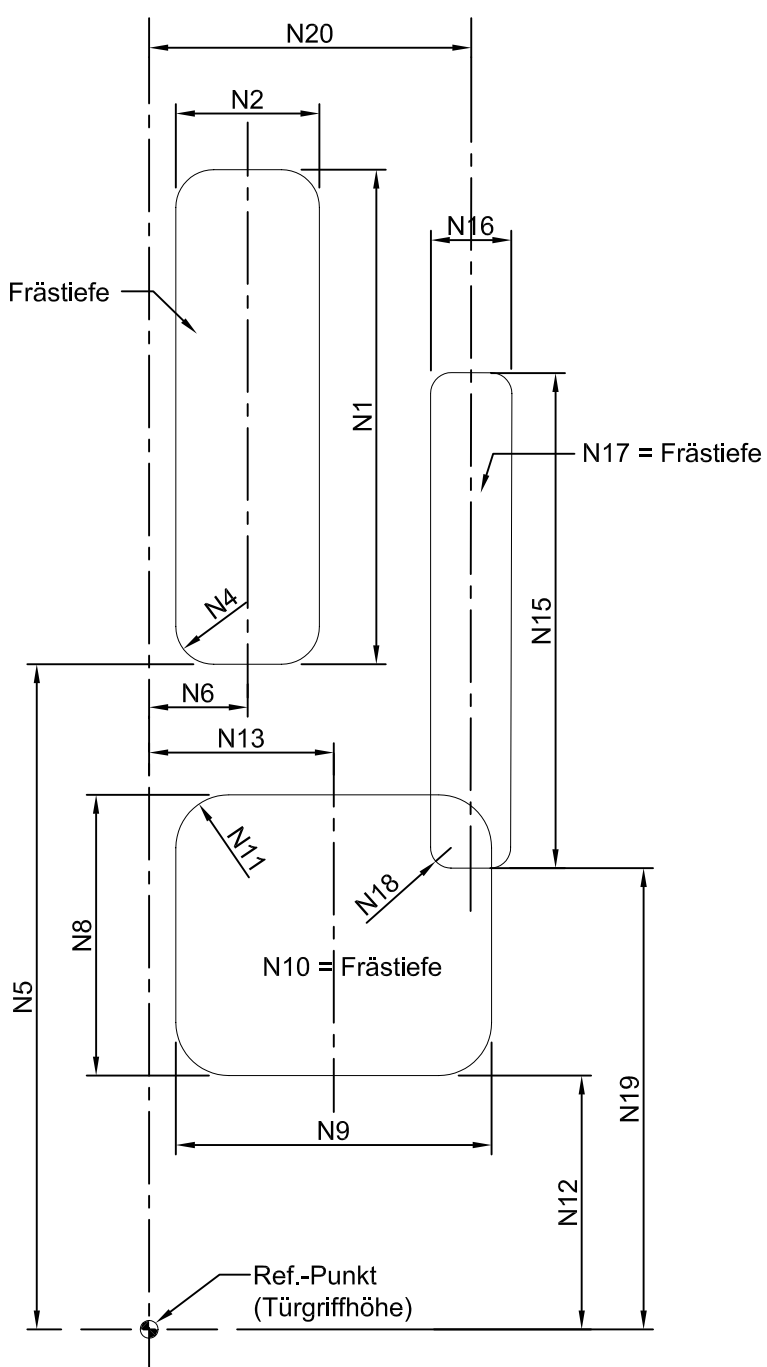
N17 = Frästiefe

N10 = Frästiefe

N7 / N14 / N21



N22 = Vorschub in Prozent



/*Tabelle : T000158.01

Makro : T000158 Schloss mit Sperre
 Serie : Royal-S 65 n.i.ö., Fünf-Riegel-Fallenschloss mit Sperre
 Anzahl Eintraege:22

N1	840	Länge Tasche 1
N2	140	Breite Tasche 1
N3	90	Tiefe Tasche 1
N4	41	Eckenradius Tasche 1
N5	5100	Offset zu Griffsitz
N6	0	Offset Seitenabstand
N7	30	Eintauchoffset Tasche 1
N8	424	Länge Tasche 2
N9	330	Breite Tasche 2
N10	55	Tiefe Tasche 2
N11	70	Eckenradius Tasche 2
N12	4288	Offset zu Griffsitz
N13	-45	Offset Seitenabstand
N14	0	Eintauchoffset Tasche 2
N15	0	Länge Tasche 3
N16	0	Breite Tasche 3
N17	0	Tiefe Tasche 3
N18	0	Eckenradius Tasche 3
N19	0	Offset zu Griffsitz
N20	0	Offset Seitenabstand
N21	0	Eintauchoffset Tasche 3
N22	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000158.02

Makro: 5-Riegel-Fallenschloss mit Sperre
 Serie: Royal S 50
 Anzahl Eintraege:22

N1	840	Länge Tasche 1
N2	140	Breite Tasche 1
N3	120	Tiefe Tasche 1
N4	41	Eckenradius Tasche 1
N5	5100	Offset zu Griffsitz
N6	0	Offset Seitenabstand
N7	45	Eintauchoffset Tasche 1
N8	424	Länge Tasche 2
N9	330	Breite Tasche 2
N10	26	Tiefe Tasche 2
N11	70	Eckenradius Tasche 2
N12	4288	Offset zu Griffsitz
N13	108	Offset Seitenabstand
N14	45	Eintauchoffset Tasche 2
N15	1420	Länge Tasche 3
N16	80	Breite Tasche 3
N17	26	Tiefe Tasche 3
N18	40	Eckenradius Tasche 3
N19	4200	Offset zu Griffsitz
N20	213	Offset Seitenabstand
N21	0	Eintauchoffset Tasche 3
N22	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000158.03

Makro : T000158, Fünf-Riegel-Fallenschloss mit Sperre
 Serie : ADS,
 Anzahl Eintraege:22

N1	840	Länge Tasche 1
N2	180	Breite Tasche 1
N3	120	Tiefe Tasche 1
N4	41	Eckenradius Tasche 1
N5	5100	Offset zu Griffsitz
N6	50	Offset Seitenabstand
N7	30	Eintauchoffset Tasche 1
N8	420	Länge Tasche 2
N9	330	Breite Tasche 2
N10	55	Tiefe Tasche 2
N11	70	Eckenradius Tasche 2
N12	4290	Offset zu Griffsitz
N13	10	Offset Seitenabstand
N14	0	Eintauchoffset Tasche 2
N15	0	Länge Tasche 3
N16	0	Breite Tasche 3
N17	0	Tiefe Tasche 3
N18	0	Eckenradius Tasche 3
N19	0	Offset zu Griffsitz
N20	0	Offset Seitenabstand
N21	0	Eintauchoffset Tasche 3
N22	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000158.04

Makro: T000158 Schloss mit Sperre
 Serie: ADS HD
 Anzahl Eintraege:22

N1	1550	Länge Tasche 1
N2	210	Breite Tasche 1
N3	150	Tiefe Tasche 1
N4	41	Eckenradius Tasche 1
N5	2460	Offset zu Griffsitz
N6	50	Offset Seitenabstand
N7	0	Eintauchoffset Tasche 1
N8	1170	Länge Tasche 2
N9	100	Breite Tasche 2
N10	35	Tiefe Tasche 2
N11	41	Eckenradius Tasche 2
N12	2650	Offset zu Griffsitz
N13	-70	Offset Seitenabstand
N14	0	Eintauchoffset Tasche 2
N15	0	Länge Tasche 3
N16	0	Breite Tasche 3
N17	0	Tiefe Tasche 3
N18	0	Eckenradius Tasche 3
N19	0	Offset zu Griffsitz
N20	0	Offset Seitenabstand
N21	0	Eintauchoffset Tasche 3
N22	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000158.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:22

N1		Länge Tasche 1
N2		Breite Tasche 1
N3		Tiefe Tasche 1
N4		Eckenradius Tasche 1
N5		Offset zu Griffsitz
N6		Offset Seitenabstand
N7		Eintauchoffset Tasche 1
N8		Länge Tasche 2
N9		Breite Tasche 2
N10		Tiefe Tasche 2
N11		Eckenradius Tasche 2
N12		Offset zu Griffsitz
N13		Offset Seitenabstand
N14		Eintauchoffset Tasche 2
N15		Länge Tasche 3
N16		Breite Tasche 3
N17		Tiefe Tasche 3
N18		Eckenradius Tasche 3
N19		Offset zu Griffsitz
N20		Offset Seitenabstand
N21		Eintauchoffset Tasche 3
N22		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000158.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:22

N1		Länge Tasche 1
N2		Breite Tasche 1
N3		Tiefe Tasche 1
N4		Eckenradius Tasche 1
N5		Offset zu Griffsitz
N6		Offset Seitenabstand
N7		Eintauchoffset Tasche 1
N8		Länge Tasche 2
N9		Breite Tasche 2
N10		Tiefe Tasche 2
N11		Eckenradius Tasche 2
N12		Offset zu Griffsitz
N13		Offset Seitenabstand
N14		Eintauchoffset Tasche 2
N15		Länge Tasche 3
N16		Breite Tasche 3
N17		Tiefe Tasche 3
N18		Eckenradius Tasche 3
N19		Offset zu Griffsitz
N20		Offset Seitenabstand
N21		Eintauchoffset Tasche 3
N22		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000158.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:22

N1		Länge Tasche 1
N2		Breite Tasche 1
N3		Tiefe Tasche 1
N4		Eckenradius Tasche 1
N5		Offset zu Griffsitz
N6		Offset Seitenabstand
N7		Eintauchoffset Tasche 1
N8		Länge Tasche 2
N9		Breite Tasche 2
N10		Tiefe Tasche 2
N11		Eckenradius Tasche 2
N12		Offset zu Griffsitz
N13		Offset Seitenabstand
N14		Eintauchoffset Tasche 2
N15		Länge Tasche 3
N16		Breite Tasche 3
N17		Tiefe Tasche 3
N18		Eckenradius Tasche 3
N19		Offset zu Griffsitz
N20		Offset Seitenabstand
N21		Eintauchoffset Tasche 3
N22		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000158.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:22

N1		Länge Tasche 1
N2		Breite Tasche 1
N3		Tiefe Tasche 1
N4		Eckenradius Tasche 1
N5		Offset zu Griffsitz
N6		Offset Seitenabstand
N7		Eintauchoffset Tasche 1
N8		Länge Tasche 2
N9		Breite Tasche 2
N10		Tiefe Tasche 2
N11		Eckenradius Tasche 2
N12		Offset zu Griffsitz
N13		Offset Seitenabstand
N14		Eintauchoffset Tasche 2
N15		Länge Tasche 3
N16		Breite Tasche 3
N17		Tiefe Tasche 3
N18		Eckenradius Tasche 3
N19		Offset zu Griffsitz
N20		Offset Seitenabstand
N21		Eintauchoffset Tasche 3
N22		Vorschub in Prozent

Makro 159 Klinkung Stulpprofil Royal S

BS000159 01 02 LOA M1 M2
LOE

Serie

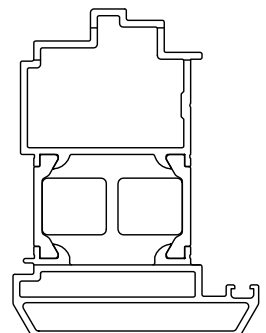
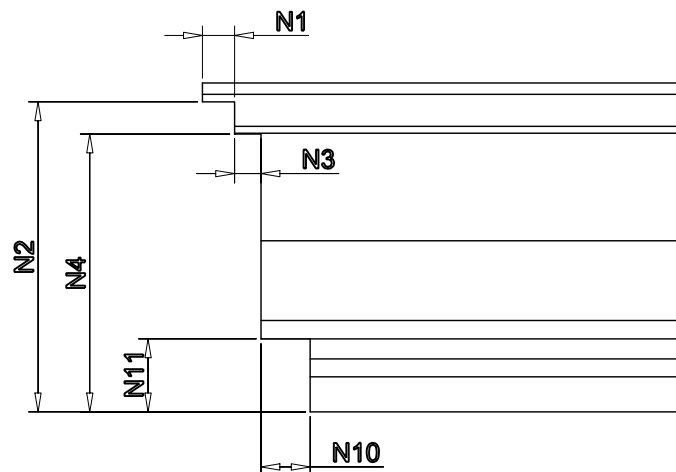
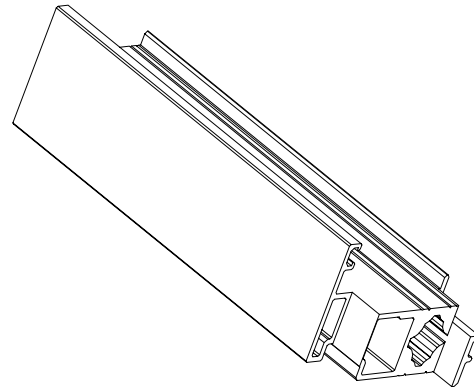
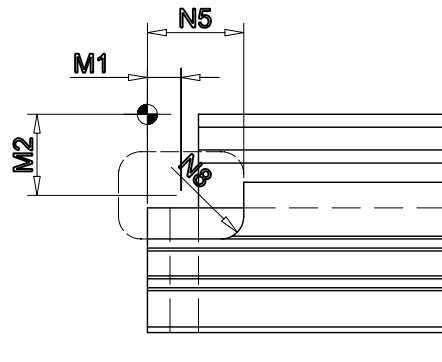
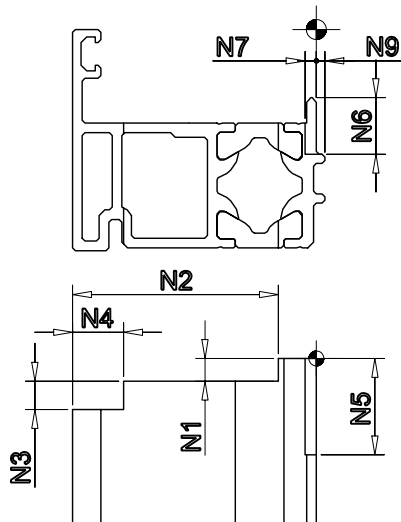
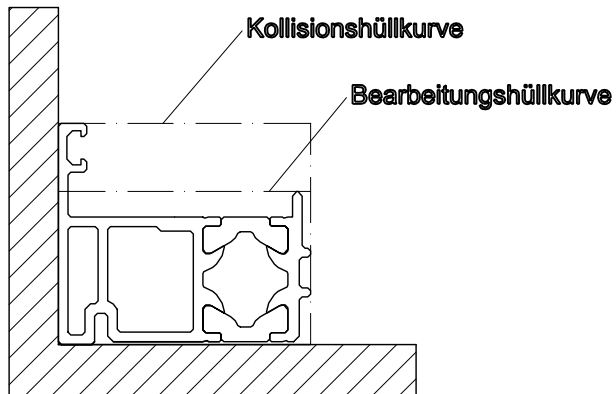
siehe K-Zeichnung

Royal S

K 10453

Royal S 75.HI

K 15046



N12 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000159.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000159
Serie : Royal-S 50 Klinkung Stulp
Anzahl Einträge:12

N1	40	Breite Ausklinkung
N2	410	Tiefe Ausklinkung
N3	50	Breite Ausklinkung
N4	90	Tiefe Ausklinkung
N5	170	Länge Freimachung
N6	100	Breite Freimachung
N7	35	Tiefe Freimachung
N8	40	Eckenradius Freimachung
N9	0	Eintauchoffset Freimachung
N10	0	Breite Ausklinkung (optional)
N11	0	Tiefe Ausklinkung (optional)
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000159.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000159
Serie : Royal-S 50 Klinkung Stulp ohne Stulpblende
Anzahl Einträge:12

N1	40	Breite Ausklinkung
N2	410	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Breite Ausklinkung
N4	70	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Länge Freimachung
N6	0	Breite Freimachung
N7	0	Tiefe Freimachung
N8	0	Eckenradius Freimachung
N9	0	Eintauchoffset Freimachung
N10	0	Breite Ausklinkung (optional)
N11	0	Tiefe Ausklinkung (optional)
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000159.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000159
Serie : Royal-S 50 Klinkung Stulp 159990
Anzahl Einträge:12

N1	40	Breite Ausklinkung
N2	375	Tiefe Ausklinkung
N3	50	Breite Ausklinkung
N4	90	Tiefe Ausklinkung
N5	170	Länge Freimachung
N6	100	Breite Freimachung
N7	20	Tiefe Freimachung
N8	40	Eckenradius Freimachung
N9	0	Eintauchoffset Freimachung
N10	0	Breite Ausklinkung (optional)
N11	0	Tiefe Ausklinkung (optional)
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000159.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000159
Serie: RS 50 Klinkung Stulp 159990 ohne Stulpblende
Anzahl Einträge:12

N1	40	Breite Ausklinkung
N2	330	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Breite Ausklinkung
N4	70	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Länge Freimachung
N6	0	Breite Freimachung
N7	0	Tiefe Freimachung
N8	0	Eckenradius Freimachung
N9	0	Eintauchoffset Freimachung
N10	0	Breite Ausklinkung (optional)
N11	0	Tiefe Ausklinkung (optional)
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000159.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000159
Serie : Royal-S 65AK Klinkung Stulp 167610/167510
Anzahl Einträge:12

N1	70	Breite Ausklinkung
N2	635	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Breite Ausklinkung
N4	175	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Länge Freimachung
N6	0	Breite Freimachung
N7	0	Tiefe Freimachung
N8	0	Eckenradius Freimachung
N9	0	Eintauchoffset Freimachung
N10	0	Breite Ausklinkung (optional)
N11	0	Tiefe Ausklinkung (optional)
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000159.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000159
Serie : Royal-S 70AK Klinkung Stulp 171610/171510
Anzahl Einträge:12

N1	70	Breite Ausklinkung
N2	685	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Breite Ausklinkung
N4	175	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Länge Freimachung
N6	0	Breite Freimachung
N7	0	Tiefe Freimachung
N8	0	Eckenradius Freimachung
N9	0	Eintauchoffset Freimachung
N10	0	Breite Ausklinkung (optional)
N11	0	Tiefe Ausklinkung (optional)
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000159.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000159
Serie : Royal-S 65 Klinkung Stulp 167100
Anzahl Einträge:12

N1	70	Breite Ausklinkung
N2	545	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Breite Ausklinkung
N4	85	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Länge Freimachung
N6	0	Breite Freimachung
N7	0	Tiefe Freimachung
N8	0	Eckenradius Freimachung
N9	0	Eintauchoffset Freimachung
N10	0	Breite Ausklinkung (optional)
N11	0	Tiefe Ausklinkung (optional)
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000159.08

Offset-Tabelle zum Makro : M000159
Serie : Royal-S 65 Klinkung Stulp 167110
Anzahl Einträge:12

N1	70	Breite Ausklinkung
N2	450	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Breite Ausklinkung
N4	85	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Länge Freimachung
N6	0	Breite Freimachung
N7	0	Tiefe Freimachung
N8	0	Eckenradius Freimachung
N9	0	Eintauchoffset Freimachung
N10	0	Breite Ausklinkung (optional)
N11	0	Tiefe Ausklinkung (optional)
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000159.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000159
Serie : Royal-S 70 Klinkung Stulp 171100
Anzahl Einträge:12

N1	70	Breite Ausklinkung
N2	595	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Breite Ausklinkung
N4	85	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Länge Freimachung
N6	0	Breite Freimachung
N7	0	Tiefe Freimachung
N8	0	Eckenradius Freimachung
N9	0	Eintauchoffset Freimachung
N10	0	Breite Ausklinkung (optional)
N11	0	Tiefe Ausklinkung (optional)
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000159.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000159
Serie : Royal-S 70 Klinkung Stulp 171110
Anzahl Einträge:12

N1	70	Breite Ausklinkung
N2	480	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Breite Ausklinkung
N4	85	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Länge Freimachung
N6	0	Breite Freimachung
N7	0	Tiefe Freimachung
N8	0	Eckenradius Freimachung
N9	0	Eintauchoffset Freimachung
N10	0	Breite Ausklinkung (optional)
N11	0	Tiefe Ausklinkung (optional)
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000159.11

Offset-Tabelle zum Makro : M000159
Serie : Royal-S 75.HI Klinkung Stulp 381620
Anzahl Einträge:12

N1	85	Breite Ausklinkung
N2	730	Tiefe Ausklinkung
N3	70	Breite Ausklinkung
N4	645	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Länge Freimachung
N6	0	Breite Freimachung
N7	0	Tiefe Freimachung
N8	0	Eckenradius Freimachung
N9	0	Eintauchoffset Freimachung
N10	130	Breite Ausklinkung (optional)
N11	103	Tiefe Ausklinkung (optional)
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000159.12

Offset-Tabelle zum Makro : M000159
Serie : Royal-S 75.HI Klinkung Stulp 371500
Anzahl Einträge:12

N1	85	Breite Ausklinkung
N2	820	Tiefe Ausklinkung
N3	70	Breite Ausklinkung
N4	735	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Länge Freimachung
N6	0	Breite Freimachung
N7	0	Tiefe Freimachung
N8	0	Eckenradius Freimachung
N9	0	Eintauchoffset Freimachung
N10	130	Breite Ausklinkung (optional)
N11	193	Tiefe Ausklinkung (optional)
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000159.13

Offset-Tabelle zum Makro : M000159
 Serie : Royal-S 75.HI Klinkung Stulp 381530
 Anzahl Einträge:12

N1	70	Breite Ausklinkung
N2	645	Tiefe Ausklinkung
N3	85	Breite Ausklinkung
N4	100	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Länge Freimachung
N6	0	Breite Freimachung
N7	0	Tiefe Freimachung
N8	0	Eckenradius Freimachung
N9	0	Eintauchoffset Freimachung
N10	0	Breite Ausklinkung (optional)
N11	0	Tiefe Ausklinkung (optional)
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000159.14

Offset-Tabelle zum Makro : M000159
 Serie : Royal-S 75.HI Klinkung Stulp 381540
 Anzahl Einträge:12

N1	70	Breite Ausklinkung
N2	510	Tiefe Ausklinkung
N3	85	Breite Ausklinkung
N4	100	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Länge Freimachung
N6	0	Breite Freimachung
N7	0	Tiefe Freimachung
N8	0	Eckenradius Freimachung
N9	0	Eintauchoffset Freimachung
N10	0	Breite Ausklinkung (optional)
N11	0	Tiefe Ausklinkung (optional)
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000159.15

Makro : M000159
 Serie : ADS 65 Klinkung Stulp
 Anzahl Einträge:12

N1	85	Breite Ausklinkung
N2	630	Tiefe Ausklinkung
N3	70	Breite Ausklinkung
N4	545	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Länge Freimachung
N6	0	Breite Freimachung
N7	0	Tiefe Freimachung
N8	0	Eckenradius Freimachung
N9	0	Eintauchoffset Freimachung
N10	130	Breite Ausklinkung (optional)
N11	103	Tiefe Ausklinkung (optional)
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000159.16

Makro : M000159
 Serie : ADS 70.HI Klinkung Stulp
 Anzahl Einträge:12

N1	85	Breite Ausklinkung
N2	680	Tiefe Ausklinkung
N3	70	Breite Ausklinkung
N4	595	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Länge Freimachung
N6	0	Breite Freimachung
N7	0	Tiefe Freimachung
N8	0	Eckenradius Freimachung
N9	0	Eintauchoffset Freimachung
N10	130	Breite Ausklinkung (optional)
N11	103	Tiefe Ausklinkung (optional)
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000159.17

Makro : M000159
 Serie : ADS 75.SI Klinkung Stulp
 Anzahl Einträge:12

N1	85	Breite Ausklinkung
N2	730	Tiefe Ausklinkung
N3	70	Breite Ausklinkung
N4	645	Tiefe Ausklinkung
N5	0	Länge Freimachung
N6	0	Breite Freimachung
N7	0	Tiefe Freimachung
N8	0	Eckenradius Freimachung
N9	0	Eintauchoffset Freimachung
N10	130	Breite Ausklinkung (optional)
N11	103	Tiefe Ausklinkung (optional)
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000159.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000159
Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Länge Freimachung
N6		Breite Freimachung
N7		Tiefe Freimachung
N8		Eckenradius Freimachung
N9		Eintauchoffset Freimachung
N10		Breite Ausklinkung (optional)
N11		Tiefe Ausklinkung (optional)
N12		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000159.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000159
Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Länge Freimachung
N6		Breite Freimachung
N7		Tiefe Freimachung
N8		Eckenradius Freimachung
N9		Eintauchoffset Freimachung
N10		Breite Ausklinkung (optional)
N11		Tiefe Ausklinkung (optional)
N12		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000159.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000159
Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Länge Freimachung
N6		Breite Freimachung
N7		Tiefe Freimachung
N8		Eckenradius Freimachung
N9		Eintauchoffset Freimachung
N10		Breite Ausklinkung (optional)
N11		Tiefe Ausklinkung (optional)
N12		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000159.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000159
Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Länge Freimachung
N6		Breite Freimachung
N7		Tiefe Freimachung
N8		Eckenradius Freimachung
N9		Eintauchoffset Freimachung
N10		Breite Ausklinkung (optional)
N11		Tiefe Ausklinkung (optional)
N12		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000159.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000159
Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Länge Freimachung
N6		Breite Freimachung
N7		Tiefe Freimachung
N8		Eckenradius Freimachung
N9		Eintauchoffset Freimachung
N10		Breite Ausklinkung (optional)
N11		Tiefe Ausklinkung (optional)
N12		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000159.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000159
Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Länge Freimachung
N6		Breite Freimachung
N7		Tiefe Freimachung
N8		Eckenradius Freimachung
N9		Eintauchoffset Freimachung
N10		Breite Ausklinkung (optional)
N11		Tiefe Ausklinkung (optional)
N12		Vorschubfaktor

Makro 160 Kleberbohrung Türsockel Royal S

BS 160 06 01 RAO M1

REO

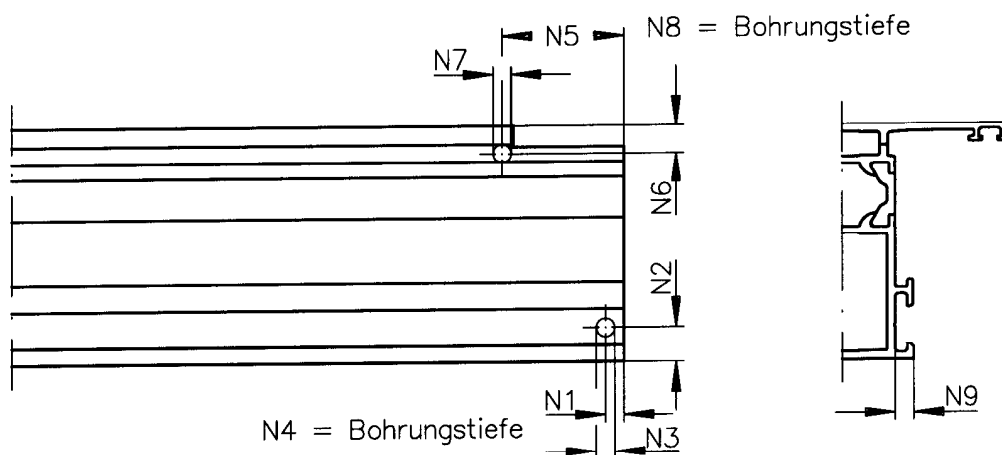
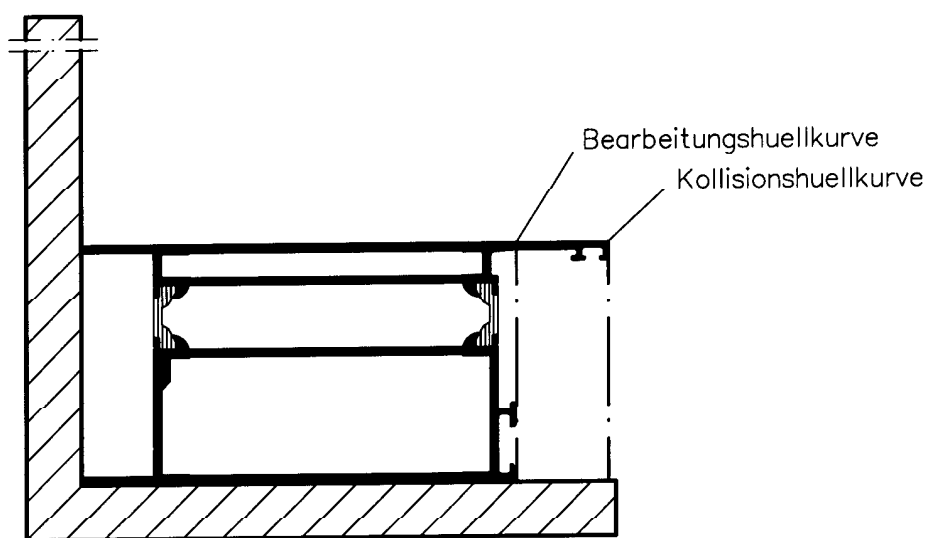
LAO

LEO

BT 65/70

RS 65 N

RS 50 N



/* Tabelle : T000160.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000160
Serie : Royal-S BT 65/70 Kleberbohrung Türsockel
Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	330	Bohrungsabstand Außenschale
N6	75	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Bohrungstiefe
N9	50	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000160.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000160
Serie : Royal-S BT 65/70 Kleberbohrung Türsockel
Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	100	Bohrungstiefe
N5	330	Bohrungsabstand Außenschale
N6	75	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Bohrungstiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000160.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000160
Serie : Royal-S 65N/50N Kleberbohrung Türsockel
Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	80	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	250	Bohrungsabstand Außenschale
N6	80	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	50	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000160.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000160
RS 65N Kleberbohrung Türsockel 183810/188390
Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	80	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	100	Bohrungstiefe
N5	250	Bohrungsabstand Außenschale
N6	80	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Bohrungstiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000160.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000160
Serie : Royal-S 65N Kleberbohrung Türsockel 188390
Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	80	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	250	Bohrungsabstand Außenschale
N6	285	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	50	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000160.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000160
Serie : Royal-S 50N Kleberbohrung Türsockel
Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	80	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	250	Bohrungsabstand Außenschale
N6	85	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000160.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000160
 Serie : Firestop II Kleberbohrung Türsockel
 152670/680
 Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	104	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	270	Bohrungsabstand Außenschale
N6	104	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	50	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000160.08

Makro : M000160, Kleberbohrung Türsockel
 Serie : Royal S 65/70, ADS RL
 Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	50	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000160.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000160
 Serie : Royal-S 65/70/75.HI Kleberbohrung Türsockel
 Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	100	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000160.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000160
 Serie : RS 65AK Kleberbohrung
 Türsockel 167690
 Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	330	Bohrungsabstand Außenschale
N6	55	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000160.11

Offset-Tabelle zum Makro : M000160
 Serie : RS 65AK/65/70 Kleberbohrung Türsockel
 167690, 319090/-130, 360590/-600
 Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	90	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000160.12

Offset-Tabelle zum Makro : M000160
 Serie : Royal-S 75.HI Kleberbohrung Türsockel
 Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	330	Bohrungsabstand Außenschale
N6	62	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Bohrungstiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000160.13

Makro : M000160, 371510, -520, -530
 Serie : RS 75AK.HI
 Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	100	Bohrungstiefe
N5	330	Bohrungsabstand Außenschale
N6	170	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Bohrungstiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000160.14

Makro : M000160, Kleberbohrung Türsockel
 Serie : ADS 50/60
 Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	330	Bohrungsabstand Außenschale
N6	80	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	50	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000160.15

Makro : M000160, Kleberbohrung Türsockel
 Serie : ADS RL
 Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	330	Bohrungsabstand Außenschale
N6	148	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000160.17

Makro : M000160, Kleberbohrung Türsockel
 Serie : ADS 65.NI SP
 Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	280	Bohrungsabstand Außenschale
N6	95	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000160.18

Makro : M000160, Kleberbohrung Türsockel
 Serie : ADS 65.NI SP
 Anzahl Einträge:10

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	280	Bohrungsabstand Außenschale
N6	95	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	50	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000160.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000160

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000160.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000160

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000160.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000160

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000160.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000160

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000160.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000160

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000160.____

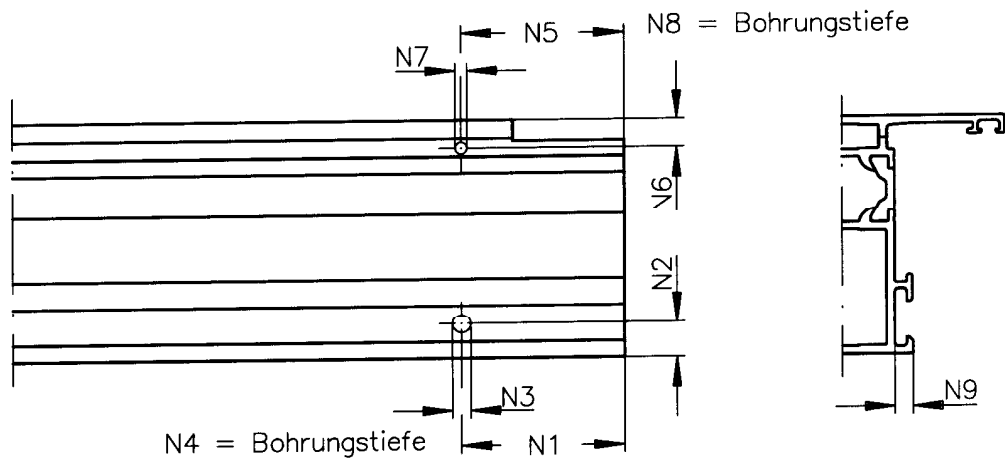
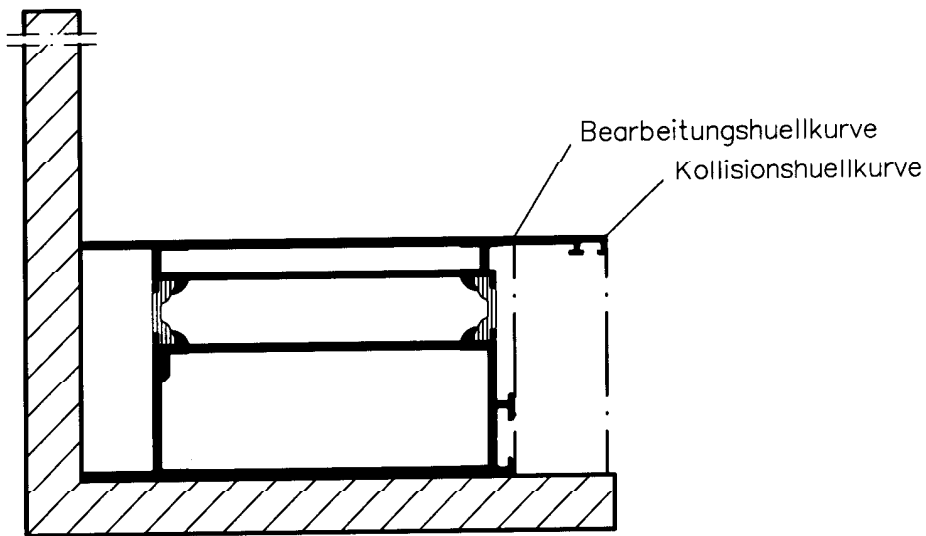
Offset-Tabelle zum Makro : M000160

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

Makro 161 Nagelbohrung Türsockel Royal S
BS 161 02 01 RAO M1 BF 65/70
REO
LAO
LEO



/* Tabelle : T000161.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000161
 Serie : Royal-S BT 65/70 Nagelbohrung Türsockel
 Anzahl Einträge:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	75	Seitenabstand Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Bohrungstiefe
N9	50	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000161.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000161
 Serie : Royal-S BT 65/70 Nagelbohrung Türsockel
 Anzahl Einträge:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	100	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	75	Seitenabstand Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Bohrungstiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000161.04

Makro : M000161, Nagelbohrung Türsockel
 Serie : Royal S 65/70, ADS RL
 Anzahl Einträge:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	0	Seitenabstand Aussenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	50	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000161.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000161
 Serie : Royal-S BT 65/70 Nagelbohrung Türsockel
 Anzahl Einträge:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	100	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	0	Seitenabstand Aussenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000161.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000161
 Serie : RS 65AK Nagelbohrung Türsockel
 Anzahl Einträge:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	67	Seitenabstand Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000161.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000161
 Serie : RS 65AK/65/70 Nagelbohrung Türsockel
 Anzahl Einträge:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	90	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	0	Seitenabstand Aussenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000161.08

Makro : M000161, Nagelbohrung Türsockel
 Serie : Royal S 75.HI, ADS
 Anzahl Einträge:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	71	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Bohrungstiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000161.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000161
 Serie : Royal-S 75AK.HI Nagelbohrung Türsockel
 Anzahl Einträge:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	100	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	170	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Bohrungstiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000161.10

Makro : M000161, Nagelbohrung Türsockel
 Serie : ADS 50/60
 Anzahl Einträge:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	50	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000161.11

Makro : M000161, Nagelbohrung Türsockel
 Serie : ADS RL
 Anzahl Einträge:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	161	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Bohrungstiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000161.12

Makro : M000161, Nagelbohrung Türsockel
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	57	Seitenabstand Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Bohrungstiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000161.13

Makro : M000161, Nagelbohrung Türsockel
 Serie : ADS HD
 Anzahl Einträge:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	57	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Bohrungstiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000161.14

Makro : M000161, Nagelbohrung Türsockel

Serie : ADS

Anzahl Eintraege:10

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	71	Seitenabstand Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Bohrungstiefe
N9	0	Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000161.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:10

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000161.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:10

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000161.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:10

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000161.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:10

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000161.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:10

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000161.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:10

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

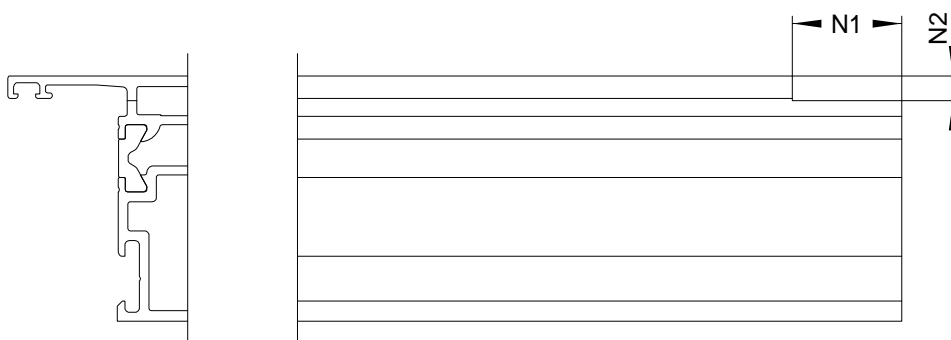
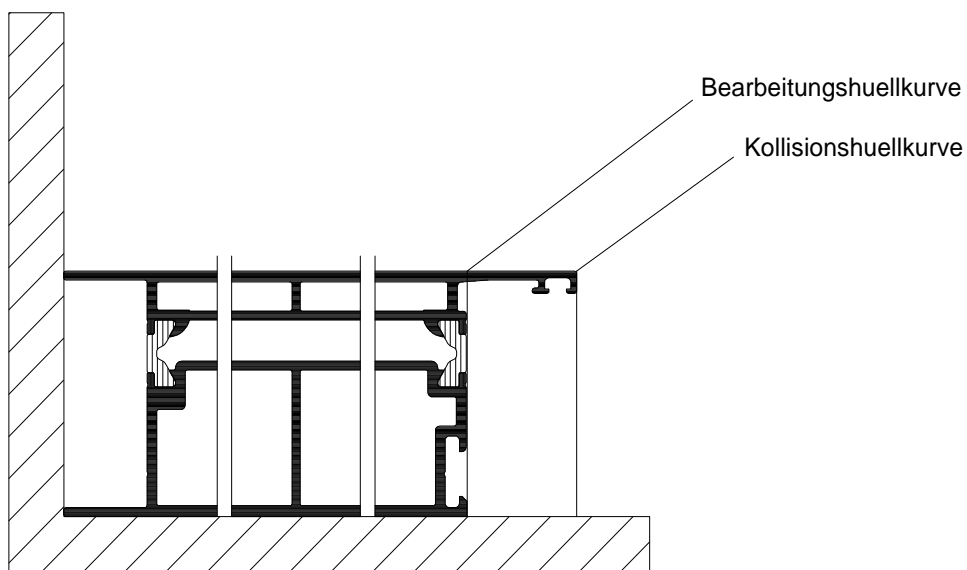
Makro 162 Klinkung Türsockel

BS 162 0X 01 AOR M1...
EOL

Serie:

siehe Zchnng.

Royal S 65
Royal S 70
Royal 65RS
Firestop II



/* Tabelle : T000162.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000162
 Serie : Royal-S BT 65/70/75.HI Klinkung Türsockel
 Anzahl Einträge:3

N1	250	Breite Ausklinkung
N2	55	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000162.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000162
 Serie : Royal-S 50N/65N Klinkung Türsockel
 Anzahl Einträge:3

N1	220	Breite Ausklinkung
N2	55	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000162.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000162
 Serie : Royal-S 65N Klinkung Türsockel 188390
 Anzahl Einträge:3

N1	220	Breite Ausklinkung
N2	250	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000162.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000162
 Serie : Klinkung Türsockel Firestop 2
 Anzahl Einträge:3

N1	220	Breite Ausklinkung
N2	150	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000162.05

Makro : M000162, Klinkung Türsockel
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:3

N1	250	Breite Ausklinkung
N2	60	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000162.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000162
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000162.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000162
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000162.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000162
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000162.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000162
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000162.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000162
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000162.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000162
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000162.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000162
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000162.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000162
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000162.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000162
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000162.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000162
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000162.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000162
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

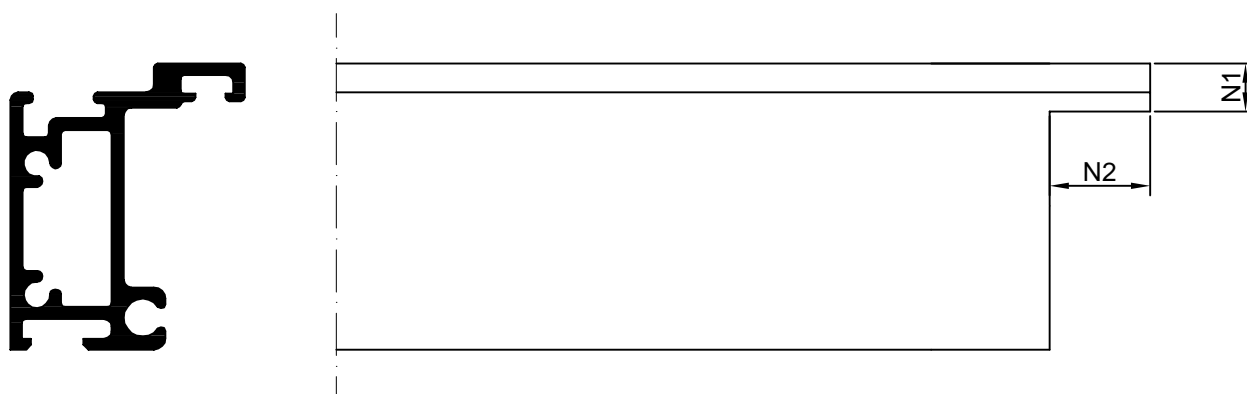
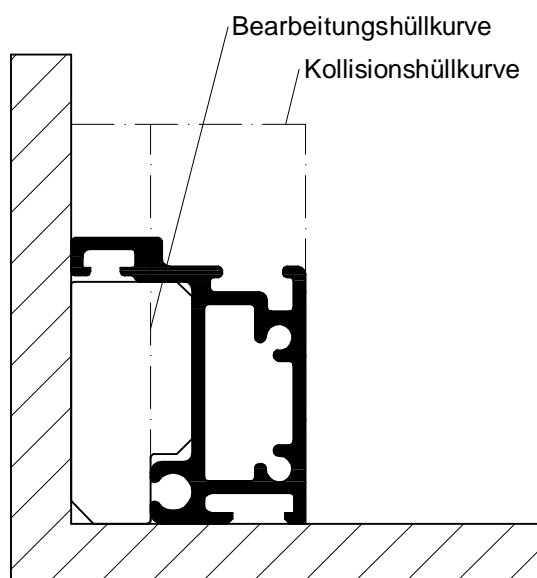
/* Tabelle : T000162.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000162
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

Makro 163 Klinkung Türabschlussprofil



N3 = Vorschub in Prozent

N4 = Makro auf Bearbeitungshüllkurve (0=Nein / 1=Ja)

/*Tabelle : T000163.03

Makro : M000163, Klinkung Fusspunkt

Serie : ADS 80 FR 60

Anzahl Eintraege:3

N1	70	Materialstärke oben
N2	200	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000163.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000163

Serie : Royal-S BT 65/70 Klinkung Türabschlußprofil

Anzahl Eintraege:3

N1	65	Materialstärke oben
N2	180	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000163.02

Makro : M000163, barrierefreie Schwelle

Serie : AWS

Anzahl Eintraege:3

N1	110	Materialstärke oben
N2	50	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000163.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Materialstärke oben
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000163.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Materialstärke oben
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000163.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Materialstärke oben
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000163.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Materialstärke oben
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000163.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Materialstärke oben
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000163.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Materialstärke oben
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000163.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Materialstärke oben
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000163.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Materialstärke oben
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000163.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Materialstärke oben
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000163.____

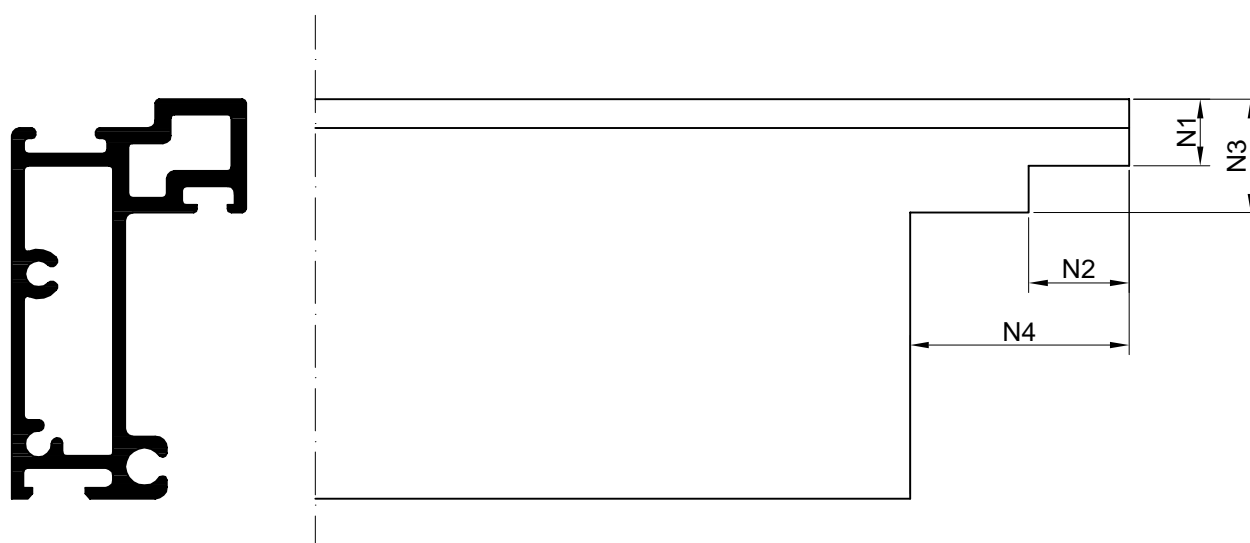
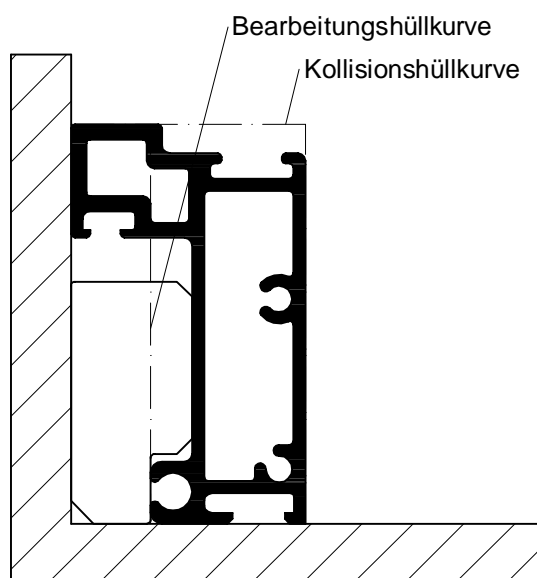
Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Materialstärke oben
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschubfaktor

Makro 164 Klinkung Türabschlussprofil



N5 = Vorschub in Prozent

N6 = Makro auf Bearbeitungshüllkurve (0=Nein / 1=Ja)

/* Tabelle : T000164.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000164

Serie : Royal-S BT 65/70 Klinkung Tuerabschlussprofil

Anzahl Eintraege:5

N1 : 65: Materialstaerke oben 1.Ausklunkung

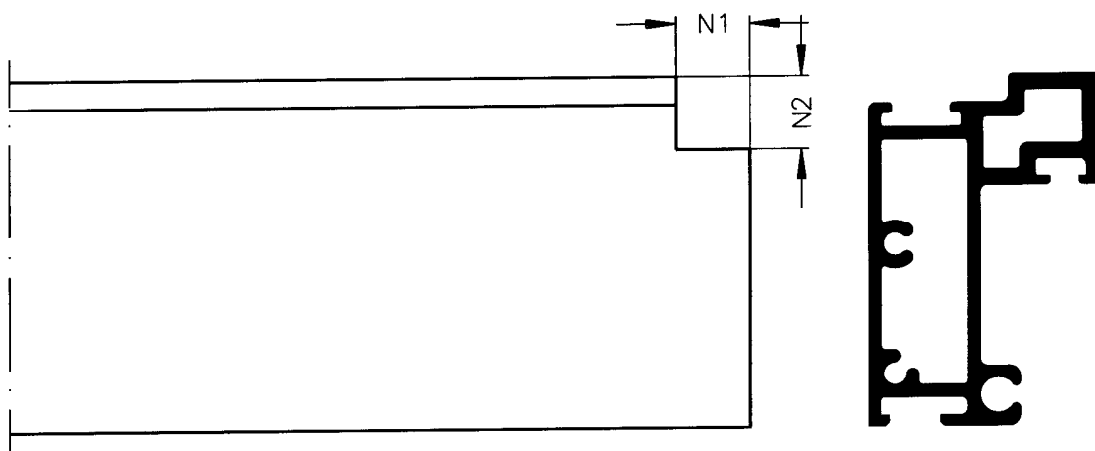
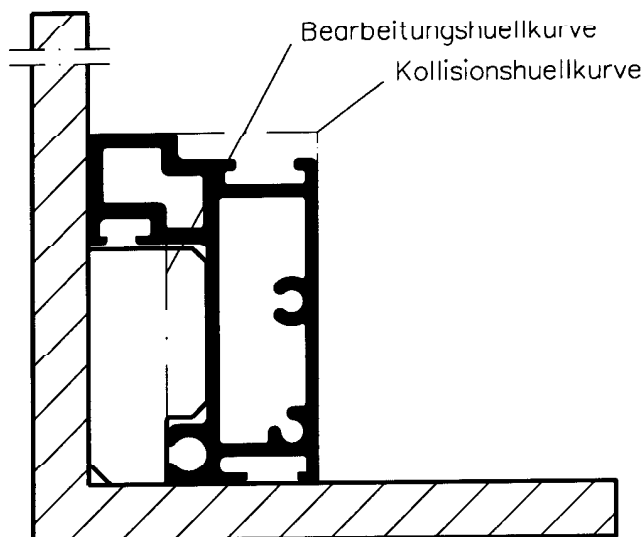
N2 : 100: Tiefe 1.Ausklunkung

N3 : 150: Materialstaerke oben 2.Ausklunkung

N4 : 280: Tiefe 2.Ausklunkung

N5 : 100: Vorschubfaktor

Makro 165 Klinkung Türabschlußprofil Stulp
BS 165 01 01 AOR M1 Standflg. RS 65/70
EOL



Offsetwert aus Tabelle

01 Klinkung Türabschlußprofil Stulp
Royal S BT 65/70 Art-Nr.188150

Anzahl Einträge : 3

N1 : 100 : Breite Ausklinkung

N2 : 100 : Tiefe Ausklinkung

N3 : 100 : Vorschubfaktor

Royal S65 n.innen s.K10149
Royal S70 n.innen s.K10152

/* Tabelle : T000165.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000165

Serie : Royal-S BT 65/70 Klinkung Türabschlußprofil

Stulp

Anzahl Eintraege:3

N1	100	Breite Ausklinkung
N2	100	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000165.02

Makro: M000165

Serie: ASS 70.HI

Anzahl Eintraege:3

N1	60	Breite Ausklinkung
N2	150	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000165.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000165.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000165.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000165.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000165.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000165.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000165.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000165.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000165.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000165.____

Makro: _____

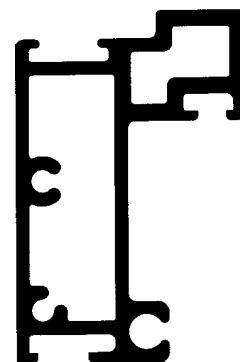
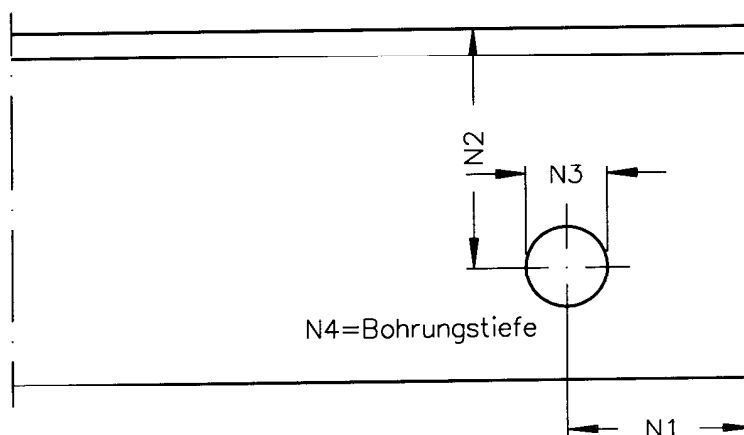
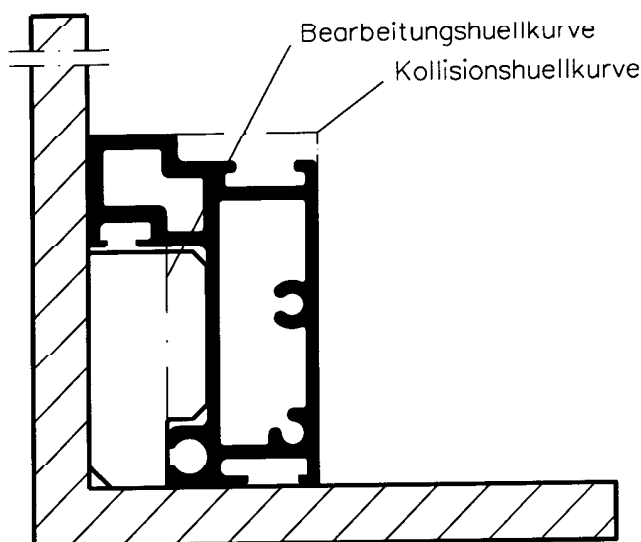
Serie: _____

Anzahl Einträge:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschubfaktor

Makro 166 Bohr.Treibriegel Türabschlußprofil
BS 166 03 01 RAO M1
REO

Royal S 65/70



Offsetwert aus Tabelle

01 Bohr.Treibriegel Türabschlußprofil
Royal S BT 65/70 Art-Nr.188150
Anzahl Einträge : 6
N1 : 90 : Bohrungseinstand
N2 : 325 : Bohrungsabstand v. oben
N3 : 110 : Bohrungsdurchmesser
N4 : 180 : Bohrungstiefe
N5 : 0 : Eintauchoffset
N6 : 100 : Vorschubfaktor

02 Bohr.Treibriegel Türabschlußprofil
Royal S BT 65/70 Art-Nr.188050
Anzahl Einträge : 6
N1 : 250 : Bohrungseinstand
N2 : 225 : Bohrungsabstand v. oben
N3 : 110 : Bohrungsdurchmesser
N4 : 180 : Bohrungstiefe
N5 : 0 : Eintauchoffset
N6 : 100 : Vorschubfaktor

03 Bohr.Treibriegel Türabschlußprofil Stulp
Royal S BT 65/70 Art-Nr.188050
Anzahl Einträge : 6
N1 : 500 : Bohrungseinstand
N2 : 225 : Bohrungsabstand v. oben
N3 : 110 : Bohrungsdurchmesser
N4 : 180 : Bohrungstiefe
N5 : 0 : Eintauchoffset
N6 : 100 : Vorschubfaktor

Royal S65 n.innen s.K10147
s.K10148
s.K10149
Royal S70 n.innen s.K10150
s.K10151
s.K10152

/* Tabelle : T000166.01

Makro : M000166
 Serie : Royal S 65/70 Bohrung Treibriegel
 Türabschlussprofil
 Anzahl Einträge:6

N1	90	Bohrungseinstand
N2	325	Bohrungsabstand von oben
N3	110	Bohrungsdurchmesser
N4	180	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000166.02

Makro : M000166
 Serie : Royal S 65/70 Bohrung Treibriegel
 Türabschlussprofil
 Anzahl Einträge:6

N1	250	Bohrungseinstand
N2	225	Bohrungsabstand von oben
N3	110	Bohrungsdurchmesser
N4	180	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000166.03

Makro : M000166
 Serie : Royal S 65/70 Bohrung Treibriegel
 Türabschlussprofil Stulp
 Anzahl Einträge:6

N1	500	Bohrungseinstand
N2	225	Bohrungsabstand von oben
N3	110	Bohrungsdurchmesser
N4	180	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000166.04

Makro : M000166 Bohrung Treibriegel
 Türabschlussprofil
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:6

N1	105	Bohrungseinstand
N2	320	Bohrungsabstand von oben
N3	110	Bohrungsdurchmesser
N4	180	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000166.05

Makro : M000166 Bohrung Treibriegel
 Türabschlussprofil
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:6

N1	250	Bohrungseinstand
N2	0	Bohrungsabstand von oben
N3	110	Bohrungsdurchmesser
N4	230	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000166.____

Makro : M000166

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungseinstand
N2		Bohrungsabstand von oben
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000166.____

Makro : M000166

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungseinstand
N2		Bohrungsabstand von oben
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000166.____

Makro : M000166

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungseinstand
N2		Bohrungsabstand von oben
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000166.____

Makro : M000166

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungseinstand
N2		Bohrungsabstand von oben
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000166.____

Makro : M000166

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungseinstand
N2		Bohrungsabstand von oben
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000166.____

Makro : M000166

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungseinstand
N2		Bohrungsabstand von oben
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000166.____

Makro : M000166

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungseinstand
N2		Bohrungsabstand von oben
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000166.____

Makro : M000166

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungseinstand
N2		Bohrungsabstand von oben
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

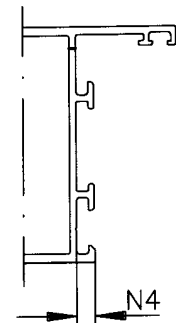
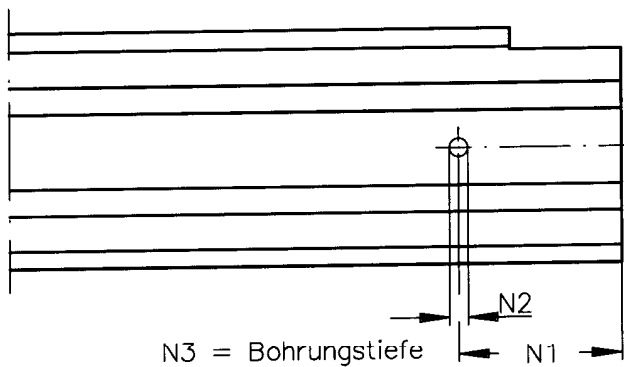
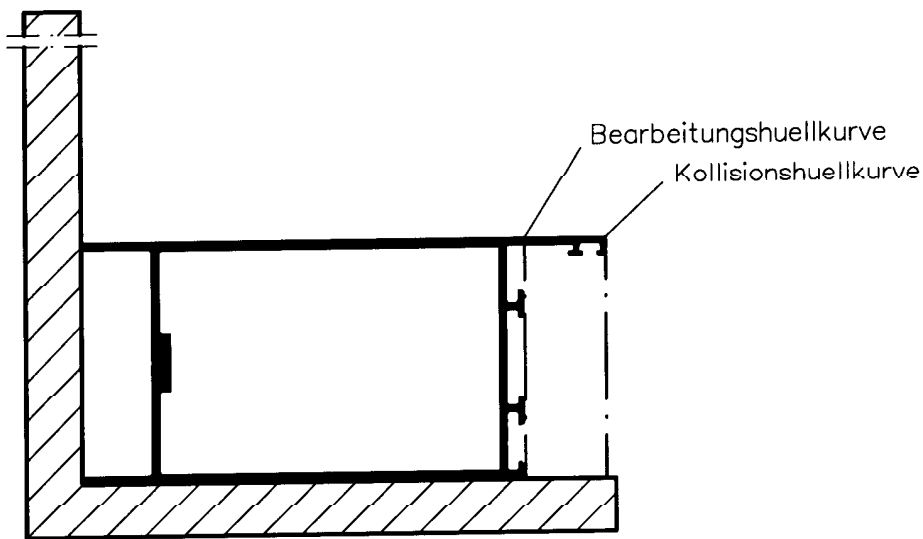
Makro 167 Nagelbohrung Türsockel

BS 167 02 01 RAO M1

REO
LAO
LEO

Royal S 65N

Royal S 50N



/* Tabelle : T000167.01

Nagelbohrung Tuersockel
Royal S65N/50N
Anzahl Eintraege:5
N1 : 440: Bohrungsabstand
N2 : 50: Bohrungsdurchmesser
N3 : 60: Bohrungstiefe
N4 : 50: Eintauchoffset
N5 : 100: Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000167.02

Nagelbohrung Tuersockel 183810/188390 Royal S65N
157930/940/950 158340/350 Royal S50N
Anzahl Eintraege:5
N1 : 440: Bohrungsabstand
N2 : 50: Bohrungsdurchmesser
N3 : 60: Bohrungstiefe
N4 : 0: Eintauchoffset
N5 : 100: Vorschubfaktor

Makro 168 Bohrungen für Glashalter/Glasauflager

BS000168 01 07 ORA M1 M2 M3 M4 M5 M6 M7

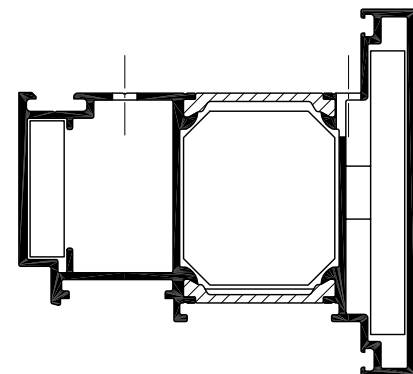
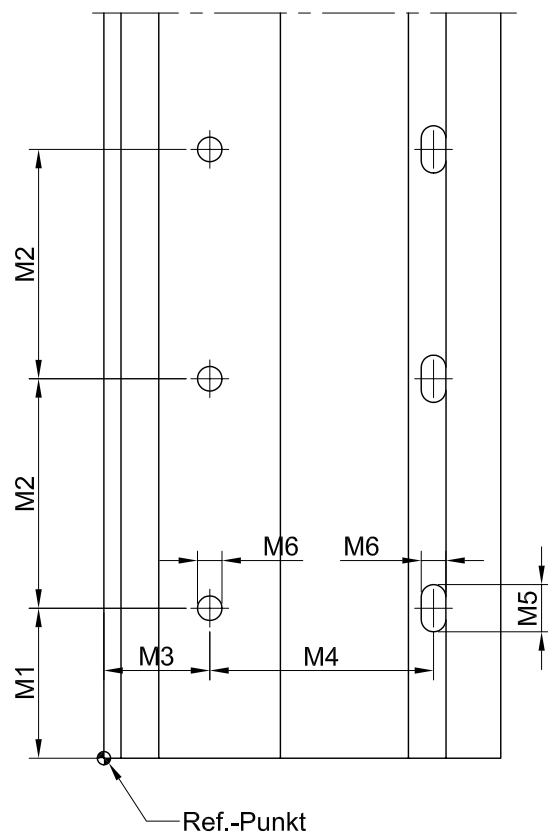
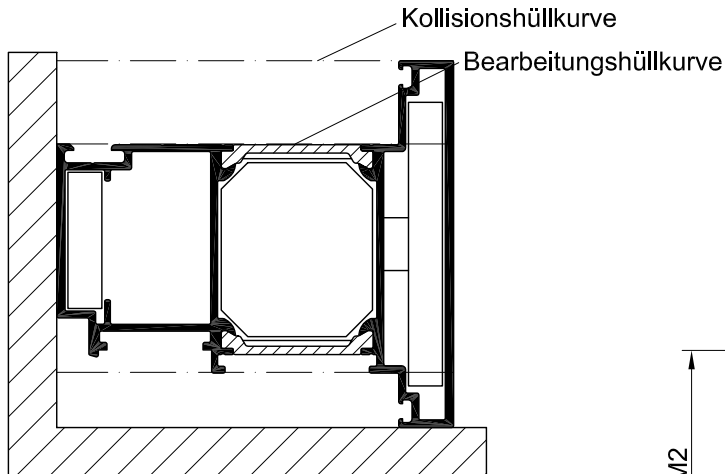
ORE
OLA
OLE

Serie

Firestop T90

siehe K-Zeichnung

Anlage 12.06



M7 = Anzahl der Bohrungspaare
N1 = Bohrungstiefe
N2 = Eintauchoffset
N3 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000168.01

Makro : M000168 Bearbeitungen für Glashalter
 Serie : Firestop T90, ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:4

N1	95	Tiefe Bohrungen
N2	0	Glashalter/-auflager (0/1)
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000168.06

Makro: Befestigung Glashalter Rahmenprofil
 Serie : SFC 85
 Anzahl Einträge:4

N1	40	Tiefe Bohrungen
N2	0	Glashalter/-auflager (0/1)
N3	0	Eintauchoffset
N4 :	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000168.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000168
 Serie : Firestop T90 Bearbeitungen für Glashalter
 Anzahl Einträge:4

N1	70	Tiefe Bohrungen
N2	10	Glashalter/-auflager (0/1)
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000168.03

Makro : M000168, Befestigung Edelstahlbrücke
 Serie : AWS 70 FR 30
 Anzahl Einträge:4

N1	250	Tiefe Bohrungen
N2	0	Glashalter/-auflager (0/1)
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000168.04

Makro : M000168, Befestigung Edelstahlbrücke
 Blendrahmen
 Serie : AWS 70 FR 30
 Anzahl Einträge:4

N1	110	Tiefe Bohrungen
N2	0	Glashalter/-auflager (0/1)
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000168.05

Makro : M000168, Befestigung Glashalter
 Rahmenprofil
 Serie : SFC 85
 Anzahl Einträge:4

N1	40	Tiefe Bohrungen
N2	0	Glashalter/-auflager (0/1)
N3	80	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000168.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000168
 Serie : _____

N1		Tiefe Bohrungen
N2		Glashalter/-auflager (0/1)
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000168.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000168
 Serie : _____

N1		Tiefe Bohrungen
N2		Glashalter/-auflager (0/1)
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000168.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000168
 Serie : _____

N1		Tiefe Bohrungen
N2		Glashalter/-auflager (0/1)
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000168.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000168
 Serie : _____

N1		Tiefe Bohrungen
N2		Glashalter/-auflager (0/1)
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000168.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000168
 Serie : _____

N1		Tiefe Bohrungen
N2		Glashalter/-auflager (0/1)
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000168.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000168
 Serie : _____

N1		Tiefe Bohrungen
N2		Glashalter/-auflager (0/1)
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000168.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000168
 Serie : _____

N1		Tiefe Bohrungen
N2		Glashalter/-auflager (0/1)
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000168.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000168
 Serie : _____

N1		Tiefe Bohrungen
N2		Glashalter/-auflager (0/1)
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000168.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000168
 Serie : _____

N1		Tiefe Bohrungen
N2		Glashalter/-auflager (0/1)
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000168.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000168
 Serie : _____

N1		Tiefe Bohrungen
N2		Glashalter/-auflager (0/1)
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

Makro 169 TrioVing

BS000169 01 03

RAO M1 M2 M3

REO

LAO

LEO

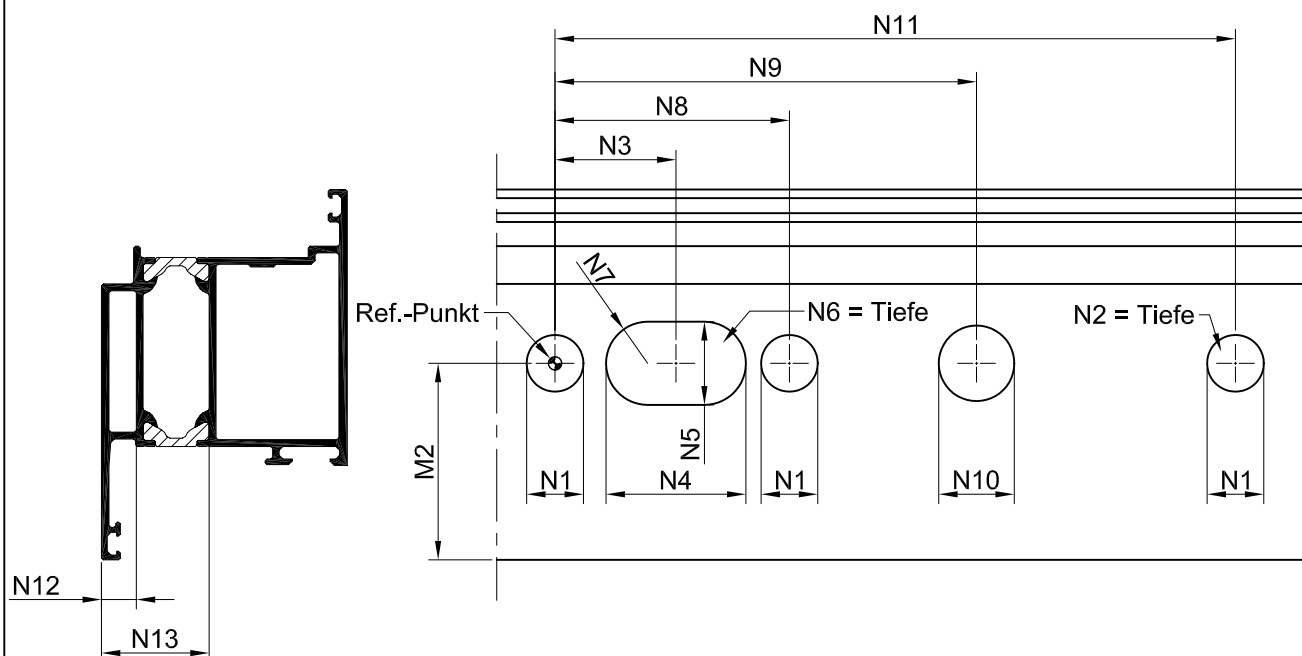
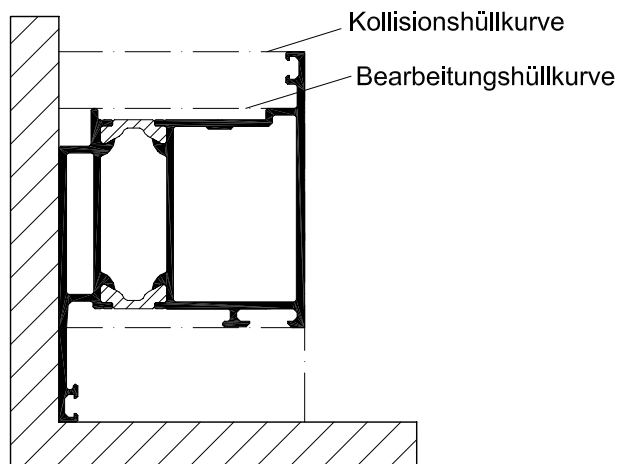
Abstand zum Griffsitz

Seitenabstand

Griffsitz

Serie

siehe K-Zeichnung



N14 = Eintauchoffset

N15 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000169.01

Offset Tabelle zum Makro M169

Serie: Royal-S , TrioVing

Anzahl Einträge:15

N1	150	Bohrungsdurchmesser
N2	50	Bohrungstiefe
N3	320	Rechtecktasche X
N4	370	Rechtecktasche Länge
N5	220	Rechtecktasche Breite
N6	50	Rechtecktasche Tiefe
N7	110	Rechtecktasche Eckenradius
N8	620	Bohrung 2 X Versatz
N9	1115	Bohrung Griff X Versatz
N10	200	Bohrungsdurchmesser Griff
N11	1800	Bohrung 3 X Versatz
N12	150	Offset auf 2. Wand
N13	300	Offset auf 3. Wand
N14	0	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000169.03

Makro : M169, von rechts

Serie : ADS HD, TrioVing

Anzahl Einträge:15

N1	150	Bohrungsdurchmesser
N2	50	Bohrungstiefe
N3	320	Rechtecktasche X
N4	370	Rechtecktasche Länge
N5	220	Rechtecktasche Breite
N6	50	Rechtecktasche Tiefe
N7	110	Rechtecktasche Eckenradius
N8	620	Bohrung 2 X Versatz
N9	1115	Bohrung Griff X Versatz
N10	200	Bohrungsdurchmesser Griff
N11	1800	Bohrung 3 X Versatz
N12	347	Offset auf 2. Wand
N13	0	Offset auf 3. Wand
N14	0	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000169.02

Makro : M169, von links

Serie : ADS HD, TrioVing

Anzahl Einträge:15

N1	150	Bohrungsdurchmesser
N2	50	Bohrungstiefe
N3	320	Rechtecktasche X
N4	370	Rechtecktasche Länge
N5	220	Rechtecktasche Breite
N6	50	Rechtecktasche Tiefe
N7	110	Rechtecktasche Eckenradius
N8	620	Bohrung 2 X Versatz
N9	1115	Bohrung Griff X Versatz
N10	200	Bohrungsdurchmesser Griff
N11	1800	Bohrung 3 X Versatz
N12	90	Offset auf 2. Wand
N13	0	Offset auf 3. Wand
N14	0	Offset
N15	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000169.____

Offset Tabelle zum Makro M169

Serie: _____

Anzahl Einträge:15

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungstiefe
N3		Rechtecktasche X
N4		Rechtecktasche Länge
N5		Rechtecktasche Breite
N6		Rechtecktasche Tiefe
N7		Rechtecktasche Eckenradius
N8		Bohrung 2 X Versatz
N9		Bohrung Griff X Versatz
N10		Bohrungsdurchmesser Griff
N11		Bohrung 3 X Versatz
N12		Offset auf 2. Wand
N13		Offset auf 3. Wand
N14		Offset
N15		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000169.____

Offset Tabelle zum Makro M169

Serie: _____

Anzahl Einträge:15

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungstiefe
N3		Rechtecktasche X
N4		Rechtecktasche Länge
N5		Rechtecktasche Breite
N6		Rechtecktasche Tiefe
N7		Rechtecktasche Eckenradius
N8		Bohrung 2 X Versatz
N9		Bohrung Griff X Versatz
N10		Bohrungsdurchmesser Griff
N11		Bohrung 3 X Versatz
N12		Offset auf 2. Wand
N13		Offset auf 3. Wand
N14		Offset
N15		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000169.____

Offset Tabelle zum Makro M169

Serie: _____

Anzahl Einträge:15

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungstiefe
N3		Rechtecktasche X
N4		Rechtecktasche Länge
N5		Rechtecktasche Breite
N6		Rechtecktasche Tiefe
N7		Rechtecktasche Eckenradius
N8		Bohrung 2 X Versatz
N9		Bohrung Griff X Versatz
N10		Bohrungsdurchmesser Griff
N11		Bohrung 3 X Versatz
N12		Offset auf 2. Wand
N13		Offset auf 3. Wand
N14		Offset
N15		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000169.____

Offset Tabelle zum Makro M169

Serie: _____

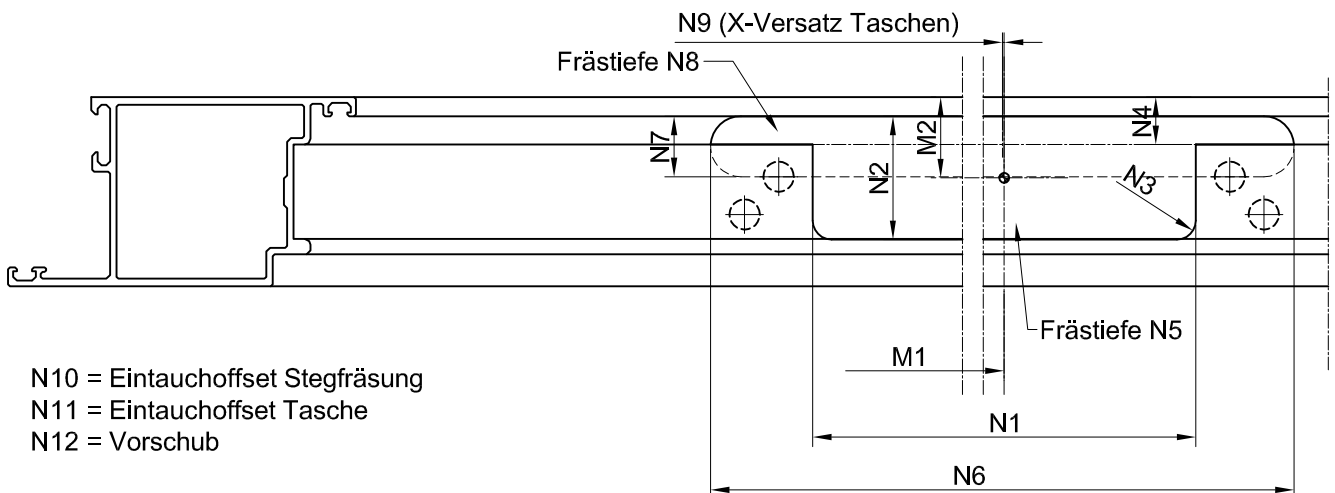
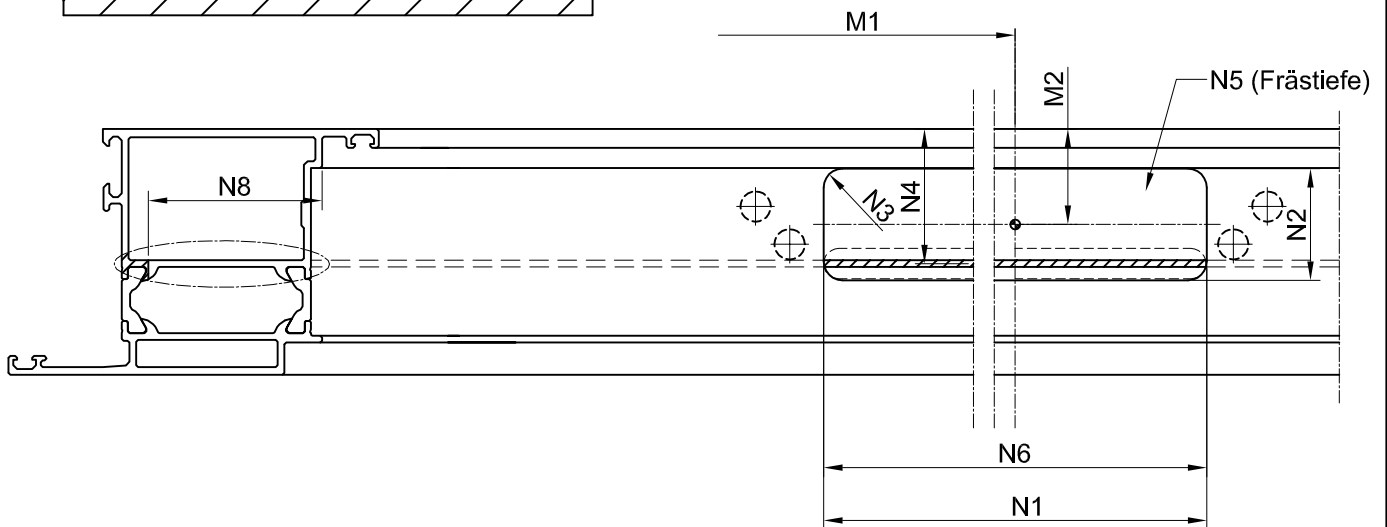
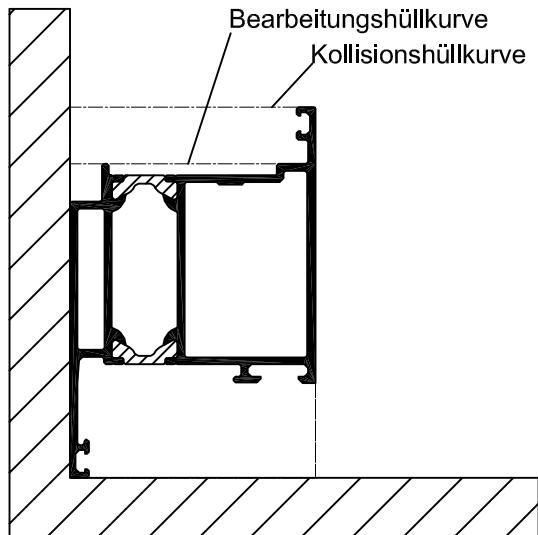
Anzahl Einträge:15

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungstiefe
N3		Rechtecktasche X
N4		Rechtecktasche Länge
N5		Rechtecktasche Breite
N6		Rechtecktasche Tiefe
N7		Rechtecktasche Eckenradius
N8		Bohrung 2 X Versatz
N9		Bohrung Griff X Versatz
N10		Bohrungsdurchmesser Griff
N11		Bohrung 3 X Versatz
N12		Offset auf 2. Wand
N13		Offset auf 3. Wand
N14		Offset
N15		Vorschubfaktor

Makro 170 ITS 96 Ausnehmung Türschließer

BS000170 01 02 ORA M1 M2
 ROA
 RUA

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 65	K12661 K12662



N10 = Eintauchoffset Stegfräsung
 N11 = Eintauchoffset Tasche
 N12 = Vorschub

/*Tabelle : T000170.01

Offset Tabelle Serie : Royal S
Türschließer ITS 96 EN 3-6
Anzahl Einträge:12

N1	3000	Taschenlänge
N2	400	Taschenbreite
N3	50	Eckenradius
N4	347	2.Wand Innenschale
N5	120	Frästiefe
N6	3000	Fräslänge Steg
N7	110	Fräsbreite Steg
N8	520	Frästiefe Steg
N9	0	X-Mittenversatz Steg
N10	30	Eintauchoffset Steg
N11	30	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000170.02

Offset Tabelle Serie : Royal S
Türschließer ITS 96 EN 2-4
Anzahl Einträge:12

N1	2860	Taschenlänge
N2	325	Taschenbreite
N3	50	Eckenradius
N4	347	2.Wand Innenschale
N5	120	Frästiefe
N6	2860	Fräslänge Steg
N7	110	Fräsbreite Steg
N8	430	Frästiefe Steg
N9	0	X-Mittenversatz Steg
N10	30	Eintauchoffset Steg
N11	30	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000170.03

Offset Tabelle Serie : Royal S 65N
Türschließer ITS 96 EN 2-4
Anzahl Einträge:12

N1	2860	Taschenlänge
N2	325	Taschenbreite
N3	50	Eckenradius
N4	0	2.Wand Innenschale
N5	80	Frästiefe
N6	0	Fräslänge Steg
N7	0	Fräsbreite Steg
N8	0	Frästiefe Steg
N9	0	X-Mittenversatz Steg
N10	0	Eintauchoffset Steg
N11	0	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000170.04

Offset Tabelle Serie : Royal S 65N
Türschließer ITS 96 EN 2-4
Anzahl Einträge:12

N1	2860	Taschenlänge
N2	325	Taschenbreite
N3	50	Eckenradius
N4	130	2.Wand Innenschale
N5	80	Frästiefe
N6	3380	Fräslänge Steg
N7	160	Fräsbreite Steg
N8	45	Frästiefe Steg
N9	10	X-Mittenversatz Steg
N10	0	Eintauchoffset Steg
N11	0	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000170.05

Makro : Türschließer ITS 96 EN 3-6 (212 723)
Serie : Schüco ADS
Anzahl Einträge:12

N1	3000	Taschenlänge
N2	400	Taschenbreite
N3	50	Eckenradius
N4	318	2.Wand Innenschale
N5	120	Frästiefe
N6	3000	Fräslänge Steg
N7	110	Fräsbreite Steg
N8	520	Frästiefe Steg
N9	0	X-Mittenversatz Steg
N10	30	Eintauchoffset Steg
N11	30	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000170.06

Makro : Türschließer ITS 96 EN 2-4 (212 722)
Serie : Schüco ADS
Anzahl Einträge:12

N1	2860	Taschenlänge
N2	325	Taschenbreite
N3	50	Eckenradius
N4	318	2.Wand Innenschale
N5	120	Frästiefe
N6	2860	Fräslänge Steg
N7	110	Fräsbreite Steg
N8	430	Frästiefe Steg
N9	0	X-Mittenversatz Steg
N10	30	Eintauchoffset Steg
N11	30	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000170.07

Makro : Türschließer ITS 96 EN 3-6

Serie : Royal S 65N

Anzahl Einträge:12

N1	3000	Taschenlänge
N2	400	Taschenbreite
N3	50	Eckenradius
N4	0	2.Wand Innenschale
N5	80	Frästiefe
N6	0	Fräslänge Steg
N7	0	Fräsbreite Steg
N8	0	Frästiefe Steg
N9	0	X-Mittenversatz Steg
N10	0	Eintauchoffset Steg
N11	0	Eintauchoffset
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000170.____

Offset Tabelle Serie : _____

Anzahl Eintrage:12

N1		Taschenlänge
N2		Taschenbreite
N3		Eckenradius
N4		2.Wand Innenschale
N5		Frästiefe
N6		Fräslänge Steg
N7		Fräsbreite Steg
N8		Frästiefe Steg
N9		X-Mittenversatz Steg
N10		Eintauchoffset Steg
N11		Eintauchoffset
N12		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000170.____

Offset Tabelle Serie : _____

Anzahl Eintrage:12

N1		Taschenlänge
N2		Taschenbreite
N3		Eckenradius
N4		2.Wand Innenschale
N5		Frästiefe
N6		Fräslänge Steg
N7		Fräsbreite Steg
N8		Frästiefe Steg
N9		X-Mittenversatz Steg
N10		Eintauchoffset Steg
N11		Eintauchoffset
N12		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000170.____

Offset Tabelle Serie : _____

Anzahl Eintrage:12

N1		Taschenlänge
N2		Taschenbreite
N3		Eckenradius
N4		2.Wand Innenschale
N5		Frästiefe
N6		Fräslänge Steg
N7		Fräsbreite Steg
N8		Frästiefe Steg
N9		X-Mittenversatz Steg
N10		Eintauchoffset Steg
N11		Eintauchoffset
N12		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000170.____

Offset Tabelle Serie : _____

Anzahl Eintrage:12

N1		Taschenlänge
N2		Taschenbreite
N3		Eckenradius
N4		2.Wand Innenschale
N5		Frästiefe
N6		Fräslänge Steg
N7		Fräsbreite Steg
N8		Frästiefe Steg
N9		X-Mittenversatz Steg
N10		Eintauchoffset Steg
N11		Eintauchoffset
N12		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000170.____

Offset Tabelle Serie : _____

Anzahl Eintrage:12

N1		Taschenlänge
N2		Taschenbreite
N3		Eckenradius
N4		2.Wand Innenschale
N5		Frästiefe
N6		Fräslänge Steg
N7		Fräsbreite Steg
N8		Frästiefe Steg
N9		X-Mittenversatz Steg
N10		Eintauchoffset Steg
N11		Eintauchoffset
N12		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000170.____

Offset Tabelle Serie : _____

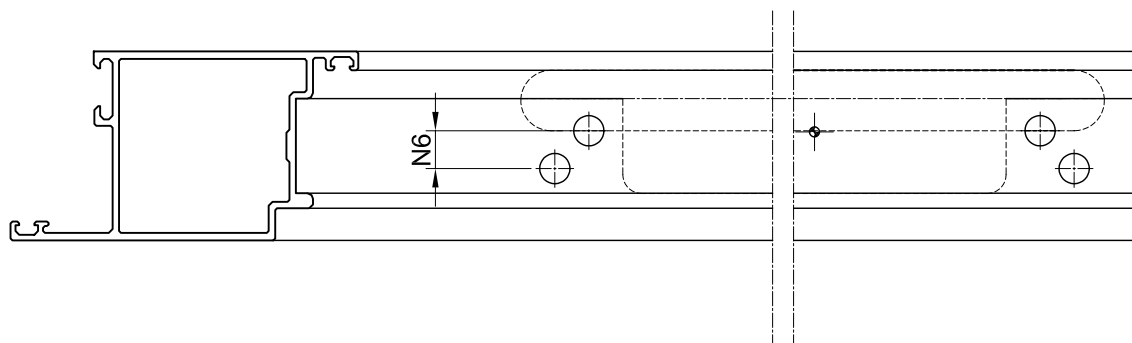
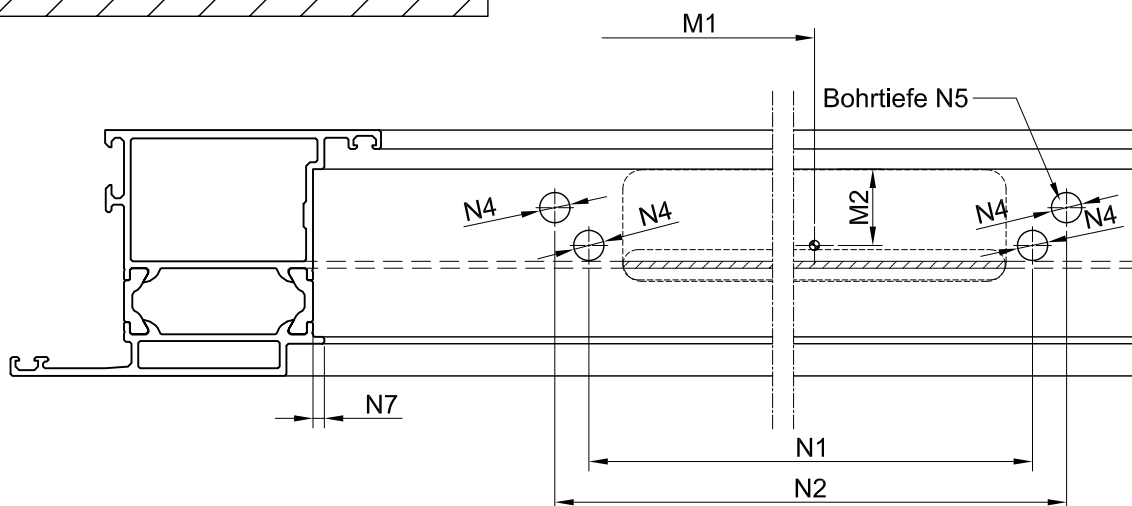
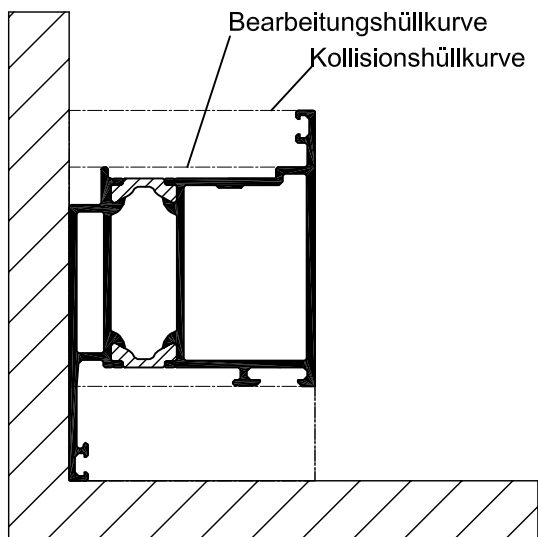
Anzahl Eintrage:12

N1		Taschenlänge
N2		Taschenbreite
N3		Eckenradius
N4		2.Wand Innenschale
N5		Frästiefe
N6		Fräslänge Steg
N7		Fräsbreite Steg
N8		Frästiefe Steg
N9		X-Mittenversatz Steg
N10		Eintauchoffset Steg
N11		Eintauchoffset
N12		Vorschubfaktor

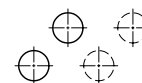
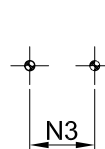
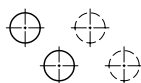
Makro 171 Bohrungen Türschließer ITS 96 Royal S

BS000171 01 02 ORA M1 M2
 OLA
 ORE
 OLE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S	K12661
50/50N/65/65N	K12662
	K12731
	K12732



N8 = Eintauchoffset



/*Tabelle : T000171.01

Offset Tabelle Serie : Royal S
Türschliesser ITS 96 EN 3-6
Anzahl Eintraege:8

N1	3160	Bohrungsabstand 1
N2	3340	Bohrungsabstand 2
N3	10	Mittenversatz
N4	80	Durchmesser alle Bohrungen
N5	60	Bohrungstiefe
N6	100	Y-Abstand Bohrungspaare
N7	30	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000171.02

Macro : Türschliesser ITS 96 EN 2-4
Serie : Royal S
Anzahl Eintraege:8

N1	3020	Bohrungsabstand 1
N2	3200	Bohrungsabstand 2
N3	10	Mittenversatz
N4	80	Durchmesser alle Bohrungen
N5	90	Bohrungstiefe
N6	100	Y-Abstand Bohrungspaare
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000171.03

Offset Tabelle Serie : Royal S 50N
Türschliesser ITS 96 EN 2-4
Anzahl Eintraege:8

N1	3020	Bohrungsabstand 1
N2	3200	Bohrungsabstand 2
N3	10	Mittenversatz
N4	80	Durchmesser alle Bohrungen
N5	60	Bohrungstiefe
N6	-100	Y-Abstand Bohrungspaare
N7	30	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000171.04

Türschließer ITS 96 EN 3-6
Serie : Schüco ADS
Anzahl Eintraege:8

N1	3340	Bohrungsabstand 1
N2	3340	Bohrungsabstand 2
N3	10	Mittenversatz
N4	80	Durchmesser alle Bohrungen
N5	100	Bohrungstiefe
N6	200	Y-Abstand Bohrungspaare
N7	30	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000171.05

Türschließer ITS 96 EN 2-4
Serie : Schüco ADS
Anzahl Eintraege:8

N1	3200	Bohrungsabstand 1
N2	3200	Bohrungsabstand 2
N3	10	Mittenversatz
N4	80	Durchmesser alle Bohrungen
N5	100	Bohrungstiefe
N6	200	Y-Abstand Bohrungspaare
N7	30	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000171.06

Türschließer ITS 96 EN 2-4
Serie : Schüco ADS HD
Anzahl Eintraege:8

N1	3200	Bohrungsabstand 1
N2	3200	Bohrungsabstand 2
N3	10	Mittenversatz
N4	80	Durchmesser alle Bohrungen
N5	300	Bohrungstiefe
N6	200	Y-Abstand Bohrungspaare
N7	30	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000171.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Bohrungsabstand 1
N2		Bohrungsabstand 2
N3		Mittenversatz
N4		Durchmesser alle Bohrungen
N5		Bohrungstiefe
N6		Y-Abstand Bohrungspaare
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000171.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Bohrungsabstand 1
N2		Bohrungsabstand 2
N3		Mittenversatz
N4		Durchmesser alle Bohrungen
N5		Bohrungstiefe
N6		Y-Abstand Bohrungspaare
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000171.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Bohrungsabstand 1
N2		Bohrungsabstand 2
N3		Mittenversatz
N4		Durchmesser alle Bohrungen
N5		Bohrungstiefe
N6		Y-Abstand Bohrungspaare
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000171.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Bohrungsabstand 1
N2		Bohrungsabstand 2
N3		Mittenversatz
N4		Durchmesser alle Bohrungen
N5		Bohrungstiefe
N6		Y-Abstand Bohrungspaare
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000171.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Bohrungsabstand 1
N2		Bohrungsabstand 2
N3		Mittenversatz
N4		Durchmesser alle Bohrungen
N5		Bohrungstiefe
N6		Y-Abstand Bohrungspaare
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000171.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Bohrungsabstand 1
N2		Bohrungsabstand 2
N3		Mittenversatz
N4		Durchmesser alle Bohrungen
N5		Bohrungstiefe
N6		Y-Abstand Bohrungspaare
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschubfaktor

Makro 172 Gleitschiene ITS 96 Royal S

BS000172 01 03 ORA M1 M2 M3

OLA

ORE

OLE

Bearbeitungshüllkurve

Kollisionshüllkurve

Serie

siehe K-Zeichnung

Royal S

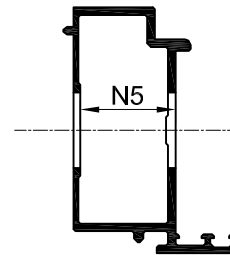
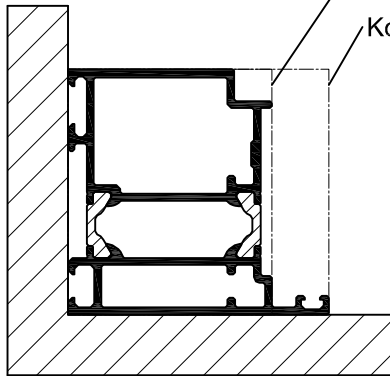
50/50N/65/65N

K12661

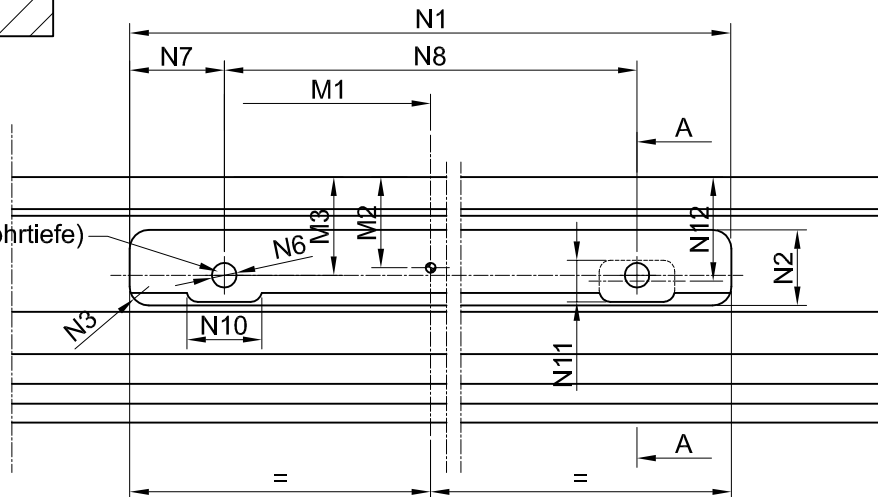
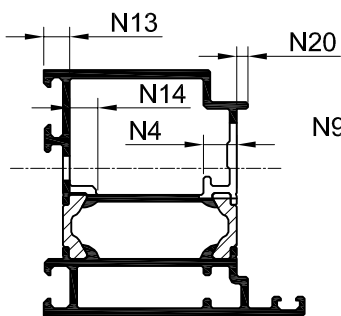
K12662

K12731

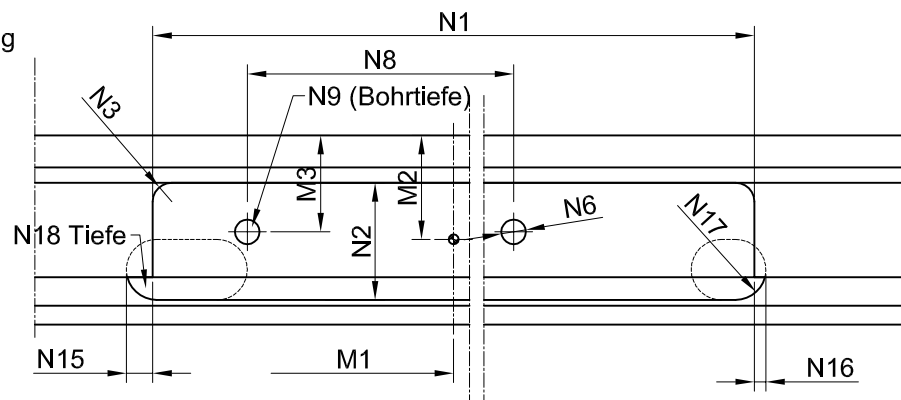
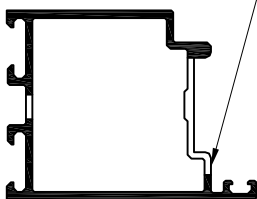
K12732



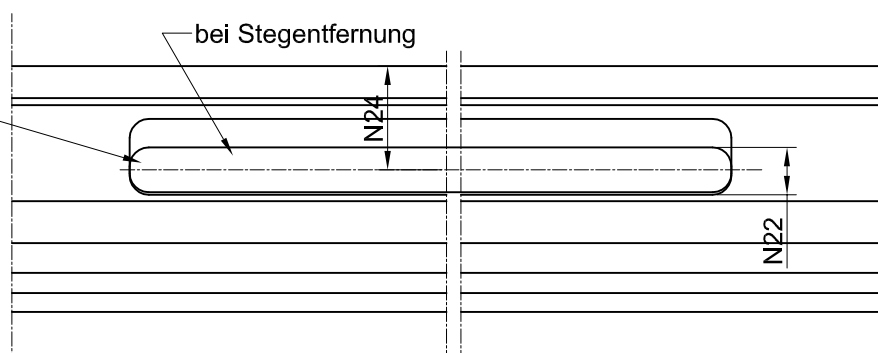
Schnitt A-A



N19 Eintauchoffset Freimachung



N23 = Tiefe Fräsung Steg



N20 = Eintauchoffset

N21 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000172.01

Offset Tabelle Serie : Royal S
Gleitschiene ITS 96
Anzahl Einträge:24

N1	4500	Länge Ausnehmung
N2	200	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	150	Tiefe Fräsung
N5	0	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	65	Durchmesser Bohrungen
N7	250	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	4000	Bohrungsabstand
N9	50	Bohrtiefe
N10	200	Länge Freifräsung
N11	110	Breite Freifräsung
N12	275	Seitenabstand Freifräsung
N13	70	Eintauchoffset 2.Wand (von Profilgegenseite)
N14	72	Tiefe Freifräsung
N15	0	Länge Freimachung links
N16	0	Freimachung rechts
N17	0	Radius Freimachung
N18	0	Tiefe Freimachung
N19	0	Eintauchoffset Freimachung
N20	0	Eintauchoffset allgemein
N21	100	Vorschub in Prozent
N22	0	Breite Steg
N23	0	Tiefe Steg
N24	0	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.02

Offset Tabelle Serie : Royal S
Gleitschiene ITS 96 Schließfolgeregelung I
Anzahl Einträge:24

N1	6300	Länge Ausnehmung
N2	310	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	330	Tiefe Fräsung
N5	0	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	65	Durchmesser Bohrungen
N7	250	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	4220	Bohrungsabstand
N9	60	Bohrtiefe
N10	200	Länge Freifräsung
N11	110	Breite Freifräsung
N12	275	Seitenabstand Freifräsung
N13	70	Eintauchoffset 2.Wand (von Profilgegenseite)
N14	72	Tiefe Freifräsung
N15	0	Länge Freimachung links
N16	0	Freimachung rechts
N17	0	Radius Freimachung
N18	0	Tiefe Freimachung
N19	0	Eintauchoffset Freimachung
N20	0	Eintauchoffset allgemein
N21	100	Vorschub in Prozent
N22	0	Breite Steg
N23	0	Tiefe Steg
N24	0	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.03

Offset Tabelle Serie : Royal S
Gleitschiene ITS 96 Schließfolgeregelung II
Anzahl Einträge:24

N1	5370	Länge Ausnehmung
N2	310	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	330	Tiefe Fräsung
N5	0	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	65	Durchmesser Bohrungen
N7	250	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	4220	Bohrungsabstand
N9	60	Bohrtiefe
N10	200	Länge Freifräsung
N11	110	Breite Freifräsung
N12	275	Seitenabstand Freifräsung
N13	70	Eintauchoffset 2.Wand (von Profilgegenseite)
N14	72	Tiefe Freifräsung
N15	0	Länge Freimachung links
N16	0	Freimachung rechts
N17	0	Radius Freimachung
N18	0	Tiefe Freimachung
N19	0	Eintauchoffset Freimachung
N20	0	Eintauchoffset allgemein
N21	100	Vorschub in Prozent
N22	0	Breite Steg
N23	0	Tiefe Steg
N24	0	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.04

Offset Tabelle Serie : Royal S 65N
Gleitschiene ITS 96
Anzahl Einträge:24

N1	4500	Länge Ausnehmung
N2	200	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	100	Tiefe Fräsung
N5	0	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	65	Durchmesser Bohrungen
N7	250	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	4000	Bohrungsabstand
N9	60	Bohrtiefe
N10	0	Länge Freifräsung
N11	0	Breite Freifräsung
N12	0	Seitenabstand Freifräsung
N13	70	Eintauchoffset 2.Wand (von Profilgegenseite)
N14	0	Tiefe Freifräsung
N15	0	Länge Freimachung links
N16	0	Freimachung rechts
N17	0	Radius Freimachung
N18	0	Tiefe Freimachung
N19	0	Eintauchoffset Freimachung
N20	0	Eintauchoffset allgemein
N21	100	Vorschub in Prozent
N22	0	Breite Steg
N23	0	Tiefe Steg
N24	0	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.05

Offset Tabelle Serie : Royal S 50N/65N
Gleitschiene ITS 96 Schließfolgeregelung I
Anzahl Einträge:24

N1	6300	Länge Ausnehmung
N2	310	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	100	Tiefe Fräsung
N5	0	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	65	Durchmesser Bohrungen
N7	250	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	4220	Bohrungsabstand
N9	40	Bohrtiefe
N10	0	Länge Freifräsung
N11	0	Breite Freifräsung
N12	0	Seitenabstand Freifräsung
N13	70	Eintauchoffset 2.Wand (von Profilgegenseite)
N14	0	Tiefe Freifräsung
N15	0	Länge Freimachung links
N16	0	Freimachung rechts
N17	0	Radius Freimachung
N18	0	Tiefe Freimachung
N19	0	Eintauchoffset Freimachung
N20	0	Eintauchoffset allgemein
N21	100	Vorschub in Prozent
N22	0	Breite Steg
N23	0	Tiefe Steg
N24	0	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.06

Offset Tabelle Serie : Royal S 50N/65N
Gleitschiene ITS 96 Schließfolgeregelung II
Anzahl Einträge:24

N1	5370	Länge Ausnehmung
N2	310	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	80	Tiefe Fräsung
N5	0	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	65	Durchmesser Bohrungen
N7	250	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	4220	Bohrungsabstand
N9	40	Bohrtiefe
N10	0	Länge Freifräsung
N11	0	Breite Freifräsung
N12	0	Seitenabstand Freifräsung
N13	70	Eintauchoffset 2.Wand (von Profilgegenseite)
N14	0	Tiefe Freifräsung
N15	0	Länge Freimachung links
N16	0	Freimachung rechts
N17	0	Radius Freimachung
N18	0	Tiefe Freimachung
N19	0	Eintauchoffset Freimachung
N20	0	Eintauchoffset allgemein
N21	100	Vorschub in Prozent
N22	0	Breite Steg
N23	0	Tiefe Steg
N24	0	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.07

Offset Tabelle Serie : Royal S 50N
Gleitschiene ITS 96 Schließfolgeregelung I
Anzahl Einträge:24

N1	6300	Länge Ausnehmung
N2	310	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	70	Tiefe Fräsung
N5	0	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	65	Durchmesser Bohrungen
N7	250	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	4220	Bohrungsabstand
N9	40	Bohrtiefe
N10	0	Länge Freifräsung
N11	0	Breite Freifräsung
N12	0	Seitenabstand Freifräsung
N13	70	Eintauchoffset 2.Wand (von Profilgegenseite)
N14	0	Tiefe Freifräsung
N15	70	Länge Freimachung links
N16	30	Freimachung rechts
N17	80	Radius Freimachung
N18	50	Tiefe Freimachung
N19	0	Eintauchoffset Freimachung
N20	0	Eintauchoffset allgemein
N21	100	Vorschub in Prozent
N22	0	Breite Steg
N23	0	Tiefe Steg
N24	0	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.08

Offset Tabelle Serie : Royal S 50N
Gleitschiene ITS 96 Schließfolgeregelung II
Anzahl Einträge:24

N1	5370	Länge Ausnehmung
N2	310	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	70	Tiefe Fräsung
N5	0	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	65	Durchmesser Bohrungen
N7	250	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	4220	Bohrungsabstand
N9	40	Bohrtiefe
N10	0	Länge Freifräsung
N11	0	Breite Freifräsung
N12	0	Seitenabstand Freifräsung
N13	70	Eintauchoffset 2.Wand (von Profilgegenseite)
N14	0	Tiefe Freifräsung
N15	70	Länge Freimachung bandseitig
N16	70	Freimachung schlossseitig
N17	80	Radius Freimachung
N18	50	Tiefe Freimachung
N19	0	Eintauchoffset Freimachung
N20	0	Eintauchoffset allgemein
N21	100	Vorschub in Prozent
N22	0	Breite Steg
N23	0	Tiefe Steg
N24	0	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.09

Offset Tabelle Serie : Royal S 65N
Gleitschiene ITS 96, BL 157320/157310/183870/183880
Anzahl Einträge:24

N1	4500	Länge Ausnehmung
N2	200	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	110	Tiefe Fräsung
N5	0	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	0	Durchmesser Bohrungen
N7	0	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	0	Bohrungsabstand
N9	0	Bohrtiefe
N10	0	Länge Freifräsung
N11	0	Breite Freifräsung
N12	0	Seitenabstand Freifräsung
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Tiefe Freifräsung
N15	0	Länge Freimachung links
N16	0	Freimachung rechts
N17	0	Radius Freimachung
N18	0	Tiefe Freimachung
N19	0	Eintauchoffset Freimachung
N20	40	Eintauchoffset allgemein
N21	100	Vorschub in Prozent
N22	0	Breite Steg
N23	0	Tiefe Steg
N24	0	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.10

Offset Tabelle Serie : Royal S 50N/65N/65
Gleitschiene ITS 96 Schließfolgeregelung II Anschlagpr.
Anzahl Einträge:24

N1	6300	Länge Ausnehmung
N2	310	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	160	Tiefe Fräsung
N5	0	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	0	Durchmesser Bohrungen
N7	0	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	0	Bohrungsabstand
N9	0	Bohrtiefe
N10	0	Länge Freifräsung
N11	0	Breite Freifräsung
N12	0	Seitenabstand Freifräsung
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Tiefe Freifräsung
N15	0	Länge Freimachung bandseitig
N16	0	Freimachung schlossseitig
N17	0	Radius Freimachung
N18	0	Tiefe Freimachung
N19	0	Eintauchoffset Freimachung
N20	0	Eintauchoffset allgemein
N21	100	Vorschub in Prozent
N22	0	Breite Steg
N23	0	Tiefe Steg
N24	0	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.11

Offset Tabelle Serie : Royal S 65
Gleitschiene ITS 96 Schließfolgeregelung II Anschlagpr.
302300

Anzahl Einträge:24

N1	5370	Länge Ausnehmung
N2	310	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	160	Tiefe Fräsung
N5	0	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	0	Durchmesser Bohrungen
N7	0	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	0	Bohrungsabstand
N9	0	Bohrtiefe
N10	0	Länge Freifräsung
N11	0	Breite Freifräsung
N12	0	Seitenabstand Freifräsung
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Tiefe Freifräsung
N15	0	Länge Freimachung bandseitig
N16	0	Freimachung schlossseitig
N17	0	Radius Freimachung
N18	0	Tiefe Freimachung
N19	0	Eintauchoffset Freimachung
N20	0	Eintauchoffset allgemein
N21	100	Vorschub in Prozent
N22	0	Breite Steg
N23	0	Tiefe Steg
N24	0	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.13

Offset Tabelle Serie : Royal S 65N
Gleitschiene ITS 96, BL 188990/157430/183840
Anzahl Einträge:24

N1	4500	Länge Ausnehmung
N2	200	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	90	Tiefe Fräsung
N5	250	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	0	Durchmesser Bohrungen
N7	0	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	0	Bohrungsabstand
N9	0	Bohrtiefe
N10	0	Länge Freifräsung
N11	0	Breite Freifräsung
N12	0	Seitenabstand Freifräsung
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Tiefe Freifräsung
N15	0	Länge Freimachung links
N16	0	Freimachung rechts
N17	0	Radius Freimachung
N18	0	Tiefe Freimachung
N19	0	Eintauchoffset Freimachung
N20	0	Eintauchoffset allgemein
N21	100	Vorschub in Prozent
N22	0	Breite Steg
N23	0	Tiefe Steg
N24	0	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.14

Offset Tabelle Serie : Royal S 50N
Gleitschiene ITS 96 Schließfolgeregelung I 157320
Anzahl Einträge:24

N1	6300	Länge Ausnehmung
N2	310	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	150	Tiefe Fräsung
N5	0	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	0	Durchmesser Bohrungen
N7	250	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	4220	Bohrungsabstand
N9	40	Bohrtiefe
N10	0	Länge Freifräsung
N11	0	Breite Freifräsung
N12	0	Seitenabstand Freifräsung
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Tiefe Freifräsung
N15	70	Länge Freimachung links
N16	30	Freimachung rechts
N17	80	Radius Freimachung
N18	50	Tiefe Freimachung
N19	0	Eintauchoffset Freimachung
N20	0	Eintauchoffset allgemein
N21	100	Vorschub in Prozent
N22	0	Breite Steg
N23	0	Tiefe Steg
N24	0	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.15

Offset Tabelle Serie : Royal S 50N
Gleitschiene ITS 96 Schließfolgeregelung II 157320
Anzahl Einträge:24

N1	5370	Länge Ausnehmung
N2	310	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	150	Tiefe Fräsung
N5	0	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	0	Durchmesser Bohrungen
N7	250	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	4220	Bohrungsabstand
N9	40	Bohrtiefe
N10	0	Länge Freifräsung
N11	0	Breite Freifräsung
N12	0	Seitenabstand Freifräsung
N13	467	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Tiefe Freifräsung
N15	70	Länge Freimachung links
N16	30	Freimachung rechts
N17	80	Radius Freimachung
N18	50	Tiefe Freimachung
N19	0	Eintauchoffset Freimachung
N20	0	Eintauchoffset allgemein
N21	100	Vorschub in Prozent
N22	0	Breite Steg
N23	0	Tiefe Steg
N24	0	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.16

Offset Tabelle Serie : Royal S 50N
Gleitschiene ITS 96 Schließfolgeregelung I
Anzahl Einträge:24

N1	6300	Länge Ausnehmung
N2	310	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	70	Tiefe Fräsung
N5	290	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	0	Durchmesser Bohrungen
N7	250	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	4220	Bohrungsabstand
N9	40	Bohrtiefe
N10	0	Länge Freifräsung
N11	0	Breite Freifräsung
N12	0	Seitenabstand Freifräsung
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Tiefe Freifräsung
N15	70	Länge Freimachung links
N16	30	Freimachung rechts
N17	80	Radius Freimachung
N18	50	Tiefe Freimachung
N19	0	Eintauchoffset Freimachung
N20	0	Eintauchoffset allgemein
N21	100	Vorschub in Prozent
N22	0	Breite Steg
N23	0	Tiefe Steg
N24	0	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.17

Offset Tabelle Serie : Royal S 50N
Gleitschiene ITS 96 Schließfolgeregelung II
Anzahl Einträge:24

N1	5370	Länge Ausnehmung
N2	310	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	70	Tiefe Fräsung
N5	290	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	0	Durchmesser Bohrungen
N7	250	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	4220	Bohrungsabstand
N9	40	Bohrtiefe
N10	0	Länge Freifräsung
N11	0	Breite Freifräsung
N12	0	Seitenabstand Freifräsung
N13	467	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Tiefe Freifräsung
N15	70	Länge Freimachung links
N16	30	Freimachung rechts
N17	80	Radius Freimachung
N18	50	Tiefe Freimachung
N19	0	Eintauchoffset Freimachung
N20	0	Eintauchoffset allgemein
N21	100	Vorschub in Prozent
N22	0	Breite Steg
N23	0	Tiefe Steg
N24	0	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.18

Offset Tabelle Serie : Royal S 50N
Gleitschiene ITS 96 Schließfolgeregelung I
Anzahl Einträge:24

N1	6300	Länge Ausnehmung
N2	310	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	75	Tiefe Fräsung
N5	250	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	0	Durchmesser Bohrungen
N7	0	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	0	Bohrungsabstand
N9	0	Bohrtiefe
N10	0	Länge Freifräsung
N11	0	Breite Freifräsung
N12	0	Seitenabstand Freifräsung
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Tiefe Freifräsung
N15	0	Länge Freimachung links
N16	0	Freimachung rechts
N17	0	Radius Freimachung
N18	0	Tiefe Freimachung
N19	0	Eintauchoffset Freimachung
N20	0	Eintauchoffset allgemein
N21	100	Vorschub in Prozent
N22	0	Breite Steg
N23	0	Tiefe Steg
N24	0	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.19

Offset Tabelle Serie : Royal S 50N
Gleitschiene ITS 96 Schließfolgeregelung II
Anzahl Einträge:24

N1	5370	Länge Ausnehmung
N2	310	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	75	Tiefe Fräsung
N5	250	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	0	Durchmesser Bohrungen
N7	0	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	0	Bohrungsabstand
N9	0	Bohrtiefe
N10	0	Länge Freifräsung
N11	0	Breite Freifräsung
N12	0	Seitenabstand Freifräsung
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Tiefe Freifräsung
N15	0	Länge Freimachung links
N16	0	Freimachung rechts
N17	0	Radius Freimachung
N18	0	Tiefe Freimachung
N19	0	Eintauchoffset Freimachung
N20	0	Eintauchoffset allgemein
N21	100	Vorschub in Prozent
N22	0	Breite Steg
N23	0	Tiefe Steg
N24	0	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.20

Offset Tabelle Serie : Royal S 50N
Gleitschiene ITS 96 Schließfolgeregelung II 157320
Anzahl Einträge:24

N1	5370	Länge Ausnehmung
N2	310	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	150	Tiefe Fräsung
N5	0	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	0	Durchmesser Bohrungen
N7	250	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	4220	Bohrungsabstand
N9	40	Bohrtiefe
N10	0	Länge Freifräsung
N11	0	Breite Freifräsung
N12	0	Seitenabstand Freifräsung
N13	467	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Tiefe Freifräsung
N15	70	Länge Freimachung links
N16	30	Freimachung rechts
N17	80	Radius Freimachung
N18	50	Tiefe Freimachung
N19	0	Eintauchoffset Freimachung
N20	0	Eintauchoffset allgemein
N21	100	Vorschub in Prozent
N22	0	Breite Steg
N23	0	Tiefe Steg
N24	0	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.21

Offset Tabelle Serie : Royal S 50N
Gleitschiene ITS 96 Schließfolgeregelung II
Anzahl Einträge:24

N1	5370	Länge Ausnehmung
N2	310	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	70	Tiefe Fräsung
N5	290	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	0	Durchmesser Bohrungen
N7	250	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	4220	Bohrungsabstand
N9	40	Bohrtiefe
N10	0	Länge Freifräsung
N11	0	Breite Freifräsung
N12	0	Seitenabstand Freifräsung
N13	467	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Tiefe Freifräsung
N15	70	Länge Freimachung links
N16	30	Freimachung rechts
N17	80	Radius Freimachung
N18	50	Tiefe Freimachung
N19	0	Eintauchoffset Freimachung
N20	0	Eintauchoffset allgemein
N21	100	Vorschub in Prozent
N22	0	Breite Steg
N23	0	Tiefe Steg
N24	0	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.22

Makro: Gleitschiene ITS 96
Serie: ADS
Anzahl Eintrage:24

N1	4500	Länge Ausnehmung
N2	200	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	150	Tiefe Fräsung
N5	0	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	65	Durchmesser Bohrungen
N7	250	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	4000	Bohrungsabstand
N9	170	Bohrtiefe
N10	0	Länge Freifräsung
N11	0	Breite Freifräsung
N12	0	Seitenabstand Freifräsung
N13	150	Eintauchoffset 2.Wand (von Profilgegenseite)
N14	0	Tiefe Freifräsung
N15	0	Länge Freimachung links
N16	0	Freimachung rechts
N17	0	Radius Freimachung
N18	0	Tiefe Freimachung
N19	0	Eintauchoffset Freimachung
N20	0	Eintauchoffset allgemein
N21	100	Vorschub in Prozent
N22	0	Breite Steg
N23	0	Tiefe Steg
N24	0	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.23

Makro : Gleitschiene ITS 96 Schließfolgeregelung, BL 362080
Serie : Schüco ADS
Anzahl Eintrage:24

N1	6330	Länge Ausnehmung
N2	315	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	300	Tiefe Fräsung
N5	0	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	65	Durchmesser Bohrungen
N7	280	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	4220	Bohrungsabstand
N9	530	Bohrtiefe
N10	0	Länge Freifräsung
N11	0	Breite Freifräsung
N12	0	Seitenabstand Freifräsung
N13	510	Eintauchoffset 2.Wand (von Profilgegenseite)
N14	0	Tiefe Freifräsung
N15	0	Länge Freimachung links
N16	0	Freimachung rechts
N17	0	Radius Freimachung
N18	0	Tiefe Freimachung
N19	0	Eintauchoffset Freimachung
N20	30	Eintauchoffset allgemein
N21	100	Vorschub in Prozent
N22	0	Breite Steg
N23	0	Tiefe Steg
N24	0	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.24

Makro: Gleitschiene ITS 96 Schließfolgeregelung, BL 362080
Serie : Schüco ADS
Anzahl Eintrage:24

N1	5400	Länge Ausnehmung
N2	315	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	300	Tiefe Fräsung
N5	0	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	65	Durchmesser Bohrungen
N7	280	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	4220	Bohrungsabstand
N9	530	Bohrtiefe
N10	0	Länge Freifräsung
N11	0	Breite Freifräsung
N12	0	Seitenabstand Freifräsung
N13	510	Eintauchoffset 2.Wand (von Profilgegenseite)
N14	0	Tiefe Freifräsung
N15	0	Länge Freimachung links
N16	0	Freimachung rechts
N17	0	Radius Freimachung
N18	0	Tiefe Freimachung
N19	0	Eintauchoffset Freimachung
N20	30	Eintauchoffset allgemein
N21	100	Vorschub in Prozent
N22	0	Breite Steg
N23	0	Tiefe Steg
N24	0	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.25

Makro: Gleitschiene ITS 96
Serie: ADS
Anzahl Eintrage:24

N1	4500	Länge Ausnehmung
N2	200	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	150	Tiefe Fräsung
N5	0	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	65	Durchmesser Bohrungen
N7	250	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	4000	Bohrungsabstand
N9	70	Bohrtiefe
N10	100	Länge Freifräsung
N11	100	Breite Freifräsung
N12	250	Seitenabstand Freifräsung
N13	68	Eintauchoffset 2.Wand (von Profilgegenseite)
N14	90	Tiefe Freifräsung
N15	0	Länge Freimachung links
N16	0	Freimachung rechts
N17	0	Radius Freimachung
N18	0	Tiefe Freimachung
N19	0	Eintauchoffset Freimachung
N20	0	Eintauchoffset allgemein
N21	100	Vorschub in Prozent
N22	0	Breite Steg
N23	0	Tiefe Steg
N24	0	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.26

Makro : Gleitschiene ITS 96 Schließfolgeregelung, BL 362100
 Serie : Schüco ADS HD
 Anzahl Einträge:24

N1	6330	Länge Ausnehmung
N2	315	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	300	Tiefe Fräsung
N5	0	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	65	Durchmesser Bohrungen
N7	280	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	4220	Bohrungsabstand
N9	530	Bohrtiefe
N10	0	Länge Freifräsung
N11	0	Breite Freifräsung
N12	0	Seitenabstand Freifräsung
N13	510	Eintauchoffset 2.Wand (von Profilgegenseite)
N14	0	Tiefe Freifräsung
N15	30	Länge Freimachung links
N16	30	Freimachung rechts
N17	40	Radius Freimachung
N18	30	Tiefe Freimachung
N19	0	Eintauchoffset Freimachung
N20	0	Eintauchoffset allgemein
N21	100	Vorschub in Prozent
N22	0	Breite Steg
N23	0	Tiefe Steg
N24	0	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.27

Makro : Gleitschiene ITS 96 Schließfolgeregelung, BL 362100
 Serie : Schüco ADS HD
 Anzahl Einträge:24

N1	5430	Länge Ausnehmung
N2	315	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	300	Tiefe Fräsung
N5	0	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	65	Durchmesser Bohrungen
N7	280	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	4220	Bohrungsabstand
N9	530	Bohrtiefe
N10	0	Länge Freifräsung
N11	0	Breite Freifräsung
N12	0	Seitenabstand Freifräsung
N13	510	Eintauchoffset 2.Wand (von Profilgegenseite)
N14	0	Tiefe Freifräsung
N15	30	Länge Freimachung links
N16	30	Freimachung rechts
N17	40	Radius Freimachung
N18	30	Tiefe Freimachung
N19	0	Eintauchoffset Freimachung
N20	0	Eintauchoffset allgemein
N21	100	Vorschub in Prozent
N22	0	Breite Steg
N23	0	Tiefe Steg
N24	0	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.28

Makro : Gleitschiene ITS 96 Schließfolgeregelung, BL 362080
 Serie : Schüco ADS
 Anzahl Einträge:24

N1	6330	Länge Ausnehmung
N2	315	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	300	Tiefe Fräsung
N5	0	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	65	Durchmesser Bohrungen
N7	280	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	4220	Bohrungsabstand
N9	530	Bohrtiefe
N10	0	Länge Freifräsung
N11	0	Breite Freifräsung
N12	0	Seitenabstand Freifräsung
N13	510	Eintauchoffset 2.Wand (von Profilgegenseite)
N14	0	Tiefe Freifräsung
N15	0	Länge Freimachung links
N16	0	Freimachung rechts
N17	0	Radius Freimachung
N18	0	Tiefe Freimachung
N19	0	Eintauchoffset Freimachung
N20	30	Eintauchoffset allgemein
N21	100	Vorschub in Prozent
N22	80	Breite Steg
N23	300	Tiefe Steg
N24	300	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.29

Makro : Gleitschiene ITS 96 Schließfolgeregelung, BL 362080
 Serie : Schüco ADS
 Anzahl Einträge:24

N1	5430	Länge Ausnehmung
N2	315	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	300	Tiefe Fräsung
N5	0	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	65	Durchmesser Bohrungen
N7	280	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	4220	Bohrungsabstand
N9	530	Bohrtiefe
N10	0	Länge Freifräsung
N11	0	Breite Freifräsung
N12	0	Seitenabstand Freifräsung
N13	510	Eintauchoffset 2.Wand (von Profilgegenseite)
N14	0	Tiefe Freifräsung
N15	0	Länge Freimachung links
N16	0	Freimachung rechts
N17	0	Radius Freimachung
N18	0	Tiefe Freimachung
N19	0	Eintauchoffset Freimachung
N20	30	Eintauchoffset allgemein
N21	100	Vorschub in Prozent
N22	80	Breite Steg
N23	300	Tiefe Steg
N24	300	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:24

N1	Länge Ausnehmung
N2	Breite Ausnehmung
N3	Eckenradius
N4	Tiefe Fräsung
N5	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	Durchmesser Bohrungen
N7	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	Bohrungsabstand
N9	Bohrtiefe
N10	Länge Freifräsung
N11	Breite Freifräsung
N12	Seitenabstand Freifräsung
N13	Eintauchoffset 2.Wand (von Profilgegenseite)
N14	Tiefe Freifräsung
N15	Länge Freimachung links
N16	Freimachung rechts
N17	Radius Freimachung
N18	Tiefe Freimachung
N19	Eintauchoffset Freimachung
N20	Eintauchoffset allgemein
N21	Vorschub in Prozent
N22	Breite Steg
N23	Tiefe Steg
N24	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:24

N1	Länge Ausnehmung
N2	Breite Ausnehmung
N3	Eckenradius
N4	Tiefe Fräsung
N5	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	Durchmesser Bohrungen
N7	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	Bohrungsabstand
N9	Bohrtiefe
N10	Länge Freifräsung
N11	Breite Freifräsung
N12	Seitenabstand Freifräsung
N13	Eintauchoffset 2.Wand (von Profilgegenseite)
N14	Tiefe Freifräsung
N15	Länge Freimachung links
N16	Freimachung rechts
N17	Radius Freimachung
N18	Tiefe Freimachung
N19	Eintauchoffset Freimachung
N20	Eintauchoffset allgemein
N21	Vorschub in Prozent
N22	Breite Steg
N23	Tiefe Steg
N24	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:24

N1	Länge Ausnehmung
N2	Breite Ausnehmung
N3	Eckenradius
N4	Tiefe Fräsung
N5	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	Durchmesser Bohrungen
N7	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	Bohrungsabstand
N9	Bohrtiefe
N10	Länge Freifräsung
N11	Breite Freifräsung
N12	Seitenabstand Freifräsung
N13	Eintauchoffset 2.Wand (von Profilgegenseite)
N14	Tiefe Freifräsung
N15	Länge Freimachung links
N16	Freimachung rechts
N17	Radius Freimachung
N18	Tiefe Freimachung
N19	Eintauchoffset Freimachung
N20	Eintauchoffset allgemein
N21	Vorschub in Prozent
N22	Breite Steg
N23	Tiefe Steg
N24	Seitenabstand Y

/*Tabelle : T000172.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:24

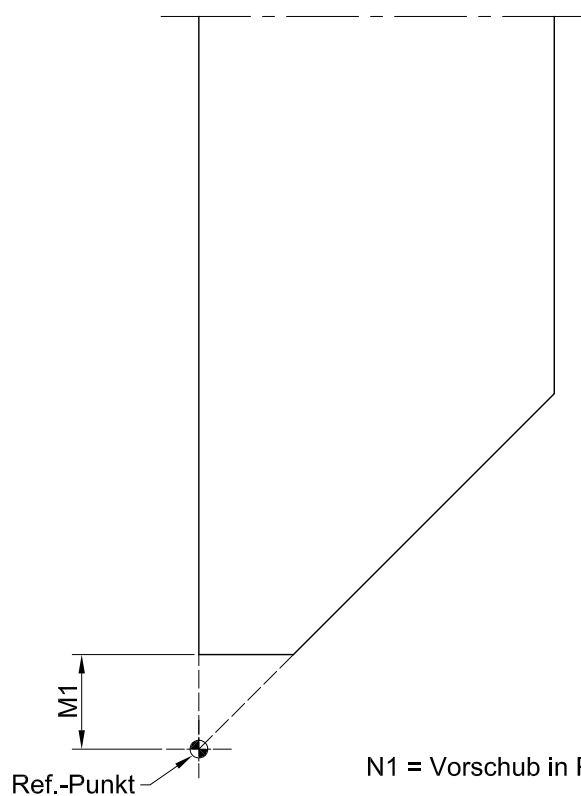
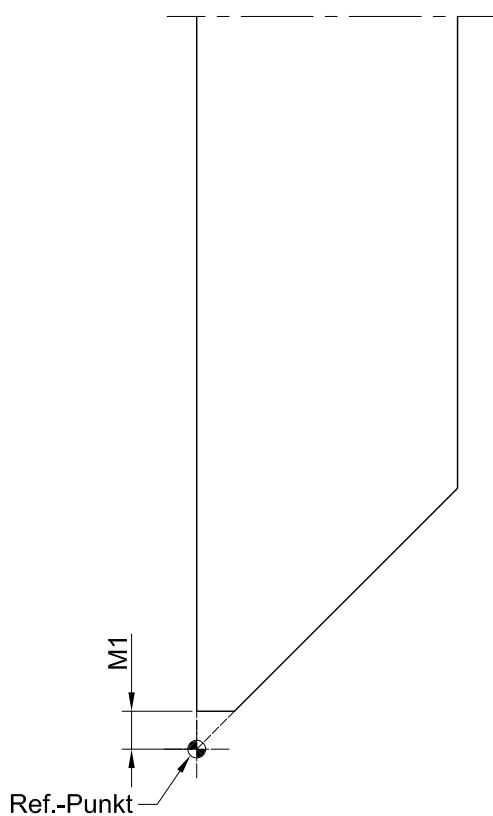
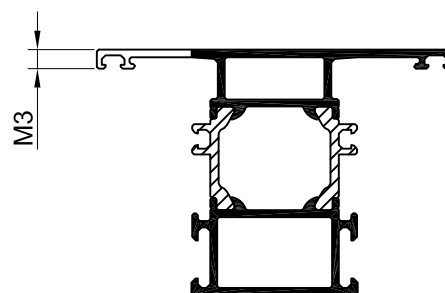
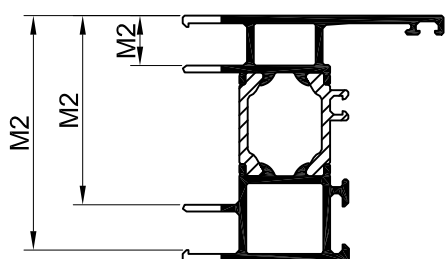
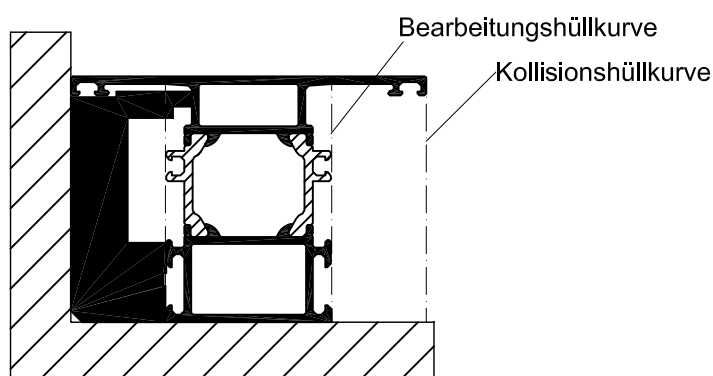
N1	Länge Ausnehmung
N2	Breite Ausnehmung
N3	Eckenradius
N4	Tiefe Fräsung
N5	Eintauchoffset Fräsung 2.Wand
N6	Durchmesser Bohrungen
N7	Abstand Unterkante Ausnehmung
N8	Bohrungsabstand
N9	Bohrtiefe
N10	Länge Freifräsung
N11	Breite Freifräsung
N12	Seitenabstand Freifräsung
N13	Eintauchoffset 2.Wand (von Profilgegenseite)
N14	Tiefe Freifräsung
N15	Länge Freimachung links
N16	Freimachung rechts
N17	Radius Freimachung
N18	Tiefe Freimachung
N19	Eintauchoffset Freimachung
N20	Eintauchoffset allgemein
N21	Vorschub in Prozent
N22	Breite Steg
N23	Tiefe Steg
N24	Seitenabstand Y

Makro 173 Kappschnitt scannend

BS000173 01 03 ARO M1 M2 M3
 ERO
 ELO
 ALO

Serie siehe K-Zeichnung

Royal S 65



N1 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000173.01

Offset-Tabelle zum Macro Ausschnitt sägen :

M000173

Serie: Kappschnitt 2-flg. Tür, Royal S

Anzahl Einträge:1

N1	100	Vorschub in Prozent
----	-----	---------------------

/* Tabelle : T000173.____

Offset-Tabelle Macro Ausschnitt sägen : M000173
Serie: _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000173.____

Offset-Tabelle Macro Ausschnitt sägen : M000173
Serie: _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000173.____

Offset-Tabelle Macro Ausschnitt sägen : M000173
Serie: _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000173.____

Offset-Tabelle Macro Ausschnitt sägen : M000173
Serie: _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000173.____

Offset-Tabelle Macro Ausschnitt sägen : M000173
Serie: _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000173.____

Offset-Tabelle Macro Ausschnitt sägen : M000173
Serie: _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000173.____

Offset-Tabelle Macro Ausschnitt sägen : M000173
Serie: _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000173.____

Offset-Tabelle Macro Ausschnitt sägen : M000173
Serie: _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000173.____

Offset-Tabelle Macro Ausschnitt sägen : M000173
Serie: _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000173.____

Offset-Tabelle Macro Ausschnitt sägen : M000173
Serie: _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000173.____

Offset-Tabelle Macro Ausschnitt sägen : M000173
Serie: _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000173.____

Offset-Tabelle Macro Ausschnitt sägen : M000173
Serie: _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

Makro 174 Bohrung Falleneinlaufteil

BS000174 01 02 ORA M1 M2

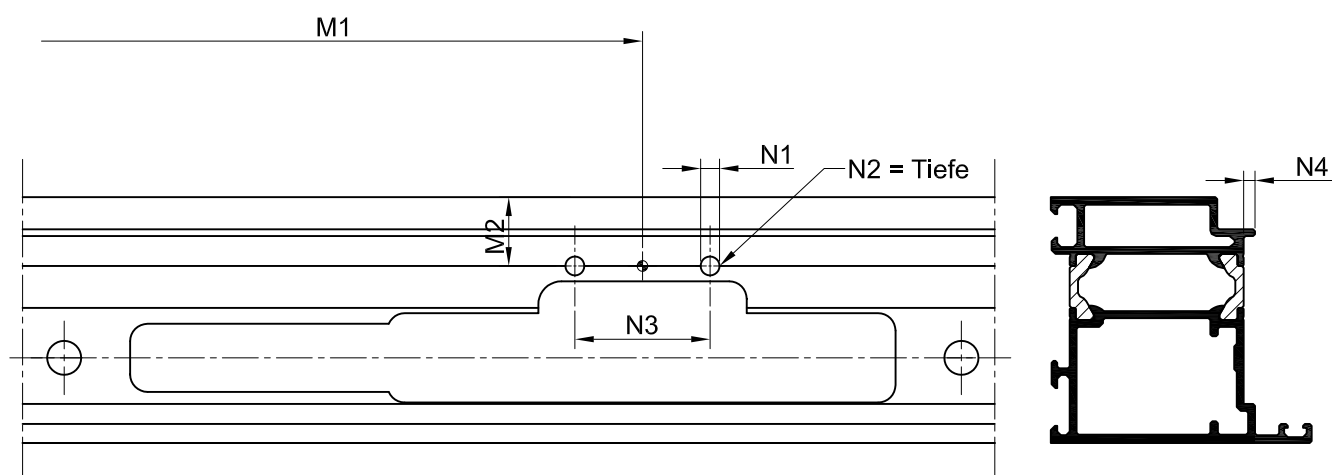
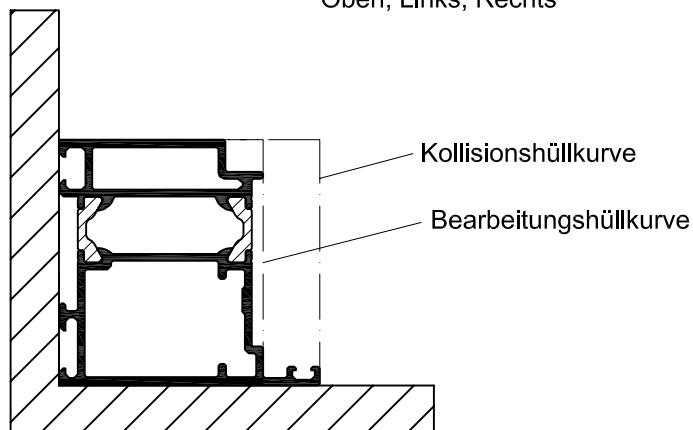
Serie

siehe K-Zeichnung

Royal S 75.HI

K09175, K09178, K09183
K12749, K12750, K12941
K15158, K15160, K15161

zulässige Bearbeitungsseiten:
Oben, Links, Rechts



N5 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000174.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000174 Bohrung
Falleneinlaufteil
Serie : Royal S, Royal C
Anzahl Eintraege:5

N1	50	Durchmesser
N2	120	Tiefe
N3	0	Bohrungsabstand
N4	30	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000174.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000174 Bohrung
Serie : Royal S, Royal C, Finger-Scan-System
Anzahl Eintraege:5

N1	32	Durchmesser
N2	70	Tiefe
N3	0	Bohrungsabstand
N4	30	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000174.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000174 Bohrung
Falleneinlaufteil
Serie : Royal S
Anzahl Eintraege:5

N1	32	Durchmesser
N2	70	Tiefe
N3	360	Bohrungsabstand
N4	30	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000174.04

Makro : M000174, Bohrung Falleneinlaufteil
Serie : ADS 50/60,
Anzahl Eintraege:5

N1	20	Durchmesser
N2	120	Tiefe
N3	540	Bohrungsabstand
N4	30	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000174.05

Makro : M000174 Befestigungsbohrung
Fluchttürsicherung
Serie : Royal S, Royal C
Anzahl Eintraege:5

N1	45	Durchmesser
N2	70	Tiefe
N3	0	Bohrungsabstand
N4	30	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000174.06

Makro : M000174, Bohrung Falleneinlaufteil AP-
Garnitur 241 149/-150
Serie : Royal S 65N
Anzahl Eintraege:5

N1	32	Durchmesser
N2	70	Tiefe
N3	700	Bohrungsabstand
N4	30	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000174.07

Makro : M000174, Bohrung Falleneinlaufteil
Serie : ADS HD
Anzahl Eintraege:5

N1	50	Durchmesser
N2	90	Tiefe
N3	690	Bohrungsabstand
N4	30	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000174.08

Makro: M000174
Serie: ADS, Finger-Scan-System
Anzahl Eintraege:5

N1	32	Durchmesser
N2	140	Tiefe
N3	0	Bohrungsabstand
N4	0	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000174.09

Makro : M000174, Bohrung Falleneinlaufteil
Serie : ADS
Anzahl Eintraege:5

N1	18	Durchmesser
N2	120	Tiefe
N3	540	Bohrungsabstand
N4	30	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000174.10

Makro : M000174, Bohrung Falleneinlaufteil
Serie : ADS 90.SI
Anzahl Eintraege:5

N1	32	Durchmesser
N2	120	Tiefe
N3	500	Bohrungsabstand
N4	0	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000174.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Bohrungsabstand
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000174.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Bohrungsabstand
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000174.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Bohrungsabstand
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000174.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Bohrungsabstand
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000174.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Bohrungsabstand
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000174.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Bohrungsabstand
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000174.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Bohrungsabstand
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000174.____

Makro : _____

Serie : _____

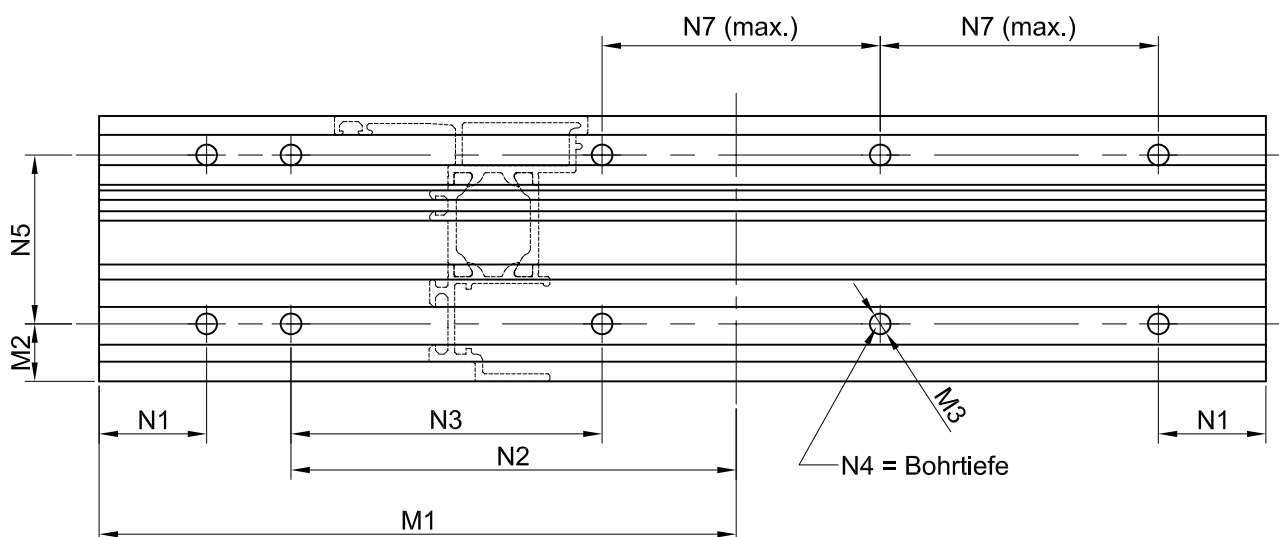
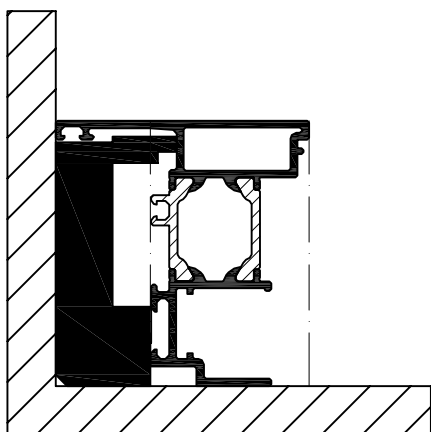
Anzahl Eintraege:5

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Bohrungsabstand
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

Makro 175 Befestigungsbohrungen Stulp SFII

BS000175 01 05 LUA M1 M2 M3
 LUE
 RUA
 RUE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S	K10559



N8 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000175.01

Offset-Tabelle Makro: M000175

Serie: Royal S Befestigungsbohrungen Stulp SFII

Anzahl Einträge:8

N1	1250	X-Abstand Bohrung außen
N2	4300	Griffsitz bis 2.Bohrung
N3	3500	Abstand 2. zu 3.Bohrung
N4	50	Bohrtiefe
N5	453	Abstand 2.Bohrreihe
N6	50	Eintauchoffset
N7	3000	Schraubenabstand max.
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000175.02

Offset-Tabelle Makro: M000175

Serie: Royal S Befestigungsbohrungen Flügel SFII

Anzahl Einträge:8

N1	1250	X-Abstand Bohrung außen
N2	4300	Griffsitz bis 2.Bohrung
N3	3500	Abstand 2. zu 3.Bohrung
N4	50	Bohrtiefe
N5	453	Abstand 2.Bohrreihe
N6	70	Eintauchoffset
N7	3000	Schraubenabstand max.
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000175.____

Makro: M000175 Befestigungsbohrungen
Serie: _____

Anzahl Einträge:8

N1		X-Abstand Bohrung außen
N2		Griffsitz bis 2.Bohrung
N3		Abstand 2. zu 3.Bohrung
N4		Bohrtiefe
N5		Abstand 2.Bohrreihe
N6		Eintauchoffset
N7		Schraubenabstand max.
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000175.____

Makro: M000175 Befestigungsbohrungen
Serie: _____

Anzahl Einträge:8

N1		X-Abstand Bohrung außen
N2		Griffsitz bis 2.Bohrung
N3		Abstand 2. zu 3.Bohrung
N4		Bohrtiefe
N5		Abstand 2.Bohrreihe
N6		Eintauchoffset
N7		Schraubenabstand max.
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000175.____

Makro: M000175 Befestigungsbohrungen
Serie: _____

Anzahl Einträge:8

N1		X-Abstand Bohrung außen
N2		Griffsitz bis 2.Bohrung
N3		Abstand 2. zu 3.Bohrung
N4		Bohrtiefe
N5		Abstand 2.Bohrreihe
N6		Eintauchoffset
N7		Schraubenabstand max.
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000175.____

Makro: M000175 Befestigungsbohrungen
Serie: _____

Anzahl Einträge:8

N1		X-Abstand Bohrung außen
N2		Griffsitz bis 2.Bohrung
N3		Abstand 2. zu 3.Bohrung
N4		Bohrtiefe
N5		Abstand 2.Bohrreihe
N6		Eintauchoffset
N7		Schraubenabstand max.
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000175.____

Makro: M000175 Befestigungsbohrungen
Serie: _____

Anzahl Einträge:8

N1		X-Abstand Bohrung außen
N2		Griffsitz bis 2.Bohrung
N3		Abstand 2. zu 3.Bohrung
N4		Bohrtiefe
N5		Abstand 2.Bohrreihe
N6		Eintauchoffset
N7		Schraubenabstand max.
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000175.____

Makro: M000175 Befestigungsbohrungen
Serie: _____

Anzahl Einträge:8

N1		X-Abstand Bohrung außen
N2		Griffsitz bis 2.Bohrung
N3		Abstand 2. zu 3.Bohrung
N4		Bohrtiefe
N5		Abstand 2.Bohrreihe
N6		Eintauchoffset
N7		Schraubenabstand max.
N8		Vorschub in Prozent

Makro 176 Befestigungsbohrungen Stulp PASK 130kg

BS000176 01 03 LUA M1 M2 M3

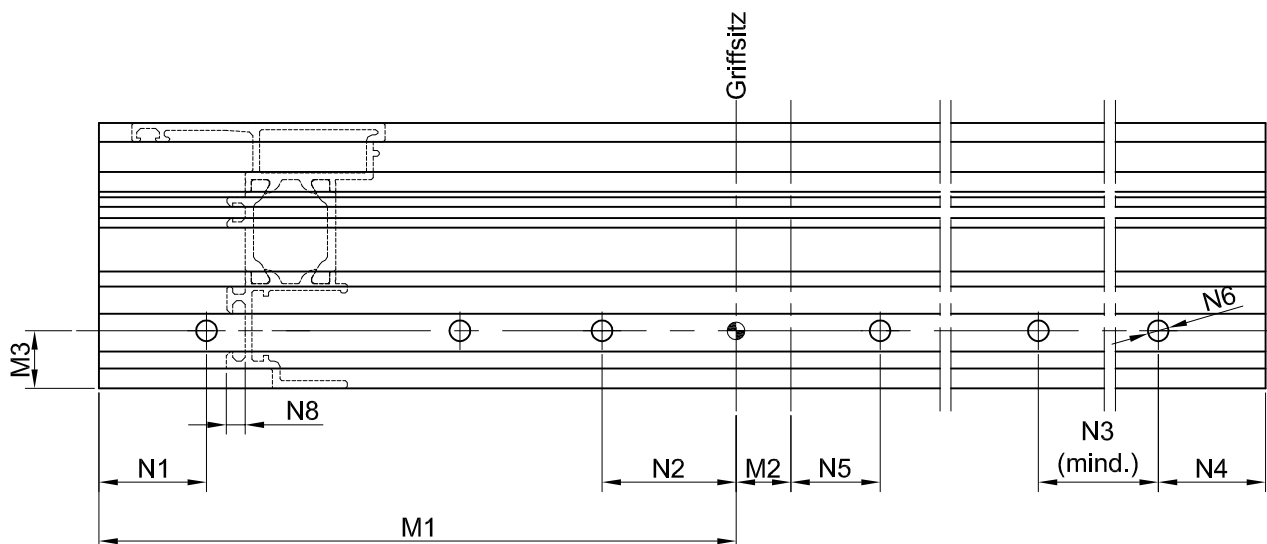
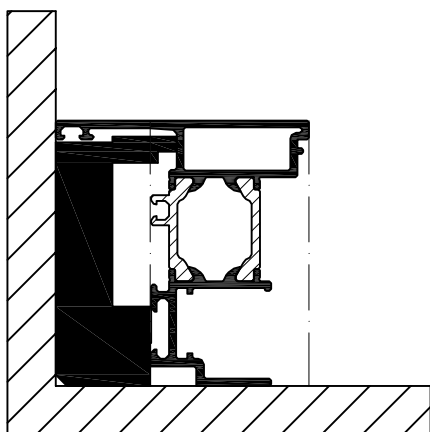
LUE

RUA

RUE

Griffsitz

Serie	siehe K-Zeichnung
AWS	K18273 K18277
Royal S	K12500



N7 = Bohrtiefe

N9 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000176.01

Offset-Tabelle Makro : M000177
 Serie: Royal S Befestigungsbohrungen Stulp PASK
 180kg
 Anzahl Eintraege:9

N1	1400	X-Offset Bohrung 1
N2	1460	X-Offset Bohrung 2
N3	2500	Bohrungsabstand mind.
N4	930	X-Offset Bohrung 3
N5	1100	X-Offset Bohrung 4
N6	70	Bohrungsdurchmesser
N7	50	Bohrtiefe
N8	50	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000176.02

Offset-Tabelle Makro : M000177
 Serie: Royal S Befestigungsbohrungen Flügel
 PASK 130kg
 Anzahl Eintraege:9

N1	1400	X-Offset Bohrung 1
N2	1460	X-Offset Bohrung 2
N3	2500	Bohrungsabstand mind.
N4	930	X-Offset Bohrung 3
N5	1100	X-Offset Bohrung 4
N6	42	Bohrungsdurchmesser
N7	50	Bohrtiefe
N8	50	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000176.03

Makro : M000176, Befestigungsbohrungen Stulp
 PASK 130kg
 Serie: AWS
 Anzahl Eintraege:9

N1	1400	X-Offset Bohrung 1
N2	1460	X-Offset Bohrung 2
N3	2500	Bohrungsabstand mind.
N4	930	X-Offset Bohrung 3
N5	2360	X-Offset Bohrung 4
N6	42	Bohrungsdurchmesser
N7	50	Bohrtiefe
N8	50	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000176.04

Makro : M000176, Befestigungsbohrungen Flügel
 PASK 130kg
 Serie: AWS
 Anzahl Eintraege:9

N1	1400	X-Offset Bohrung 1
N2	1460	X-Offset Bohrung 2
N3	2500	Bohrungsabstand mind.
N4	930	X-Offset Bohrung 3
N5	2360	X-Offset Bohrung 4
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	70	Bohrtiefe
N8	50	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000176.05

Makro : M000176, Befestigungsbohrungen Stulp
 PASK 130kg
 Serie: AWS
 Anzahl Eintraege:9

N1	1400	X-Offset Bohrung 1
N2	1460	X-Offset Bohrung 2
N3	2500	Bohrungsabstand mind.
N4	930	X-Offset Bohrung 3
N5	2360	X-Offset Bohrung 4
N6	42	Bohrungsdurchmesser
N7	80	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000176.____

Offset Tabelle Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		X-Offset Bohrung 1
N2		X-Offset Bohrung 2
N3		Bohrungsabstand mind.
N4		X-Offset Bohrung 3
N5		X-Offset Bohrung 4
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000176.____

Offset Tabelle Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		X-Offset Bohrung 1
N2		X-Offset Bohrung 2
N3		Bohrungsabstand mind.
N4		X-Offset Bohrung 3
N5		X-Offset Bohrung 4
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000176.____

Offset Tabelle Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		X-Offset Bohrung 1
N2		X-Offset Bohrung 2
N3		Bohrungsabstand mind.
N4		X-Offset Bohrung 3
N5		X-Offset Bohrung 4
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000176.____

Offset Tabelle Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		X-Offset Bohrung 1
N2		X-Offset Bohrung 2
N3		Bohrungsabstand mind.
N4		X-Offset Bohrung 3
N5		X-Offset Bohrung 4
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000176.____

Offset Tabelle Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		X-Offset Bohrung 1
N2		X-Offset Bohrung 2
N3		Bohrungsabstand mind.
N4		X-Offset Bohrung 3
N5		X-Offset Bohrung 4
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000176.____

Offset Tabelle Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		X-Offset Bohrung 1
N2		X-Offset Bohrung 2
N3		Bohrungsabstand mind.
N4		X-Offset Bohrung 3
N5		X-Offset Bohrung 4
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000176.____

Offset Tabelle Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		X-Offset Bohrung 1
N2		X-Offset Bohrung 2
N3		Bohrungsabstand mind.
N4		X-Offset Bohrung 3
N5		X-Offset Bohrung 4
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000176.____

Offset Tabelle Serie : _____

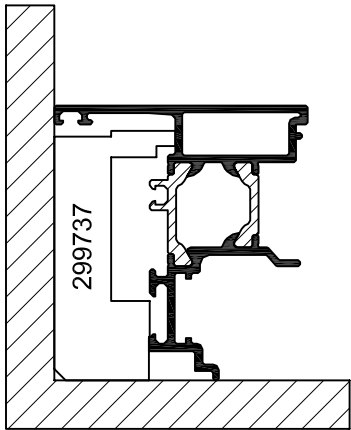
Anzahl Eintraege:9

N1		X-Offset Bohrung 1
N2		X-Offset Bohrung 2
N3		Bohrungsabstand mind.
N4		X-Offset Bohrung 3
N5		X-Offset Bohrung 4
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

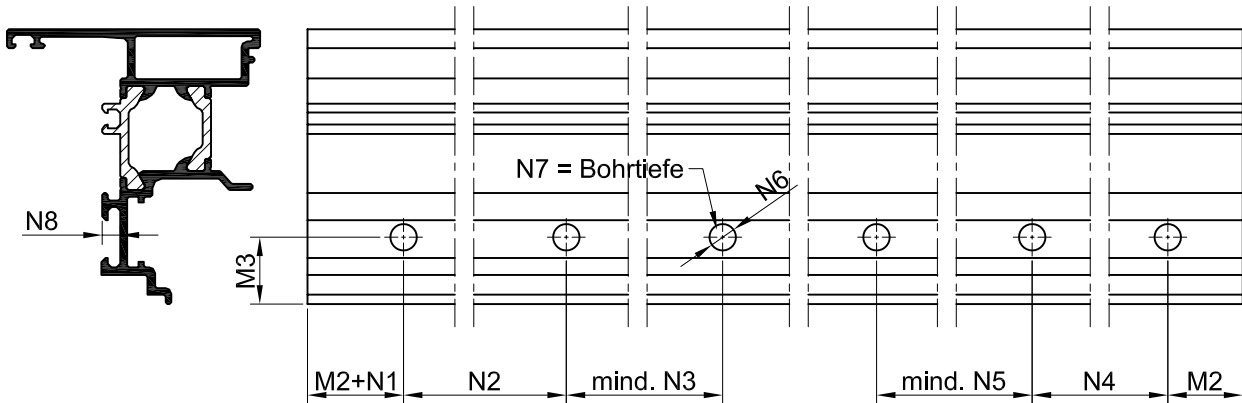
Makro 177 Befestigungsbohrungen Stulp PASK 130kg

BS000177 01 03 OAR M1 M2 M3
OER
OAL
OEL

Serie:	siehe Zchnng.:
--------	----------------



M1 = Griffsitz



N9 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000177.01

Offset-Tabelle Makro : M000177
 Serie: Royal S Befestigungsbohrungen Stulp PASK
 180kg
 Anzahl Eintraege:9

N1	1090	X-Offset Bohrung 1
N2	2950	X-Offset Bohrung 2
N3	2040	Bohrungsabstand mind.(b)
N4	2220	X-Offset Bohrung 3
N5	2360	Bohrungsabstand mind.(a)
N6	70	Bohrungsdurchmesser
N7	50	Bohrtiefe
N8	50	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000177.02

Offset-Tabelle Makro : M000177
 Serie: Royal S Befestigungsbohrungen Stulp,
 Flügel PASK 180kg
 Anzahl Eintraege:9

N1	1090	X-Offset Bohrung 1
N2	2950	X-Offset Bohrung 2
N3	2040	Bohrungsabstand mind.(b)
N4	2220	X-Offset Bohrung 3
N5	2360	Bohrungsabstand mind.(a)
N6	42	Bohrungsdurchmesser
N7	40	Bohrtiefe
N8	50	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000177.03

Offset-Tabelle Makro : M000177
 Serie: Royal S Befestigungsbohrungen Stulp, PASK
 180kg
 Anzahl Eintraege:9

N1	1090	X-Offset Bohrung 1
N2	2950	X-Offset Bohrung 2
N3	2040	Bohrungsabstand mind.(b)
N4	2220	X-Offset Bohrung 3
N5	2360	Bohrungsabstand mind.(a)
N6	42	Bohrungsdurchmesser
N7	70	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000177.04

Makro : M000177 Befestigungsbohrungen Stulp,
 Flügel PASK 180kg
 Serie: Royal S
 Anzahl Eintraege:9

N1	1090	X-Offset Bohrung 1
N2	2950	X-Offset Bohrung 2
N3	2040	Bohrungsabstand mind.(b)
N4	2220	X-Offset Bohrung 3
N5	2360	Bohrungsabstand mind.(a)
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	60	Bohrtiefe
N8	50	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000177.____

Offset Tabelle Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		X-Offset Bohrung 1
N2		X-Offset Bohrung 2
N3		Bohrungsabstand mind.(b)
N4		X-Offset Bohrung 3
N5		Bohrungsabstand mind.(a)
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000177.____

Offset Tabelle Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		X-Offset Bohrung 1
N2		X-Offset Bohrung 2
N3		Bohrungsabstand mind.(b)
N4		X-Offset Bohrung 3
N5		Bohrungsabstand mind.(a)
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000177.____

Offset Tabelle Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		X-Offset Bohrung 1
N2		X-Offset Bohrung 2
N3		Bohrungsabstand mind.(b)
N4		X-Offset Bohrung 3
N5		Bohrungsabstand mind.(a)
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000177.____

Offset Tabelle Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		X-Offset Bohrung 1
N2		X-Offset Bohrung 2
N3		Bohrungsabstand mind.(b)
N4		X-Offset Bohrung 3
N5		Bohrungsabstand mind.(a)
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000177.____

Offset Tabelle Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		X-Offset Bohrung 1
N2		X-Offset Bohrung 2
N3		Bohrungsabstand mind.(b)
N4		X-Offset Bohrung 3
N5		Bohrungsabstand mind.(a)
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000177.____

Offset Tabelle Serie : _____

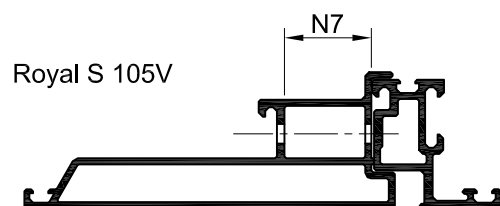
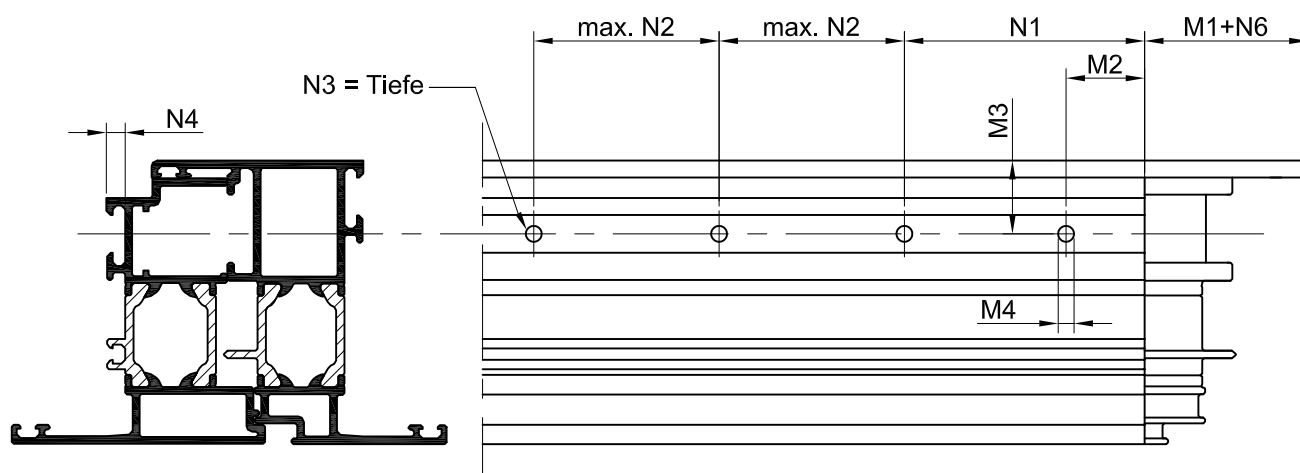
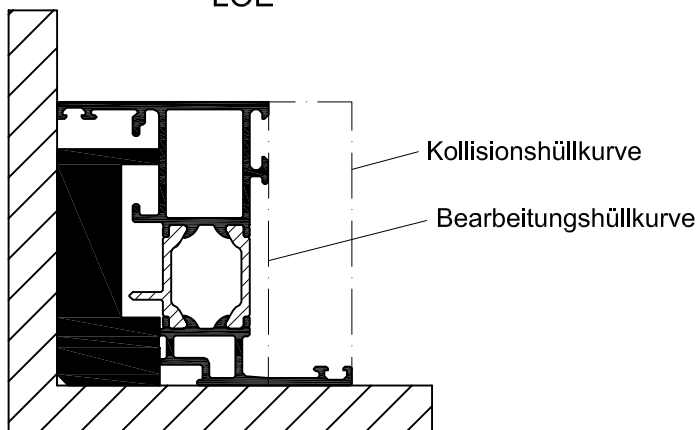
Anzahl Eintraege:9

N1		X-Offset Bohrung 1
N2		X-Offset Bohrung 2
N3		Bohrungsabstand mind.(b)
N4		X-Offset Bohrung 3
N5		Bohrungsabstand mind.(a)
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

Makro 178 Befestigungsbohrungen Stulp

BS000178 01 04 ROA M1 M2 M3 M4
 ROE
 LOA
 LOE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S	K10582
Royal S 105V	K10711
AWS	K10942



N5 = Vorschub in Prozent

Hinweis:
 die auf dem Makroblatt dargestellten Profile werden einzeln bearbeitet.

/* Tabelle : T000178.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000178
Serie: Royal S Befestigungsbohrungen Stulp
Anzahl Eintraege:7

N1	3440	X-Offset Bohrung 2(unten)
N2	3500	Bohrungsabstand max.
N3	60	Bohrungstiefe
N4	50	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent
N6	0	X-Abstand Barrierefrei
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand

/* Tabelle : T000178.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000178
Serie: Royal S Befestigungsbohrungen Stulp
Anzahl Eintraege:7

N1	3460	X-Offset Bohrung 2(unten)
N2	3500	Bohrungsabstand max.
N3	60	Bohrungstiefe
N4	50	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent
N6	0	X-Abstand Barrierefrei
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand

/* Tabelle : T000178.03

Makro : M000178, Befestigungsbohrungen Stulp
Serie: AWS
Anzahl Eintraege:7

N1	3410	X-Offset Bohrung 2(unten)
N2	4200	Bohrungsabstand max.
N3	140	Bohrungstiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent
N6	0	X-Abstand Barrierefrei
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand

/* Tabelle : T000178.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000178
Serie: Royal S Befestigungsbohrungen Stulp
Anzahl Eintraege:7

N1	3410	X-Offset Bohrung 2(unten)
N2	3500	Bohrungsabstand max.
N3	90	Bohrungstiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent
N6	0	X-Abstand Barrierefrei
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand

/*Tabelle : T000178.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000178
Serie: AWS Befestigungsbohrungen Wechselprofil
Anzahl Eintraege:7

N1	1500	X-Offset Bohrung 2(unten)
N2	6000	Bohrungsabstand max.
N3	60	Bohrungstiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent
N6	0	X-Abstand Barrierefrei
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand

/*Tabelle : T000178.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000178
Serie: Royal S Befestigungsbohrungen Stulp
Anzahl Eintraege:7

N1	700	X-Offset Bohrung 2(unten)
N2	2500	Bohrungsabstand max.
N3	60	Bohrungstiefe
N4	50	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent
N6	0	X-Abstand Barrierefrei
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand

/* Tabelle : T000178.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000178
Serie: Royal S Befestigungsbohrungen Stulp
Anzahl Eintraege:7

N1	3410	X-Offset Bohrung 2(unten)
N2	4200	Bohrungsabstand max.
N3	140	Bohrungstiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent
N6	80	X-Offset Barrierefrei
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand

/*Tabelle : T000178.08

Offset-Tabelle zum Makro : M000178
Serie: Royal S Befestigungsbohrungen Stulp
Anzahl Eintraege:7

N1	3410	X-Offset Bohrung 2(unten)
N2	3500	Bohrungsabstand max.
N3	300	Bohrungstiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent
N6	80	X-Offset Barrierefrei
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand

/*Tabelle : T000178.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000178
Serie: Royal S Befestigungsbohrungen Stulp
Anzahl Eintraege:7

N1	3410	X-Offset Bohrung 2(unten)
N2	3500	Bohrungsabstand max.
N3	60	Bohrungstiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent
N6	0	X-Abstand Barrierefrei
N7	230	Eintauchoffset 2.Wand

/*Tabelle : T000178.13

Makro : M000178, Befestigungsbohrungen Stulp
Serie: Royal S, AWS 65 BC
Anzahl Eintraege:7

N1	3410	X-Offset Bohrung 2(unten)
N2	0	Bohrungsabstand max.
N3	140	Bohrungstiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent
N6	0	X-Abstand Barrierefrei
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand

/*Tabelle : T000178.10

Makro : M000178, Befestigungsbohrungen Stulp
Serie: AWS 50.NI
Anzahl Eintraege:7

N1	3440	X-Offset Bohrung 2(unten)
N2	2400	Bohrungsabstand max.
N3	60	Bohrungstiefe
N4	50	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent
N6	0	X-Abstand Barrierefrei
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand

/* Tabelle : T000178.11

Makro : M000178, Befestigungsbohrungen Stulp
Serie: Royal S
Anzahl Eintraege:7

N1	3440	X-Offset Bohrung 2(unten)
N2	0	Bohrungsabstand max.
N3	60	Bohrungstiefe
N4	50	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent
N6	0	X-Abstand Barrierefrei
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand

/* Tabelle : T000178.12

Makro : M000178, Befestigungsbohrungen Stulp
Serie: Royal S
Anzahl Eintraege:7

N1	3460	X-Offset Bohrung 2(unten)
N2	0	Bohrungsabstand max.
N3	60	Bohrungstiefe
N4	50	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent
N6	0	X-Abstand Barrierefrei
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand

/* Tabelle : T000178.____

Makro : _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:7

N1		X-Offset Bohrung 2(unten)
N2		Bohrungsabstand max.
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent
N6		X-Abstand Barrierefrei
N7		Eintauchoffset 2.Wand

/* Tabelle : T000178.____

Makro : _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:7

N1		X-Offset Bohrung 2(unten)
N2		Bohrungsabstand max.
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent
N6		X-Abstand Barrierefrei
N7		Eintauchoffset 2.Wand

/* Tabelle : T000178.____

Makro : _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:7

N1		X-Offset Bohrung 2(unten)
N2		Bohrungsabstand max.
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent
N6		X-Abstand Barrierefrei
N7		Eintauchoffset 2.Wand

/* Tabelle : T000178.____

Makro : _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:7

N1		X-Offset Bohrung 2(unten)
N2		Bohrungsabstand max.
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent
N6		X-Abstand Barrierefrei
N7		Eintauchoffset 2.Wand

/* Tabelle : T000178.____

Makro : _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:7

N1		X-Offset Bohrung 2(unten)
N2		Bohrungsabstand max.
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent
N6		X-Abstand Barrierefrei
N7		Eintauchoffset 2.Wand

/* Tabelle : T000178.____

Makro : _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:7

N1		X-Offset Bohrung 2(unten)
N2		Bohrungsabstand max.
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent
N6		X-Abstand Barrierefrei
N7		Eintauchoffset 2.Wand

/* Tabelle : T000178.____

Makro : _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:7

N1		X-Offset Bohrung 2(unten)
N2		Bohrungsabstand max.
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent
N6		X-Abstand Barrierefrei
N7		Eintauchoffset 2.Wand

/* Tabelle : T000178.____

Makro : _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:7

N1		X-Offset Bohrung 2(unten)
N2		Bohrungsabstand max.
N3		Bohrungstiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent
N6		X-Abstand Barrierefrei
N7		Eintauchoffset 2.Wand

Makro 179 Stulpgetriebe

BS000179 01 02 ROA M1 M2

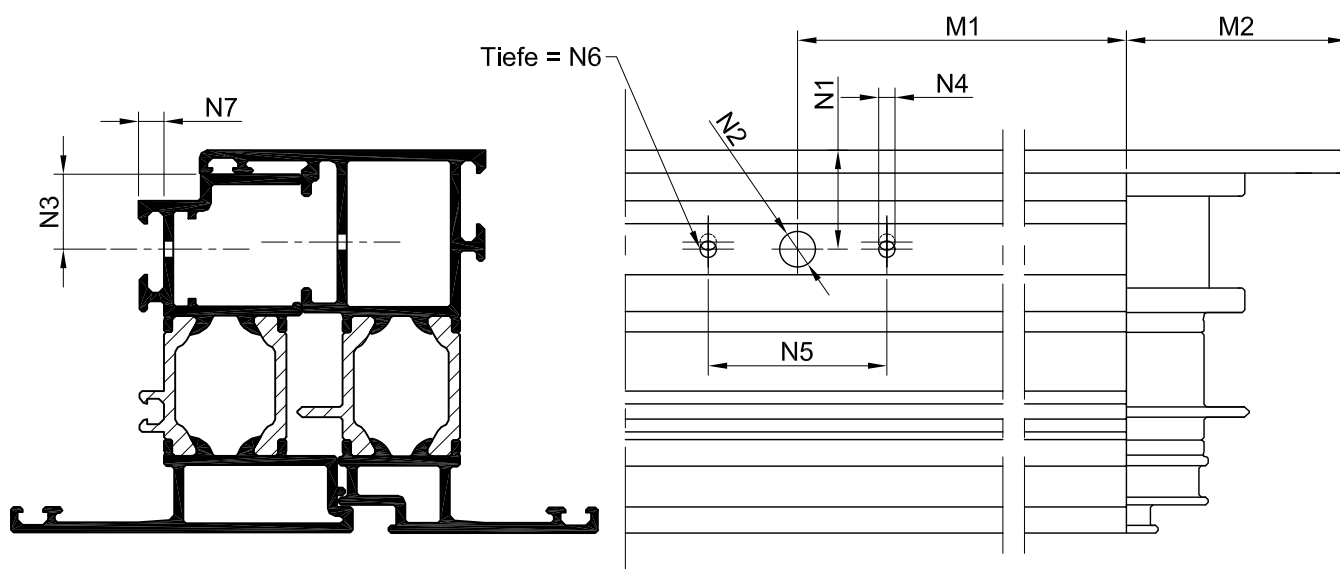
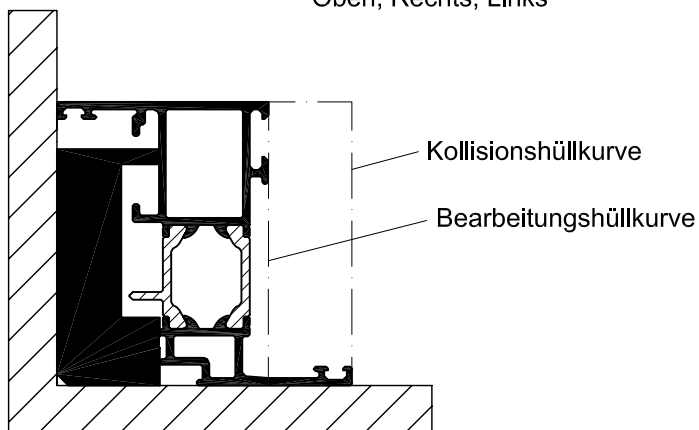
Serie

siehe K-Zeichnung

Royal S

K10582

zulässige Bearbeitungsseiten
Oben, Rechts, Links



N8 = Vorschub in Prozent

Hinweis:
die auf dem Makroblatt dargestellten Profile werden einzeln bearbeitet.

/* Tabelle : T000179.01

Makro : M000179, Stulpgetriebe
 Serie : Royal S, AWS 50.NI
 Anzahl Einträge:8

N1	180	Seitenabstand Bohrung Mitte
N2	70	Bohrungsdurchmesser Mitte
N3	180	Seitenabstand Bohrung Außen
N4	32	Bohrungsdurchmesser Außen
N5	350	Bohrungsabstand
N6	60	Bohrungstiefe
N7	50	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000179.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000179
 Serie: Royal S
 Anzahl Einträge:8

N1	132	Seitenabstand Bohrung Mitte
N2	70	Bohrungsdurchmesser Mitte
N3	147	Seitenabstand Bohrung Außen
N4	32	Bohrungsdurchmesser Außen
N5	350	Bohrungsabstand
N6	60	Bohrungstiefe
N7	50	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000179.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000179
 Serie: Royal S
 Anzahl Einträge:8

N1	132	Seitenabstand Bohrung Mitte
N2	70	Bohrungsdurchmesser Mitte
N3	147	Seitenabstand Bohrung Außen
N4	32	Bohrungsdurchmesser Außen
N5	350	Bohrungsabstand
N6	60	Bohrungstiefe
N7	50	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000179.03

Makro: M000179
 Serie: Royal S, AWS 65 BC
 Anzahl Einträge:8

N1	180	Seitenabstand Bohrung Mitte
N2	70	Bohrungsdurchmesser Mitte
N3	180	Seitenabstand Bohrung Außen
N4	32	Bohrungsdurchmesser Außen
N5	500	Bohrungsabstand
N6	60	Bohrungstiefe
N7	50	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000179.04

Makro: M000179
 Serie: Royal S, AWS 65 BC
 Anzahl Einträge:8

N1	157	Seitenabstand Bohrung Mitte
N2	70	Bohrungsdurchmesser Mitte
N3	172	Seitenabstand Bohrung Außen
N4	32	Bohrungsdurchmesser Außen
N5	350	Bohrungsabstand
N6	60	Bohrungstiefe
N7	50	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000179.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000179
Serie: _____

Anzahl Einträge:8

N1		Seitenabstand Bohrung Mitte
N2		Bohrungsdurchmesser Mitte
N3		Seitenabstand Bohrung Außen
N4		Bohrungsdurchmesser Außen
N5		Bohrungsabstand
N6		Bohrungstiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000179.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000179
Serie: _____

Anzahl Einträge:8

N1		Seitenabstand Bohrung Mitte
N2		Bohrungsdurchmesser Mitte
N3		Seitenabstand Bohrung Außen
N4		Bohrungsdurchmesser Außen
N5		Bohrungsabstand
N6		Bohrungstiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000179.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000179
Serie: _____

Anzahl Einträge:8

N1		Seitenabstand Bohrung Mitte
N2		Bohrungsdurchmesser Mitte
N3		Seitenabstand Bohrung Außen
N4		Bohrungsdurchmesser Außen
N5		Bohrungsabstand
N6		Bohrungstiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000179.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000179
Serie: _____

Anzahl Einträge:8

N1		Seitenabstand Bohrung Mitte
N2		Bohrungsdurchmesser Mitte
N3		Seitenabstand Bohrung Außen
N4		Bohrungsdurchmesser Außen
N5		Bohrungsabstand
N6		Bohrungstiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000179.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000179
Serie: _____

Anzahl Einträge:8

N1		Seitenabstand Bohrung Mitte
N2		Bohrungsdurchmesser Mitte
N3		Seitenabstand Bohrung Außen
N4		Bohrungsdurchmesser Außen
N5		Bohrungsabstand
N6		Bohrungstiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000179.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000179
Serie: _____

Anzahl Einträge:8

N1		Seitenabstand Bohrung Mitte
N2		Bohrungsdurchmesser Mitte
N3		Seitenabstand Bohrung Außen
N4		Bohrungsdurchmesser Außen
N5		Bohrungsabstand
N6		Bohrungstiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000179.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000179
Serie: _____

Anzahl Einträge:8

N1		Seitenabstand Bohrung Mitte
N2		Bohrungsdurchmesser Mitte
N3		Seitenabstand Bohrung Außen
N4		Bohrungsdurchmesser Außen
N5		Bohrungsabstand
N6		Bohrungstiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000179.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000179
Serie: _____

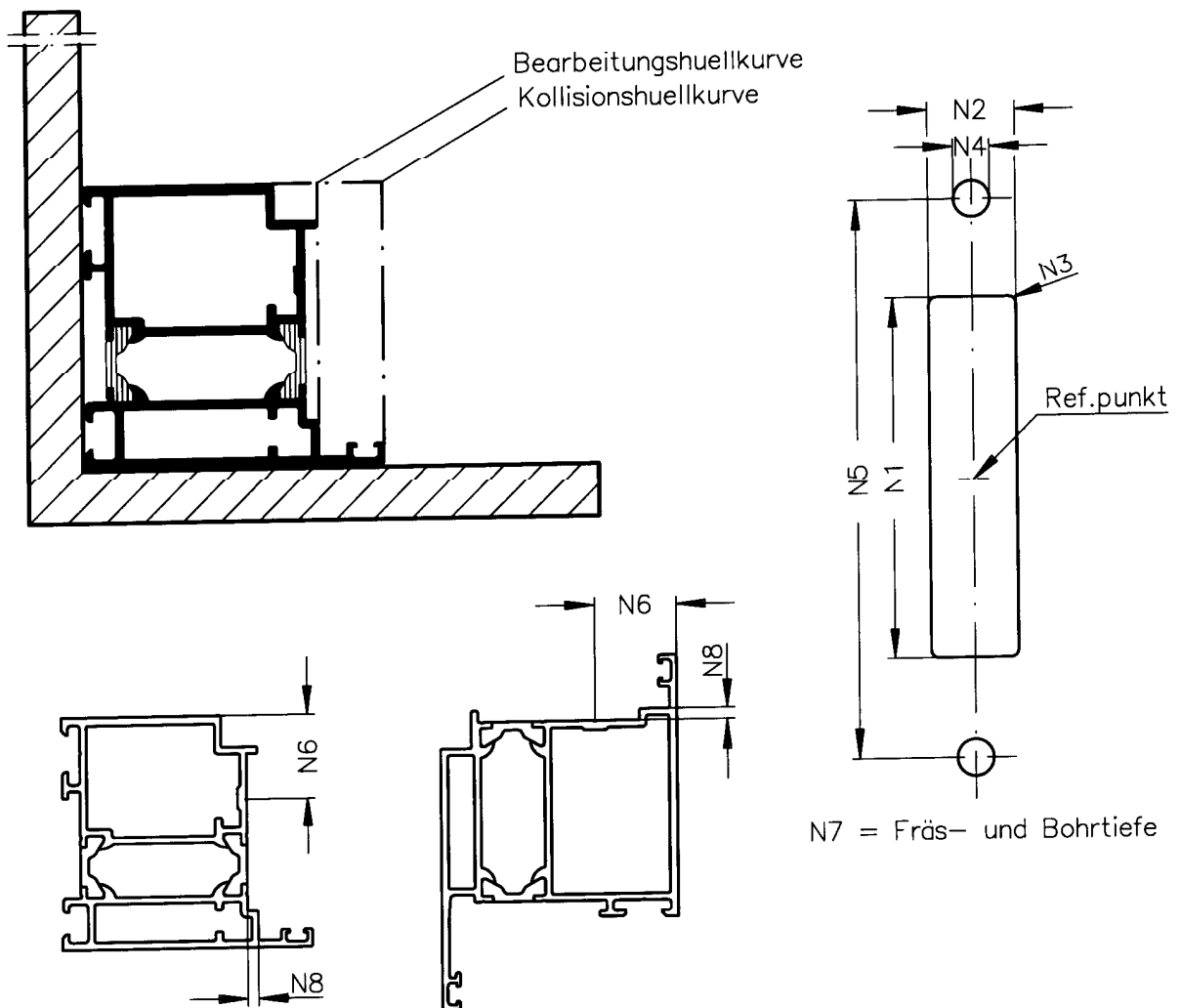
Anzahl Einträge:8

N1		Seitenabstand Bohrung Mitte
N2		Bohrungsdurchmesser Mitte
N3		Seitenabstand Bohrung Außen
N4		Bohrungsdurchmesser Außen
N5		Bohrungsabstand
N6		Bohrungstiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

Makro 180 Türkontaktbrücke Tür Blr. und Flg.

BS 180 03 01 RAO M1
REO
ORA
ORE

Royal S 65/70
Royal S 65N
Royal S 50N



/* Tabelle : T000180.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000180
 Serie : Royal-S BT 65/70 Türkontaktbrücke Tür-
 Blendrahmen und Flügel
 Anzahl Einträge:12

N1	450	Länge der Ausnehmung
N2	135	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	42	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N5	0	Bohrungsoffset
N6	575	Bohrungsabstand
N7	225	Seitenabstand
N8	170	Frästiefe
N9	170	Bohrtiefe
N10	0	Eintauchoffset
N11	0	Abstand zu Flügelrahmen
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000180.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000180
 Serie : Royal-S 50N Türkontaktbrücke Tür-Blendrahmen
 und Flügel
 Anzahl Einträge:12

N1	450	Länge der Ausnehmung
N2	135	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	42	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N5	0	Bohrungsoffset
N6	575	Bohrungsabstand
N7	250	Seitenabstand
N8	60	Frästiefe
N9	60	Bohrtiefe
N10	45	Eintauchoffset
N11	0	Abstand zu Flügelrahmen
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000180.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000180
 Serie : Royal-S 65/70 Aufschlag Türkontaktbrücke Tür-
 Flügelrahmen
 Anzahl Einträge:12

N1	450	Länge der Ausnehmung
N2	135	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	42	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N5	0	Bohrungsoffset
N6	575	Bohrungsabstand
N7	325	Seitenabstand
N8	160	Frästiefe
N9	160	Bohrtiefe
N10	0	Eintauchoffset
N11	0	Abstand zu Flügelrahmen
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000180.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000180
 Serie : Royal-S 50 Türkontaktbrücke Tür Flügel n.i.ö
 Anzahl Einträge:12

N1	450	Länge der Ausnehmung
N2	135	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	42	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N5	0	Bohrungsoffset
N6	575	Bohrungsabstand
N7	225	Seitenabstand
N8	80	Frästiefe
N9	80	Bohrtiefe
N10	20	Eintauchoffset
N11	0	Abstand zu Flügelrahmen
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000180.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000180
 Serie : Royal-S 50 Türkontaktbrücke Tür Flügel n.a.ö.
 Anzahl Einträge:12

N1	450	Länge der Ausnehmung
N2	135	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	42	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N5	0	Bohrungsoffset
N6	575	Bohrungsabstand
N7	140	Seitenabstand
N8	80	Frästiefe
N9	80	Bohrtiefe
N10	20	Eintauchoffset
N11	0	Abstand zu Flügelrahmen
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000180.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000180
 Serie : Royal-S BT 65/70 Türkontaktbrücke Tür-
 Blendrahmen und Flügel
 Anzahl Einträge:12

N1	4830	Länge der Ausnehmung
N2	230	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	70	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N5	0	Bohrungsoffset
N6	4970	Bohrungsabstand
N7	225	Seitenabstand
N8	170	Frästiefe
N9	50	Bohrtiefe
N10	30	Eintauchoffset
N11	0	Abstand zu Flügelrahmen
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000180.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000180
 Serie : Royal-S BT 65/70 Türkontaktbrücke Tür-
 Blendrahmen und Flügel
 Anzahl Einträge:12

N1	140	Länge der Ausnehmung
N2	140	Breite der Ausnehmung
N3	60	Eckenradius
N4	32	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N5	-200	Bohrungsoffset
N6	80	Bohrungsabstand
N7	225	Seitenabstand
N8	50	Frästiefe
N9	50	Bohrtiefe
N10	30	Eintauchoffset
N11	2100	Abstand zu Flügelrahmen
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000180.08

Offset-Tabelle zum Makro : M000180
 Serie : Royal-S BT 65/70 Türkontaktbrücke Tür-
 Blendrahmen und Flügel
 Anzahl Einträge:12

N1	4830	Länge der Ausnehmung
N2	230	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	70	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N5	0	Bohrungsoffset
N6	4970	Bohrungsabstand
N7	250	Seitenabstand
N8	170	Frästiefe
N9	170	Bohrtiefe
N10	30	Eintauchoffset
N11	0	Abstand zu Flügelrahmen
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000180.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000180
 Serie : Royal-S BT 65/70 Türkontaktbrücke Tür-
 Blendrahmen und Flügel
 Anzahl Einträge:12

N1	140	Länge der Ausnehmung
N2	140	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	32	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N5	-200	Bohrungsoffset
N6	80	Bohrungsabstand
N7	250	Seitenabstand
N8	170	Frästiefe
N9	50	Bohrtiefe
N10	30	Eintauchoffset
N11	2100	Abstand zu Flügelrahmen
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000180.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000180
 Serie : Royal-S 50NS Türkontaktbrücke Tür-
 Blendrahmen und Flügel
 Anzahl Einträge:12

N1	4830	Länge der Ausnehmung
N2	230	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	70	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N5	0	Bohrungsoffset
N6	4970	Bohrungsabstand
N7	325	Seitenabstand
N8	230	Frästiefe
N9	230	Bohrtiefe
N10	30	Eintauchoffset
N11	0	Abstand zu Flügelrahmen
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000180.11

Offset-Tabelle zum Makro : M000180
 Serie : Royal-S BT 65/70 Türkontaktbrücke Tür-
 Blendrahmen und Flügel
 Anzahl Einträge:12

N1	140	Länge der Ausnehmung
N2	140	Breite der Ausnehmung
N3	60	Eckenradius
N4	32	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N5	-200	Bohrungsoffset
N6	80	Bohrungsabstand
N7	325	Seitenabstand
N8	230	Fräs-Bohrtiefe
N9	50	Bohrtiefe
N10	30	Eintauchoffset
N11	2080	Abstand zu Flügelrahmen
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000180.12

Offset-Tabelle zum Makro : M000180
 Serie : Firestop Türkontaktbrücke Tür-Blendrahmen und
 Flügel
 Anzahl Einträge:12

N1	4830	Länge der Ausnehmung
N2	230	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	40	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N5	250	Bohrungsoffset
N6	4970	Bohrungsabstand
N7	350	Seitenabstand
N8	110	Frästiefe
N9	170	Bohrtiefe
N10	75	Eintauchoffset
N11	0	Abstand zu Flügelrahmen
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000180.13

Makro : M000180 Türkontaktbrücke Tür-BI und FI
 Serie : Royal-S 65/70
 Anzahl Einträge:12

N1	140	Länge der Ausnehmung
N2	140	Breite der Ausnehmung
N3	60	Eckenradius
N4	32	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N5	-200	Bohrungsoffset
N6	80	Bohrungsabstand
N7	325	Seitenabstand
N8	110	Frästiefe
N9	50	Bohrtiefe
N10	72	Eintauchoffset
N11	2080	Abstand zu Flügelrahmen
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000180.16

Makro : M000180, Abloy EA281, Tür-Flügel
 Serie : Royal S 50N S
 Anzahl Einträge:12

N1	4830	Länge der Ausnehmung
N2	235	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	70	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N5	0	Bohrungsoffset
N6	5190	Bohrungsabstand
N7	325	Seitenabstand
N8	240	Frästiefe
N9	70	Bohrtiefe
N10	20	Eintauchoffset
N11	0	Abstand zu Flügelrahmen
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000180.14

Makro : M000180, Türkontaktbrücke TürBL und FL
 Serie : Schüco ADS
 Anzahl Einträge:12

N1	450	Länge der Ausnehmung
N2	135	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	42	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N5	0	Bohrungsoffset
N6	575	Bohrungsabstand
N7	170	Seitenabstand
N8	100	Frästiefe
N9	100	Bohrtiefe
N10	30	Eintauchoffset
N11	0	Abstand zu Flügelrahmen
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000180.15

Makro : M000180, Abloy EA281/8811
 Serie : Royal S 50N S
 Anzahl Einträge:12

N1	140	Länge der Ausnehmung
N2	140	Breite der Ausnehmung
N3	60	Eckenradius
N4	32	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N5	-200	Bohrungsoffset
N6	80	Bohrungsabstand
N7	325	Seitenabstand
N8	190	Frästiefe
N9	60	Bohrtiefe
N10	30	Eintauchoffset
N11	2080	Abstand zu Flügelrahmen
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000180.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000180

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N5		Bohrungsoffset
N6		Bohrungsabstand
N7		Seitenabstand
N8		Frästiefe
N9		Bohrtiefe
N10		Eintauchoffset
N11		Abstand zu Flügelrahmen
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000180.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000180

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N5		Bohrungsoffset
N6		Bohrungsabstand
N7		Seitenabstand
N8		Frästiefe
N9		Bohrtiefe
N10		Eintauchoffset
N11		Abstand zu Flügelrahmen
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000180.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000180

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N5		Bohrungsoffset
N6		Bohrungsabstand
N7		Seitenabstand
N8		Frästiefe
N9		Bohrtiefe
N10		Eintauchoffset
N11		Abstand zu Flügelrahmen
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000180.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000180

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N5		Bohrungsoffset
N6		Bohrungsabstand
N7		Seitenabstand
N8		Frästiefe
N9		Bohrtiefe
N10		Eintauchoffset
N11		Abstand zu Flügelrahmen
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000180.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000180

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N5		Bohrungsoffset
N6		Bohrungsabstand
N7		Seitenabstand
N8		Frästiefe
N9		Bohrtiefe
N10		Eintauchoffset
N11		Abstand zu Flügelrahmen
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000180.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000180

Serie : _____

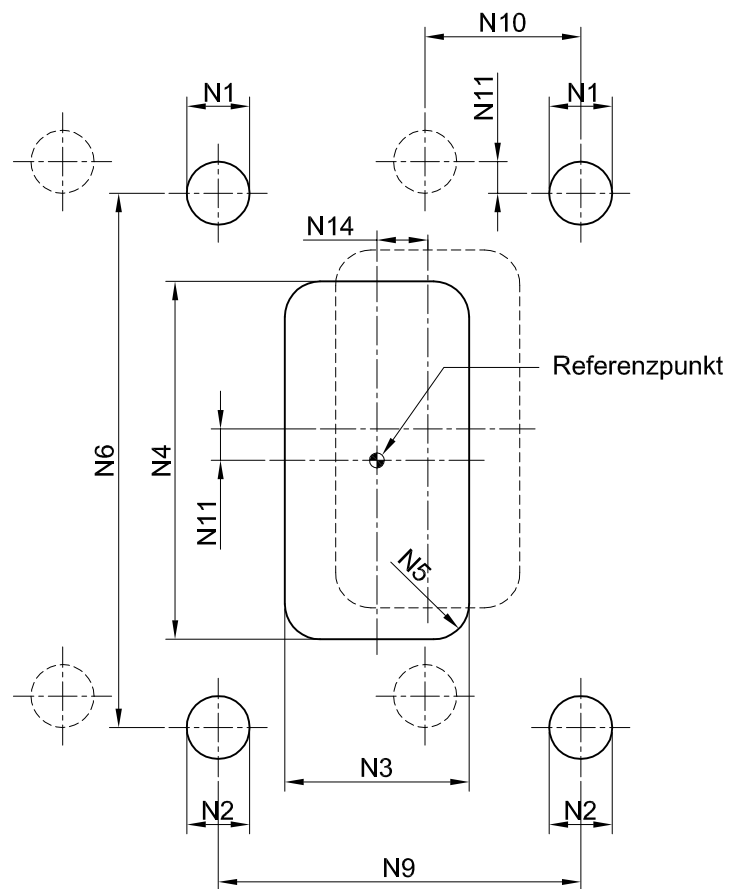
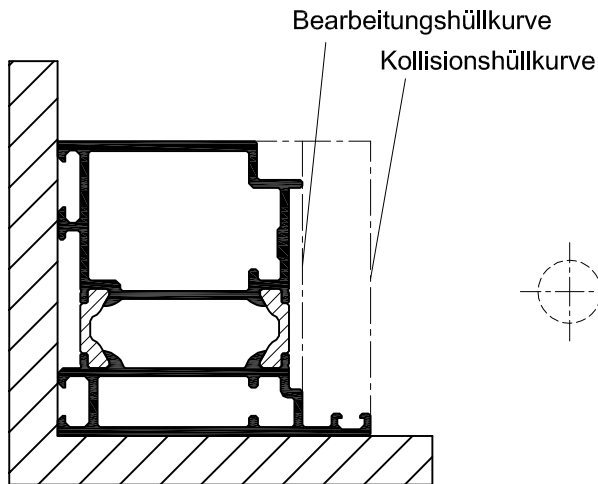
Anzahl Einträge:12

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N5		Bohrungsoffset
N6		Bohrungsabstand
N7		Seitenabstand
N8		Frästiefe
N9		Bohrtiefe
N10		Eintauchoffset
N11		Abstand zu Flügelrahmen
N12		Vorschub in Prozent

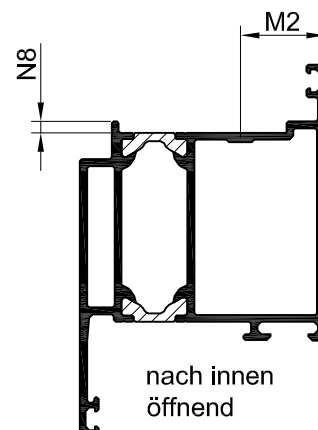
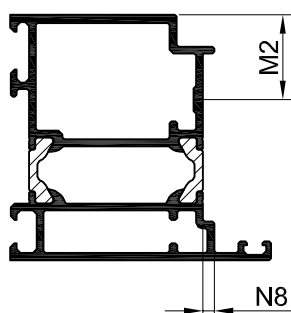
Makro 181 Sicherungsbolzen Tür Blr. und Flg.

BS000181 01 02 RAO M1 M2
 REO
 OAR
 OER

Serie	siehe K-Zeichnung
RS 65N / 50N	K 12364
RS 65 / 70 WK 1-3	K 12354
RS 65 / 70	K 12613
RS 50N / 65N WK1	K 12621
RS 50 WK2	K 12535



N7 = Bohrtiefe
 N12 = vorfräsen (0=nein / 1=ja; siehe K12535)
 N13 = Vorschub in Prozent



/* Tabelle : T000181.01

Makro : M000181 Sicherungsbolzen Art.Nr.: 218194
 Serie : Royal-S BT 65/70
 Anzahl Einträge:14

N1	80	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	80	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	160	Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4	240	Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5	40	Eckenradius Sicherb.
N6	440	Bohrungsabstand X Anschraubbohrungen
N7	170	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	0	Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10	0	Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11	0	Referenzpunktoffset
N12	0	vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

/* Tabelle : T000181.02

Makro: M000181, Sicherungsbolzen Art.Nr.: 218194
 Serie : Royal S 65/70
 Anzahl Einträge:14

N1	80	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	80	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	0	Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4	0	Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5	0	Eckenradius Sicherb.
N6	440	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N7	105	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	0	Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10	0	Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11	0	Referenzpunktoffset
N12	0	vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

/* Tabelle : T000181.03

Makro : M000181, Sicherungsbolzen Tür-
 Blendrahmen Art.Nr.: 218194
 Serie : Royal S 50N
 Anzahl Einträge:14

N1	80	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	80	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	160	Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4	240	Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5	40	Eckenradius Sicherb.
N6	440	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N7	110	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	0	Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10	0	Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11	0	Referenzpunktoffset
N12	0	vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

/* Tabelle : T000181.07

Makro : M000181, Sicherungsbolzen Art.Nr.:237207
 Serie : Royal S 50
 Anzahl Einträge:14

N1	32	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	32	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	160	Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4	240	Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5	40	Eckenradius Sicherb.
N6	440	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N7	110	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	320	Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10	30	Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11	0	Referenzpunktoffset
N12	0	vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

/*Tabelle : T000181.08

Makro : Gegenplatte Tür-BI Art.Nr.: 229832/1fach-Sicherung
 Serie : Royal-S 65
 Anzahl Einträge:14

N1	200	Durchmesser 1 Anschraubbohrung
N2	0	Durchmesser 2 Anschraubbohrung
N3	71	Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4	71	Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5	0	Eckenradius Sicherb.
N6	580	Bohrungsabstand X Anschraubbohrungen
N7	160	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	0	Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10	0	Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11	0	Referenzpunktoffset
N12	0	vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

/*Tabelle : T000181.09

Makro : Gegenplatte Art.Nr.: 229832/2fach-Sicherung
 Serie : Royal-S 65
 Anzahl Einträge:14

N1	200	Durchmesser 1 Anschraubbohrung
N2	200	Durchmesser 2 Anschraubbohrung
N3	71	Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4	71	Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5	0	Eckenradius Sicherb.
N6	580	Bohrungsabstand X Anschraubbohrungen
N7	160	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	0	Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10	0	Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11	0	Referenzpunktoffset
N12	0	vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

/*Tabelle : T000181.10

Makro: Gegenplatte Tür-BI Art.Nr.: 229832/1fach-Sicherung
 Serie : Royal-S 50
 Anzahl Einträge:14

N1	200	Durchmesser 1 Anschraubbohrung
N2	0	Durchmesser 2 Anschraubbohrung
N3	71	Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4	71	Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5	0	Eckenradius Sicherb.
N6	470	Bohrungsabstand X Anschraubbohrungen
N7	90	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	0	Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10	0	Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11	0	Referenzpunktoffset
N12	0	vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

/*Tabelle : T000181.11

Gegenplatte Tür-BI Art.Nr.: 229832/2fach-Sicherung
 Serie : Royal-S 50
 Anzahl Einträge:14

N1	200	Durchmesser 1 Anschraubbohrung
N2	200	Durchmesser 2 Anschraubbohrung
N3	71	Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4	71	Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5	0	Eckenradius Sicherb.
N6	470	Bohrungsabstand X Anschraubbohrungen
N7	90	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	0	Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10	0	Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11	0	Referenzpunktoffset
N12	0	vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

/*Tabelle : T000181.12

Makro: Rollentürband mit unt. Sicherungsbolzen
 Serie: Royal S 65/70
 Anzahl Einträge:14

N1	200	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	0	Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4	0	Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5	0	Eckenradius Sicherb.
N6	580	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N7	150	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	0	Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10	0	Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11	0	Referenzpunktoffset
N12	0	vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

/*Tabelle : T000181.13

Makro : Rollentürband mit oberen Sicherungsbolzen
 Serie : Royal S 65/70
 Anzahl Einträge:14

N1	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	200	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	0	Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4	0	Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5	0	Eckenradius Sicherb.
N6	580	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N7	150	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	0	Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10	0	Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11	0	Referenzpunktoffset
N12	0	vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

/*Tabelle : T000181.14

Makro : Rollentürband mit beiden Sicherungsbolzen
 Serie : Royal S 65/70
 Anzahl Einträge:14

N1	200	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	200	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	0	Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4	0	Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5	0	Eckenradius Sicherb.
N6	580	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N7	150	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	0	Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10	0	Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11	0	Referenzpunktoffset
N12	0	vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

/*Tabelle : T000181.18

Makro : Sicherungsbolzen Art.Nr.:237206
 Serie : Royal S 50
 Anzahl Einträge:14

N1	32	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	32	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	160	Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4	240	Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5	40	Eckenradius Sicherb.
N6	440	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N7	110	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	0	Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10	0	Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11	0	Referenzpunktoffset
N12	10	vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

/*Tabelle : T000181.19

Makro : Rollentürband mit unteren Sicherungsbolzen
 Serie : Royal S 50N/65N
 Anzahl Einträge:14

N1	200	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	0	Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4	0	Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5	0	Eckenradius Sicherb.
N6	470	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N7	240	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	0	Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10	0	Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11	0	Referenzpunktoffset
N12	0	vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

/*Tabelle : T000181.20

Makro: Rollentürband mit oberen Sicherungsbolzen
 Serie: Royal S 50N/65N
 Anzahl Einträge:14

N1	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	200	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	0	Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4	0	Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5	0	Eckenradius Sicherb.
N6	470	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N7	240	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	0	Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10	0	Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11	0	Referenzpunktoffset
N12	0	vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

/*Tabelle : T000181.21

Makro : Rollentürband mit beiden Sicherungsbolzen
 Serie : Royal S 50N/65N
 Anzahl Einträge:14

N1	200	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	200	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	0	Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4	0	Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5	0	Eckenradius Sicherb.
N6	470	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N7	240	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	0	Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10	0	Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11	0	Referenzpunktoffset
N12	0	vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

/* Tabelle : T000181.22

Makro : M000181 Sicherungsbolzen Art.Nr.: 218194
 Serie : Royal-S 50
 Anzahl Einträge:14

N1	80	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	80	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	0	Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4	0	Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5	0	Eckenradius Sicherb.
N6	440	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N7	105	Bohrtiefe
N8	45	Eintauchoffset
N9	0	Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10	0	Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11	0	Referenzpunktoffset
N12	0	vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

/*Tabelle : T000181.23

Makro : Sicherungsprofil Art.Nr.:237272
 Serie : Firestop T90
 Anzahl Einträge:14

N1	32	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	32	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	0	Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4	0	Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5	0	Eckenradius Sicherb.
N6	600	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N7	70	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	0	Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10	0	Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11	0	Referenzpunktoffset
N12	0	vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

/*Tabelle : T000181.24

Makro : Sicherungsbolzen Art.Nr.:229 227
 Serie : Royal S 50N-G30, Blendrahmen
 Anzahl Einträge:14

N1	70	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	70	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	120	Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4	120	Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5	0	Eckenradius Sicherb.
N6	440	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N7	100	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	0	Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10	0	Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11	0	Referenzpunktoffset
N12	0	vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

/*Tabelle : T000181.25

Makro : Sicherungsbolzen Art.Nr.:229 227
 Serie : Royal S 50N-G30, Flügelrahmen
 Anzahl Einträge:14

N1	70	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	70	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	0	Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4	0	Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5	0	Eckenradius Sicherb.
N6	440	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N7	60	Bohrtiefe
N8	45	Eintauchoffset
N9	0	Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10	0	Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11	0	Referenzpunktoffset
N12	0	vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

/*Tabelle : T000181.26

Makro : Sicherungsbolzen Art.Nr.:239417, Blendrahmen
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:14

N1	35	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	35	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	160	Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4	240	Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5	40	Eckenradius Sicherb.
N6	440	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N7	130	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	0	Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10	0	Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11	0	Referenzpunktoffset
N12	0	vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	50	Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

/*Tabelle : T000181.27

Makro : Sicherungsbolzen Art.Nr.:239417, Flügel
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:14

N1	35	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	35	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	0	Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4	0	Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5	0	Eckenradius Sicherb.
N6	440	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N7	130	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	0	Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10	0	Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11	0	Referenzpunktoffset
N12	0	vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	50	Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

/*Tabelle : T000181.28

Makro : M000181, Sicherungsbolzen Art.Nr. 218194
 Serie : Royal S 50N S
 Anzahl Einträge:14

N1	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	160	Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4	240	Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5	40	Eckenradius Sicherb.
N6	440	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N7	120	Bohrtiefe
N8	30	Eintauchoffset
N9	0	Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10	0	Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11	0	Referenzpunktoffset
N12	0	vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

/*Tabelle : T000181.29

Makro : M000181, Einbruchhemmung WK2
 Serie : AWS 57 RO
 Anzahl Einträge:14

N1	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	280	Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4	280	Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5	40	Eckenradius Sicherb.
N6	0	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N7	70	Bohrtiefe
N8	180	Eintauchoffset
N9	0	Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10	0	Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11	0	Referenzpunktoffset
N12	0	vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

/*Tabelle : T000181.30

Makro : M000181, Einbruchhemmung WK2
 Serie : AWS 57 RO
 Anzahl Einträge:14

N1	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	71	Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4	71	Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5	0	Eckenradius Sicherb.
N6	0	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N7	70	Bohrtiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	0	Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10	0	Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11	0	Referenzpunktoffset
N12	0	vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

/*Tabelle : T000181.31

Makro : M000181, Sicherungsbolzen Tür-
Blendrahmen Art.Nr. 218491
Serie : ADS 50 HD.NI
Anzahl Einträge:14

N1	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	130	Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4	130	Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5	0	Eckenradius Sicherb.
N6	0	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N7	70	Bohrtiefe
N8	30	Eintauchoffset
N9	0	Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10	0	Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11	0	Referenzpunktoffset
N12	0	vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

/*Tabelle : T000181.32

Makro : M000181, Sicherungsbolzen Tür-
Flügelrahmen Art.Nr.: 218491
Serie : ADS 50 HD.NI
Anzahl Einträge:14

N1	42	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	42	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3	0	Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4	0	Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5	0	Eckenradius Sicherb.
N6	440	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N7	70	Bohrtiefe
N8	30	Eintauchoffset
N9	0	Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10	0	Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11	0	Referenzpunktoffset
N12	0	vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

/*Tabelle : T000181.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:14

N1		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3		Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4		Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5		Eckenradius Sicherb.
N6		Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N7		Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10		Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11		Referenzpunktoffset
N12		vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13		Vorschub in Prozent
N14		Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

/*Tabelle : T000181.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:14

N1		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3		Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4		Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5		Eckenradius Sicherb.
N6		Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N7		Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10		Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11		Referenzpunktoffset
N12		vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13		Vorschub in Prozent
N14		Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

/*Tabelle : T000181.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:14

N1		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3		Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4		Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5		Eckenradius Sicherb.
N6		Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N7		Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10		Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11		Referenzpunktoffset
N12		vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13		Vorschub in Prozent
N14		Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

/*Tabelle : T000181.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:14

N1		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N3		Breite Rechtecktasche Sicherb.
N4		Laenge Rechtecktasche Sicherb.
N5		Eckenradius Sicherb.
N6		Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N7		Bohrtiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Bohrungsabstand Y Anschraubbohrungen
N10		Mittenversatz Y Anschraubbohrungen
N11		Referenzpunktoffset
N12		vorfräsen(0=nein/1=ja)
N13		Vorschub in Prozent
N14		Mittenversatz Y Ausnehmung Mitte

Makro 182 Obentürschließer Blendrahmen und Flügel

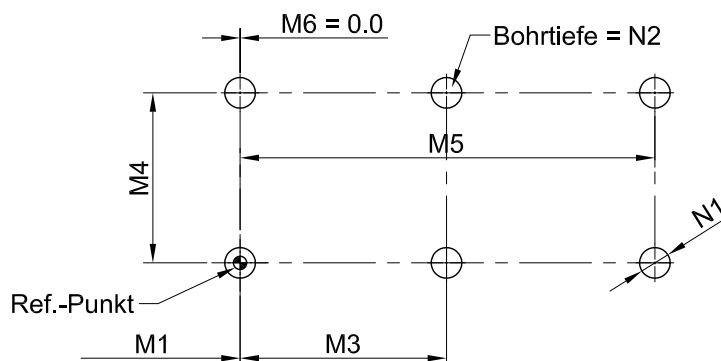
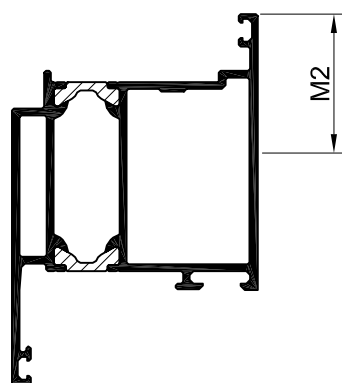
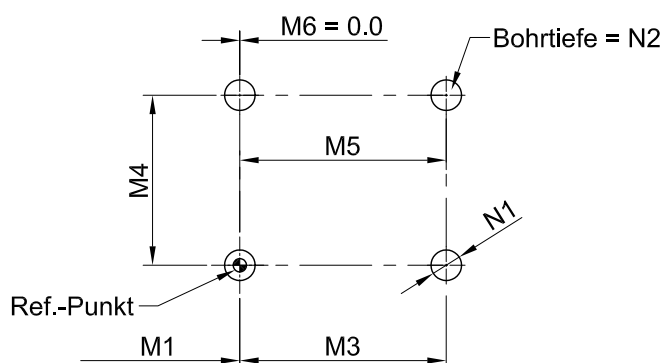
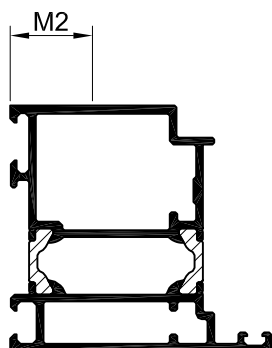
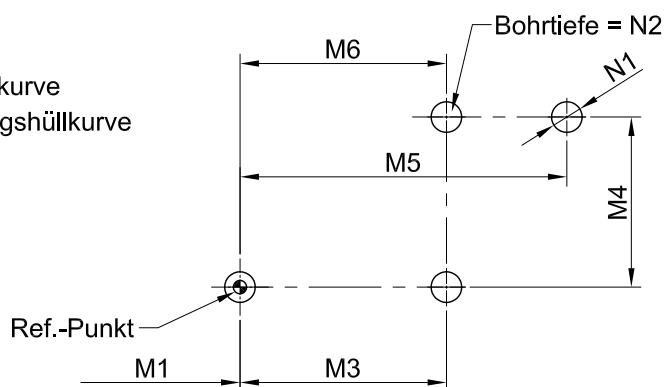
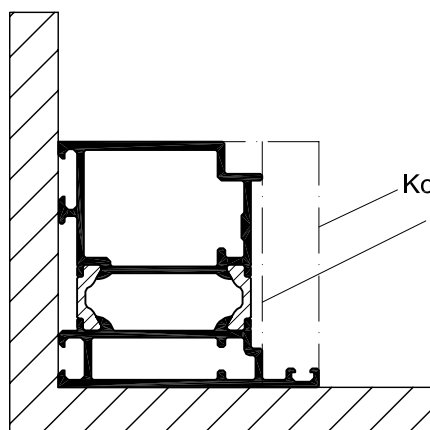
BS000182 01 06 OAL M1 M2 M3 M4 M5 M6

OEL
ROA
ROE

Serie

siehe K-Zeichnung

Makro bezieht sich auf Kollisionshüllkurve



N3 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000182.01

Makro : M000182 OTS Blendrahmen u. Flügel
 Serie : Royal S 65/70
 Anzahl Einträge:4

N1	42	Durchmesser Anschraubbohrungen
N2	60	Bohrtiefe
N3	100	Vorschub in Prozent
N4	0	Bohrtiefe 2 (nur bei Dorma CD 400)

/* Tabelle : T000182.02

Makro : M000182, OTS Blendrahmen und Flügel
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:4

N1	71	Durchmesser Anschraubbohrungen
N2	190	Bohrtiefe
N3	100	Vorschub in Prozent
N4	0	Bohrtiefe 2 (nur bei Dorma CD 400)

/* Tabelle : T000182.03

Makro : M000182, OTS Blendrahmen und Flügel
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:4

N1	85	Durchmesser Anschraubbohrungen
N2	190	Bohrtiefe
N3	100	Vorschub in Prozent
N4	0	Bohrtiefe 2 (nur bei Dorma CD 400)

/*Tabelle : T000182.04

Makro : M000182, Gleitschiene Dorma CD 400
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:4

N1	65	Durchmesser Anschraubbohrungen
N2	190	Bohrtiefe
N3	100	Vorschub in Prozent
N4	270	Bohrtiefe 2 (nur bei Dorma CD 400)

/*Tabelle : T000182.05

Makro : M000182, Schließfolgeregelung
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:4

N1	65	Durchmesser Anschraubbohrungen
N2	270	Bohrtiefe
N3	100	Vorschub in Prozent
N4	0	Bohrtiefe 2 (nur bei Dorma CD 400)

/*Tabelle : T000182.06

Makro : M000182, Obentürschließer
 Serie : ADS 65.NI SP
 Anzahl Einträge:4

N1	71	Durchmesser Anschraubbohrungen
N2	60	Bohrtiefe
N3	100	Vorschub in Prozent
N4	0	Bohrtiefe 2 (nur bei Dorma CD 400)

/*Tabelle : T000182.07

Makro : M000182, Obentürschließer
 Serie : ADS 65.NI SP
 Anzahl Einträge:4

N1	91	Durchmesser Anschraubbohrungen
N2	60	Bohrtiefe
N3	100	Vorschub in Prozent
N4	0	Bohrtiefe 2 (nur bei Dorma CD 400)

/* Tabelle : T000182.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Durchmesser Anschraubbohrungen
N2		Bohrtiefe
N3		Vorschub in Prozent
N4		Bohrtiefe 2 (nur bei Dorma CD 400)

/* Tabelle : T000182.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Durchmesser Anschraubbohrungen
N2		Bohrtiefe
N3		Vorschub in Prozent
N4		Bohrtiefe 2 (nur bei Dorma CD 400)

/* Tabelle : T000182.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Durchmesser Anschraubbohrungen
N2		Bohrtiefe
N3		Vorschub in Prozent
N4		Bohrtiefe 2 (nur bei Dorma CD 400)

/* Tabelle : T000182.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Durchmesser Anschraubbohrungen
N2		Bohrtiefe
N3		Vorschub in Prozent
N4		Bohrtiefe 2 (nur bei Dorma CD 400)

/* Tabelle : T000182.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Durchmesser Anschraubbohrungen
N2		Bohrtiefe
N3		Vorschub in Prozent
N4		Bohrtiefe 2 (nur bei Dorma CD 400)

/* Tabelle : T000182.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Durchmesser Anschraubbohrungen
N2		Bohrtiefe
N3		Vorschub in Prozent
N4		Bohrtiefe 2 (nur bei Dorma CD 400)

/* Tabelle : T000182.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Durchmesser Anschraubbohrungen
N2		Bohrtiefe
N3		Vorschub in Prozent
N4		Bohrtiefe 2 (nur bei Dorma CD 400)

/* Tabelle : T000182.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Durchmesser Anschraubbohrungen
N2		Bohrtiefe
N3		Vorschub in Prozent
N4		Bohrtiefe 2 (nur bei Dorma CD 400)

/* Tabelle : T000182.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Durchmesser Anschraubbohrungen
N2		Bohrtiefe
N3		Vorschub in Prozent
N4		Bohrtiefe 2 (nur bei Dorma CD 400)

/* Tabelle : T000182.____

Makro : _____

Serie : _____

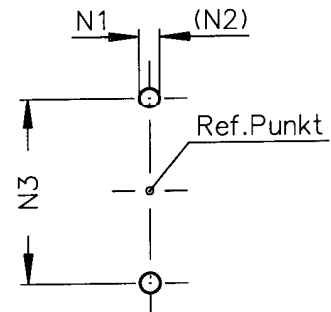
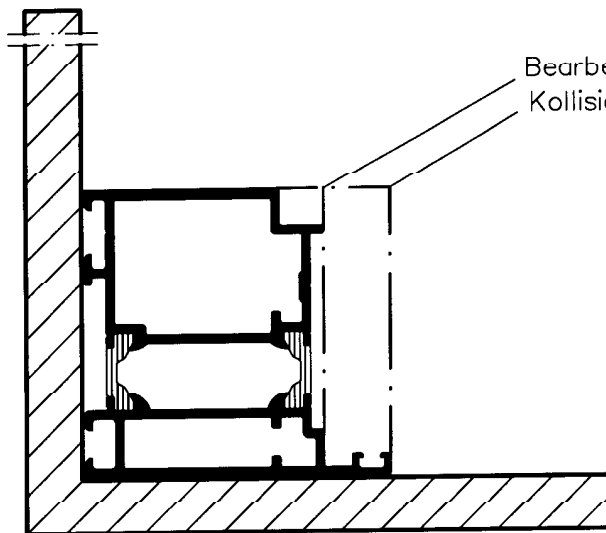
Anzahl Einträge:4

N1		Durchmesser Anschraubbohrungen
N2		Bohrtiefe
N3		Vorschub in Prozent
N4		Bohrtiefe 2 (nur bei Dorma CD 400)

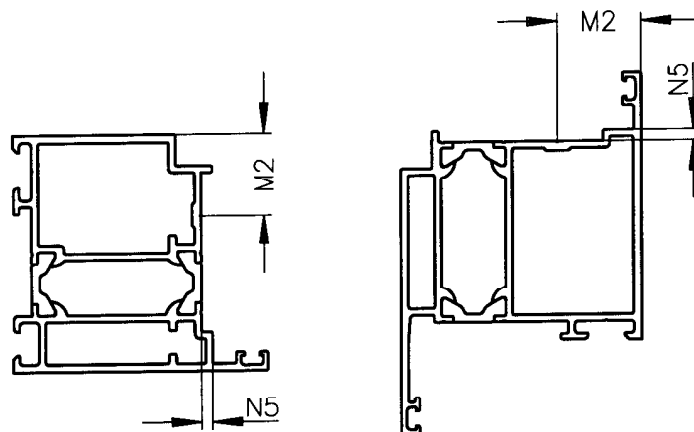
Makro 183 Tür-Beschlag Oberlichtband Blr. u. Flg.

BS 183 02 02 RAO M1 M2
REO
ORA
ORE

Royal S 65/70
Royal S 50 N



N4 = Bohrungstiefe



Profilbearbeitung s.K9875

/* Tabelle : T000183.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000183
 Serie : Royal-S 50N/65/70 Bohrbild für Oberlichtband
 Art.-Nr. 219901
 Anzahl Einträge:7

N1	42	Bohrungsdurchmesser 1
N2	42	Bohrungsdurchmesser 2
N3	0	Gewindebohrung
N4	340	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N5	50	Bohrungstiefe
N6	30	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000183.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000183
 Serie : Royal-S 50N/65/70 Bohrbild für Oberlichtband
 Art.-Nr. 219901
 Anzahl Einträge:7

N1	0	Bohrungsdurchmesser 1
N2	0	Bohrungsdurchmesser 2
N3	50	Gewindebohrung
N4	340	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N5	50	Bohrungstiefe
N6	30	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000183.03

Offset-Tabelle zum Makro : Bohrungen Zapfenband
 Einsatzprofil
 Serie : Royal S 50N, Zapfenband Oberteil
 Anzahl Einträge:7

N1	160	Bohrungsdurchmesser 1
N2	120	Bohrungsdurchmesser 2
N3	0	Gewindebohrung
N4	720	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N5	80	Bohrungstiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000183.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000183

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

N1		Bohrungsdurchmesser 1
N2		Bohrungsdurchmesser 2
N3		Gewindebohrung
N4		Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N5		Bohrungstiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000183.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000183

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

N1		Bohrungsdurchmesser 1
N2		Bohrungsdurchmesser 2
N3		Gewindebohrung
N4		Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N5		Bohrungstiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000183.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000183

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

N1		Bohrungsdurchmesser 1
N2		Bohrungsdurchmesser 2
N3		Gewindebohrung
N4		Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N5		Bohrungstiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000183.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000183

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

N1		Bohrungsdurchmesser 1
N2		Bohrungsdurchmesser 2
N3		Gewindebohrung
N4		Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N5		Bohrungstiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000183.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000183

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

N1		Bohrungsdurchmesser 1
N2		Bohrungsdurchmesser 2
N3		Gewindebohrung
N4		Bohrabstand Anschraubbohrungen
N5		Bohrungstiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000183.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000183

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

N1		Bohrungsdurchmesser 1
N2		Bohrungsdurchmesser 2
N3		Gewindebohrung
N4		Bohrabstand Anschraubbohrungen
N5		Bohrungstiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000183.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000183

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

N1		Bohrungsdurchmesser 1
N2		Bohrungsdurchmesser 2
N3		Gewindebohrung
N4		Bohrabstand Anschraubbohrungen
N5		Bohrungstiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000183.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000183

Serie: _____

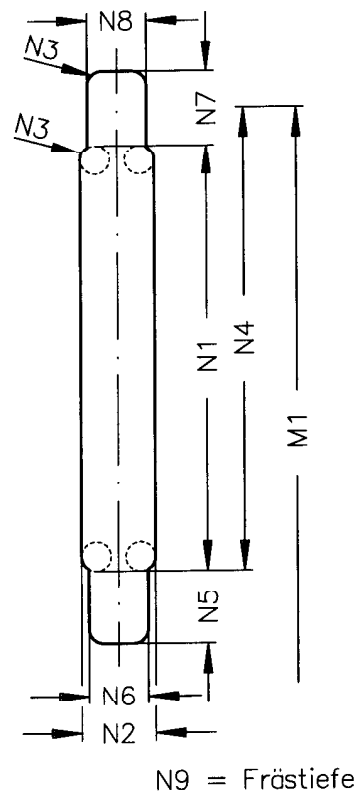
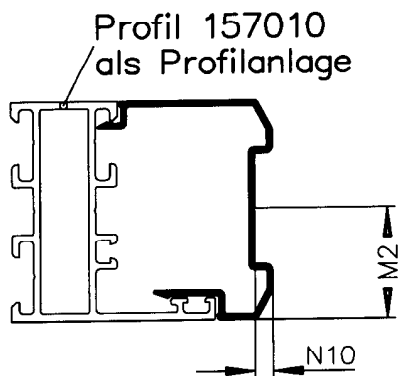
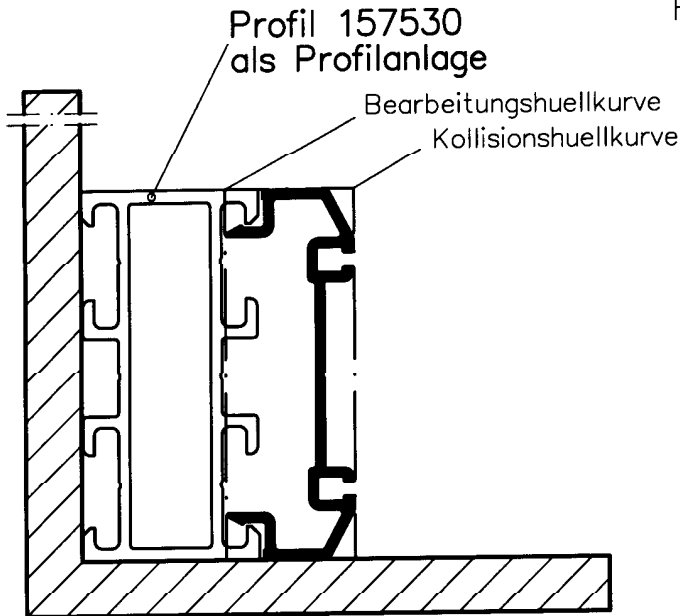
Anzahl Einträge:7

N1		Bohrungsdurchmesser 1
N2		Bohrungsdurchmesser 2
N3		Gewindebohrung
N4		Bohrabstand Anschraubbohrungen
N5		Bohrungstiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

Makro 184 Aussparung f. Schlösser u. Schliessplatten Pendelstulp

BS 184 03 02 RAU M1 M2
REU

Serie:	siehe Zeichng.
Royal S 50N	K9237



/* Tabelle : T000184.01

Offset Tabelle Ausnehmung f.
Schlösser/Schliessplatten
Stulpprofil Royal S50N
Anzahl Einträge:15

N1	1160	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	1300	Unterkante Ausnehmung
N5	200	Länge Ausn. Spezialbef.zapfen unten
N6	160	Breite Ausn. Spezialbef.zapfen unten
N7	200	Länge Ausn. Spezialbef.zapfen oben
N8	160	Breite Ausn. Spezialbef.zapfen oben
N9	60	Frästiefe
N10	40	Eintauchoffset
N11	0	Bohrungsabstand
N12	0	Bohrungsdurchmesser
N13	0	Bohrungstiefe
N14	0	Unterkante Ausnehmung bis untere Bohrung
N15	60	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000184.02

Offset Tabelle Ausnehmung f.
Schlösser/Schliessplatten
Stulpprofil Royal S50N
Anzahl Einträge:15

N1	1560	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	1500	Unterkante Ausnehmung
N5	0	Länge Ausn. Spezialbef.zapfen unten
N6	0	Breite Ausn. Spezialbef.zapfen unten
N7	0	Länge Ausn. Spezialbef.zapfen oben
N8	0	Breite Ausn. Spezialbef.zapfen oben
N9	60	Frästiefe
N10	40	Eintauchoffset
N11	0	Bohrungsabstand
N12	0	Bohrungsdurchmesser
N13	0	Bohrungstiefe
N14	0	Unterkante Ausnehmung bis untere Bohrung
N15	60	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000184.03

Offset Tabelle Ausnehmung f.
Schlösser/Schliessplatten
Stulpprofil Royal S50N
Anzahl Einträge:15

N1	450	Länge der Ausnehmung
N2	140	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	945	Unterkante Ausnehmung
N5	0	Länge Ausn. Spezialbef.zapfen unten
N6	0	Breite Ausn. Spezialbef.zapfen unten
N7	0	Länge Ausn. Spezialbef.zapfen oben
N8	0	Breite Ausn. Spezialbef.zapfen oben
N9	60	Frästiefe
N10	40	Eintauchoffset
N11	0	Bohrungsabstand
N12	0	Bohrungsdurchmesser
N13	0	Bohrungstiefe
N14	0	Unterkante Ausnehmung bis untere Bohrung
N15	60	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000184.04

Offset Tabelle Ausnehmung f. Zapfenband klemmfreie Tür
Royal S 50N Ausfräsung Blendrahmen
Anzahl Einträge:15

N1	1000	Länge der Ausnehmung
N2	270	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	-260	Unterkante Ausnehmung
N5	0	Länge Ausn. Spezialbef.zapfen unten
N6	0	Breite Ausn. Spezialbef.zapfen unten
N7	0	Länge Ausn. Spezialbef.zapfen oben
N8	0	Breite Ausn. Spezialbef.zapfen oben
N9	100	Frästiefe
N10	0	Eintauchoffset
N11	1500	Bohrungsabstand
N12	42	Bohrungsdurchmesser
N13	100	Bohrungstiefe
N14	167	Unterkante Ausnehmung bis untere Bohrung
N15	60	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000184.05

Makro 184, Schließplatte Riegelschloss

ADS 50.NI

Anzahl Einträge:15

N1	450	Länge der Ausnehmung
N2	140	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	885	Unterkante Ausnehmung
N5	0	Länge Ausn. Spezialbef.zapfen unten
N6	0	Breite Ausn. Spezialbef.zapfen unten
N7	0	Länge Ausn. Spezialbef.zapfen oben
N8	0	Breite Ausn. Spezialbef.zapfen oben
N9	60	Frästiefe
N10	40	Eintauchoffset
N11	0	Bohrungsabstand
N12	0	Bohrungsdurchmesser
N13	0	Bohrungstiefe
N14	0	Unterkante Ausnehmung bis untere Bohrung
N15	60	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000184.07

Makro: Ausnehmung f. Zapfenband klemmfreie Tür

Serie: ADS 50 HD.NI

Anzahl Einträge:15

N1	980	Länge der Ausnehmung
N2	260	Breite der Ausnehmung
N3	130	Eckenradius
N4	-360	Unterkante Ausnehmung
N5	0	Länge Ausn. Spezialbef.zapfen unten
N6	0	Breite Ausn. Spezialbef.zapfen unten
N7	0	Länge Ausn. Spezialbef.zapfen oben
N8	0	Breite Ausn. Spezialbef.zapfen oben
N9	100	Frästiefe
N10	0	Eintauchoffset
N11	1500	Bohrungsabstand
N12	42	Bohrungsdurchmesser
N13	100	Bohrungstiefe
N14	310	Unterkante Ausnehmung bis untere Bohrung
N15	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000184.06

Makro: Stulpprofil

Serie: ADS 50.NI

Anzahl Einträge:15

N1	1160	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	1240	Unterkante Ausnehmung
N5	200	Länge Ausn. Spezialbef.zapfen unten
N6	160	Breite Ausn. Spezialbef.zapfen unten
N7	200	Länge Ausn. Spezialbef.zapfen oben
N8	160	Breite Ausn. Spezialbef.zapfen oben
N9	60	Frästiefe
N10	40	Eintauchoffset
N11	0	Bohrungsabstand
N12	0	Bohrungsdurchmesser
N13	0	Bohrungstiefe
N14	0	Unterkante Ausnehmung bis untere Bohrung
N15	60	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000184.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:15

N1	Länge der Ausnehmung
N2	Breite der Ausnehmung
N3	Eckenradius
N4	Unterkante Ausnehmung
N5	Länge Ausn. Spezialbef.zapfen unten
N6	Breite Ausn. Spezialbef.zapfen unten
N7	Länge Ausn. Spezialbef.zapfen oben
N8	Breite Ausn. Spezialbef.zapfen oben
N9	Frästiefe
N10	Eintauchoffset
N11	Bohrungsabstand
N12	Bohrungsdurchmesser
N13	Bohrungstiefe
N14	Unterkante Ausnehmung bis untere Bohrung
N15	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000184.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:15

N1	Länge der Ausnehmung
N2	Breite der Ausnehmung
N3	Eckenradius
N4	Unterkante Ausnehmung
N5	Länge Ausn. Spezialbef.zapfen unten
N6	Breite Ausn. Spezialbef.zapfen unten
N7	Länge Ausn. Spezialbef.zapfen oben
N8	Breite Ausn. Spezialbef.zapfen oben
N9	Frästiefe
N10	Eintauchoffset
N11	Bohrungsabstand
N12	Bohrungsdurchmesser
N13	Bohrungstiefe
N14	Unterkante Ausnehmung bis untere Bohrung
N15	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000184.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:15

N1	Länge der Ausnehmung
N2	Breite der Ausnehmung
N3	Eckenradius
N4	Unterkante Ausnehmung
N5	Länge Ausn. Spezialbef.zapfen unten
N6	Breite Ausn. Spezialbef.zapfen unten
N7	Länge Ausn. Spezialbef.zapfen oben
N8	Breite Ausn. Spezialbef.zapfen oben
N9	Frästiefe
N10	Eintauchoffset
N11	Bohrungsabstand
N12	Bohrungsdurchmesser
N13	Bohrungstiefe
N14	Unterkante Ausnehmung bis untere Bohrung
N15	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000184.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:15

N1	Länge der Ausnehmung
N2	Breite der Ausnehmung
N3	Eckenradius
N4	Unterkante Ausnehmung
N5	Länge Ausn. Spezialbef.zapfen unten
N6	Breite Ausn. Spezialbef.zapfen unten
N7	Länge Ausn. Spezialbef.zapfen oben
N8	Breite Ausn. Spezialbef.zapfen oben
N9	Frästiefe
N10	Eintauchoffset
N11	Bohrungsabstand
N12	Bohrungsdurchmesser
N13	Bohrungstiefe
N14	Unterkante Ausnehmung bis untere Bohrung
N15	Vorschubfaktor

Makro 185 Befestigungsbohrungen

BS000185 01 02 . . . M1 M2

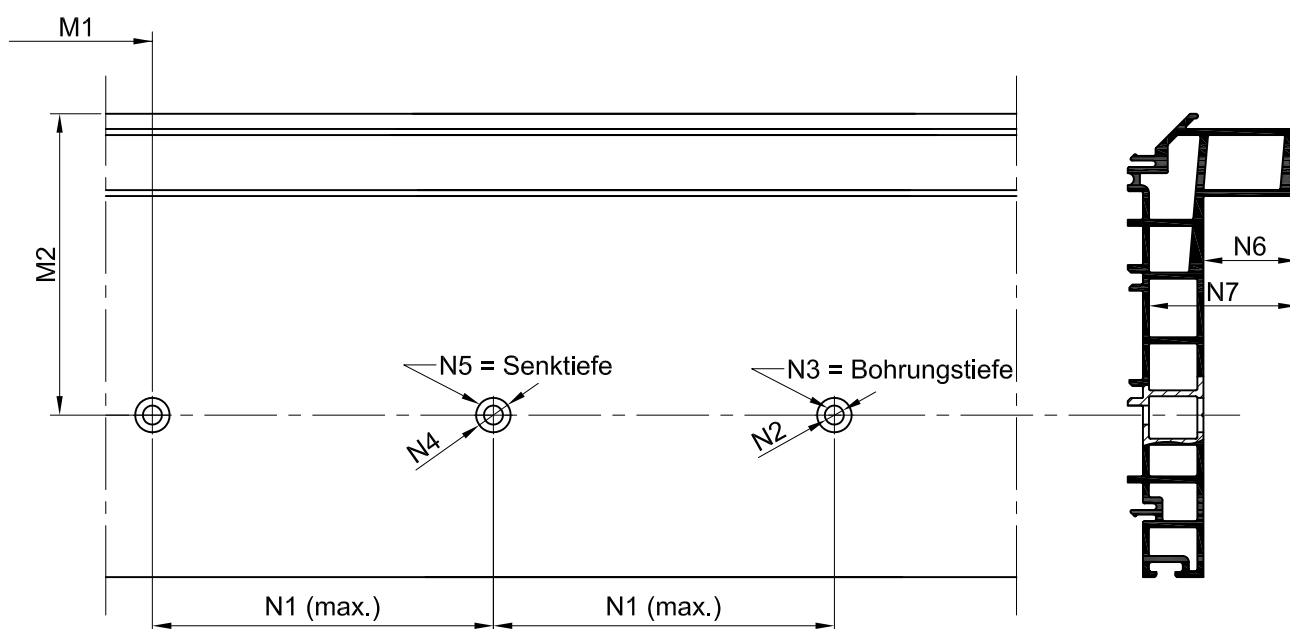
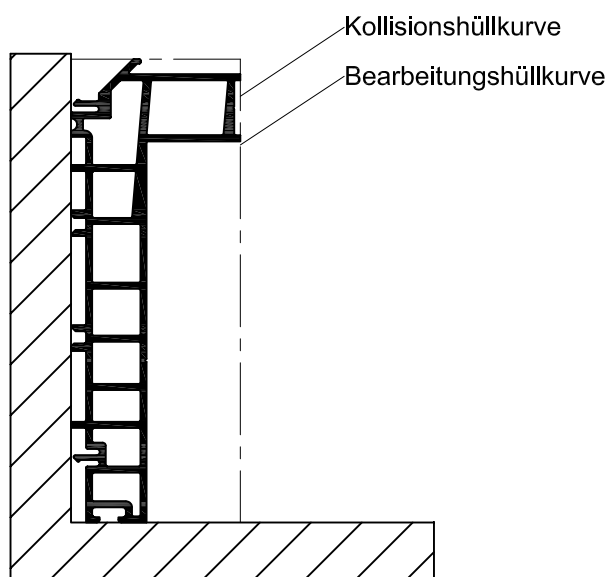
alle Seiten

Serie

siehe K-Zeichnung

SkyLine S

K15174



N8 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000185.01

Makro: M000185
Serie: Royal S Befestigungsbohrungen
Anzahl Einträge:9

N1	2500	Bohrungsabstand max.
N2	52	Bohrungsdurchmesser
N3	50	Bohrungstiefe
N4	100	Senkdurchmesser
N5	50	Senktiefe
N6	310	Eintauchoffset
N7	490	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	0	auf Kollisionskurve (0=Nein)

/*Tabelle : T000185.02

Makro : M000185
Serie: Royal S 160.HI Befestigungsbohrungen
Anzahl Einträge:9

N1	2500	Bohrungsabstand max.
N2	52	Bohrungsdurchmesser
N3	50	Bohrungstiefe
N4	100	Senkdurchmesser
N5	50	Senktiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	140	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	0	auf Kollisionskurve (0=Nein)

/*Tabelle : T000185.03

Makro: M000185, Bef.-bohrungen Umkehrprofil
Schwing- u. Wendeflügel
Serie: AWS
Anzahl Einträge:9

N1	3000	Bohrungsabstand max.
N2	50	Bohrungsdurchmesser
N3	80	Bohrungstiefe
N4	100	Senkdurchmesser
N5	70	Senktiefe
N6	45	Eintauchoffset
N7	300	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	0	auf Kollisionskurve (0=Nein)

/*Tabelle : T000185.04

Makro : M000185, Schwing- u. Wendeflügel
Serie : AWS 50.NI
Anzahl Einträge:9

N1	3000	Bohrungsabstand max.
N2	50	Bohrungsdurchmesser
N3	50	Bohrungstiefe
N4	100	Senkdurchmesser
N5	70	Senktiefe
N6	45	Eintauchoffset
N7	270	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	0	auf Kollisionskurve (0=Nein)

/*Tabelle : T000185.05

Makro : M000185
Serie: AWS 57 RO
Anzahl Einträge:9

N1	2500	Bohrungsabstand max.
N2	0	Bohrungsdurchmesser 1
N3	0	Bohrungstiefe 1
N4	38	Bohrungsdurchmesser 2
N5	50	Bohrungstiefe 2
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	10	auf Kollisionskurve (0=Nein)

/*Tabelle : T000185.06

Makro: M000185, Bef.-bohrungen Umkehrprofil
Schwing- u. Wendeflügel
Serie: AWS
Anzahl Einträge:9

N1	3000	Bohrungsabstand max.
N2	50	Bohrungsdurchmesser
N3	50	Bohrungstiefe
N4	100	Senkdurchmesser
N5	70	Senktiefe
N6	35	Eintauchoffset
N7	270	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	0	auf Kollisionskurve (0=Nein)

/*Tabelle : T000185.07

Makro : M000185

Serie: AWS 57 RO

Anzahl Einträge:9

N1	2500	Bohrungsabstand max.
N2	0	Bohrungsdurchmesser 1
N3	0	Bohrungstiefe 1
N4	55	Bohrungsdurchmesser 2
N5	50	Bohrungstiefe 2
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	10	auf Kollisionskurve (0=Nein)

/*Tabelle : T000185.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:9

N1		Bohrungsabstand max.
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Senkdurchmesser
N5		Senktiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent
N9		auf Kollisionskurve (0=Nein)

/*Tabelle : T000185.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:9

N1		Bohrungsabstand max.
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Senkdurchmesser
N5		Senktiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent
N9		auf Kollisionskurve (0=Nein)

/*Tabelle : T000185.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:9

N1		Bohrungsabstand max.
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Senkdurchmesser
N5		Senktiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent
N9		auf Kollisionskurve (0=Nein)

/*Tabelle : T000185.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:9

N1		Bohrungsabstand max.
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Senkdurchmesser
N5		Senktiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent
N9		auf Kollisionskurve (0=Nein)

/*Tabelle : T000185.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:9

N1		Bohrungsabstand max.
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Senkdurchmesser
N5		Senktiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent
N9		auf Kollisionskurve (0=Nein)

/*Tabelle : T000185.____

Makro: _____

Serie: _____

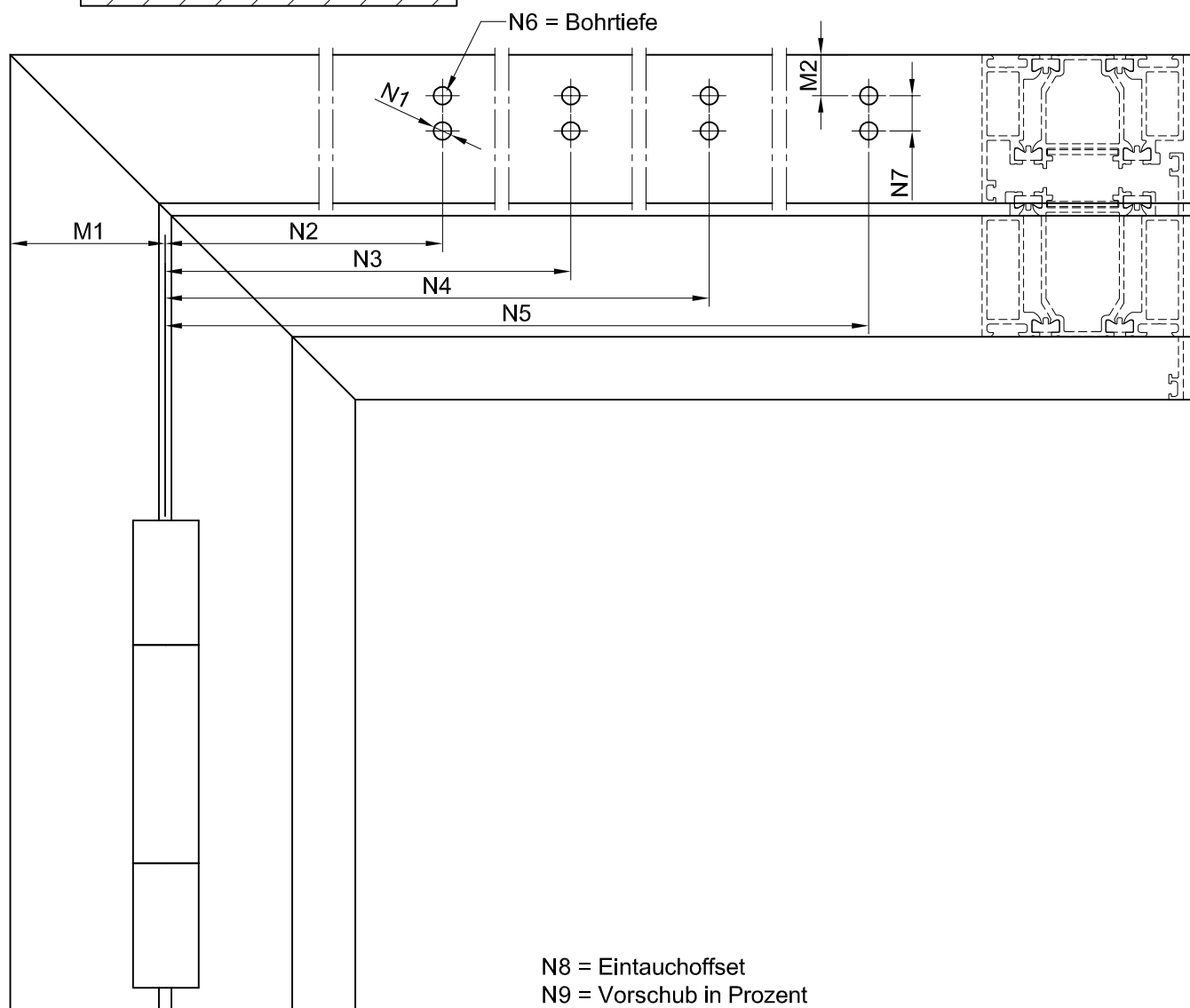
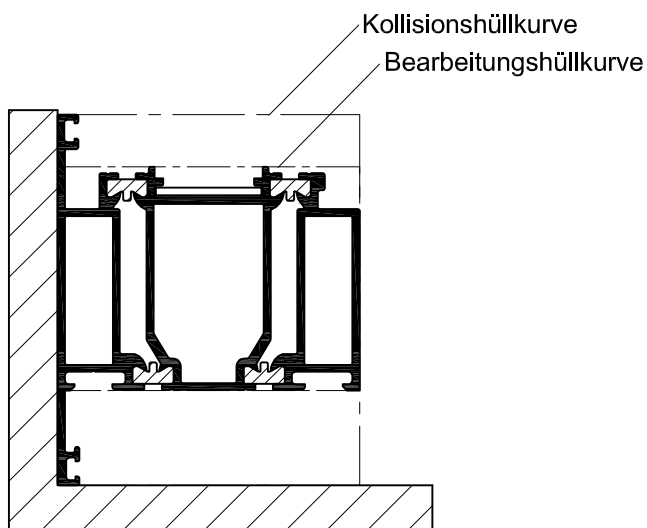
Anzahl Einträge:9

N1		Bohrungsabstand max.
N2		Bohrungsdurchmesser
N3		Bohrungstiefe
N4		Senkdurchmesser
N5		Senktiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent
N9		auf Kollisionskurve (0=Nein)

Makro 186 Drehflügelantrieb

BS000186 01 02 RAO M1 M2
 REO
 OAR
 OER

Serie	siehe K-Zeichnung
ADS 80 FR 30	KM 08.08



/* Tabelle : T000186.01

Makro : M000186
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Eintraege:9

N1	71	Bohrungsdurchmesser
N2	730	Abstand 1
N3	2560	Abstand 2
N4	3940	Abstand 3
N5	5770	Abstand 4
N6	70	Bohrtiefe
N7	0	Bohrungsabstand Y
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000186.02

Makro : M000186
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Eintraege:9

N1	71	Bohrungsdurchmesser
N2	730	Abstand 1
N3	2560	Abstand 2
N4	3940	Abstand 3
N5	5770	Abstand 4
N6	70	Bohrtiefe
N7	140	Bohrungsabstand Y
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000186.03

Makro : M000186, Gestängebefestigung
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Eintraege:9

N1	71	Bohrungsdurchmesser
N2	820	Abstand 1
N3	4170	Abstand 2
N4	4610	Abstand 3
N5	7800	Abstand 4
N6	70	Bohrtiefe
N7	0	Bohrungsabstand Y
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000186.04

Makro : M000186, Gestängebefestigung
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Eintraege:9

N1	71	Bohrungsdurchmesser
N2	890	Abstand 1
N3	4380	Abstand 2
N4	7870	Abstand 3
N5	0	Abstand 4
N6	70	Bohrtiefe
N7	0	Bohrungsabstand Y
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000186.05

Makro : M000186, Gestängebefestigung
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Eintraege:9

N1	71	Bohrungsdurchmesser
N2	690	Abstand 1
N3	8170	Abstand 2
N4	0	Abstand 3
N5	0	Abstand 4
N6	70	Bohrtiefe
N7	0	Bohrungsabstand Y
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000186.____

Makro : M000186 _____

Serie : _____
Anzahl Eintraege:9

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Abstand 1
N3		Abstand 2
N4		Abstand 3
N5		Abstand 4
N6		Bohrtiefe
N7		Bohrungsabstand Y
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000186.____

Makro : M000186 _____

Serie : _____
Anzahl Eintraege:9

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Abstand 1
N3		Abstand 2
N4		Abstand 3
N5		Abstand 4
N6		Bohrtiefe
N7		Bohrungsabstand Y
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000186.____

Makro : M000186 _____

Serie : _____
Anzahl Eintraege:9

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Abstand 1
N3		Abstand 2
N4		Abstand 3
N5		Abstand 4
N6		Bohrtiefe
N7		Bohrungsabstand Y
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000186.____

Makro : M000186 _____

Serie : _____
Anzahl Eintraege:9

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Abstand 1
N3		Abstand 2
N4		Abstand 3
N5		Abstand 4
N6		Bohrtiefe
N7		Bohrungsabstand Y
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000186.____

Makro : M000186 _____

Serie : _____
Anzahl Eintraege:9

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Abstand 1
N3		Abstand 2
N4		Abstand 3
N5		Abstand 4
N6		Bohrtiefe
N7		Bohrungsabstand Y
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000186.____

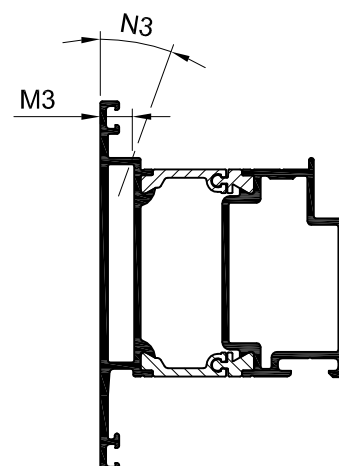
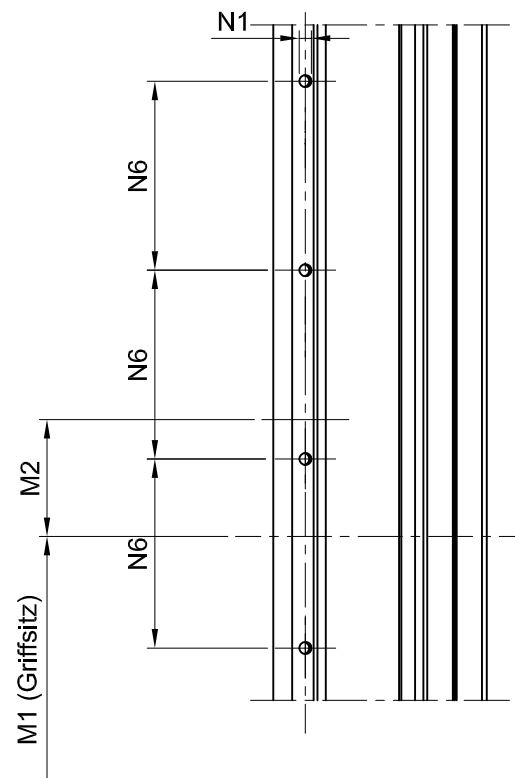
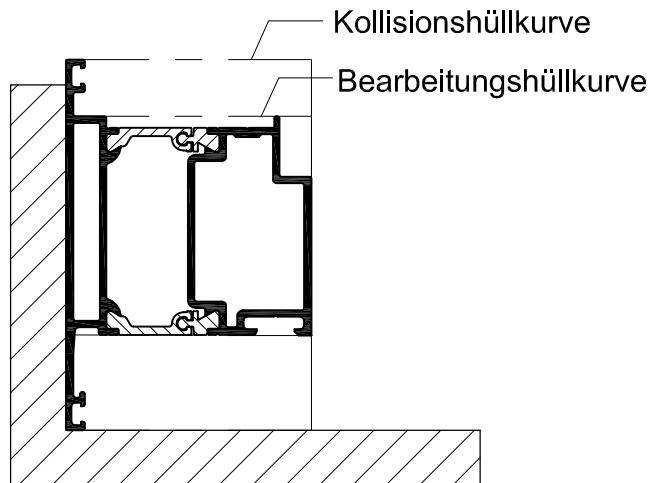
Makro : M000186 _____

Serie : _____
Anzahl Eintraege:9

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Abstand 1
N3		Abstand 2
N4		Abstand 3
N5		Abstand 4
N6		Bohrtiefe
N7		Bohrungsabstand Y
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

Makro 187 Riegelschutz

BS000187 01 03 xxx M1 ... M2 ... M3 ...



N2 = Tiefe
 N4 = Eintauchoffset
 N5 = Anzahl Bohrungen
 N7 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000187.01

Makro: M0000187, Riegelschutz

Serie: ADS

Anzahl Eintraege:7

N1	32	Durchmesser
N2	70	Tiefe
N3	200	Winkel
N4	0	Eintauchoffset
N5	40	Anzahl Bohrungen
N6	500	Bohrungsabstand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000187.02

Makro: M0000187, Riegelschutz

Serie: ADS

Anzahl Eintraege:7

N1	105	Durchmesser
N2	120	Tiefe
N3	0	Winkel
N4	0	Eintauchoffset
N5	30	Anzahl Bohrungen
N6	700	Bohrungsabstand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000187.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Winkel
N4		Eintauchoffset
N5		Anzahl Bohrungen
N6		Bohrungsabstand
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000187.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Winkel
N4		Eintauchoffset
N5		Anzahl Bohrungen
N6		Bohrungsabstand
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000187.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Winkel
N4		Eintauchoffset
N5		Anzahl Bohrungen
N6		Bohrungsabstand
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000187.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Winkel
N4		Eintauchoffset
N5		Anzahl Bohrungen
N6		Bohrungsabstand
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000187.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Winkel
N4		Eintauchoffset
N5		Anzahl Bohrungen
N6		Bohrungsabstand
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000187.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Winkel
N4		Eintauchoffset
N5		Anzahl Bohrungen
N6		Bohrungsabstand
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000187.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Winkel
N4		Eintauchoffset
N5		Anzahl Bohrungen
N6		Bohrungsabstand
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000187.____

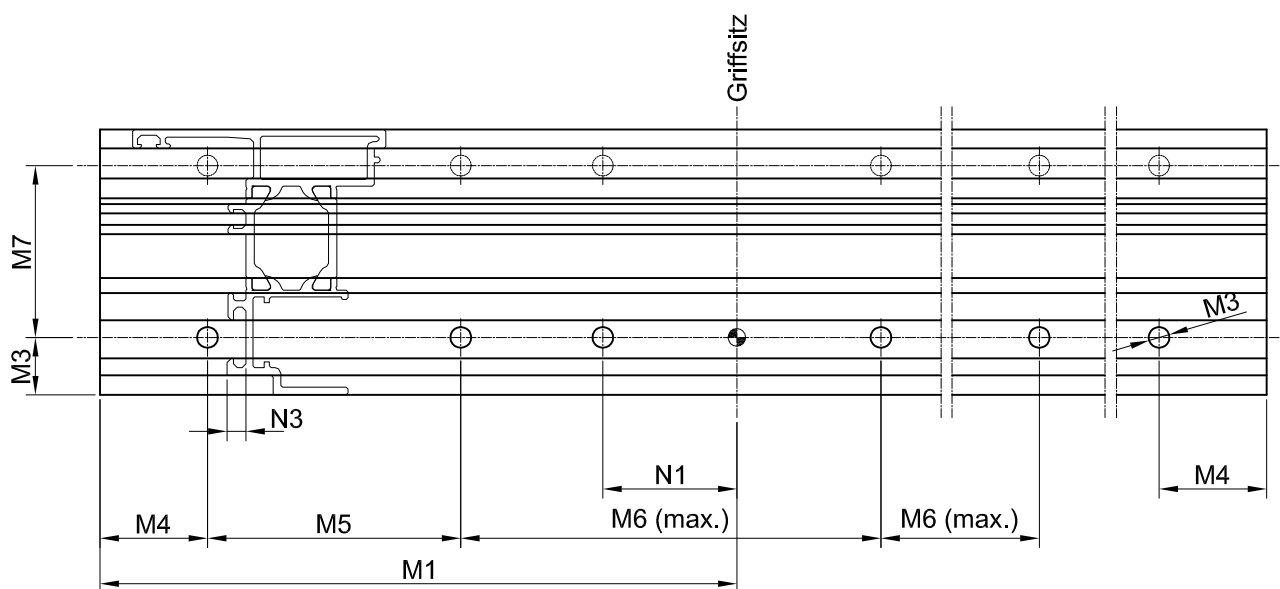
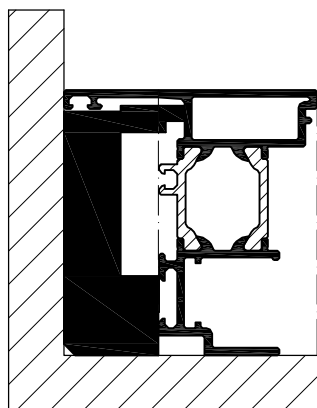
Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Winkel
N4		Eintauchoffset
N5		Anzahl Bohrungen
N6		Bohrungsabstand
N7		Vorschub in Prozent

Makro 188 Befestigungsbohrungen Stulp SFII



N2 = Bohrtiefe
N4 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000188.01

Makro: M000188

Serie: Royal S Befestigungsbohrungen Stulp SFII

Anzahl Eintraege:4

N1	4300	Griffsitz bis 2.Bohrung
N2	70	Bohrtiefe
N3	50	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000188.02

Makro: M000188

Serie: Royal S Befestigungsbohrungen Stulp SFII

Anzahl Eintraege:4

N1	4300	Griffsitz bis 2.Bohrung
N2	80	Bohrtiefe
N3	0	Eintauchoffset
N4	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000188.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Griffsitz bis 2.Bohrung
N2		Bohrtiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000188.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Griffsitz bis 2.Bohrung
N2		Bohrtiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000188.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Griffsitz bis 2.Bohrung
N2		Bohrtiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000188.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Griffsitz bis 2.Bohrung
N2		Bohrtiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000188.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Griffsitz bis 2.Bohrung
N2		Bohrtiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000188.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Griffsitz bis 2.Bohrung
N2		Bohrtiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000188.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Griffsitz bis 2.Bohrung
N2		Bohrtiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000188.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Griffsitz bis 2.Bohrung
N2		Bohrtiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000188.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Griffsitz bis 2.Bohrung
N2		Bohrtiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000188.____

Makro: _____

Serie: _____

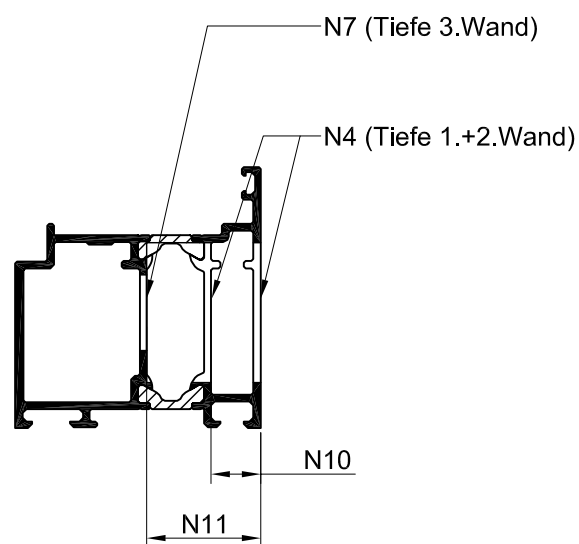
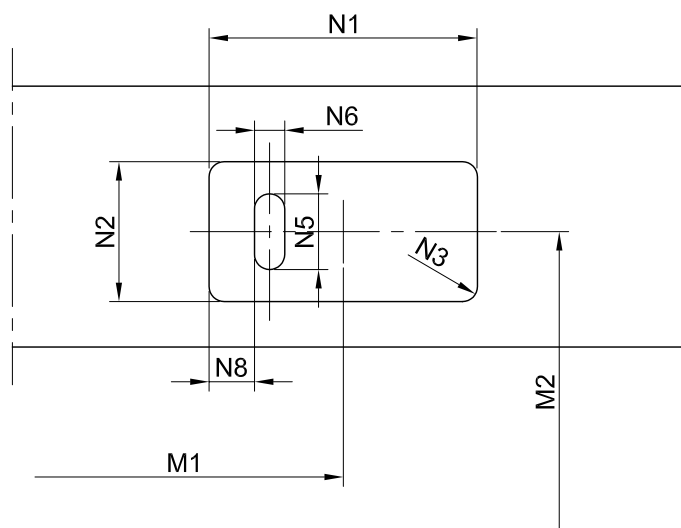
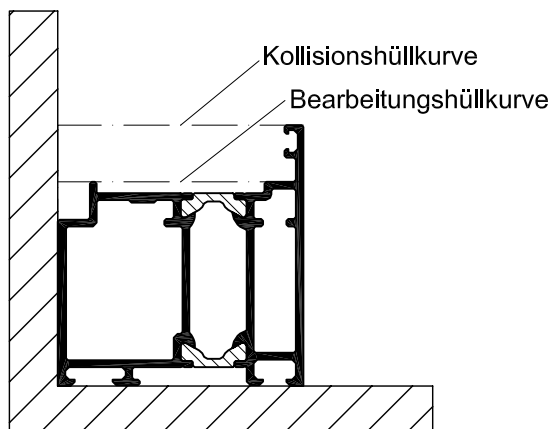
Anzahl Eintraege:4

N1		Griffsitz bis 2.Bohrung
N2		Bohrtiefe
N3		Eintauchoffset
N4		Vorschub in Prozent

Makro 189 Ausnehmung Finger Scan System

BS000189 01 02 RAO M1 M2
 REO
 ORA
 OLA
 ORE
 OLE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S	K15222



N9 = Eintauchoffset
 N12 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000189.01

Makro : M000189
Serie : E-Door Finger-Scan-System BL
Anzahl Einträge:13

N1	710	Länge Ausnehmung
N2	370	Breite Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	60	Tiefe 1.Wand
N5	280	Länge Ausnehmung 3.Wand
N6	300	Breite Ausnehmung 3.Wand
N7	75	Tiefe 3.Wand
N8	0	Abstand Ausnehmungen
N9	0	Eintauchoffset
N10	105	Kammerbreite Außenschale
N11	348	Kammerbreite Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Freischnitt unterdrücken

/*Tabelle : T000189.02

Makro : M000189
Serie : E-Door Finger-Scan-System FL
Anzahl Einträge:13

N1	710	Länge Ausnehmung
N2	370	Breite Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	60	Tiefe 1.Wand
N5	280	Länge Ausnehmung 3.Wand
N6	300	Breite Ausnehmung 3.Wand
N7	75	Tiefe 3.Wand
N8	0	Abstand Ausnehmungen
N9	0	Eintauchoffset
N10	90	Kammerbreite Außenschale
N11	365	Kammerbreite Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Freischnitt unterdrücken

/*Tabelle : T000189.03

Makro : M000189 Finger-Scan-System BL
Serie : , Royal S ungedämmte Serien
Anzahl Einträge:13

N1	710	Länge Ausnehmung
N2	370	Breite Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	70	Tiefe 1.Wand
N5	0	Länge Ausnehmung 3.Wand
N6	0	Breite Ausnehmung 3.Wand
N7	0	Tiefe 3.Wand
N8	0	Abstand Ausnehmungen
N9	0	Eintauchoffset
N10	0	Kammerbreite Außenschale
N11	0	Kammerbreite Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Freischnitt unterdrücken

/* Tabelle : T000189.04

Makro : M000189 Finger-Scan-System BL
Serie : , AK/SL-Serien
Anzahl Einträge:13

N1	710	Länge Ausnehmung
N2	370	Breite Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	60	Tiefe 1.+ 2.Wand
N5	280	Länge Ausnehmung 3.Wand
N6	300	Breite Ausnehmung 3.Wand
N7	75	Tiefe 3.Wand
N8	0	Abstand Ausnehmungen
N9	0	Eintauchoffset
N10	205	Kammerbreite Außenschale
N11	348	Kammerbreite Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Freischnitt unterdrücken

/*Tabelle : T000189.05

Makro : M000189
Serie : E-Door Finger-Scan-System FL aufschlagend
Anzahl Einträge:13

N1	710	Länge Ausnehmung
N2	370	Breite Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	60	Tiefe 1.Wand
N5	280	Länge Ausnehmung 3.Wand
N6	300	Breite Ausnehmung 3.Wand
N7	75	Tiefe 3.Wand
N8	0	Abstand Ausnehmungen
N9	0	Eintauchoffset
N10	90	Eintauchoffset 2.Wand
N11	465	Eintauchoffset 3.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Freischnitt unterdrücken

/*Tabelle : T000189.06

Makro : M000189 Finger-Scan-System
Serie : Flügelüberdeckend
Anzahl Einträge:13

N1	770	Länge Ausnehmung
N2	380	Breite Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	60	Tiefe 1.Wand
N5	280	Länge Ausnehmung 3.Wand
N6	300	Breite Ausnehmung 3.Wand
N7	75	Tiefe 3.Wand
N8	0	Abstand Ausnehmungen
N9	0	Eintauchoffset
N10	60	Kammerbreite Außenschale
N11	365	Kammerbreite Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Freischnitt unterdrücken

/*Tabelle : T000189.07

Makro : M000189, Fluchttürsicherung E-Door
Serie : Royal S
Anzahl Einträge:13

N1	710	Länge Ausnehmung
N2	370	Breite Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	70	Tiefe 1.Wand
N5	0	Länge Ausnehmung 3.Wand
N6	0	Breite Ausnehmung 3.Wand
N7	0	Tiefe 3.Wand
N8	0	Abstand Ausnehmungen
N9	0	Eintauchoffset
N10	270	Kammerbreite Außenschale
N11	270	Kammerbreite Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Freischnitt unterdrücken

/*Tabelle : T000189.08

Makro: M000189, Fluchttürsicherung
Serie: ADS 80 FR 30
Anzahl Einträge:13

N1	710	Länge Ausnehmung
N2	370	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	50	Tiefe 1.Wand
N5	0	Breite Ausnehmung 3.Wand
N6	0	Länge Ausnehmung 3.Wand
N7	0	Tiefe 3.Wand
N8	0	Abstand Ausnehmungen
N9	0	Eintauchoffset
N10	97	Kammerbreite Außenschale
N11	500	Kammerbreite Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Freischnitt unterdrücken

/*Tabelle : T000189.09

Makro: M000189, Fluchttürsicherung
Serie: ADS 80 FR 30
Anzahl Einträge:13

N1	710	Länge Ausnehmung
N2	370	Breite Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	50	Tiefe 1.Wand
N5	0	Breite Ausnehmung 3.Wand
N6	0	Länge Ausnehmung 3.Wand
N7	0	Tiefe 3.Wand
N8	0	Abstand Ausnehmungen
N9	0	Eintauchoffset
N10	70	Kammerbreite Außenschale
N11	580	Kammerbreite Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Freischnitt unterdrücken

/*Tabelle : T000189.10

Makro : M000189 Finger-Scan-System BL
Serie : ADS
Anzahl Einträge:13

N1	710	Länge Ausnehmung
N2	370	Breite Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	180	Tiefe 1.Wand
N5	280	Länge Ausnehmung 3.Wand
N6	300	Breite Ausnehmung 3.Wand
N7	75	Tiefe 3.Wand
N8	0	Abstand Ausnehmungen
N9	0	Eintauchoffset
N10	0	Kammerbreite Außenschale
N11	348	Kammerbreite Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	10	Freischnitt unterdrücken

/*Tabelle : T000189.12

Makro : M000189 Finger-Scan Flügel aufschlagend
Serie : ADS
Anzahl Einträge:13

N1	710	Länge Ausnehmung
N2	370	Breite Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	60	Tiefe 1.Wand
N5	280	Länge Ausnehmung 3.Wand
N6	300	Breite Ausnehmung 3.Wand
N7	75	Tiefe 3.Wand
N8	0	Abstand Ausnehmungen
N9	0	Eintauchoffset
N10	90	Kammerbreite Außenschale
N11	448	Kammerbreite Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	10	Freischnitt unterdrücken

/*Tabelle : T000189.12

Makro : M000189 Finger-Scan-System FL
Serie : ADS
Anzahl Einträge:13

N1	710	Länge Ausnehmung
N2	370	Breite Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	60	Tiefe 1.Wand
N5	280	Länge Ausnehmung 3.Wand
N6	300	Breite Ausnehmung 3.Wand
N7	75	Tiefe 3.Wand
N8	0	Abstand Ausnehmungen
N9	0	Eintauchoffset
N10	90	Kammerbreite Außenschale
N11	348	Kammerbreite Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	10	Freischnitt unterdrücken

/*Tabelle : T000189.13

Makro : M000189 Kartenleser

Serie : ADS

Anzahl Einträge:13

N1	710	Länge Ausnehmung
N2	370	Breite Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	140	Tiefe 1.Wand
N5	370	Breite Ausnehmung 3.Wand
N6	710	Länge Ausnehmung 3.Wand
N7	60	Tiefe 3.Wand
N8	0	Abstand Ausnehmungen
N9	0	Eintauchoffset
N10	0	Kammerbreite Außenschale
N11	348	Kammerbreite Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	10	Freischnitt unterdrücken

/*Tabelle : T000189.14

Makro : M000189, Fluchttürsicherung

Serie : ADS

Anzahl Einträge:13

N1	710	Länge Ausnehmung
N2	370	Breite Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	60	Tiefe 1.Wand
N5	370	Breite Ausnehmung 3.Wand
N6	710	Länge Ausnehmung 3.Wand
N7	60	Tiefe 3.Wand
N8	0	Abstand Ausnehmungen
N9	0	Eintauchoffset
N10	0	Kammerbreite Außenschale
N11	348	Kammerbreite Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	10	Freischnitt unterdrücken

/* Tabelle : T000189.____

Makro : M000189 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:13

N1		Länge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Tiefe 1.Wand
N5		Länge Ausnehmung 3.Wand
N6		Breite Ausnehmung 3.Wand
N7		Tiefe 3.Wand
N8		Abstand Ausnehmungen
N9		Eintauchoffset
N10		Kammerbreite Außenschale
N11		Kammerbreite Innenschale
N12		Vorschub in Prozent
N13		Freischnitt unterdrücken

/* Tabelle : T000189.____

Makro : M000189 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:13

N1		Länge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Tiefe 1.Wand
N5		Länge Ausnehmung 3.Wand
N6		Breite Ausnehmung 3.Wand
N7		Tiefe 3.Wand
N8		Abstand Ausnehmungen
N9		Eintauchoffset
N10		Kammerbreite Außenschale
N11		Kammerbreite Innenschale
N12		Vorschub in Prozent
N13		Freischnitt unterdrücken

/* Tabelle : T000189.____

Makro : M000189 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:13

N1		Länge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Tiefe 1.Wand
N5		Länge Ausnehmung 3.Wand
N6		Breite Ausnehmung 3.Wand
N7		Tiefe 3.Wand
N8		Abstand Ausnehmungen
N9		Eintauchoffset
N10		Kammerbreite Außenschale
N11		Kammerbreite Innenschale
N12		Vorschub in Prozent
N13		Freischnitt unterdrücken

/* Tabelle : T000189.____

Makro : M000189 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:13

N1		Länge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Tiefe 1.Wand
N5		Länge Ausnehmung 3.Wand
N6		Breite Ausnehmung 3.Wand
N7		Tiefe 3.Wand
N8		Abstand Ausnehmungen
N9		Eintauchoffset
N10		Kammerbreite Außenschale
N11		Kammerbreite Innenschale
N12		Vorschub in Prozent
N13		Freischnitt unterdrücken

/* Tabelle : T000189.____

Makro : M000189 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:13

N1		Länge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Tiefe 1.Wand
N5		Länge Ausnehmung 3.Wand
N6		Breite Ausnehmung 3.Wand
N7		Tiefe 3.Wand
N8		Abstand Ausnehmungen
N9		Eintauchoffset
N10		Kammerbreite Außenschale
N11		Kammerbreite Innenschale
N12		Vorschub in Prozent
N13		Freischnitt unterdrücken

/* Tabelle : T000189.____

Makro : M000189 _____

Serie : _____

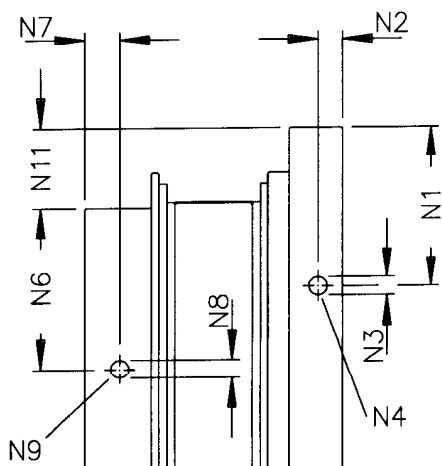
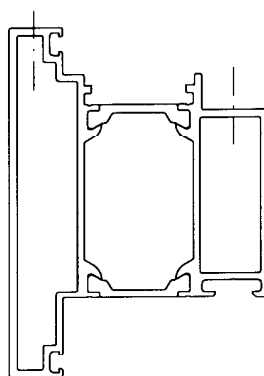
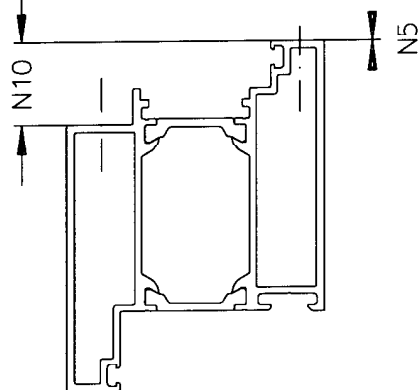
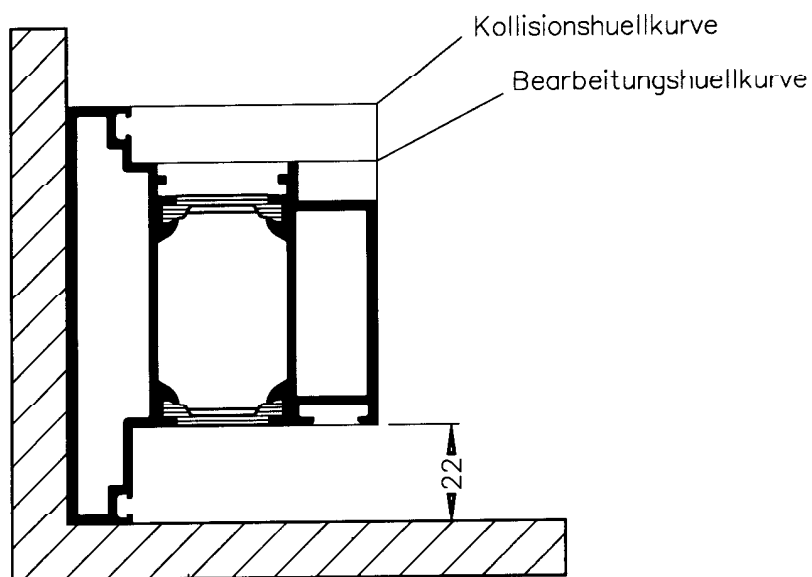
Anzahl Einträge:13

N1		Länge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Tiefe 1.Wand
N5		Länge Ausnehmung 3.Wand
N6		Breite Ausnehmung 3.Wand
N7		Tiefe 3.Wand
N8		Abstand Ausnehmungen
N9		Eintauchoffset
N10		Kammerbreite Außenschale
N11		Kammerbreite Innenschale
N12		Vorschub in Prozent
N13		Freischnitt unterdrücken

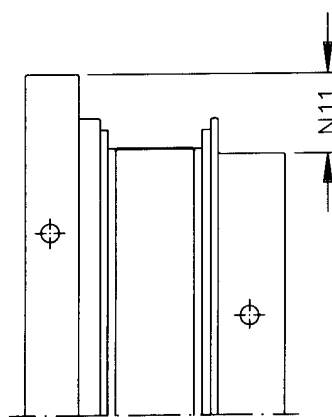
Makro 190 Nagelbohrung Türflügel

BS 190 0X 01 OAL M1...
OEL
OAR
OER

Serie:	siehe Zchnng.
Firestop II	K 10298



N4 u. N9 = Bohrtiefe



/* Tabelle : T000190.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000190
 Serie : Nagelbohr.Türfl. Firestop 2 a.u.i.ö
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	68	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset 1
N6	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N7	104	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N8	50	Bohrungsdurchmesser
N9	50	Bohrungstiefe
N10	220	Eintauchoffset 2
N11	220	Abstandsoffset in X
N12	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000190.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000190
 Serie : Nagelbohr.Türfl. Firestop 2 Panik
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	68	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset 1
N6	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N7	104	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N8	50	Bohrungsdurchmesser
N9	50	Bohrungstiefe
N10	280	Eintauchoffset 2
N11	280	Abstandsoffset in X
N12	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000190.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000190
 Serie : Nagelb. Standtürfl. Firestop 2
 Anzahl Einträge:12

N1	660	Bohrungsabstand Innenschale
N2	68	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset 1
N6	220	Bohrungsabstand Aussenschale
N7	72	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N8	50	Bohrungsdurchmesser
N9	50	Bohrungstiefe
N10	220	Eintauchoffset 2
N11	220	Abstandsoffset in X
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000190.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000190
 Serie : Nagelb.Panik Standtürfl. 152720/730 Firestop 2
 Anzahl Einträge:12

N1	720	Bohrungsabstand Innenschale
N2	68	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset 1
N6	220	Bohrungsabstand Aussenschale
N7	72	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N8	50	Bohrungsdurchmesser
N9	50	Bohrungstiefe
N10	220	Eintauchoffset 2
N11	220	Abstandsoffset in X
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000190.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000190
 Serie : Nagelb.Panik Standtürfl.152770 Firestop 2
 Anzahl Einträge:12

N1	660	Bohrungsabstand Innenschale
N2	68	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset 1
N6	160	Bohrungsabstand Aussenschale
N7	72	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N8	50	Bohrungsdurchmesser
N9	50	Bohrungstiefe
N10	280	Eintauchoffset 2
N11	280	Abstandsoffset in X
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000190.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000190
 Serie : Nagelbohr.Türflügel Firestop T90
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	307	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	250	Eintauchoffset 1
N6	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N7	104	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N8	50	Bohrungsdurchmesser
N9	70	Bohrungstiefe
N10	290	Eintauchoffset 2
N11	35	Abstandsoffset in X
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000190.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000190
 Serie : Nagelbohr.Türflügel Firestop T90
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	68	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset 1
N6	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N7	307	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N8	50	Bohrungsdurchmesser
N9	70	Bohrungstiefe
N10	250	Eintauchoffset 2
N11	255	Abstandsoffset in X
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000190.10

Makro : M000190, Nagelbohrung Türflügel
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	55	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	32	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	250	Eintauchoffset 1
N6	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N7	76	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N8	32	Bohrungsdurchmesser
N9	50	Bohrungstiefe
N10	250	Eintauchoffset 2
N11	0	Abstandsoffset in X
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000190.08

Offset-Tabelle zum Makro : M000190
 Serie : Nagelbohr.Türflügel Firestop III
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	300	Eintauchoffset 1
N6	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N7	95	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N8	50	Bohrungsdurchmesser
N9	70	Bohrungstiefe
N10	300	Eintauchoffset 2
N11	0	Abstandsoffset in X
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000190.09

Makro : M000190, Dehnungsprofil 150370
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	150	Eintauchoffset 1
N6	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N7	95	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N8	50	Bohrungsdurchmesser
N9	70	Bohrungstiefe
N10	150	Eintauchoffset 2
N11	0	Abstandsoffset in X
N12	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000190.__

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset 1
N6		Bohrungsabstand Aussenschale
N7		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N8		Bohrungsdurchmesser
N9		Bohrungstiefe
N10		Eintauchoffset 2
N11		Abstandsoffset in X
N12		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000190.__

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset 1
N6		Bohrungsabstand Aussenschale
N7		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N8		Bohrungsdurchmesser
N9		Bohrungstiefe
N10		Eintauchoffset 2
N11		Abstandsoffset in X
N12		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000190.__

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset 1
N6		Bohrungsabstand Aussenschale
N7		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N8		Bohrungsdurchmesser
N9		Bohrungstiefe
N10		Eintauchoffset 2
N11		Abstandsoffset in X
N12		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000190.__

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset 1
N6		Bohrungsabstand Aussenschale
N7		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N8		Bohrungsdurchmesser
N9		Bohrungstiefe
N10		Eintauchoffset 2
N11		Abstandsoffset in X
N12		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000190.__

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset 1
N6		Bohrungsabstand Aussenschale
N7		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N8		Bohrungsdurchmesser
N9		Bohrungstiefe
N10		Eintauchoffset 2
N11		Abstandsoffset in X
N12		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000190.__

Makro : _____

Serie : _____

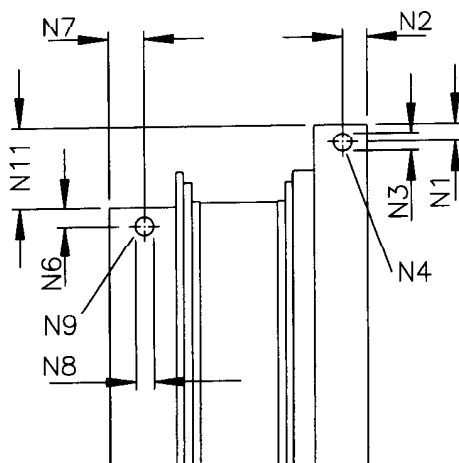
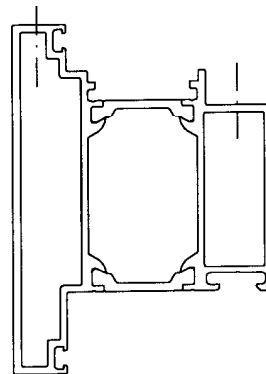
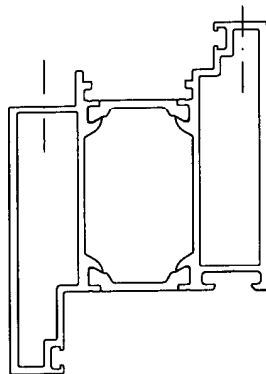
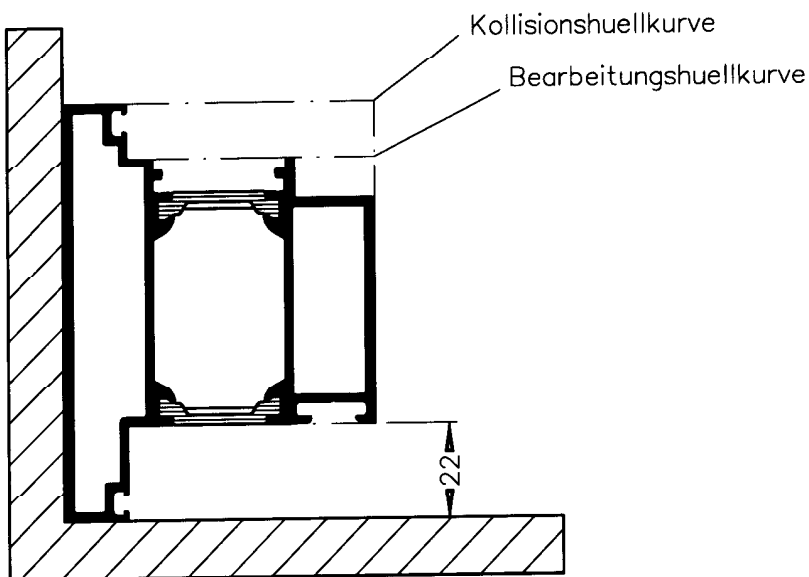
Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset 1
N6		Bohrungsabstand Aussenschale
N7		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N8		Bohrungsdurchmesser
N9		Bohrungstiefe
N10		Eintauchoffset 2
N11		Abstandsoffset in X
N12		Vorschubfaktor

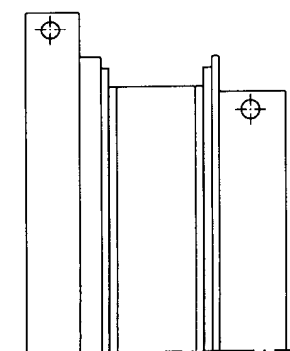
Makro 191 Kleberbohrung Türflügel

BS 191 0X 01 OAL M1...
OEL
OAR
OER

Serie: siehe Zchnng.
Firestop II



N4 u. N9 – Bohrtiefe



/* Tabelle : T000191.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000191
 Serie : Kleberbohr.Türfl. Firestop 2 n.i.u.a.ö.
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	68	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset 1
N6	50	Bohrungsabstand Außenschale
N7	104	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N8	50	Bohrungsdurchmesser
N9	50	Bohrungstiefe
N10	220	Eintauchoffset 2
N11	220	Abstandsoffset in X
N12	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000191.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000191
 Serie : Kleberbohr.Türfl.Firestop 2 Panik
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	68	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset 1
N6	50	Bohrungsabstand Außenschale
N7	104	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N8	50	Bohrungsdurchmesser
N9	50	Bohrungstiefe
N10	280	Eintauchoffset 2
N11	280	Abstandsoffset in X
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000191.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000191
 Serie : Kleberbohrung Türflügel Firestop T90
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	307	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	250	Eintauchoffset 1
N6	50	Bohrungsabstand Außenschale
N7	104	Seitenabstand Außenschale
N8	50	Bohrungsdurchmesser
N9	60	Bohrungstiefe
N10	290	Eintauchoffset 2
N11	35	Abstandsoffset in X
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000191.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000191
 Serie : Kleberbohrung Türflügel Firestop T90
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	68	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset 1
N6	50	Bohrungsabstand Außenschale
N7	307	Seitenabstand Außenschale
N8	50	Bohrungsdurchmesser
N9	60	Bohrungstiefe
N10	250	Eintauchoffset 2
N11	255	Abstandsoffset in X
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000191.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000191
 Serie : Kleberbohrung Türfl./Blendr. Firestop III
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	300	Eintauchoffset 1
N6	50	Bohrungsabstand Außenschale
N7	95	Seitenabstand Außenschale
N8	50	Bohrungsdurchmesser
N9	60	Bohrungstiefe
N10	300	Eintauchoffset 2
N11	0	Abstandsoffset in X
N12	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000191.06

Makro : M000191, Dehnungsprofil 150370
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	150	Eintauchoffset 1
N6	50	Bohrungsabstand Außenschale
N7	95	Seitenabstand Außenschale
N8	50	Bohrungsdurchmesser
N9	60	Bohrungstiefe
N10	150	Eintauchoffset 2
N11	0	Abstandsoffset in X
N12	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000191.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000191

Serie: _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset 1
N6		Bohrungsabstand Außenschale
N7		Seitenabstand Außenschale
N8		Bohrungsdurchmesser
N9		Bohrungstiefe
N10		Eintauchoffset 2
N11		Abstandsoffset in X
N12		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000191.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000191

Serie: _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset 1
N6		Bohrungsabstand Außenschale
N7		Seitenabstand Außenschale
N8		Bohrungsdurchmesser
N9		Bohrungstiefe
N10		Eintauchoffset 2
N11		Abstandsoffset in X
N12		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000191.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000191

Serie: _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset 1
N6		Bohrungsabstand Außenschale
N7		Seitenabstand Außenschale
N8		Bohrungsdurchmesser
N9		Bohrungstiefe
N10		Eintauchoffset 2
N11		Abstandsoffset in X
N12		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000191.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000191

Serie: _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset 1
N6		Bohrungsabstand Außenschale
N7		Seitenabstand Außenschale
N8		Bohrungsdurchmesser
N9		Bohrungstiefe
N10		Eintauchoffset 2
N11		Abstandsoffset in X
N12		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000191.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000191

Serie: _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset 1
N6		Bohrungsabstand Außenschale
N7		Seitenabstand Außenschale
N8		Bohrungsdurchmesser
N9		Bohrungstiefe
N10		Eintauchoffset 2
N11		Abstandsoffset in X
N12		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000191.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000191

Serie: _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset 1
N6		Bohrungsabstand Außenschale
N7		Seitenabstand Außenschale
N8		Bohrungsdurchmesser
N9		Bohrungstiefe
N10		Eintauchoffset 2
N11		Abstandsoffset in X
N12		Vorschubfaktor

Makro 193 Bohrung für T-Verbinder

BS 193 0X 01 OAR M1...

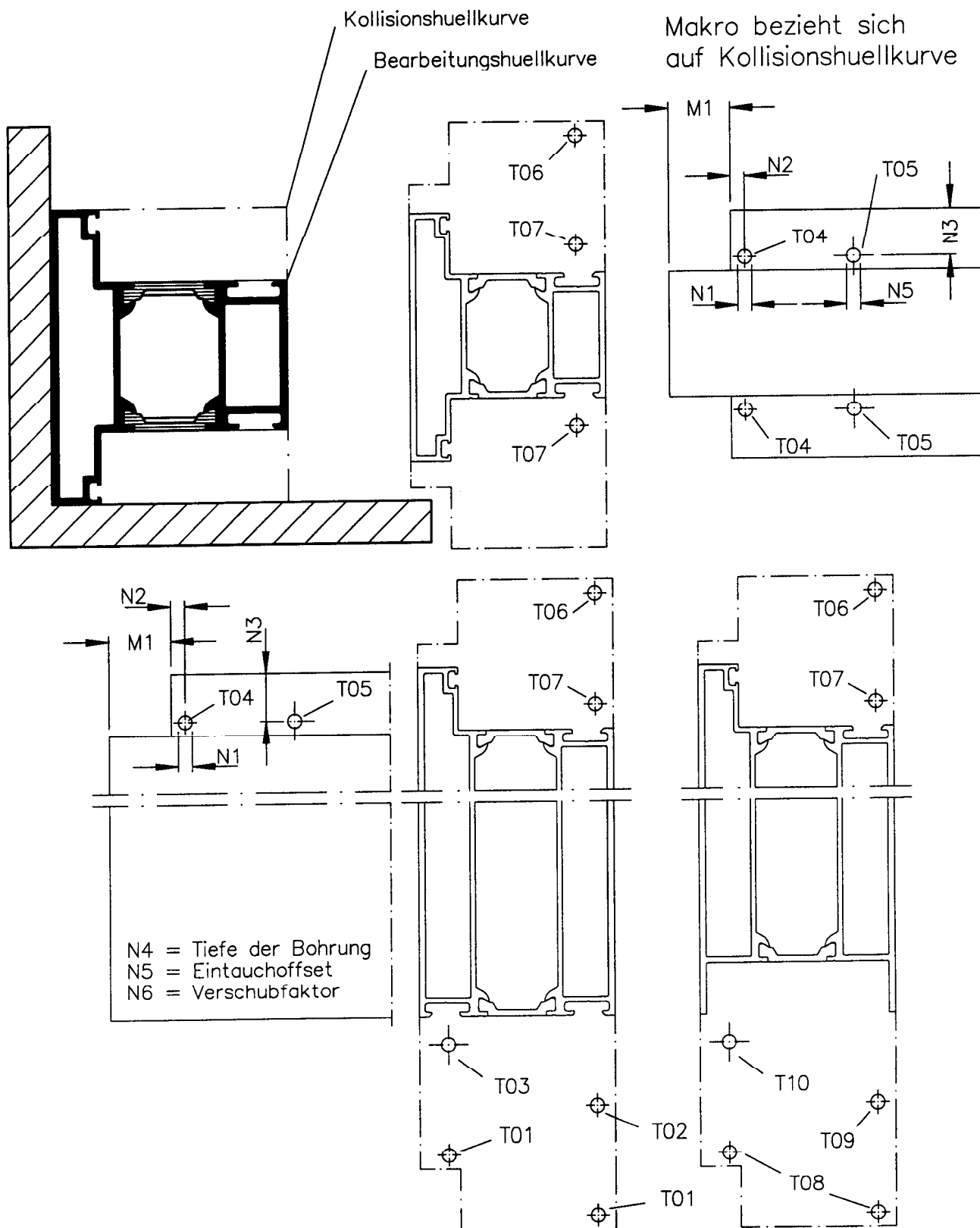
└ Alle

Serie:

Firestop II

siehe Zchnng.

K – 10299



makro_193

/* Tabelle : T000193.01

Offset Tabelle zum Makro : M000193 Kleber-Bohrungen
 Serie : Firestop 2 T-Verb. Ri/Pf/So Innenschale
 Anzahl Einträge:6

N1	50	Bohrungsdurchmesser
N2	50	Bohrungsabstand in X
N3	104	Seitenabstand
N4	50	Tiefe Bohrung
N5	50	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000193.02

Offset Tabelle zum Makro : M000193 Nagel-Bohrungen
 Serie : Firestop 2 T-Verb. Ri/Pf/So Innenschale
 Anzahl Einträge:6

N1	50	Bohrungsdurchmesser
N2	440	Bohrungsabstand in X
N3	104	Seitenabstand
N4	50	Tiefe Bohrung
N5	50	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000193.03

Offset Tabelle zum Makro : M000193 Nagelbohrungen
 Serie : T-Verb. Blr/So 152680 Außenschale
 Anzahl Einträge:6

N1	50	Bohrungsdurchmesser
N2	440	Bohrungsabstand in X
N3	104	Seitenabstand
N4	80	Tiefe Bohrung
N5	50	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000193.04

Offset Tabelle zum Makro : M000193 Kleber-Bohrungen
 Serie : Firestop 2 T-Verb. So/Ri Aussenschale
 Anzahl Einträge:6

N1	50	Bohrungsdurchmesser
N2	40	Bohrungsabstand in X
N3	170	Seitenabstand
N4	50	Tiefe Bohrung
N5	550	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000193.05

Offset Tabelle zum Makro : M000193 Nagelbohrungen
 Serie : Firestop 2 T-Verb. So/Ri/Pf seitlich
 Anzahl Einträge:6

N1	50	Bohrungsdurchmesser
N2	440	Bohrungsabstand in X
N3	170	Seitenabstand
N4	80	Tiefe Bohrung
N5	550	Eintauchoffset
N6	80	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000193.06

Offset Tabelle zum Makro : M000193 Kleber-Bohrungen
 Serie : Firestop 2 T-Verb. Ri/Pf/So Innenschale
 Anzahl Einträge:6

N1	50	Bohrungsdurchmesser
N2	50	Bohrungsabstand in X
N3	104	Seitenabstand
N4	50	Tiefe Bohrung
N5	270	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000193.07

Offset Tabelle zum Makro : M000193 Nagel-Bohrungen
 Serie : Firestop 2 T-Verb. Ri/Pf/So Innenschale
 Anzahl Einträge:6

N1	50	Bohrungsdurchmesser
N2	440	Bohrungsabstand in X
N3	104	Seitenabstand
N4	50	Tiefe Bohrung
N5	270	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000193.08

Offset Tabelle zum Makro : M000193 Kleber-Bohrungen
 Serie : Firestop 2 T-Verb. So 152670
 Anzahl Einträge:6

N1	50	Bohrungsdurchmesser
N2	50	Bohrungsabstand in X
N3	104	Seitenabstand
N4	50	Tiefe Bohrung
N5	190	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000193.09

Offset Tabelle zum Makro : M000193 Nagel-Bohrungen

Serie : Firestop 2 T-Verb. So 152670

Anzahl Einträge:6

N1	50	Bohrungsdurchmesser
N2	440	Bohrungsabstand in X
N3	104	Seitenabstand
N4	50	Tiefe Bohrung
N5	190	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000193.10

Offset Tabelle zum Makro : M000193 Nagelbohrungen

Serie : Firestop 2 T-Verb. So 152670 seitlich

Anzahl Einträge:6

N1	50	Bohrungsdurchmesser
N2	440	Bohrungsabstand in X
N3	104	Seitenabstand
N4	80	Tiefe Bohrung
N5	190	Eintauchoffset
N6	80	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000193.11

Offset Tabelle zum Makro : M000193 Kleber-Bohrungen

Serie : Firestop II T-Verb. Ri/Pf 149780

Anzahl Einträge:6

N1	50	Bohrungsdurchmesser
N2	40	Bohrungsabstand in X
N3	170	Seitenabstand
N4	50	Tiefe Bohrung
N5	900	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000193.12

Offset Tabelle zum Makro : M000193 Nagelbohrungen

Serie : Firestop II T-Verb. Ri/Pf 149780

Anzahl Einträge:6

N1	50	Bohrungsdurchmesser
N2	440	Bohrungsabstand in X
N3	170	Seitenabstand
N4	50	Tiefe Bohrung
N5	900	Eintauchoffset
N6	80	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000193.13

Offset Tabelle zum Makro : M000193 Kleber-Bohrungen

Serie : Firestop T90 T-Verb. Sockel Außenschale

Anzahl Einträge:6

N1	50	Bohrungsdurchmesser
N2	50	Bohrungsabstand in X
N3	100	Seitenabstand
N4	50	Tiefe Bohrung
N5	50	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000193.14

Offset Tabelle zum Makro : M000193 Kleber-Bohrungen

Serie : Firestop T90 T-Verb. Sockel Außenschale

Anzahl Einträge:6

N1	50	Bohrungsdurchmesser
N2	440	Bohrungsabstand in X
N3	100	Seitenabstand
N4	50	Tiefe Bohrung
N5	50	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000193.15

Offset Tabelle: M000193 Kleber-Bohrungen

Serie : Firestop T90 T-Verb. Kleberbohrung

Sockel Innenschale

Anzahl Einträge:6

N1	50	Bohrungsdurchmesser
N2	50	Bohrungsabstand in X
N3	330	Seitenabstand
N4	50	Tiefe Bohrung
N5	200	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000193.16

Offset Tabelle Makro : M000193 Kleber-Bohrungen

Serie : Firestop T90 T-Verb. Nagelbohrung Sockel

Innenschale

Anzahl Einträge:6

N1	50	Bohrungsdurchmesser
N2	440	Bohrungsabstand in X
N3	330	Seitenabstand
N4	50	Tiefe Bohrung
N5	200	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000193.17

Makro : M000193, Kleber-Bohrungen T-Verb. Ri/Pf
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:6

N1	50	Bohrungsdurchmesser
N2	330	Bohrungsabstand in X
N3	95	Seitenabstand
N4	50	Tiefe Bohrung
N5	300	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000193.18

Makro : M000193, T-Verb. Ri/Pf
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:6

N1	50	Bohrungsdurchmesser
N2	50	Bohrungsabstand in X
N3	95	Seitenabstand
N4	50	Tiefe Bohrung
N5	300	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000193.19

Makro : M000193, T-Verb. Ri/Pf Nagelbohrung
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:6

N1	50	Bohrungsdurchmesser
N2	440	Bohrungsabstand in X
N3	95	Seitenabstand
N4	50	Tiefe Bohrung
N5	300	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000193.20

Makro : M000193 Kleber-Bohrungen
 Serie: Firestop III T-Verb. Ri/Pf
 Anzahl Einträge:6

N1	50	Bohrungsdurchmesser
N2	330	Bohrungsabstand in X
N3	95	Seitenabstand
N4	50	Tiefe Bohrung
N5	240	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000193.21

Makro : M000193 Kleber-Bohrungen
 Serie : Firestop III T-Verb. Ri/Pf
 Anzahl Einträge:6

N1	50	Bohrungsdurchmesser
N2	50	Bohrungsabstand in X
N3	95	Seitenabstand
N4	50	Tiefe Bohrung
N5	240	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000193.22

Makro : M000193 Kleber-Bohrungen
 Serie : Firestop III T-Verb. Sockel Nagelbohrung
 Anzahl Einträge:6

N1	50	Bohrungsdurchmesser
N2	440	Bohrungsabstand in X
N3	95	Seitenabstand
N4	50	Tiefe Bohrung
N5	240	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000193.23

Makro : Nagel-Bohrungen, T-Verb. Ri/Pf/So
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:6

N1	50	Bohrungsdurchmesser
N2	440	Bohrungsabstand in X
N3	95	Seitenabstand
N4	50	Tiefe Bohrung
N5	50	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000193.24

Makro : Nagel-Bohrungen, T-Verb. Ri/Pf/So
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:6

N1	50	Bohrungsdurchmesser
N2	50	Bohrungsabstand in X
N3	95	Seitenabstand
N4	50	Tiefe Bohrung
N5	50	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000193.25

Makro : M000193 Nagel-Bohrungen, T-Verb.

Ri/Pf/So

Serie : ADS 80 FR 30

Anzahl Eintraege:6

N1	50	Bohrungsdurchmesser
N2	330	Bohrungsabstand in X
N3	95	Seitenabstand
N4	50	Tiefe Bohrung
N5	50	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000193.____

Offset Tabelle zum Makro : M000193
Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungsabstand in X
N3		Seitenabstand
N4		Tiefe Bohrung
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000193.____

Offset Tabelle zum Makro : M000193
Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungsabstand in X
N3		Seitenabstand
N4		Tiefe Bohrung
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000193.____

Offset Tabelle zum Makro : M000193
Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungsabstand in X
N3		Seitenabstand
N4		Tiefe Bohrung
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000193.____

Offset Tabelle zum Makro : M000193
Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungsabstand in X
N3		Seitenabstand
N4		Tiefe Bohrung
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000193.____

Offset Tabelle zum Makro : M000193
Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungsabstand in X
N3		Seitenabstand
N4		Tiefe Bohrung
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000193.____

Offset Tabelle zum Makro : M000193
Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungsabstand in X
N3		Seitenabstand
N4		Tiefe Bohrung
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000193.____

Offset Tabelle zum Makro : M000193
Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungsabstand in X
N3		Seitenabstand
N4		Tiefe Bohrung
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000193.____

Offset Tabelle zum Makro : M000193
Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

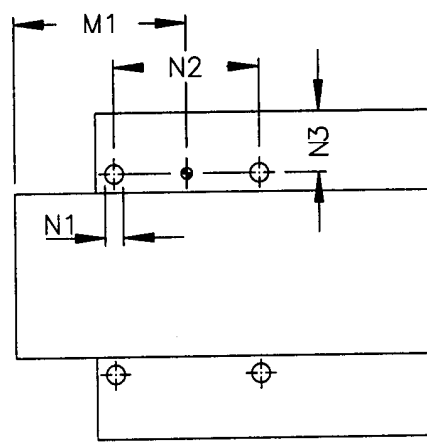
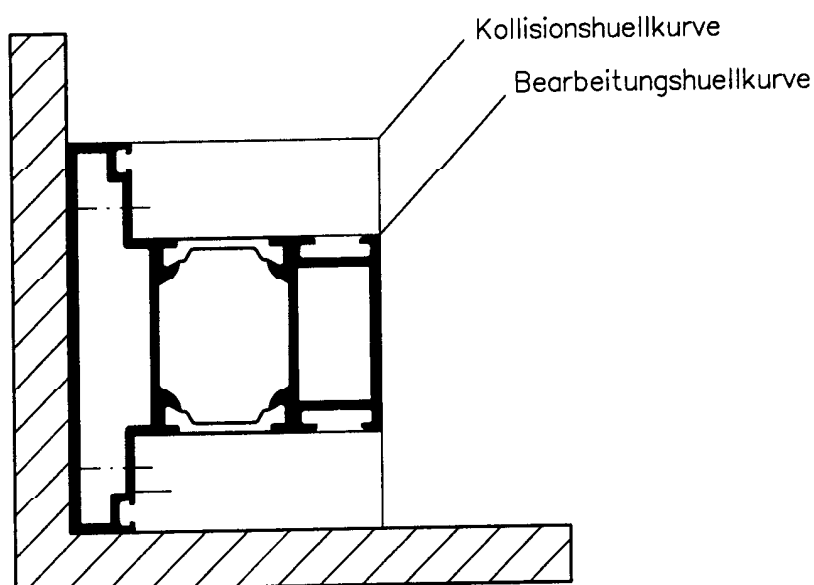
N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungsabstand in X
N3		Seitenabstand
N4		Tiefe Bohrung
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

Makro 194 Bohrungen f. T-Verb. Anschraubb.

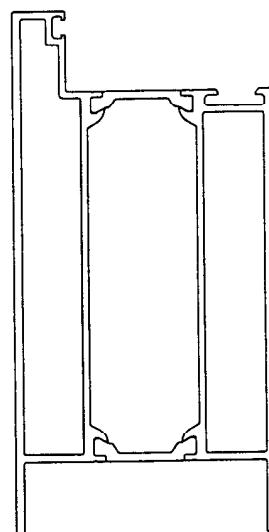
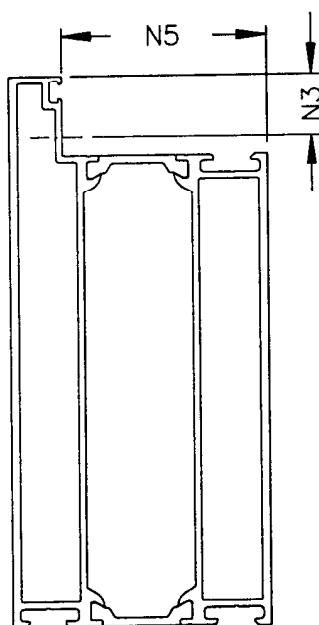
BS 194 0X 01 ROA M1...
RUA

Serie:	siehe Zchnng.
Firestop II	K – 10299

Makro bezieht sich
auf Kollisionshuellkurve



N4 = Bohrungstiefe



/* Tabelle : T000194.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000194
 Serie : Firestop 2 T-Ver. bohren Sockel
 Anzahl Einträge:6

N1	42	Bohrungsdurchmesser
N2	600	Bohrungsabstand
N3	140	Seitenabstand
N4	50	Bohrungstiefe
N5	550	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000194.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000194
 Serie : Firestop 2 T-Ver. bohren Rie/Pfosten
 Anzahl Einträge:6

N1	42	Bohrungsdurchmesser
N2	220	Bohrungsabstand
N3	140	Seitenabstand
N4	50	Bohrungstiefe
N5	550	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000194.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000194
 Serie : Firestop II T-Ver. bohren Sockel 149760
 Anzahl Einträge:6

N1	42	Bohrungsdurchmesser
N2	600	Bohrungsabstand
N3	140	Seitenabstand
N4	50	Bohrungstiefe
N5	900	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000194.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000194
 Serie : Firestop II T-Ver. bohren Rie/Pfosten 149780
 Anzahl Einträge:6

N1	42	Bohrungsdurchmesser
N2	220	Bohrungsabstand
N3	140	Seitenabstand
N4	50	Bohrungstiefe
N5	900	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000194.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000194

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungsabstand
N3		Seitenabstand
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000194.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000194

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungsabstand
N3		Seitenabstand
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000194.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000194

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungsabstand
N3		Seitenabstand
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000194.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000194

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungsabstand
N3		Seitenabstand
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000194.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000194

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungsabstand
N3		Seitenabstand
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000194.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000194

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungsabstand
N3		Seitenabstand
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000194.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000194

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungsabstand
N3		Seitenabstand
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000194.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000194

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungsabstand
N3		Seitenabstand
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000194.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000194

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungsabstand
N3		Seitenabstand
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000194.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000194

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsdurchmesser
N2		Bohrungsabstand
N3		Seitenabstand
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000194.01

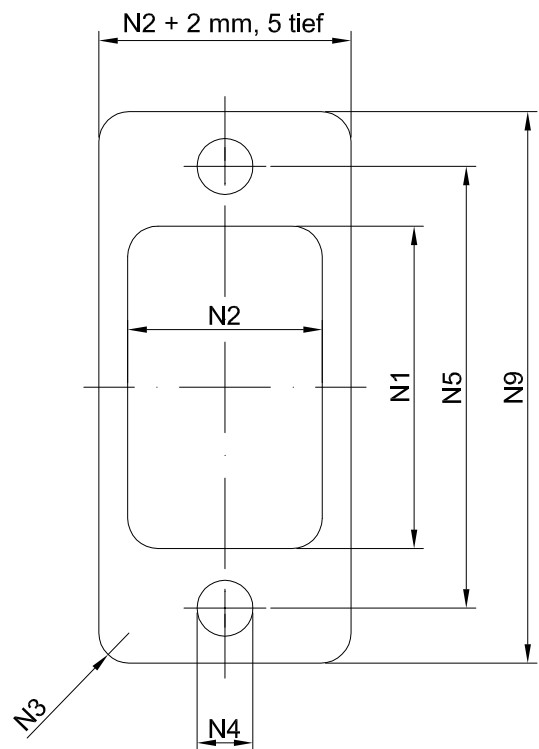
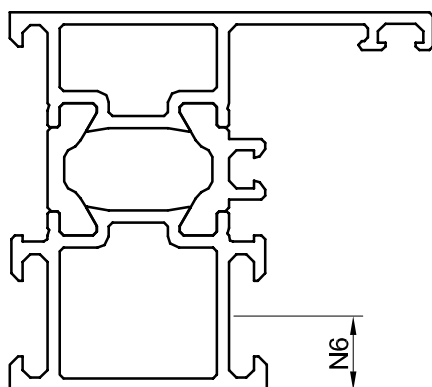
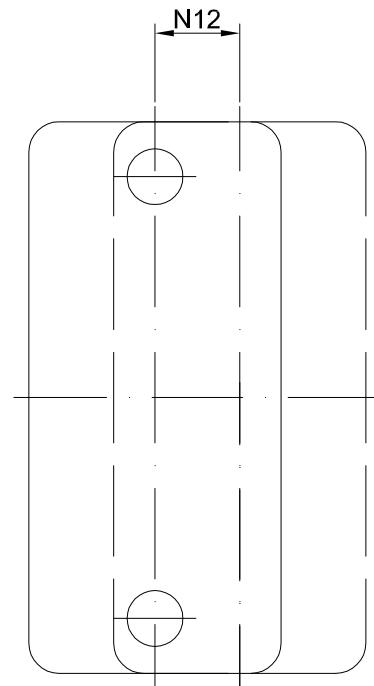
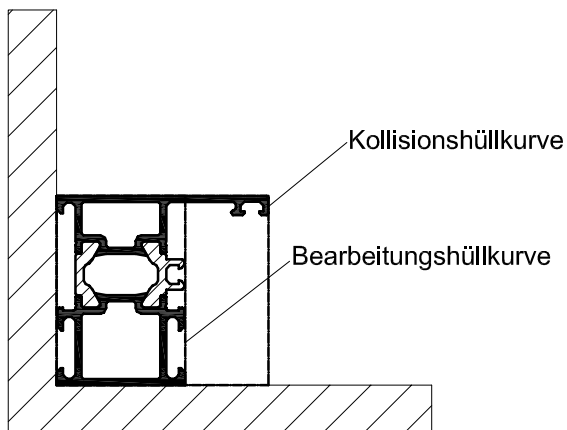
Offset-Tabelle zum Makro : M000194
Serie : Firestop 2 T-Ver. bohren Sockel
Anzahl Eintraege:6
N1 : 42: Bohrungsdurchmesser
N2 : 600: Bohrungsabstand
N3 : 140: Seitenabstand
N4 : 50: Bohrungstiefe
N5 : 550: Eintauchoffset
N6 : 100: Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000194.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000194
Serie : Firestop 2 T-Ver. bohren Rie/Pfosten
Anzahl Eintraege:6
N1 : 42: Bohrungsdurchmesser
N2 : 220: Bohrungsabstand
N3 : 140: Seitenabstand
N4 : 50: Bohrungstiefe
N5 : 550: Eintauchoffset
N6 : 100: Vorschubfaktor

Makro 195 Türkontaktbrücke Tür-Blendrahmen

BS000195 01 01 RAU M1
 REU
 ORA
 ORE



N7 = Frästiefe
 N8 = Bohrtiefe
 N10 = Eintauchoffset Bohrungen
 N13 = Eintauchoffset Rechtecktasche

/*Tabelle : T000195.01

Makro : M000195 Tür-Blendrahmen
 Serie : Royal S 50
 Anzahl Einträge:13

N1	450	Länge der Ausnehmung
N2	135	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	42	Durchmesser Anschraubbohrungen
N5	575	Bohrungsabstand
N6	140	Seitenabstand
N7	150	Frästiefe
N8	110	Bohrtiefe
N9	720	Fräs-Länge
N10	0	Eintauchoffset Bohrungen
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Rechtecktasche
N13	0	Eintauchoffset Rechtecktasche

/*Tabelle : T000195.04

Makro : M000195, Bearbeitung Blendrahmen
 Serie : AWS, TipTronic
 Anzahl Einträge:13

N1	590	Länge der Ausnehmung
N2	135	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	80	Durchmesser Anschraubbohrungen
N5	460	Bohrungsabstand
N6	130	Seitenabstand
N7	48	Frästiefe
N8	80	Bohrtiefe
N9	0	Fräs-Länge
N10	0	Eintauchoffset Bohrungen
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	40	Mittenversatz Rechtecktasche
N13	0	Eintauchoffset Rechtecktasche

/*Tabelle : T000195.02

Makro : M000195 Tür-Blendrahmen
 Serie : Royal S 50
 Anzahl Einträge:13

N1	450	Länge der Ausnehmung
N2	135	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	42	Durchmesser Anschraubbohrungen
N5	575	Bohrungsabstand
N6	275	Seitenabstand
N7	200	Frästiefe
N8	110	Bohrtiefe
N9	720	Fräs-Länge
N10	0	Eintauchoffset Bohrungen
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Rechtecktasche
N13	0	Eintauchoffset Rechtecktasche

/*Tabelle : T000195.03

Makro : M000195, 209243, Tür-Blendrahmen
 Serie : Royal S 50
 Anzahl Einträge:13

N1	450	Länge der Ausnehmung
N2	135	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	42	Durchmesser Anschraubbohrungen
N5	575	Bohrungsabstand
N6	210	Seitenabstand
N7	110	Frästiefe
N8	70	Bohrtiefe
N9	0	Fräs-Länge
N10	40	Eintauchoffset Bohrungen
N11	100	Vorschub in Prozent
N12	0	Mittenversatz Rechtecktasche
N13	0	Eintauchoffset Rechtecktasche

/* Tabelle : T000195.____

Makro _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:13

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Durchmesser Anschraubbohrungen
N5		Bohrungsabstand
N6		Seitenabstand
N7		Frästiefe
N8		Bohrtiefe
N9		Fräs-Länge
N10		Eintauchoffset Bohrungen
N11		Vorschub in Prozent
N12		Mittenversatz Rechtecktasche
N13		Eintauchoffset Rechtecktasche

/* Tabelle : T000195.____

Makro _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:13

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Durchmesser Anschraubbohrungen
N5		Bohrungsabstand
N6		Seitenabstand
N7		Frästiefe
N8		Bohrtiefe
N9		Fräs-Länge
N10		Eintauchoffset Bohrungen
N11		Vorschub in Prozent
N12		Mittenversatz Rechtecktasche
N13		Eintauchoffset Rechtecktasche

/* Tabelle : T000195.____

Makro _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:13

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Durchmesser Anschraubbohrungen
N5		Bohrungsabstand
N6		Seitenabstand
N7		Frästiefe
N8		Bohrtiefe
N9		Fräs-Länge
N10		Eintauchoffset Bohrungen
N11		Vorschub in Prozent
N12		Mittenversatz Rechtecktasche
N13		Eintauchoffset Rechtecktasche

/* Tabelle : T000195.____

Makro _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:13

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Durchmesser Anschraubbohrungen
N5		Bohrungsabstand
N6		Seitenabstand
N7		Frästiefe
N8		Bohrtiefe
N9		Fräs-Länge
N10		Eintauchoffset Bohrungen
N11		Vorschub in Prozent
N12		Mittenversatz Rechtecktasche
N13		Eintauchoffset Rechtecktasche

/* Tabelle : T000195.____

Makro _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:13

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Durchmesser Anschraubbohrungen
N5		Bohrungsabstand
N6		Seitenabstand
N7		Frästiefe
N8		Bohrtiefe
N9		Fräs-Länge
N10		Eintauchoffset Bohrungen
N11		Vorschub in Prozent
N12		Mittenversatz Rechtecktasche
N13		Eintauchoffset Rechtecktasche

/* Tabelle : T000195.____

Makro _____

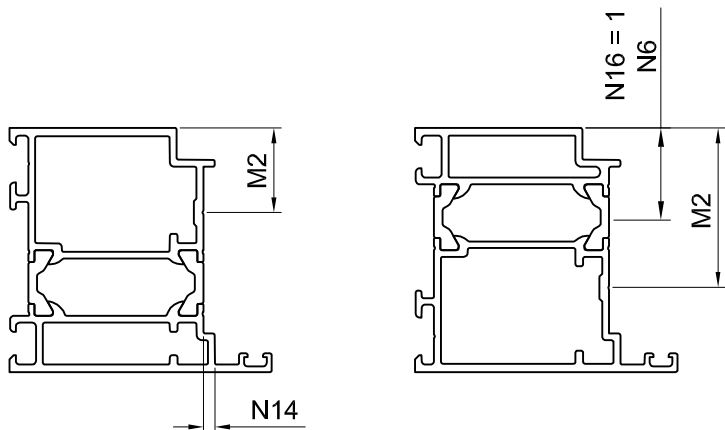
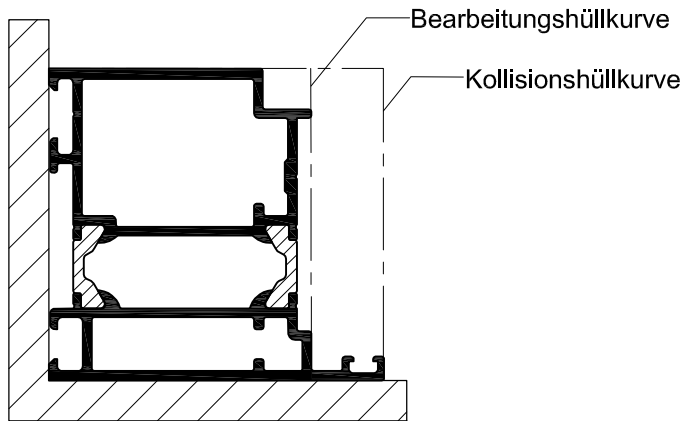
Serie : _____

Anzahl Einträge:13

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Durchmesser Anschraubbohrungen
N5		Bohrungsabstand
N6		Seitenabstand
N7		Frästiefe
N8		Bohrtiefe
N9		Fräs-Länge
N10		Eintauchoffset Bohrungen
N11		Vorschub in Prozent
N12		Mittenversatz Rechtecktasche
N13		Eintauchoffset Rechtecktasche

Makro 196 Rollenband Blendrahmen

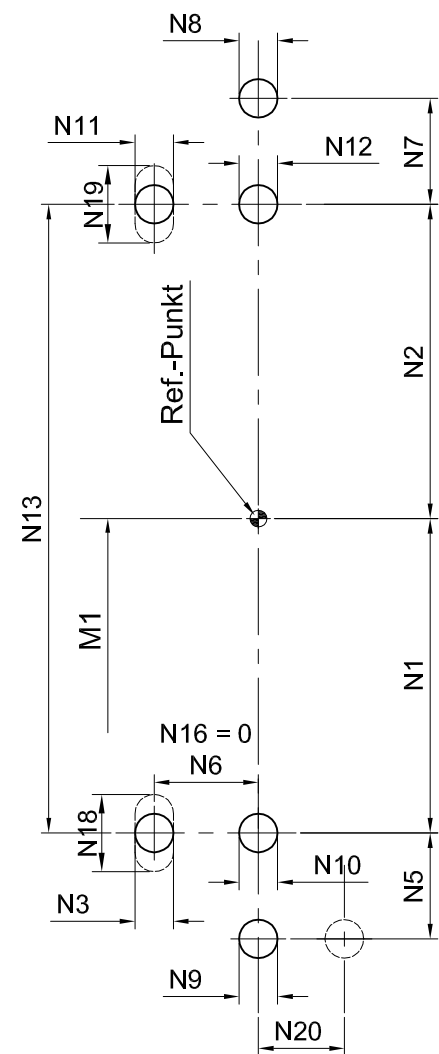
BS000196 01 02 RAO M1 M2
REO



nach innen öffnend



nach außen
öffnend



N4 = Bohrtiefe
N15 = Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000196.01

Makro : M000196 Rollenband Typ 1+2+7+8
 Serie : Royal S 65/70
 Anzahl Eintraege:20

N1	725	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	725	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	1. Bohrdurchmesser
N4	130	Bohr-Tiefe
N5	260	Bohrabstand 2.zur Hoeohenverstellung
N6	0	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	65	3.Bohrdurchmesser
N10	65	4.Bohrdurchmesser
N11	0	5.Bohrdurchmesser
N12	65	6.Bohrdurchmesser
N13	0	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/* Tabelle : T000196.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000196
 Serie Royal S 65/70 Rollenband Typ 3
 Anzahl Eintraege:20

N1	725	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	725	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	1. Bohrdurchmesser
N4	90	Bohr-Tiefe
N5	0	Bohrabstand 2.zur Hoeohenverstellung
N6	0	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	0	3.Bohrdurchmesser
N10	65	4.Bohrdurchmesser
N11	0	5.Bohrdurchmesser
N12	65	6.Bohrdurchmesser
N13	0	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/* Tabelle : T000196.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000196
 Serie Royal S 65/70 Rollenband Typ 5+6
 Anzahl Eintraege:20

N1	725	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	725	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	65	1. Bohrdurchmesser
N4	60	Bohr-Tiefe
N5	260	Bohrabstand 2.zur Hoeohenverstellung
N6	187	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	65	3.Bohrdurchmesser
N10	65	4.Bohrdurchmesser
N11	65	5.Bohrdurchmesser
N12	65	6.Bohrdurchmesser
N13	1450	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	30	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/* Tabelle : T000196.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000196
 Serie Royal S 65/70 Rollenband Typ 7+8 Befestigung
 Anzahl Eintraege:20

N1	725	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	725	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	1. Bohrdurchmesser
N4	60	Bohr-Tiefe
N5	0	Bohrabstand 2.zur Hoeohenverstellung
N6	0	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	0	3.Bohrdurchmesser
N10	65	4.Bohrdurchmesser
N11	0	5.Bohrdurchmesser
N12	65	6.Bohrdurchmesser
N13	0	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/* Tabelle : T000196.05

Makro : M000196 Rollenb.mit Hoehenver.Typ Serie :
ADS A,B,C,D,E,F
Anzahl Eintraege:20

N1	235	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	235	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	1. Bohrdurchmesser
N4	130	Bohr-Tiefe
N5	260	Bohrabstand 2.zur Hoehenverstellung
N6	0	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	65	3.Bohrdurchmesser
N10	65	4.Bohrdurchmesser
N11	0	5.Bohrdurchmesser
N12	65	6.Bohrdurchmesser
N13	0	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/* Tabelle : T000196.06

Makro : M000196 ohne Hoehenver.
Serie Royal S 50/65N Rollenb.Typ A,B,C,D,E,F
Anzahl Eintraege:20

N1	235	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	235	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	1. Bohrdurchmesser
N4	130	Bohr-Tiefe
N5	0	Bohrabstand 2.zur Hoehenverstellung
N6	0	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	65	2.Bohrdurchmesser
N9	0	3.Bohrdurchmesser
N10	65	4.Bohrdurchmesser
N11	0	5.Bohrdurchmesser
N12	65	6.Bohrdurchmesser
N13	0	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.07

Makro : M000196 Rollenband, Wechselprofil
Serie : ADS 50/60
Anzahl Eintraege:20

N1	655	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	655	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	32	1. Bohrdurchmesser
N4	370	Bohr-Tiefe
N5	0	Bohrabstand 2.zur Hoehenverstellung
N6	170	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	0	3.Bohrdurchmesser
N10	110	4.Bohrdurchmesser
N11	32	5.Bohrdurchmesser
N12	110	6.Bohrdurchmesser
N13	2370	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	10	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/* Tabelle : T000196.08

Makro : M000196, Rollenb.Typ A3-F3
Serie: ADS 50.NI
Anzahl Eintraege:20

N1	725	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	725	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	1. Bohrdurchmesser
N4	100	Bohr-Tiefe
N5	260	Bohrabstand 2.zur Hoehenverstellung
N6	0	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	65	3.Bohrdurchmesser
N10	65	4.Bohrdurchmesser
N11	0	5.Bohrdurchmesser
N12	65	6.Bohrdurchmesser
N13	0	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/* Tabelle : T000196.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000196
Serie T30 Firestop2 Rollenb.Typ A2/C2
Anzahl Eintraege:20

N1	460	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	460	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	1. Bohrdurchmesser
N4	180	Bohr-Tiefe
N5	325	Bohrabstand 2.zur Hoehenverstellung
N6	0	2.Bohrreihe Y
N7	325	2.Bohrung
N8	65	2.Bohrdurchmesser
N9	55	3.Bohrdurchmesser
N10	65	4.Bohrdurchmesser
N11	0	5.Bohrdurchmesser
N12	65	6.Bohrdurchmesser
N13	0	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/* Tabelle : T000196.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000196
Serie T30 Firestop2 Rollenb.Typ A2/C2 152660
Anzahl Eintraege:20

N1	460	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	460	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	1. Bohrdurchmesser
N4	100	Bohr-Tiefe
N5	325	Bohrabstand 2.zur Hoehenverstellung
N6	0	2.Bohrreihe Y
N7	325	2.Bohrung
N8	55	2.Bohrdurchmesser
N9	55	3.Bohrdurchmesser
N10	55	4.Bohrdurchmesser
N11	0	5.Bohrdurchmesser
N12	55	6.Bohrdurchmesser
N13	0	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	-220	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/* Tabelle : T000196.11

Offset-Tabelle zum Makro : M000196
Serie Royal S 65/70 Rollenband Typ 3 KI-Leiste
Anzahl Eintraege:20

N1	725	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	725	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	65	1. Bohrdurchmesser
N4	170	Bohr-Tiefe
N5	260	Bohrabstand 2.zur Hoehenverstellung
N6	65	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	65	2.Bohrdurchmesser
N9	65	3.Bohrdurchmesser
N10	0	4.Bohrdurchmesser
N11	65	5.Bohrdurchmesser
N12	0	6.Bohrdurchmesser
N13	1450	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/* Tabelle : T000196.12

Offset-Tabelle zum Makro : M000196
Serie Royal S 65/70
Rollenb.m.unter.Sicherheitsbolzen
Anzahl Eintraege:20

N1	290	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	0	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	1. Bohrdurchmesser
N4	130	Bohr-Tiefe
N5	0	Bohrabstand 2.zur Hoehenverstellung
N6	0	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	200	3.Bohrdurchmesser
N10	0	4.Bohrdurchmesser
N11	0	5.Bohrdurchmesser
N12	0	6.Bohrdurchmesser
N13	0	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/* Tabelle : T000196.13

Makro : M000196
 Serie Royal S 65/70
 Rollenb.m.obere.Sicherheitsbolzen
 Anzahl Eintraege:20

N1	0	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	290	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	1. Bohrdurchmesser
N4	130	Bohr-Tiefe
N5	0	Bohrabstand 2.zur Hoehenverstellung
N6	0	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	0	3.Bohrdurchmesser
N10	0	4.Bohrdurchmesser
N11	0	5.Bohrdurchmesser
N12	200	6.Bohrdurchmesser
N13	0	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/* Tabelle : T000196.14

Offset-Tabelle zum Makro : M000196
 Serie Royal S 65/70
 Rollenb.m.beiden.Sicherheitsbolzen
 Anzahl Eintraege:20

N1	290	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	290	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	1. Bohrdurchmesser
N4	130	Bohr-Tiefe
N5	0	Bohrabstand 2.zur Hoehenverstellung
N6	0	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	0	3.Bohrdurchmesser
N10	200	4.Bohrdurchmesser
N11	0	5.Bohrdurchmesser
N12	200	6.Bohrdurchmesser
N13	0	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/* Tabelle : T000196.15

Offset-Tabelle zum Makro : M000196
 Serie Royal S 65/70
 Rollenb.m.unter.Sicherheitsbolzen
 Anzahl Eintraege:20

N1	290	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	0	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	1. Bohrdurchmesser
N4	240	Bohr-Tiefe
N5	0	Bohrabstand 2.zur Hoehenverstellung
N6	0	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	0	3.Bohrdurchmesser
N10	200	4.Bohrdurchmesser
N11	0	5.Bohrdurchmesser
N12	0	6.Bohrdurchmesser
N13	0	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/* Tabelle : T000196.16

Offset-Tabelle zum Makro : M000196
 Serie Royal S 65/70
 Rollenb.m.obere.Sicherheitsbolzen
 Anzahl Eintraege:20

N1	0	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	290	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	1. Bohrdurchmesser
N4	240	Bohr-Tiefe
N5	0	Bohrabstand 2.zur Hoehenverstellung
N6	0	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	0	3.Bohrdurchmesser
N10	0	4.Bohrdurchmesser
N11	0	5.Bohrdurchmesser
N12	200	6.Bohrdurchmesser
N13	0	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/* Tabelle : T000196.17

Offset-Tabelle zum Makro : M000196
 Serie Royal S 65/70
 Rollenb.m.beiden.Sicherheitsbolzen
 Anzahl Einträge:20

N1	290	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	290	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	1. Bohrdurchmesser
N4	240	Bohr-Tiefe
N5	0	Bohrabstand 2.zur Höhenverstellung
N6	0	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	0	3.Bohrdurchmesser
N10	200	4.Bohrdurchmesser
N11	0	5.Bohrdurchmesser
N12	200	6.Bohrdurchmesser
N13	0	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.18

Offset-Tabelle zum Makro : M000196
 Serie: Firestop II RTB:229941-229948
 Anzahl Einträge:20

N1	725	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	725	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	61	1.Bohrdurchmesser
N4	160	Bohrtiefe
N5	260	Bohrabstand 2.zur Höhenverstellung
N6	290	Abstand 2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	100	3.Bohrdurchmesser
N10	65	4.Bohrdurchmesser
N11	61	5.Bohrdurchmesser
N12	65	6.Bohrdurchmesser
N13	1240	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.19

Offset-Tabelle zum Makro : M000196
 Serie: Firestop II RTB:229941-229948 kl.Leiste
 Anzahl Einträge:20

N1	725	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	725	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	1.Bohrdurchmesser
N4	140	Bohrtiefe
N5	260	Bohrabstand 2.zur Höhenverstellung
N6	0	Abstand 2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	100	3.Bohrdurchmesser
N10	65	4.Bohrdurchmesser
N11	0	5.Bohrdurchmesser
N12	65	6.Bohrdurchmesser
N13	0	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.20

Offset-Tabelle zum Makro : M000196
 Serie: Firestop II RTB:229941-229948 Umkehrpr.
 Anzahl Einträge:20

N1	725	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	725	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	61	1.Bohrdurchmesser
N4	160	Bohrtiefe
N5	260	Bohrabstand 2.zur Höhenverstellung
N6	290	Abstand 2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	0	3.Bohrdurchmesser
N10	0	4.Bohrdurchmesser
N11	61	5.Bohrdurchmesser
N12	0	6.Bohrdurchmesser
N13	1240	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	-220	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.21

Offset-Tabelle zum Makro : M000196 mit Höhenver.
Serie Royal S 65 Rollenb.Typ 3.2
Anzahl Einträge:20

N1	235	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	235	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	65	1. Bohrdurchmesser
N4	130	Bohr-Tiefe
N5	260	Bohrabstand 2.zur Höhenverstellung
N6	65	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	65	2.Bohrdurchmesser
N9	65	3.Bohrdurchmesser
N10	0	4.Bohrdurchmesser
N11	65	5.Bohrdurchmesser
N12	0	6.Bohrdurchmesser
N13	470	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	30	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.22

Offset-Tabelle zum Makro : M000196 ohne
Höhenver.
Serie Royal S 65 Rollenb.Typ 3.2
Anzahl Einträge:20

N1	235	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	235	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	65	1. Bohrdurchmesser
N4	130	Bohr-Tiefe
N5	0	Bohrabstand 2.zur Höhenverstellung
N6	65	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	0	3.Bohrdurchmesser
N10	0	4.Bohrdurchmesser
N11	65	5.Bohrdurchmesser
N12	0	6.Bohrdurchmesser
N13	470	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	30	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.23

Offset-Tabelle zum Makro : M000196 mit
Höhenverstellung
Serie Royal S 65/70 Rollenband Typ 5.2/9.2
Anzahl Einträge:20

N1	235	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	235	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	65	1. Bohrdurchmesser
N4	60	Bohr-Tiefe
N5	260	Bohrabstand 2.zur Höhenverstellung
N6	187	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	65	3.Bohrdurchmesser
N10	65	4.Bohrdurchmesser
N11	65	5.Bohrdurchmesser
N12	65	6.Bohrdurchmesser
N13	470	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	30	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.24

Offset-Tabelle zum Makro : M000196 ohne
Höhenverstellung
Serie Royal S 65/70 Rollenband Typ 5.2/9.2
Anzahl Einträge:20

N1	235	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	235	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	65	1. Bohrdurchmesser
N4	60	Bohr-Tiefe
N5	260	Bohrabstand 2.zur Höhenverstellung
N6	187	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	0	3.Bohrdurchmesser
N10	65	4.Bohrdurchmesser
N11	65	5.Bohrdurchmesser
N12	65	6.Bohrdurchmesser
N13	470	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	30	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.25

Offset-Tabelle zum Makro : M000196
Serie Royal S 75.HI Rollenband Typ 16
Anzahl Einträge:20

N1	725	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	725	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	55	1. Bohrdurchmesser
N4	120	Bohr-Tiefe
N5	260	Bohrabstand 2.zur Höhenverstellung
N6	344	2.Bohrreihe Y
N7	102	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	65	3.Bohrdurchmesser
N10	65	4.Bohrdurchmesser
N11	55	5.Bohrdurchmesser
N12	65	6.Bohrdurchmesser
N13	1245	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	30	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.26

Offset-Tabelle zum Makro : M000196
Serie: Firestop II RTB:Typ C2 Z-Blendrahmen 149250
Anzahl Einträge:20

N1	725	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	725	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	61	1.Bohrdurchmesser
N4	180	Bohrtiefe
N5	260	Bohrabstand 2.zur Höhenverstellung
N6	290	Abstand 2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	100	3.Bohrdurchmesser
N10	65	4.Bohrdurchmesser
N11	61	5.Bohrdurchmesser
N12	65	6.Bohrdurchmesser
N13	1240	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	80	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.27

Makro : M000196 Rollenband Typ 20 KI-Leiste
Serie : ADS, Royal S 75.HI+
Anzahl Einträge:20

N1	725	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	725	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	65	1. Bohrdurchmesser
N4	170	Bohr-Tiefe
N5	260	Bohrabstand 2.zur Höhenverstellung
N6	85	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	65	2.Bohrdurchmesser
N9	65	3.Bohrdurchmesser
N10	0	4.Bohrdurchmesser
N11	65	5.Bohrdurchmesser
N12	0	6.Bohrdurchmesser
N13	1450	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.28

Makro : M000196 Rollenband
Serie : ADS 50
Anzahl Einträge:20

N1	655	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	655	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	1. Bohrdurchmesser
N4	90	Bohr-Tiefe
N5	0	Bohrabstand 2.zur Höhenverstellung
N6	0	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	0	3.Bohrdurchmesser
N10	80	4.Bohrdurchmesser
N11	0	5.Bohrdurchmesser
N12	80	6.Bohrdurchmesser
N13	0	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.29

Makro : M000196 Rollenband
 Serie : ADS 50
 Anzahl Eintraege:20

N1	655	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	655	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	32	1. Bohrdurchmesser
N4	100	Bohr-Tiefe
N5	0	Bohrabstand 2.zur Hoehenverstellung
N6	170	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	0	3.Bohrdurchmesser
N10	80	4.Bohrdurchmesser
N11	32	5.Bohrdurchmesser
N12	80	6.Bohrdurchmesser
N13	2370	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	10	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.30

Makro : M000196 Rollenband, kleine Leiste
 Serie : ADS 50/60
 Anzahl Eintraege:20

N1	655	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	655	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	32	1. Bohrdurchmesser
N4	160	Bohr-Tiefe
N5	0	Bohrabstand 2.zur Hoehenverstellung
N6	170	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	0	3.Bohrdurchmesser
N10	80	4.Bohrdurchmesser
N11	32	5.Bohrdurchmesser
N12	80	6.Bohrdurchmesser
N13	2370	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	10	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.32

Makro : M000196 Rollenband
 Serie : ADS 50
 Anzahl Eintraege:20

N1	655	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	655	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	42	1. Bohrdurchmesser
N4	100	Bohr-Tiefe
N5	0	Bohrabstand 2.zur Hoehenverstellung
N6	170	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	0	3.Bohrdurchmesser
N10	80	4.Bohrdurchmesser
N11	42	5.Bohrdurchmesser
N12	80	6.Bohrdurchmesser
N13	2370	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	10	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.33

Makro : M000196 Rollenband
 Serie : ADS 50
 Anzahl Eintraege:20

N1	655	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	655	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	1. Bohrdurchmesser
N4	140	Bohr-Tiefe
N5	0	Bohrabstand 2.zur Hoehenverstellung
N6	0	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	0	3.Bohrdurchmesser
N10	110	4.Bohrdurchmesser
N11	0	5.Bohrdurchmesser
N12	110	6.Bohrdurchmesser
N13	0	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.34

Makro : M000196 Rollenband, kleine Leiste

Serie : ADS 50/60

Anzahl Einträge:20

N1	655	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	655	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	32	1. Bohrdurchmesser
N4	160	Bohr-Tiefe
N5	0	Bohrabstand 2.zur Höhenverstellung
N6	170	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	0	3.Bohrdurchmesser
N10	110	4.Bohrdurchmesser
N11	32	5.Bohrdurchmesser
N12	110	6.Bohrdurchmesser
N13	2370	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	10	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.35

Makro : M000196 Rollenband

Serie : ADS

Anzahl Einträge:20

N1	725	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	725	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	120	1. Bohrdurchmesser
N4	140	Bohr-Tiefe
N5	350	Bohrabstand 2.zur Höhenverstellung
N6	-17	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	105	3.Bohrdurchmesser
N10	55	4.Bohrdurchmesser
N11	120	5.Bohrdurchmesser
N12	55	6.Bohrdurchmesser
N13	600	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	30	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	200	Länge Langloch Bohrung N3
N19	200	Länge Langloch Bohrung N11
N20	-8	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.36

Makro : M000196 Rollenband, kleine Leiste

Serie : ADS 50/60

Anzahl Einträge:20

N1	655	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	655	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	42	1. Bohrdurchmesser
N4	140	Bohr-Tiefe
N5	0	Bohrabstand 2.zur Höhenverstellung
N6	170	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	0	3.Bohrdurchmesser
N10	110	4.Bohrdurchmesser
N11	42	5.Bohrdurchmesser
N12	110	6.Bohrdurchmesser
N13	2370	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	10	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	170	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.37

Makro : M000196 Rollenband

Serie : ADS 50

Anzahl Einträge:20

N1	655	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	655	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	1. Bohrdurchmesser
N4	285	Bohr-Tiefe
N5	0	Bohrabstand 2.zur Höhenverstellung
N6	0	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	0	3.Bohrdurchmesser
N10	110	4.Bohrdurchmesser
N11	0	5.Bohrdurchmesser
N12	110	6.Bohrdurchmesser
N13	0	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	10	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.38

Makro : M000196 Rollenband
 Serie : ADS
 Anzahl Eintraege:20

N1	870	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	870	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	1. Bohrdurchmesser
N4	140	Bohr-Tiefe
N5	0	Bohrabstand 2.zur Hoehenverstellung
N6	0	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	0	3.Bohrdurchmesser
N10	105	4.Bohrdurchmesser
N11	0	5.Bohrdurchmesser
N12	105	6.Bohrdurchmesser
N13	0	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	30	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.39

Makro : M000196 Rollenband
 Serie : ADS 60
 Anzahl Eintraege:20

N1	655	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	655	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	42	1. Bohrdurchmesser
N4	120	Bohr-Tiefe
N5	0	Bohrabstand 2.zur Hoehenverstellung
N6	170	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	0	3.Bohrdurchmesser
N10	110	4.Bohrdurchmesser
N11	42	5.Bohrdurchmesser
N12	110	6.Bohrdurchmesser
N13	2370	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	10	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	140	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.40

Makro : M000196 Rollenband
 Serie : ADS 50
 Anzahl Eintraege:20

N1	655	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	655	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	42	1. Bohrdurchmesser
N4	160	Bohr-Tiefe
N5	0	Bohrabstand 2.zur Hoehenverstellung
N6	170	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	0	3.Bohrdurchmesser
N10	80	4.Bohrdurchmesser
N11	42	5.Bohrdurchmesser
N12	80	6.Bohrdurchmesser
N13	2370	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	10	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.41

Makro : M000196 Rollenband
 Serie : ADS 60
 Anzahl Eintraege:20

N1	655	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	655	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	42	1. Bohrdurchmesser
N4	120	Bohr-Tiefe
N5	0	Bohrabstand 2.zur Hoehenverstellung
N6	170	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	0	3.Bohrdurchmesser
N10	110	4.Bohrdurchmesser
N11	42	5.Bohrdurchmesser
N12	110	6.Bohrdurchmesser
N13	2370	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	10	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.42

Makro : M000196 Rollenband

Serie : ADS HD

Anzahl Eintraege:20

N1	725	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	725	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	110	1. Bohrdurchmesser
N4	140	Bohr-Tiefe
N5	350	Bohrabstand 2.zur Hoeohenverstellung
N6	-20	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	105	3.Bohrdurchmesser
N10	105	4.Bohrdurchmesser
N11	110	5.Bohrdurchmesser
N12	105	6.Bohrdurchmesser
N13	600	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	30	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	190	Länge Langloch Bohrung N3
N19	190	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.43

Makro : M000196 Rollenband

Serie : ADS HD

Anzahl Eintraege:20

N1	725	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	725	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	110	1. Bohrdurchmesser
N4	170	Bohr-Tiefe
N5	350	Bohrabstand 2.zur Hoeohenverstellung
N6	-12	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	105	3.Bohrdurchmesser
N10	55	4.Bohrdurchmesser
N11	110	5.Bohrdurchmesser
N12	55	6.Bohrdurchmesser
N13	600	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	190	Länge Langloch Bohrung N3
N19	190	Länge Langloch Bohrung N11
N20	-8	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.44

Makro : M000196 Rollenband

Serie : ADS HD

Anzahl Eintraege:20

N1	725	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	725	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	1. Bohrdurchmesser
N4	150	Bohr-Tiefe
N5	0	Bohrabstand 2.zur Hoeohenverstellung
N6	0	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	0	3.Bohrdurchmesser
N10	105	4.Bohrdurchmesser
N11	0	5.Bohrdurchmesser
N12	105	6.Bohrdurchmesser
N13	0	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	30	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	180	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.45

Makro : M000196 Rollenband

Serie : ADS HD

Anzahl Eintraege:20

N1	725	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	725	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	110	1. Bohrdurchmesser
N4	160	Bohr-Tiefe
N5	350	Bohrabstand 2.zur Hoeohenverstellung
N6	-40	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	105	3.Bohrdurchmesser
N10	105	4.Bohrdurchmesser
N11	110	5.Bohrdurchmesser
N12	105	6.Bohrdurchmesser
N13	600	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	190	Länge Langloch Bohrung N3
N19	190	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.46

Makro : M000196 Rollenband
Serie : ADS HD
Anzahl Eintraege:20

N1	725	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	725	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	1. Bohrdurchmesser
N4	150	Bohr-Tiefe
N5	0	Bohrabstand 2.zur Hoeohenverstellung
N6	0	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	0	3.Bohrdurchmesser
N10	105	4.Bohrdurchmesser
N11	0	5.Bohrdurchmesser
N12	105	6.Bohrdurchmesser
N13	0	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.47

Makro : M000196 Rollenband
Serie : ADS HD
Anzahl Eintraege:20

N1	725	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	725	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	1. Bohrdurchmesser
N4	120	Bohr-Tiefe
N5	0	Bohrabstand 2.zur Hoeohenverstellung
N6	0	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	0	3.Bohrdurchmesser
N10	105	4.Bohrdurchmesser
N11	0	5.Bohrdurchmesser
N12	105	6.Bohrdurchmesser
N13	0	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	-150	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.48

Makro : M000196 Rollenband Schraubanker
Serie : ADS
Anzahl Eintraege:20

N1	655	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	655	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	1. Bohrdurchmesser
N4	100	Bohr-Tiefe
N5	0	Bohrabstand 2.zur Hoeohenverstellung
N6	0	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	0	3.Bohrdurchmesser
N10	110	4.Bohrdurchmesser
N11	0	5.Bohrdurchmesser
N12	110	6.Bohrdurchmesser
N13	0	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	-140	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	0	Länge Langloch Bohrung N3
N19	0	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.49

Makro : M000196 Rollenband
Serie : ADS
Anzahl Eintraege:20

N1	725	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	725	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	120	1. Bohrdurchmesser
N4	140	Bohr-Tiefe
N5	350	Bohrabstand 2.zur Hoeohenverstellung
N6	-25	2.Bohrreihe Y
N7	0	2.Bohrung
N8	0	2.Bohrdurchmesser
N9	105	3.Bohrdurchmesser
N10	105	4.Bohrdurchmesser
N11	120	5.Bohrdurchmesser
N12	105	6.Bohrdurchmesser
N13	600	Abstand 2.Bohrreihe X
N14	30	Eintauchoffset
N15	100	Vorschubfaktor
N16	0	Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17	0	Offset 2.Wand
N18	200	Länge Langloch Bohrung N3
N19	200	Länge Langloch Bohrung N11
N20	0	Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:20

N1		Bohrabstand 1.Bohrung
N2		Bohrabstand 2.Bohrung
N3		1. Bohrdurchmesser
N4		Bohr-Tiefe
N5		Bohrabstand 2.zur Hoehenverstellung
N6		2.Bohrreihe Y
N7		2.Bohrung
N8		2.Bohrdurchmesser
N9		3.Bohrdurchmesser
N10		4.Bohrdurchmesser
N11		5.Bohrdurchmesser
N12		6.Bohrdurchmesser
N13		Abstand 2.Bohrreihe X
N14		Eintauchoffset
N15		Vorschubfaktor
N16		Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17		Offset 2.Wand
N18		Länge Langloch Bohrung N3
N19		Länge Langloch Bohrung N11
N20		Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:20

N1		Bohrabstand 1.Bohrung
N2		Bohrabstand 2.Bohrung
N3		1. Bohrdurchmesser
N4		Bohr-Tiefe
N5		Bohrabstand 2.zur Hoehenverstellung
N6		2.Bohrreihe Y
N7		2.Bohrung
N8		2.Bohrdurchmesser
N9		3.Bohrdurchmesser
N10		4.Bohrdurchmesser
N11		5.Bohrdurchmesser
N12		6.Bohrdurchmesser
N13		Abstand 2.Bohrreihe X
N14		Eintauchoffset
N15		Vorschubfaktor
N16		Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17		Offset 2.Wand
N18		Länge Langloch Bohrung N3
N19		Länge Langloch Bohrung N11
N20		Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:20

N1		Bohrabstand 1.Bohrung
N2		Bohrabstand 2.Bohrung
N3		1. Bohrdurchmesser
N4		Bohr-Tiefe
N5		Bohrabstand 2.zur Hoehenverstellung
N6		2.Bohrreihe Y
N7		2.Bohrung
N8		2.Bohrdurchmesser
N9		3.Bohrdurchmesser
N10		4.Bohrdurchmesser
N11		5.Bohrdurchmesser
N12		6.Bohrdurchmesser
N13		Abstand 2.Bohrreihe X
N14		Eintauchoffset
N15		Vorschubfaktor
N16		Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17		Offset 2.Wand
N18		Länge Langloch Bohrung N3
N19		Länge Langloch Bohrung N11
N20		Y-Offset Bohrung 3

/*Tabelle : T000196.____

Makro: _____

Serie : _____

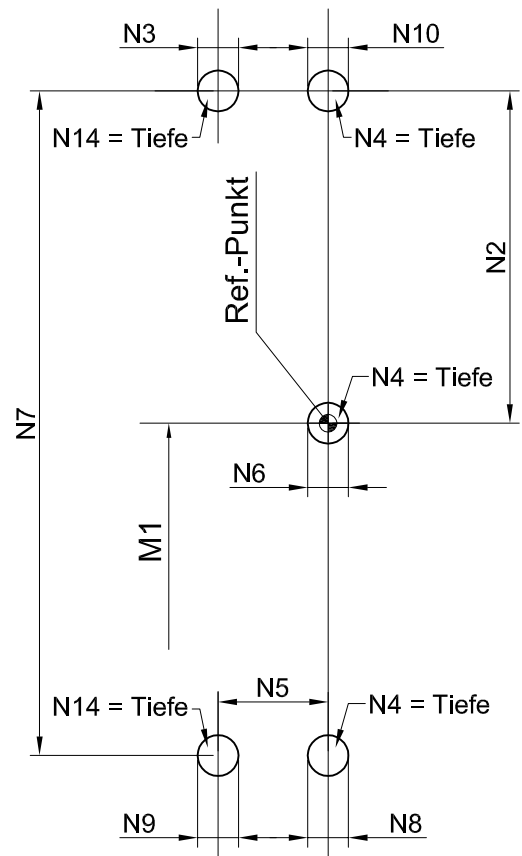
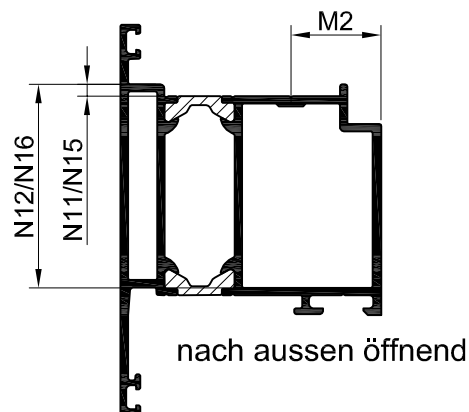
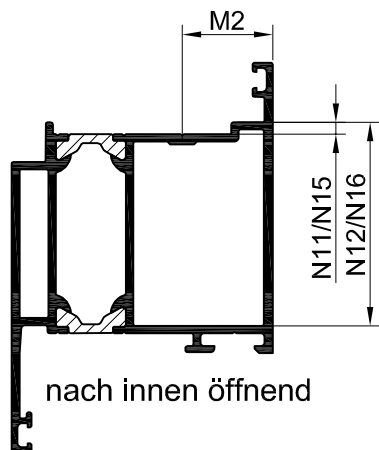
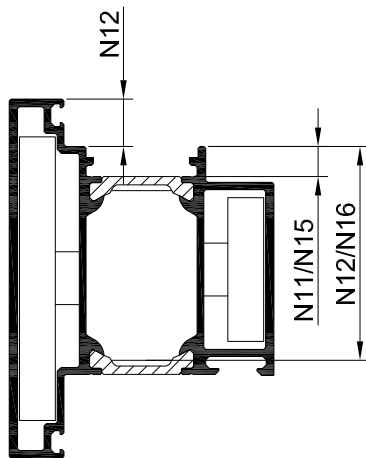
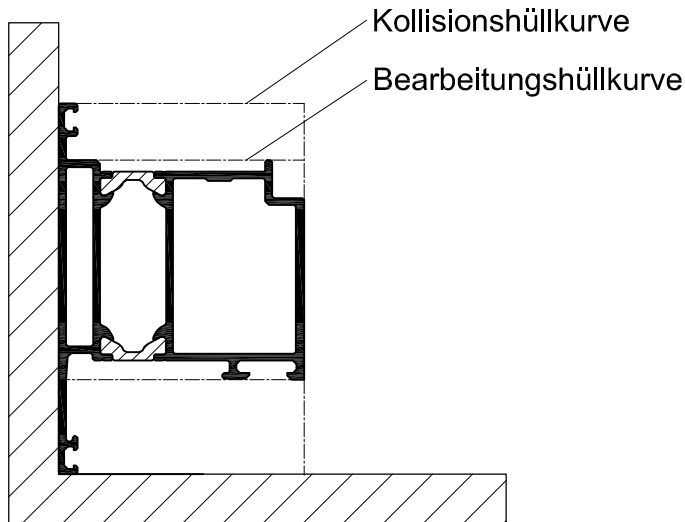
Anzahl Eintraege:20

N1		Bohrabstand 1.Bohrung
N2		Bohrabstand 2.Bohrung
N3		1. Bohrdurchmesser
N4		Bohr-Tiefe
N5		Bohrabstand 2.zur Hoehenverstellung
N6		2.Bohrreihe Y
N7		2.Bohrung
N8		2.Bohrdurchmesser
N9		3.Bohrdurchmesser
N10		4.Bohrdurchmesser
N11		5.Bohrdurchmesser
N12		6.Bohrdurchmesser
N13		Abstand 2.Bohrreihe X
N14		Eintauchoffset
N15		Vorschubfaktor
N16		Abstand N6 von Bearbeitungshüllkurve
N17		Offset 2.Wand
N18		Länge Langloch Bohrung N3
N19		Länge Langloch Bohrung N11
N20		Y-Offset Bohrung 3

Makro 197 Rollenband - Drehband allg.

BS000197 01 02 OAR M1 M2
OER
OAL
OEL

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 50	K10066
Royal S 65	K12105 - 12111
Royal S 70	K12105 - 12111
Royal S 50N	K12196 - 12198
Royal S 65N	K12199 - 12201
Firestop II	K12119



N11 = Eintauchoffset
N12 = Eintauchoffset 2. Bohrreihe (N3 + N9)
N13 = Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000197.01

Makro : M000197 Rollenband Typ 1+2+3+4
 Serie : ADS, Royal S 65/70
 Anzahl Eintraege:16

N1	290	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	290	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	Bohr-Durchmesser
N4	60	Bohr-Tiefe
N5	0	2.Bohrreihe
N6	65	D=Mitte Bohrung
N7	0	X-Abstand 2. Bohrreihe
N8	65	2. Bohrdurchmesser
N9	0	3. Bohrdurchmesser
N10	65	4. Bohrdurchmesser
N11	30	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Reihe
N13	100	Vorschubfaktor
N14	0	Bohr-Tiefe 2.Reihe
N15	0	Eintauchoffset 2.Wand
N16	0	Eintauchoffset 2.Reihe 2.Wand

/* Tabelle : T000197.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000197
 Serie Royal S 65/70 Rollenband Typ 5
 Anzahl Eintraege:16

N1	290	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	290	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	65	Bohr-Durchmesser
N4	100	Bohr-Tiefe
N5	227	2.Bohrreihe
N6	65	D=Mitte Bohrung
N7	580	X-Abstand 2. Bohrreihe
N8	65	2. Bohrdurchmesser
N9	65	3. Bohrdurchmesser
N10	65	4. Bohrdurchmesser
N11	30	Eintauchoffset
N12	30	Eintauchoffset 2.Bohrreihe
N13	100	Vorschubfaktor
N14	100	Bohr-Tiefe 2.Reihe
N15	0	Eintauchoffset 2.Wand
N16	0	Eintauchoffset 2.Reihe 2.Wand

/* Tabelle : T000197.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000197
 Serie Royal S 65/70 Rollenband Typ 6
 Anzahl Eintraege:16

N1	290	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	290	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	65	Bohr-Durchmesser
N4	60	Bohr-Tiefe
N5	227	2.Bohrreihe
N6	65	D=Mitte Bohrung
N7	580	X-Abstand 2. Bohrreihe
N8	65	2. Bohrdurchmesser
N9	65	3. Bohrdurchmesser
N10	65	4. Bohrdurchmesser
N11	30	Eintauchoffset
N12	30	Eintauchoffset 2.Bohrreihe
N13	100	Vorschubfaktor
N14	60	Bohr-Tiefe 2.Reihe
N15	0	Eintauchoffset 2.Wand
N16	0	Eintauchoffset 2.Reihe 2.Wand

/* Tabelle : T000197.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000197
 Serie Royal S 65/70 Rollenband Typ 7+8
 Anzahl Eintraege:16

N1	290	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	290	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	Bohr-Durchmesser
N4	60	Bohr-Tiefe
N5	0	2.Bohrreihe
N6	65	D=Mitte Bohrung
N7	0	X-Abstand 2. Bohrreihe
N8	65	2. Bohrdurchmesser
N9	0	3. Bohrdurchmesser
N10	65	4. Bohrdurchmesser
N11	30	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Bohrreihe
N13	100	Vorschubfaktor
N14	0	Bohr-Tiefe 2.Reihe
N15	0	Eintauchoffset 2.Wand
N16	0	Eintauchoffset 2.Reihe 2.Wand

/* Tabelle : T000197.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000197
 Serie Royal S 65/70 Drehband 223185/86/87 Blr.
 Anzahl Einträge:16

N1	300	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	300	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	Bohr-Durchmesser
N4	70	Bohr-Tiefe
N5	0	2.Bohrreihe
N6	32	D=Mitte Bohrung
N7	0	X-Abstand 2. Bohrreihe
N8	32	2. Bohrdurchmesser
N9	0	3. Bohrdurchmesser
N10	32	4. Bohrdurchmesser
N11	30	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Bohrreihe
N13	100	Vorschubfaktor
N14	0	Bohr-Tiefe 2.Reihe
N15	0	Eintauchoffset 2.Wand
N16	0	Eintauchoffset 2.Reihe 2.Wand

/* Tabelle : T000197.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000197
 Serie Royal S 65/70 Drehband 223185/86/87 Flg.
 Anzahl Einträge:16

N1	125	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	125	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	Bohr-Durchmesser
N4	70	Bohr-Tiefe
N5	0	2.Bohrreihe
N6	32	D=Mitte Bohrung
N7	0	X-Abstand 2. Bohrreihe
N8	32	2. Bohrdurchmesser
N9	0	3. Bohrdurchmesser
N10	32	4. Bohrdurchmesser
N11	30	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Bohrreihe
N13	100	Vorschubfaktor
N14	0	Bohr-Tiefe 2.Reihe
N15	0	Eintauchoffset 2.Wand
N16	0	Eintauchoffset 2.Reihe 2.Wand

/* Tabelle : T000197.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000197 Typ A3-F3
 Serie Royal S 50N/65N Rollenb.Type A,B,C,D,F
 Anzahl Einträge:16

N1	235	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	235	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	Bohr-Durchmesser
N4	100	Bohr-Tiefe
N5	0	2.Bohrreihe
N6	65	D=Mitte Bohrung
N7	0	X-Abstand 2. Bohrreihe
N8	65	2. Bohrdurchmesser
N9	0	3. Bohrdurchmesser
N10	65	4. Bohrdurchmesser
N11	30	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Bohrreihe
N13	100	Vorschubfaktor
N14	0	Bohr-Tiefe 2.Reihe
N15	0	Eintauchoffset 2.Wand
N16	0	Eintauchoffset 2.Reihe 2.Wand

/* Tabelle : T000197.08

Offset-Tabelle zum Makro : M000197
 Serie: Firestop II Rollenband 229941-229948
 Anzahl Einträge:16

N1	290	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	290	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	61	1. Bohrdurchmesser
N4	60	Bohr-Tiefe
N5	-290	2.Bohrreihe
N6	65	Bohrdurchmesser Mitte
N7	0	X-Abstand 2. Bohrreihe
N8	65	2. Bohrdurchmesser
N9	0	3. Bohrdurchmesser
N10	65	4. Bohrdurchmesser
N11	80	Eintauchoffset
N12	-125	Eintauchoffset 2.Bohrreihe
N13	100	Vorschubfaktor
N14	60	Bohr-Tiefe 2.Reihe
N15	0	Eintauchoffset 2.Wand
N16	0	Eintauchoffset 2.Reihe 2.Wand

/* Tabelle : T000197.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000197
 Serie T30 Firestop 2 Rollenb. Typ A2/C2
 Anzahl Einträge: 16

N1	225	Bohrabstand 1. Bohrung
N2	245	Bohrabstand 2. Bohrung
N3	0	Bohr-Durchmesser
N4	100	Bohr-Tiefe
N5	0	2. Bohrreihe
N6	0	D=Mitte Bohrung
N7	0	X-Abstand 2. Bohrreihe
N8	55	2. Bohrdurchmesser
N9	0	3. Bohrdurchmesser
N10	55	4. Bohrdurchmesser
N11	-125	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2. Bohrreihe
N13	100	Vorschubfaktor
N14	0	Bohr-Tiefe 2. Reihe
N15	0	Eintauchoffset 2. Wand
N16	0	Eintauchoffset 2. Reihe 2. Wand

/*Tabelle : T000197.11

Makro: M000197, verdeckt liegendes Türband
 Serie: Royal S 65
 Anzahl Einträge: 16

N1	280	Bohrabstand 1. Bohrung
N2	280	Bohrabstand 2. Bohrung
N3	110	1. Bohrdurchmesser
N4	90	Bohr-Tiefe
N5	-92	2. Bohrreihe
N6	0	Bohrdurchmesser Mitte
N7	0	X-Abstand 2. Bohrreihe
N8	110	2. Bohrdurchmesser
N9	0	3. Bohrdurchmesser
N10	110	4. Bohrdurchmesser
N11	0	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2. Bohrreihe
N13	100	Vorschubfaktor
N14	90	Bohr-Tiefe 2. Reihe
N15	0	Eintauchoffset 2. Wand
N16	0	Eintauchoffset 2. Reihe 2. Wand

/*Tabelle : T000197.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000197
 Serie: Royal S 75.HI, Rollenband Typ 16
 Anzahl Einträge: 16

N1	290	Bohrabstand 1. Bohrung
N2	290	Bohrabstand 2. Bohrung
N3	55	1. Bohrdurchmesser
N4	120	Bohr-Tiefe
N5	382	2. Bohrreihe
N6	65	Bohrdurchmesser Mitte
N7	580	X-Abstand 2. Bohrreihe
N8	65	2. Bohrdurchmesser
N9	55	3. Bohrdurchmesser
N10	65	4. Bohrdurchmesser
N11	30	Eintauchoffset
N12	30	Eintauchoffset 2. Bohrreihe
N13	100	Vorschubfaktor
N14	120	Bohr-Tiefe 2. Reihe
N15	0	Eintauchoffset 2. Wand
N16	0	Eintauchoffset 2. Reihe 2. Wand

/*Tabelle : T000197.12

Makro: M000197, verdeckt liegendes Türband
 Serie: Royal S 65
 Anzahl Einträge: 16

N1	280	Bohrabstand 1. Bohrung
N2	280	Bohrabstand 2. Bohrung
N3	110	1. Bohrdurchmesser
N4	290	Bohr-Tiefe
N5	-92	2. Bohrreihe
N6	0	Bohrdurchmesser Mitte
N7	0	X-Abstand 2. Bohrreihe
N8	110	2. Bohrdurchmesser
N9	0	3. Bohrdurchmesser
N10	110	4. Bohrdurchmesser
N11	0	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2. Bohrreihe
N13	100	Vorschubfaktor
N14	130	Bohr-Tiefe 2. Reihe
N15	0	Eintauchoffset 2. Wand
N16	0	Eintauchoffset 2. Reihe 2. Wand

/*Tabelle : T000197.13

Makro: M000197, Rollentürband Flügelrahmen
Serie: ADS 50

Anzahl Einträge:16

N1	300	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	300	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	Bohr-Durchmesser
N4	120	Bohr-Tiefe
N5	0	2.Bohrreihe
N6	80	D=Mitte Bohrung
N7	0	X-Abstand 2. Bohrreihe
N8	80	2. Bohrdurchmesser
N9	0	3. Bohrdurchmesser
N10	80	4. Bohrdurchmesser
N11	30	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Bohrreihe
N13	100	Vorschubfaktor
N14	0	Bohr-Tiefe 2.Reihe
N15	0	Eintauchoffset 2.Wand
N16	0	Eintauchoffset 2.Reihe 2.Wand

/*Tabelle : T000197.14

Makro: M000197, Rollentürband Flügelrahmen
Serie: ADS 50

Anzahl Einträge:16

N1	300	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	300	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	Bohr-Durchmesser
N4	140	Bohr-Tiefe
N5	0	2.Bohrreihe
N6	110	D=Mitte Bohrung
N7	0	X-Abstand 2. Bohrreihe
N8	110	2. Bohrdurchmesser
N9	0	3. Bohrdurchmesser
N10	110	4. Bohrdurchmesser
N11	0	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Bohrreihe
N13	100	Vorschubfaktor
N14	0	Bohr-Tiefe 2.Reihe
N15	0	Eintauchoffset 2.Wand
N16	0	Eintauchoffset 2.Reihe 2.Wand

/*Tabelle : T000197.15

Makro: M000197, verdeckt liegendes Türband
Serie: Royal S 65

Anzahl Einträge:16

N1	280	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	280	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	110	1. Bohrdurchmesser
N4	150	Bohr-Tiefe
N5	-92	2.Bohrreihe
N6	0	Bohrdurchmesser Mitte
N7	0	X-Abstand 2. Bohrreihe
N8	110	2. Bohrdurchmesser
N9	0	3. Bohrdurchmesser
N10	110	4. Bohrdurchmesser
N11	0	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Bohrreihe
N13	100	Vorschubfaktor
N14	150	Bohr-Tiefe 2.Reihe
N15	0	Eintauchoffset 2.Wand
N16	0	Eintauchoffset 2.Reihe 2.Wand

/*Tabelle : T000197.16

Makro: M000197, innen öffnend flächenbündig
Serie: ADS HD

Anzahl Einträge:16

N1	300	Bohrabstand 1.Bohrung
N2	300	Bohrabstand 2.Bohrung
N3	0	1. Bohrdurchmesser
N4	140	Bohr-Tiefe
N5	0	2.Bohrreihe
N6	0	Bohrdurchmesser Mitte
N7	0	X-Abstand 2. Bohrreihe
N8	105	2. Bohrdurchmesser
N9	0	3. Bohrdurchmesser
N10	105	4. Bohrdurchmesser
N11	0	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Bohrreihe
N13	100	Vorschubfaktor
N14	0	Bohr-Tiefe 2.Reihe
N15	0	Eintauchoffset 2.Wand
N16	0	Eintauchoffset 2.Reihe 2.Wand

/*Tabelle : T000197.____

Makro: M000197, _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:16

N1		Bohrabstand 1.Bohrung
N2		Bohrabstand 2.Bohrung
N3		Bohr-Durchmesser
N4		Bohr-Tiefe
N5		2.Bohrreihe
N6		D=Mitte Bohrung
N7		X-Abstand 2. Bohrreihe
N8		2. Bohrdurchmesser
N9		3. Bohrdurchmesser
N10		4. Bohrdurchmesser
N11		Eintauchoffset
N12		Eintauchoffset 2.Bohrreihe
N13		Vorschubfaktor
N14		Bohr-Tiefe 2.Reihe
N15		Eintauchoffset 2.Wand
N16		Eintauchoffset 2.Reihe 2.Wand

/*Tabelle : T000197.____

Makro: M000197, _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:16

N1		Bohrabstand 1.Bohrung
N2		Bohrabstand 2.Bohrung
N3		Bohr-Durchmesser
N4		Bohr-Tiefe
N5		2.Bohrreihe
N6		D=Mitte Bohrung
N7		X-Abstand 2. Bohrreihe
N8		2. Bohrdurchmesser
N9		3. Bohrdurchmesser
N10		4. Bohrdurchmesser
N11		Eintauchoffset
N12		Eintauchoffset 2.Bohrreihe
N13		Vorschubfaktor
N14		Bohr-Tiefe 2.Reihe
N15		Eintauchoffset 2.Wand
N16		Eintauchoffset 2.Reihe 2.Wand

/*Tabelle : T000197.____

Makro: M000197, _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:16

N1		Bohrabstand 1.Bohrung
N2		Bohrabstand 2.Bohrung
N3		Bohr-Durchmesser
N4		Bohr-Tiefe
N5		2.Bohrreihe
N6		D=Mitte Bohrung
N7		X-Abstand 2. Bohrreihe
N8		2. Bohrdurchmesser
N9		3. Bohrdurchmesser
N10		4. Bohrdurchmesser
N11		Eintauchoffset
N12		Eintauchoffset 2.Bohrreihe
N13		Vorschubfaktor
N14		Bohr-Tiefe 2.Reihe
N15		Eintauchoffset 2.Wand
N16		Eintauchoffset 2.Reihe 2.Wand

/*Tabelle : T000197.____

Makro: M000197, _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:16

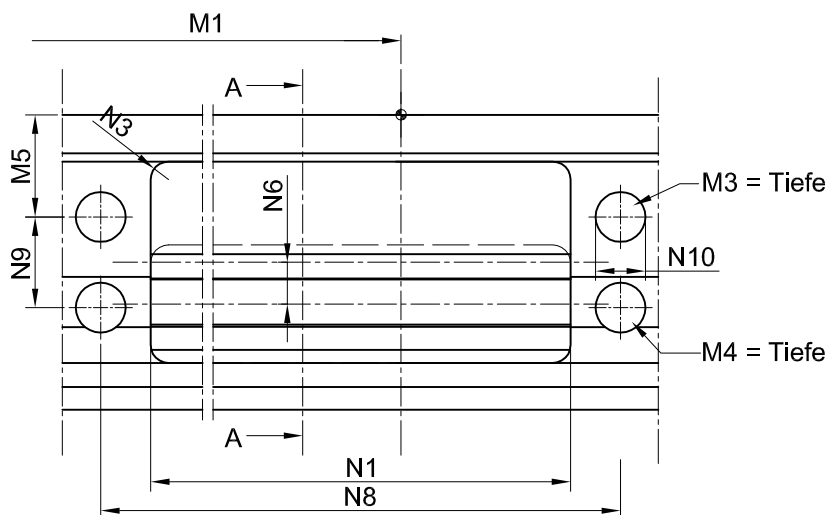
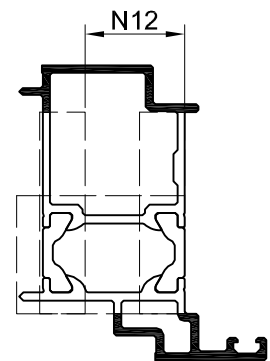
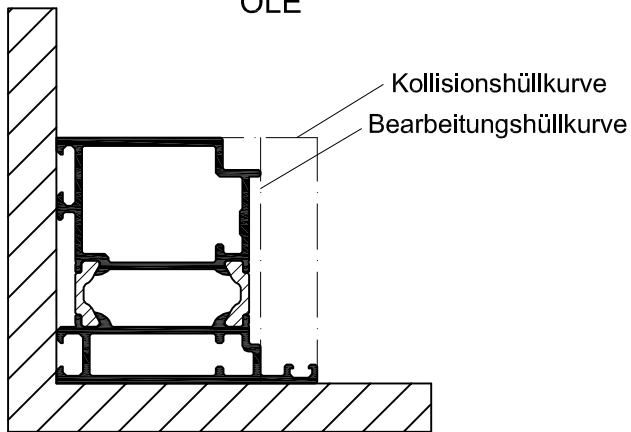
N1		Bohrabstand 1.Bohrung
N2		Bohrabstand 2.Bohrung
N3		Bohr-Durchmesser
N4		Bohr-Tiefe
N5		2.Bohrreihe
N6		D=Mitte Bohrung
N7		X-Abstand 2. Bohrreihe
N8		2. Bohrdurchmesser
N9		3. Bohrdurchmesser
N10		4. Bohrdurchmesser
N11		Eintauchoffset
N12		Eintauchoffset 2.Bohrreihe
N13		Vorschubfaktor
N14		Bohr-Tiefe 2.Reihe
N15		Eintauchoffset 2.Wand
N16		Eintauchoffset 2.Reihe 2.Wand

Makro 198 verdeckt liegendes Türband

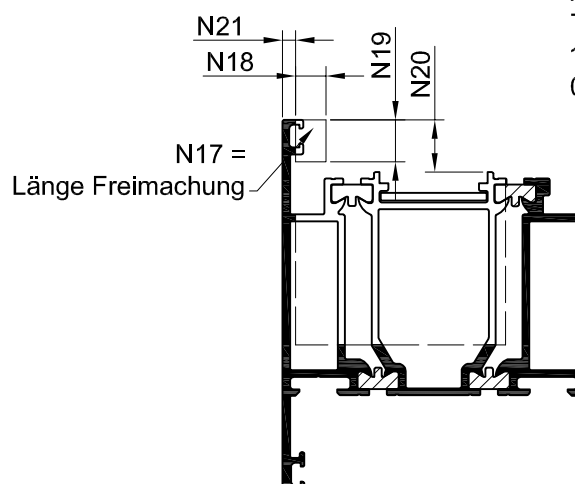
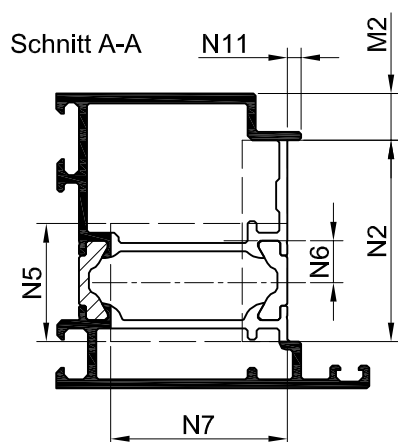
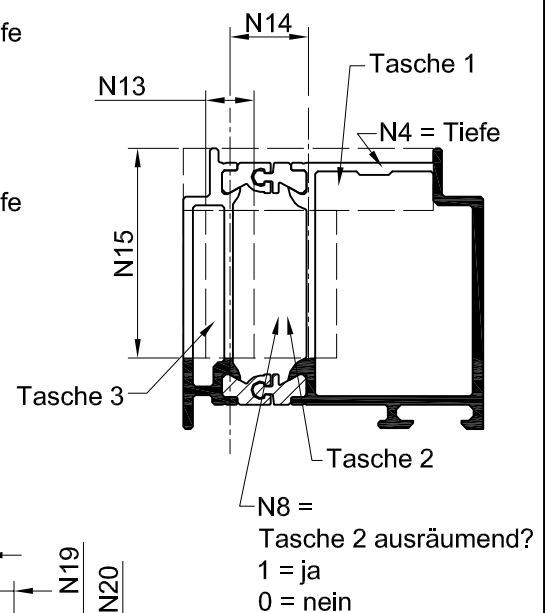
BS000198 01 05 ORA M1 M2 M3 M4 M5

OLA
ORE
OLE

Serie siehe K-Zeichnung



Parameter Tasche 3:



N16 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000198.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000198
Serie: Royal S 65/70/75 verdeckt liegendes Türband
n.i.ö.

Anzahl Einträge:22

N1	1500	Länge Ausnehmungen
N2	444	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	260	Breite Ausnehmung 2
N6	90	Versatz der Ausnehmungen
N7	420	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1720	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/* Tabelle : T000198.02

Makro : M000198, verdeckt liegendes Türband n.i.ö.
Serie: Royal S 65/70/75

Anzahl Einträge:22

N1	1800	Länge Ausnehmungen
N2	490	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	250	Breite Ausnehmung 2
N6	120	Versatz der Ausnehmungen
N7	450	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	2000	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/* Tabelle : T000198.03

Makro : M000198, verdeckt liegendes Türband
Serie: Royal S ADS
Anzahl Einträge:22

N1	0	Länge Ausnehmungen
N2	0	Breite Ausnehmung 1
N3	0	Eckenradius Ausnehmungen
N4	0	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	0	Breite Ausnehmung 2
N6	0	Versatz der Ausnehmungen
N7	0	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1720	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/* Tabelle : T000198.04

Makro : M000198, verdeckt liegendes Türband
Serie: Royal S 65/70/75
Anzahl Einträge:22

N1	0	Länge Ausnehmungen
N2	0	Breite Ausnehmung 1
N3	0	Eckenradius Ausnehmungen
N4	0	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	0	Breite Ausnehmung 2
N6	0	Versatz der Ausnehmungen
N7	0	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	2000	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/* Tabelle : T000198.01

Makro : M000198, verdeckt liegendes Türband n.a.ö.
 Serie: Royal S 65/70
 Anzahl Einträge: 22

N1	1500	Länge Ausnehmungen
N2	444	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	280	Breite Ausnehmung 2
N6	-80	Versatz der Ausnehmungen
N7	420	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1720	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/* Tabelle : T000198.06

Makro : M000198, verdeckt liegendes Türband n.a.ö.
 Serie: Royal S 65/70/75
 Anzahl Einträge: 22

N1	1800	Länge Ausnehmungen
N2	490	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	280	Breite Ausnehmung 2
N6	-105	Versatz der Ausnehmungen
N7	450	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	2000	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/* Tabelle : T000198.07

Makro : M000198, verdeckt liegendes Türband
 Blendrahmen n.i./a.ö.
 Serie: Royal S 65/70/75
 Anzahl Einträge: 22

N1	1500	Länge Ausnehmungen
N2	444	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	100	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	300	Breite Ausnehmung 2
N6	-72	Versatz der Ausnehmungen
N7	320	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1720	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/* Tabelle : T000198.08

Makro : M000198, verdeckt liegendes Türband
 Blendrahmen n.i./a.ö.
 Serie: Royal S / ADS
 Anzahl Einträge: 22

N1	1500	Länge Ausnehmungen
N2	444	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	160	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	0	Breite Ausnehmung 2
N6	0	Versatz der Ausnehmungen
N7	0	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1720	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/* Tabelle : T000198.09

Makro: M000198, verdecktligendes Türband n.i.ö.
Serie: Royal S 65/70/75, Blendrahmen 166030
Anzahl Eintraege:22

N1	1500	Länge Ausnehmungen
N2	444	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	150	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	380	Breite Ausnehmung 2
N6	30	Versatz der Ausnehmungen
N7	320	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1720	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/* Tabelle : T000198.10

Makro : M000198, verdecktligendes Türband n.i./a. ö.
Serie : Royal S 65N
Anzahl Eintraege:22

N1	1800	Länge Ausnehmungen
N2	490	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	0	Breite Ausnehmung 2
N6	0	Versatz der Ausnehmungen
N7	0	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	2000	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/* Tabelle : T000198.11

Makro : M000198, verdecktligendes Türband
Blendrahmen/Wechselprofil
Serie: Royal S 65/70/75
Anzahl Eintraege:22

N1	1500	Länge Ausnehmungen
N2	444	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	80	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	0	Breite Ausnehmung 2
N6	0	Versatz Ausnehmung 2
N7	0	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1720	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	290	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.12

Makro: M000198, Wechselprofil n.i.ö. 167080
Serie: Royal S 65/70/75
Anzahl Eintraege:22

N1	1500	Länge Ausnehmungen
N2	444	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	260	Breite Ausnehmung 2
N6	90	Versatz der Ausnehmungen
N7	420	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1720	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	290	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.13

Makro: M000198, Wechselprofil n.a.ö. 167090

Serie: Royal S 65/70/75

Anzahl Einträge:22

N1	1500	Länge Ausnehmungen
N2	444	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	260	Breite Ausnehmung 2
N6	-90	Versatz der Ausnehmungen
N7	420	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1720	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	290	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.14

Makro : M000198, verdeckt liegendes Türband

Blendrahmen

Serie : Royal S 65/70/75

Anzahl Einträge:22

N1	1315	Länge Ausnehmungen
N2	460	Breite Ausnehmung 1
N3	70	Eckenradius Ausnehmungen
N4	140	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	300	Breite Ausnehmung 2
N6	75	Versatz der Ausnehmungen
N7	422	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1600	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	140	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.15

Makro : M000198, verdeckt liegendes Türband

Blendrahmen

Serie : Royal S 65/70/75

Anzahl Einträge:22

N1	0	Länge Ausnehmungen
N2	0	Breite Ausnehmung 1
N3	0	Eckenradius Ausnehmungen
N4	0	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	0	Breite Ausnehmung 2
N6	0	Versatz der Ausnehmungen
N7	0	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1600	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	140	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.16

Makro : M000198, verdeckt liegendes Türband

Blendrahmen

Serie: Royal S 65/70/75

Anzahl Einträge:22

N1	0	Länge Ausnehmungen
N2	0	Breite Ausnehmung 1
N3	0	Eckenradius Ausnehmungen
N4	0	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	0	Breite Ausnehmung 2
N6	0	Versatz der Ausnehmungen
N7	0	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	600	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	140	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/* Tabelle : T000198.17

Makro : M000198 verdeckt liegendes Türband n.a.ö.
flächenüberdeckende Füllung

Serie: Royal S 65

Anzahl Einträge: 22

N1	1800	Länge Ausnehmungen
N2	520	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	320	Breite Ausnehmung 2
N6	-100	Versatz der Ausnehmungen
N7	450	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	2000	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	80	Breite Ausnehmung 3
N15	-160	Versatz Ausnehmung 3
N16	450	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/* Tabelle : T000198.18

Makro : M000198 flächenüberdeckende Füllungen
n.a.ö.

Serie: Royal S 70

Anzahl Einträge: 22

N1	1800	Länge Ausnehmungen
N2	490	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	330	Breite Ausnehmung 2
N6	-70	Versatz der Ausnehmungen
N7	450	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	2000	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/* Tabelle : T000198.19

Makro : M000198, verdeckt liegendes Türband
Blendrahmen n.a.ö.

Serie : Royal S 65/70/75

Anzahl Einträge: 22

N1	1315	Länge Ausnehmungen
N2	460	Breite Ausnehmung 1
N3	70	Eckenradius Ausnehmungen
N4	140	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	270	Breite Ausnehmung 2
N6	-90	Versatz der Ausnehmungen
N7	422	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1600	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	140	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/* Tabelle : T000198.20

Makro : M000198, verdeckt liegendes Türband

Serie: Royal S 65 n.i.ö.

Anzahl Einträge: 22

N1	1315	Länge Ausnehmungen
N2	465	Breite Ausnehmung 1
N3	70	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	260	Breite Ausnehmung 2
N6	90	Versatz der Ausnehmungen
N7	452	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1580	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.21

Makro: M000198, verdeckt liegendes Türband

Serie: Royal S 65 n.i.ö.

Anzahl Einträge: 22

N1	0	Länge Ausnehmungen
N2	0	Breite Ausnehmung 1
N3	0	Eckenradius Ausnehmungen
N4	0	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	0	Breite Ausnehmung 2
N6	0	Versatz der Ausnehmungen
N7	0	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1580	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.22

Makro : M000198, verdeckt liegendes Türband

Serie: Royal S 65 n.a.ö.

Anzahl Einträge: 22

N1	1315	Länge Ausnehmungen
N2	465	Breite Ausnehmung 1
N3	70	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	260	Breite Ausnehmung 2
N6	-95	Versatz der Ausnehmungen
N7	452	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1580	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.23

Makro : M000198, Ausnehmung Blendrahmen n.i.ö.

Serie : ADS 75.SI

Anzahl Einträge: 22

N1	1500	Länge Ausnehmungen
N2	444	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	0	Breite Ausnehmung 2
N6	0	Versatz der Ausnehmungen
N7	0	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1720	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	100	Breite Ausnehmung 3
N15	-10	Versatz Ausnehmung 3
N16	420	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.24

Makro : M000198, Ausnehmung Flügelrahmen n.i.ö.

Serie: ADS 75.SI

Anzahl Einträge: 22

N1	1800	Länge Ausnehmungen
N2	490	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	0	Breite Ausnehmung 2
N6	0	Versatz der Ausnehmungen
N7	0	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	2000	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	100	Breite Ausnehmung 3
N15	40	Versatz Ausnehmung 3
N16	450	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.25

Makro : M000198, Ausnehmung Flügelrahmen n.a.ö.

Serie: ADS 75.SI

Anzahl Eintraege:22

N1	1800	Länge Ausnehmungen
N2	490	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	433	Breite Ausnehmung 2
N6	-29	Versatz der Ausnehmungen
N7	450	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	2000	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.26

Makro : M000198, Ausnehmung Blendrahmen n.a.ö.

Serie: ADS 75.SI

Anzahl Eintraege:22

N1	1500	Länge Ausnehmungen
N2	444	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	375	Breite Ausnehmung 2
N6	-34	Versatz der Ausnehmungen
N7	420	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1720	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.27

Makro : M000198, Ausnehmung Flügelrahmen n.a.ö.

Serie: ADS 70.HI

Anzahl Eintraege:22

N1	1800	Länge Ausnehmungen
N2	490	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	383	Breite Ausnehmung 2
N6	-54	Versatz der Ausnehmungen
N7	450	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	2000	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.28

Makro : M000198, Ausnehmung Blendrahmen n.a.ö.

Serie: ADS 70.HI

Anzahl Eintraege:22

N1	1500	Länge Ausnehmungen
N2	444	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	325	Breite Ausnehmung 2
N6	-59	Versatz der Ausnehmungen
N7	420	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1720	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.29

Makro : M000198, Ausnehmung Flügelrahmen n.a.ö.

Serie: ADS 65

Anzahl Einträge:22

N1	1800	Länge Ausnehmungen
N2	490	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	333	Breite Ausnehmung 2
N6	-79	Versatz der Ausnehmungen
N7	450	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	2000	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.30

Makro : M000198, Ausnehmung Blendrahmen n.a.ö.

Serie: ADS 65

Anzahl Einträge:22

N1	1500	Länge Ausnehmungen
N2	444	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	275	Breite Ausnehmung 2
N6	-84	Versatz der Ausnehmungen
N7	420	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1720	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.31

Makro : M000198, Ausnehmung Wechselprofil n.i.ö.

Serie: ADS 70.HI

Anzahl Einträge:22

N1	1500	Länge Ausnehmungen
N2	444	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	444	Breite Ausnehmung 2
N6	0	Versatz der Ausnehmungen
N7	420	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1720	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.32

Makro : M000198, verdeckt liegendes Türband 100°

Serie: ADS 65 n.i.ö.

Anzahl Einträge:22

N1	1315	Länge Ausnehmungen
N2	465	Breite Ausnehmung 1
N3	70	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	320	Breite Ausnehmung 2
N6	72	Versatz der Ausnehmungen
N7	452	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1580	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.33

Makro : M000198, verdeckt liegendes Türband

Serie: ADS 70/75 n.i.ö.

Anzahl Einträge: 22

N1	1315	Länge Ausnehmungen
N2	465	Breite Ausnehmung 1
N3	70	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	0	Breite Ausnehmung 2
N6	0	Versatz der Ausnehmungen
N7	0	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1580	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	100	Breite Ausnehmung 3
N15	-30	Versatz Ausnehmung 3
N16	452	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.34

Makro : M000198, verdeckt liegendes Türband

Serie: ADS 65 n.a.ö.

Anzahl Einträge: 22

N1	1315	Länge Ausnehmungen
N2	465	Breite Ausnehmung 1
N3	70	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	300	Breite Ausnehmung 2
N6	-80	Versatz der Ausnehmungen
N7	452	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1580	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.35

Makro : M000198, verdeckt liegendes Türband

Serie: ADS 70.HI n.a.ö.

Anzahl Einträge: 22

N1	1315	Länge Ausnehmungen
N2	465	Breite Ausnehmung 1
N3	70	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	0	Breite Ausnehmung 2
N6	0	Versatz der Ausnehmungen
N7	0	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1580	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	100	Breite Ausnehmung 3
N15	60	Versatz Ausnehmung 3
N16	452	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.36

Makro : M000198, verdeckt liegendes Türband

Serie: ADS 75.SI n.a.ö.

Anzahl Einträge: 22

N1	1315	Länge Ausnehmungen
N2	465	Breite Ausnehmung 1
N3	70	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	150	Breite Ausnehmung 2
N6	-157	Versatz der Ausnehmungen
N7	452	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1580	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	100	Breite Ausnehmung 3
N15	110	Versatz Ausnehmung 3
N16	452	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.37

Makro : M000198, verdeckt liegendes Türband

Serie: ADS 80 FR 30

Anzahl Einträge:22

N1	1520	Länge Ausnehmungen
N2	438	Breite Ausnehmung 1
N3	50	Eckenradius Ausnehmungen
N4	140	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	170	Breite Ausnehmung 2
N6	-120	Versatz der Ausnehmungen
N7	430	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1720	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	101	Breite Ausnehmung 3
N15	169	Versatz Ausnehmung 3
N16	430	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.38

Makro : M000198, verdeckt liegendes Türband

Serie: ADS 80 FR 30

Anzahl Einträge:22

N1	1800	Länge Ausnehmungen
N2	555	Breite Ausnehmung 1
N3	50	Eckenradius Ausnehmungen
N4	140	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	180	Breite Ausnehmung 2
N6	-100	Versatz der Ausnehmungen
N7	457	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	2000	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	100	Breite Ausnehmung 3
N15	220	Versatz Ausnehmung 3
N16	457	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	1800	Länge Freimachung
N19	100	Breite Freimachung
N20	110	Tiefe Freimachung
N21	-138	Eintauchoffset
N22	35	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.39

Makro : M000198, Ausnehmung Blendrahmen n.i.ö.

Serie : ADS 65

Anzahl Einträge:22

N1	1500	Länge Ausnehmungen
N2	444	Breite Ausnehmung 1
N3	50	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	101	Breite Ausnehmung 2
N6	170	Versatz der Ausnehmungen
N7	420	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1720	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	100	Breite Ausnehmung 3
N15	-10	Versatz Ausnehmung 3
N16	420	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.40

Makro : M000198, Ausnehmung Blendrahmen n.i.ö.

Serie : ADS 75.SI

Anzahl Einträge:22

N1	1500	Länge Ausnehmungen
N2	444	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	150	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	230	Breite Ausnehmung 2
N6	-105	Versatz der Ausnehmungen
N7	325	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1720	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.41

Makro : M000198, Ausnehmung Blendrahmen n.i.ö.

Serie : ADS 65

Anzahl Einträge:22

N1	1500	Länge Ausnehmungen
N2	444	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	150	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	280	Breite Ausnehmung 2
N6	-80	Versatz der Ausnehmungen
N7	325	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1720	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.42

Makro : M000198, Ausnehmung Blendrahmen n.i.ö.

Serie : ADS 70.HI

Anzahl Einträge:22

N1	1500	Länge Ausnehmungen
N2	444	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	150	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	330	Breite Ausnehmung 2
N6	-55	Versatz der Ausnehmungen
N7	325	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1720	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.43

Makro : M000198, Ausnehmung Blendrahmen n.i.ö.

Serie : ADS 75.SI

Anzahl Einträge:22

N1	1500	Länge Ausnehmungen
N2	444	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	150	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	380	Breite Ausnehmung 2
N6	-30	Versatz der Ausnehmungen
N7	325	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1720	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.44

Makro : M000198, verdeckt liegendes Türband 100°

Serie : ADS 65

Anzahl Einträge:22

N1	1315	Länge Ausnehmungen
N2	465	Breite Ausnehmung 1
N3	70	Eckenradius Ausnehmungen
N4	360	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	0	Breite Ausnehmung 2
N6	0	Versatz der Ausnehmungen
N7	0	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1580	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.45

Makro : M000198, verdeckt liegendes Türband 100°
 Serie: ADS 65, 70, 75 Anschlagprofil
 Anzahl Einträge: 22

N1	1315	Länge Ausnehmungen
N2	465	Breite Ausnehmung 1
N3	70	Eckenradius Ausnehmungen
N4	150	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	0	Breite Ausnehmung 2
N6	0	Versatz der Ausnehmungen
N7	0	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1580	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.46

Makro: M000198, Wechselprofil n.a.ö. 171090
 Serie: Royal S 70
 Anzahl Einträge: 22

N1	1500	Länge Ausnehmungen
N2	444	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	310	Breite Ausnehmung 2
N6	-65	Versatz der Ausnehmungen
N7	420	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1720	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	290	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.47

Makro : M000198, verdeckt liegendes Türband 239366
 Serie: ADS, Wechselprofil
 Anzahl Einträge: 22

N1	1315	Länge Ausnehmungen
N2	465	Breite Ausnehmung 1
N3	70	Eckenradius Ausnehmungen
N4	360	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	0	Breite Ausnehmung 2
N6	0	Versatz der Ausnehmungen
N7	0	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1580	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.48

Makro: M000198, verdeckt liegendes Türband 239366
 Serie: Royal S 70 n.a.ö.
 Anzahl Einträge: 22

N1	1315	Länge Ausnehmungen
N2	465	Breite Ausnehmung 1
N3	70	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	310	Breite Ausnehmung 2
N6	-75	Versatz der Ausnehmungen
N7	452	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1580	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.49

Makro : M000198, verdeckt liegendes Türband

Serie: ADS 70 n.i.ö.

Anzahl Einträge: 22

N1	1315	Länge Ausnehmungen
N2	475	Breite Ausnehmung 1
N3	70	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	0	Breite Ausnehmung 2
N6	0	Versatz der Ausnehmungen
N7	0	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	1580	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	100	Breite Ausnehmung 3
N15	-30	Versatz Ausnehmung 3
N16	452	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	0	Länge Freimachung
N19	0	Breite Freimachung
N20	0	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	0	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:22

N1		Länge Ausnehmungen
N2		Breite Ausnehmung 1
N3		Eckenradius Ausnehmungen
N4		Tiefe Ausnehmungen 1
N5		Breite Ausnehmung 2
N6		Versatz der Ausnehmungen
N7		Tiefe Ausnehmungen 2
N8		Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9		Bohrabstand X
N10		Bohrabstand Y
N11		Bohrdurchmesser
N12		Eintauchoffset
N13		Eintauchoffset 2.Wand
N14		Breite Ausnehmung 3
N15		Versatz Ausnehmung 3
N16		Tiefe Ausnehmungen 3
N17		Vorschubfaktor
N18		Länge Freimachung
N19		Breite Freimachung
N20		Tiefe Freimachung
N21		Eintauchoffset
N22		Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:22

N1		Länge Ausnehmungen
N2		Breite Ausnehmung 1
N3		Eckenradius Ausnehmungen
N4		Tiefe Ausnehmungen 1
N5		Breite Ausnehmung 2
N6		Versatz der Ausnehmungen
N7		Tiefe Ausnehmungen 2
N8		Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9		Bohrabstand X
N10		Bohrabstand Y
N11		Bohrdurchmesser
N12		Eintauchoffset
N13		Eintauchoffset 2.Wand
N14		Breite Ausnehmung 3
N15		Versatz Ausnehmung 3
N16		Tiefe Ausnehmungen 3
N17		Vorschubfaktor
N18		Länge Freimachung
N19		Breite Freimachung
N20		Tiefe Freimachung
N21		Eintauchoffset
N22		Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:22

N1		Länge Ausnehmungen
N2		Breite Ausnehmung 1
N3		Eckenradius Ausnehmungen
N4		Tiefe Ausnehmungen 1
N5		Breite Ausnehmung 2
N6		Versatz der Ausnehmungen
N7		Tiefe Ausnehmungen 2
N8		Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9		Bohrabstand X
N10		Bohrabstand Y
N11		Bohrdurchmesser
N12		Eintauchoffset
N13		Eintauchoffset 2.Wand
N14		Breite Ausnehmung 3
N15		Versatz Ausnehmung 3
N16		Tiefe Ausnehmungen 3
N17		Vorschubfaktor
N18		Länge Freimachung
N19		Breite Freimachung
N20		Tiefe Freimachung
N21		Eintauchoffset
N22		Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000198.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:22

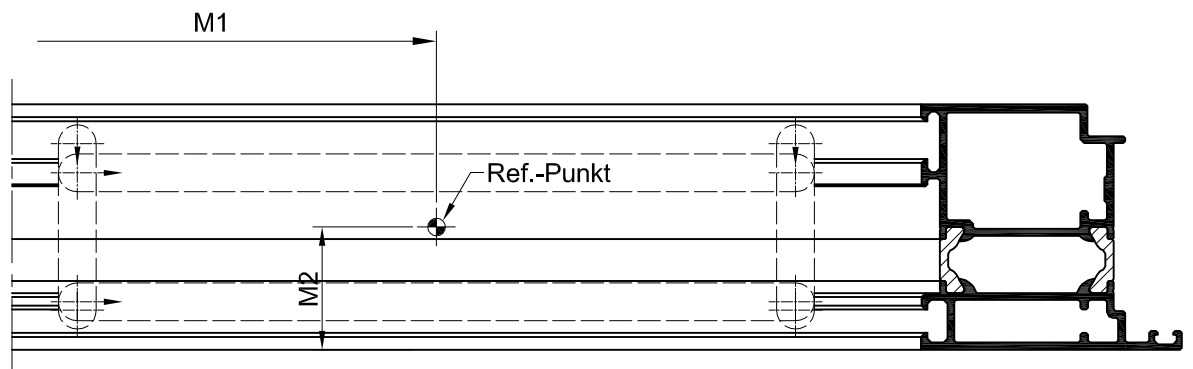
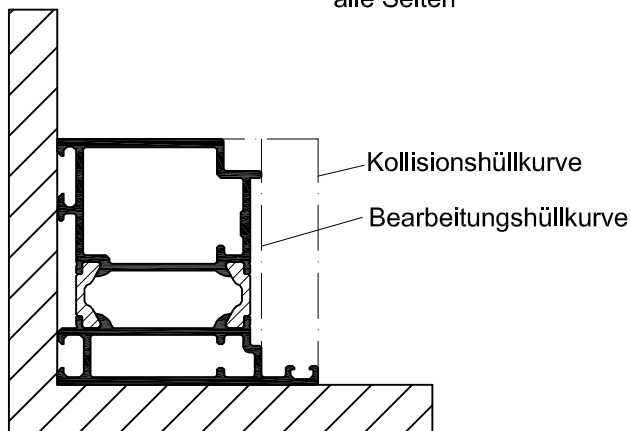
N1		Länge Ausnehmungen
N2		Breite Ausnehmung 1
N3		Eckenradius Ausnehmungen
N4		Tiefe Ausnehmungen 1
N5		Breite Ausnehmung 2
N6		Versatz der Ausnehmungen
N7		Tiefe Ausnehmungen 2
N8		Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9		Bohrabstand X
N10		Bohrabstand Y
N11		Bohrdurchmesser
N12		Eintauchoffset
N13		Eintauchoffset 2.Wand
N14		Breite Ausnehmung 3
N15		Versatz Ausnehmung 3
N16		Tiefe Ausnehmungen 3
N17		Vorschubfaktor
N18		Länge Freimachung
N19		Breite Freimachung
N20		Tiefe Freimachung
N21		Eintauchoffset
N22		Seitenabstand Freimachung

Makro 199 Freifräsung

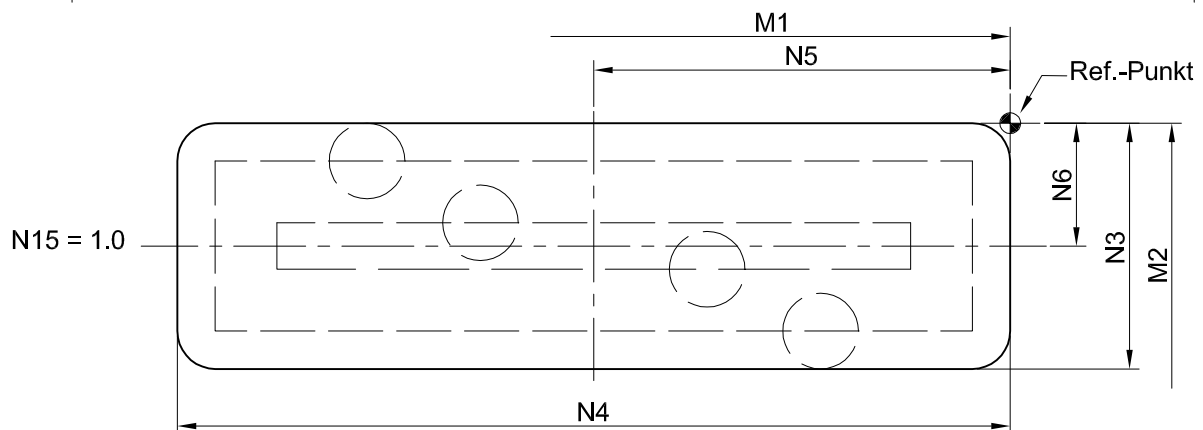
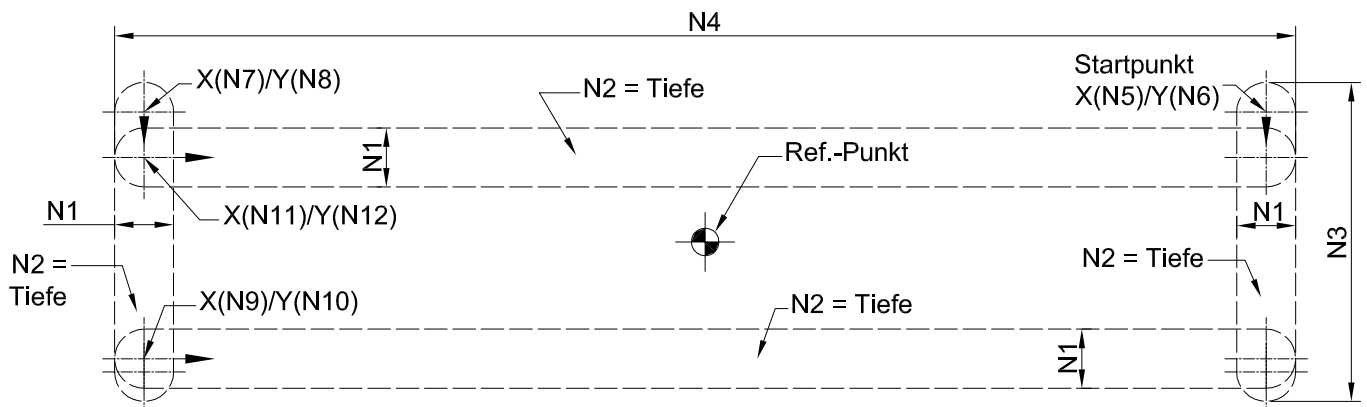
BS000199 01 02 ... M1 M2

alle Seiten

Serie	siehe K-Zeichnung



N15 = 0.0



N13 = Eintauchoffset
N14 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000199.01

Offset-Tabelle: M000199
 Serie : alle Profile
 Anzahl Einträge:15

N1	100	Breite alle Strecken
N2	50	Tiefe alle Strecken
N3	540	Länge senkrechte Strecken
N4	2000	Länge waagerechte Strecken
N5	1000	X-Start Strecke 1
N6	270	Y-Start Strecke 1
N7	-1000	X-Start Strecke 2
N8	270	Y-Start Strecke 2
N9	-1000	X-Start Strecke 3
N10	-200	Y-Start Strecke 3
N11	-1000	X-Start Strecke 4
N12	240	Y-Start Strecke 4
N13	0	Eintauchoffset
N14	100	Vorschubfaktor
N15	0	ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000199.02

Offset-Tabelle: M000199
 Serie : Blendrahmen RS65
 Anzahl Einträge:15

N1	100	Breite alle Strecken
N2	30	Tiefe alle Strecken
N3	0	Länge senkrechte Strecken
N4	1920	Länge waagerechte Strecken
N5	0	X-Start Strecke 1
N6	0	Y-Start Strecke 1
N7	0	X-Start Strecke 2
N8	0	Y-Start Strecke 2
N9	0	X-Start Strecke 3
N10	0	Y-Start Strecke 3
N11	-960	X-Start Strecke 4
N12	570	Y-Start Strecke 4
N13	0	Eintauchoffset
N14	100	Vorschubfaktor
N15	0	ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000199.03

Offset-Tabelle: M000199
 Serie : alle Profile
 Anzahl Einträge:15

N1	100	Breite alle Strecken
N2	50	Tiefe alle Strecken
N3	0	Länge senkrechte Strecken
N4	800	Länge waagerechte Strecken
N5	0	X-Start Strecke 1
N6	0	Y-Start Strecke 1
N7	0	X-Start Strecke 2
N8	0	Y-Start Strecke 2
N9	0	X-Start Strecke 3
N10	0	Y-Start Strecke 3
N11	-400	X-Start Strecke 4
N12	250	Y-Start Strecke 4
N13	0	Eintauchoffset
N14	100	Vorschubfaktor
N15	0	ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000199.04

Offset-Tabelle: M000199
 Serie : FM 50, Fassadenaufhängung
 Anzahl Einträge:15

N1	80	Breite alle Strecken
N2	125	Tiefe alle Strecken
N3	540	Länge senkrechte Strecken
N4	1000	Länge waagerechte Strecken
N5	500	X-Start Strecke 1
N6	270	Y-Start Strecke 1
N7	-500	X-Start Strecke 2
N8	270	Y-Start Strecke 2
N9	-500	X-Start Strecke 3
N10	-100	Y-Start Strecke 3
N11	-500	X-Start Strecke 4
N12	90	Y-Start Strecke 4
N13	0	Eintauchoffset
N14	100	Vorschubfaktor
N15	0	ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000199.05

Offset-Tabelle: M000199

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:15

N1	80	Breite alle Strecken
N2	30	Tiefe alle Strecken
N3	0	Länge senkrechte Strecken
N4	1900	Länge waagerechte Strecken
N5	0	X-Start Strecke 1
N6	0	Y-Start Strecke 1
N7	0	X-Start Strecke 2
N8	0	Y-Start Strecke 2
N9	-950	X-Start Strecke 3
N10	-232	Y-Start Strecke 3
N11	-950	X-Start Strecke 4
N12	232	Y-Start Strecke 4
N13	0	Eintauchoffset
N14	100	Vorschubfaktor
N15	0	ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000199.07

Offset-Tabelle: M000199

Serie : ADS, n.a.ö.

Anzahl Einträge:15

N1	80	Breite alle Strecken
N2	30	Tiefe alle Strecken
N3	0	Länge senkrechte Strecken
N4	1900	Länge waagerechte Strecken
N5	0	X-Start Strecke 1
N6	0	Y-Start Strecke 1
N7	0	X-Start Strecke 2
N8	0	Y-Start Strecke 2
N9	-950	X-Start Strecke 3
N10	-232	Y-Start Strecke 3
N11	0	X-Start Strecke 4
N12	0	Y-Start Strecke 4
N13	0	Eintauchoffset
N14	100	Vorschubfaktor
N15	0	ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000199.06

Offset-Tabelle: M000199

Serie : ADS

Anzahl Einträge:15

N1	80	Breite alle Strecken
N2	30	Tiefe alle Strecken
N3	0	Länge senkrechte Strecken
N4	1900	Länge waagerechte Strecken
N5	0	X-Start Strecke 1
N6	0	Y-Start Strecke 1
N7	0	X-Start Strecke 2
N8	0	Y-Start Strecke 2
N9	0	X-Start Strecke 3
N10	0	Y-Start Strecke 3
N11	-950	X-Start Strecke 4
N12	232	Y-Start Strecke 4
N13	0	Eintauchoffset
N14	100	Vorschubfaktor
N15	0	ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000199.08

Macro : M000199

Serie : Royal S 65N

Anzahl Einträge:15

N1	100	Breite alle Strecken
N2	10	Tiefe alle Strecken
N3	0	Länge senkrechte Strecken
N4	200	Länge waagerechte Strecken
N5	0	X-Start Strecke 1
N6	0	Y-Start Strecke 1
N7	0	X-Start Strecke 2
N8	0	Y-Start Strecke 2
N9	10	X-Start Strecke 3
N10	50	Y-Start Strecke 3
N11	0	X-Start Strecke 4
N12	0	Y-Start Strecke 4
N13	0	Eintauchoffset
N14	100	Vorschubfaktor
N15	0	ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000199.09

Macro : M000199, Freifräsung eÖffner
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Eintraege:15

N1	100	Breite alle Strecken
N2	30	Tiefe alle Strecken
N3	285	Länge senkrechte Strecken
N4	550	Länge waagerechte Strecken
N5	720	X-Start Strecke 1
N6	367	Y-Start Strecke 1
N7	170	X-Start Strecke 2
N8	367	Y-Start Strecke 2
N9	170	X-Start Strecke 3
N10	133	Y-Start Strecke 3
N11	170	X-Start Strecke 4
N12	317	Y-Start Strecke 4
N13	0	Eintauchoffset
N14	100	Vorschubfaktor
N15	0	ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000199.11

Offset-Tabelle: M000199
 Serie : alle Profile
 Anzahl Eintraege:15

N1	100	Breite alle Strecken
N2	37	Tiefe alle Strecken
N3	438	Länge senkrechte Strecken
N4	2200	Länge waagerechte Strecken
N5	1100	X-Start Strecke 1
N6	438	Y-Start Strecke 1
N7	-1100	X-Start Strecke 2
N8	438	Y-Start Strecke 2
N9	-1100	X-Start Strecke 3
N10	1	Y-Start Strecke 3
N11	-1100	X-Start Strecke 4
N12	438	Y-Start Strecke 4
N13	0	Eintauchoffset
N14	100	Vorschubfaktor
N15	10	ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000199.10

Offset-Tabelle: M000199
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Eintraege:15

N1	100	Breite alle Strecken
N2	37	Tiefe alle Strecken
N3	300	Länge senkrechte Strecken
N4	2350	Länge waagerechte Strecken
N5	1175	X-Start Strecke 1
N6	152	Y-Start Strecke 1
N7	-1175	X-Start Strecke 2
N8	152	Y-Start Strecke 2
N9	-1175	X-Start Strecke 3
N10	-115	Y-Start Strecke 3
N11	-1175	X-Start Strecke 4
N12	80	Y-Start Strecke 4
N13	0	Eintauchoffset
N14	100	Vorschubfaktor
N15	0	ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000199.____

Offset-Tabelle: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:15

N1		Breite alle Strecken
N2		Tiefe alle Strecken
N3		Länge senkrechte Strecken
N4		Länge waagerechte Strecken
N5		X-Start Strecke 1
N6		Y-Start Strecke 1
N7		X-Start Strecke 2
N8		Y-Start Strecke 2
N9		X-Start Strecke 3
N10		Y-Start Strecke 3
N11		X-Start Strecke 4
N12		Y-Start Strecke 4
N13		Eintauchoffset
N14		Vorschubfaktor
N15		ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000199.____

Offset-Tabelle: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:15

N1		Breite alle Strecken
N2		Tiefe alle Strecken
N3		Länge senkrechte Strecken
N4		Länge waagerechte Strecken
N5		X-Start Strecke 1
N6		Y-Start Strecke 1
N7		X-Start Strecke 2
N8		Y-Start Strecke 2
N9		X-Start Strecke 3
N10		Y-Start Strecke 3
N11		X-Start Strecke 4
N12		Y-Start Strecke 4
N13		Eintauchoffset
N14		Vorschubfaktor
N15		ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000199.____

Offset-Tabelle: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:15

N1		Breite alle Strecken
N2		Tiefe alle Strecken
N3		Länge senkrechte Strecken
N4		Länge waagerechte Strecken
N5		X-Start Strecke 1
N6		Y-Start Strecke 1
N7		X-Start Strecke 2
N8		Y-Start Strecke 2
N9		X-Start Strecke 3
N10		Y-Start Strecke 3
N11		X-Start Strecke 4
N12		Y-Start Strecke 4
N13		Eintauchoffset
N14		Vorschubfaktor
N15		ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000199.____

Offset-Tabelle: _____

Serie : _____

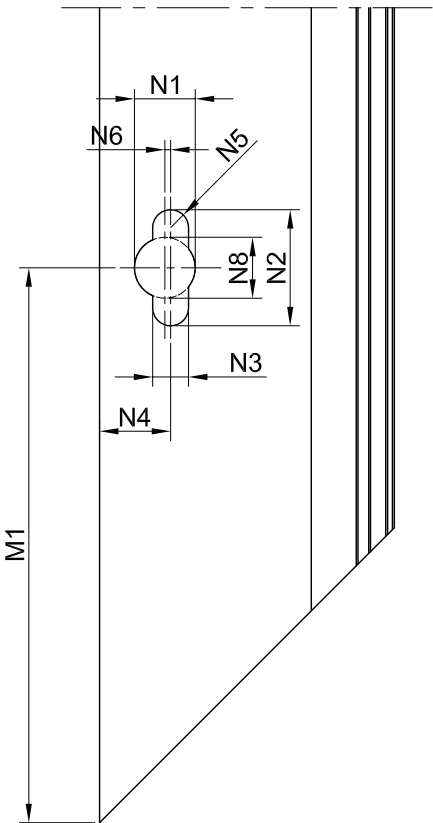
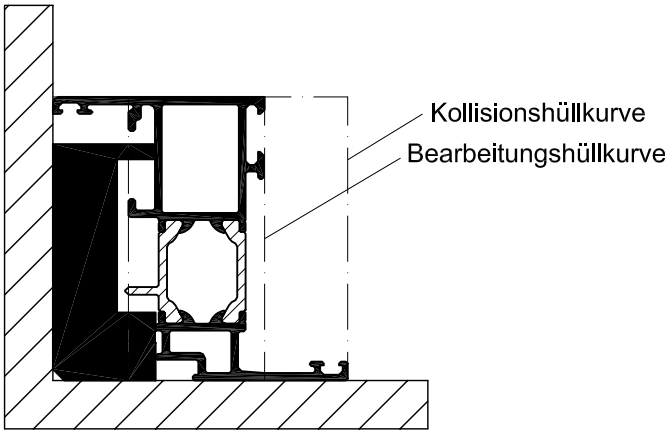
Anzahl Einträge:15

N1		Breite alle Strecken
N2		Tiefe alle Strecken
N3		Länge senkrechte Strecken
N4		Länge waagerechte Strecken
N5		X-Start Strecke 1
N6		Y-Start Strecke 1
N7		X-Start Strecke 2
N8		Y-Start Strecke 2
N9		X-Start Strecke 3
N10		Y-Start Strecke 3
N11		X-Start Strecke 4
N12		Y-Start Strecke 4
N13		Eintauchoffset
N14		Vorschubfaktor
N15		ausräumend (1=j/0=n)

Makro 200 Griffausnehmung

BS000200 01 01 ORA M1
OLA
ORE
OLE

Serie	siehe K-Zeichnung



N7 = Frästiefe
N9 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000200.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000200
 Serie : Royal-S Standardgriffausnehmung für
 Fensterflügel
 Anzahl Einträge:9

N1	161	Mittelbohrung Griff
N2	307	Länge Langloch
N3	95	Breite Langloch
N4	188	Seitenabstand
N5	40	Eckenradius
N6	7	Mittenversatz
N7	110	Frästiefe
N8	161	Länge Mittelbohrung Griff
N9	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000200.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000200
 Serie : Royal-S Standardgriffausnehmung für
 Fensterflügel
 Anzahl Einträge:9

N1	131	Mittelbohrung Griff
N2	533	Länge Langloch
N3	103	Breite Langloch
N4	188	Seitenabstand
N5	51	Eckenradius
N6	0	Mittenversatz
N7	100	Frästiefe
N8	131	Länge Mittelbohrung Griff
N9	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000200.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000200
 Serie : Royal S Lochbild elektrischer Griff
 Anzahl Einträge:9

N1	161	Mittelbohrung Griff
N2	441	Länge Langloch
N3	81	Breite Langloch
N4	190	Seitenabstand
N5	40	Eckenradius
N6	13	Mittenversatz
N7	110	Frästiefe
N8	261	Länge Mittelbohrung Griff
N9	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000200.04

Makro : M000200
 Serie : AWS
 Anzahl Einträge:9

N1	161	Mittelbohrung Griff
N2	307	Länge Langloch
N3	81	Breite Langloch
N4	188	Seitenabstand
N5	40	Eckenradius
N6	0	Mittenversatz
N7	110	Frästiefe
N8	161	Länge Mittelbohrung Griff
N9	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000200.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000200

Serie : _____

Anzahl Einträge:9

N1		Mittelbohrung Griff
N2		Länge Langloch
N3		Breite Langloch
N4		Seitenabstand
N5		Eckenradius
N6		Mittenversatz
N7		Frästiefe
N8		Länge Mittelbohrung Griff
N9		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000200.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000200

Serie : _____

Anzahl Einträge:9

N1		Mittelbohrung Griff
N2		Länge Langloch
N3		Breite Langloch
N4		Seitenabstand
N5		Eckenradius
N6		Mittenversatz
N7		Frästiefe
N8		Länge Mittelbohrung Griff
N9		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000200.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000200

Serie : _____

Anzahl Einträge:9

N1		Mittelbohrung Griff
N2		Länge Langloch
N3		Breite Langloch
N4		Seitenabstand
N5		Eckenradius
N6		Mittenversatz
N7		Frästiefe
N8		Länge Mittelbohrung Griff
N9		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000200.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000200

Serie : _____

Anzahl Einträge:9

N1		Mittelbohrung Griff
N2		Länge Langloch
N3		Breite Langloch
N4		Seitenabstand
N5		Eckenradius
N6		Mittenversatz
N7		Frästiefe
N8		Länge Mittelbohrung Griff
N9		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000200.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000200

Serie : _____

Anzahl Einträge:9

N1		Mittelbohrung Griff
N2		Länge Langloch
N3		Breite Langloch
N4		Seitenabstand
N5		Eckenradius
N6		Mittenversatz
N7		Frästiefe
N8		Länge Mittelbohrung Griff
N9		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000200.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000200

Serie : _____

Anzahl Einträge:9

N1		Mittelbohrung Griff
N2		Länge Langloch
N3		Breite Langloch
N4		Seitenabstand
N5		Eckenradius
N6		Mittenversatz
N7		Frästiefe
N8		Länge Mittelbohrung Griff
N9		Vorschubfaktor

Makro 201 Riegelstangennutausnehmung Fensterflügel Royal S

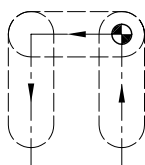
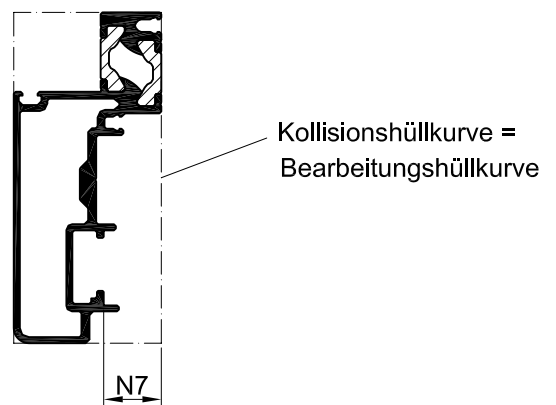
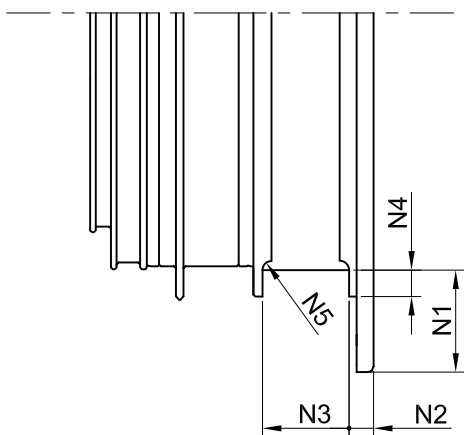
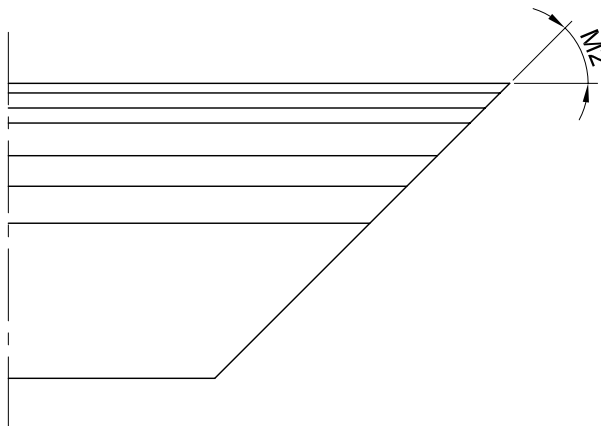
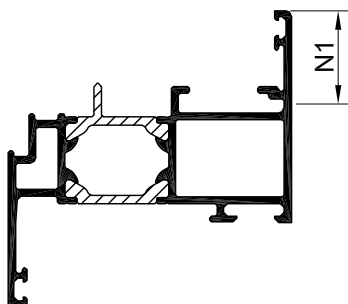
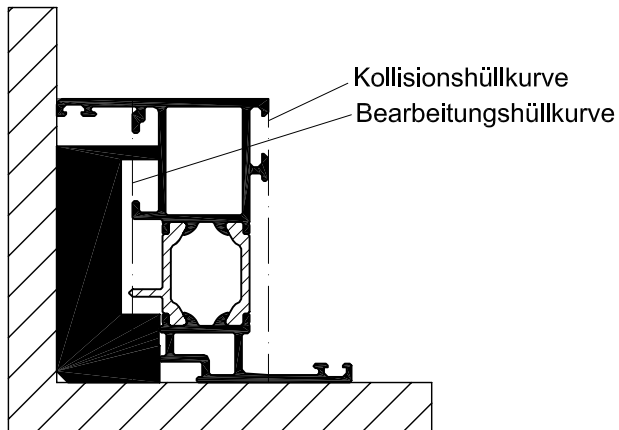
BS000201 01 02

LAO M1 M2
LEO

Serie

siehe K-Zeichnung

Makro arbeitet auf Bearbeitungshüllkurve



N6 = Frästiefe
N8 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.31

Makro : M000201, 300340

Serie : ADS 65.NI SP

Anzahl Eintraege:8

N1	220	Vorderer Abstand
N2	182	Seitenabstand
N3	286	Breite Ausnehmung
N4	50	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	35	Frästiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000201.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000201

Serie : Royal-S 50N/65/70

Riegelstangennutausnehmung

Anzahl Eintraege:8

N1	270	Vorderer Abstand
N2	60	Seitenabstand
N3	240	Breite Ausnehmung
N4	70	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	50	Frästiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000201.02

Makro : M000201, Riegelstangennutausnehmung
flaechenbuendig

Serie : AWS 50 Novonic, Royal-S 65/70/70B/50N

Anzahl Eintraege:8

N1	220	Vorderer Abstand
N2	25	Seitenabstand
N3	180	Breite Ausnehmung
N4	83	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	50	Frästiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000201.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000201

Serie : Royal-S65 Riegelst.Nutausnehmung n.a.ö.

Anzahl Eintraege:8

N1	320	Vorderer Abstand
N2	17	Seitenabstand
N3	240	Breite Ausnehmung
N4	80	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	50	Frästiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000201.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000201

Serie : Royal-S50 Riegelst.Nutausnehmung n.a.ö.

Anzahl Eintraege:8

N1	290	Vorderer Abstand
N2	20	Seitenabstand
N3	240	Breite Ausnehmung
N4	80	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	50	Frästiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000201

Serie : Royal-C Riegelstangennutausnehmung

Anzahl Eintraege:8

N1	270	Vorderer Abstand
N2	60	Seitenabstand
N3	240	Breite Ausnehmung
N4	80	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	50	Frästiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000201

Serie : Royal-C Riegelstangennutausnehmung

Anzahl Eintraege:8

N1	333	Vorderer Abstand
N2	125	Seitenabstand
N3	180	Breite Ausnehmung
N4	80	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	50	Frästiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000201

Serie : Royal-C Riegelstangennutausnehmung

Anzahl Eintraege:8

N1	333	Vorderer Abstand
N2	25	Seitenabstand
N3	180	Breite Ausnehmung
N4	80	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	50	Frästiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.08

Makro : M000201, Schwing-Wendeflügel
 Serie : Royal C, AWS 50.NI
 Anzahl Einträge:8

N1	285	Vorderer Abstand
N2	110	Seitenabstand
N3	180	Breite Ausnehmung
N4	45	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	30	Frästiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000201
 Serie : Royal-C Schwing-Wendeflügel Flg.340480
 Anzahl Einträge:8

N1	330	Vorderer Abstand
N2	120	Seitenabstand
N3	180	Breite Ausnehmung
N4	95	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	80	Frästiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000201
 Serie : Royal-S 102 SK Riegelstangenausnehmung
 Anzahl Einträge:8

N1	185	Vorderer Abstand
N2	104	Seitenabstand
N3	194	Breite Ausnehmung
N4	80	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	50	Frästiefe
N7	150	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.11

Offset-Tabelle zum Makro : M000201
 Serie : Royal S 70HPS.HI, 372030
 Anzahl Einträge:8

N1	810	Vorderer Abstand
N2	125	Seitenabstand
N3	180	Breite Ausnehmung
N4	45	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	40	Frästiefe
N7	55	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.12

Offset-Tabelle zum Makro : M000201
 Riegelstangennutausnehmung
 Serie : Royal S 70 KDK-Flügel 179 380
 Anzahl Einträge:8

N1	295	Vorderer Abstand
N2	100	Seitenabstand
N3	280	Breite Ausnehmung
N4	70	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	50	Frästiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.11

Offset-Tabelle zum Makro : M000201
 Serie : Royal S 70HPS.HI, 372040
 Anzahl Einträge:8

N1	760	Vorderer Abstand
N2	125	Seitenabstand
N3	180	Breite Ausnehmung
N4	45	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	40	Frästiefe
N7	55	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.14

Offset-Tabelle zum Makro : M000201
 Serie : SkyLine C Nutausnehmung Aufhängung oben
 Anzahl Einträge:8

N1	0	Vorderer Abstand
N2	257	Seitenabstand
N3	100	Breite Ausnehmung
N4	70	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	40	Frästiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.15

Offset-Tabelle zum Makro : M000201
 Serie : SkyLine C Nutausnehmung Aufhängung, unten
 Anzahl Einträge:8

N1	0	Vorderer Abstand
N2	152	Seitenabstand
N3	100	Breite Ausnehmung
N4	70	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	40	Frästiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.16

Offset-Tabelle zum Makro : M000201
 Serie : Royal S 18N Ausnehmung Riegelstücke
 Anzahl Eintraege:8

N1	100	Vorderer Abstand
N2	413	Seitenabstand
N3	75	Breite Ausnehmung
N4	400	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	70	Frästiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.17

Makro : M000201
 Serie : AWS 50 Novonic
 Anzahl Eintraege:8

N1	192	Vorderer Abstand
N2	139	Seitenabstand
N3	183	Breite Ausnehmung
N4	80	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	40	Frästiefe
N7	20	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.18

Makro : M000201, Riegelstangenausnehmung
 Serie : AWS 102.PAF
 Anzahl Eintraege:8

N1	175	Vorderer Abstand
N2	104	Seitenabstand
N3	194	Breite Ausnehmung
N4	80	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	50	Frästiefe
N7	-20	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.19

Makro : M000201, Riegelstangenausnehmung
 Serie : AWS 102.SK
 Anzahl Eintraege:8

N1	175	Vorderer Abstand
N2	104	Seitenabstand
N3	194	Breite Ausnehmung
N4	80	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	50	Frästiefe
N7	17	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.20

Makro : M000201, Ausnehmung f. Stulpflügel
 Serie : Royal S 50N/65/70
 Anzahl Eintraege:8

N1	120	Vorderer Abstand
N2	60	Seitenabstand
N3	240	Breite Ausnehmung
N4	70	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	50	Frästiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.21

Offset-Tabelle zum Makro : M000201
 Serie : Royal-S 50N/65/70
 Riegelstangennutausnehmung
 Anzahl Eintraege:8

N1	320	Vorderer Abstand
N2	60	Seitenabstand
N3	240	Breite Ausnehmung
N4	70	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	40	Frästiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.22

Makro : M000201, Riegelstangennutausnehmung
 Serie : AWS 50.NI
 Anzahl Eintraege:8

N1	300	Vorderer Abstand
N2	110	Seitenabstand
N3	180	Breite Ausnehmung
N4	45	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	30	Frästiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.23

Makro : M000201, Riegelstangennutausnehmung
 Serie : AWS 50.NI
 Anzahl Eintraege:8

N1	315	Vorderer Abstand
N2	120	Seitenabstand
N3	180	Breite Ausnehmung
N4	95	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	80	Frästiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.24

Makro : M000201, Riegelstangennutausnehmung
 Serie : AWS 75.SI
 Anzahl Einträge:8

N1	370	Vorderer Abstand
N2	60	Seitenabstand
N3	240	Breite Ausnehmung
N4	70	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	50	Frästiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.25

Makro : M000201, Riegelstangennutausnehmung
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:8

N1	218	Vorderer Abstand
N2	257	Seitenabstand
N3	286	Breite Ausnehmung
N4	50	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	35	Frästiefe
N7	30	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.26

Makro : M000201, Riegelstangennutausnehmung
 Serie : ADS Schwingflügel
 Anzahl Einträge:8

N1	338	Vorderer Abstand
N2	20	Seitenabstand
N3	285	Breite Ausnehmung
N4	90	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	40	Frästiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.27

Makro : M000201, Riegelstangennutausnehmung
 Serie : SFC 85
 Anzahl Einträge:8

N1	330	Vorderer Abstand
N2	35	Seitenabstand
N3	180	Breite Ausnehmung
N4	70	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	50	Frästiefe
N7	142	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.28

Makro : M000201, Riegelstangennutausnehmung
 Serie : SFC 85
 Anzahl Einträge:8

N1	330	Vorderer Abstand
N2	35	Seitenabstand
N3	180	Breite Ausnehmung
N4	70	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	50	Frästiefe
N7	195	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.29

Makro : M000201, Riegelstangennutausnehmung
 Serie : AWS aussen öffnend
 Anzahl Einträge:8

N1	353	Vorderer Abstand
N2	25	Seitenabstand
N3	180	Breite Ausnehmung
N4	83	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	30	Frästiefe
N7	30	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.30

Makro : M000201, 300130/300150
 Serie : ADS 65.NI SP
 Anzahl Einträge:8

N1	220	Vorderer Abstand
N2	182	Seitenabstand
N3	286	Breite Ausnehmung
N4	50	Länge Ausnehmung
N5	25	Radius
N6	35	Frästiefe
N7	15	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Vorderer Abstand
N2		Seitenabstand
N3		Breite Ausnehmung
N4		Länge Ausnehmung
N5		Radius
N6		Frästiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Vorderer Abstand
N2		Seitenabstand
N3		Breite Ausnehmung
N4		Länge Ausnehmung
N5		Radius
N6		Frästiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Vorderer Abstand
N2		Seitenabstand
N3		Breite Ausnehmung
N4		Länge Ausnehmung
N5		Radius
N6		Frästiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Vorderer Abstand
N2		Seitenabstand
N3		Breite Ausnehmung
N4		Länge Ausnehmung
N5		Radius
N6		Frästiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Vorderer Abstand
N2		Seitenabstand
N3		Breite Ausnehmung
N4		Länge Ausnehmung
N5		Radius
N6		Frästiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Vorderer Abstand
N2		Seitenabstand
N3		Breite Ausnehmung
N4		Länge Ausnehmung
N5		Radius
N6		Frästiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Vorderer Abstand
N2		Seitenabstand
N3		Breite Ausnehmung
N4		Länge Ausnehmung
N5		Radius
N6		Frästiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000201.____

Makro: _____

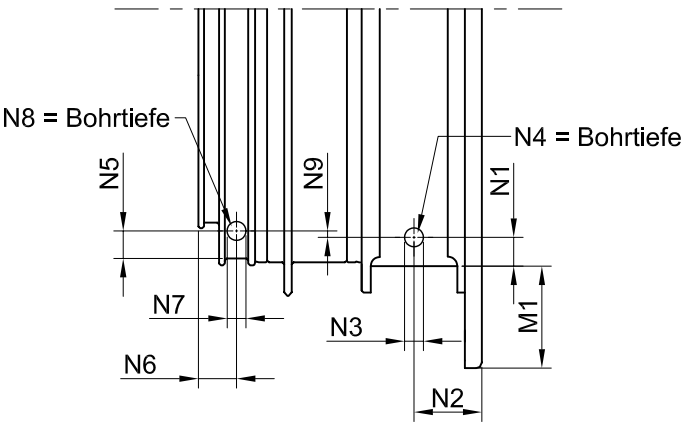
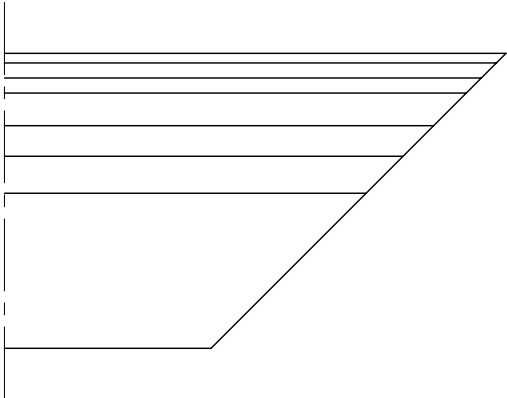
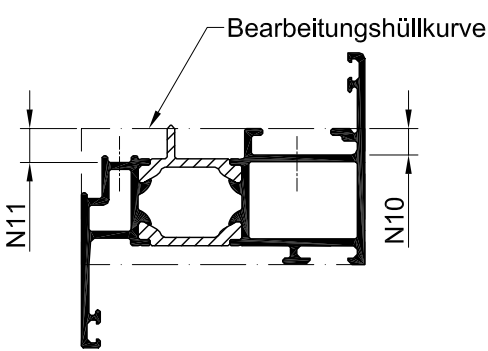
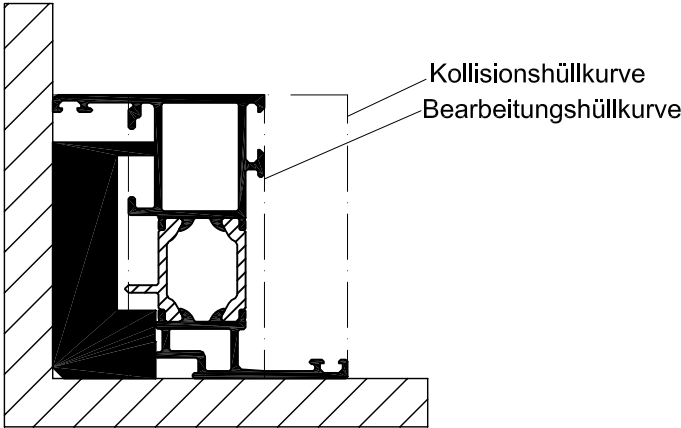
Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Vorderer Abstand
N2		Seitenabstand
N3		Breite Ausnehmung
N4		Länge Ausnehmung
N5		Radius
N6		Frästiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

Makro 202 Klebereinspritzbohrung Fensterflügel Royal S

BS000202 01 01 LAO M1 LEO		Serie	siehe K-Zeichnung
--------------------------------------	--	-------	-------------------



N12 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000202.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000202
 Serie : Royal-S 65/70/75.HI+ Klebereinspritzbohrung
 Fensterflügel
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	180	Abstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	50	Abstand Außenschale
N6	102	Abstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	70	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000202.02

Makro : M000202 Klebereinspritzbohrung
 Serie : Royal-S 70 Block Fensterflügel
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	180	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	82	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	70	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000202.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000202
 Serie : Flügel Royal-S 70B flächenbündig
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	100	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	82	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	-25	X-Versatz der Bohrungen
N10	33	Eintauchoffset Innenschale
N11	33	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000202.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000202
 Serie : Royal-S 65 Kleberei.Fensterfl.flächenbündig
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	115	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	102	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	30	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	70	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000202.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000202
 Serie : Royal-S 70FF Kleberei.Fensterfl. 62.5mm
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	83	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	120	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	116	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	-64	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000202.06

Makro : M000202 Kleberei.Fensterfl.
 Serie : Royal-S 70FF/75 BS.1 72.5mm/77.5mm
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	180	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	100	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	116	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	-13	X-Versatz der Bohrungen
N10	40	Eintauchoffset Innenschale
N11	40	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000202
 Serie : Royal-S 65 Kleberei.Fensterfl. n.a.ö flv.
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	145	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	121	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	60	Eintauchoffset Innenschale
N11	60	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.08

Offset-Tabelle zum Makro : M000202
 Royal-S 120 Klebereinspritzbohrung Flügelrahmen
 Anzahl Eintraege:12

N1	55	Bohrungsabstand Innenschale
N2	48	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	52	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	55	Bohrungsabstand Außenschale
N6	48	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	52	Bohrungsdurchmesser
N8	40	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000202
 Royal-S 70F Klebereinspritzbohrung Fensterflügel
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	95	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	40	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000202
 Royal-S 70F Klebereinspritzbohrung Fensterflügel
 Anzahl Eintraege:12

N1	90	Bohrungsabstand Innenschale
N2	115	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	90	Bohrungsabstand Außenschale
N6	150	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	40	Bohrungstiefe
N9	-40	X-Versatz der Bohrungen
N10	43	Eintauchoffset Innenschale
N11	43	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.11

Makro : M000202, Klebereinspritzbohrung Fensterflg.
 Serie : AWS, Royal-C
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	115	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	120	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.12

Offset-Tabelle zum Makro : M000202
 Serie : Royal-C Klebereinspritzbohrung Fensterflügel
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	78	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	242	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	-39	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.13

Offset-Tabelle zum Makro : M000202
 Serie : Royal-C Klebereinspritzbohrung Fensterflügel
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	210	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	80	Eintauchoffset Innenschale
N11	80	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.14

Makro : M000202, Klebereinspritzbohrung Fensterflg.
 Serie : AWS TipTronic n.a.ö.
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	175	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	85	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.15

Offset-Tabelle zum Makro : M000202
 Serie : RS 102 SK Klebereinspritzbohrung Flügel
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	87	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	410	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	168	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	170	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.16

Makro : M000202, Klebereinspritzbohrung Fensterflügel
 Serie : Royal S 70R, AWS 75 BC.HI
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	180	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	123	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	40	Bohrungstiefe
N9	-10	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	60	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.17

Offset-Tabelle zum Makro : M000202
 Serie : Royal-S 120 Kleberbohrung Flügelprofil
 Anzahl Einträge:12

N1	80	Bohrungsabstand Innenschale
N2	250	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	160	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.18

Makro : M000202 Kleberbohrung Flügelprofil
 Serie : Royal-S 70BS 360420,-440,-450,-480,-490
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	158	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	100	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	116	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	-13	X-Versatz der Bohrungen
N10	40	Eintauchoffset Innenschale
N11	40	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000202.19

Offset-Tabelle zum Makro : M000202
 Serie : Royal-S 70BS Kleberbohrung Fensterfl. 360460, -
 470, -660

Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	180	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	100	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	41	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	-10	X-Versatz der Bohrungen
N10	40	Eintauchoffset Innenschale
N11	60	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.20

Makro : M000202, Klebereinspritzbohrung Fensterflügel
 Serie : Royal S 75BS.HI

Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	123	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	55	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	-13	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.21

Offset-Tabelle zum Makro : M000202
 Serie : Kleberein.bohrung Fensterflügel

Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	123	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	55	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	-101	X-Versatz der Bohrungen
N10	53	Eintauchoffset Innenschale
N11	-20	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.22

Makro : M000202 Klebereinspritzbohrung Fensterflügel
 Serie : Royal S 70/75.HI+

Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	180	Abstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	102	Abstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	78	X-Versatz der Bohrungen
N10	88	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.23

Makro : M000202 Klebereinspritzbohrung Fensterflg.
 Serie : Royal S 70FF

Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	410	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.24

Offset-Tabelle zum Makro : M000202
 Serie : Royal S 160.HI Kleberbohrung Flügelprofil

Anzahl Einträge:12

N1	70	Bohrungsabstand Innenschale
N2	280	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	555	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.25

Offset-Tabelle zum Makro : M000202
 Serie : Royal S 160.HI Kleberbohrung Flügelprofil
 Anzahl Einträge:12

N1	70	Bohrungsabstand Innenschale
N2	280	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	440	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000202.26

Offset-Tabelle zum Makro : M000202
 Serie : RS 65/70 Klebereinspritzbohrung Fensterflügel
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	180	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	97	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	70	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.27

Makro : M000202 Klebereinspritzbohrung KDK
 Serie : Royal S 70 Fensterflügel 170490
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	240	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	102	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	-5	X-Versatz der Bohrungen
N10	80	Eintauchoffset Innenschale
N11	80	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.28

Makro: M000202, Klebereinspritzbohrung
 Serie : Fensterflügel
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	220	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	119	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	120	Eintauchoffset Innenschale
N11	120	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.29

Makro: M000202, Klebereinspritzbohrung Fensterflg.
 Serie: AWS BS
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	123	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	56	Bohrungsabstand Außenschale
N6	76	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	-6	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.30

Makro : M000202, Klebereinspritzbohrung Fensterflg.
 Serie : AWS BS
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	123	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	65	Bohrungsabstand Außenschale
N6	55	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	3	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.31

Makro : M000202, Kleberbohrung Fensterflügel
 Serie : AWS BS, TipTronic
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	123	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	65	Bohrungsabstand Außenschale
N6	55	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	-95	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	-20	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.32

Makro : M000202, Klebereinspritzbohrung Fensterflügel
 Serie : AWS 70 BS.HI (366390)
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	56	Bohrungsabstand Außenschale
N6	76	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	-56	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.33

Makro : M000202, Klebereinspritzbohrung Fensterflügel
 Serie : AWS 60 BS
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	123	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	171	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	-12	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	55	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.34

Makro : M000202, Klebereinspritzbohrung Fensterflg.
 Serie : AWS 70 WF.HI
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	180	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	46	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	70	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.35

Makro : M000202, Klebereinspritzbohrung Fensterflügel
 Serie : Royal S 105V
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	180	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.36

Makro : M000202, Klebereinspritzbohrung Fensterflügel
 Serie : Royal S 105V
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	148	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.37

Makro : M000202, Klebereinspritzbohrung Fensterflügel
 Serie : AWS 70 WF.HI
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	123	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	65	Bohrungsabstand Außenschale
N6	55	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	3	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.38

Makro : M000202, Klebereinspritzbohrung Fensterflügel
 Serie : AWS n.a.ö.
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.39

Makro : M000202, Klebereinspritzbohrung Fensterflügel
 Serie : AWS n.a.ö.
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	175	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.40

Makro : M000202, Klebereinspritzbohrung Fensterflügel
 Serie : AWS n.a.ö.
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	175	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.41

Makro : M000202, Kleberbohrung Fensterfl. 166530
 Serie : Royal S
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	210	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	91	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	-95	X-Versatz der Bohrungen
N10	80	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.42

Makro : M000202 Klebereinspritzbohr.
 Serie : Schüco SFC 85, 339520
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	40	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	381	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	195	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Außenschale
N11	195	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.43

Makro : M000202 Klebereinspritzbohr.
 Serie : Schüco SFC 85, 339530
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	40	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	354	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	235	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Außenschale
N11	235	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.44

Makro : M000202 Klebereinspritzbohr.
 Serie : Schüco SFC 85, 339540
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	40	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	354	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	195	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Außenschale
N11	195	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.45

Makro : M000202 Klebereinspritzbohr.
 Serie : Schüco SFC 85, 339600
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	81	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	378	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	159	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	159	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.46

Makro : M000202 Klebereinspritzbohr.
 Serie : Schüco SFC 85, 354580
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	428	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.47

Makro : M000202 Klebereinspritzbohr.
 Serie : Schüco SFC 85, 339590
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	81	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	382	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	207	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	195	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.48

Makro : M000202 Klebereinspritzbohr.
 Serie : Schüco SFC 85, 339570
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	159	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	381	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	142	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Außenschale
N11	142	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.49

Makro : M000202 Klebereinspritzbohr.
 Serie : Schüco SFC 85, 339670/339650
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	159	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	354	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	182	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Außenschale
N11	182	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000202

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Außenschale
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000202

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Außenschale
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000202

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Außenschale
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000202

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Außenschale
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000202

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Außenschale
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000202.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000202

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

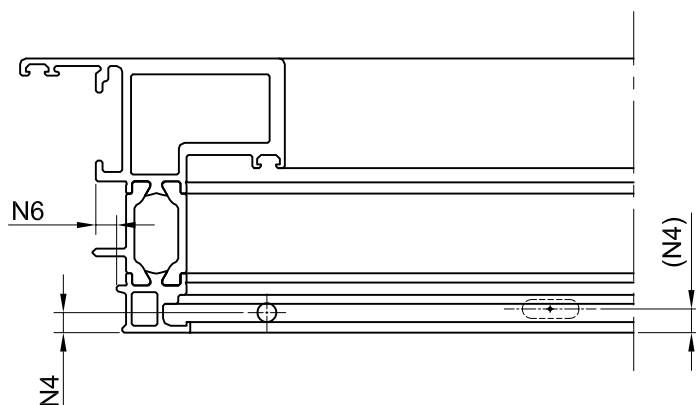
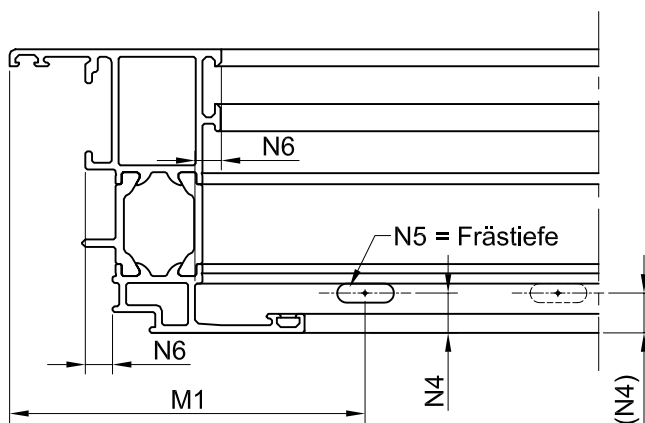
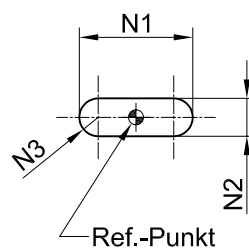
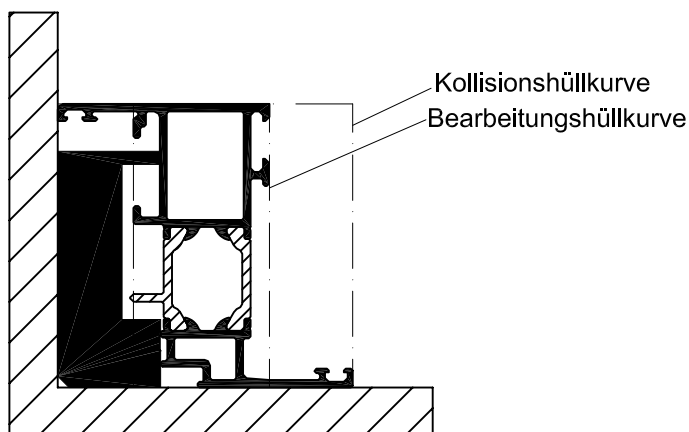
N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Außenschale
N12		Vorschub in Prozent

Makro 203 Entwässerung/Belüftung Glasfalz Fensterflügel Royal S

BS000203 01 01 LAU M1
LEU
RAU
REU

Serie

siehe K-Zeichnung



N7 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
 Serie : Royal-S 65/70/50N Entwässerung/Belüftung
 Anzahl Einträge:7

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	102	Seitenabstand
N5	70	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000203.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
 Serie : Royal-S 70B Entw./Bel.Bearb.links
 Anzahl Einträge:7

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	82	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	70	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000203.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
 Serie : Royal-S 70B Entw./Bel.Bearb.rechts
 Anzahl Einträge:7

N1	82	Länge Langloch
N2	82	Breite Langloch
N3	40	Eckenradius
N4	64	Seitenabstand
N5	60	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000203.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
 Serie : Royal-S 50 Entwässerung/Belüftung links
 Anzahl Einträge:7

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	85	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	70	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000203.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
 Serie : Royal-S 50 Entwässerung/Belüftung rechts
 Anzahl Einträge:7

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	85	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000203.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
 Serie : Royal-S 50 Flg.n.a.ö.Entw./Bel.Bearb.re/li
 Anzahl Einträge:7

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	137	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000203.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
 Serie : Royal-S 40 Entwässerung/Belüftung
 Anzahl Einträge:7

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Eckenradius
N4	400	Seitenabstand
N5	150	Frästiefe
N6	70	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000203.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
 Serie : Royal-S 70B Entw./Bel.Bearb.links
 Anzahl Einträge:7

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	82	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	55	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.09

Makro : M000203, Entwässerung/Belüftung
 Serie : Royal S 70R, AWS BS
 Anzahl Einträge:7

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	50	Seitenabstand
N5	70	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
 Serie : Royal-75 BS.1 Entwässerung/Belüftung
 Anzahl Einträge:7

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Eckenradius
N4	95	Seitenabstand
N5	60	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.11

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
 Serie : Royal-S 70R Belüftung seitl.
 Anzahl Einträge:7

N1	50	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	50	Seitenabstand
N5	70	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.12

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
 Serie : Royal S 50N Entwässerung n.a.ö.
 Anzahl Einträge:7

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	50	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.13

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
 Serie : Royal-S 70FF/75BS.1
 Entwässerung/Belüftung
 Anzahl Einträge:7

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	50	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.14

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
 Serie : Royal-S 120 Entwässerung/Belüftung
 Anzahl Einträge:7

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Eckenradius
N4	207	Seitenabstand
N5	60	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.15

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
 Serie : Royal-S 120 Entwässerung/Belüftung
 Anzahl Einträge:7

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Eckenradius
N4	207	Seitenabstand
N5	60	Frästiefe
N6	460	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.16

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
 Serie : Royal-S 120 Entwässerung/Belüftung
 Anzahl Einträge:7

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Eckenradius
N4	207	Seitenabstand
N5	60	Frästiefe
N6	385	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.17

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
Serie : Royal-S 120 Entwässerung/Belüftung
Anzahl Einträge:7

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Eckenradius
N4	207	Seitenabstand
N5	60	Frästiefe
N6	580	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.18

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
Serie : Royal S 65 Entwässerung n.a.ö.166560
Anzahl Einträge:7

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	120	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.19

Makro : M000203, Entwässerung/Belüftung
Serie : Royal S 70FF/75FF, AWS 50.NI
Anzahl Einträge:7

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	95	Seitenabstand
N5	75	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.20

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
Serie : Royal-S 70F Entwässerung/Belüftung
Anzahl Einträge:7

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	140	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.21

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
Serie : Royal-S 70F Entwässerung/Belüftung
Anzahl Einträge:7

N1	80	Länge Langloch
N2	130	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	300	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.22

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
Serie : Royal C/S 75.HI+/AWS Belüftung seiti.
Anzahl Einträge:7

N1	50	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	100	Seitenabstand
N5	60	Frästiefe
N6	70	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.23

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
Serie : Royal C, Entw./Belüft. Flg. n.a.ö.
Anzahl Einträge:7

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	188	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.24

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
Serie : Royal C, Entw./Belüft. Flg. n.a.ö./Top Swing
Anzahl Einträge:7

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	238	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.25

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
Serie : Royal C, Entw./Belüft. Flg. Top Swing
Anzahl Einträge:7

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	245	Seitenabstand
N5	75	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.26

Anzahl Einträge:7

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	45	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	240	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.27

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
Serie : Royal-C Entw./Belüft. Einsatzpr. Schwing-Wendeflg.
Anzahl Einträge:7

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Eckenradius
N4	130	Seitenabstand
N5	270	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.28

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
Serie : RS 65AK Entwässerung/Belüftung
Anzahl Einträge:7

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	135	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.29

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
Serie : Royal-S 70FF Entwässerung/Belüftung
Anzahl Einträge:7

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	50	Seitenabstand
N5	75	Frästiefe
N6	20	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.30

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
Serie : RS 102SK Entwässerung 328400
Anzahl Einträge:7

N1	350	Länge Langloch
N2	200	Breite Langloch
N3	41	Eckenradius
N4	80	Seitenabstand
N5	45	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.31

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
Serie : RS 102SK Belüftung 328400
Anzahl Einträge:7

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	0	Eckenradius
N4	287	Seitenabstand
N5	170	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.32

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
Serie : RS 102SK Belüftung 328400
Anzahl Einträge:7

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	0	Eckenradius
N4	140	Seitenabstand
N5	170	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.33

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
Serie : Royal-S 120+ Entwässerung/Belueftung
Anzahl Eintraege:7

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Eckenradius
N4	115	Seitenabstand
N5	310	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.34

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
Serie : Royal-S 70BS Entwässerung/Belueftung
Anzahl Eintraege:7

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	50	Seitenabstand
N5	120	Frästiefe
N6	80	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.35

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
Serie : Royal-S 65/70 Entwässerung/Belüftung Flügel
umlaufend
Anzahl Eintraege:7

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	40	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	100	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.36

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
Serie : Royal S 65/70 Entwässerung/Belüftung Flügel
umlaufend
Anzahl Eintraege:7

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	85	Seitenabstand
N5	65	Frästiefe
N6	45	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.37

Makro : M000203 Entwässerung/Belüftung Flügel
umlaufend
Serie : ADS, Royal S 50
Anzahl Eintraege:7

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	78	Seitenabstand
N5	60	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.38

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
Serie : Royal S 50N/65N Entwässerung/Belüftung
Flügel umlaufend
Anzahl Eintraege:7

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	160	Seitenabstand
N5	60	Frästiefe
N6	30	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.39

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
Serie : Schüco TipTronic FL 319670/-670
Anzahl Eintraege:7

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	55	Seitenabstand
N5	70	Frästiefe
N6	-25	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.40

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
Serie : Royal-S 75.HI Entwässerung/Belüftung Flügel
umlaufend
Anzahl Eintraege:7

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	50	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	100	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.41

Makro: M000203 Entwässerung/Belüftung
 Serie : Royal S 70.HI/ S 75.HI+ / AWS 50.NI
 Anzahl Einträge:7

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	104	Seitenabstand
N5	70	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.42

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
 Serie : Royal-S 75BS.HI Belüftung seitl. 319660, -670
 Anzahl Einträge:7

N1	50	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	55	Seitenabstand
N5	110	Frästiefe
N6	-25	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.43

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
 Serie : Royal S 160.HI Belüftung, Entwässerung
 Flügelprofil 148510
 Anzahl Einträge:7

N1	81	Länge Langloch
N2	260	Breite Langloch
N3	40	Eckenradius
N4	230	Seitenabstand
N5	140	Frästiefe
N6	300	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.45

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
 Serie : Royal-S 160.HI Entwässerung/Belüftung
 Anzahl Einträge:7

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Eckenradius
N4	203	Seitenabstand
N5	140	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.46

Makro : M000203
 Serie : Royal S 75.HI+ / AWS
 Anzahl Einträge:7

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	102	Seitenabstand
N5	70	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.47

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
 Serie : Royal S 75BS.HI, FI 319630,-650,-660,-670
 Anzahl Einträge:7

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	53	Seitenabstand
N5	110	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.48

Offset-Tabelle zum Makro : M000203
 Serie : Royal S 75.HI+ Belüftung seitl. 382560
 Anzahl Einträge:7

N1	50	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	100	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.49

Makro : M000203, Belüftung seitl.
 Serie : AWS, Top Swing
 Anzahl Einträge:7

N1	50	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	245	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.__

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Eckenradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.__

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Eckenradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.__

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Eckenradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.__

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Eckenradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.__

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Eckenradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.__

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Eckenradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.__

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Eckenradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.__

Makro: _____

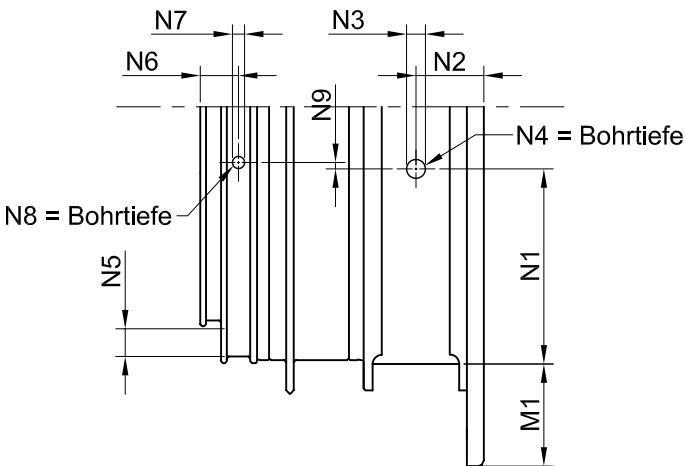
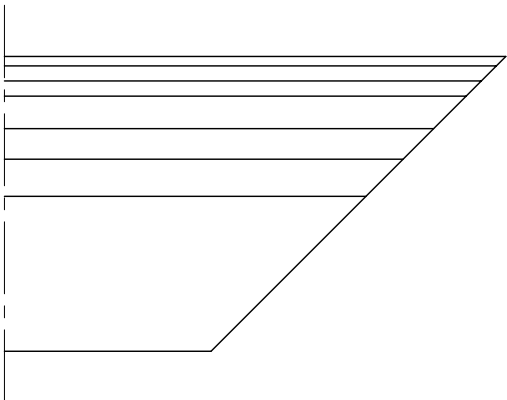
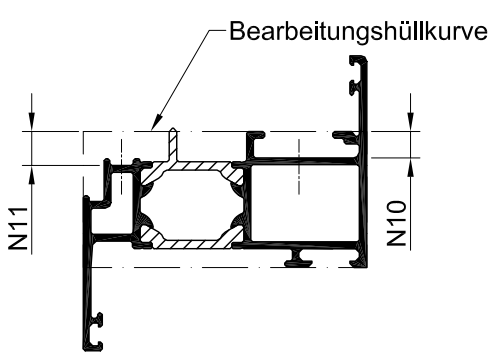
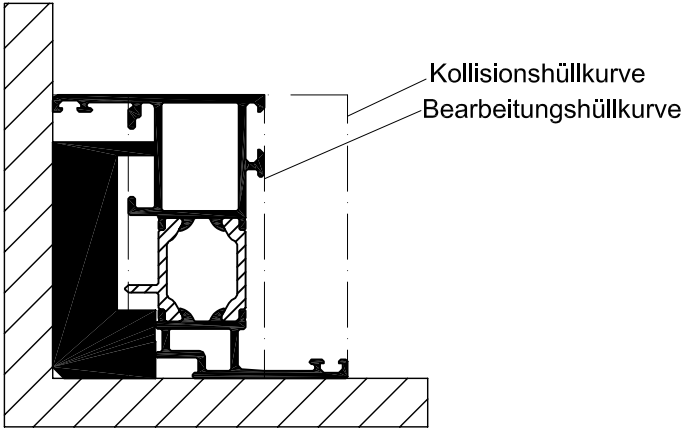
Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Eckenradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

Makro 204 Nagelbohrung Fensterflügel Royal S

BS000204 01 01	LAO M1 LEO	Serie	siehe K-Zeichnung



N12 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000204.01

Offset-Tabelle : M000204

Serie : Royal-S 65/70 Nagelbohrung Fensterflügel

Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	180	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	116	Seitenabstand Außenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	70	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000204.02

Offset-Tabelle Makro : M000204

Serie : Royal-S 70B Nagelbohrung Fensterflügel

Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	180	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	91	Seitenabstand Außenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	25	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	70	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000204.03

Offset-Tabelle Makro : M000204

Serie : Flügel Royal-S 70B fl.,chenbündig

Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	100	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	91	Seitenabstand Außenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	-25	X-Versatz der Bohrungen
N10	33	Eintauchoffset Innenschale
N11	33	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000204.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000204

Serie : Flügel Royal-S 50 Nagelbohr.

Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	180	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	38	Seitenabstand Außenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Bohrungstiefe
N9	63	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	70	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000204.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000204

Serie : Flügel Royal-S 50 Nagelbohr. Schwingflg.

Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	210	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	150	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	66	Seitenabstand Außenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	95	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000204.06

Offset-Tabelle : M000204

Serie : Royal-S 50 Nagelb. Fensterflg. flb.

Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	115	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	39	Seitenabstand Außenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	18	X-Versatz der Bohrungen
N10	80	Eintauchoffset Innenschale
N11	80	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.07

Makro : M000204 Schwing-/Wendeflügel 166530
 Serie : Royal-S 65/70
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	210	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	91	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	-95	X-Versatz der Bohrungen
N10	80	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000204.08

Offset-Tabelle Makro : M000204
 Serie : Royal-S 50/65/70 Nagelbohr.
 Schrägelemente nur Innensch.
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	180	Seitenabstand Innenschale
N3	70	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000204.09

Offset-Tabelle Makro : M000204
 Serie : Royal-S 65/70 Nagelbohr. Schrägelemente
 nur Außenschale
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	0	Seitenabstand Innenschale
N3	0	Bohrungsdurchmesser
N4	0	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	102	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000204.10

Offset-Tabelle : M000204
 Serie : Royal-S 65
 Nagelb.Fensterfl.flaechenbuendig
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	115	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	116	Seitenabstand Außenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	30	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	70	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000204.11

Offset-Tabelle : M000204
 Serie : Royal-S 70FF Nagelb.Fensterfl. 62.5
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	83	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	120	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	106	Seitenabstand Außenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Bohrungstiefe
N9	-64	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000204.12

Offset-Tabelle : M000204
 Serie: RS 70FF/75FF Fensterfl. 72.5, 310260,-
 270,-150,-160
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	180	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	100	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	106	Seitenabstand Außenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Bohrungstiefe
N9	-13	X-Versatz der Bohrungen
N10	40	Eintauchoffset Innenschale
N11	40	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.13

Offset-Tabelle : M000204

Serie : Royal-S 65 Nagelb. Fensterflg. n.a.ö.

Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	145	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	121	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	60	Eintauchoffset Innenschale
N11	60	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.14

Offset-Tabelle : M000204

Serie : Royal-S 75BS.1

310160/310390/310150/310180

Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	180	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	100	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	106	Seitenabstand Außenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	110	Bohrungstiefe
N9	-13	X-Versatz der Bohrungen
N10	40	Eintauchoffset Innenschale
N11	40	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.15

Offset-Tabelle : M000204

Serie : Royal-S 120 Nagelbohrung Flügelprofil

Anzahl Einträge:12

N1	500	Bohrungsabstand Innenschale
N2	48	Seitenabstand Innenschale
N3	52	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	500	Bohrungsabstand Außenschale
N6	48	Seitenabstand Außenschale
N7	52	Bohrungsdurchmesser
N8	40	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.16

Offset-Tabelle : M000204

Serie : Royal-S 70F Nagelbohrung Fensterflügel

Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	95	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	40	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.17

Offset-Tabelle : M000204

Serie : Royal-S 70F Nagelbohrung Fensterflügel

Anzahl Einträge:12

N1	480	Bohrungsabstand Innenschale
N2	115	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	480	Bohrungsabstand Außenschale
N6	159	Seitenabstand Außenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	40	Bohrungstiefe
N9	-40	X-Versatz der Bohrungen
N10	43	Eintauchoffset Innenschale
N11	43	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.18

Offset-Tabelle : M000204

Serie : AWS, Royal C Nagelbohrung Flügel

Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	112	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	120	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.19

Offset-Tabelle : M000204
 Serie : Royal C Nagelbohrung Fensterflügel
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	78	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	242	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	40	Bohrungstiefe
N9	-39	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.20

Offset-Tabelle : M000204
 Serie : Royal C Nagelbohrung Fensterflügel
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	210	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	67	Seitenabstand Außenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	-95	X-Versatz der Bohrungen
N10	80	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.21

Makro: M000204, Nagelbohrung Fensterflügel
 Serie: Royal S 105V
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	148	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.22

Makro : M000204 Nagelbohrung Fensterflügel
 Serie : Royal C, AWS
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	200	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	90	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.23

Offset-Tabelle : M000204
 Serie : RS 102 SK Nagelbohrung Flügel 328400
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	87	Seitenabstand Innenschale
N3	32	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	410	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	168	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	170	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.24

Makro : M000204, Nagelbohrung Flügel
 Serie:RS 70R (360 620), AWS 75 BC.HI (380 990)
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	180	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	123	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	40	Bohrungstiefe
N9	400	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	60	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.25

Offset-Tabelle : M000204
 Serie : Royal-S 120 Nagelbohrung Flügelprofil
 Anzahl Einträge:12

N1	435	Bohrungsabstand Innenschale
N2	250	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	220	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.26

Makro: M000204 Nagelbohrung Flügel
 Serie : RS 70BS 360420, -440, -450, -480, -490
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	158	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	100	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	107	Seitenabstand Außenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	110	Bohrungstiefe
N9	-13	X-Versatz der Bohrungen
N10	40	Eintauchoffset Innenschale
N11	40	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.27

Makro : M000204 Nagelbohrung Flügel
 Serie : RS 70BS 360420, -440, -450, -480, -490
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	180	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	100	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	34	Seitenabstand Außenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	150	Bohrungstiefe
N9	10	X-Versatz der Bohrungen
N10	40	Eintauchoffset Innenschale
N11	60	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.28

Offset-Tabelle : M000204
 Royal-S 70R Nagelbohrung Flügel 360 620
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	0	Seitenabstand Innenschale
N3	0	Bohrungsdurchmesser
N4	0	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	123	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	40	Bohrungstiefe
N9	400	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	60	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.29

Offset-Tabelle : M000204
 Serie : Royal-S 75BS.HI Nagelbohrung Flügel
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	123	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	44	Seitenabstand Außenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Bohrungstiefe
N9	-13	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.30

Offset-Tabelle : M000204
 Serie : eWindow Nagelbohrung Flügel
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	123	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	44	Seitenabstand Außenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	110	Bohrungstiefe
N9	-101	X-Versatz der Bohrungen
N10	53	Eintauchoffset Innenschale
N11	-20	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.31

Makro : M000204
 Serie : Royal S 70 Nagelbohrung Flügel
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	180	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	114	Seitenabstand Außenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	-78	X-Versatz der Bohrungen
N10	88	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.32

Offset-Tabelle : M000204
 Serie : Royal S 70FF Nagelbohrung Flügel
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	410	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.33

Offset-Tabelle : Nagelbohrung, M000204
 Serie : Royal S 120 Flügelprofil 148320, -330, -360, -370
 Anzahl Einträge:12

N1	438	Bohrungsabstand Innenschale
N2	250	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	220	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.34

Makro : M000204
 Serie : AWS 102
 Anzahl Einträge:12

N1	400	Bohrungsabstand Innenschale
N2	208	Seitenabstand Innenschale
N3	55	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	240	Bohrungsabstand Außenschale
N6	397	Seitenabstand Außenschale
N7	55	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	-160	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Eintauchoffset Innenschale
N11	100	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.35

Makro : M000204
 Serie : AWS 102
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	208	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	242	Seitenabstand Außenschale
N7	55	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	63	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000204.36

Offset-Tabelle : M000204
 Serie: RS 70FF Nagelbohrung Fensterflg. 360360
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	180	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	111	Seitenabstand Außenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	70	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.37

Offset-Tabelle : M000204
 Serie : RS 70 Nagelbohrung Fensterflügel 170490
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	240	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	116	Seitenabstand Außenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	-5	X-Versatz der Bohrungen
N10	80	Eintauchoffset Innenschale
N11	80	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.38

Makro : M000204 Nagelbohrung Flügel
 Serie : AWS, Royal S 75.HI+
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	180	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	116	Seitenabstand Außenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	-78	X-Versatz der Bohrungen
N10	88	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.39

Offset-Tabelle : M000204 Nagelbohrung Flügel
 Serie : AWS, Royal S 75.HI+
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	220	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	119	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	120	Eintauchoffset Innenschale
N11	120	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.40

Makro: M000204
 Serie: AWS 70 WF.HI
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	123	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	446	Bohrungsabstand Außenschale
N6	66	Seitenabstand Außenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Bohrungstiefe
N9	-6	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.41

Offset-Tabelle : M000204
 Serie : AWS BS
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	123	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	453	Bohrungsabstand Außenschale
N6	44	Seitenabstand Außenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Bohrungstiefe
N9	1	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.42

Makro : M000204
 Serie : AWS BS
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	123	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	453	Bohrungsabstand Außenschale
N6	44	Seitenabstand Außenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	105	Bohrungstiefe
N9	-97	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	-20	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.43

Offset-Tabelle : M000204
 Serie : AWS 70 BS.HI (366390)
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	446	Bohrungsabstand Außenschale
N6	66	Seitenabstand Außenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	110	Bohrungstiefe
N9	-56	X-Versatz der Bohrungen
N10	80	Eintauchoffset Innenschale
N11	20	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.44

Offset-Tabelle : M000204
 Serie : AWS 60 BS
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	123	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	887	Bohrungsabstand Außenschale
N6	171	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	435	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	58	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.45

Offset-Tabelle : M000204
 Serie : AWS 70 WF.HI
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	180	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	62	Seitenabstand Außenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	160	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	70	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.46

Makro: M000204, Nagelbohrung Flügel
 Serie: AWS 70 WF.HI
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	123	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	455	Bohrungsabstand Außenschale
N6	67	Seitenabstand Außenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	160	Bohrungstiefe
N9	3	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	60	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.47

Makro: M000204, Nagelbohrung Fensterflügel
 Serie: Royal S 105V
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	180	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	391	Bohrungsabstand Außenschale
N6	41	Seitenabstand Außenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Bohrungstiefe
N9	-49	X-Versatz der Bohrungen
N10	85	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.48

Makro: M000204, Nagelbohrung Fensterflügel
 Serie: Royal S 105V
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	180	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	494	Bohrungsabstand Außenschale
N6	41	Seitenabstand Außenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Bohrungstiefe
N9	54	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	70	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000204.49

Makro: M000204, Nagelbohrung Fensterflügel

Serie: Royal S 105V

Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	62	Seitenabstand Innenschale
N3	32	Bohrungsdurchmesser
N4	90	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Außenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000204.____

Offset-Tabelle : M000204

Serie: _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Außenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000204.____

Offset-Tabelle : M000204

Serie: _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Außenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000204.____

Offset-Tabelle : M000204

Serie: _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Außenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000204.____

Offset-Tabelle : M000204

Serie: _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Außenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000204.____

Offset-Tabelle : M000204

Serie: _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Außenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000204.____

Offset-Tabelle : M000204

Serie: _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Außenschale
N12		Vorschub in Prozent

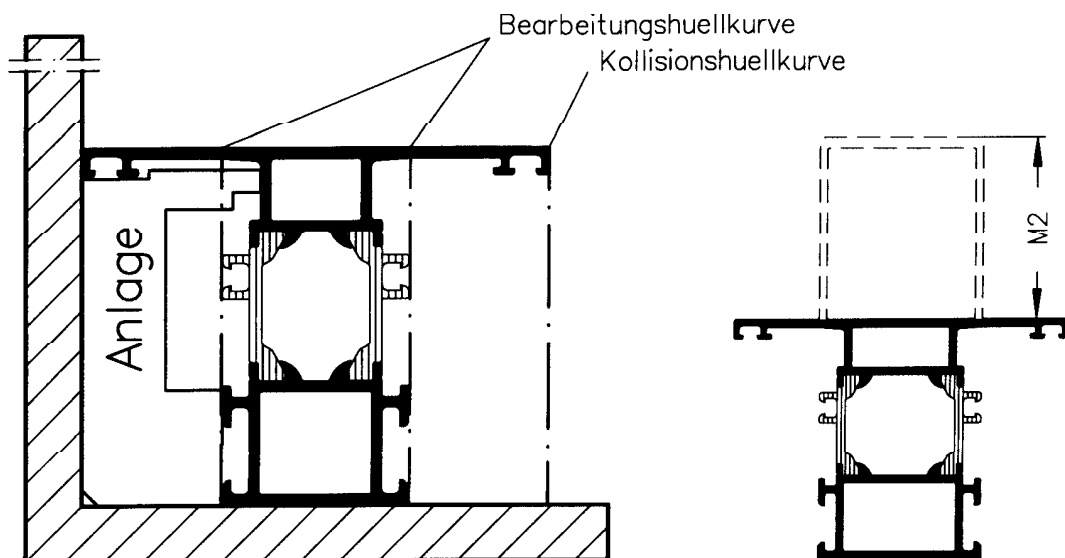
Makro 205 Nagelbohrung Riegel/Pfosten

BS 205 02 02 LA0 M1... M2...

Royal S

LEO

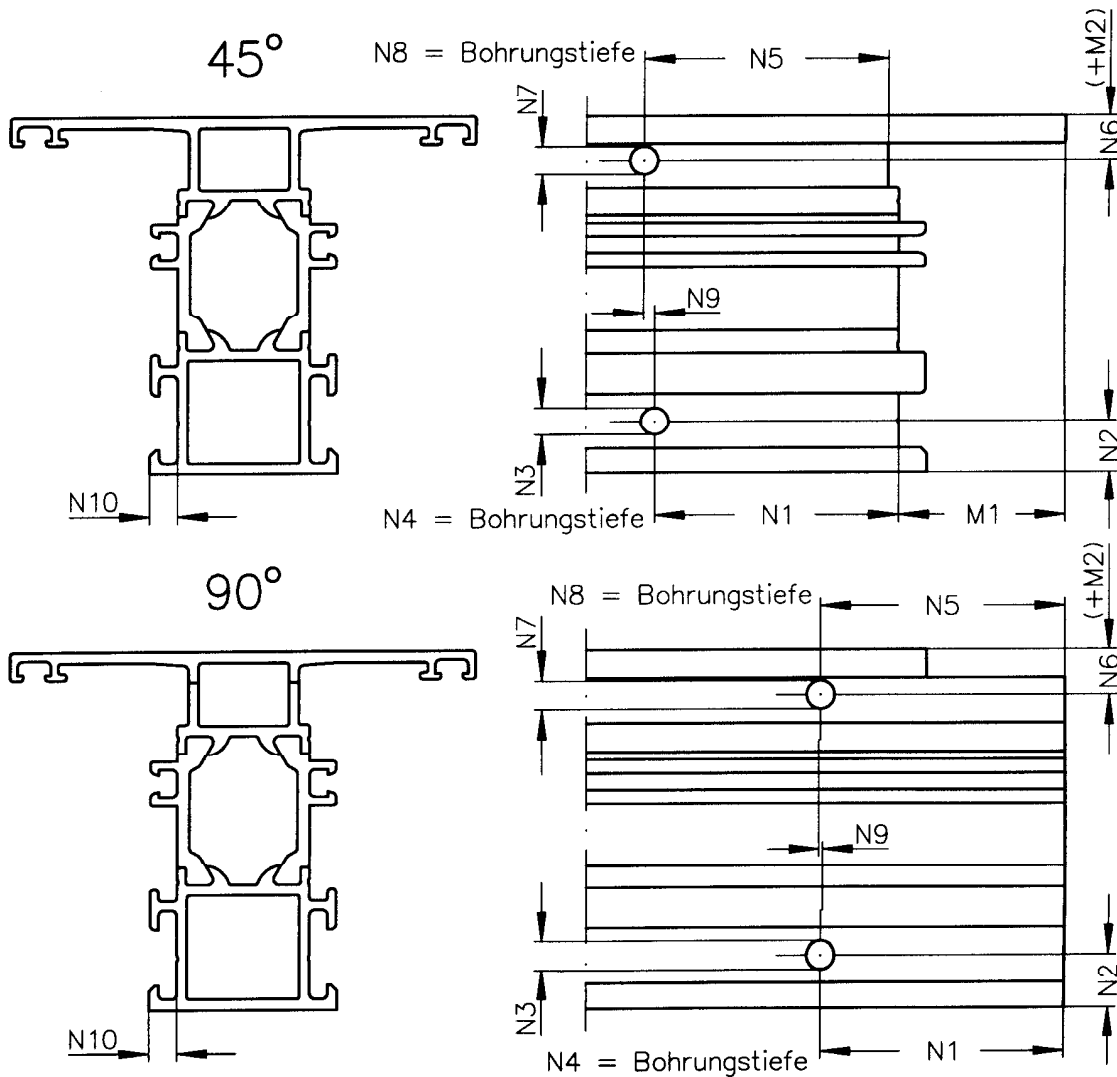
Kammermaß Statikpfosten



Anlage :

Royal S65 : 296659

Royal S70 : 296661



/* Tabelle : T000205.01

Makro: M000205 Nagelbohr. Riegel/Pfosten/Sprosse 45°

Serie: Royal S 65/70 AWS 70 WF.HI

Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000205.03

Makro : M000205, Nagelbohr.

Serie: RS 65/70/75.HI+/120,Royal C, AWS

Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000205.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000205

Serie : Royal-S 70B Nagelbohrung

Riegel/Pfosten/Sprosse 90°

Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	660	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	220	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000205.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000205

Serie : Royal-S 50 Nagelbohr. Schwingfluegel 45°

Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000205.06

Makro : M000205 Nagelbohr. nur Innenschale

Serie : Royal S 50N/65/70/160.HI, AWS ST, ADS RL

Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	0	Seitenabstand Aussenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000205.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000205

Serie : Royal S 65/70/75.HI+/Royal C Nagelbohr.

Ri/Pf/Sp 45°

Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	75	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000205.08

Offset-Tabelle zum Makro : M000205
 Serie : Royal C Nagelbohr. Ri/Pf/Sp 45°
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	145	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000205.09

Makro : M000205
 Serie : Royal C, AWS Nagelbohr.
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	150	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000205.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000205
 Serie : Royal C Ri/Pf aussen
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	80	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	95	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000205.11

Makro : M000205
 Serie : Royal C Ri/Pf 341090, AWS
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	70	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000205.12

Makro : M000205
 Serie : Royal C Ri/Pf 340560, AWS
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	117	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	279	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	120	Eintauchoffset Innenschale
N11	120	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000205.13

Makro : M000205, Nagelbohr. Ri/Pf 197060
 Serie: Royal S 65AK, ADS RL
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	170	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000205.14

Offset-Tabelle zum Makro : M000205
 Serie : RS 65AK Nagelbohr.Flg.-Sp. 167420
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	0	Seitenabstand Aussenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000205.15

Offset-Tabelle zum Makro : M000205
 Serie:RS 65AK Nagelbohr. Ri/Pf 167450
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	180	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000205.16

Offset-Tabelle zum Makro : M000205
 Serie :Royal S 120 Riegel/Pfosten 148260, -280
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000205.17

Offset-Tabelle zum Makro : M000205
 Serie : Royal-S 120 Nagelbohrung Riegel/Pfosten 148420
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	39	Seitenabstand Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000205.18

Offset-Tabelle zum Makro : M000205
 Serie :Nagelbohr. Ri/Pf/Sp 310860
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	-350	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000205.19

Makro : M000205, Nagelbohr.
 Serie: AWS
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	605	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000205.20

Makro : M000205, Nagelbohrung
 Serie: AWS 70 ST.HI
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	0	Seitenabstand Innenschale
N3	0	Bohrungsdurchmesser
N4	0	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	185	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000205.21

Makro : M000205, Nagelbohrung
 Serie: AWS 70 ST.HI
 Anzahl Einträge:12

N1	390	Bohrungsabstand Innenschale
N2	0	Seitenabstand Innenschale
N3	0	Bohrungsdurchmesser
N4	0	Bohrungstiefe
N5	390	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	185	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000205.22

Makro: M000205, Nagelbohr.
 Serie: RS 65/70/75.HI+/120,Royal C, AWS
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	145	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000205.23

Makro : M000205, Nagelbohr.Innenpfosten
 Serie: RS 65/70/75.HI+/120,Royal C, AWS
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	270	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000205.24

Makro : M000205, Nagelbohr.
 Serie: Royal S 105V
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	0	Seitenabstand Innenschale
N3	0	Bohrungsdurchmesser
N4	0	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	182	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000205.25

Makro : M000205, Nagelbohr.
 Serie: Royal S 105V
 Anzahl Einträge:12

N1	390	Bohrungsabstand Innenschale
N2	0	Seitenabstand Innenschale
N3	0	Bohrungsdurchmesser
N4	0	Bohrungstiefe
N5	390	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000205.26

Makro : M000205, Nagelbohr.

Serie: V8 - Royal S 105V

Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	525	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	130	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Bohrungstiefe
N9	85	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000205.27

Makro : M000205, Nagelbohr.

Serie: AWS n.a.ö., TipTronic

Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	80	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	132	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	80	Eintauchoffset Innenschale
N11	80	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000205.28

Makro : M000205

Serie : AWS 105 CC.HI

Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	75	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	220	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000205.29

Makro : M000205, Nagelbohr. Ri/Pf

Serie:ADS RL

Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	180	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000205.30

Makro : M000205, Nagelbohr.

Serie: AWS, aussen öffnend

Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	75	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	40	Bohrungstiefe
N9	60	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	110	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000205.31

Makro : M000205, Nagelbohr.

Serie: AWS, aussen öffnend

Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	80	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	100	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	95	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	40	Bohrungstiefe
N9	40	X-Versatz der Bohrungen
N10	40	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000205.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000205.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000205.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000205.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000205.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000205.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

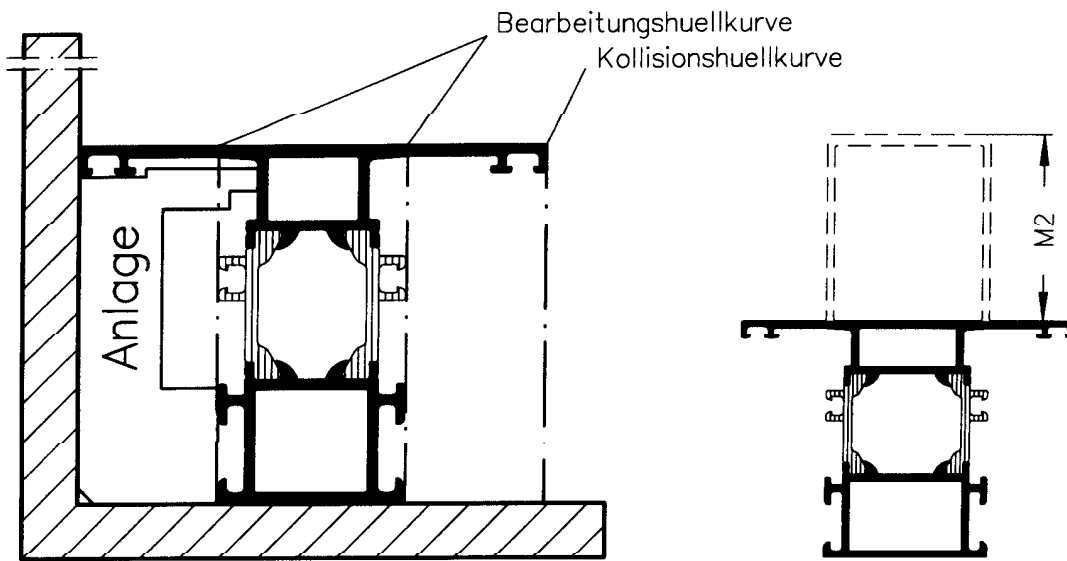
Makro 206 Kleberbohrung Riegel/Pfosten

BS 206 02 02 LAO M1... M2...

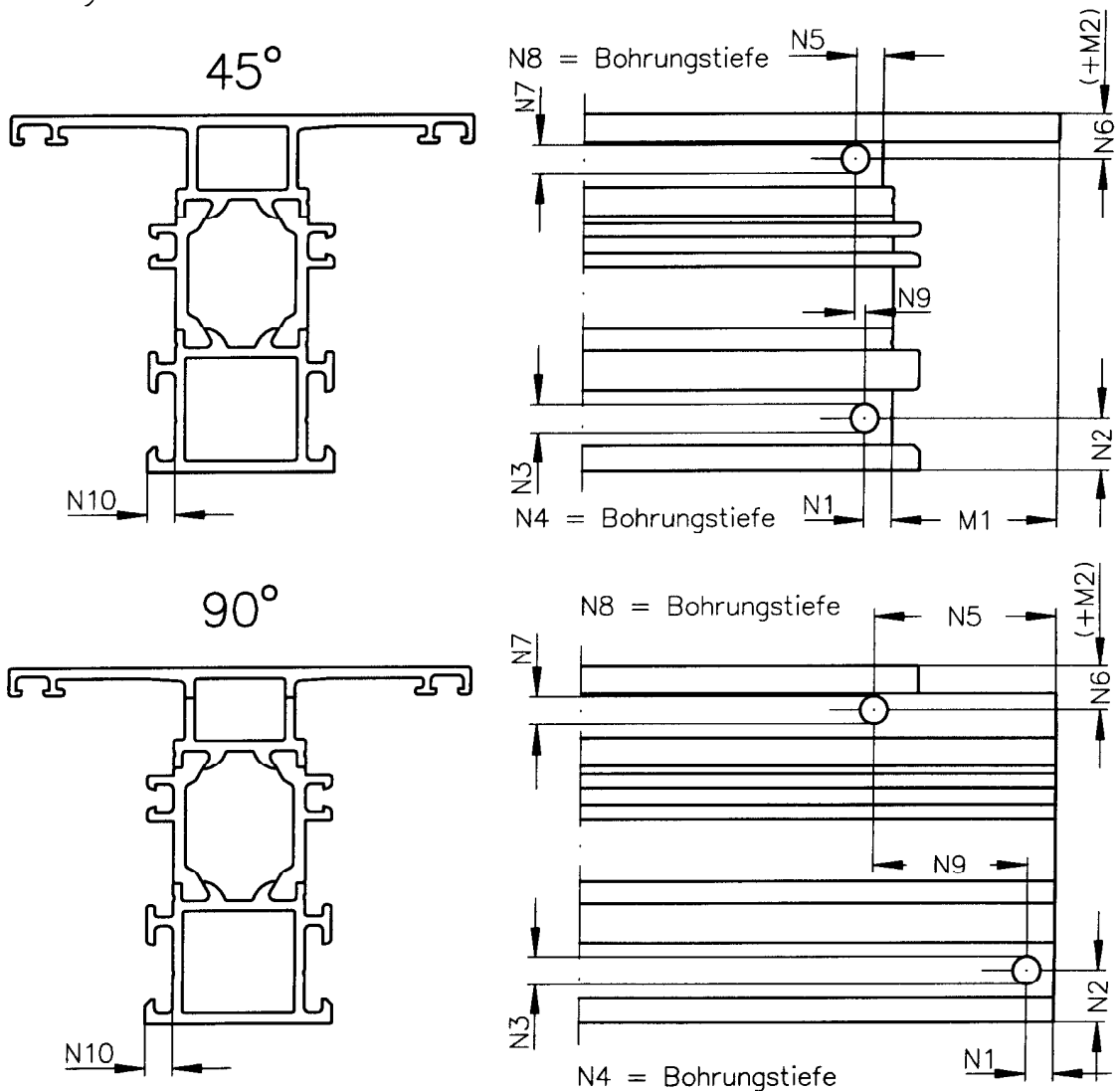
Royal S

LEO

Kammermaß Statikpfosten



Anlage :
Royal S65 : 296659
Royal S70 : 296661



/* Tabelle : T000206.01

Makro: M000206 Kleberbohr.Riegel/Pfosten/Sprosse 45°

Serie: Royal S 65/70 AWS 70 WF.HI

Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000206.03

Makro : M000206, Kleberbohr.

Serie : RS 65/70/75.HI+, AWS

Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	330	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	280	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000206.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000206

Serie : Royal-S 70B Kleberbohrung

Riegel/Pfosten/Sprosse 90°

Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	550	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	500	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000206.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000206

Serie : RS 50/75.HI+ Kleberb. Schwingfl 45°, Royal C 340440

Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000206.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000206

Serie : Royal S 65/70/75.HI+ Royal C, Kleberbohr.Ri/Pf/Sp 45°

Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	75	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000206.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000206

Serie : Royal C Kleberb. Ri/Pf

Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	145	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000206.08

Makro : M000206, Kleberbohrung
 Serie : Royal C, AWS
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	330	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	150	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	280	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000206.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000206
 Serie: Royal C Statikpfosten aussen
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	80	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	95	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000206.10

Makro : M000206
 Serie: Royal C Ri/Pf 341090, AWS
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	70	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000206.11

Makro : M000206
 Serie : Royal C Ri/Pf 340560, AWS
 Anzahl Eintraege:12

N1	330	Bohrungsabstand Innenschale
N2	117	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	217	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	-280	X-Versatz der Bohrungen
N10	120	Eintauchoffset Innenschale
N11	120	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000206.12

Makro : M000206, Kleberbohr. Rie/Pf 197060
 Serie : Royal S 65AK, ADS RL
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	330	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	170	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	280	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000206.13

Makro: M000206 Kleberbohr.
 Serie:Royal S 160.HI/65AK, AWS ST
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	0	Seitenabstand Aussenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000206.14

Offset-Tabelle zum Makro : M000206
 Serie:RS 65AK Kleberbohr. Rie/Pf 167450
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	330	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	180	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	280	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000206.15

Offset-Tabelle zum Makro : M000206
 Serie : Royal-S 120 Riegel/Pfosten 148260, -280
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	300	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	250	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000206.16

Offset-Tabelle zum Makro : M000206
 Serie : Royal-S 120 Riegel/Pfosten 355010, -020
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	300	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	250	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000206.17

Offset-Tabelle zum Makro : M000206
 Serie : Royal-S 120 Riegel/Pfosten 148420
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	330	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	48	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	280	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000206.18

Offset-Tabelle zum Makro : M000206
 Serie : Royal-S 65/70 Kleberbohr.
 Riegel/Pfosten/Sprosse 90°
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	330	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	280	X-Versatz der Bohrungen
N10	-350	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000206.19

Makro : M000206, Kleberbohr.
 Serie : AWS
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	330	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	605	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	280	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000206.20

Makro : M000206, Kleberbohrung

Serie : AWS 70ST.HI

Anzahl Eintraege:12

N1	330	Bohrungsabstand Innenschale
N2	0	Seitenabstand Innenschale
N3	0	Bohrungsdurchmesser
N4	0	Bohrungstiefe
N5	330	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	214	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000206.20

Makro : M000206, Kleberbohrung

Serie : AWS 70ST.HI

Anzahl Eintraege:12

N1	280	Bohrungsabstand Innenschale
N2	0	Seitenabstand Innenschale
N3	0	Bohrungsdurchmesser
N4	0	Bohrungstiefe
N5	280	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	214	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000206.22

Makro: M000206, Kleberbohr.

Serie: Royal S 65/70/75.HI+, AWS

Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	145	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	330	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	280	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000206.03

Makro: M000206, Kleberbohr.Innenpfosten

Serie: RS 65/70/75.HI+, AWS

Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	330	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	270	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	280	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000206.24

Makro: M000206, Kleberbohr.

Serie: Royal S 65/70/75.HI+, AWS

Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	145	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000206.25

Makro: M000206, Kleberbohr.Innenpfosten

Serie: RS 65/70/75.HI+, AWS

Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	270	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000206.26

Makro: M000206, Kleberbohrung

Serie: Royal S 105V

Anzahl Einträge:12

N1	330	Bohrungsabstand Innenschale
N2	0	Seitenabstand Innenschale
N3	0	Bohrungsdurchmesser
N4	0	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	182	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000206.27

Makro: M000206, Kleberbohrung

Serie: Royal S 105V

Anzahl Einträge:12

N1	280	Bohrungsabstand Innenschale
N2	0	Seitenabstand Innenschale
N3	0	Bohrungsdurchmesser
N4	0	Bohrungstiefe
N5	280	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000206.28

Makro: M000206, Kleberbohrung

Serie: V8 - Royal S 105V

Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	0	Seitenabstand Aussenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000206.29

Offset-Tabelle zum Makro : M000206

Serie : Royal-S 70B Kleberbohrung

Riegel/Pfosten/Sprosse 90°

Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	80	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	330	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	155	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	280	X-Versatz der Bohrungen
N10	80	Eintauchoffset Innenschale
N11	80	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000206.30

Makro : M000206

Serie : AWS 105 CC.HI

Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	550	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	75	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	500	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000206.31

Makro : M000206, Kleberbohr. Rie/Pf

Serie : ADS RL

Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	180	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000206.32

Makro : M000206, Kleberbohr. Rie/Pf

Serie : ADS RL

Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	75	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	40	Bohrungstiefe
N9	60	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	110	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000206.33

Makro : M000206, Kleberbohr. Rie/Pf

Serie : AWS, aussen öffnend

Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	95	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	40	X-Versatz der Bohrungen
N10	40	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000206.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000206.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000206.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.____

Makro: _____

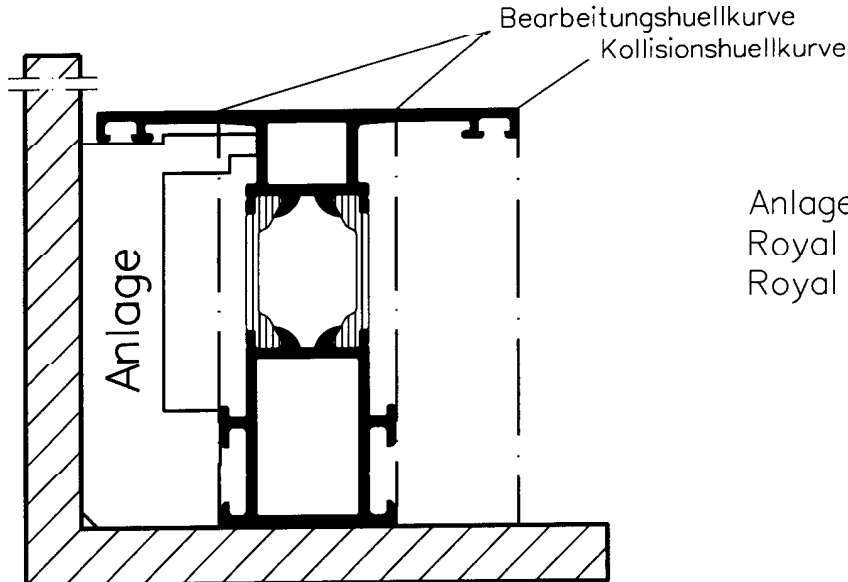
Serie : _____

Anzahl Einträge:12

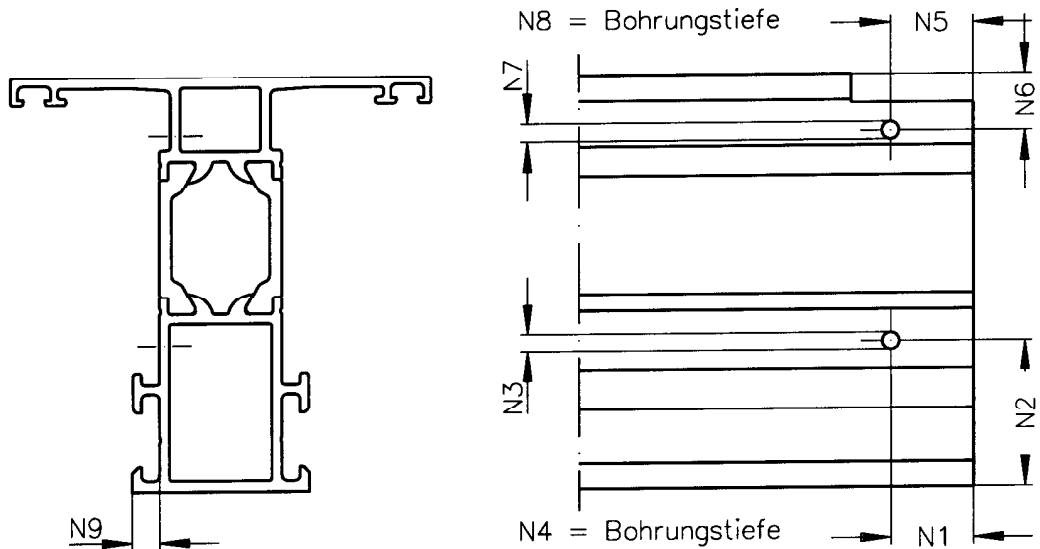
N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

Makro 207 T-Verbinderbohrung Fensterflügel

BS 207 01 01 LA0 M1 Sprosse Royal S
RA0
LE0
RE0



Anlage :
Royal S65 : 296660
Royal S70 : 296662



Offsetwert aus Tabelle

01 T-Verbinderbohrung Fensterflügel

Sprosse Royal S

Anzahl Einträge : 10

N1 : 150 : Bohrungsabstand Innenschale

N2 : 267 : Seitenabstand Innenschale

N3 : 31 : Bohrungsdurchmesser

N4 : 40 : Bohrungstiefe

N5 : 150 : Bohrungsabstand Aussenschale

N6 : 105 : Seitenabstand Aussenschale

N7 : 31 : Bohrungsdurchmesser

N8 : 60 : Bohrungstiefe

N9 : 50 : Eintauchoffset

N10: 100 : Vorschubfaktor

Profilbearbeitung s. K9863

/* Tabelle : T000207.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000207
 Serie : Royal-S Sprosse flächenb. 216865
 Anzahl Einträge:10

N1	130	Bohrungsabstand Innenschale
N2	290	Seitenabstand Innenschale
N3	31	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	50	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000207.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000207
 Royal-S T-Verb.Fensterfl.Sprosse flächenb. 216865
 Anzahl Einträge:10

N1	0	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	30	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	145	Seitenabstand Außenschale
N7	30	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	50	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000207.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000207
 Serie : Royal-S Schraubenbohrung f.
 Fensterflügelsprosse
 Anzahl Einträge:10

N1	0	Bohrungsabstand Innenschale
N2	290	Seitenabstand Innenschale
N3	31	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	50	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000207.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000207
 Serie : Royal-S 50N T-Verb.Fensterfl. Sprosse
 Anzahl Einträge:10

N1	160	Bohrungsabstand Innenschale
N2	389	Seitenabstand Innenschale
N3	31	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	50	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000207.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000207
 Serie : Royal-S 50N T-Verb. Fensterflügel
 Anzahl Einträge:10

N1	0	Bohrungsabstand Innenschale
N2	300	Seitenabstand Innenschale
N3	31	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	120	Seitenabstand Außenschale
N7	31	Bohrungsdurchmesser
N8	40	Bohrungstiefe
N9	50	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000207.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000207
 Serie : Royal-S 50 T-Verb.Fensterfl.
 Sprosse
 Anzahl Einträge:10

N1	155	Bohrungsabstand Innenschale
N2	260	Seitenabstand Innenschale
N3	31	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	50	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000207.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000207

Serie : Royal-S 50 T-Verb.Fensterfl.

Anzahl Einträge:10

N1	0	Bohrungsabstand Innenschale
N2	260	Seitenabstand Innenschale
N3	31	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	69	Seitenabstand Außenschale
N7	31	Bohrungsdurchmesser
N8	40	Bohrungstiefe
N9	50	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000207.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000207

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000207.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000207

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000207.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000207

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000207.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000207

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000207.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000207

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000207.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000207

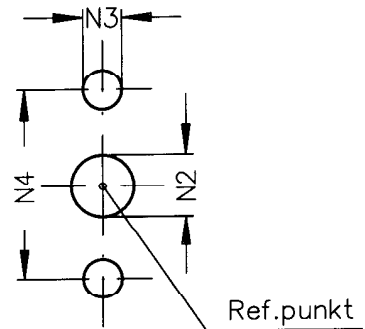
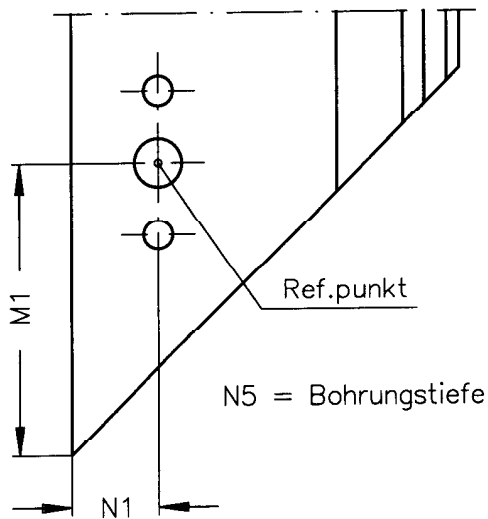
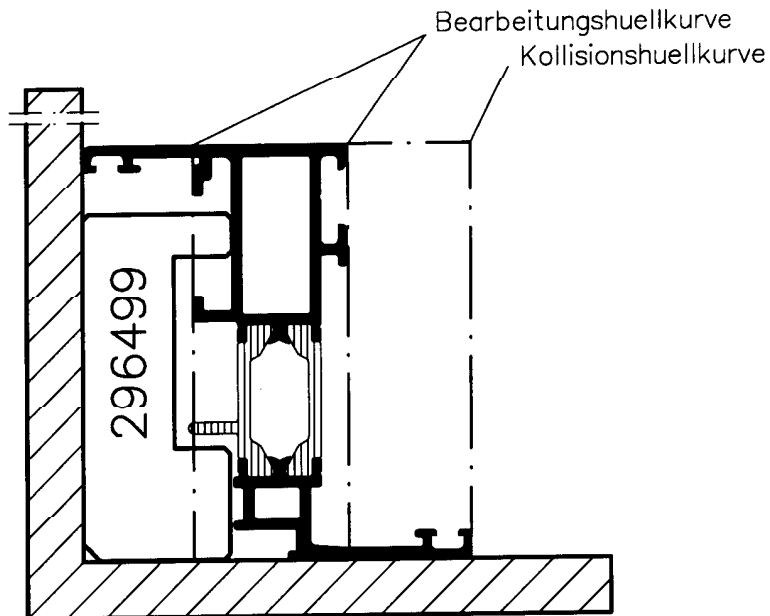
Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

Makro 208 Drehsperre Fensterflügel

BS 208 01 01 OAL M1 Royal S
OEL



Profilbearbeitung s. K9916
K9920

/* Tabelle : T000208.01

Makro : M000208, Drehsperre Fensterflügel

Serie : Royal S

Anzahl Einträge:6

N1	157	Seitenabstand
N2	86	Bohrungsdurchmesser Mitte
N3	53	Bohrungsdurchmesser Außen
N4	260	Bohrungsabstand
N5	40	Bohrungstiefe
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000208.02

Makro : M000208 Drehsp. Fensterflg.flächenb.

Serie : Royal S, AWS

Anzahl Einträge:6

N1	91	Seitenabstand
N2	86	Bohrungsdurchmesser Mitte
N3	53	Bohrungsdurchmesser Außen
N4	260	Bohrungsabstand
N5	50	Bohrungstiefe
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000208.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000208

Serie : Royal-S Sicherheitsverriegelung SF II

Anzahl Einträge:6

N1	152	Seitenabstand
N2	70	Bohrungsdurchmesser Mitte
N3	55	Bohrungsdurchmesser Außen
N4	500	Bohrungsabstand
N5	50	Bohrungstiefe
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000208.____

Makro : M000208, Drehsperre Fensterflügel
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsdurchmesser Mitte
N3		Bohrungsdurchmesser Außen
N4		Bohrungsabstand
N5		Bohrungstiefe
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000208.____

Makro : M000208, Drehsperre Fensterflügel
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsdurchmesser Mitte
N3		Bohrungsdurchmesser Außen
N4		Bohrungsabstand
N5		Bohrungstiefe
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000208.____

Makro : M000208, Drehsperre Fensterflügel
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsdurchmesser Mitte
N3		Bohrungsdurchmesser Außen
N4		Bohrungsabstand
N5		Bohrungstiefe
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000208.____

Makro : M000208, Drehsperre Fensterflügel
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsdurchmesser Mitte
N3		Bohrungsdurchmesser Außen
N4		Bohrungsabstand
N5		Bohrungstiefe
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000208.____

Makro : M000208, Drehsperre Fensterflügel
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsdurchmesser Mitte
N3		Bohrungsdurchmesser Außen
N4		Bohrungsabstand
N5		Bohrungstiefe
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000208.____

Makro : M000208, Drehsperre Fensterflügel
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsdurchmesser Mitte
N3		Bohrungsdurchmesser Außen
N4		Bohrungsabstand
N5		Bohrungstiefe
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000208.____

Makro : M000208, Drehsperre Fensterflügel
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsdurchmesser Mitte
N3		Bohrungsdurchmesser Außen
N4		Bohrungsabstand
N5		Bohrungstiefe
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000208.____

Makro : M000208, Drehsperre Fensterflügel
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

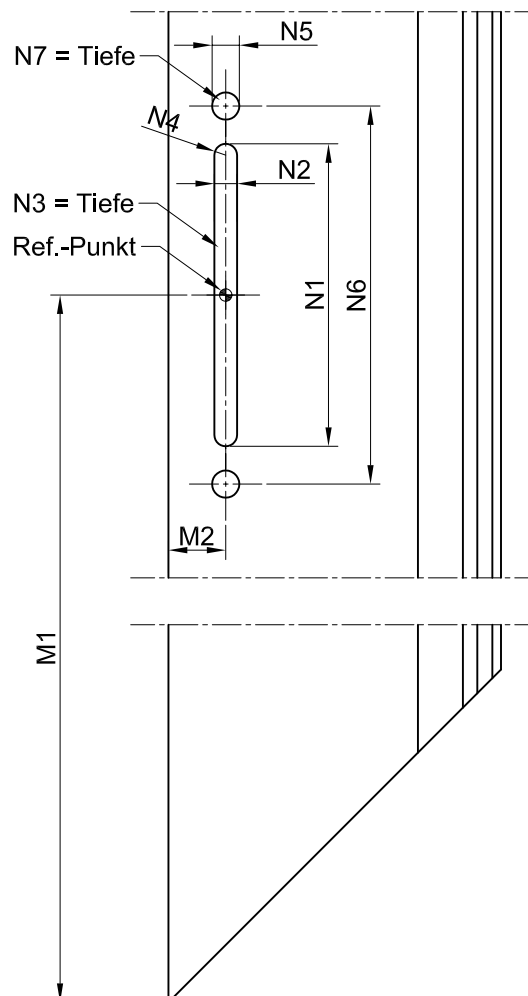
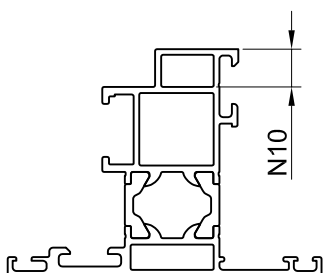
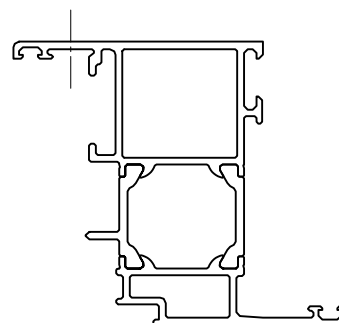
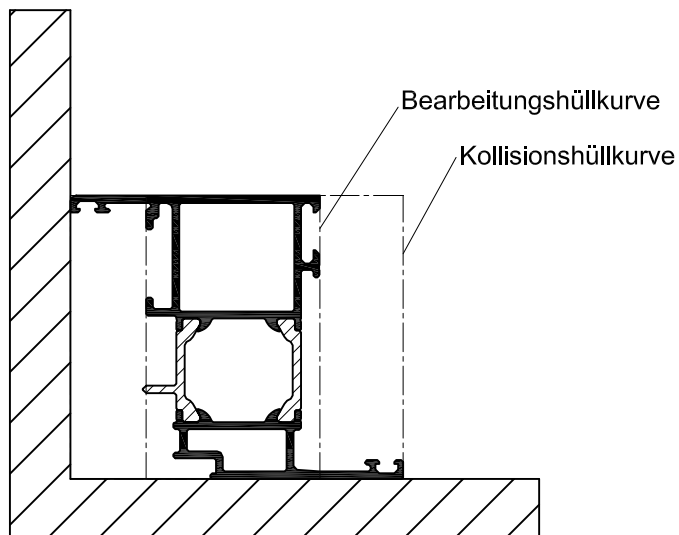
N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsdurchmesser Mitte
N3		Bohrungsdurchmesser Außen
N4		Bohrungsabstand
N5		Bohrungstiefe
N6		Vorschub in Prozent

Makro 209 Getriebegriffausnehmung

BS000209 01 02 OAL M1 M2
OEL

Serie

siehe K-Zeichnung



N8 = Eintauchoffset
N9 = Vorschubfaktor
N10 = Eintauchoffset 2. Wand

/* Tabelle : T000209.01

Offset-Tabelle zum Makro 209
 Serie: RS 50 Getriebegriffausnehmung 214785
 Anzahl Einträge:10

N1	800	Länge Langloch
N2	61	Breite Langloch
N3	60	Tiefe Langloch
N4	30	Eckenradius Langloch
N5	72	Bohrungsdurchmesser
N6	1000	Bohrungsabstand
N7	60	Bohrungstiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor
N10	0	Eintauchoffset 2.Wand

/* Tabelle : T000209.02

Offset-Tabelle zum Makro 209
 Serie: RS 50 Stulpgetriebeausnehmung 223047/48
 Anzahl Einträge:10

N1	1800	Länge Langloch
N2	180	Breite Langloch
N3	60	Tiefe Langloch
N4	30	Eckeradius
N5	32	Bohrungsdurchmesser
N6	500	Bohrungsabstand
N7	160	Bohrungstiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor
N10	0	Eintauchoffset 2.Wand

/* Tabelle : T000209.03

Offset-Tabelle zum Makro 209
 Serie: RS 50 Drehf. n. a.oeffnend 234062/63
 Anzahl Einträge:10

N1	131	Länge Langloch
N2	131	Breite Langloch
N3	60	Tiefe Langloch
N4	65	Eckeradius
N5	100	Bohrungsdurchmesser
N6	430	Bohrungsabstand
N7	60	Bohrungstiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor
N10	0	Eintauchoffset 2.Wand

/*Tabelle : T000209.04

Offset-Tabelle zum Makro 209
 Serie: Royal-C Handhebelbefestigung allg.
 Anzahl Einträge:10

N1	0	Länge Langloch
N2	0	Breite Langloch
N3	0	Tiefe Langloch
N4	0	Eckeradius
N5	42	Bohrungsdurchmesser
N6	430	Bohrungsabstand
N7	60	Bohrungstiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor
N10	0	Eintauchoffset 2.Wand

/*Tabelle : T000209.05

Offset-Tabelle zum Makro 209
 Serie: Royal-C Handhebelbefestigung 340510
 Anzahl Einträge:10

N1	0	Länge Langloch
N2	0	Breite Langloch
N3	0	Tiefe Langloch
N4	0	Eckeradius
N5	80	Bohrungsdurchmesser
N6	430	Bohrungsabstand
N7	60	Bohrungstiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor
N10	0	Eintauchoffset 2.Wand

/*Tabelle : T000209.06

Offset-Tabelle zum Makro 209
 Serie: Royal-C Handhebelbefestigung Blendrahmen
 Anzahl Einträge:10

N1	0	Länge Langloch
N2	0	Breite Langloch
N3	0	Tiefe Langloch
N4	0	Eckeradius
N5	47	Bohrungsdurchmesser
N6	310	Bohrungsabstand
N7	60	Bohrungstiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor
N10	0	Eintauchoffset 2.Wand

/*Tabelle : T000209.07

Offset-Tabelle zum Makro 209
Serie: Royal-C Handhebelbefestigung
Anzahl Einträge:10

N1	130	Länge Langloch
N2	130	Breite Langloch
N3	60	Tiefe Langloch
N4	65	Eckenradius
N5	55	Bohrungsdurchmesser
N6	430	Bohrungsabstand
N7	60	Bohrungstiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor
N10	0	Eintauchoffset 2.Wand

/*Tabelle : T000209.08

Offset-Tabelle zum Makro 209
Serie: Royal-S 102SK Verriegelung
Anzahl Einträge:10

N1	1000	Länge Langloch
N2	100	Breite Langloch
N3	60	Tiefe Langloch
N4	50	Eckenradius
N5	0	Bohrungsdurchmesser
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Bohrungstiefe
N8	235	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor
N10	0	Eintauchoffset 2.Wand

/*Tabelle : T000209.09

Offset-Tabelle zum Makro 209
Serie: Royal-S 102SK Verriegelung
Anzahl Einträge:10

N1	600	Länge Langloch
N2	100	Breite Langloch
N3	60	Tiefe Langloch
N4	50	Eckenradius
N5	0	Bohrungsdurchmesser
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Bohrungstiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor
N10	0	Eintauchoffset 2.Wand

/*Tabelle : T000209.10

Offset-Tabelle zum Makro 209
Serie: Royal S, Ziehgriff e-drive
Anzahl Einträge:10

N1	0	Länge Langloch
N2	0	Breite Langloch
N3	0	Tiefe Langloch
N4	0	Eckenradius
N5	72	Bohrungsdurchmesser
N6	140	Bohrungsabstand
N7	50	Bohrungstiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor
N10	0	Eintauchoffset 2.Wand

/*Tabelle : T000209.11

Makro : 209, Handhebelbefestigung Schwingflügel
Serie: Royal C, AWS 50.NI
Anzahl Einträge:10

N1	140	Länge Langloch
N2	140	Breite Langloch
N3	60	Tiefe Langloch
N4	70	Eckenradius
N5	100	Bohrungsdurchmesser
N6	430	Bohrungsabstand
N7	60	Bohrungstiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor
N10	0	Eintauchoffset 2.Wand

/*Tabelle : T000209.12

Kammergetriebe 43, flächenbündige Fenster
Serie: Royal S
Anzahl Einträge:10

N1	125	Länge Langloch
N2	125	Breite Langloch
N3	60	Tiefe Langloch
N4	0	Eckenradius Langloch
N5	101	Bohrungsdurchmesser
N6	430	Bohrungsabstand
N7	60	Bohrungstiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor
N10	0	Eintauchoffset 2.Wand

/*Tabelle : T000209.13

Kammergetriebe 43, flächenbündige Fenster
 Serie: Royal S
 Anzahl Einträge:10

N1	830	Laenge Langloch
N2	175	Breite Langloch
N3	200	Tiefe Langloch
N4	85	Eckenradius Langloch
N5	0	Bohrungsdurchmesser
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Bohrungstiefe
N8	135	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor
N10	0	Eintauchoffset 2.Wand

/*Tabelle : T000209.14

Makro : 209, Getriebegriffausnehmung
 Serie : AWS 75 BC.HI
 Anzahl Einträge:10

N1	101	Laenge Langloch
N2	101	Breite Langloch
N3	60	Tiefe Langloch
N4	50	Eckeradius
N5	101	Bohrungsdurchmesser
N6	430	Bohrungsabstand
N7	60	Bohrungstiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor
N10	83	Eintauchoffset 2.Wand

/*Tabelle : T000209.15

Makro: 209 Handhebelbefestigung
 Serie: AWS
 Anzahl Einträge:10

N1	130	Länge Langloch
N2	130	Breite Langloch
N3	60	Tiefe Langloch
N4	65	Eckeradius
N5	55	Bohrungsdurchmesser
N6	430	Bohrungsabstand
N7	60	Bohrungstiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor
N10	100	Eintauchoffset 2.Wand

/*Tabelle : T000209.16

Makro: 209, Handhebelbefestigung
 Serie: AWS
 Anzahl Einträge:10

N1	0	Länge Langloch
N2	0	Breite Langloch
N3	0	Tiefe Langloch
N4	0	Eckeradius
N5	42	Bohrungsdurchmesser
N6	430	Bohrungsabstand
N7	60	Bohrungstiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor
N10	100	Eintauchoffset 2.Wand

/*Tabelle : T000209.17

Makro : 209, Getriebegriffausnehmung
 Serie : AWS 75 BC.HI
 Anzahl Einträge:10

N1	101	Länge Langloch
N2	101	Breite Langloch
N3	130	Tiefe Langloch
N4	50	Eckeradius
N5	101	Bohrungsdurchmesser
N6	430	Bohrungsabstand
N7	135	Bohrungstiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor
N10	210	Eintauchoffset 2.Wand

/*Tabelle : T000209.____

Makro: 209 Handhebelbefestigung
Serie: _____

Anzahl Einträge:10

N1	Länge Langloch
N2	Breite Langloch
N3	Tiefe Langloch
N4	Eckeradius
N5	Bohrungsdurchmesser
N6	Bohrungsabstand
N7	Bohrungstiefe
N8	Eintauchoffset
N9	Vorschubfaktor
N10	Eintauchoffset 2.Wand

/*Tabelle : T000209.____

Makro: 209 Handhebelbefestigung
Serie: _____

Anzahl Einträge:10

N1	Länge Langloch
N2	Breite Langloch
N3	Tiefe Langloch
N4	Eckeradius
N5	Bohrungsdurchmesser
N6	Bohrungsabstand
N7	Bohrungstiefe
N8	Eintauchoffset
N9	Vorschubfaktor
N10	Eintauchoffset 2.Wand

/*Tabelle : T000209.____

Makro: 209 Handhebelbefestigung
Serie: _____

Anzahl Einträge:10

N1	Länge Langloch
N2	Breite Langloch
N3	Tiefe Langloch
N4	Eckeradius
N5	Bohrungsdurchmesser
N6	Bohrungsabstand
N7	Bohrungstiefe
N8	Eintauchoffset
N9	Vorschubfaktor
N10	Eintauchoffset 2.Wand

/*Tabelle : T000209.____

Makro: 209 Handhebelbefestigung
Serie: _____

Anzahl Einträge:10

N1	Länge Langloch
N2	Breite Langloch
N3	Tiefe Langloch
N4	Eckeradius
N5	Bohrungsdurchmesser
N6	Bohrungsabstand
N7	Bohrungstiefe
N8	Eintauchoffset
N9	Vorschubfaktor
N10	Eintauchoffset 2.Wand

/*Tabelle : T000209.____

Makro: 209 Handhebelbefestigung
Serie: _____

Anzahl Einträge:10

N1	Länge Langloch
N2	Breite Langloch
N3	Tiefe Langloch
N4	Eckeradius
N5	Bohrungsdurchmesser
N6	Bohrungsabstand
N7	Bohrungstiefe
N8	Eintauchoffset
N9	Vorschubfaktor
N10	Eintauchoffset 2.Wand

/*Tabelle : T000209.____

Makro: 209 Handhebelbefestigung
Serie: _____

Anzahl Einträge:10

N1	Länge Langloch
N2	Breite Langloch
N3	Tiefe Langloch
N4	Eckeradius
N5	Bohrungsdurchmesser
N6	Bohrungsabstand
N7	Bohrungstiefe
N8	Eintauchoffset
N9	Vorschubfaktor
N10	Eintauchoffset 2.Wand

Makro 210

Nagelbohrung Riegel/Pfosten

BS 210 02 03 LAO M1... M2... M3...

R S70B/75B.1

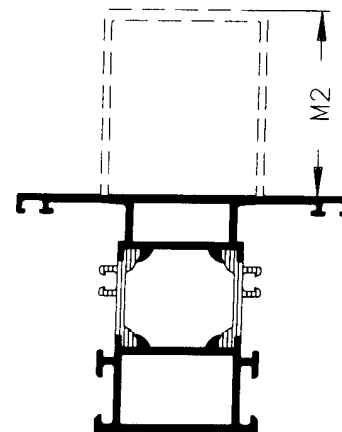
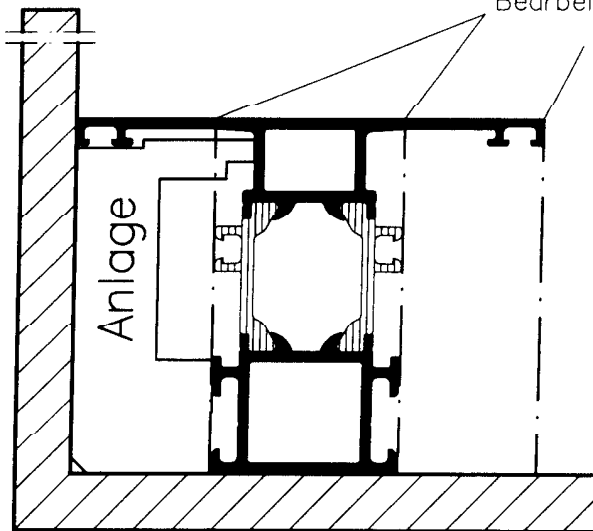
LEO

Anschlag

Kammermaß Statikpfosten

Bearbeitungshuellkurve

Kollisionshuellkurve



Anlage :

Royal S70B : 296663 (alt)

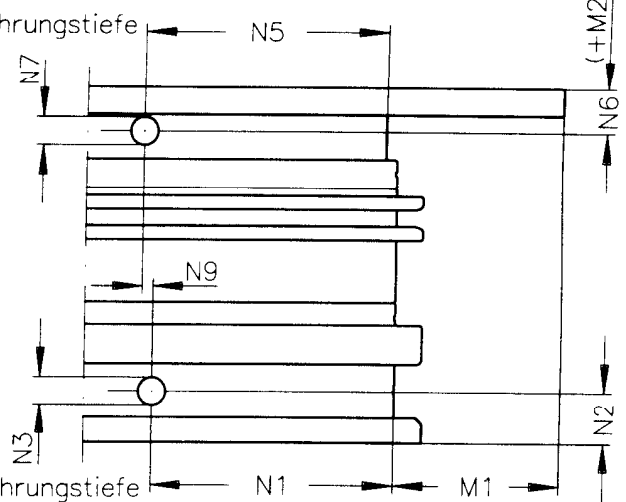
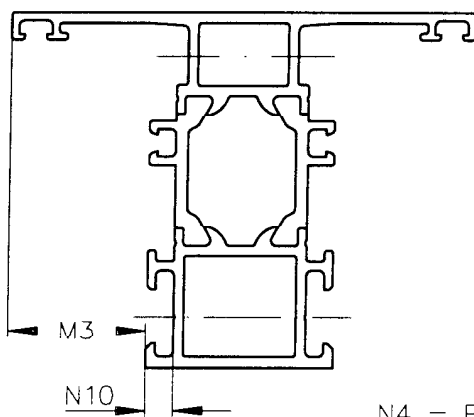
Royal S70B : 299256/299257

Royal S75B.1 : 299256/299257

Makro bezieht sich
auf Kollisionshuellkurve

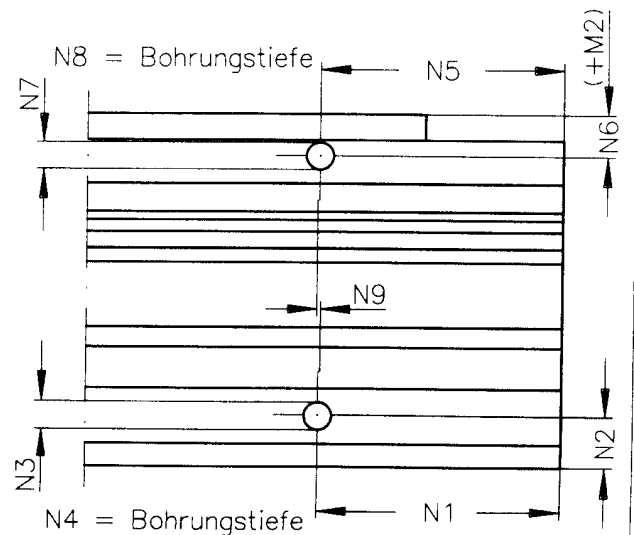
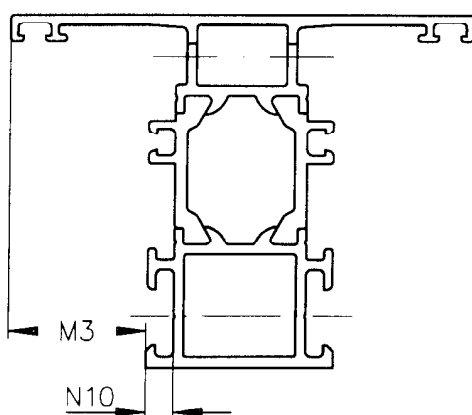
45°

N8 = Bohrungstiefe



90°

N8 = Bohrungstiefe



/* Tabelle : T000210.01

Makro : M000210 Nagelb. Riegel/Pfosten 45°
 Serie : Royal S 70B/75B.1
 Anzahl Eintraege:11

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	80	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eilgang Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000210.02

Makro : M000210 Nagelb.Riegel/Pfosten 90°
 Serie : Royal S 70B/75B.1/75BS.1
 Anzahl Eintraege:11

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	660	Bohrungsabstand Außenschale
N6	80	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	220	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eilgang Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000210.03

Makro : M000210 Nagelb.Riegel/Pfosten 45 u.90°
 Serie : Royal S 50
 Anzahl Eintraege:11

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Außenschale
N6	80	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	48	Eilgang Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000210.04

Makro : M000210, Nagelbohrung Riegel/Pfosten
 Serie : AWS BS
 Anzahl Eintraege:11

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	660	Bohrungsabstand Außenschale
N6	75	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	220	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eilgang Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000210.____

Makro : M000210

Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000210.____

Makro : M000210

Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000210.____

Makro : M000210

Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000210.____

Makro : M000210

Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000210.____

Makro : M000210

Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000210.____

Makro : M000210

Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

Makro 211

Kleberbohrung Riegel/Pfosten

BS 211 02 03 LAO M1... M2... M3...

R S70B/75B.1

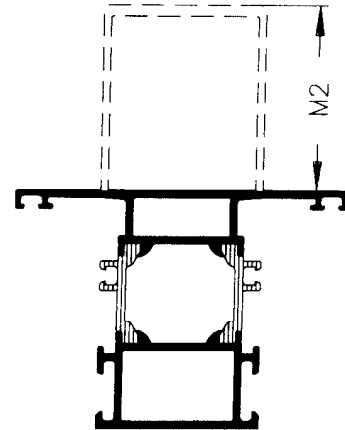
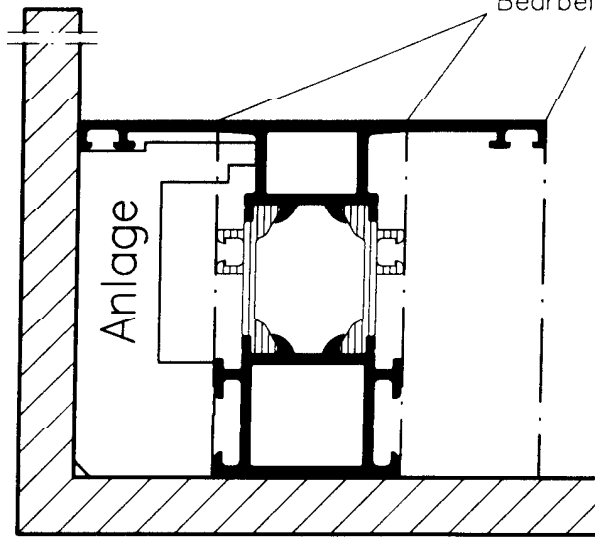
LEO

Anschlag

Kammermaß Statikpfosten

Bearbeitungshuellkurve

Kollisionshuellkurve



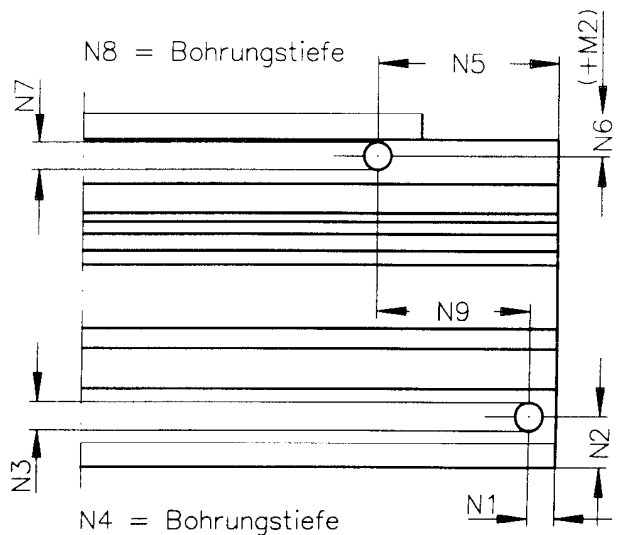
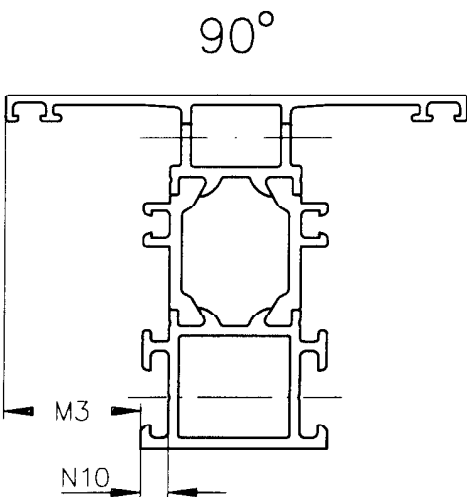
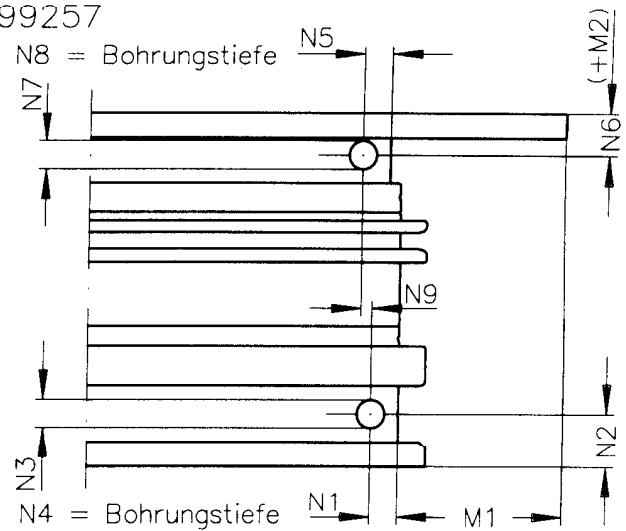
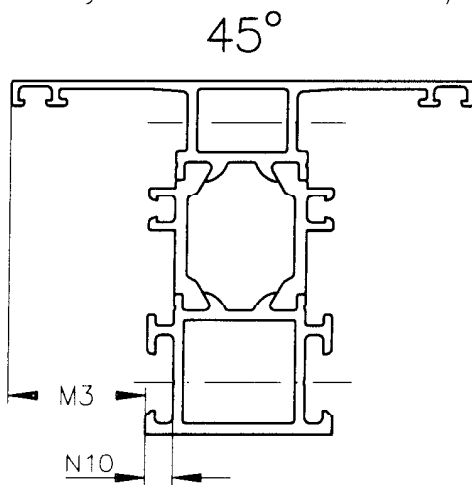
Anlage :

Royal S70B : 296663 (alt)

Royal S70B : 299256/299257

Royal S75B.1 : 299256/299257

Makro bezieht sich auf Kollisionshuellkurve



/* Tabelle : T000211.01

Makro : M000211 Kleberb.Riegel/Pfosten 45°
 Serie : Royal-S 70B/75B1
 Anzahl Einträge:11

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	80	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eilgang Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000211.02

Makro : M000211 Kleberb.Riegel/Pfosten 90°
 Serie : Royal-S 70B/75B.1/75BS.1
 Anzahl Einträge:11

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	550	Bohrungsabstand Außenschale
N6	80	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	500	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eilgang Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000211.03

Makro: M000211 Kleberb. Verbreiterungspr. 45 u 90°
 Serie : Royal S 50
 Anzahl Einträge:11

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	80	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	48	Eilgang Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000211.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000211
 Serie : Royal S 50 Kleberb. Riegel 90°
 Anzahl Einträge:11

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	300	Bohrungsabstand Außenschale
N6	80	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	250	X-Versatz der Bohrungen
N10	48	Eilgang Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000211.05

Makro : M000211, Kleberbohrung Riegel/Pfosten
 Serie : AWS BS
 Anzahl Einträge:11

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	550	Bohrungsabstand Außenschale
N6	75	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	500	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eilgang Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000211.___

Makro : M000211, Kleberbohrung Riegel/Pfosten
Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000211.___

Makro : M000211, Kleberbohrung Riegel/Pfosten
Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000211.___

Makro : M000211, Kleberbohrung Riegel/Pfosten
Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000211.___

Makro : M000211, Kleberbohrung Riegel/Pfosten
Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000211.___

Makro : M000211, Kleberbohrung Riegel/Pfosten
Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

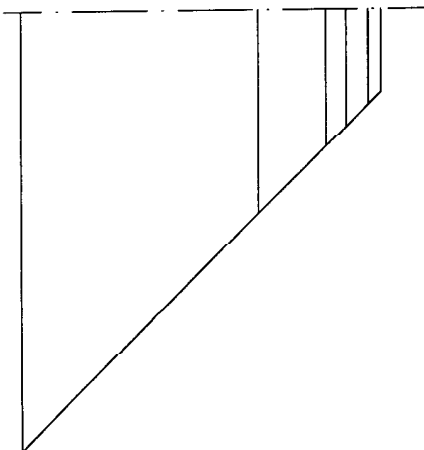
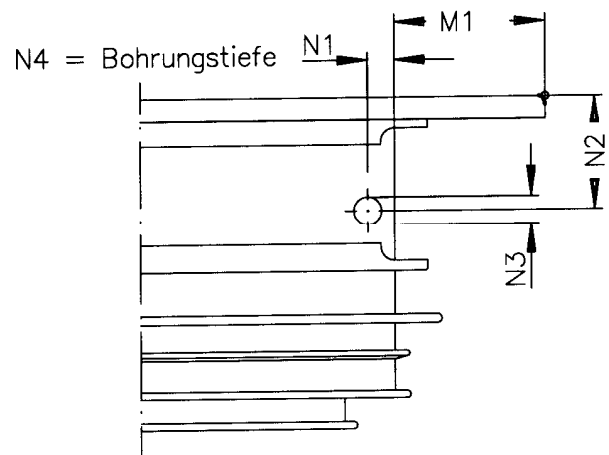
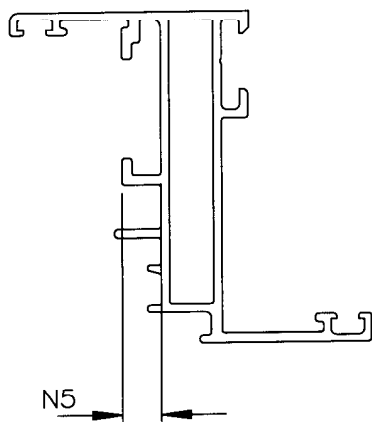
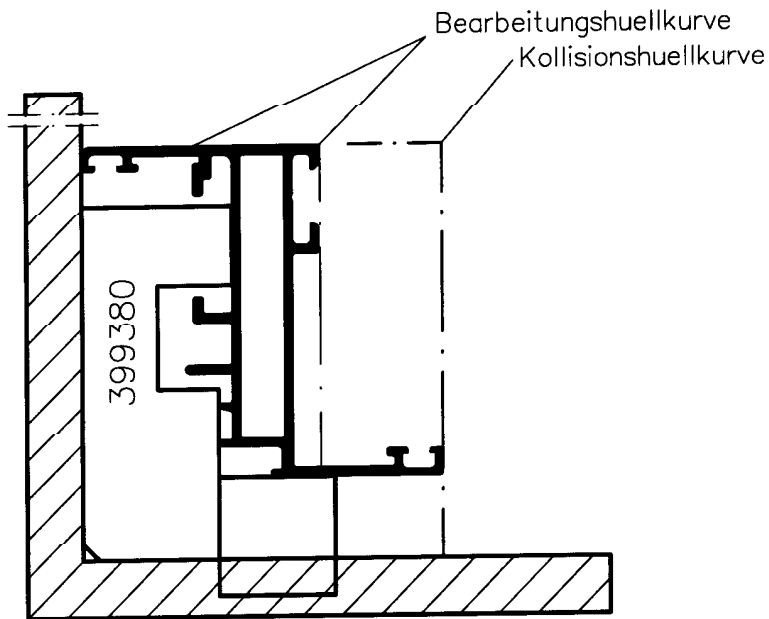
/*Tabelle : T000211.___

Makro : M000211, Kleberbohrung Riegel/Pfosten
Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

Makro 212 Klebereinspritzbohrung
BS 212 03 01 LA0 M1 Fensterflügel Royal S50N
LEO



/* Tabelle : T000212.01

Makro : M000212 Kleberbohrung Fensterflügel
 Serie : Royal-S 50
 Anzahl Eintraege:6

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	210	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	70	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000212.02

Makro : M000212, Kleberbohrung Fensterflügel
 Serie : Royal S 50, AWS 50.NI
 Anzahl Eintraege:6

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	250	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	80	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000212.03

Makro : M000212 Kleberbohrung Fensterflügel
 Serie : Royal-S 50
 Anzahl Eintraege:6

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	167	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	60	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000212.04

Makro : M000212 Kleberbohrung Fensterflügel
 Serie : Royal-S 50
 Anzahl Eintraege:6

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	180	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	50	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000212.05

Makro: M000212 Kleberbohrung Fensterflügel n.a.ö
 Serie: Royal-S 50
 Anzahl Eintraege:6

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	137	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	100	Bohrungstiefe
N5	0	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000212.06

Makro : M000212, Kleberbohr. Flügel
 Serie : AWS 50
 Anzahl Eintraege:6

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	220	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	120	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000212.07

Makro : M000212 Kleberbohrung Schwing.Wendeflg.
 Serie : Royal-S 50
 Anzahl Eintraege:6

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	210	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	95	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000212.08

Makro : M000212 Kleberbohr. Flügel flb.
 Serie : Royal S 50, AWS 75 BC.HI
 Anzahl Eintraege:6

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	115	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	80	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000212.09

Makro : M000212, Kleberbohrung Fensterflügel
 Serie : Royal S 50
 Anzahl Eintraege:6

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	390	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	95	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000212.10

Makro : M000212, Kleberbohrung Fensterflügel
 Serie : AWS 50.NI
 Anzahl Eintraege:6

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	385	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	80	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000212.11

Makro : M000212, Kleberbohrung Fensterflügel
 Serie : AWS 50.NI
 Anzahl Eintraege:6

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	420	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	65	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000212.12

Makro : M000212, Kleberbohrung Wendeflügel
 Serie : AWS 50.NI
 Anzahl Eintraege:6

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	325	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	40	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000212.13

Makro : M000212, Klebereinspritzbohrung
 Serie : AWS 57 RO
 Anzahl Eintraege:6

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	388	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	0	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000212.14

Makro : M000212, Klebereinspritzbohrung, Flügel
 Serie : AWS 57 RO
 Anzahl Eintraege:6

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	220	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	188	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000212.15

Makro : M000212 Kleberbohrung Fensterflügel
 Serie : AWS 50.NI
 Anzahl Eintraege:6

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	200	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	0	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000212.16

Makro: M000212 Kleberbohrung Fensterflügel
 Serie : AWS 50.NI
 Anzahl Eintraege:6

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	200	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	93	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000212.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eilgang Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000212.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eilgang Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000212.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eilgang Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000212.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eilgang Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000212.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eilgang Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000212.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eilgang Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000212.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eilgang Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000212.____

Makro: _____

Serie: _____

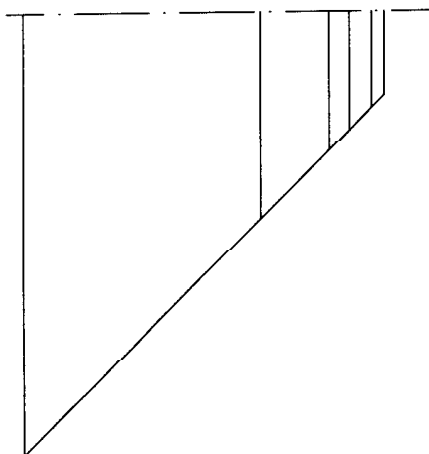
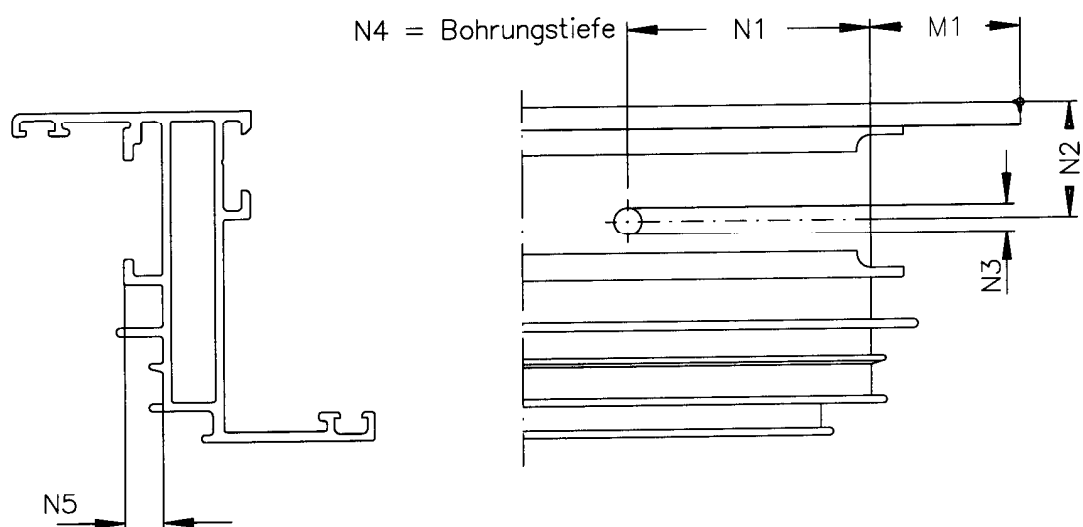
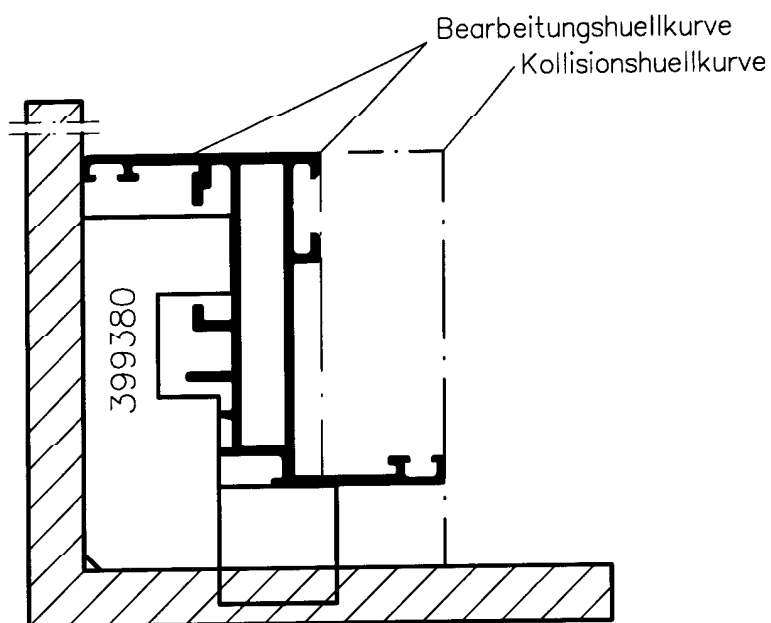
Anzahl Eintraege:6

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eilgang Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

Makro 213

Nagelbohrung Fensterflügel

BS 213 03 01 LA0 M1 Fensterflügel Royal S50N
LEO



/* Tabelle : T000213.01

Offset-Tabelle : M000213
 Serie : Royal-S 50N Nagelbohrung Fensterflügel
 Anzahl Einträge:6

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	210	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	70	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000213.02

Makro : Nagelbohrung Fensterflügel
 Serie : Royal S 50N, AWS 50.NI
 Anzahl Einträge:6

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	250	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	80	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000213.03

Offset-Tabelle : M000213
 Serie : Royal-S 50N Nagelbohrung Fensterflügel
 Anzahl Einträge:6

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	167	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	60	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000213.04

Offset-Tabelle : M000213
 Serie : Royal-S 50 Nagelbohrung Fensterflg n.a.ö.
 Anzahl Einträge:6

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	137	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	100	Bohrungstiefe
N5	0	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000213.05

Offset-Tabelle : M000213, Nagelbohrung Fensterflügel
 Serie : AWS 50.NI Novonic
 Anzahl Einträge:6

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	220	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	120	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000213.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000213
 Serie : Royal-S 50 Nagelbohr. Schr.,gelement
 Anzahl Einträge:06

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	180	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	70	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	70	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000213.07

Makro : M000213, Nagelbohrung Fensterflügel
 Serie : AWS 50.NI
 Anzahl Einträge:6

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	390	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	95	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000213.08

Makro : M000213, Nagelbohrung Fensterflügel
 Serie : AWS 50.NI
 Anzahl Einträge:6

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	385	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	80	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000213.09

Makro : M000213, Nagelbohrung Fensterflügel
 Serie : AWS 50.NI
 Anzahl Eintraege:6

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	390	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	65	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000213.10

Makro : M000213, Nagelbohrung Wendeflügel
 Serie : AWS 50.NI
 Anzahl Eintraege:6

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	325	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	40	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000213.11

Makro : M000213, Nagelbohrung Fensterflügel nach
 aussen öffnend
 Serie : AWS 75 BC.HI
 Anzahl Eintraege:6

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	115	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	80	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000213.12

Makro: M000213, Nagelbohrung
 Serie : AWS 57 RO
 Anzahl Eintraege:6

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	388	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000213.13

Makro: M000213, Nagelbohrung
 Serie : AWS 57 RO
 Anzahl Eintraege:6

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	388	Seitenabstand Innenschale
N3	70	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000213.14

Makro: M000213, Nagelbohrung Flügel
 Serie : AWS 57 RO
 Anzahl Eintraege:6

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	320	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000213.15

Makro: M000213, Nagelbohrung Flügel
 Serie : AWS 57 RO
 Anzahl Eintraege:6

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	220	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	188	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000213.16

Makro: M000213, Nagelbohrung Flügel
 Serie : AWS 57 RO
 Anzahl Eintraege:6

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	320	Seitenabstand Innenschale
N3	60	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000213.17

Makro: M000213, Nagelbohrung Flügel

Serie : AWS 57 RO

Anzahl Einträge:6

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	220	Seitenabstand Innenschale
N3	70	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	188	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000213.18

Makro: M000213, Nagelbohrung Flügel

Serie : AWS 50.NI

Anzahl Einträge:6

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	200	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	0	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000213.19

Makro: M000213, Nagelbohrung Flügel

Serie : AWS 50.NI

Anzahl Einträge:6

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	200	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	93	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000213.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eilgang Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000213.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eilgang Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000213.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eilgang Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000213.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eilgang Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000213.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eilgang Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000213.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eilgang Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000213.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eilgang Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000213.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:6

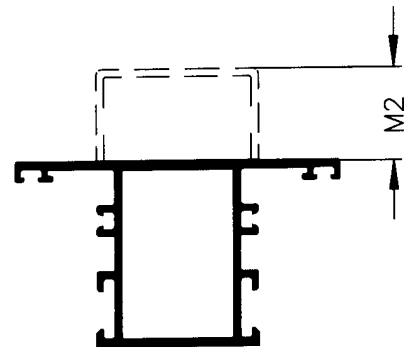
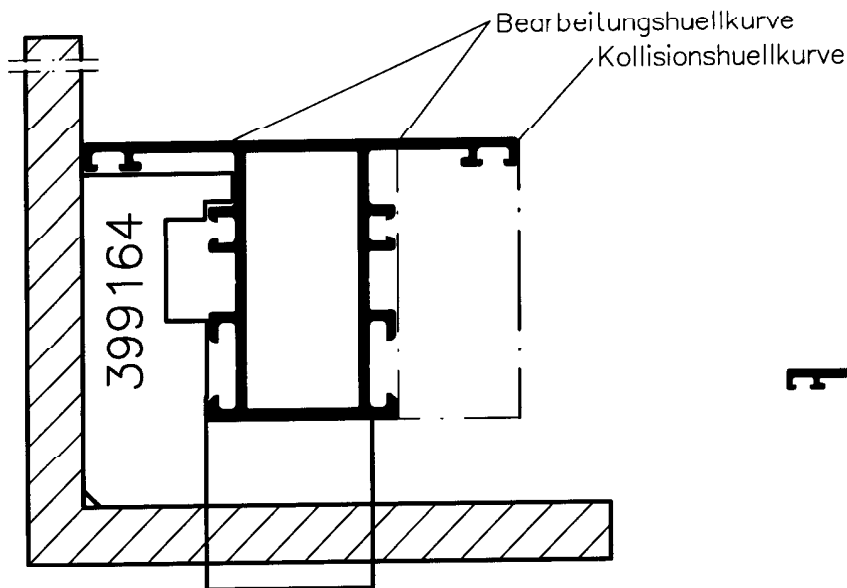
N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eilgang Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

Makro 214 Nagelbohrung Riegel/Pfosten

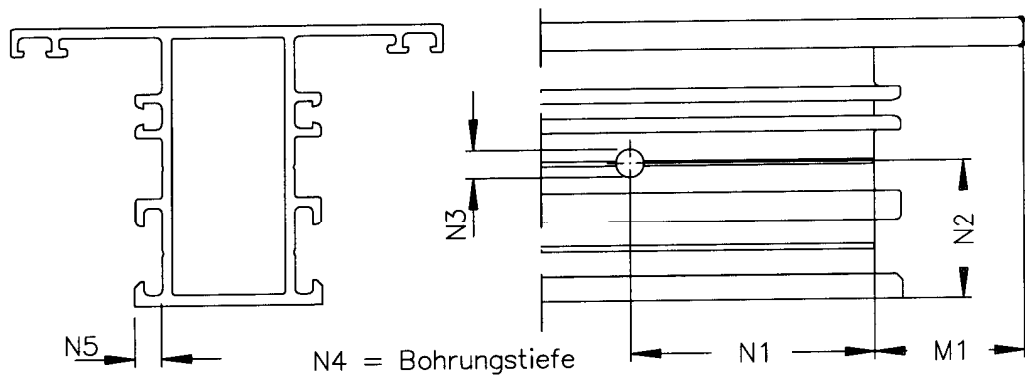
BS 214 02 02 LAO M1... M2...
LEO

Royal S50N

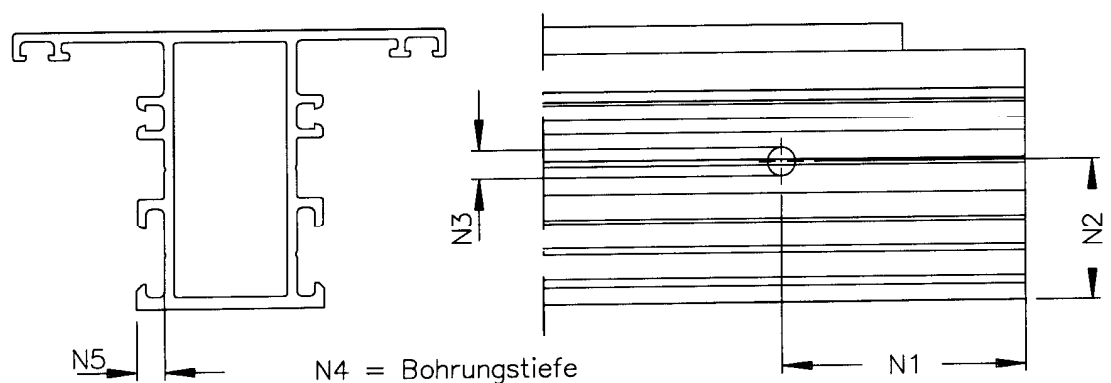
Kammermaß Statikpfosten



45°



90°



/* Tabelle : T000214.01

Makro : M000214 Nagelbohr Riegel/Pfosten/Sprosse
 Serie : Royal-S 50N
 Anzahl Einträge:6

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	167	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	70	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000214.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000214
 Serie : Royal-S 50N Nagelbohr.
 Riegel/Pfosten/Sprosse 45ø
 Anzahl Einträge:6

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	250	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	70	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000214.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000214
 Serie : Royal-S 50 Nagelbohr. Sockel
 Anzahl Einträge:6

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	48	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000214.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000214
 Serie : Royal-S 50 Nagelbohr. Sockel
 Anzahl Einträge:6

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	108	Bohrungstiefe
N5	0	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000214.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000214
 Serie : Royal-S 50 Nagelbohr. Schr.,gelement
 Anzahl Einträge:06

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	250	Seitenabstand Innenschale
N3	70	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	50	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000214.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000214
 Serie : Royal S Bohrung T-Verbindung Sprosse
 Anzahl Einträge:6

N1	260	Bohrungsabstand
N2	89	Seitenabstand
N3	55	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000214.07

Makro : M000214, Nagelbohrung Wechselprofil
 Serie : AWS 50.NI
 Anzahl Einträge:6

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	255	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000214.08

Makro : M000214, Nagelbohrung Wechselprofil
 Serie : AWS 50.NI
 Anzahl Einträge:6

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	224	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eilgang Eintauchoffset
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000214.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:06

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eilgang Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000214.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:06

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eilgang Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000214.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:06

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eilgang Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000214.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:06

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eilgang Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000214.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:06

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eilgang Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000214.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:06

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eilgang Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000214.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:06

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eilgang Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000214.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:06

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eilgang Eintauchoffset
N6		Vorschub in Prozent

Makro 215 Kleberbohrung Riegel/Pfosten

BS 215 02 02 LA0 M1... M2...

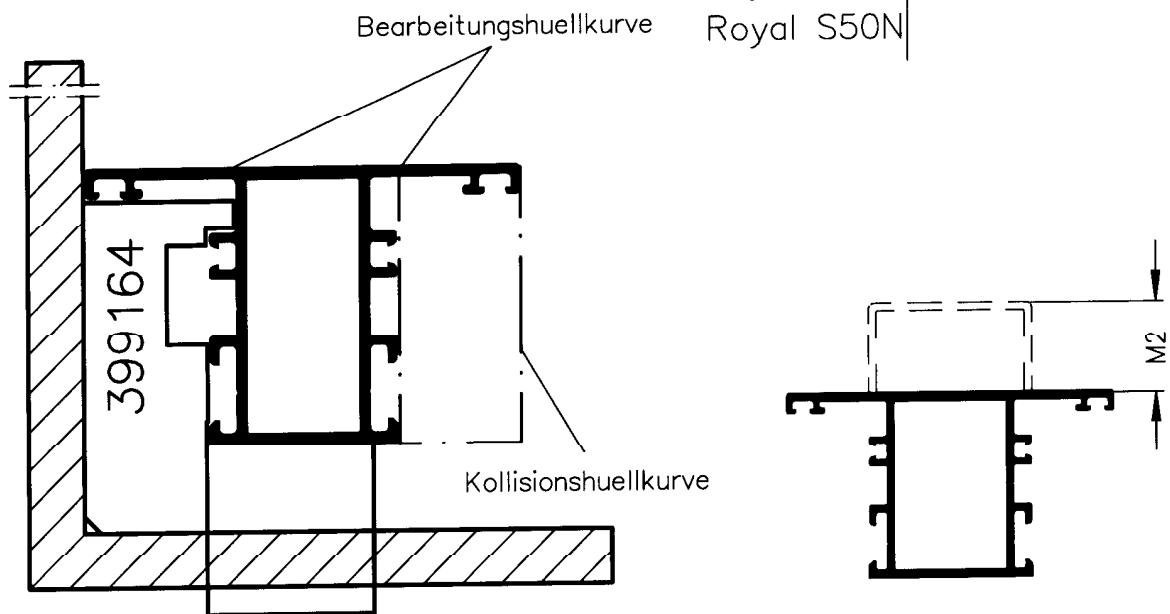
LEO

Kammermaß Statikpfosten

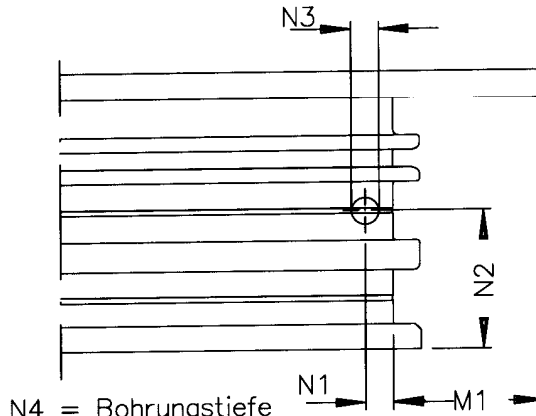
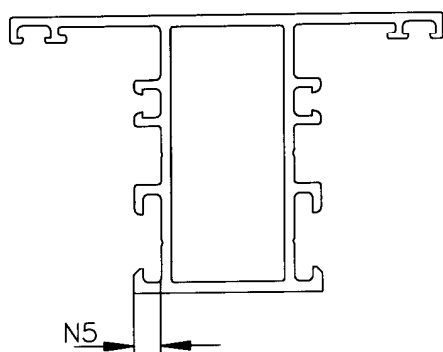
Serie: siehe Zeichng.

Royal S50

Royal S50N

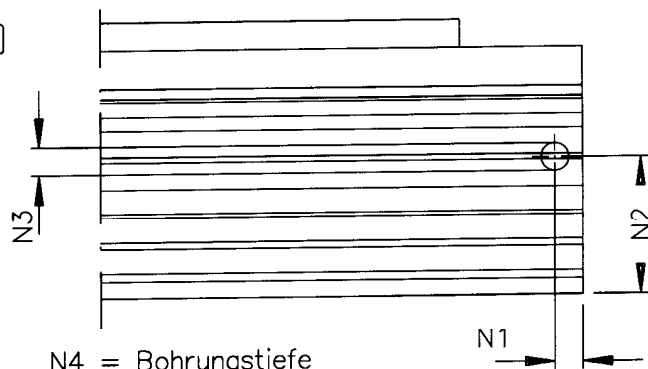
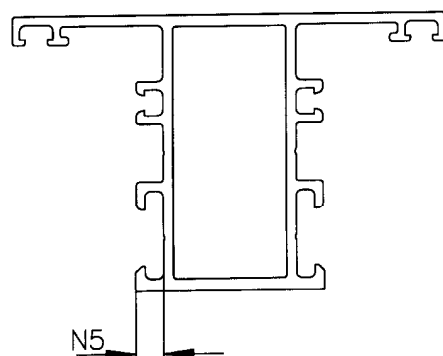


45°



N4 = Bohrungstiefe
N5 = Eintauchoffset

90°



N4 = Bohrungstiefe
N5 = Eintauchoffset

/* Tabelle : T000215.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000215
Serie : Royal-S 50N Kleberbohr.
Riegel/Pfosten/Sprosse 45°
Anzahl Einträge:6
N1 : 50: Bohrungsabstand Innenschale
N2 : 167: Seitenabstand Innenschale
N3 : 50: Bohrungsdurchmesser
N4 : 70: Bohrungstiefe
N5 : 70: Eilgang Eintauchoffset
N6 : 100: Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000215.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000215
Serie : Royal-S 50N Kleberbohr.
Riegel/Pfosten/Sprosse 45°
Anzahl Einträge:6
N1 : 50: Bohrungsabstand Innenschale
N2 : 167: Seitenabstand Innenschale
N3 : 50: Bohrungsdurchmesser
N4 : 70: Bohrungstiefe
N5 : 70: Eilgang Eintauchoffset
N6 : 100: Vorschub in Prozent

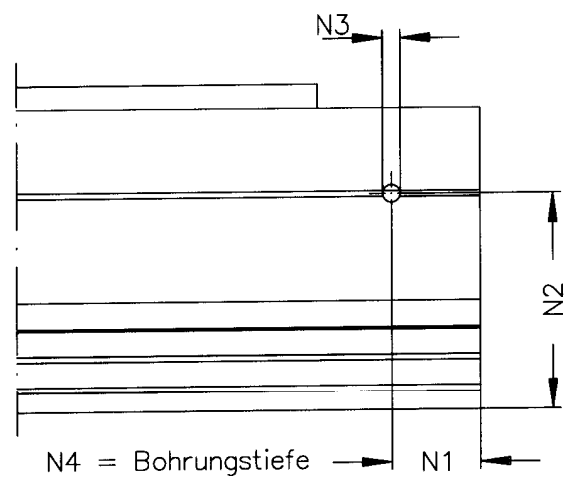
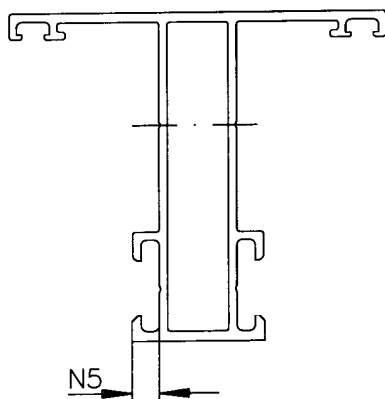
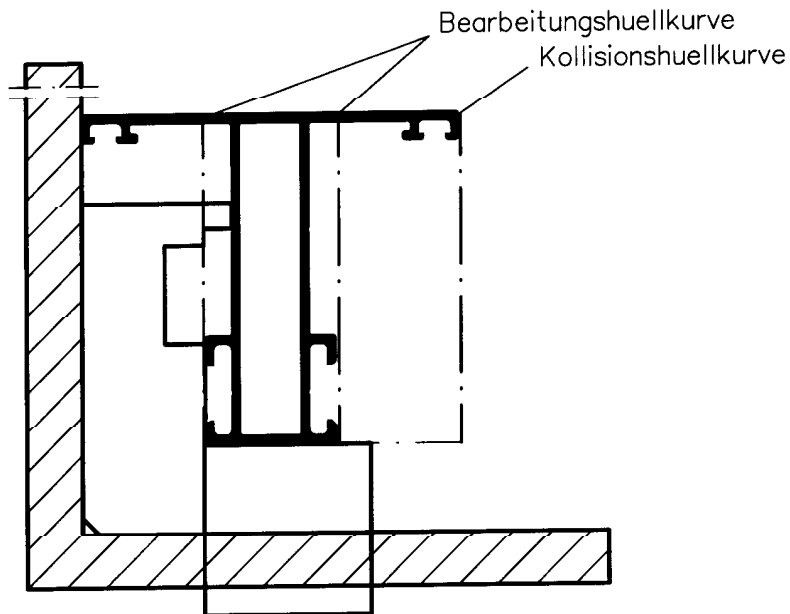
/* Tabelle : T000215.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000215
Serie : Royal-S 50 Kleberbohr. Sockel
Anzahl Einträge:6
N1 : 50: Bohrungsabstand Innenschale
N2 : 95: Seitenabstand Innenschale
N3 : 50: Bohrungsdurchmesser
N4 : 60: Bohrungstiefe
N5 : 48: Eilgang Eintauchoffset
N6 : 100: Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000215.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000215
Serie : Royal-S 50 Kleberbohr. Sockel
Anzahl Einträge:6
N1 : 50: Bohrungsabstand Innenschale
N2 : 95: Seitenabstand Innenschale
N3 : 50: Bohrungsdurchmesser
N4 : 108: Bohrungstiefe
N5 : 0: Eilgang Eintauchoffset
N6 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 216 T-Verbinderbohrung Fensterflügel
BS 216 01 01 LAO M1 Sprosse Royal S50N
RAO
LEO
REO



/* Tabelle : T000216.01

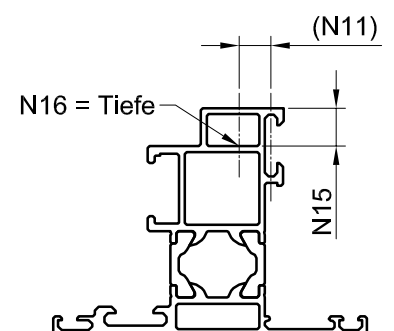
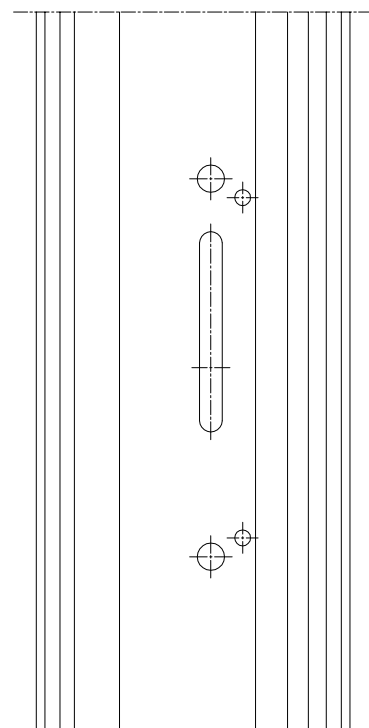
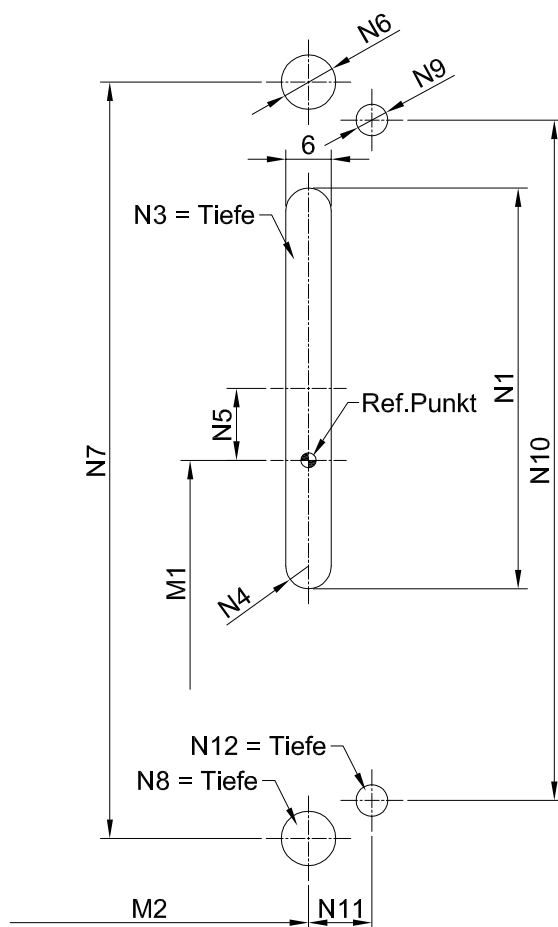
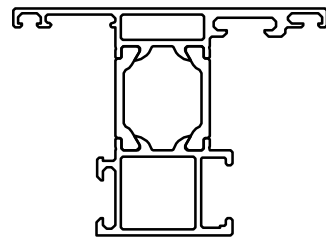
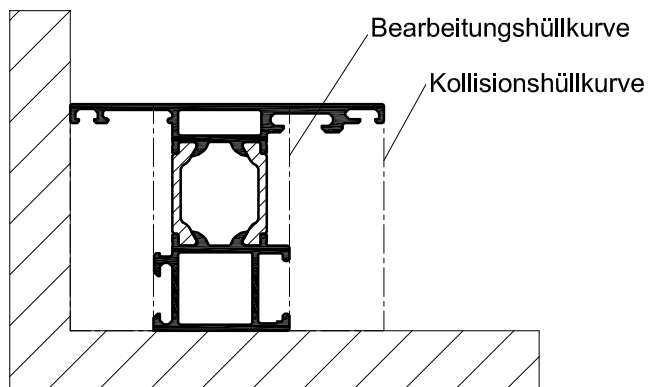
Offset-Tabelle zum Makro : M000216
Serie : Royal-S 50N T-Verbinderbohrung Fensterflügel
Sprosse
Anzahl Einträge:6
N1 : 440: Bohrungsabstand Innenschale
N2 : 250: Seitenabstand Innenschale
N3 : 50: Bohrungsdurchmesser
N4 : 50: Bohrungstiefe
N5 : 50: Eilgang Eintauchoffset
N6 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 217 Getriebegriffausn. Drehf. außen ö.

BS000217 01 02 RAO M1 M2
REO

Serie

siehe K-Zeichnung



N13 = Eintauchoffset
N14 = Vorschub in Prozent
N17 = Eintauchoffset II 2. Wand

/* Tabelle : T000217.01

Offset-Tabelle zum Makro 217
 Serie: RS 50 Getriebegriffausnehmung 214750
 Anzahl Einträge:17

N1	530	Länge Langloch
N2	61	Breite Langloch
N3	60	Tiefe Langloch
N4	30	Eckenradius Langloch
N5	95	Mittenversatz
N6	72	Bohrungsdurchmesser I
N7	1000	Bohrungsabstand I
N8	60	Bohrungstiefe I
N9	42	Bohrungsdurchmesser II
N10	900	Bohrungsabstand II
N11	84	Seitenabstand Bohrungen II vom Refp.
N12	220	Bohrungstiefe II
N13	0	Eintauchoffset
N14	100	Vorschubfaktor
N15	0	Eintauchoffset 2.Wand
N16	0	Frästiefe 2.Wand
N17	0	Eintauchoffset II 2.Wand

/* Tabelle : T000217.01

Offset-Tabelle zum Makro 217
 Serie: Griffausnehmung Dreh-Klappfenster
 Anzahl Einträge:17

N1	700	Länge Langloch
N2	70	Breite Langloch
N3	60	Tiefe Langloch
N4	35	Eckenradius Langloch
N5	0	Mittenversatz
N6	0	Bohrungsdurchmesser I
N7	0	Bohrungsabstand I
N8	0	Bohrungstiefe I
N9	0	Bohrungsdurchmesser II
N10	0	Bohrungsabstand II
N11	0	Seitenabstand Bohrungen II vom Refp.
N12	0	Bohrungstiefe II
N13	0	Eintauchoffset
N14	100	Vorschubfaktor
N15	0	Eintauchoffset 2.Wand
N16	0	Frästiefe 2.Wand
N17	0	Eintauchoffset II 2.Wand

/*Tabelle : T000217.03

Offset-Tabelle zum Makro 217
 Serie: Royal S 102 SK
 Anzahl Einträge:17

N1	660	Länge Langloch
N2	82	Breite Langloch
N3	170	Tiefe Langloch
N4	41	Eckenradius Langloch
N5	0	Mittenversatz
N6	70	Bohrungsdurchmesser I
N7	900	Bohrungsabstand I
N8	170	Bohrungstiefe I
N9	110	Bohrungsdurchmesser II
N10	900	Bohrungsabstand II
N11	0	Seitenabstand Bohrungen II vom Refp.
N12	50	Bohrungstiefe II
N13	235	Eintauchoffset
N14	100	Vorschubfaktor
N15	0	Eintauchoffset 2.Wand
N16	0	Frästiefe 2.Wand
N17	0	Eintauchoffset II 2.Wand

/*Tabelle : T000217.04

Makro: M000217, Getriebegriffausnehmung 205980
 Serie: Royal S 70HPS.HI
 Anzahl Einträge:17

N1	530	Länge Langloch
N2	61	Breite Langloch
N3	60	Tiefe Langloch
N4	30	Eckenradius Langloch
N5	95	Mittenversatz
N6	72	Bohrungsdurchmesser I
N7	1000	Bohrungsabstand I
N8	60	Bohrungstiefe I
N9	80	Bohrungsdurchmesser II
N10	900	Bohrungsabstand II
N11	84	Seitenabstand Bohrungen II vom Refp.
N12	60	Bohrungstiefe II
N13	0	Eintauchoffset
N14	100	Vorschubfaktor
N15	0	Eintauchoffset 2.Wand
N16	0	Frästiefe 2.Wand
N17	0	Eintauchoffset II 2.Wand

/*Tabelle : T000217.05

Makro 217, Getriebegriffausnehmung
 Serie: AWS 50 Novonic
 Anzahl Einträge:17

N1	470	Länge Langloch
N2	60	Breite Langloch
N3	140	Tiefe Langloch
N4	30	Eckenradius Langloch
N5	65	Mittenversatz
N6	0	Bohrungsdurchmesser I
N7	0	Bohrungsabstand I
N8	60	Bohrungstiefe I
N9	120	Bohrungsdurchmesser II
N10	1000	Bohrungsabstand II
N11	-10	Seitenabstand Bohrungen II vom Refp.
N12	60	Bohrungstiefe II
N13	-100	Eintauchoffset
N14	100	Vorschubfaktor
N15	0	Eintauchoffset 2.Wand
N16	0	Frästiefe 2.Wand
N17	0	Eintauchoffset II 2.Wand

/*Tabelle : T000217.07

Makro 217, Getriebegriffausnehmung
 Serie: AWS 50 Novonic
 Anzahl Einträge:17

N1	530	Länge Langloch
N2	60	Breite Langloch
N3	70	Tiefe Langloch
N4	30	Eckenradius Langloch
N5	95	Mittenversatz
N6	0	Bohrungsdurchmesser I
N7	0	Bohrungsabstand I
N8	60	Bohrungstiefe I
N9	120	Bohrungsdurchmesser II
N10	1000	Bohrungsabstand II
N11	-10	Seitenabstand Bohrungen II vom Refp.
N12	60	Bohrungstiefe II
N13	0	Eintauchoffset
N14	100	Vorschubfaktor
N15	208	Eintauchoffset 2.Wand
N16	112	Frästiefe 2.Wand
N17	208	Eintauchoffset II 2.Wand

/*Tabelle : T000217.06

Makro 217, Getriebegriffausnehmung
 Serie: AWS
 Anzahl Einträge:17

N1	0	Länge Langloch
N2	0	Breite Langloch
N3	70	Tiefe Langloch
N4	40	Eckenradius Langloch
N5	100	Mittenversatz
N6	120	Bohrungsdurchmesser I
N7	1000	Bohrungsabstand I
N8	60	Bohrungstiefe I
N9	0	Bohrungsdurchmesser II
N10	1000	Bohrungsabstand II
N11	0	Seitenabstand Bohrungen II vom Refp.
N12	60	Bohrungstiefe II
N13	80	Eintauchoffset
N14	100	Vorschubfaktor
N15	0	Eintauchoffset 2.Wand
N16	0	Frästiefe 2.Wand
N17	0	Eintauchoffset II 2.Wand

/*Tabelle : T000217.08

Makro 217, Getriebegriffausnehmung
 Serie: AWS 50 Novonic
 Anzahl Einträge:17

N1	530	Länge Langloch
N2	60	Breite Langloch
N3	40	Tiefe Langloch
N4	30	Eckenradius Langloch
N5	95	Mittenversatz
N6	0	Bohrungsdurchmesser I
N7	0	Bohrungsabstand I
N8	40	Bohrungstiefe I
N9	120	Bohrungsdurchmesser II
N10	1000	Bohrungsabstand II
N11	-10	Seitenabstand Bohrungen II vom Refp.
N12	40	Bohrungstiefe II
N13	-100	Eintauchoffset
N14	100	Vorschubfaktor
N15	1	Eintauchoffset 2.Wand
N16	40	Frästiefe 2.Wand
N17	0	Eintauchoffset II 2.Wand

/*Tabelle : T000217.09

Makro: 217, Getriebegriffausnehmung
 Serie: AWS
 Anzahl Einträge: 17

N1	530	Länge Langloch
N2	61	Breite Langloch
N3	60	Tiefe Langloch
N4	30	Eckenradius Langloch
N5	95	Mittenversatz
N6	72	Bohrungsdurchmesser I
N7	1000	Bohrungsabstand I
N8	60	Bohrungstiefe I
N9	42	Bohrungsdurchmesser II
N10	900	Bohrungsabstand II
N11	84	Seitenabstand Bohrungen II vom Refp.
N12	220	Bohrungstiefe II
N13	-100	Eintauchoffset
N14	100	Vorschubfaktor
N15	1	Eintauchoffset 2.Wand
N16	60	Frästiefe 2.Wand
N17	0	Eintauchoffset II 2.Wand

/*Tabelle : T000217.11

Makro: 217, Getriebegriffausnehmung
 Serie: AWS 102
 Anzahl Einträge: 17

N1	660	Länge Langloch
N2	82	Breite Langloch
N3	60	Tiefe Langloch
N4	41	Eckenradius Langloch
N5	0	Mittenversatz
N6	70	Bohrungsdurchmesser I
N7	1000	Bohrungsabstand I
N8	60	Bohrungstiefe I
N9	110	Bohrungsdurchmesser II
N10	1000	Bohrungsabstand II
N11	0	Seitenabstand Bohrungen II vom Refp.
N12	60	Bohrungstiefe II
N13	63	Eintauchoffset
N14	100	Vorschubfaktor
N15	200	Eintauchoffset 2.Wand
N16	60	Frästiefe 2.Wand
N17	0	Eintauchoffset II 2.Wand

/*Tabelle : T000217.10

Makro: 217, Getriebegriffausnehmung
 Serie: AWS 102
 Anzahl Einträge: 17

N1	750	Länge Langloch
N2	65	Breite Langloch
N3	60	Tiefe Langloch
N4	32	Eckenradius Langloch
N5	0	Mittenversatz
N6	84	Bohrungsdurchmesser I
N7	1000	Bohrungsabstand I
N8	60	Bohrungstiefe I
N9	0	Bohrungsdurchmesser II
N10	0	Bohrungsabstand II
N11	0	Seitenabstand Bohrungen II vom Refp.
N12	0	Bohrungstiefe II
N13	0	Eintauchoffset
N14	100	Vorschubfaktor
N15	0	Eintauchoffset 2.Wand
N16	0	Frästiefe 2.Wand
N17	0	Eintauchoffset II 2.Wand

/*Tabelle : T000217.12

Makro: 217, Getriebegriffausnehmung
 Serie: AWS 102
 Anzahl Einträge: 17

N1	660	Länge Langloch
N2	82	Breite Langloch
N3	50	Tiefe Langloch
N4	41	Eckenradius Langloch
N5	0	Mittenversatz
N6	70	Bohrungsdurchmesser I
N7	1000	Bohrungsabstand I
N8	50	Bohrungstiefe I
N9	110	Bohrungsdurchmesser II
N10	1000	Bohrungsabstand II
N11	0	Seitenabstand Bohrungen II vom Refp.
N12	50	Bohrungstiefe II
N13	100	Eintauchoffset
N14	100	Vorschubfaktor
N15	168	Eintauchoffset 2.Wand
N16	50	Frästiefe 2.Wand
N17	0	Eintauchoffset II 2.Wand

/*Tabelle : T000217.13

Makro 217, Griffausnehmung Dreh-Klappfenster
 Serie: AWS
 Anzahl Einträge:17

N1	700	Länge Langloch
N2	70	Breite Langloch
N3	60	Tiefe Langloch
N4	35	Eckenradius Langloch
N5	0	Mittenversatz
N6	0	Bohrungsdurchmesser I
N7	0	Bohrungsabstand I
N8	0	Bohrungstiefe I
N9	0	Bohrungsdurchmesser II
N10	0	Bohrungsabstand II
N11	0	Seitenabstand Bohrungen II vom Refp.
N12	0	Bohrungstiefe II
N13	80	Eintauchoffset
N14	100	Vorschubfaktor
N15	0	Eintauchoffset 2.Wand
N16	0	Frästiefe 2.Wand
N17	0	Eintauchoffset II 2.Wand

/*Tabelle : T000217.15

Makro 217, Griffbearbeitung
 Serie: SFC 85
 Anzahl Einträge:17

N1	660	Länge Langloch
N2	82	Breite Langloch
N3	40	Tiefe Langloch
N4	40	Eckenradius Langloch
N5	0	Mittenversatz
N6	0	Bohrungsdurchmesser I
N7	0	Bohrungsabstand I
N8	0	Bohrungstiefe I
N9	70	Bohrungsdurchmesser II
N10	1000	Bohrungsabstand II
N11	-169	Seitenabstand Bohrungen II vom Refp.
N12	40	Bohrungstiefe II
N13	0	Eintauchoffset
N14	100	Vorschubfaktor
N15	0	Eintauchoffset 2.Wand
N16	0	Frästiefe 2.Wand
N17	0	Eintauchoffset II 2.Wand

/*Tabelle : T000217.14

Makro 217, Griffausnehmung Steckgetriebe, a. ö.
 Serie: AWS 75 BC.HI
 Anzahl Einträge:17

N1	950	Länge Langloch
N2	140	Breite Langloch
N3	60	Tiefe Langloch
N4	40	Eckenradius Langloch
N5	0	Mittenversatz
N6	31	Bohrungsdurchmesser I
N7	1500	Bohrungsabstand I
N8	60	Bohrungstiefe I
N9	0	Bohrungsdurchmesser II
N10	0	Bohrungsabstand II
N11	0	Seitenabstand Bohrungen II vom Refp.
N12	0	Bohrungstiefe II
N13	80	Eintauchoffset
N14	100	Vorschubfaktor
N15	0	Eintauchoffset 2.Wand
N16	0	Frästiefe 2.Wand
N17	0	Eintauchoffset II 2.Wand

/*Tabelle : T000217.16

Makro 217, Griffbearbeitung
 Serie: SFC 85
 Anzahl Einträge:17

N1	0	Länge Langloch
N2	0	Breite Langloch
N3	0	Tiefe Langloch
N4	0	Eckenradius Langloch
N5	0	Mittenversatz
N6	0	Bohrungsdurchmesser I
N7	0	Bohrungsabstand I
N8	0	Bohrungstiefe I
N9	110	Bohrungsdurchmesser II
N10	1000	Bohrungsabstand II
N11	-169	Seitenabstand Bohrungen II vom Refp.
N12	90	Bohrungstiefe II
N13	142	Eintauchoffset
N14	100	Vorschubfaktor
N15	0	Eintauchoffset 2.Wand
N16	0	Frästiefe 2.Wand
N17	0	Eintauchoffset II 2.Wand

/*Tabelle : T000217.17

Makro 217, Griffbearbeitung

Serie: SFC 85

Anzahl Einträge:17

N1	0	Länge Langloch
N2	0	Breite Langloch
N3	0	Tiefe Langloch
N4	0	Eckenradius Langloch
N5	0	Mittenversatz
N6	0	Bohrungsdurchmesser I
N7	0	Bohrungsabstand I
N8	0	Bohrungstiefe I
N9	70	Bohrungsdurchmesser II
N10	1000	Bohrungsabstand II
N11	-169	Seitenabstand Bohrungen II vom Refp.
N12	90	Bohrungstiefe II
N13	142	Eintauchoffset
N14	100	Vorschubfaktor
N15	0	Eintauchoffset 2.Wand
N16	0	Frästiefe 2.Wand
N17	0	Eintauchoffset II 2.Wand

/*Tabelle : T000217.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:17

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Tiefe Langloch
N4		Eckenradius Langloch
N5		Mittenversatz
N6		Bohrungsdurchmesser I
N7		Bohrungsabstand I
N8		Bohrungstiefe I
N9		Bohrungsdurchmesser II
N10		Bohrungsabstand II
N11		Seitenabstand Bohrungen II vom Refp.
N12		Bohrungstiefe II
N13		Eintauchoffset
N14		Vorschubfaktor
N15		Eintauchoffset 2.Wand
N16		Frästiefe 2.Wand
N17		Eintauchoffset II 2.Wand

/*Tabelle : T000217.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:17

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Tiefe Langloch
N4		Eckenradius Langloch
N5		Mittenversatz
N6		Bohrungsdurchmesser I
N7		Bohrungsabstand I
N8		Bohrungstiefe I
N9		Bohrungsdurchmesser II
N10		Bohrungsabstand II
N11		Seitenabstand Bohrungen II vom Refp.
N12		Bohrungstiefe II
N13		Eintauchoffset
N14		Vorschubfaktor
N15		Eintauchoffset 2.Wand
N16		Frästiefe 2.Wand
N17		Eintauchoffset II 2.Wand

/*Tabelle : T000217.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:17

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Tiefe Langloch
N4		Eckenradius Langloch
N5		Mittenversatz
N6		Bohrungsdurchmesser I
N7		Bohrungsabstand I
N8		Bohrungstiefe I
N9		Bohrungsdurchmesser II
N10		Bohrungsabstand II
N11		Seitenabstand Bohrungen II vom Refp.
N12		Bohrungstiefe II
N13		Eintauchoffset
N14		Vorschubfaktor
N15		Eintauchoffset 2.Wand
N16		Frästiefe 2.Wand
N17		Eintauchoffset II 2.Wand

/*Tabelle : T000217.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:17

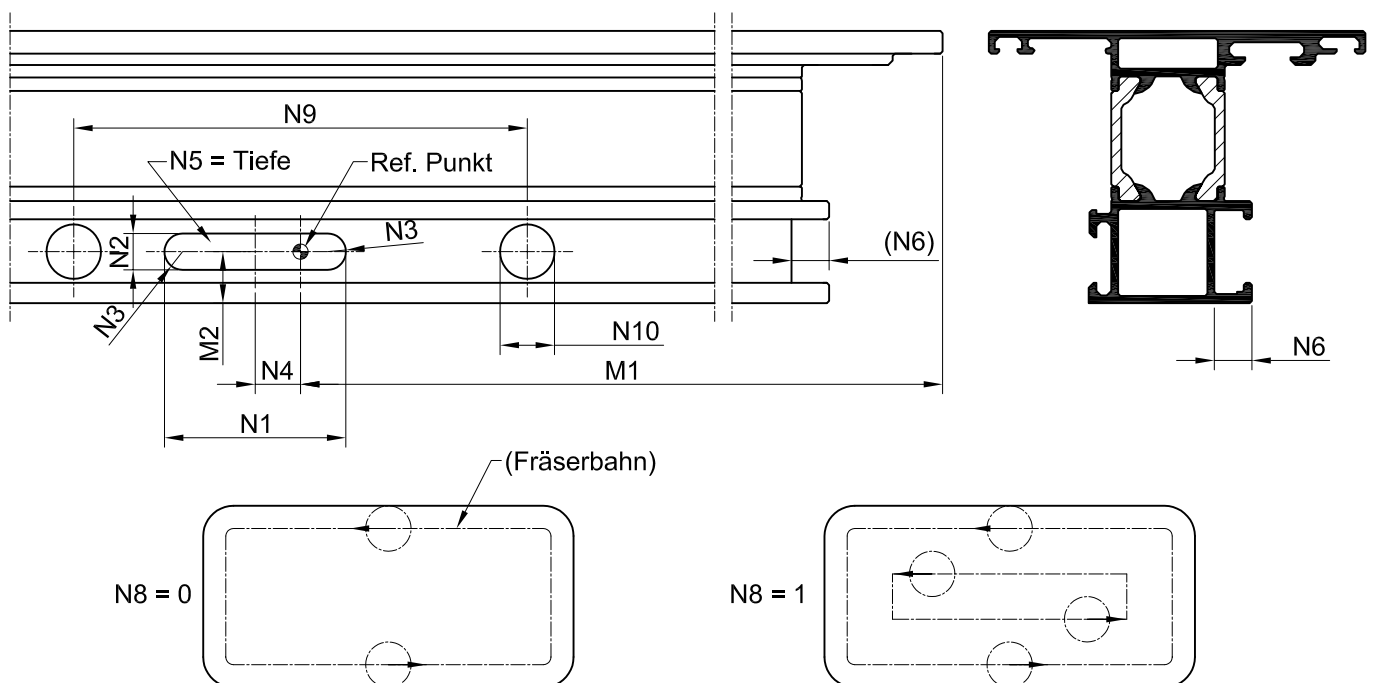
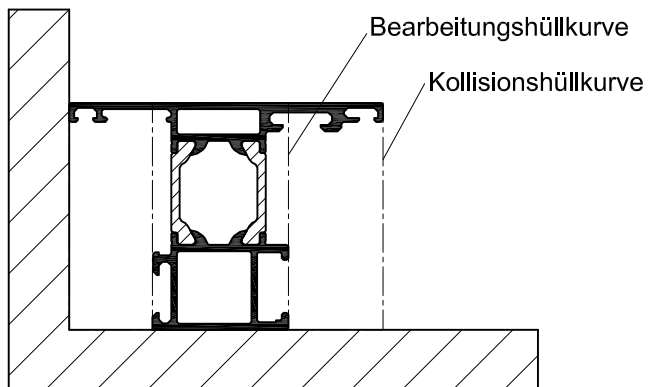
N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Tiefe Langloch
N4		Eckenradius Langloch
N5		Mittenversatz
N6		Bohrungsdurchmesser I
N7		Bohrungsabstand I
N8		Bohrungstiefe I
N9		Bohrungsdurchmesser II
N10		Bohrungsabstand II
N11		Seitenabstand Bohrungen II vom Refp.
N12		Bohrungstiefe II
N13		Eintauchoffset
N14		Vorschubfaktor
N15		Eintauchoffset 2.Wand
N16		Frästiefe 2.Wand
N17		Eintauchoffset II 2.Wand

Makro 218 Mitnehmerausnehmung

BS000218 01 02 RUA M1 M2
RUE

Serie

siehe K-Zeichnung



N7 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000218.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000218
Serie : Royal-S Mitnehmerausnehmung 223091 Flg.
Anzahl Einträge:10

N1	400	Länge Langloch
N2	121	Breite Langloch
N3	60	Eckenradius
N4	100	Mittenversatz in X
N5	100	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor
N8	0	normal/ausräumend(0/1)
N9	0	Bohrungsabstand
N10	0	Durchmesser Bohrungen

/*Tabelle : T000218.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000218
Serie : Royal-S Mitnehmerausnehmung K9209
Anzahl Einträge:10

N1	400	Länge Langloch
N2	141	Breite Langloch
N3	51	Eckenradius
N4	100	Mittenversatz in X
N5	100	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor
N8	0	normal/ausräumend(0/1)
N9	0	Bohrungsabstand
N10	0	Durchmesser Bohrungen

/*Tabelle : T000218.03

Makro : M000218 Mitnehmerausnehmung
Serie : Royal C, AWS
Anzahl Einträge:10

N1	400	Länge Langloch
N2	81	Breite Langloch
N3	40	Eckenradius
N4	100	Mittenversatz in X
N5	70	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor
N8	0	normal/ausräumend(0/1)
N9	0	Bohrungsabstand
N10	0	Durchmesser Bohrungen

/*Tabelle : T000218.04

Makro : M000218 Getriebeausnehmung Schwingflügel
Serie : Royal C, AWS 50.NI
Anzahl Einträge:10

N1	1260	Länge Langloch
N2	140	Breite Langloch
N3	70	Eckenradius
N4	0	Mittenversatz in X
N5	50	Frästiefe
N6	95	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor
N8	0	normal/ausräumend(0/1)
N9	0	Bohrungsabstand
N10	0	Durchmesser Bohrungen

/*Tabelle : T000218.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000218
Serie : Royal S 70HPS.HI Mitnehmerausnehmung
Anzahl Einträge:10

N1	400	Länge Langloch
N2	81	Breite Langloch
N3	40	Eckenradius
N4	100	Mittenversatz in X
N5	50	Frästiefe
N6	145	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor
N8	0	normal/ausräumend(0/1)
N9	0	Bohrungsabstand
N10	0	Durchmesser Bohrungen

/*Tabelle : T000218.06

Makro : M000218
Serie : AWS 50 Novonic
Anzahl Einträge:10

N1	510	Länge Langloch
N2	183	Breite Langloch
N3	50	Eckenradius
N4	0	Mittenversatz in X
N5	230	Frästiefe
N6	20	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor
N8	10	normal/ausräumend(0/1)
N9	0	Bohrungsabstand
N10	0	Durchmesser Bohrungen

/*Tabelle : T000218.07

Makro : M000218
Serie : AWS 50 Novonic
Anzahl Eintraege:10

N1	400	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Eckenradius
N4	100	Mittenversatz in X
N5	60	Frästiefe
N6	80	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor
N8	0	normal/ausräumend(0/1)
N9	1000	Bohrungsabstand
N10	120	Durchmesser Bohrungen

/*Tabelle : T000218.08

Makro : M000218
Serie : AWS 50.NI Novonic
Anzahl Eintraege:10

N1	510	Länge Langloch
N2	183	Breite Langloch
N3	50	Eckenradius
N4	0	Mittenversatz in X
N5	120	Frästiefe
N6	20	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor
N8	0	normal/ausräumend(0/1)
N9	0	Bohrungsabstand
N10	0	Durchmesser Bohrungen

/*Tabelle : T000218.09

Makro : M000218
Serie : AWS
Anzahl Eintraege:10

N1	830	Länge Langloch
N2	175	Breite Langloch
N3	87	Eckenradius
N4	0	Mittenversatz in X
N5	80	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor
N8	0	normal/ausräumend(0/1)
N9	0	Bohrungsabstand
N10	0	Durchmesser Bohrungen

/*Tabelle : T000218.10

Makro : M000218, Ausnehmung f. Halter 242687
Serie : SFC 85
Anzahl Eintraege:10

N1	350	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	21	Eckenradius
N4	0	Mittenversatz in X
N5	40	Frästiefe
N6	89	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor
N8	0	normal/ausräumend(0/1)
N9	0	Bohrungsabstand
N10	0	Durchmesser Bohrungen

/*Tabelle : T000218.11

Makro : M000218, Drehkurbel Flügelprofil 319860
Serie : AWS aussen öffnend
Anzahl Eintraege:10

N1	700	Länge Langloch
N2	150	Breite Langloch
N3	40	Eckenradius
N4	0	Mittenversatz in X
N5	50	Frästiefe
N6	-20	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor
N8	0	normal/ausräumend(0/1)
N9	0	Bohrungsabstand
N10	0	Durchmesser Bohrungen

/*Tabelle : T000218.12

Makro : M000218, Drehkurbel Flügelprofil 319870
Serie : AWS aussen öffnend
Anzahl Eintraege:10

N1	700	Länge Langloch
N2	150	Breite Langloch
N3	40	Eckenradius
N4	0	Mittenversatz in X
N5	50	Frästiefe
N6	-50	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor
N8	0	normal/ausräumend(0/1)
N9	0	Bohrungsabstand
N10	0	Durchmesser Bohrungen

/*Tabelle : T000218.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Eckenradius
N4		Mittenversatz in X
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor
N8		normal/ausräumend(0/1)
N9		Bohrungsabstand
N10		Durchmesser Bohrungen

/*Tabelle : T000218.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Eckenradius
N4		Mittenversatz in X
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor
N8		normal/ausräumend(0/1)
N9		Bohrungsabstand
N10		Durchmesser Bohrungen

/*Tabelle : T000218.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Eckenradius
N4		Mittenversatz in X
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor
N8		normal/ausräumend(0/1)
N9		Bohrungsabstand
N10		Durchmesser Bohrungen

/*Tabelle : T000218.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Eckenradius
N4		Mittenversatz in X
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor
N8		normal/ausräumend(0/1)
N9		Bohrungsabstand
N10		Durchmesser Bohrungen

/*Tabelle : T000218.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Eckenradius
N4		Mittenversatz in X
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor
N8		normal/ausräumend(0/1)
N9		Bohrungsabstand
N10		Durchmesser Bohrungen

/*Tabelle : T000218.____

Makro: _____

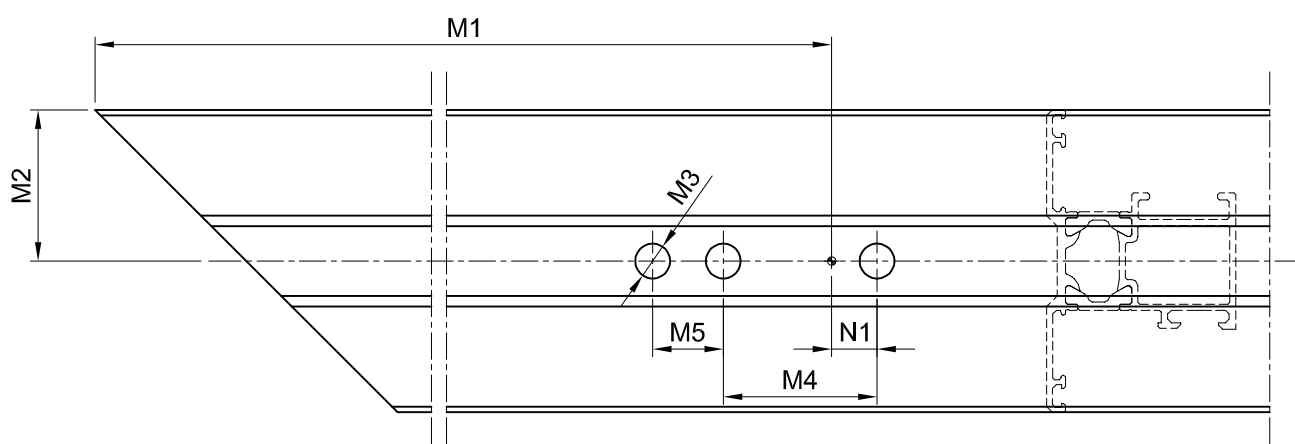
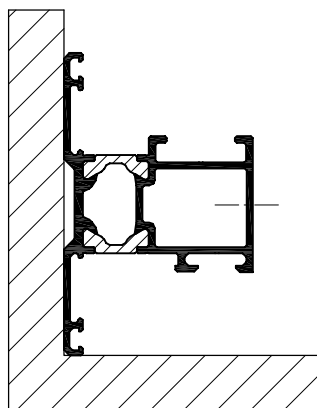
Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Eckenradius
N4		Mittenversatz in X
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor
N8		normal/ausräumend(0/1)
N9		Bohrungsabstand
N10		Durchmesser Bohrungen

Makro 219 Handhebelbefestigung

BS000219 01 06 xxx M1 ... M2 ... M3 ... M4 ... M5 ... M6 ...



M6 = Tiefe
 N2 = Eintauchoffset
 N3 = Vorschub in Prozent
 N4 = Kollisions(1)- oder Bearbeitungshüllkurve (0)

/* Tabelle : T000219.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000219
 Serie : Royal-S Handhebelbefestigung allg.
 Anzahl Eintraege:4

N1	65	Referenzoffset
N2	0	Eintauchoffset
N3	100	Vorschubfaktor
N4	0	ab Kollisionskurve

/* Tabelle : T000219.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000219
 Serie : Royal-S Handhebelbefestigung allg.
 Anzahl Eintraege:4

N1	0	Referenzoffset
N2	0	Eintauchoffset
N3	100	Vorschubfaktor
N4	0	ab Kollisionskurve

/* Tabelle : T000219.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000219
 Serie : Royal-S 40 Handhebelbefestigung Fl.
 Anzahl Eintraege:4

N1	190	Referenzoffset
N2	0	Eintauchoffset
N3	100	Vorschubfaktor
N4	0	ab Kollisionskurve

/*Tabelle : T000219.04

Makro : M000219, Handhebelbefestigung
 Serie : AWS aussen öffnend
 Anzahl Eintraege:4

N1	165	Referenzoffset
N2	0	Eintauchoffset
N3	100	Vorschubfaktor
N4	10	ab Kollisionskurve

/*Tabelle : T000219.05

Makro : M000219, Handhebelbefestigung
 Serie : AWS aussen öffnend
 Anzahl Eintraege:4

N1	190	Referenzoffset
N2	0	Eintauchoffset
N3	100	Vorschubfaktor
N4	0	ab Kollisionskurve

/*Tabelle : T000219.06

Makro : M000219, Handhebelbefestigung
 Serie : AWS aussen öffnend
 Anzahl Eintraege:4

N1	155	Referenzoffset
N2	0	Eintauchoffset
N3	100	Vorschubfaktor
N4	10	ab Kollisionskurve

/*Tabelle : T000219.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Referenzoffset
N2		Eintauchoffset
N3		Vorschubfaktor
N4		ab Kollisionskurve

/*Tabelle : T000219.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Referenzoffset
N2		Eintauchoffset
N3		Vorschubfaktor
N4		ab Kollisionskurve

/*Tabelle : T000219.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Referenzoffset
N2		Eintauchoffset
N3		Vorschubfaktor
N4		ab Kollisionskurve

/*Tabelle : T000219.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Referenzoffset
N2		Eintauchoffset
N3		Vorschubfaktor
N4		ab Kollisionskurve

/*Tabelle : T000219.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Referenzoffset
N2		Eintauchoffset
N3		Vorschubfaktor
N4		ab Kollisionskurve

/*Tabelle : T000219.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Referenzoffset
N2		Eintauchoffset
N3		Vorschubfaktor
N4		ab Kollisionskurve

/*Tabelle : T000219.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Referenzoffset
N2		Eintauchoffset
N3		Vorschubfaktor
N4		ab Kollisionskurve

/*Tabelle : T000219.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Referenzoffset
N2		Eintauchoffset
N3		Vorschubfaktor
N4		ab Kollisionskurve

/*Tabelle : T000219.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Referenzoffset
N2		Eintauchoffset
N3		Vorschubfaktor
N4		ab Kollisionskurve

/*Tabelle : T000219.____

Makro: _____

Serie : _____

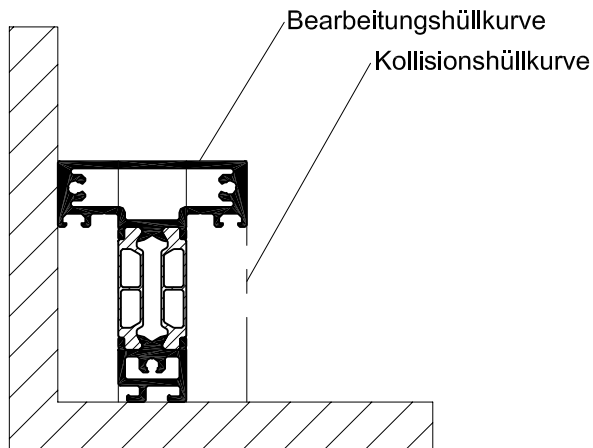
Anzahl Eintraege:4

N1		Referenzoffset
N2		Eintauchoffset
N3		Vorschubfaktor
N4		ab Kollisionskurve

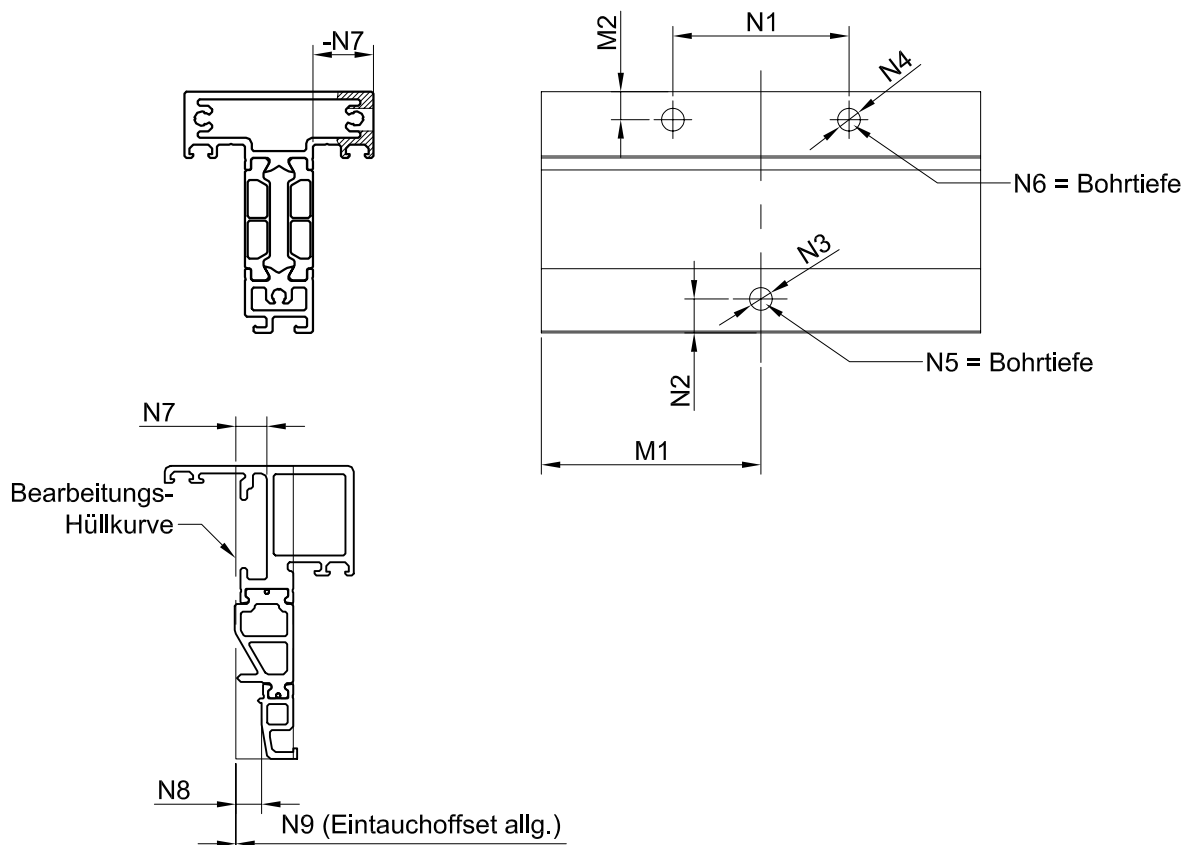
Makro 220 Befestigung T-Verbinder

BS000220 01 02 RAO M1 M2
 REO
 LAO
 LEO

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 75BS.1	K12278



Programmiert auf Bearbeitungshüllkurve.



/* Tabelle : T000220.01

Offset-Tabelle zum Macro Befestigung T-Verbinder :
M000220

Serie Royal S 75 BS.1 Pr. 311350

Anzahl Einträge:10

N1	140	Bohrungsabstand
N2	98	Y-Mass Bohrung unten
N3	32	Bohrdurchmesser unten
N4	34	Bohrdurchmesser oben
N5	100	Bohrtiefe unten
N6	100	Bohrtiefe oben
N7	-160	Eintauchoffset Bohrung oben
N8	0	Eintauchoffset Bohrung unten
N9	0	allg. Eintauchoffset
N10	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000220.03

Offset-Tabelle zum Macro Befestigung T-Verbinder :
M000220

Serie Royal S 75 BS.1 Profil 310150

Anzahl Einträge:10

N1	410	Bohrungsabstand
N2	120	Y-Mass Bohrung unten
N3	42	Bohrdurchmesser unten
N4	42	Bohrdurchmesser oben
N5	100	Bohrtiefe unten
N6	60	Bohrtiefe oben
N7	-160	Eintauchoffset Bohrung oben
N8	0	Eintauchoffset Bohrung unten
N9	0	allg. Eintauchoffset
N10	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000220.04

Offset-Tabelle zum Macro Befestigung T-Verbinder :
M000220

Serie Royal S 75 BS.1 Profil 310150

Anzahl Einträge:10

N1	410	Bohrungsabstand
N2	0	Y-Mass Bohrung unten
N3	0	Bohrdurchmesser unten
N4	80	Bohrdurchmesser oben
N5	0	Bohrtiefe unten
N6	60	Bohrtiefe oben
N7	60	Eintauchoffset Bohrung oben
N8	0	Eintauchoffset Bohrung unten
N9	0	allg. Eintauchoffset
N10	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000220.05

Offset-Tabelle zum Macro Befestigung T-Verbinder :
M000220

Serie Royal S 75 BS.1 Profil 310160

Anzahl Einträge:10

N1	510	Bohrungsabstand
N2	120	Y-Mass Bohrung unten
N3	42	Bohrdurchmesser unten
N4	42	Bohrdurchmesser oben
N5	100	Bohrtiefe unten
N6	60	Bohrtiefe oben
N7	-260	Eintauchoffset Bohrung oben
N8	0	Eintauchoffset Bohrung unten
N9	0	allg. Eintauchoffset
N10	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000220.06

Offset-Tabelle zum Macro Befestigung T-Verbinder :
M000220

Serie Royal S 75 BS.1 Profil 310160

Anzahl Einträge:10

N1	510	Bohrungsabstand
N2	0	Y-Mass Bohrung unten
N3	0	Bohrdurchmesser unten
N4	80	Bohrdurchmesser oben
N5	0	Bohrtiefe unten
N6	60	Bohrtiefe oben
N7	60	Eintauchoffset Bohrung oben
N8	0	Eintauchoffset Bohrung unten
N9	0	allg. Eintauchoffset
N10	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000220.08

Offset-Tabelle zum Macro Befestigung T-Verbinder :
M000220

Serie Royal S 75 BS.1 Pr. 311370

Anzahl Einträge:10

N1	240	Bohrungsabstand
N2	98	Y-Mass Bohrung unten
N3	32	Bohrdurchmesser unten
N4	34	Bohrdurchmesser oben
N5	150	Bohrtiefe unten
N6	100	Bohrtiefe oben
N7	-160	Eintauchoffset Bohrung oben
N8	0	Eintauchoffset Bohrung unten
N9	0	allg. Eintauchoffset
N10	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000220.11

Befestigung T-Verbinder : M000220

Serie: AWS

Anzahl Einträge:10

N1	750	Bohrungsabstand
N2	151	Y-Mass Bohrung 2
N3	42	Bohrdurchmesser 2
N4	25	Bohrdurchmesser 1
N5	60	Bohrtiefe 2
N6	40	Bohrtiefe 1
N7	-385	Eintauchoffset Bohrung 1
N8	0	Eintauchoffset Bohrung 2
N9	0	allg. Eintauchoffset
N10	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000220.12

Macro : M000220, Befestigung T-Verbinder

Serie : AWS BS

Anzahl Einträge:10

N1	410	Bohrungsabstand
N2	104	Y-Mass Bohrung unten
N3	42	Bohrdurchmesser unten
N4	42	Bohrdurchmesser oben
N5	120	Bohrtiefe unten
N6	60	Bohrtiefe oben
N7	-160	Eintauchoffset Bohrung oben
N8	0	Eintauchoffset Bohrung unten
N9	0	allg. Eintauchoffset
N10	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000220.13

Macro : M000220, Befestigung T-Verbinder

Serie : AWS 70 ST.HI

Anzahl Einträge:10

N1	560	Bohrungsabstand
N2	0	Y-Mass Bohrung unten
N3	0	Bohrdurchmesser 1
N4	41	Bohrdurchmesser 2
N5	0	Bohrtiefe 1
N6	180	Bohrtiefe 2
N7	0	Eintauchoffset Bohrung 2
N8	0	Eintauchoffset Bohrung 1
N9	70	allg. Eintauchoffset
N10	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000220.14

Macro : M000220, Befestigung T-Verbinder

Serie : AWS BS

Anzahl Einträge:10

N1	410	Bohrungsabstand
N2	104	Y-Mass Bohrung unten
N3	42	Bohrdurchmesser unten
N4	42	Bohrdurchmesser oben
N5	140	Bohrtiefe unten
N6	60	Bohrtiefe oben
N7	-214	Eintauchoffset Bohrung oben
N8	0	Eintauchoffset Bohrung unten
N9	0	allg. Eintauchoffset
N10	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000220.15

Macro : M000220, Befestigung T-Verbinder

Serie : AWS BS

Anzahl Einträge:10

N1	410	Bohrungsabstand
N2	104	Y-Mass Bohrung unten
N3	42	Bohrdurchmesser unten
N4	42	Bohrdurchmesser oben
N5	190	Bohrtiefe unten
N6	80	Bohrtiefe oben
N7	-264	Eintauchoffset Bohrung oben
N8	0	Eintauchoffset Bohrung unten
N9	0	allg. Eintauchoffset
N10	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000220.16

Macro: M000220, Befestigung T-Verbinder

Serie: Royal S 50N S

Anzahl Einträge:10

N1	120	Bohrungsabstand
N2	0	Y-Mass Bohrung unten
N3	0	Bohrdurchmesser unten
N4	42	Bohrdurchmesser oben
N5	0	Bohrtiefe unten
N6	80	Bohrtiefe oben
N7	0	Eintauchoffset Bohrung oben
N8	0	Eintauchoffset Bohrung unten
N9	0	allg. Eintauchoffset
N10	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000220.____

Offset-Tabelle Befestigung T-Verbinder : M000220
Serie _____

Anzahl Einträge:10

N1		Bohrungsabstand
N2		Y-Mass Bohrung unten
N3		Bohrdurchmesser unten
N4		Bohrdurchmesser oben
N5		Bohrtiefe unten
N6		Bohrtiefe oben
N7		Eintauchoffset Bohrung oben
N8		Eintauchoffset Bohrung unten
N9		allg. Eintauchoffset
N10		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000220.____

Offset-Tabelle Befestigung T-Verbinder : M000220
Serie _____

Anzahl Einträge:10

N1		Bohrungsabstand
N2		Y-Mass Bohrung unten
N3		Bohrdurchmesser unten
N4		Bohrdurchmesser oben
N5		Bohrtiefe unten
N6		Bohrtiefe oben
N7		Eintauchoffset Bohrung oben
N8		Eintauchoffset Bohrung unten
N9		allg. Eintauchoffset
N10		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000220.____

Offset-Tabelle Befestigung T-Verbinder : M000220
Serie _____

Anzahl Einträge:10

N1		Bohrungsabstand
N2		Y-Mass Bohrung unten
N3		Bohrdurchmesser unten
N4		Bohrdurchmesser oben
N5		Bohrtiefe unten
N6		Bohrtiefe oben
N7		Eintauchoffset Bohrung oben
N8		Eintauchoffset Bohrung unten
N9		allg. Eintauchoffset
N10		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000220.____

Offset-Tabelle Befestigung T-Verbinder : M000220
Serie _____

Anzahl Einträge:10

N1		Bohrungsabstand
N2		Y-Mass Bohrung unten
N3		Bohrdurchmesser unten
N4		Bohrdurchmesser oben
N5		Bohrtiefe unten
N6		Bohrtiefe oben
N7		Eintauchoffset Bohrung oben
N8		Eintauchoffset Bohrung unten
N9		allg. Eintauchoffset
N10		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000220.____

Offset-Tabelle Befestigung T-Verbinder : M000220
Serie _____

Anzahl Einträge:10

N1		Bohrungsabstand
N2		Y-Mass Bohrung unten
N3		Bohrdurchmesser unten
N4		Bohrdurchmesser oben
N5		Bohrtiefe unten
N6		Bohrtiefe oben
N7		Eintauchoffset Bohrung oben
N8		Eintauchoffset Bohrung unten
N9		allg. Eintauchoffset
N10		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000220.____

Offset-Tabelle Befestigung T-Verbinder : M000220
Serie _____

Anzahl Einträge:10

N1		Bohrungsabstand
N2		Y-Mass Bohrung unten
N3		Bohrdurchmesser unten
N4		Bohrdurchmesser oben
N5		Bohrtiefe unten
N6		Bohrtiefe oben
N7		Eintauchoffset Bohrung oben
N8		Eintauchoffset Bohrung unten
N9		allg. Eintauchoffset
N10		Vorschubfaktor

Makro 221 Kastengetriebe Fenstertür n.i.ö.

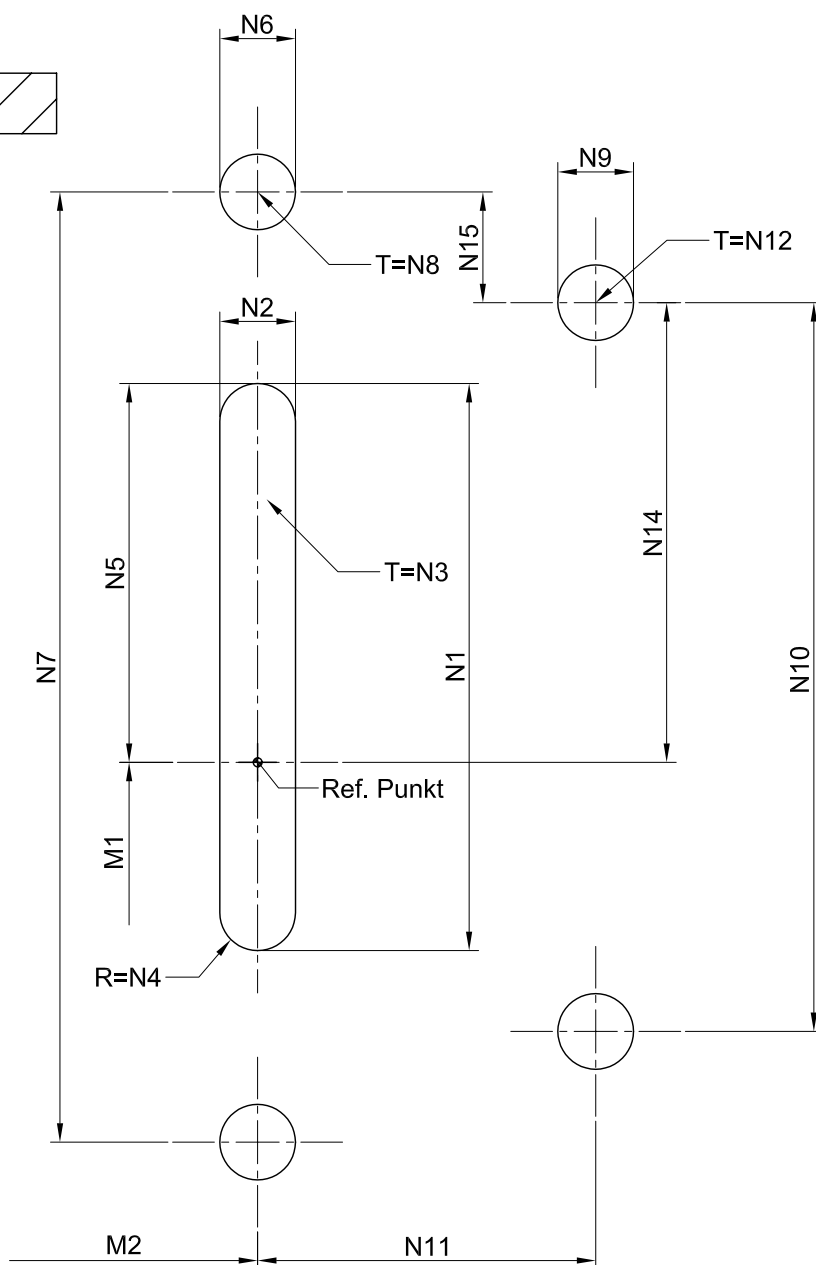
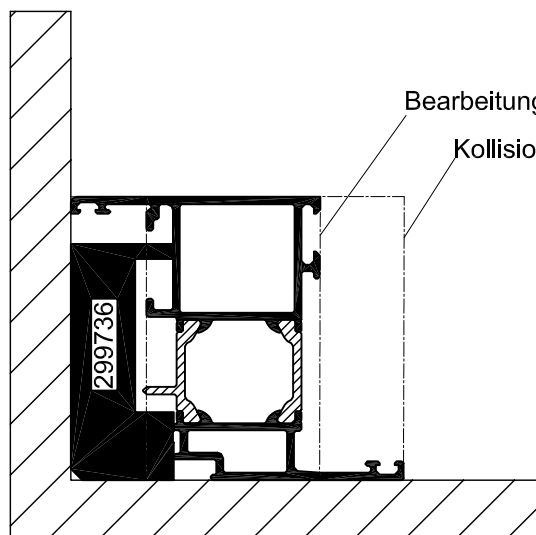
BS000221 01 02 LOA M1 M2
LOE

Serie

RS 65

siehe K-Zeichnung

K 9915



N13 = Eintauchoffset
N16 = Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000221.01

Offset-Tabelle zum Makro 221
 Serie: RS 65/70 Kastengetriebe Fenstertür
 Anzahl Einträge:16

N1	2500	Länge Langloch
N2	160	Breite Langloch
N3	50	Tiefe Langloch
N4	40	Eckenradius Langloch
N5	690	Griffoffset
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	3030	Bohrungsabstand
N8	50	Bohrungstiefe
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	2670	Bohrungsabstand
N11	0	Seitenabstand vom Refp.
N12	50	Bohrungstiefe
N13	70	Eintauchoffset
N14	770	Obere Bohrung (Griffhöhe + N14)
N15	180	Abstand Bohrung
N16	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000221.02

Makro: 221 Kastengetriebe Fenstertür
 Serie: AWS
 Anzahl Einträge:16

N1	2500	Länge Langloch
N2	160	Breite Langloch
N3	410	Tiefe Langloch
N4	50	Eckenradius Langloch
N5	690	Griffoffset
N6	32	Bohrungsdurchmesser
N7	3030	Bohrungsabstand
N8	50	Bohrungstiefe
N9	32	Bohrungsdurchmesser
N10	2670	Bohrungsabstand
N11	0	Seitenabstand vom Refp.
N12	50	Bohrungstiefe
N13	70	Eintauchoffset
N14	770	Obere Bohrung (Griffhöhe + N14)
N15	180	Abstand Bohrung
N16	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000221.03

Makro: 221, Ausnehmung Eckumlenkung OL 100
 Serie: AWS 50.NI
 Anzahl Einträge:16

N1	950	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	50	Tiefe Langloch
N4	40	Eckenradius Langloch
N5	950	Griffoffset
N6	0	Bohrungsdurchmesser
N7	0	Bohrungsabstand
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	Bohrungsdurchmesser
N10	0	Bohrungsabstand
N11	0	Seitenabstand vom Refp.
N12	0	Bohrungstiefe
N13	0	Eintauchoffset
N14	0	Obere Bohrung (Griffhöhe + N14)
N15	0	Abstand Bohrung
N16	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000221.04

Makro: 221, Ausnehmung Eckumlenkung OL 100
 Serie: AWS 50.NI
 Anzahl Einträge:16

N1	1050	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	50	Tiefe Langloch
N4	40	Eckenradius Langloch
N5	1050	Griffoffset
N6	0	Bohrungsdurchmesser
N7	0	Bohrungsabstand
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	Bohrungsdurchmesser
N10	0	Bohrungsabstand
N11	0	Seitenabstand vom Refp.
N12	0	Bohrungstiefe
N13	0	Eintauchoffset
N14	0	Obere Bohrung (Griffhöhe + N14)
N15	0	Abstand Bohrung
N16	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000221.05

Makro: 221, Ausnehmung OL verdeckt

Serie: Royal S

Anzahl Einträge:16

N1	1050	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	50	Tiefe Langloch
N4	40	Eckenradius Langloch
N5	1050	Griffoffset
N6	0	Bohrungsdurchmesser
N7	0	Bohrungsabstand
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	Bohrungsdurchmesser
N10	0	Bohrungsabstand
N11	0	Seitenabstand vom Refp.
N12	0	Bohrungstiefe
N13	50	Eintauchoffset
N14	0	Obere Bohrung (Griffhöhe)
N15	0	Abstand Bohrung
N16	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000221.____

Offset-Tabelle zum Makro 221

Serie: _____

Anzahl Eintraege:16

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Tiefe Langloch
N4		Eckenradius Langloch
N5		Griffoffset
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Bohrungsabstand
N8		Bohrungstiefe
N9		Bohrungsdurchmesser
N10		Bohrungsabstand
N11		Seitenabstand vom Refp.
N12		Bohrungstiefe
N13		Eintauchoffset
N14		Obere Bohrung
N15		Abstand Bohrung
N16		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000221.____

Offset-Tabelle zum Makro 221

Serie: _____

Anzahl Eintraege:16

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Tiefe Langloch
N4		Eckenradius Langloch
N5		Griffoffset
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Bohrungsabstand
N8		Bohrungstiefe
N9		Bohrungsdurchmesser
N10		Bohrungsabstand
N11		Seitenabstand vom Refp.
N12		Bohrungstiefe
N13		Eintauchoffset
N14		Obere Bohrung
N15		Abstand Bohrung
N16		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000221.____

Offset-Tabelle zum Makro 221

Serie: _____

Anzahl Eintraege:16

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Tiefe Langloch
N4		Eckenradius Langloch
N5		Griffoffset
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Bohrungsabstand
N8		Bohrungstiefe
N9		Bohrungsdurchmesser
N10		Bohrungsabstand
N11		Seitenabstand vom Refp.
N12		Bohrungstiefe
N13		Eintauchoffset
N14		Obere Bohrung
N15		Abstand Bohrung
N16		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000221.____

Offset-Tabelle zum Makro 221

Serie: _____

Anzahl Eintraege:16

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Tiefe Langloch
N4		Eckenradius Langloch
N5		Griffoffset
N6		Bohrungsdurchmesser
N7		Bohrungsabstand
N8		Bohrungstiefe
N9		Bohrungsdurchmesser
N10		Bohrungsabstand
N11		Seitenabstand vom Refp.
N12		Bohrungstiefe
N13		Eintauchoffset
N14		Obere Bohrung
N15		Abstand Bohrung
N16		Vorschubfaktor

Makro 222 Befestigung Handhebel PASK

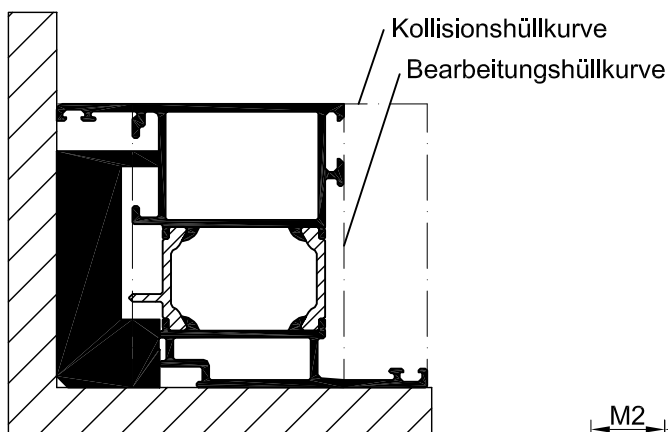
BS000222 01 02 LOA M1 M2
 ROA
 LOE
 ROE

Serie

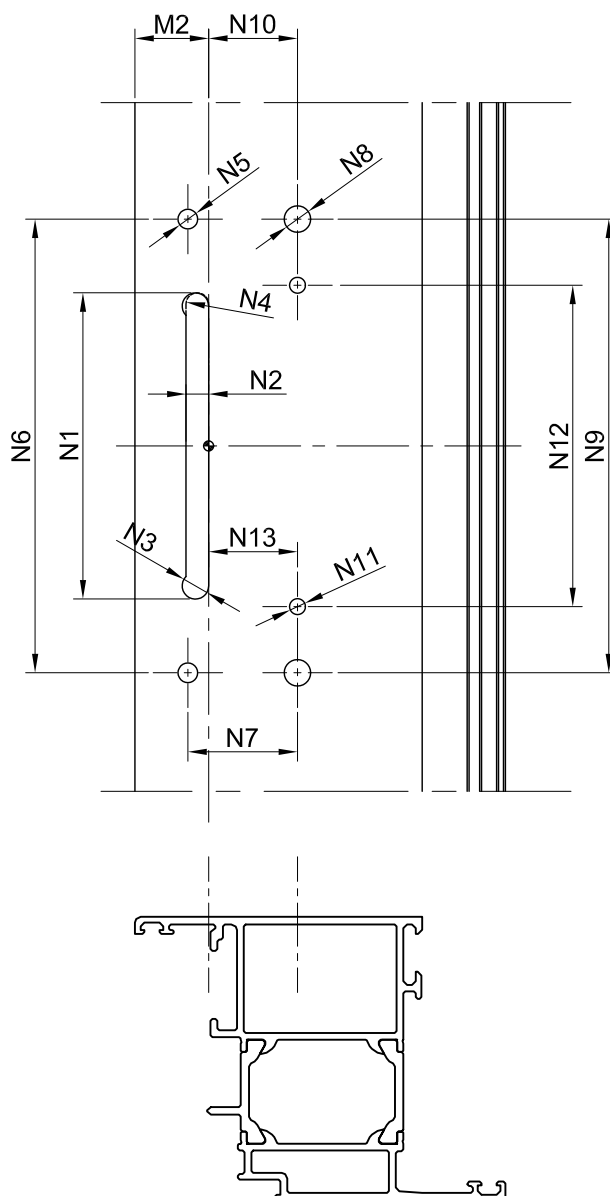
siehe K-Zeichnung

Royal S

K 12504



N14 = Bohrtiefen
 N15 = Eintauchoffset
 N16 = Vorschub in Prozent



/*Tabelle : T000222.01

Offset-Tabelle zum Makro 222

Serie: PASK Befestigung Handhebel

Anzahl Einträge:16

N1	810	Laenge Langloch
N2	60	Breite Langloch
N3	70	Durchmesser Ende Langloch
N4	30	Eckenradius Langloch
N5	52	Bohrungsdurchmesser 1
N6	1200	Bohrungsabstand 1
N7	290	Abstand Bohrreihen
N8	70	Bohrungsdurchmesser 2
N9	1200	Bohrungsabstand 2
N10	235	Referenzversatz Bohrung 2
N11	42	Bohrungsdurchmesser 3
N12	850	Bohrungsabstand 3
N13	235	Referenzversatz Bohrung 3
N14	60	Bearbeitungstiefe
N15	0	Eintauchoffset
N16	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000222.____

Offset-Tabelle zum Makro 222

Serie: _____

Anzahl Eintraege:16

N1		Laenge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Durchmesser Ende Langloch
N4		Eckenradius Langloch
N5		Bohrungsdurchmesser 1
N6		Bohrungsabstand 1
N7		Abstand Bohrreihen
N8		Bohrungsdurchmesser 2
N9		Bohrungsabstand 2
N10		Referenzversatz Bohrung 2
N11		Bohrungsdurchmesser 3
N12		Bohrungsabstand 3
N13		Referenzversatz Bohrung 3
N14		Bearbeitungstiefe
N15		Eintauchoffset
N16		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000222.____

Offset-Tabelle zum Makro 222

Serie: _____

Anzahl Eintraege:16

N1		Laenge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Durchmesser Ende Langloch
N4		Eckenradius Langloch
N5		Bohrungsdurchmesser 1
N6		Bohrungsabstand 1
N7		Abstand Bohrreihen
N8		Bohrungsdurchmesser 2
N9		Bohrungsabstand 2
N10		Referenzversatz Bohrung 2
N11		Bohrungsdurchmesser 3
N12		Bohrungsabstand 3
N13		Referenzversatz Bohrung 3
N14		Bearbeitungstiefe
N15		Eintauchoffset
N16		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000222.____

Offset-Tabelle zum Makro 222

Serie: _____

Anzahl Eintraege:16

N1		Laenge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Durchmesser Ende Langloch
N4		Eckenradius Langloch
N5		Bohrungsdurchmesser 1
N6		Bohrungsabstand 1
N7		Abstand Bohrreihen
N8		Bohrungsdurchmesser 2
N9		Bohrungsabstand 2
N10		Referenzversatz Bohrung 2
N11		Bohrungsdurchmesser 3
N12		Bohrungsabstand 3
N13		Referenzversatz Bohrung 3
N14		Bearbeitungstiefe
N15		Eintauchoffset
N16		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000222.____

Offset-Tabelle zum Makro 222

Serie: _____

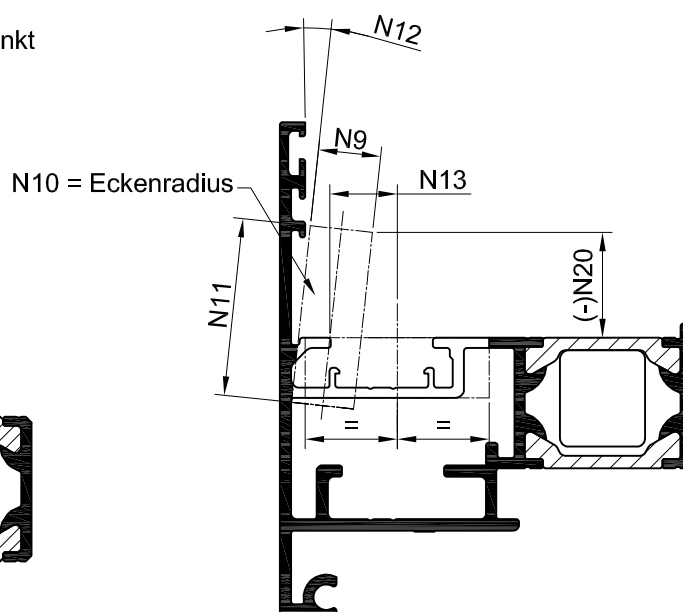
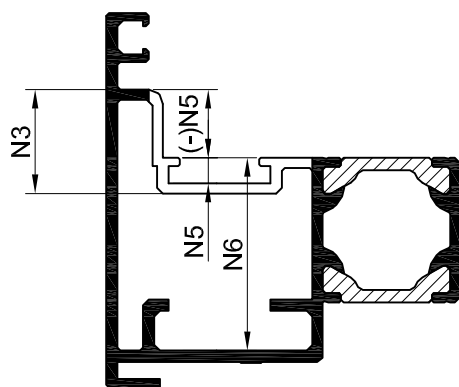
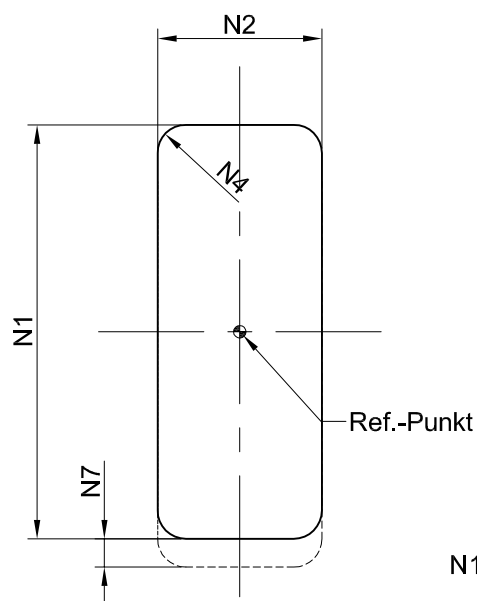
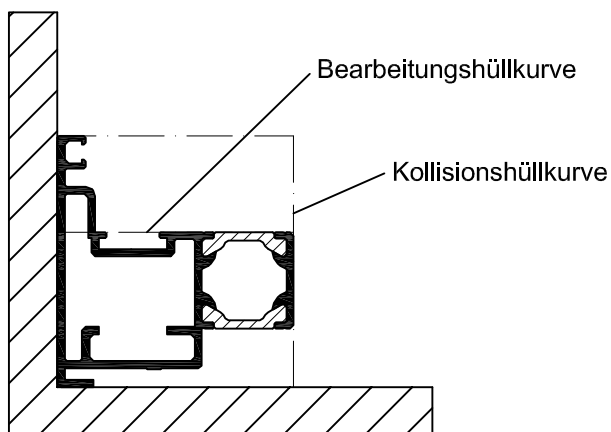
Anzahl Eintraege:16

N1		Laenge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Durchmesser Ende Langloch
N4		Eckenradius Langloch
N5		Bohrungsdurchmesser 1
N6		Bohrungsabstand 1
N7		Abstand Bohrreihen
N8		Bohrungsdurchmesser 2
N9		Bohrungsabstand 2
N10		Referenzversatz Bohrung 2
N11		Bohrungsdurchmesser 3
N12		Bohrungsabstand 3
N13		Referenzversatz Bohrung 3
N14		Bearbeitungstiefe
N15		Eintauchoffset
N16		Vorschubfaktor

Makro 223 Ausnehmung für Drehschalenlager u. Kupplungsstück

BS000223 01 02 OLA M1 M2
OLE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal C	K 09873



N8 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000223.01

Makro : M000223
Serie : Royal C
Anzahl Eintraege:14

N1	730	Länge der Ausnehmung
N2	290	Breite der Ausnehmung
N3	190	Frästiefe
N4	50	Eckenradius
N5	-120	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N7	50	Offset Länge Ausnehmung
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	0	Breite Freimachung
N10	0	Eckenradius Freimachung
N11	0	Tiefe Freimachung
N12	0	Neigungswinkel Freimachung
N13	0	Seitenabstand Freimachung
N14	0	Eintauchoffset Freimachung

/*Tabelle : T000223.02

Makro : M000223
Serie : Royal C
Anzahl Eintraege:14

N1	800	Länge der Ausnehmung
N2	130	Breite der Ausnehmung
N3	50	Frästiefe
N4	50	Eckenradius
N5	45	Eintauchoffset
N6	340	Eintauchoffset auf 2.Wand
N7	0	Offset Länge Ausnehmung
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	0	Breite Freimachung
N10	0	Eckenradius Freimachung
N11	0	Tiefe Freimachung
N12	0	Neigungswinkel Freimachung
N13	0	Seitenabstand Freimachung
N14	0	Eintauchoffset Freimachung

/*Tabelle : T000223.03

Makro : M000223
Serie : Royal S 28
Anzahl Eintraege:14

N1	260	Länge der Ausnehmung
N2	290	Breite der Ausnehmung
N3	70	Frästiefe
N4	50	Eckenradius
N5	0	Eintauchoffset
N6	320	Eintauchoffset auf 2.Wand
N7	60	Offset Länge Ausnehmung
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	0	Breite Freimachung
N10	0	Eckenradius Freimachung
N11	0	Tiefe Freimachung
N12	0	Neigungswinkel Freimachung
N13	0	Seitenabstand Freimachung
N14	0	Eintauchoffset Freimachung

/*Tabelle : T000223.04

Makro : M000223,
Serie : AWS 50.NI
Anzahl Eintraege:14

N1	800	Länge der Ausnehmung
N2	130	Breite der Ausnehmung
N3	50	Frästiefe
N4	50	Eckenradius
N5	0	Eintauchoffset
N6	220	Eintauchoffset auf 2.Wand
N7	0	Offset Länge Ausnehmung
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	0	Breite Freimachung
N10	0	Eckenradius Freimachung
N11	0	Tiefe Freimachung
N12	0	Neigungswinkel Freimachung
N13	0	Seitenabstand Freimachung
N14	0	Eintauchoffset Freimachung

/*Tabelle : T000223.05

Makro : M000223
Serie : AWS 50.NI
Anzahl Eintraege:14

N1	730	Länge der Ausnehmung
N2	290	Breite der Ausnehmung
N3	230	Frästiefe
N4	50	Eckenradius
N5	-160	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N7	50	Offset Länge Ausnehmung
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	0	Breite Freimachung
N10	0	Eckenradius Freimachung
N11	0	Tiefe Freimachung
N12	0	Neigungswinkel Freimachung
N13	0	Seitenabstand Freimachung
N14	0	Eintauchoffset Freimachung

/*Tabelle : T000223.06

Makro : M000223,
Serie : AWS Schwingfenster TipTronic
Anzahl Eintraege:14

N1	1100	Länge der Ausnehmung
N2	320	Breite der Ausnehmung
N3	120	Frästiefe
N4	50	Eckenradius
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N7	50	Offset Länge Ausnehmung
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	110	Breite Freimachung
N10	50	Eckenradius Freimachung
N11	320	Tiefe Freimachung
N12	-65	Neigungswinkel Freimachung
N13	100	Seitenabstand Freimachung
N14	-200	Eintauchoffset Freimachung

/*Tabelle : T000223.07

Makro : M000223, Schwingfenster TipTronic

Serie : AWS

Anzahl Einträge:14

N1	200	Länge der Ausnehmung
N2	100	Breite der Ausnehmung
N3	40	Frästiefe
N4	40	Eckenradius
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N7	0	Offset Länge Ausnehmung
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	0	Breite Freimachung
N10	0	Eckenradius Freimachung
N11	0	Tiefe Freimachung
N12	0	Neigungswinkel Freimachung
N13	0	Seitenabstand Freimachung
N14	0	Eintauchoffset Freimachung

/*Tabelle : T000223.08

Makro : M000223, Schwingfenster TipTronic

Serie : AWS

Anzahl Einträge:14

N1	450	Länge der Ausnehmung
N2	100	Breite der Ausnehmung
N3	40	Frästiefe
N4	40	Eckenradius
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N7	0	Offset Länge Ausnehmung
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	0	Breite Freimachung
N10	0	Eckenradius Freimachung
N11	0	Tiefe Freimachung
N12	0	Neigungswinkel Freimachung
N13	0	Seitenabstand Freimachung
N14	0	Eintauchoffset Freimachung

/*Tabelle : T000223.09

Makro : M000223 Schwingfenster TipTronic

Serie : AWS

Anzahl Einträge:14

N1	600	Länge der Ausnehmung
N2	100	Breite der Ausnehmung
N3	40	Frästiefe
N4	40	Eckenradius
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N7	0	Offset Länge Ausnehmung
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	0	Breite Freimachung
N10	0	Eckenradius Freimachung
N11	0	Tiefe Freimachung
N12	0	Neigungswinkel Freimachung
N13	0	Seitenabstand Freimachung
N14	0	Eintauchoffset Freimachung

/*Tabelle : T000223.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:14

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Frästiefe
N4		Eckenradius
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset auf 2.Wand
N7		Offset Länge Ausnehmung
N8		Vorschub in Prozent
N9		Breite Freimachung
N10		Eckenradius Freimachung
N11		Tiefe Freimachung
N12		Neigungswinkel Freimachung
N13		Seitenabstand Freimachung
N14		Eintauchoffset Freimachung

/*Tabelle : T000223.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:14

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Frästiefe
N4		Eckenradius
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset auf 2.Wand
N7		Offset Länge Ausnehmung
N8		Vorschub in Prozent
N9		Breite Freimachung
N10		Eckenradius Freimachung
N11		Tiefe Freimachung
N12		Neigungswinkel Freimachung
N13		Seitenabstand Freimachung
N14		Eintauchoffset Freimachung

/*Tabelle : T000223.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:14

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Frästiefe
N4		Eckenradius
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset auf 2.Wand
N7		Offset Länge Ausnehmung
N8		Vorschub in Prozent
N9		Breite Freimachung
N10		Eckenradius Freimachung
N11		Tiefe Freimachung
N12		Neigungswinkel Freimachung
N13		Seitenabstand Freimachung
N14		Eintauchoffset Freimachung

/*Tabelle : T000223.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:14

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Frästiefe
N4		Eckenradius
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset auf 2.Wand
N7		Offset Länge Ausnehmung
N8		Vorschub in Prozent
N9		Breite Freimachung
N10		Eckenradius Freimachung
N11		Tiefe Freimachung
N12		Neigungswinkel Freimachung
N13		Seitenabstand Freimachung
N14		Eintauchoffset Freimachung

/*Tabelle : T000223.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:14

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Frästiefe
N4		Eckenradius
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset auf 2.Wand
N7		Offset Länge Ausnehmung
N8		Vorschub in Prozent
N9		Breite Freimachung
N10		Eckenradius Freimachung
N11		Tiefe Freimachung
N12		Neigungswinkel Freimachung
N13		Seitenabstand Freimachung
N14		Eintauchoffset Freimachung

/*Tabelle : T000223.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:14

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Frästiefe
N4		Eckenradius
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset auf 2.Wand
N7		Offset Länge Ausnehmung
N8		Vorschub in Prozent
N9		Breite Freimachung
N10		Eckenradius Freimachung
N11		Tiefe Freimachung
N12		Neigungswinkel Freimachung
N13		Seitenabstand Freimachung
N14		Eintauchoffset Freimachung

Makro 224 Befestigungsbohr.Schwing-u.Wendeflg.

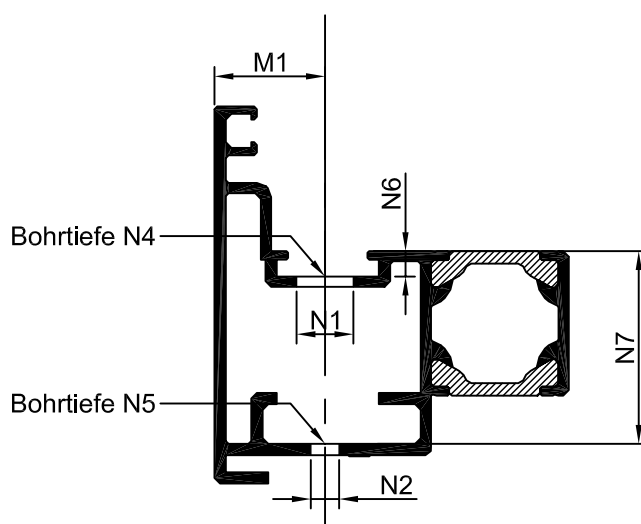
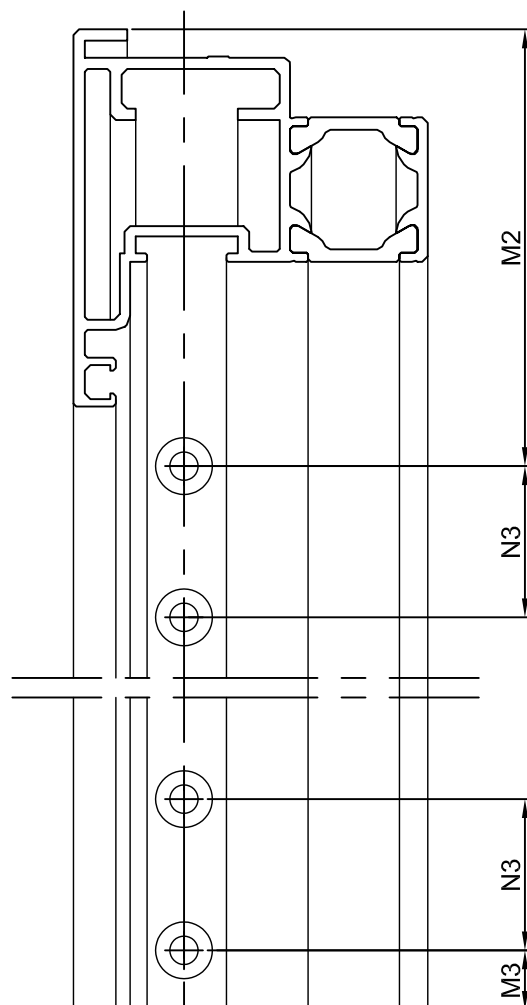
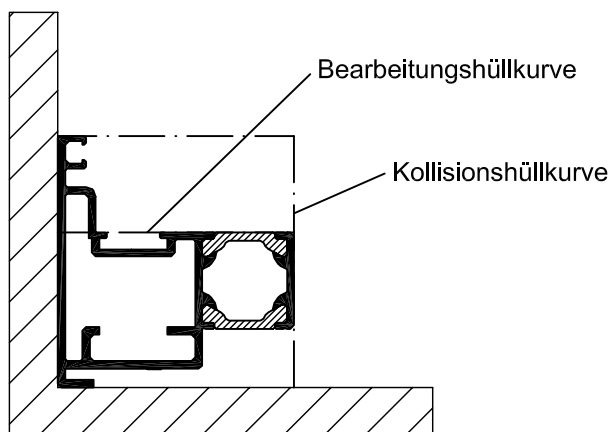
BS000224 01 03 OLA M1 M2 M3
OLE

Serie

siehe K-Zeichnung

Royal C

K 09873



N8 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000224.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000224
 Serie : Royal C, Schwing- Wendeflg. 340490
 Anzahl Eintraege:8

N1	100	Bohrdurchmesser(Wand 1)
N2	0	Bohrdurchmesser(Wand 2)
N3	3000	max. Bohrabstand
N4	60	Bohrtiefe (Wand 1)
N5	0	Bohrtiefe (Wand 2)
N6	45	Eintauchoffset Wand 1
N7	0	Eintauchoffset Wand 2
N8	100	Vorschubfaktor in Prozent

/* Tabelle : T000224.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000224
 Serie : Royal C, Schwing- Wendeflg. 340490
 Anzahl Eintraege:8

N1	50	Bohrdurchmesser(Wand 1)
N2	0	Bohrdurchmesser(Wand 2)
N3	3000	max. Bohrabstand
N4	60	Bohrtiefe (Wand 1)
N5	0	Bohrtiefe (Wand 2)
N6	0	Eintauchoffset Wand 1
N7	0	Eintauchoffset Wand 2
N8	100	Vorschubfaktor in Prozent

/*Tabelle : T000224.03

Makro : M000224
 Serie : AWS 50.NI
 Anzahl Eintraege:8

N1	100	Bohrdurchmesser(Wand 1)
N2	50	Bohrdurchmesser(Wand 2)
N3	3000	max. Bohrabstand
N4	60	Bohrtiefe (Wand 1)
N5	115	Bohrtiefe (Wand 2)
N6	40	Eintauchoffset Wand 1
N7	270	Eintauchoffset Wand 2
N8	100	Vorschubfaktor in Prozent

/*Tabelle : T000224.04

Makro : M000224, Schwingfenster
 Serie : AWS TipTronic
 Anzahl Eintraege:8

N1	100	Bohrdurchmesser(Wand 1)
N2	50	Bohrdurchmesser(Wand 2)
N3	3000	max. Bohrabstand
N4	60	Bohrtiefe (Wand 1)
N5	60	Bohrtiefe (Wand 2)
N6	80	Eintauchoffset Wand 1
N7	320	Eintauchoffset Wand 2
N8	100	Vorschubfaktor in Prozent

/*Tabelle : T000224.05

Makro : M000224
 Serie : AWS 60
 Anzahl Eintraege:8

N1	100	Bohrdurchmesser(Wand 1)
N2	50	Bohrdurchmesser(Wand 2)
N3	3000	max. Bohrabstand
N4	60	Bohrtiefe (Wand 1)
N5	60	Bohrtiefe (Wand 2)
N6	30	Eintauchoffset Wand 1
N7	320	Eintauchoffset Wand 2
N8	100	Vorschubfaktor in Prozent

/*Tabelle : T000224.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Bohrdurchmesser(Wand 1)
N2		Bohrdurchmesser(Wand 2)
N3		max. Bohrabstand
N4		Bohrtiefe (Wand 1)
N5		Bohrtiefe (Wand 2)
N6		Eintauchoffset Wand 1
N7		Eintauchoffset Wand 2
N8		Vorschubfaktor in Prozent

/*Tabelle : T000224.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Bohrdurchmesser(Wand 1)
N2		Bohrdurchmesser(Wand 2)
N3		max. Bohrabstand
N4		Bohrtiefe (Wand 1)
N5		Bohrtiefe (Wand 2)
N6		Eintauchoffset Wand 1
N7		Eintauchoffset Wand 2
N8		Vorschubfaktor in Prozent

/*Tabelle : T000224.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Bohrdurchmesser(Wand 1)
N2		Bohrdurchmesser(Wand 2)
N3		max. Bohrabstand
N4		Bohrtiefe (Wand 1)
N5		Bohrtiefe (Wand 2)
N6		Eintauchoffset Wand 1
N7		Eintauchoffset Wand 2
N8		Vorschubfaktor in Prozent

/*Tabelle : T000224.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Bohrdurchmesser(Wand 1)
N2		Bohrdurchmesser(Wand 2)
N3		max. Bohrabstand
N4		Bohrtiefe (Wand 1)
N5		Bohrtiefe (Wand 2)
N6		Eintauchoffset Wand 1
N7		Eintauchoffset Wand 2
N8		Vorschubfaktor in Prozent

/*Tabelle : T000224.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Bohrdurchmesser(Wand 1)
N2		Bohrdurchmesser(Wand 2)
N3		max. Bohrabstand
N4		Bohrtiefe (Wand 1)
N5		Bohrtiefe (Wand 2)
N6		Eintauchoffset Wand 1
N7		Eintauchoffset Wand 2
N8		Vorschubfaktor in Prozent

/*Tabelle : T000224.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Bohrdurchmesser(Wand 1)
N2		Bohrdurchmesser(Wand 2)
N3		max. Bohrabstand
N4		Bohrtiefe (Wand 1)
N5		Bohrtiefe (Wand 2)
N6		Eintauchoffset Wand 1
N7		Eintauchoffset Wand 2
N8		Vorschubfaktor in Prozent

/*Tabelle : T000224.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Bohrdurchmesser(Wand 1)
N2		Bohrdurchmesser(Wand 2)
N3		max. Bohrabstand
N4		Bohrtiefe (Wand 1)
N5		Bohrtiefe (Wand 2)
N6		Eintauchoffset Wand 1
N7		Eintauchoffset Wand 2
N8		Vorschubfaktor in Prozent

/*Tabelle : T000224.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Bohrdurchmesser(Wand 1)
N2		Bohrdurchmesser(Wand 2)
N3		max. Bohrabstand
N4		Bohrtiefe (Wand 1)
N5		Bohrtiefe (Wand 2)
N6		Eintauchoffset Wand 1
N7		Eintauchoffset Wand 2
N8		Vorschubfaktor in Prozent

Makro 225 Getriebegriffausnehmung Royal S 102SK

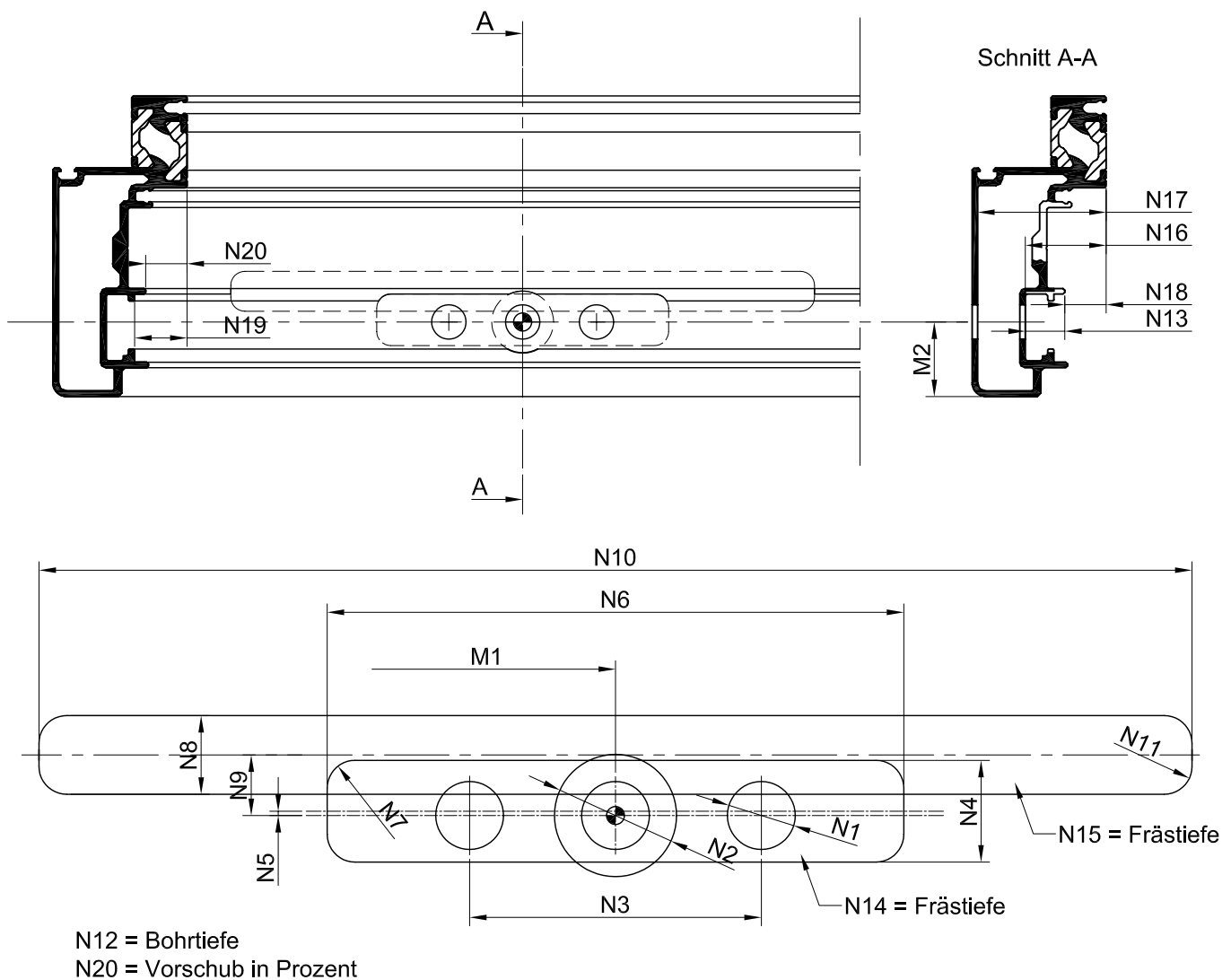
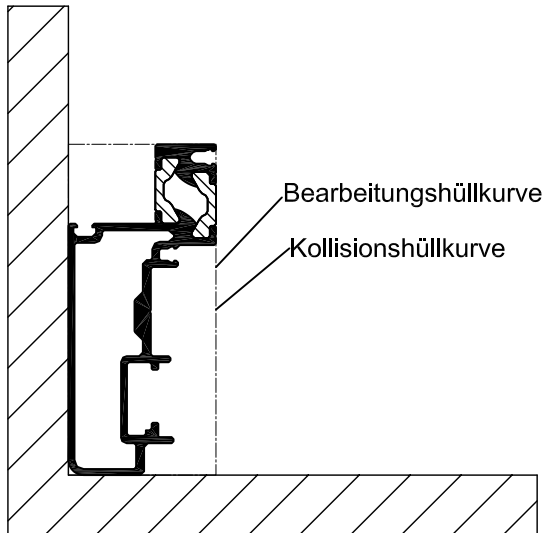
BS000225 01 02 RUA M1 M2

Serie

siehe K-Zeichnung

Royal S 102SK

K 11773



/*Tabelle : T000225.01

Offset-Tabelle zum Makro 225
 Serie: RS 102SK Griffbefestigung 326660/326670
 Anzahl Eintraege:21

N1	100	Durchmesser Bohrungen
N2	180	Durchmesser Senkung
N3	430	Bohrungsabstand aussen
N4	150	Breite Freifräsung 1
N5	6	Seitenoffset Freifräsung 1
N6	850	Länge Freifräsung 1
N7	41	Eckenradius Freifräsung 1
N8	100	Breite Freifräsung 2
N9	90	Seitenoffset Freifräsung 2
N10	1700	Länge Freifräsung 2
N11	41	Eckenradius Freifräsung 1
N12	60	Bohrtiefe
N13	115	Senktiefe
N14	60	Frästiefe Freifräsung 1
N15	32	Frästiefe Freifräsung 2
N16	235	Eintauchoffset Bohrungen
N17	370	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N18	120	Eintauchoffset Senkung
N19	150	Eintauchoffset Freifräsung 1
N20	120	Eintauchoffset Freifräsung 2
N21	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000225.03

Makro: 225
 Serie: AWS 102
 Anzahl Eintraege:21

N1	100	Durchmesser Bohrungen
N2	180	Durchmesser Senkung
N3	430	Bohrungsabstand aussen
N4	150	Breite Freifräsung 1
N5	6	Seitenoffset Freifräsung 1
N6	850	Länge Freifräsung 1
N7	41	Eckenradius Freifräsung 1
N8	180	Breite Freifräsung 2
N9	118	Seitenoffset Freifräsung 2
N10	1700	Länge Freifräsung 2
N11	41	Eckenradius Freifräsung 1
N12	40	Bohrtiefe
N13	115	Senktiefe
N14	60	Frästiefe Freifräsung 1
N15	32	Frästiefe Freifräsung 2
N16	63	Eintauchoffset Bohrungen
N17	202	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N18	-52	Eintauchoffset Senkung
N19	-20	Eintauchoffset Freifräsung 1
N20	-52	Eintauchoffset Freifräsung 2
N21	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000225.02

Offset-Tabelle zum Makro 225
 Serie: RS 102SK Griffbefestigung 326330/326340
 Anzahl Eintraege:21

N1	100	Durchmesser Bohrungen
N2	180	Durchmesser Senkung
N3	430	Bohrungsabstand aussen
N4	150	Breite Freifräsung 1
N5	6	Seitenoffset Freifräsung 1
N6	850	Länge Freifräsung 1
N7	41	Eckenradius Freifräsung 1
N8	180	Breite Freifräsung 2
N9	118	Seitenoffset Freifräsung 2
N10	1700	Länge Freifräsung 2
N11	41	Eckenradius Freifräsung 1
N12	40	Bohrtiefe
N13	115	Senktiefe
N14	60	Frästiefe Freifräsung 1
N15	32	Frästiefe Freifräsung 2
N16	235	Eintauchoffset Bohrungen
N17	300	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N18	120	Eintauchoffset Senkung
N19	150	Eintauchoffset Freifräsung 1
N20	120	Eintauchoffset Freifräsung 2
N21	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000225.04

Makro: 225
 Serie: AWS 102
 Anzahl Eintraege:21

N1	100	Durchmesser Bohrungen
N2	180	Durchmesser Senkung
N3	430	Bohrungsabstand aussen
N4	150	Breite Freifräsung 1
N5	6	Seitenoffset Freifräsung 1
N6	850	Länge Freifräsung 1
N7	41	Eckenradius Freifräsung 1
N8	180	Breite Freifräsung 2
N9	118	Seitenoffset Freifräsung 2
N10	1700	Länge Freifräsung 2
N11	41	Eckenradius Freifräsung 1
N12	40	Bohrtiefe
N13	115	Senktiefe
N14	60	Frästiefe Freifräsung 1
N15	32	Frästiefe Freifräsung 2
N16	100	Eintauchoffset Bohrungen
N17	168	Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N18	-23	Eintauchoffset Senkung
N19	17	Eintauchoffset Freifräsung 1
N20	-23	Eintauchoffset Freifräsung 2
N21	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000225.____

Offset-Tabelle zum Makro 225

Serie: _____

Anzahl Einträge:21

N1		Durchmesser Bohrungen
N2		Durchmesser Senkung
N3		Bohrungsabstand aussen
N4		Breite Freifräsung 1
N5		Seitenoffset Freifräsung 1
N6		Länge Freifräsung 1
N7		Eckenradius Freifräsung 1
N8		Breite Freifräsung 2
N9		Seitenoffset Freifräsung 2
N10		Länge Freifräsung 2
N11		Eckenradius Freifräsung 1
N12		Bohrtiefe
N13		Senktiefe
N14		Frästiefe Freifräsung 1
N15		Frästiefe Freifräsung 2
N16		Eintauchoffset Bohrungen
N17		Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N18		Eintauchoffset Senkung
N19		Eintauchoffset Freifräsung 1
N20		Eintauchoffset Freifräsung 2
N21		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000225.____

Offset-Tabelle zum Makro 225

Serie: _____

Anzahl Einträge:21

N1		Durchmesser Bohrungen
N2		Durchmesser Senkung
N3		Bohrungsabstand aussen
N4		Breite Freifräsung 1
N5		Seitenoffset Freifräsung 1
N6		Länge Freifräsung 1
N7		Eckenradius Freifräsung 1
N8		Breite Freifräsung 2
N9		Seitenoffset Freifräsung 2
N10		Länge Freifräsung 2
N11		Eckenradius Freifräsung 1
N12		Bohrtiefe
N13		Senktiefe
N14		Frästiefe Freifräsung 1
N15		Frästiefe Freifräsung 2
N16		Eintauchoffset Bohrungen
N17		Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N18		Eintauchoffset Senkung
N19		Eintauchoffset Freifräsung 1
N20		Eintauchoffset Freifräsung 2
N21		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000225.____

Offset-Tabelle zum Makro 225

Serie: _____

Anzahl Einträge:21

N1		Durchmesser Bohrungen
N2		Durchmesser Senkung
N3		Bohrungsabstand aussen
N4		Breite Freifräsung 1
N5		Seitenoffset Freifräsung 1
N6		Länge Freifräsung 1
N7		Eckenradius Freifräsung 1
N8		Breite Freifräsung 2
N9		Seitenoffset Freifräsung 2
N10		Länge Freifräsung 2
N11		Eckenradius Freifräsung 1
N12		Bohrtiefe
N13		Senktiefe
N14		Frästiefe Freifräsung 1
N15		Frästiefe Freifräsung 2
N16		Eintauchoffset Bohrungen
N17		Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N18		Eintauchoffset Senkung
N19		Eintauchoffset Freifräsung 1
N20		Eintauchoffset Freifräsung 2
N21		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000225.____

Offset-Tabelle zum Makro 225

Serie: _____

Anzahl Einträge:21

N1		Durchmesser Bohrungen
N2		Durchmesser Senkung
N3		Bohrungsabstand aussen
N4		Breite Freifräsung 1
N5		Seitenoffset Freifräsung 1
N6		Länge Freifräsung 1
N7		Eckenradius Freifräsung 1
N8		Breite Freifräsung 2
N9		Seitenoffset Freifräsung 2
N10		Länge Freifräsung 2
N11		Eckenradius Freifräsung 1
N12		Bohrtiefe
N13		Senktiefe
N14		Frästiefe Freifräsung 1
N15		Frästiefe Freifräsung 2
N16		Eintauchoffset Bohrungen
N17		Eintauchoffset Bohrungen 2.Wand
N18		Eintauchoffset Senkung
N19		Eintauchoffset Freifräsung 1
N20		Eintauchoffset Freifräsung 2
N21		Vorschubfaktor

Makro 226 Edelstahlhalter Brandschutz

BS000226 01 02 RAO M1 M2

LAO

REO

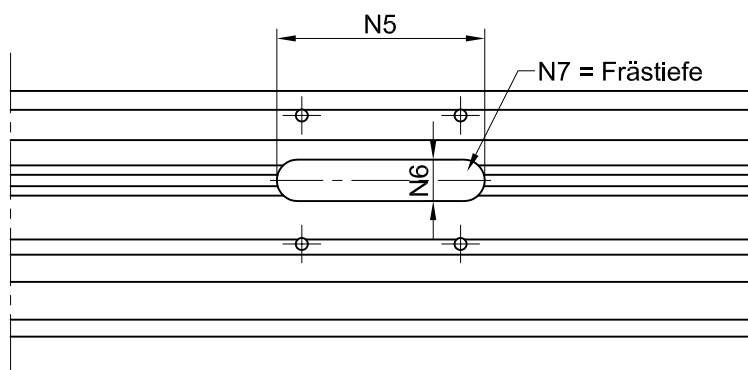
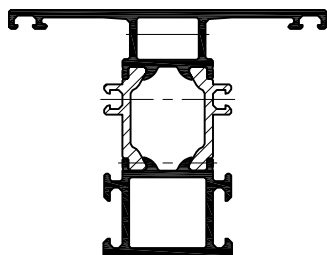
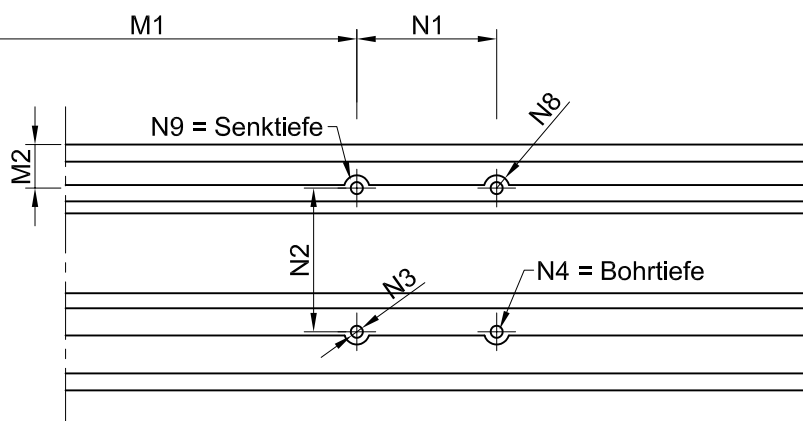
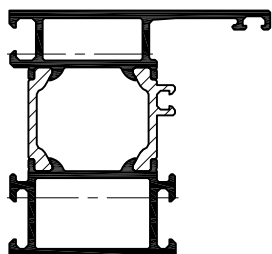
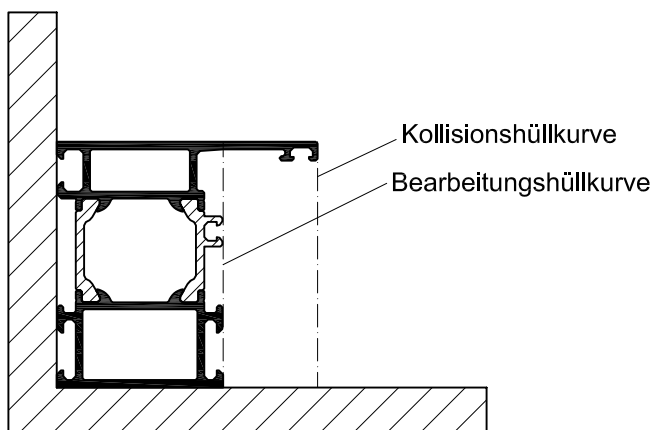
LEO

Serie

Royal S 65-G30

siehe K-Zeichnung

K12301



N10 = Eintauchoffset Bohrung
N11 = Eintauchoffset Fräsung
N12 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000226.01

Offset-Tabelle Edelstahlhalter: M000226

Serie: Royal S 65-G30 Pf 166060

Anzahl Einträge:12

N1	390	X-Bohrabstand
N2	340	Y-Bohrabstand
N3	32	Bohrdurchmesser
N4	100	Bohrtiefe
N5	550	Länge Freifräsung
N6	100	Breite Freifräsung
N7	50	Tiefe Freifräsung
N8	0	Senkdurchmesser
N9	0	Senktiefe
N10	50	Eintauchoffset Bohrung
N11	0	Eintauchoffset Fräsung
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000226.02

Offset-Tabelle Edelstahlhalter: M000226

Serie: Royal S 65-G30 FI 166480

Anzahl Einträge:12

N1	340	X-Bohrabstand
N2	390	Y-Bohrabstand
N3	32	Bohrdurchmesser
N4	70	Bohrtiefe
N5	0	Länge Freifräsung
N6	0	Breite Freifräsung
N7	0	Tiefe Freifräsung
N8	0	Senkdurchmesser
N9	0	Senktiefe
N10	50	Eintauchoffset Bohrung
N11	0	Eintauchoffset Fräsung
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000226.03

Offset-Tabelle Edelstahlhalter: M000226

Serie: Royal S 65-G30 BI 166020

Anzahl Einträge:12

N1	340	X-Bohrabstand
N2	390	Y-Bohrabstand
N3	32	Bohrdurchmesser
N4	110	Bohrtiefe
N5	0	Länge Freifräsung
N6	0	Breite Freifräsung
N7	0	Tiefe Freifräsung
N8	40	Senkdurchmesser
N9	50	Senktiefe
N10	0	Eintauchoffset Bohrung
N11	0	Eintauchoffset Fräsung
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000226.____

Offset-Tabelle Edelstahlhalter: M000226
Serie: _____

Anzahl Einträge:12

N1		X-Bohrabstand
N2		Y-Bohrabstand
N3		Bohrdurchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Länge Freifräsung
N6		Breite Freifräsung
N7		Tiefe Freifräsung
N8		Senkdurchmesser
N9		Senktiefe
N10		Eintauchoffset Bohrung
N11		Eintauchoffset Fräsung
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000226.____

Offset-Tabelle Edelstahlhalter: M000226
Serie: _____

Anzahl Einträge:12

N1		X-Bohrabstand
N2		Y-Bohrabstand
N3		Bohrdurchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Länge Freifräsung
N6		Breite Freifräsung
N7		Tiefe Freifräsung
N8		Senkdurchmesser
N9		Senktiefe
N10		Eintauchoffset Bohrung
N11		Eintauchoffset Fräsung
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000226.____

Offset-Tabelle Edelstahlhalter: M000226
Serie: _____

Anzahl Einträge:12

N1		X-Bohrabstand
N2		Y-Bohrabstand
N3		Bohrdurchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Länge Freifräsung
N6		Breite Freifräsung
N7		Tiefe Freifräsung
N8		Senkdurchmesser
N9		Senktiefe
N10		Eintauchoffset Bohrung
N11		Eintauchoffset Fräsung
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000226.____

Offset-Tabelle Edelstahlhalter: M000226
Serie: _____

Anzahl Einträge:12

N1		X-Bohrabstand
N2		Y-Bohrabstand
N3		Bohrdurchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Länge Freifräsung
N6		Breite Freifräsung
N7		Tiefe Freifräsung
N8		Senkdurchmesser
N9		Senktiefe
N10		Eintauchoffset Bohrung
N11		Eintauchoffset Fräsung
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000226.____

Offset-Tabelle Edelstahlhalter: M000226
Serie: _____

Anzahl Einträge:12

N1		X-Bohrabstand
N2		Y-Bohrabstand
N3		Bohrdurchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Länge Freifräsung
N6		Breite Freifräsung
N7		Tiefe Freifräsung
N8		Senkdurchmesser
N9		Senktiefe
N10		Eintauchoffset Bohrung
N11		Eintauchoffset Fräsung
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000226.____

Offset-Tabelle Edelstahlhalter: M000226
Serie: _____

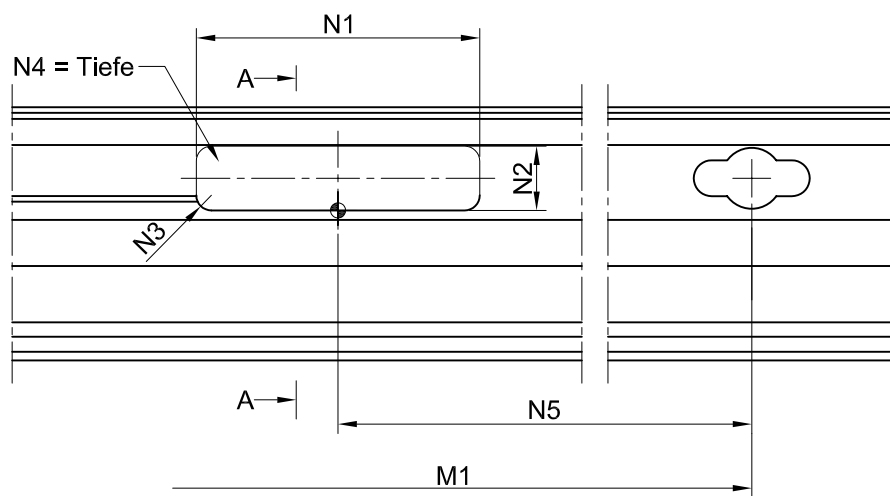
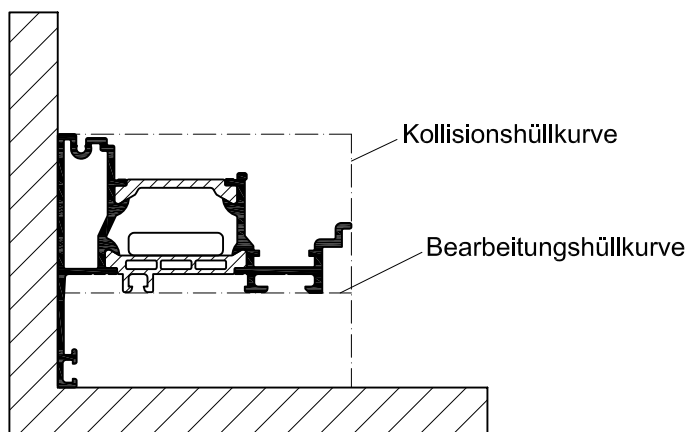
Anzahl Einträge:12

N1		X-Bohrabstand
N2		Y-Bohrabstand
N3		Bohrdurchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Länge Freifräsung
N6		Breite Freifräsung
N7		Tiefe Freifräsung
N8		Senkdurchmesser
N9		Senktiefe
N10		Eintauchoffset Bohrung
N11		Eintauchoffset Fräsung
N12		Vorschub in Prozent

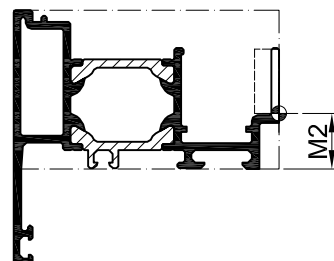
Makro 227 Ausfräsung Sicherheitsschloß Stulp

BS000227 01 02 RAO M1 M2
 LAO
 REO
 LEO

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S	K10559



Schnitt A-A



N6 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000227.01

Makro: M000227 Sicherheitsschloss Stulp

Serie: Royal S

Anzahl Eintraege:6

N1	750	Länge Ausnehmung
N2	170	Breite Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	60	Frästiefe
N5	2000	Abstand zu Griffsitz
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000227.____

Makro: M000227 Sicherheitsschloss Stulp
Serie: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Länge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Frästiefe
N5		Abstand zu Griffsitz
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000227.____

Makro: M000227 Sicherheitsschloss Stulp
Serie: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Länge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Frästiefe
N5		Abstand zu Griffsitz
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000227.____

Makro: M000227 Sicherheitsschloss Stulp
Serie: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Länge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Frästiefe
N5		Abstand zu Griffsitz
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000227.____

Makro: M000227 Sicherheitsschloss Stulp
Serie: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Länge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Frästiefe
N5		Abstand zu Griffsitz
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000227.____

Makro: M000227 Sicherheitsschloss Stulp
Serie: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Länge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Frästiefe
N5		Abstand zu Griffsitz
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000227.____

Makro: M000227 Sicherheitsschloss Stulp
Serie: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Länge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Frästiefe
N5		Abstand zu Griffsitz
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000227.____

Makro: M000227 Sicherheitsschloss Stulp
Serie: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Länge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Frästiefe
N5		Abstand zu Griffsitz
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000227.____

Makro: M000227 Sicherheitsschloss Stulp
Serie: _____

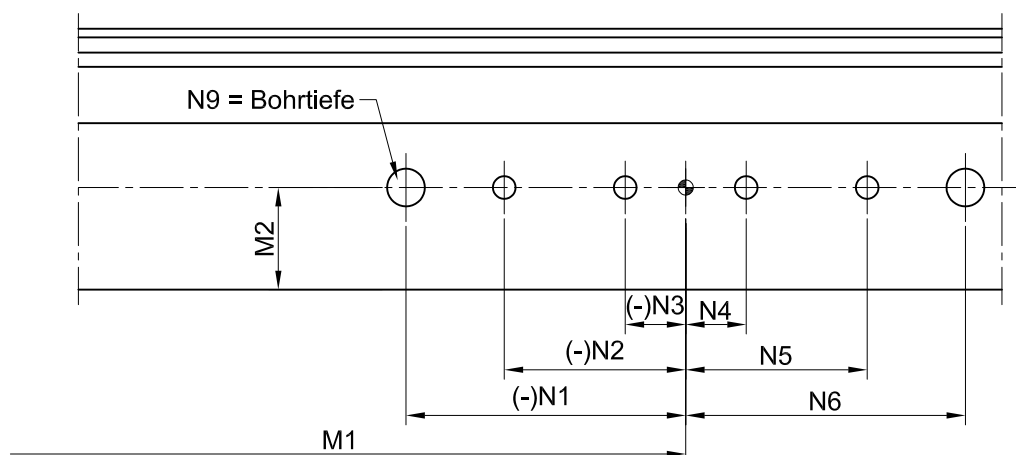
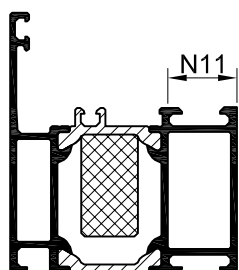
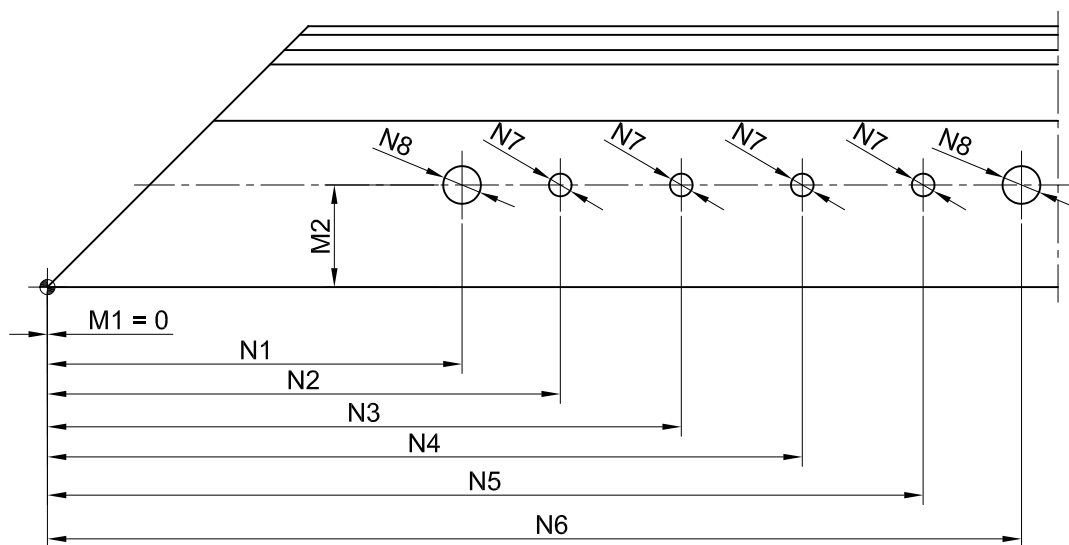
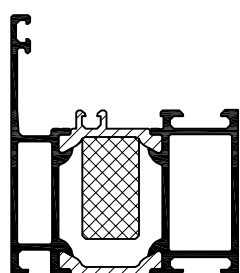
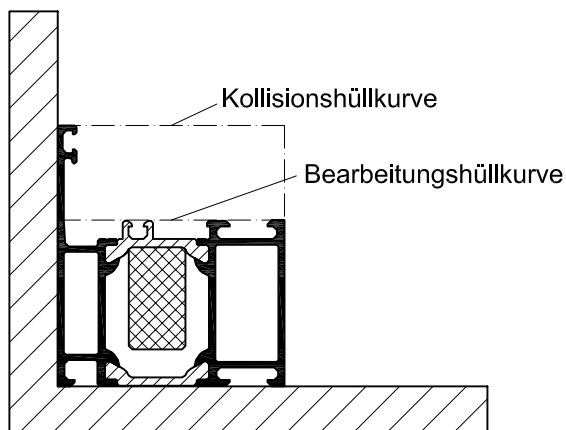
Anzahl Eintraege:6

N1		Länge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Frästiefe
N5		Abstand zu Griffsitz
N6		Vorschub in Prozent

Makro 228 Bohrungen Drehbänder

BS000228 01 02 RAO M1 M2
 LAO
 REO
 LEO

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S	K10559



N10 = Eintauchoffset
 N12 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000228.01

Makro : M000228
 Serie : AWS 50, Novonic (Band oben/unten)
 Anzahl Eintraege:12

N1	35	X-Position 1
N2	165	X-Position 2
N3	325	X-Position 3
N4	485	X-Position 4
N5	645	X-Position 5
N6	775	X-Position 6
N7	30	Durchmesser 1
N8	50	Durchmesser 2
N9	50	Bohrtiefe
N10	0	Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2. Wand
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000228.02

Makro : M000228
 Serie : AWS 50, Novonic (Band Mitte)
 Anzahl Eintraege:12

N1	-370	X-Position 1
N2	-240	X-Position 2
N3	-80	X-Position 3
N4	80	X-Position 4
N5	240	X-Position 5
N6	370	X-Position 6
N7	30	Durchmesser 1
N8	50	Durchmesser 2
N9	50	Bohrtiefe
N10	0	Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2. Wand
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000228.03

Makro : M000228
 Serie : AWS 50, Novonic (Band n.a.ö.)
 Anzahl Eintraege:12

N1	585	X-Position 1
N2	720	X-Position 2
N3	1100	X-Position 3
N4	1235	X-Position 4
N5	0	X-Position 5
N6	0	X-Position 6
N7	31	Durchmesser 1
N8	31	Durchmesser 2
N9	50	Bohrtiefe
N10	0	Eintauchoffset
N11	108	Eintauchoffset 2. Wand
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000228.04

Makro : M000228
 Serie : AWS 50, Novonic (Band n.a.ö., Mitte)
 Anzahl Eintraege:12

N1	-325	X-Position 1
N2	-190	X-Position 2
N3	190	X-Position 3
N4	325	X-Position 4
N5	0	X-Position 5
N6	0	X-Position 6
N7	31	Durchmesser 1
N8	31	Durchmesser 2
N9	50	Bohrtiefe
N10	0	Eintauchoffset
N11	108	Eintauchoffset 2. Wand
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000228.05

Makro : M000228
 Serie : AWS 50, Novonic (Band n.a.ö., Mitte)
 Anzahl Eintraege:12

N1	-325	X-Position 1
N2	-190	X-Position 2
N3	190	X-Position 3
N4	325	X-Position 4
N5	0	X-Position 5
N6	0	X-Position 6
N7	31	Durchmesser 1
N8	31	Durchmesser 2
N9	50	Bohrtiefe
N10	0	Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2. Wand
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000228.06

Makro : M000228, Befestigungsbohrungen Drehband
 Serie : Royal S 105V
 Anzahl Eintraege:12

N1	-178	X-Position 1
N2	162	X-Position 2
N3	0	X-Position 3
N4	0	X-Position 4
N5	0	X-Position 5
N6	0	X-Position 6
N7	40	Durchmesser 1
N8	40	Durchmesser 2
N9	50	Bohrtiefe
N10	0	Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2. Wand
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000228.____

Makro : M000228

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		X-Position 1
N2		X-Position 2
N3		X-Position 3
N4		X-Position 4
N5		X-Position 5
N6		X-Position 6
N7		Durchmesser 1
N8		Durchmesser 2
N9		Bohrtiefe
N10		Eintauchoffset
N11		Eintauchoffset 2. Wand
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000228.____

Makro : M000228

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		X-Position 1
N2		X-Position 2
N3		X-Position 3
N4		X-Position 4
N5		X-Position 5
N6		X-Position 6
N7		Durchmesser 1
N8		Durchmesser 2
N9		Bohrtiefe
N10		Eintauchoffset
N11		Eintauchoffset 2. Wand
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000228.____

Makro : M000228

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		X-Position 1
N2		X-Position 2
N3		X-Position 3
N4		X-Position 4
N5		X-Position 5
N6		X-Position 6
N7		Durchmesser 1
N8		Durchmesser 2
N9		Bohrtiefe
N10		Eintauchoffset
N11		Eintauchoffset 2. Wand
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000228.____

Makro : M000228

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		X-Position 1
N2		X-Position 2
N3		X-Position 3
N4		X-Position 4
N5		X-Position 5
N6		X-Position 6
N7		Durchmesser 1
N8		Durchmesser 2
N9		Bohrtiefe
N10		Eintauchoffset
N11		Eintauchoffset 2. Wand
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000228.____

Makro : M000228

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		X-Position 1
N2		X-Position 2
N3		X-Position 3
N4		X-Position 4
N5		X-Position 5
N6		X-Position 6
N7		Durchmesser 1
N8		Durchmesser 2
N9		Bohrtiefe
N10		Eintauchoffset
N11		Eintauchoffset 2. Wand
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000228.____

Makro : M000228

Serie : _____

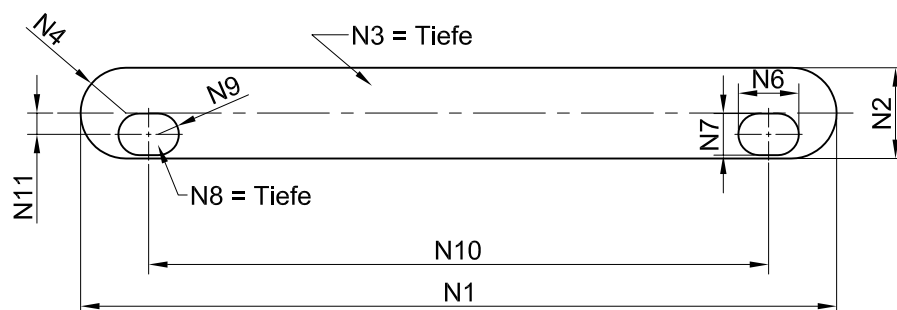
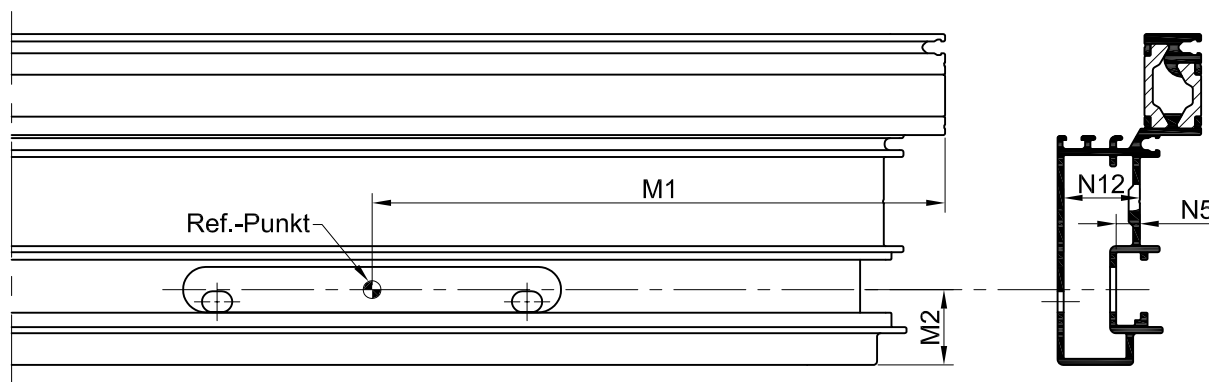
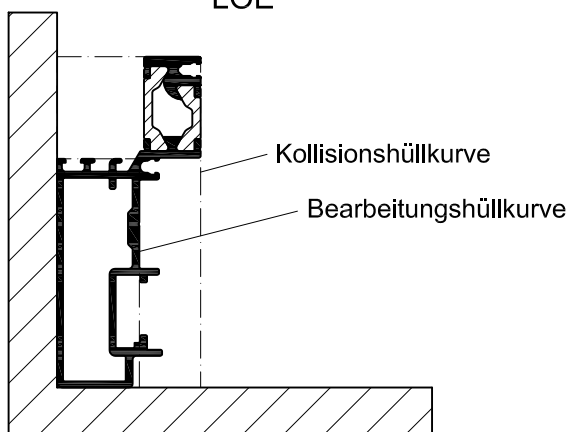
Anzahl Eintraege:12

N1		X-Position 1
N2		X-Position 2
N3		X-Position 3
N4		X-Position 4
N5		X-Position 5
N6		X-Position 6
N7		Durchmesser 1
N8		Durchmesser 2
N9		Bohrtiefe
N10		Eintauchoffset
N11		Eintauchoffset 2. Wand
N12		Vorschub in Prozent

Makro 229 Getriebegriff SK

BS000229 01 02 ROA M1 M2
ROE
LOA
LOE

Serie	siehe K-Zeichnung
AWS	K17463



N13 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000229.01

Makro: 229, Getriebegriffausnehmung

Serie: AWS 102 SK

Anzahl Eintraege:13

N1	1000	Laenge Langloch
N2	120	Breite Langloch
N3	60	Tiefe Langloch
N4	60	Eckenradius Langloch
N5	63	Eintauchoffset
N6	80	Laenge Befestigung
N7	55	Breite Befestigung
N8	40	Tiefe Befestigung
N9	27	Eckenradius Befestigung
N10	820	Abstand Befestigung
N11	28	Seitenabstand Befestigung
N12	200	Eintauchoffset Befestigung
N13	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000229.02

Makro: 229, Getriebegriffausnehmung

Serie: AWS 102 SK

Anzahl Eintraege:13

N1	1000	Laenge Langloch
N2	120	Breite Langloch
N3	60	Tiefe Langloch
N4	60	Eckenradius Langloch
N5	100	Eintauchoffset
N6	80	Laenge Befestigung
N7	55	Breite Befestigung
N8	40	Tiefe Befestigung
N9	27	Eckenradius Befestigung
N10	820	Abstand Befestigung
N11	28	Seitenabstand Befestigung
N12	168	Eintauchoffset Befestigung
N13	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000229. __

Makro: 229, Getriebegriffausnehmung
Serie: _____

Anzahl Eintraege:13

N1		Laenge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Tiefe Langloch
N4		Eckenradius Langloch
N5		Eintauchoffset
N6		Laenge Befestigung
N7		Breite Befestigung
N8		Tiefe Befestigung
N9		Eckenradius Befestigung
N10		Abstand Befestigung
N11		Seitenabstand Befestigung
N12		Eintauchoffset Befestigung
N13		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000229. __

Makro: 229, Getriebegriffausnehmung
Serie: _____

Anzahl Eintraege:13

N1		Laenge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Tiefe Langloch
N4		Eckenradius Langloch
N5		Eintauchoffset
N6		Laenge Befestigung
N7		Breite Befestigung
N8		Tiefe Befestigung
N9		Eckenradius Befestigung
N10		Abstand Befestigung
N11		Seitenabstand Befestigung
N12		Eintauchoffset Befestigung
N13		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000229. __

Makro: 229, Getriebegriffausnehmung
Serie: _____

Anzahl Eintraege:13

N1		Laenge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Tiefe Langloch
N4		Eckenradius Langloch
N5		Eintauchoffset
N6		Laenge Befestigung
N7		Breite Befestigung
N8		Tiefe Befestigung
N9		Eckenradius Befestigung
N10		Abstand Befestigung
N11		Seitenabstand Befestigung
N12		Eintauchoffset Befestigung
N13		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000229. __

Makro: 229, Getriebegriffausnehmung
Serie: _____

Anzahl Eintraege:13

N1		Laenge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Tiefe Langloch
N4		Eckenradius Langloch
N5		Eintauchoffset
N6		Laenge Befestigung
N7		Breite Befestigung
N8		Tiefe Befestigung
N9		Eckenradius Befestigung
N10		Abstand Befestigung
N11		Seitenabstand Befestigung
N12		Eintauchoffset Befestigung
N13		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000229. __

Makro: 229, Getriebegriffausnehmung
Serie: _____

Anzahl Eintraege:13

N1		Laenge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Tiefe Langloch
N4		Eckenradius Langloch
N5		Eintauchoffset
N6		Laenge Befestigung
N7		Breite Befestigung
N8		Tiefe Befestigung
N9		Eckenradius Befestigung
N10		Abstand Befestigung
N11		Seitenabstand Befestigung
N12		Eintauchoffset Befestigung
N13		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000229. __

Makro: 229, Getriebegriffausnehmung
Serie: _____

Anzahl Eintraege:13

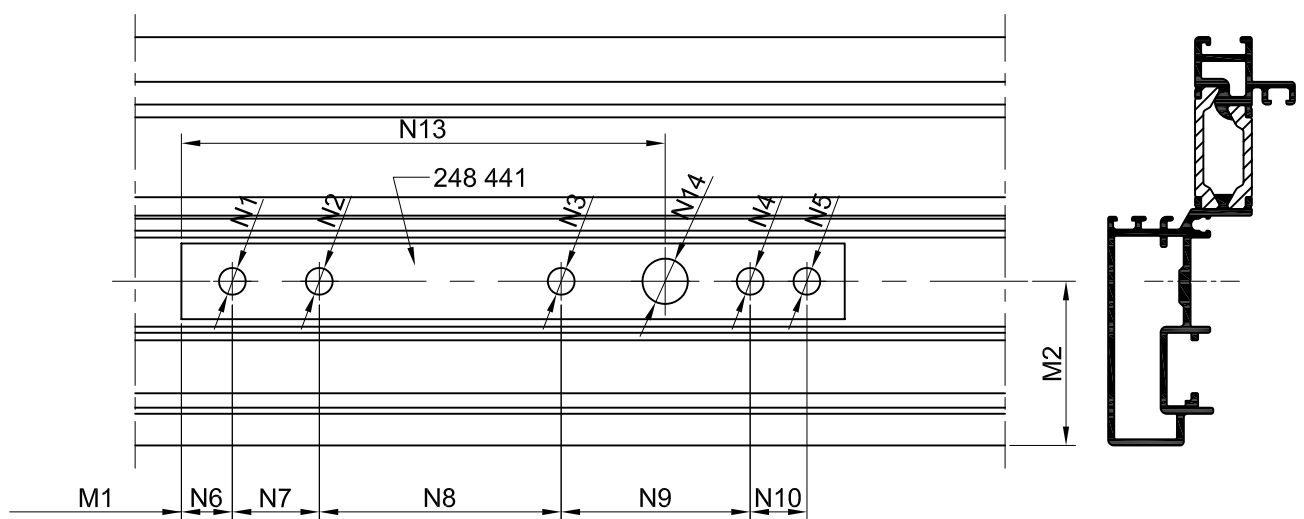
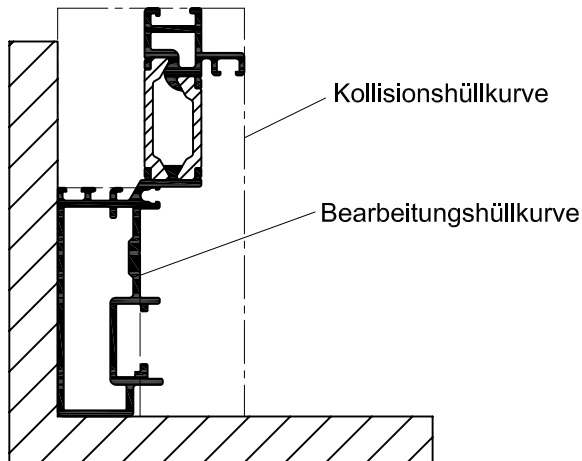
N1		Laenge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Tiefe Langloch
N4		Eckenradius Langloch
N5		Eintauchoffset
N6		Laenge Befestigung
N7		Breite Befestigung
N8		Tiefe Befestigung
N9		Eckenradius Befestigung
N10		Abstand Befestigung
N11		Seitenabstand Befestigung
N12		Eintauchoffset Befestigung
N13		Vorschubfaktor

Makro 230 Befestigungsbohrungen PAF-Schere

BS000230 01 02 ROA M1 M2
 RUA
 ROE
 RUE

Serie
 AWS 102 PAF

siehe K-Zeichnung
 K 17456



N11 = Tiefe aller Bohrungen
 N12 = Eintauchoffset
 N15 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000230.01

Makro: 230, Befestigungsbohrungen PAF-Schere
 Serie: AWS 102
 Anzahl Einträge:16

N1	71	Durchmesser 1. Bohrung
N2	71	Durchmesser 2. Bohrung
N3	71	Durchmesser 3. Bohrung
N4	0	Durchmesser 4. Bohrung
N5	0	Durchmesser 5. Bohrung
N6	150	Offset 1. Bohrung
N7	200	Abstand 1.- 2. Bohrung
N8	750	Abstand 2.- 3. Bohrung
N9	0	Abstand 3.- 4. Bohrung
N10	0	Abstand 4.- 5. Bohrung
N11	60	Tiefe alle Bohrungen
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	X-Offset Justierung
N14	0	Durchmesser Justierung
N15	100	Vorschub in Prozent
N16	10	Bezug Kollisions-/Bearbeitungskurve (0/1)

/*Tabelle : T000230.02

Makro: 230, Befestigungsbohrungen PAF-Schere
 Serie: AWS 102
 Anzahl Einträge:16

N1	71	Durchmesser 1. Bohrung
N2	71	Durchmesser 2. Bohrung
N3	71	Durchmesser 3. Bohrung
N4	71	Durchmesser 4. Bohrung
N5	71	Durchmesser 5. Bohrung
N6	135	Offset 1. Bohrung
N7	230	Abstand 1.- 2. Bohrung
N8	640	Abstand 2.- 3. Bohrung
N9	500	Abstand 3.- 4. Bohrung
N10	150	Abstand 4.- 5. Bohrung
N11	60	Tiefe alle Bohrungen
N12	0	Eintauchoffset
N13	1280	X-Offset Justierung
N14	120	Durchmesser Justierung
N15	100	Vorschub in Prozent
N16	10	Bezug Kollisions-/Bearbeitungskurve (0/1)

/*Tabelle : T000230.03

Makro: 230, Befestigungsbohrungen PAF-Schere
 Serie: AWS 102
 Anzahl Einträge:16

N1	71	Durchmesser 1. Bohrung
N2	71	Durchmesser 2. Bohrung
N3	0	Durchmesser 3. Bohrung
N4	0	Durchmesser 4. Bohrung
N5	0	Durchmesser 5. Bohrung
N6	105	Offset 1. Bohrung
N7	1590	Abstand 1.- 2. Bohrung
N8	0	Abstand 2.- 3. Bohrung
N9	0	Abstand 3.- 4. Bohrung
N10	0	Abstand 4.- 5. Bohrung
N11	60	Tiefe alle Bohrungen
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	X-Offset Justierung
N14	0	Durchmesser Justierung
N15	100	Vorschub in Prozent
N16	10	Bezug Kollisions-/Bearbeitungskurve (0/1)

/*Tabelle : T000230.04

Makro: 230, Befestigungsbohrungen PAF-Schere
 Serie: AWS 102
 Anzahl Einträge:16

N1	71	Durchmesser 1. Bohrung
N2	71	Durchmesser 2. Bohrung
N3	71	Durchmesser 3. Bohrung
N4	71	Durchmesser 4. Bohrung
N5	0	Durchmesser 5. Bohrung
N6	85	Offset 1. Bohrung
N7	1440	Abstand 1.- 2. Bohrung
N8	1700	Abstand 2.- 3. Bohrung
N9	1440	Abstand 3.- 4. Bohrung
N10	0	Abstand 4.- 5. Bohrung
N11	60	Tiefe alle Bohrungen
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	X-Offset Justierung
N14	0	Durchmesser Justierung
N15	100	Vorschub in Prozent
N16	10	Bezug Kollisions-/Bearbeitungskurve (0/1)

/*Tabelle : T000230.05

Makro: 230, Befestigungsbohrungen PAF-Schere
 Serie: AWS 102
 Anzahl Einträge:16

N1	48	Durchmesser 1. Bohrung
N2	48	Durchmesser 2. Bohrung
N3	48	Durchmesser 3. Bohrung
N4	48	Durchmesser 4. Bohrung
N5	0	Durchmesser 5. Bohrung
N6	85	Offset 1. Bohrung
N7	1440	Abstand 1.- 2. Bohrung
N8	1700	Abstand 2.- 3. Bohrung
N9	1440	Abstand 3.- 4. Bohrung
N10	0	Abstand 4.- 5. Bohrung
N11	60	Tiefe alle Bohrungen
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	X-Offset Justierung
N14	0	Durchmesser Justierung
N15	100	Vorschub in Prozent
N16	10	Bezug Kollisions-/Bearbeitungskurve (0/1)

/*Tabelle : T000230.06

Makro: 230, Befestigungsbohrungen PAF-Schere FL
 Serie: SFC 85
 Anzahl Einträge:16

N1	71	Durchmesser 1. Bohrung
N2	71	Durchmesser 2. Bohrung
N3	71	Durchmesser 3. Bohrung
N4	0	Durchmesser 4. Bohrung
N5	0	Durchmesser 5. Bohrung
N6	150	Offset 1. Bohrung
N7	200	Abstand 1.- 2. Bohrung
N8	750	Abstand 2.- 3. Bohrung
N9	0	Abstand 3.- 4. Bohrung
N10	0	Abstand 4.- 5. Bohrung
N11	90	Tiefe alle Bohrungen
N12	182	Eintauchoffset
N13	0	X-Offset Justierung
N14	0	Durchmesser Justierung
N15	100	Vorschub in Prozent
N16	10	Bezug Kollisions-/Bearbeitungskurve (0/1)

/*Tabelle : T000230.07

Makro: 230, Befestigungsbohrungen PAF-Schere 248441
 PF
 Serie: SFC 85
 Anzahl Eintraege:16

N1	71	Durchmesser 1. Bohrung
N2	71	Durchmesser 2. Bohrung
N3	71	Durchmesser 3. Bohrung
N4	71	Durchmesser 4. Bohrung
N5	71	Durchmesser 5. Bohrung
N6	135	Offset 1. Bohrung
N7	230	Abstand 1.- 2. Bohrung
N8	640	Abstand 2.- 3. Bohrung
N9	500	Abstand 3.- 4. Bohrung
N10	150	Abstand 4.- 5. Bohrung
N11	60	Tiefe alle Bohrungen
N12	300	Eintauchoffset
N13	1280	X-Offset Justierung
N14	120	Durchmesser Justierung
N15	100	Vorschub in Prozent
N16	0	Bezug Kollisions-/Bearbeitungskurve (0/1)

/*Tabelle : T000230.10

Makro: 230, Befestigungsbohrungen PAF-Schere 248439
 PF
 Serie: SFC 85
 Anzahl Eintraege:16

N1	48	Durchmesser 1. Bohrung
N2	48	Durchmesser 2. Bohrung
N3	48	Durchmesser 3. Bohrung
N4	48	Durchmesser 4. Bohrung
N5	0	Durchmesser 5. Bohrung
N6	85	Offset 1. Bohrung
N7	1440	Abstand 1.- 2. Bohrung
N8	1700	Abstand 2.- 3. Bohrung
N9	1440	Abstand 3.- 4. Bohrung
N10	0	Abstand 4.- 5. Bohrung
N11	60	Tiefe alle Bohrungen
N12	300	Eintauchoffset
N13	0	X-Offset Justierung
N14	0	Durchmesser Justierung
N15	100	Vorschub in Prozent
N16	0	Bezug Kollisions-/Bearbeitungskurve (0/1)

/*Tabelle : T000230.08

Makro: 230, Befestigungsbohrungen PAF-Schere BL
 Serie: SFC 85
 Anzahl Eintraege:16

N1	71	Durchmesser 1. Bohrung
N2	71	Durchmesser 2. Bohrung
N3	0	Durchmesser 3. Bohrung
N4	0	Durchmesser 4. Bohrung
N5	0	Durchmesser 5. Bohrung
N6	105	Offset 1. Bohrung
N7	1590	Abstand 1.- 2. Bohrung
N8	0	Abstand 2.- 3. Bohrung
N9	0	Abstand 3.- 4. Bohrung
N10	0	Abstand 4.- 5. Bohrung
N11	60	Tiefe alle Bohrungen
N12	300	Eintauchoffset
N13	0	X-Offset Justierung
N14	0	Durchmesser Justierung
N15	100	Vorschub in Prozent
N16	0	Bezug Kollisions-/Bearbeitungskurve (0/1)

/*Tabelle : T000230.09

Makro: 230, Befestigungsbohrungen PAF-Schere, 248439
 Serie: SFC 85
 Anzahl Eintraege:16

N1	71	Durchmesser 1. Bohrung
N2	71	Durchmesser 2. Bohrung
N3	71	Durchmesser 3. Bohrung
N4	71	Durchmesser 4. Bohrung
N5	0	Durchmesser 5. Bohrung
N6	85	Offset 1. Bohrung
N7	1440	Abstand 1.- 2. Bohrung
N8	1700	Abstand 2.- 3. Bohrung
N9	1440	Abstand 3.- 4. Bohrung
N10	0	Abstand 4.- 5. Bohrung
N11	90	Tiefe alle Bohrungen
N12	182	Eintauchoffset
N13	0	X-Offset Justierung
N14	0	Durchmesser Justierung
N15	100	Vorschub in Prozent
N16	10	Bezug Kollisions-/Bearbeitungskurve (0/1)

/*Tabelle : T000230.____

Makro: 230 _____
Serie: _____
Anzahl Eintraege:16

N1	Durchmesser 1. Bohrung
N2	Durchmesser 2. Bohrung
N3	Durchmesser 3. Bohrung
N4	Durchmesser 4. Bohrung
N5	Durchmesser 5. Bohrung
N6	Offset 1. Bohrung
N7	Abstand 1.- 2. Bohrung
N8	Abstand 2.- 3. Bohrung
N9	Abstand 3.- 4. Bohrung
N10	Abstand 4.- 5. Bohrung
N11	Tiefe alle Bohrungen
N12	Eintauchoffset
N13	X-Offset Justierung
N14	Durchmesser Justierung
N15	Vorschub in Prozent
N16	Bezug Kollisions-/Bearbeitungskurve (0/1)

/*Tabelle : T000230.____

Makro: 230 _____
Serie: _____
Anzahl Eintraege:16

N1	Durchmesser 1. Bohrung
N2	Durchmesser 2. Bohrung
N3	Durchmesser 3. Bohrung
N4	Durchmesser 4. Bohrung
N5	Durchmesser 5. Bohrung
N6	Offset 1. Bohrung
N7	Abstand 1.- 2. Bohrung
N8	Abstand 2.- 3. Bohrung
N9	Abstand 3.- 4. Bohrung
N10	Abstand 4.- 5. Bohrung
N11	Tiefe alle Bohrungen
N12	Eintauchoffset
N13	X-Offset Justierung
N14	Durchmesser Justierung
N15	Vorschub in Prozent
N16	Bezug Kollisions-/Bearbeitungskurve (0/1)

/*Tabelle : T000230.____

Makro: 230 _____
Serie: _____
Anzahl Eintraege:16

N1	Durchmesser 1. Bohrung
N2	Durchmesser 2. Bohrung
N3	Durchmesser 3. Bohrung
N4	Durchmesser 4. Bohrung
N5	Durchmesser 5. Bohrung
N6	Offset 1. Bohrung
N7	Abstand 1.- 2. Bohrung
N8	Abstand 2.- 3. Bohrung
N9	Abstand 3.- 4. Bohrung
N10	Abstand 4.- 5. Bohrung
N11	Tiefe alle Bohrungen
N12	Eintauchoffset
N13	X-Offset Justierung
N14	Durchmesser Justierung
N15	Vorschub in Prozent
N16	Bezug Kollisions-/Bearbeitungskurve (0/1)

/*Tabelle : T000230.____

Makro: 230 _____
Serie: _____
Anzahl Eintraege:16

N1	Durchmesser 1. Bohrung
N2	Durchmesser 2. Bohrung
N3	Durchmesser 3. Bohrung
N4	Durchmesser 4. Bohrung
N5	Durchmesser 5. Bohrung
N6	Offset 1. Bohrung
N7	Abstand 1.- 2. Bohrung
N8	Abstand 2.- 3. Bohrung
N9	Abstand 3.- 4. Bohrung
N10	Abstand 4.- 5. Bohrung
N11	Tiefe alle Bohrungen
N12	Eintauchoffset
N13	X-Offset Justierung
N14	Durchmesser Justierung
N15	Vorschub in Prozent
N16	Bezug Kollisions-/Bearbeitungskurve (0/1)

/*Tabelle : T000230.____

Makro: 230 _____
Serie: _____
Anzahl Eintraege:16

N1	Durchmesser 1. Bohrung
N2	Durchmesser 2. Bohrung
N3	Durchmesser 3. Bohrung
N4	Durchmesser 4. Bohrung
N5	Durchmesser 5. Bohrung
N6	Offset 1. Bohrung
N7	Abstand 1.- 2. Bohrung
N8	Abstand 2.- 3. Bohrung
N9	Abstand 3.- 4. Bohrung
N10	Abstand 4.- 5. Bohrung
N11	Tiefe alle Bohrungen
N12	Eintauchoffset
N13	X-Offset Justierung
N14	Durchmesser Justierung
N15	Vorschub in Prozent
N16	Bezug Kollisions-/Bearbeitungskurve (0/1)

/*Tabelle : T000230.____

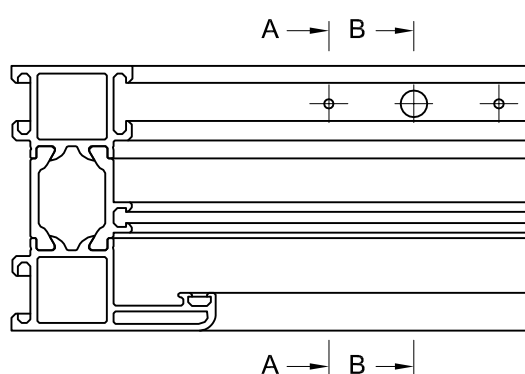
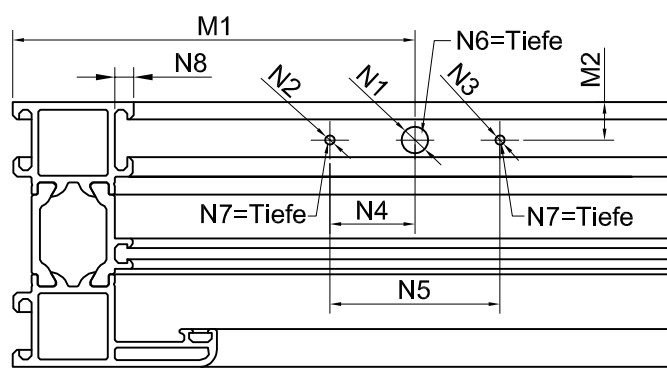
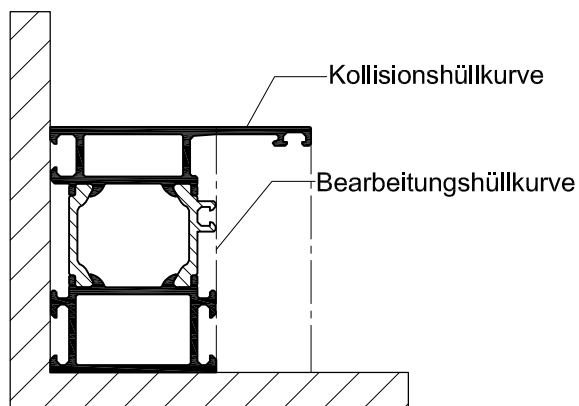
Makro: 230 _____
Serie: _____
Anzahl Eintraege:16

N1	Durchmesser 1. Bohrung
N2	Durchmesser 2. Bohrung
N3	Durchmesser 3. Bohrung
N4	Durchmesser 4. Bohrung
N5	Durchmesser 5. Bohrung
N6	Offset 1. Bohrung
N7	Abstand 1.- 2. Bohrung
N8	Abstand 2.- 3. Bohrung
N9	Abstand 3.- 4. Bohrung
N10	Abstand 4.- 5. Bohrung
N11	Tiefe alle Bohrungen
N12	Eintauchoffset
N13	X-Offset Justierung
N14	Durchmesser Justierung
N15	Vorschub in Prozent
N16	Bezug Kollisions-/Bearbeitungskurve (0/1)

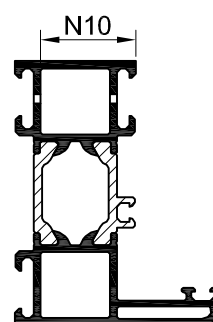
Makro 231 Befestigung Magnetschalter-Set

BS000231 01 02 xxx M1 M2 M3 M4

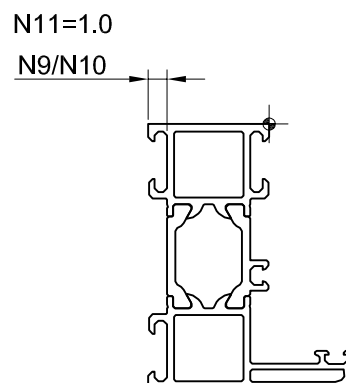
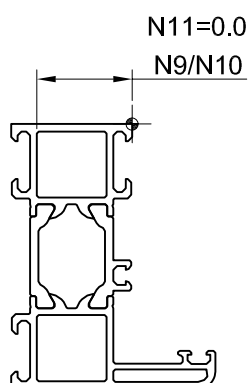
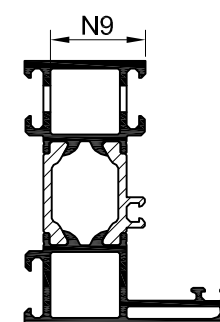
↖ alle Seiten



Schnitt A-A



Schnitt B-B



/*Tabelle : T000231.01

Makro: M000231, Magnetschalter Set 262013, -002
 Serie: Royal S
 Anzahl Einträge:15

N1	70	Durchmesser Mitte
N2	0	Durchmesser Aussen 1
N3	0	Durchmesser Aussen 2
N4	0	Abstand Aussen 1 - Mitte
N5	0	Abstand Aussen - Aussen
N6	60	Bohrtiefe Mitte
N7	0	Bohrtiefe Aussen
N8	50	Eintauchoffset
N9	50	Eintauchoffset 2. Wand Mitte
N10	0	Eintauchoffset 2. Wand Aussen
N11	10	Eintauchoffset 2. Wand von Gegenseite (0=n/1=j)
N12	50	Durchmesser Mitte 2. Wand
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	60	Bohrtiefe 2. Wand Mitte
N15	0	Bohrtiefe 2. Wand Aussen

/*Tabelle : T000231.02

Makro: M000231, Magnetschalter Set 262 016,
 Flügelprofil
 Serie: Royal S 70F
 Anzahl Einträge:15

N1	0	Durchmesser Mitte
N2	25	Durchmesser Aussen 1
N3	25	Durchmesser Aussen 2
N4	225	Ab stand Aussen 1 - Mitte
N5	450	Abstand Aussen - Aussen
N6	0	Bohrtiefe Mitte
N7	50	Bohrtiefe Aussen
N8	50	Eintauchoffset
N9	0	Eintauchoffset 2. Wand Mitte
N10	0	Eintauchoffset 2. Wand Aussen
N11	0	Eintauchoffset 2. Wand von Gegenseite (0=n/1=j)
N12	0	Durchmesser Mitte 2. Wand
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Bohrtiefe 2. Wand Mitte
N15	0	Bohrtiefe 2. Wand Aussen

/*Tabelle : T000231.03

Makro: M000231, Magnetschalter Set 262 016,
 Flügelprofil
 Serie: Royal S 70F, Royal S 120
 Anzahl Einträge:15

N1	70	Durchmesser Mitte
N2	25	Durchmesser Aussen 1
N3	25	Durchmesser Aussen 2
N4	225	Abstand Aussen 1 - Mitte
N5	450	Abstand Aussen - Aussen
N6	60	Bohrtiefe Mitte
N7	60	Bohrtiefe Aussen
N8	0	Eintauchoffset
N9	50	Eintauchoffset 2. Wand Mitte
N10	0	Eintauchoffset 2. Wand Aussen
N11	10	Eintauchoffset 2. Wand von Gegenseite (0=n/1=j)
N12	70	Durchmesser Mitte 2. Wand
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	60	Bohrtiefe 2. Wand Mitte
N15	0	Bohrtiefe 2. Wand Aussen

/*Tabelle : T000231.04

Makro: M000231, Magnetschalter Set 262025/-273
 Serie: Royal S
 Anzahl Einträge:15

N1	110	Durchmesser Mitte
N2	0	Durchmesser Aussen 1
N3	0	Durchmesser Aussen 2
N4	0	Abstand Aussen 1 - Mitte
N5	0	Abstand Aussen - Aussen
N6	100	Bohrtiefe Mitte
N7	0	Bohrtiefe Aussen
N8	0	Eintauchoffset
N9	1	Eintauchoffset 2. Wand Mitte
N10	0	Eintauchoffset 2. Wand Aussen
N11	10	Eintauchoffset 2. Wand von Gegenseite (0=n/1=j)
N12	50	Durchmesser Mitte 2. Wand
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	100	Bohrtiefe 2. Wand Mitte
N15	0	Bohrtiefe 2. Wand Aussen

/*Tabelle : T000231.05

Makro: M000231, Magnetschalter Set 262023

Serie: Royal S

Anzahl Einträge:15

N1	90	Durchmesser Mitte
N2	0	Durchmesser Aussen 1
N3	0	Durchmesser Aussen 2
N4	0	Abstand Aussen 1 - Mitte
N5	0	Abstand Aussen - Aussen
N6	70	Bohrtiefe Mitte
N7	0	Bohrtiefe Aussen
N8	0	Eintauchoffset
N9	0	Eintauchoffset 2. Wand Mitte
N10	0	Eintauchoffset 2. Wand Aussen
N11	0	Eintauchoffset 2. Wand von Gegenseite (0=n/1=j)
N12	0	Durchmesser Mitte 2. Wand
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Bohrtiefe 2. Wand Mitte
N15	0	Bohrtiefe 2. Wand Aussen

/*Tabelle : T000231.06

Makro: M000231, Magnetschalter Set 262009

Serie: Firestop II

Anzahl Einträge:15

N1	90	Durchmesser Mitte
N2	0	Durchmesser Aussen 1
N3	0	Durchmesser Aussen 2
N4	0	Abstand Aussen 1 - Mitte
N5	0	Abstand Aussen - Aussen
N6	70	Bohrtiefe Mitte
N7	0	Bohrtiefe Aussen
N8	80	Eintauchoffset
N9	1	Eintauchoffset 2. Wand Mitte
N10	0	Eintauchoffset 2. Wand Aussen
N11	10	Eintauchoffset 2. Wand von Gegenseite (0=n/1=j)
N12	90	Durchmesser Mitte 2. Wand
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	70	Bohrtiefe 2. Wand Mitte
N15	0	Bohrtiefe 2. Wand Aussen

/*Tabelle : T000231.07

Makro: M000231, Magnetschalter Set 262009

Serie: Firestop II

Anzahl Einträge:15

N1	90	Durchmesser Mitte
N2	0	Durchmesser Aussen 1
N3	0	Durchmesser Aussen 2
N4	0	Abstand Aussen 1 - Mitte
N5	0	Abstand Aussen - Aussen
N6	70	Bohrtiefe Mitte
N7	0	Bohrtiefe Aussen
N8	0	Eintauchoffset
N9	1	Eintauchoffset 2. Wand Mitte
N10	0	Eintauchoffset 2. Wand Aussen
N11	10	Eintauchoffset 2. Wand von Gegenseite (0=n/1=j)
N12	50	Durchmesser Mitte 2. Wand
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	70	Bohrtiefe 2. Wand Mitte
N15	0	Bohrtiefe 2. Wand Aussen

/*Tabelle : T000231.08

Makro: M000231, Magnetschalter Set 262023 Flügel

Serie: Firestop II

Anzahl Einträge:15

N1	90	Durchmesser Mitte
N2	0	Durchmesser Aussen 1
N3	0	Durchmesser Aussen 2
N4	0	Abstand Aussen 1 - Mitte
N5	0	Abstand Aussen - Aussen
N6	300	Bohrtiefe Mitte
N7	0	Bohrtiefe Aussen
N8	80	Eintauchoffset
N9	0	Eintauchoffset 2. Wand Mitte
N10	0	Eintauchoffset 2. Wand Aussen
N11	0	Eintauchoffset 2. Wand von Gegenseite (0=n/1=j)
N12	0	Durchmesser Mitte 2. Wand
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Bohrtiefe 2. Wand Mitte
N15	0	Bohrtiefe 2. Wand Aussen

/*Tabelle : T000231.09

Makro: M000231, Magnetschalter Set 262 273,
Flügelprofil
Serie: Royal S
Anzahl Einträge:15

N1	25	Durchmesser Mitte
N2	0	Durchmesser Aussen 1
N3	0	Durchmesser Aussen 2
N4	0	Abstand Aussen 1 - Mitte
N5	0	Abstand Aussen - Aussen
N6	70	Bohrtiefe Mitte
N7	0	Bohrtiefe Aussen
N8	0	Eintauchoffset
N9	0	Eintauchoffset 2. Wand Mitte
N10	0	Eintauchoffset 2. Wand Aussen
N11	0	Eintauchoffset 2. Wand von Gegenseite (0=n/1=j)
N12	0	Durchmesser Mitte 2. Wand
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Bohrtiefe 2. Wand Mitte
N15	0	Bohrtiefe 2. Wand Aussen

/*Tabelle : T000231.10

Makro: M000231, Magnetschalter Set 262693
Serie: Royal S 120+
Anzahl Einträge:15

N1	110	Durchmesser Mitte
N2	0	Durchmesser Aussen 1
N3	0	Durchmesser Aussen 2
N4	0	Abstand Aussen 1 - Mitte
N5	0	Abstand Aussen - Aussen
N6	200	Bohrtiefe Mitte
N7	0	Bohrtiefe Aussen
N8	-150	Eintauchoffset
N9	30	Eintauchoffset 2. Wand Mitte
N10	0	Eintauchoffset 2. Wand Aussen
N11	10	Eintauchoffset 2. Wand von Gegenseite (0=n/1=j)
N12	110	Durchmesser Mitte 2. Wand
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	60	Bohrtiefe 2. Wand Mitte
N15	0	Bohrtiefe 2. Wand Aussen

/*Tabelle : T000231.11

Makro: M000231, Magnetschalter Set 262693
Serie: Royal S 120+
Anzahl Einträge:15

N1	110	Durchmesser Mitte
N2	0	Durchmesser Aussen 1
N3	0	Durchmesser Aussen 2
N4	0	Abstand Aussen 1 - Mitte
N5	0	Abstand Aussen - Aussen
N6	300	Bohrtiefe Mitte
N7	0	Bohrtiefe Aussen
N8	-260	Eintauchoffset
N9	30	Eintauchoffset 2. Wand Mitte
N10	0	Eintauchoffset 2. Wand Aussen
N11	10	Eintauchoffset 2. Wand von Gegenseite (0=n/1=j)
N12	110	Durchmesser Mitte 2. Wand
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	60	Bohrtiefe 2. Wand Mitte
N15	0	Bohrtiefe 2. Wand Aussen

/*Tabelle : T000231.12

Makro: M000231, Sicherungs- und Putzschere
Serie: Royal S
Anzahl Einträge:15

N1	82	Durchmesser Mitte
N2	32	Durchmesser Aussen 1
N3	32	Durchmesser Aussen 2
N4	170	Abstand Aussen 1 - Mitte
N5	340	Abstand Aussen - Aussen
N6	70	Bohrtiefe Mitte
N7	70	Bohrtiefe Aussen
N8	50	Eintauchoffset
N9	0	Eintauchoffset 2. Wand Mitte
N10	0	Eintauchoffset 2. Wand Aussen
N11	0	Eintauchoffset 2. Wand von Gegenseite (0=n/1=j)
N12	0	Durchmesser Mitte 2. Wand
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Bohrtiefe 2. Wand Mitte
N15	0	Bohrtiefe 2. Wand Aussen

/*Tabelle : T000231.13

Makro: M000231, Magnetschalter Set 262696

Serie: ADS

Anzahl Einträge:15

N1	110	Durchmesser Mitte
N2	0	Durchmesser Aussen 1
N3	0	Durchmesser Aussen 2
N4	0	Abstand Aussen 1 - Mitte
N5	0	Abstand Aussen - Aussen
N6	140	Bohrtiefe Mitte
N7	0	Bohrtiefe Aussen
N8	0	Eintauchoffset
N9	0	Eintauchoffset 2. Wand Mitte
N10	0	Eintauchoffset 2. Wand Aussen
N11	0	Eintauchoffset 2. Wand von Gegenseite (0=n/1=j)
N12	0	Durchmesser Mitte 2. Wand
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Bohrtiefe 2. Wand Mitte
N15	0	Bohrtiefe 2. Wand Aussen

/*Tabelle : T000231.14

Makro: M000231, Magnetschalter Set 262696

Serie: ADS

Anzahl Einträge:15

N1	110	Durchmesser Mitte
N2	0	Durchmesser Aussen 1
N3	0	Durchmesser Aussen 2
N4	0	Abstand Aussen 1 - Mitte
N5	0	Abstand Aussen - Aussen
N6	120	Bohrtiefe Mitte
N7	0	Bohrtiefe Aussen
N8	0	Eintauchoffset
N9	1	Eintauchoffset 2. Wand Mitte
N10	0	Eintauchoffset 2. Wand Aussen
N11	10	Eintauchoffset 2. Wand von Gegenseite (0=n/1=j)
N12	110	Durchmesser Mitte 2. Wand
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	100	Bohrtiefe 2. Wand Mitte
N15	0	Bohrtiefe 2. Wand Aussen

/*Tabelle : T000231.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:15

N1		Durchmesser Mitte
N2		Durchmesser Aussen 1
N3		Durchmesser Aussen 2
N4		Abstand Aussen 1 - Mitte
N5		Abstand Aussen - Aussen
N6		Bohrtiefe Mitte
N7		Bohrtiefe Aussen
N8		Eintauchoffset
N9		Eintauchoffset 2. Wand Mitte
N10		Eintauchoffset 2. Wand Aussen
N11		Eintauchoffset 2. Wand von Gegenseite (0=n/1=j)
N12		Durchmesser Mitte 2. Wand
N13		Vorschub in Prozent
N14		Bohrtiefe 2. Wand Mitte
N15		Bohrtiefe 2. Wand Aussen

/*Tabelle : T000231.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:15

N1		Durchmesser Mitte
N2		Durchmesser Aussen 1
N3		Durchmesser Aussen 2
N4		Abstand Aussen 1 - Mitte
N5		Abstand Aussen - Aussen
N6		Bohrtiefe Mitte
N7		Bohrtiefe Aussen
N8		Eintauchoffset
N9		Eintauchoffset 2. Wand Mitte
N10		Eintauchoffset 2. Wand Aussen
N11		Eintauchoffset 2. Wand von Gegenseite (0=n/1=j)
N12		Durchmesser Mitte 2. Wand
N13		Vorschub in Prozent
N14		Bohrtiefe 2. Wand Mitte
N15		Bohrtiefe 2. Wand Aussen

/*Tabelle : T000231.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:15

N1		Durchmesser Mitte
N2		Durchmesser Aussen 1
N3		Durchmesser Aussen 2
N4		Abstand Aussen 1 - Mitte
N5		Abstand Aussen - Aussen
N6		Bohrtiefe Mitte
N7		Bohrtiefe Aussen
N8		Eintauchoffset
N9		Eintauchoffset 2. Wand Mitte
N10		Eintauchoffset 2. Wand Aussen
N11		Eintauchoffset 2. Wand von Gegenseite (0=n/1=j)
N12		Durchmesser Mitte 2. Wand
N13		Vorschub in Prozent
N14		Bohrtiefe 2. Wand Mitte
N15		Bohrtiefe 2. Wand Aussen

/*Tabelle : T000231.____

Makro: _____

Serie: _____

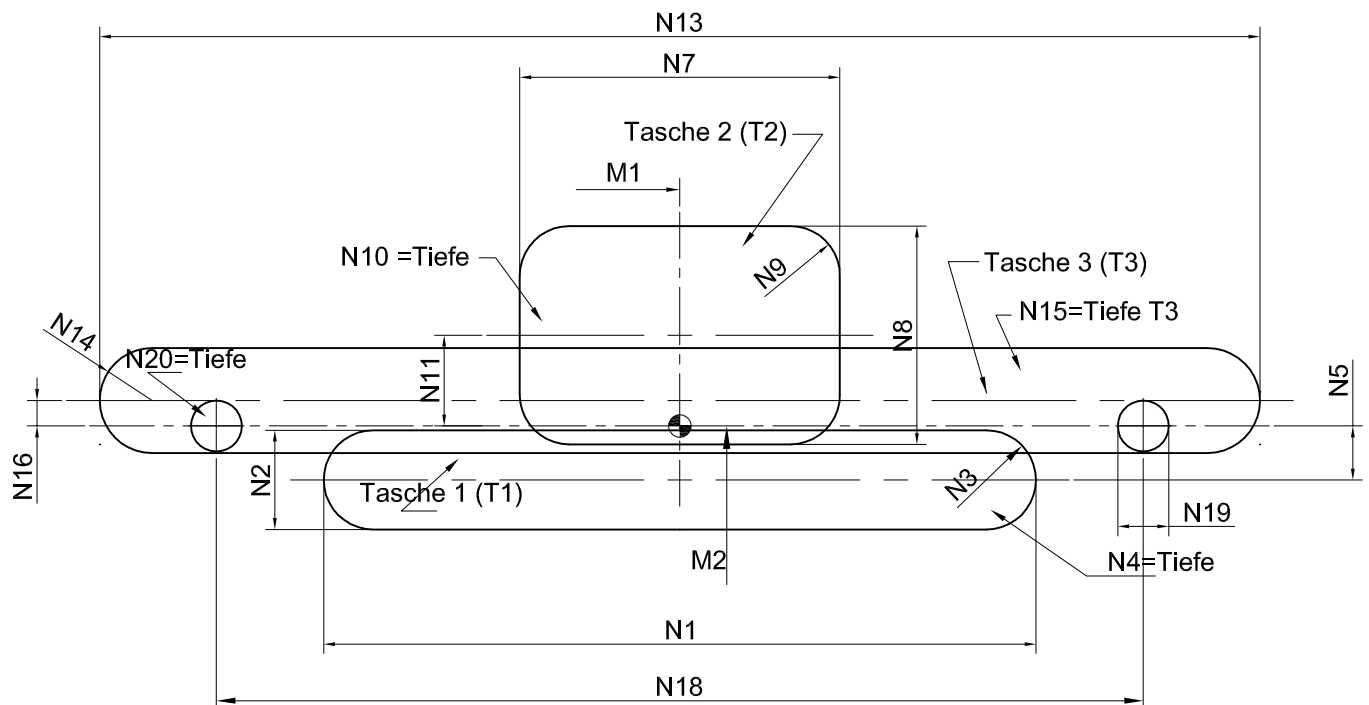
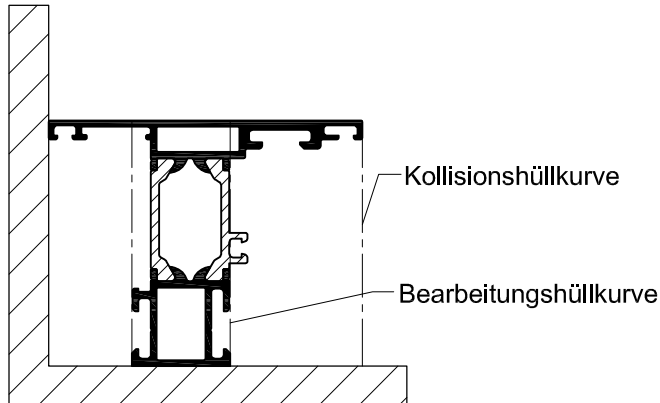
Anzahl Eintraege:15

N1		Durchmesser Mitte
N2		Durchmesser Aussen 1
N3		Durchmesser Aussen 2
N4		Abstand Aussen 1 - Mitte
N5		Abstand Aussen - Aussen
N6		Bohrtiefe Mitte
N7		Bohrtiefe Aussen
N8		Eintauchoffset
N9		Eintauchoffset 2. Wand Mitte
N10		Eintauchoffset 2. Wand Aussen
N11		Eintauchoffset 2. Wand von Gegenseite (0=n/1=j)
N12		Durchmesser Mitte 2. Wand
N13		Vorschub in Prozent
N14		Bohrtiefe 2. Wand Mitte
N15		Bohrtiefe 2. Wand Aussen

Makro 232 Bearbeitung Kettenantrieb Flügel

BS000232 01 02 RUA M1 M2

Serie	siehe K-Zeichnung
AWS TipTronic	K1000187



N6 = Eintauchoffset T1
 N12 = Eintauchoffset T2
 N17 = Eintauchoffset T3
 N21 = Eintauchoffset Bohrungen

/*Tabelle : T000232.01

Makro: M000232, Bearbeitung Kettenantrieb Flügel

Serie: Schüco TipTronic

Anzahl Einträge:22

N1	660	Länge Tasche 1 (T1)
N2	100	Breite T1
N3	50	Eckenradius T1
N4	90	Tiefe T1
N5	-21	Mittenversatz T1
N6	0	Eintauchoffset T1
N7	330	Länge Tasche 2 (T2)
N8	305	Breite T2
N9	50	Eckenradius T2
N10	90	Tiefe T2
N11	284	Mittenversatz T2
N12	0	Eintauchoffset T2
N13	1110	Länge Tasche 3 (T3)
N14	50	Eckenradius T3
N15	50	Tiefe T3
N16	84	Mittenversatz T3
N17	0	Eintauchoffset T3
N18	800	Bohrungsabstand
N19	71	Bohrungsdurchmesser
N20	80	Bohrtiefe
N21	0	Eintauchoffset Bohrungen
N22	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000232.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:22

N1		Länge Tasche 1 (T1)
N2		Breite T1
N3		Eckenradius T1
N4		Tiefe T1
N5		Mittenversatz T1
N6		Eintauchoffset T1
N7		Länge Tasche 2 (T2)
N8		Breite T2
N9		Eckenradius T2
N10		Tiefe T2
N11		Mittenversatz T2
N12		Eintauchoffset T2
N13		Länge Tasche 3 (T3)
N14		Eckenradius T3
N15		Tiefe T3
N16		Mittenversatz T3
N17		Eintauchoffset T3
N18		Bohrungsabstand
N19		Bohrungsdurchmesser
N20		Bohrtiefe
N21		Eintauchoffset Bohrungen
N22		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000232.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:22

N1		Länge Tasche 1 (T1)
N2		Breite T1
N3		Eckenradius T1
N4		Tiefe T1
N5		Mittenversatz T1
N6		Eintauchoffset T1
N7		Länge Tasche 2 (T2)
N8		Breite T2
N9		Eckenradius T2
N10		Tiefe T2
N11		Mittenversatz T2
N12		Eintauchoffset T2
N13		Länge Tasche 3 (T3)
N14		Eckenradius T3
N15		Tiefe T3
N16		Mittenversatz T3
N17		Eintauchoffset T3
N18		Bohrungsabstand
N19		Bohrungsdurchmesser
N20		Bohrtiefe
N21		Eintauchoffset Bohrungen
N22		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000232.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:22

N1		Länge Tasche 1 (T1)
N2		Breite T1
N3		Eckenradius T1
N4		Tiefe T1
N5		Mittenversatz T1
N6		Eintauchoffset T1
N7		Länge Tasche 2 (T2)
N8		Breite T2
N9		Eckenradius T2
N10		Tiefe T2
N11		Mittenversatz T2
N12		Eintauchoffset T2
N13		Länge Tasche 3 (T3)
N14		Eckenradius T3
N15		Tiefe T3
N16		Mittenversatz T3
N17		Eintauchoffset T3
N18		Bohrungsabstand
N19		Bohrungsdurchmesser
N20		Bohrtiefe
N21		Eintauchoffset Bohrungen
N22		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000232.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:22

N1		Länge Tasche 1 (T1)
N2		Breite T1
N3		Eckenradius T1
N4		Tiefe T1
N5		Mittenversatz T1
N6		Eintauchoffset T1
N7		Länge Tasche 2 (T2)
N8		Breite T2
N9		Eckenradius T2
N10		Tiefe T2
N11		Mittenversatz T2
N12		Eintauchoffset T2
N13		Länge Tasche 3 (T3)
N14		Eckenradius T3
N15		Tiefe T3
N16		Mittenversatz T3
N17		Eintauchoffset T3
N18		Bohrungsabstand
N19		Bohrungsdurchmesser
N20		Bohrtiefe
N21		Eintauchoffset Bohrungen
N22		Vorschub in Prozent

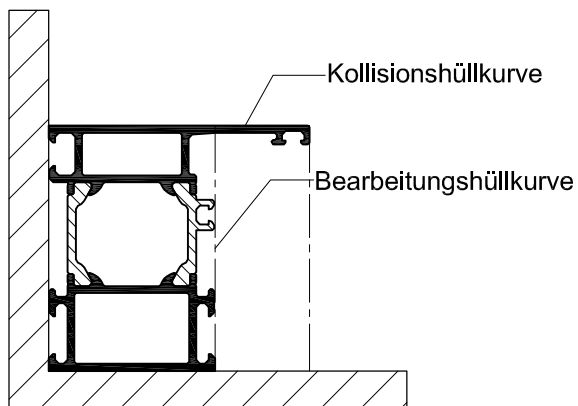
Makro 235 Bohrungen Kettenantrieb RWA

BS000235 01 03 xxx M1 M2 M3

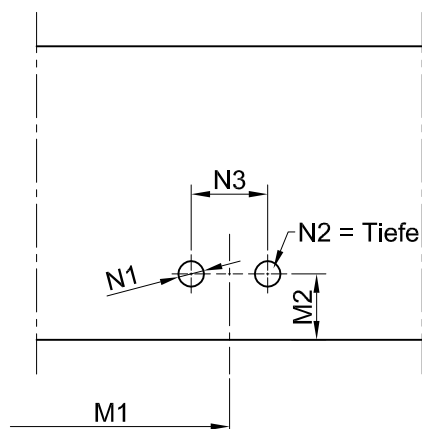
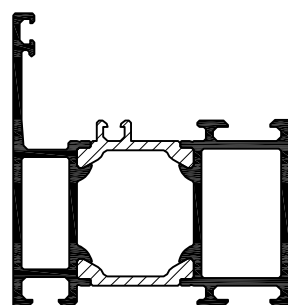
Rechts/Links/Oben

Schüco AWS

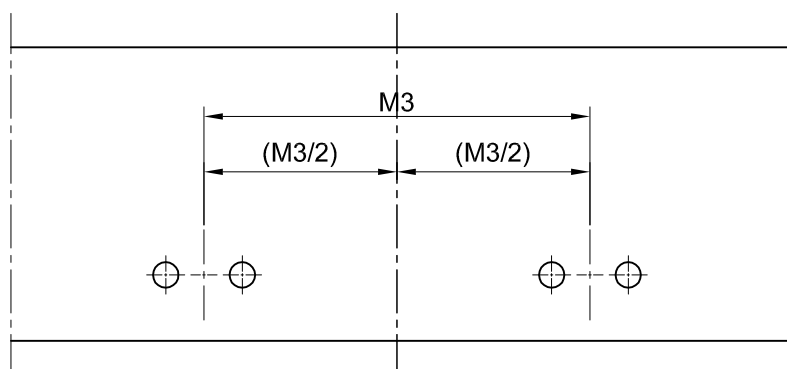
K15649



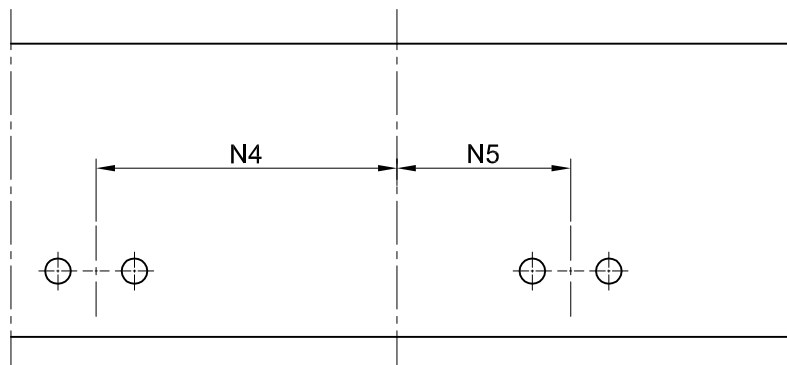
N6 = Eintauchoffset
N7 = Vorschub in Prozent



bis 603 mm Ausstellweite



für 810 mm Ausstellweite



/*Tabelle : T000235.01

Makro : M000235, Bohrungen Twinantrieb RWA,
 Blendrahmen
 Serie : Schüco AWS, 810 mm Ausstellweite
 Anzahl Eintraege:7

N1	71	Durchmesser
N2	50	Tiefe
N3	400	Bohrungsabstand
N4	3900	Abstand X- (bei 810 mm Ausstellweite)
N5	4860	Abstand X+ (bei 810 mm Ausstellweite)
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000235.02

Makro : M000235, Solo- u. Twinantrieb RWA,
 Blendrahmen
 Serie : Schüco AWS, bis 603 mm Ausstellweite
 Anzahl Eintraege:7

N1	71	Durchmesser
N2	50	Tiefe
N3	400	Bohrungsabstand
N4	0	Abstand X- (bei 810 mm Ausstellweite)
N5	0	Abstand X+ (bei 810 mm Ausstellweite)
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000235.03

Makro : M000235, Solo- u. Twinantrieb RWA,
 Blendrahmen
 Serie : Schüco AWS, bis 603 mm Ausstellweite
 Anzahl Eintraege:7

N1	61	Durchmesser
N2	50	Tiefe
N3	180	Bohrungsabstand
N4	0	Abstand X- (bei 810 mm Ausstellweite)
N5	0	Abstand X+ (bei 810 mm Ausstellweite)
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000235.____

Makro : M000235, _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Bohrungsabstand
N4		Abstand X- (bei 810 mm Ausstellweite)
N5		Abstand X+ (bei 810 mm Ausstellweite)
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000235.____

Makro : M000235, _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Bohrungsabstand
N4		Abstand X- (bei 810 mm Ausstellweite)
N5		Abstand X+ (bei 810 mm Ausstellweite)
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000235.____

Makro : M000235, _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Bohrungsabstand
N4		Abstand X- (bei 810 mm Ausstellweite)
N5		Abstand X+ (bei 810 mm Ausstellweite)
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000235.____

Makro : M000235, _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Bohrungsabstand
N4		Abstand X- (bei 810 mm Ausstellweite)
N5		Abstand X+ (bei 810 mm Ausstellweite)
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000235.____

Makro : M000235, _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Bohrungsabstand
N4		Abstand X- (810 mm Ausstellweite)
N5		Abstand X+ (810 mm Ausstellweite)
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000235.____

Makro : M000235, _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Bohrungsabstand
N4		Abstand X- (810 mm Ausstellweite)
N5		Abstand X+ (810 mm Ausstellweite)
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000235.____

Makro : M000235, _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Bohrungsabstand
N4		Abstand X- (810 mm Ausstellweite)
N5		Abstand X+ (810 mm Ausstellweite)
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000235.____

Makro : M000235, _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Bohrungsabstand
N4		Abstand X- (810 mm Ausstellweite)
N5		Abstand X+ (810 mm Ausstellweite)
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

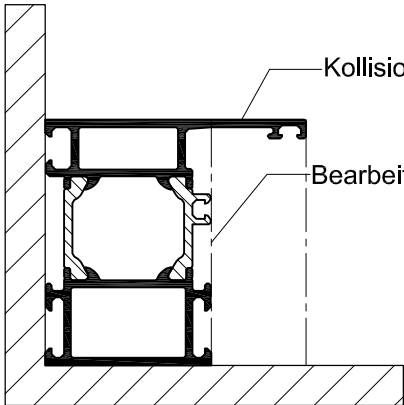
Makro 236 Bohrungen Schwenkkonsole RWA

BS000236 01 03 xxx M1 M2 M3

Rechts/Links/Oben

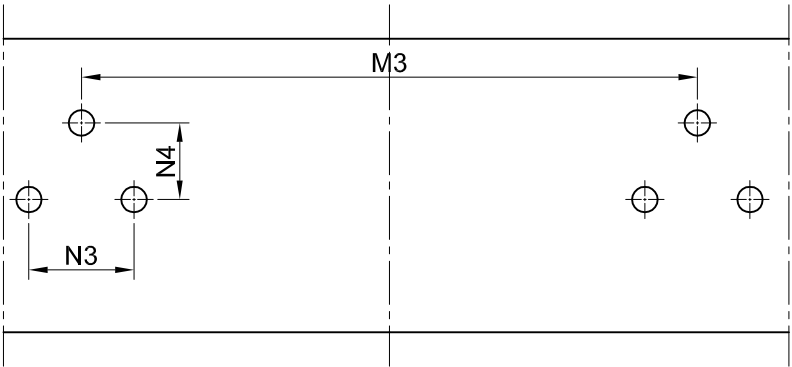
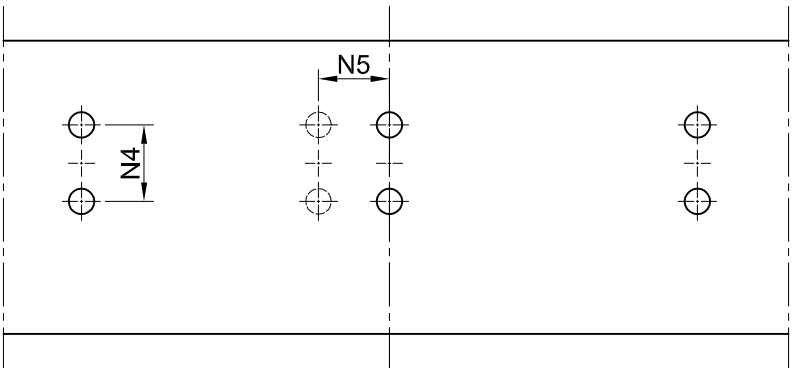
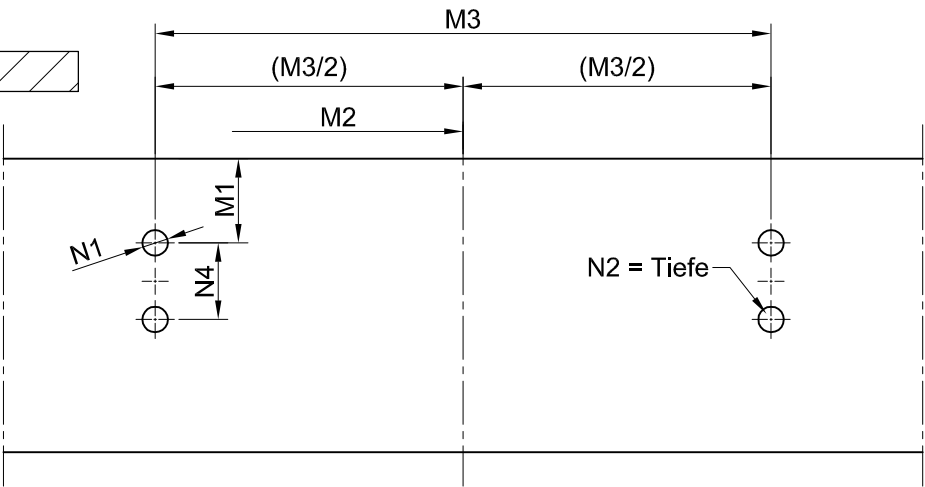
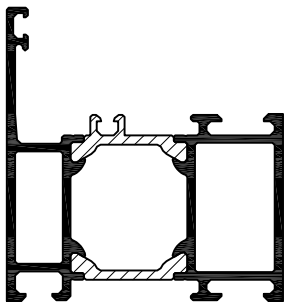
Schüco AWS

K15671
K15672



Kollisionshüllkurve
Bearbeitungshüllkurve

N6 = Eintauchoffset
N7 = Vorschub in Prozent



/*Tabelle : T000236.01

Makro : M000236, Bohrungen Twinantrieb RWA,
Flügelrahmen
Serie : Schüco AWS, 810 mm Ausstelleite
Anzahl Einträge:7

N1	71	Durchmesser
N2	50	Tiefe
N3	0	Bohrungsabstand X
N4	190	Bohrungsabstand Y
N5	-330	Mittenversatz 3. Bohrungspaar
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000236.02

Makro : M000236, Bohrungen Twinantrieb RWA,
Flügelrahmen
Serie : Schüco AWS
Anzahl Einträge:7

N1	71	Durchmesser
N2	50	Tiefe
N3	0	Bohrungsabstand X
N4	190	Bohrungsabstand Y
N5	0	Mittenversatz 3. Bohrungspaar
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000236.03

Makro : M000236, Bohrungen Twinantrieb RWA,
Flügelrahmen
Serie : Schüco AWS
Anzahl Einträge:7

N1	71	Durchmesser
N2	50	Tiefe
N3	500	Bohrungsabstand X
N4	180	Bohrungsabstand Y
N5	0	Mittenversatz 3. Bohrungspaar
N6	0	Eintauchoffset
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000236.____

Makro : M000236_____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Bohrungsabstand X
N4		Bohrungsabstand Y
N5		Mittenversatz 3. Bohrungspaar
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000236.____

Makro : M000236_____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Bohrungsabstand X
N4		Bohrungsabstand Y
N5		Mittenversatz 3. Bohrungspaar
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000236.____

Makro : M000236_____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Bohrungsabstand X
N4		Bohrungsabstand Y
N5		Mittenversatz 3. Bohrungspaar
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000236.____

Makro : M000236_____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Bohrungsabstand X
N4		Bohrungsabstand Y
N5		Mittenversatz 3. Bohrungspaar
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000236.____

Makro : M000236_____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Bohrungsabstand X
N4		Bohrungsabstand Y
N5		Mittenversatz 3. Bohrungspaar
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000236.____

Makro : M000236_____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Bohrungsabstand X
N4		Bohrungsabstand Y
N5		Mittenversatz 3. Bohrungspaar
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000236.____

Makro : M000236_____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Bohrungsabstand X
N4		Bohrungsabstand Y
N5		Mittenversatz 3. Bohrungspaar
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000236.____

Makro : M000236_____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Bohrungsabstand X
N4		Bohrungsabstand Y
N5		Mittenversatz 3. Bohrungspaar
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschub in Prozent

Makro 237 Befestigung Riegelantrieb RWA

BS000237 01 01

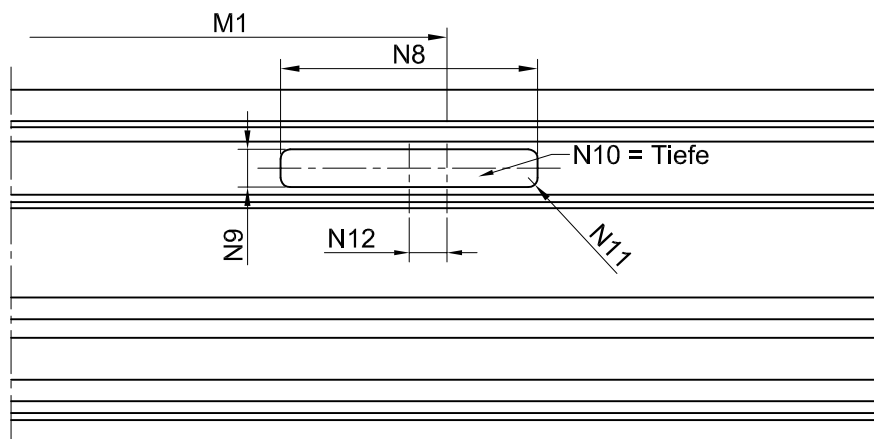
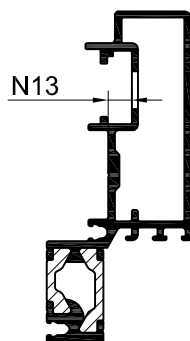
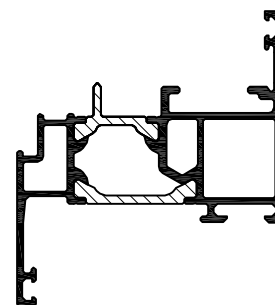
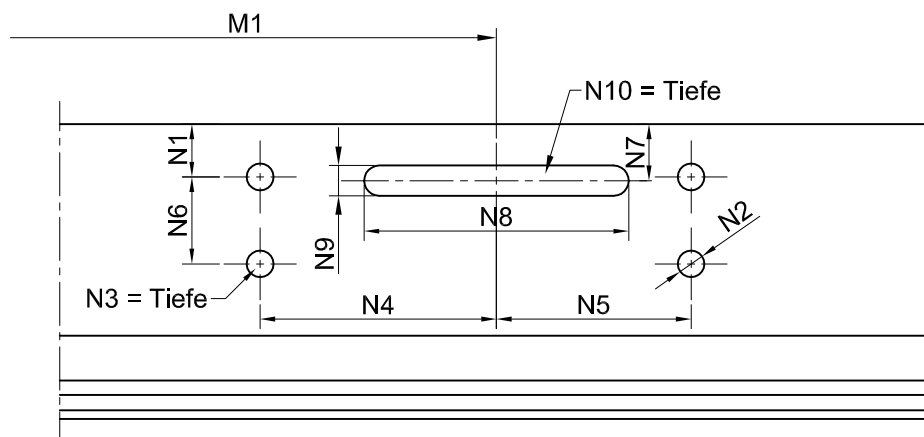
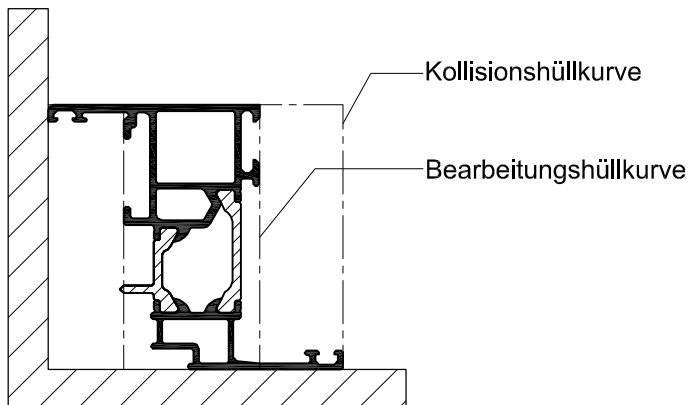
xxx M1

Rechts/Links/Oben

Schüco AWS

K15442

K15652



N14 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000237.01

Makro: M000237, RWA Riegelmotor
 Serie: Schüco AWS
 Anzahl Eintraege:14

N1	140	Seitenabstand Bohrungen
N2	71	Bohrdurchmesser
N3	50	Bohrtiefe
N4	-625	Bohrabstand X-
N5	515	Bohrabstand X+
N6	230	Bohrabstand Y
N7	150	Seitenabstand Langloch
N8	700	Länge Langloch
N9	80	Breite Langloch
N10	60	Tiefe Langloch
N11	0	Eckenradius
N12	0	Offset Langloch
N13	0	Eintauchoffset
N14	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000237.02

Makro: M000237, RWA Riegelmotor
 Serie: Schüco AWS
 Anzahl Eintraege:14

N1	140	Seitenabstand Bohrungen
N2	71	Bohrdurchmesser
N3	50	Bohrtiefe
N4	-515	Bohrabstand X-
N5	625	Bohrabstand X+
N6	230	Bohrabstand Y
N7	150	Seitenabstand Langloch
N8	700	Länge Langloch
N9	80	Breite Langloch
N10	60	Tiefe Langloch
N11	0	Eckenradius
N12	0	Offset Langloch
N13	0	Eintauchoffset
N14	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000237.03

Makro: M000237, RWA Riegelmotor
 Serie: Schüco AWS 102
 Anzahl Eintraege:14

N1	0	Seitenabstand Bohrungen
N2	0	Bohrdurchmesser
N3	0	Bohrtiefe
N4	0	Bohrabstand X-
N5	0	Bohrabstand X+
N6	0	Bohrabstand Y
N7	208	Seitenabstand Langloch
N8	700	Länge Langloch
N9	100	Breite Langloch
N10	50	Tiefe Langloch
N11	25	Eckenradius
N12	90	Offset Langloch
N13	340	Eintauchoffset
N14	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000237.04

Makro: M000237, RWA Riegelmotor
 Serie: Schüco AWS 102
 Anzahl Eintraege:14

N1	0	Seitenabstand Bohrungen
N2	0	Bohrdurchmesser
N3	0	Bohrtiefe
N4	0	Bohrabstand X-
N5	0	Bohrabstand X+
N6	0	Bohrabstand Y
N7	208	Seitenabstand Langloch
N8	700	Länge Langloch
N9	100	Breite Langloch
N10	50	Tiefe Langloch
N11	25	Eckenradius
N12	90	Offset Langloch
N13	225	Eintauchoffset
N14	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000237.03

Makro: M000237, RWA Riegelmotor
 Serie: Schüco AWS 102
 Anzahl Eintraege:14

N1	0	Seitenabstand Bohrungen
N2	0	Bohrdurchmesser
N3	0	Bohrtiefe
N4	0	Bohrabstand X-
N5	0	Bohrabstand X+
N6	0	Bohrabstand Y
N7	90	Seitenabstand Langloch
N8	700	Länge Langloch
N9	120	Breite Langloch
N10	50	Tiefe Langloch
N11	25	Eckenradius
N12	90	Offset Langloch
N13	0	Eintauchoffset
N14	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000237.____

Makro: M000237, _____
 Serie: _____
 Anzahl Eintraege:14

N1		Seitenabstand Bohrungen
N2		Bohrdurchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Bohrabstand X-
N5		Bohrabstand X+
N6		Bohrabstand Y
N7		Seitenabstand Langloch
N8		Länge Langloch
N9		Breite Langloch
N10		Tiefe Langloch
N11		Eckenradius
N12		Offset Langloch
N13		Eintauchoffset
N14		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000237.____

Makro: M000237, _____
 Serie: _____
 Anzahl Eintraege:14

N1		Seitenabstand Bohrungen
N2		Bohrdurchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Bohrabstand X-
N5		Bohrabstand X+
N6		Bohrabstand Y
N7		Seitenabstand Langloch
N8		Länge Langloch
N9		Breite Langloch
N10		Tiefe Langloch
N11		Eckenradius
N12		Offset Langloch
N13		Eintauchoffset
N14		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000237.____

Makro: M000237, _____
 Serie: _____
 Anzahl Eintraege:14

N1		Seitenabstand Bohrungen
N2		Bohrdurchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Bohrabstand X-
N5		Bohrabstand X+
N6		Bohrabstand Y
N7		Seitenabstand Langloch
N8		Länge Langloch
N9		Breite Langloch
N10		Tiefe Langloch
N11		Eckenradius
N12		Offset Langloch
N13		Eintauchoffset
N14		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000237.____

Makro: M000237, _____
 Serie: _____
 Anzahl Eintraege:14

N1		Seitenabstand Bohrungen
N2		Bohrdurchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Bohrabstand X-
N5		Bohrabstand X+
N6		Bohrabstand Y
N7		Seitenabstand Langloch
N8		Länge Langloch
N9		Breite Langloch
N10		Tiefe Langloch
N11		Eckenradius
N12		Offset Langloch
N13		Eintauchoffset
N14		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000237.____

Makro: M000237, _____
 Serie: _____
 Anzahl Eintraege:14

N1		Seitenabstand Bohrungen
N2		Bohrdurchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Bohrabstand X-
N5		Bohrabstand X+
N6		Bohrabstand Y
N7		Seitenabstand Langloch
N8		Länge Langloch
N9		Breite Langloch
N10		Tiefe Langloch
N11		Eckenradius
N12		Offset Langloch
N13		Eintauchoffset
N14		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000237.____

Makro: M000237, _____
 Serie: _____
 Anzahl Eintraege:14

N1		Seitenabstand Bohrungen
N2		Bohrdurchmesser
N3		Bohrtiefe
N4		Bohrabstand X-
N5		Bohrabstand X+
N6		Bohrabstand Y
N7		Seitenabstand Langloch
N8		Länge Langloch
N9		Breite Langloch
N10		Tiefe Langloch
N11		Eckenradius
N12		Offset Langloch
N13		Eintauchoffset
N14		Vorschub in Prozent

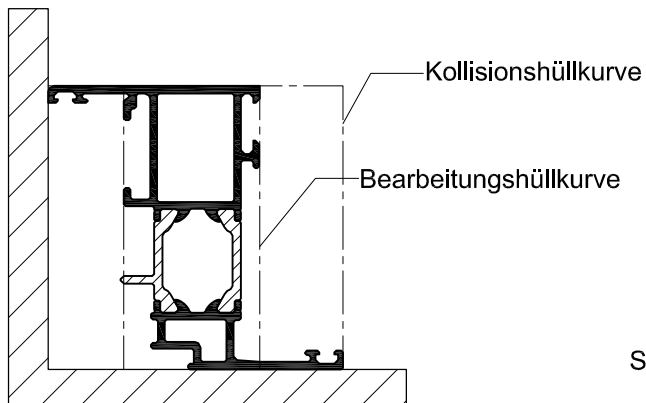
Makro 240 Dreh-Kurbel (KDK)

BS000240 01 06 xxx M1 M2 M3 M4 M5 M6

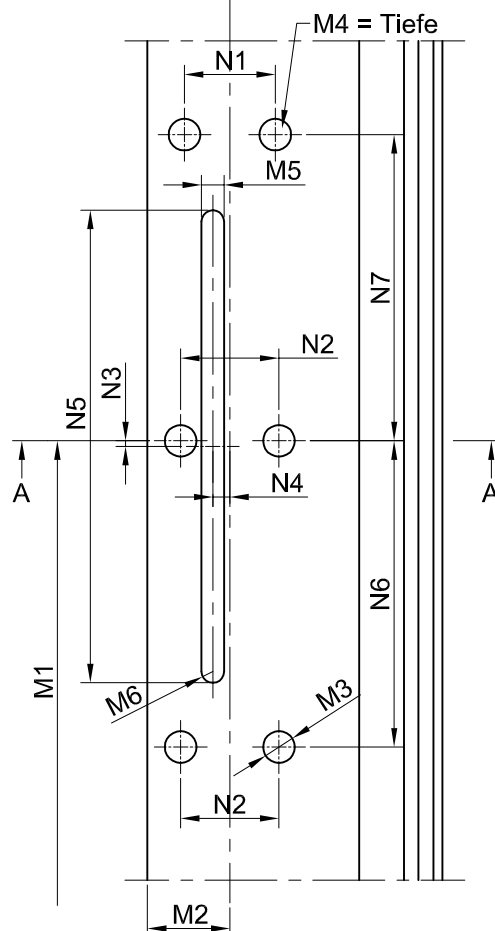
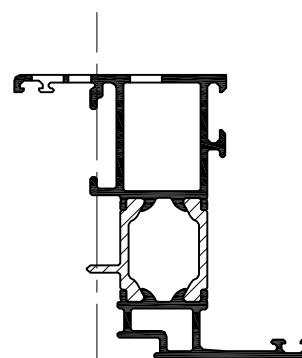
Rechts/Links/Oben

Royal S

K10518



Schnitt A-A



N8 = Vorschub in Prozent
N9 = Eintauchoffset

/* Tabelle : T000240.01

Makro : M000240

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:9

N1	240	Abstand Bohrungspaar 1
N2	260	Abstand weitere Bohrungspaare
N3	-15	X-Offset Langloch
N4	45	Y-Offset Langloch
N5	1250	Länge Langloch
N6	810	Bohrungspaar nach unten
N7	810	Bohrungspaar nach oben
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	0	Eintauchoffset

/*Tabelle : T000240.02

Makro : M000240

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:9

N1	0	Abstand Bohrungspaar 1
N2	0	Abstand weitere Bohrungspaare
N3	0	X-Offset Langloch
N4	75	Y-Offset Langloch
N5	1260	Länge Langloch
N6	0	Bohrungspaar nach unten
N7	0	Bohrungspaar nach oben
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	0	Eintauchoffset

/*Tabelle : T000240.03

Makro : M000240

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:9

N1	0	Abstand Bohrungspaar 1
N2	0	Abstand weitere Bohrungspaare
N3	0	X-Offset Langloch
N4	0	Y-Offset Langloch
N5	1270	Länge Langloch
N6	0	Bohrungspaar nach unten
N7	0	Bohrungspaar nach oben
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	250	Eintauchoffset

/*Tabelle : T000240.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Abstand Bohrungspaar 1
N2		Abstand weitere Bohrungspaare
N3		X-Offset Langloch
N4		Y-Offset Langloch
N5		Länge Langloch
N6		Bohrungspaar nach unten
N7		Bohrungspaar nach oben
N8		Vorschub in Prozent
N9		Eintauchoffset

/*Tabelle : T000240.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Abstand Bohrungspaar 1
N2		Abstand weitere Bohrungspaare
N3		X-Offset Langloch
N4		Y-Offset Langloch
N5		Länge Langloch
N6		Bohrungspaar nach unten
N7		Bohrungspaar nach oben
N8		Vorschub in Prozent
N9		Eintauchoffset

/*Tabelle : T000240.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Abstand Bohrungspaar 1
N2		Abstand weitere Bohrungspaare
N3		X-Offset Langloch
N4		Y-Offset Langloch
N5		Länge Langloch
N6		Bohrungspaar nach unten
N7		Bohrungspaar nach oben
N8		Vorschub in Prozent
N9		Eintauchoffset

/*Tabelle : T000240.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Abstand Bohrungspaar 1
N2		Abstand weitere Bohrungspaare
N3		X-Offset Langloch
N4		Y-Offset Langloch
N5		Länge Langloch
N6		Bohrungspaar nach unten
N7		Bohrungspaar nach oben
N8		Vorschub in Prozent
N9		Eintauchoffset

/*Tabelle : T000240.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Abstand Bohrungspaar 1
N2		Abstand weitere Bohrungspaare
N3		X-Offset Langloch
N4		Y-Offset Langloch
N5		Länge Langloch
N6		Bohrungspaar nach unten
N7		Bohrungspaar nach oben
N8		Vorschub in Prozent
N9		Eintauchoffset

/*Tabelle : T000240.____

Makro: _____

Serie : _____

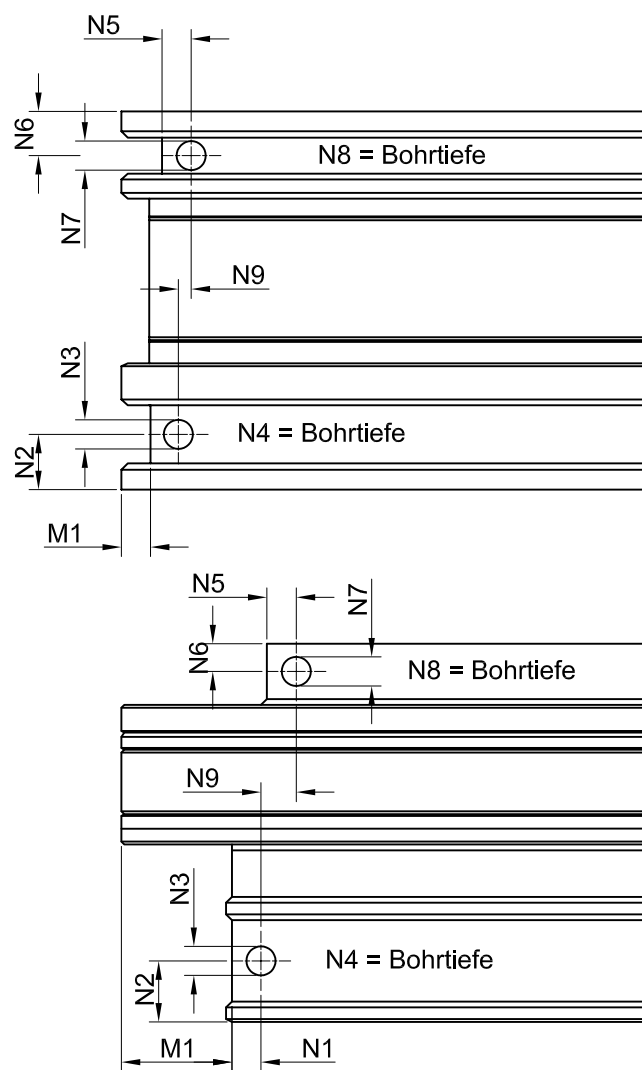
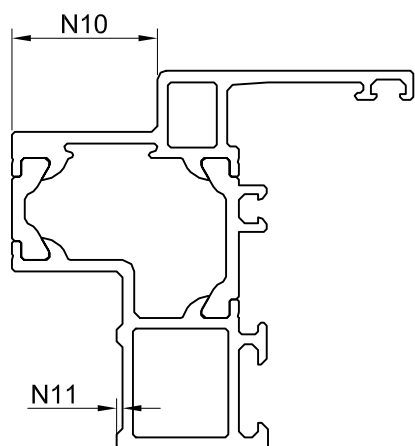
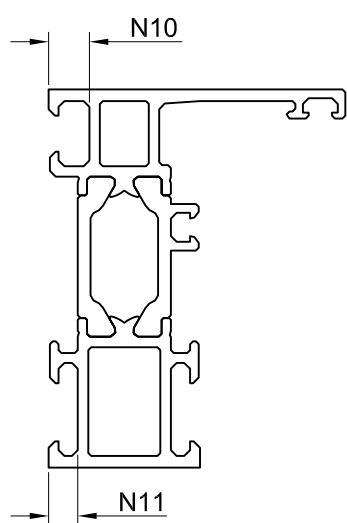
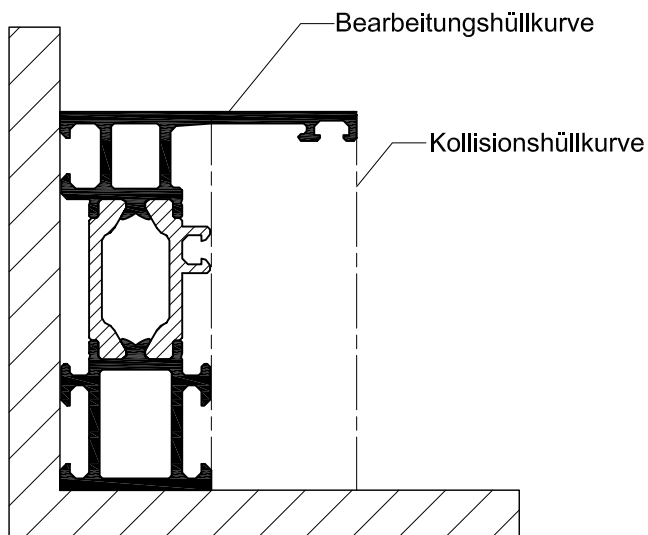
Anzahl Eintraege:9

N1		Abstand Bohrungspaar 1
N2		Abstand weitere Bohrungspaare
N3		X-Offset Langloch
N4		Y-Offset Langloch
N5		Länge Langloch
N6		Bohrungspaar nach unten
N7		Bohrungspaar nach oben
N8		Vorschub in Prozent
N9		Eintauchoffset

Makro 250 Klebereinspritzbohrung Blendrahmen

BS000250 01 01 LAO M1 ...
LEO

Serie:	siehe Zchnng.:
Royal S Firestop II	



/*Tabelle : T000250.01

Makro : M000250 Klebereinspritzbohr. BI-Rahmen
 Serie : RoyalS 65/70/70B/75BS.1 AWS 70 WF.HI
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	80	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Außenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000250.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie : Royal S 65/70 Klebereinspritzbohrung
 Einsatzblendrahmen
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	98	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	47	Abstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	110	Bohrungstiefe
N9	60	X-Versatz der Bohrungen
N10	10	Eintauchoffset Außenschale
N11	10	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000250.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie : Klebereinspritzbohr. Einsatzblr. Royal S 70B
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	128	Abstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	75	Bohrungstiefe
N9	23	X-Versatz der Bohrungen
N10	10	Eintauchoffset Außenschale
N11	10	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000250.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie : Klebereinspritzbohr. Dehnungspr. Royal S
 65/70/70B
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	80	Abstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Außenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000250.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie:Kleberb.Firestop 2 152760,-710 RS 120/160.HI
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	95	Abstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Außenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000250.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie : Royal S 50N Klebereinspritz Blendrahmen
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	80	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	250	Bohrungsabstand Außenschale
N6	80	Abstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	200	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Außenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000250.07

Makro : M000250 Kleberbohrung Blendrahmen
 Serie : Royal S 50/70HPS.HI, Royal C, AWS
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	80	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	48	Eintauchoffset Außenschale
N11	48	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000250.08

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie : Kleberbohr. Einsatzbl. Royal S 50
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	78	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	41	Abstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	70	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Außenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000250.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie : Royal S 50 Klebereinspritzbohrung Blendrahmen
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	122	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	80	Abstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Außenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie : Kleberb.Firestop 2 152700/152730/149250
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	104	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	68	Abstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	-270	X-Versatz der Bohrungen
N10	-220	Eintauchoffset Außenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000250.11

Makro : M000250 Einsatzbl
 Serie : RS75BS.1 311470, RS 70BS 311430/-440
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	139	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Außenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.12

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie : Kleberb. Einsatzbl. RS75BS.1 310140/311530
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	129	Abstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	20	Eintauchoffset Außenschale
N11	20	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.13

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie : Kleberb. Einsatzbl. RS75BS.1 311390
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	115	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	97	Abstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	60	X-Versatz der Bohrungen
N10	20	Eintauchoffset Außenschale
N11	20	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000250.14

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie : Kleberb.Firestop 2 BL.152730
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	104	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	320	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	68	Abstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	-270	X-Versatz der Bohrungen
N10	-270	Eintauchoffset Außenschale
N11	-270	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.16

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie : Royal S 70.1 Kleberbohr. BI-Rahmen 310860
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	470	Bohrungsabstand Außenschale
N6	80	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	420	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Außenschale
N11	-350	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.17

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie : Royal S 70F Klebereinspritzbohr. BI-Rahmen
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	180	Abstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Außenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.18

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie : AWS; Royal C Kleberbohrung Wechselprofil
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	99	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Abstand Bohrung Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Außenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.19

Makro : M000250 Kleberbohrung Einsatzblendrahmen
 Serie:AWS, Royal C/S 75.HI+
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	99	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	75	Abstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	55	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Außenschale
N11	15	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.20

Makro : M000250 Kleberbohrung Dehnungsprofil
 Serie : Royal C/S 75.HI+, AWS BS
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	69	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	69	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	20	Eintauchoffset Außenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.23

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie : Royal C Kleberbohrung Ri 340110-340150
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	330	Bohrungsabstand Außenschale
N6	80	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	280	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Außenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.21

Makro : M000250, Kleberbohrung BI
 Serie : Royal C/75.HI+, AWS/AWS BS, - 65 BC/75 BC
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	75	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Außenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.24

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
 Serie:Royal C,BI 340750-770,341060,RS50 BL 159660
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Abstand Bohrung Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Außenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.22

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie : Royal C Kleberb. BI 340750-340770, 341060
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Außenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.25

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie : Royal C Kleberbohrung Blendrahmen 340780
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	360	Abstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Außenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.26

Makro : M000250
 Serie : AWS, Royal C BI 340590, -550 Top-Swing
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	175	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	245	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	-20	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Außenschale
N11	70	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.27

Makro : M000250, Kleberbohrung EinsatzBlendr.
 Serie : AWS, Royal C 340540
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	207	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	155	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	60	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Außenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.28

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie : Royal C Kleberbohrung Wechselprofil 340970
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	155	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	75	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	50	X-Versatz der Bohrungen
N10	30	Eintauchoffset Außenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.28

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie : Royal C Kleberbohrung Blendr. 340840
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	155	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	75	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	70	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Außenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.30

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie : Kleberb.Firestop II F90 Ri.152780
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	104	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	58	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	-270	X-Versatz der Bohrungen
N10	-220	Eintauchoffset Außenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.31

Makro : M000250 Klebereinspritzbohr. BI-Rahmen
 Serie : Royal S 65AK/70AK
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	170	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Außenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.32

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie : Royal S 102 SK Kleberbohrung Blendrahmen
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	101	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	355	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Außenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.35

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie : Royal S 65 Kleberbohrung Wechselp.197130
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	115	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Außenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.33

Makro : M000250
 Serie : AWS BS
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	99	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	80	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	54	X-Versatz der Bohrungen
N10	80	Eintauchoffset Außenschale
N11	25	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.36

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie : RS 50 Kleberbohrung Wechselprofil 159490
 Anzahl Eintraege:12

N1	72	Bohrungsabstand Innenschale
N2	63	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	88	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	-22	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Außenschale
N11	22	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.34

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie : Royal-S 50 Klebereinspritzbohrung BI 199110
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	125	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	58	Bohrungsabstand Außenschale
N6	46	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	8	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Außenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.37

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie : RS 70/70.HI Klebereinspritzbohr. BI-Rahmen
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	102	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	48	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	60	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Außenschale
N11	10	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.38

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie : Royal S 102 SK Kleberbohrung FL
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	410	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	100	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Außenschale
N11	135	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.39

Makro : M000250 Kleberbohrung Dehnungspr.159950
 Serie : Royal S 50
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	60	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	60	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Außenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.40

Makro : M000250 Kleberbohrung BL
 Serie : Royal S 120 148430,-440/148240,-250
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	240	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Außenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.41

Makro : M000250 Kleberbohrung BL
 Serie : Royal S 70BS/75BS.HI 311990/339330
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	146	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	50	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Außenschale
N11	20	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.42

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie : Royal S 70F Klebereinspritzbohr. BI-Rahmen
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	294	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Außenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.43

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie : Royal S 24 Klebereinspritzbohr. BI-Rahmen
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	260	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	58	Eintauchoffset Außenschale
N11	58	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.44

Makro : M000250
 Serie : Royal-S 24 Klebereinspritzbohr. BI-Rahmen
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	100	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	79	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Außenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.47

Makro : M000250, Kleberbohrung BI
 Serie : AWS 50 Novonic
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	165	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Außenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.45

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie : Royal S 24 Klebereinspritzbohr. BI-Rahmen
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	190	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	79	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Außenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.48

Makro : M000250, Kleberbohrung Einsatzblendrahmen
 Serie : AWS 60
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	99	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	45	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	30	Eintauchoffset Außenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.46

Offset-Tabelle zum Makro : M000250
 Serie : Royal S 20N Klebereinspritzbohr. BI-Rahmen
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	250	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	208	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Außenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.49

Makro : M000250
 Serie :AWS BS
 Anzahl Eintraege:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	99	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Außenschale
N6	122	Seitenabstand Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	20	Eintauchoffset Außenschale
N11	20	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000250.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000250

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Abstand Bohrung Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Außenschale
N11		Eintauchoffset Innenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000250.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000250

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Abstand Bohrung Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Außenschale
N11		Eintauchoffset Innenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000250.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000250

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Abstand Bohrung Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Außenschale
N11		Eintauchoffset Innenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000250.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000250

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Abstand Bohrung Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Außenschale
N11		Eintauchoffset Innenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000250.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000250

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Abstand Bohrung Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Außenschale
N11		Eintauchoffset Innenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000250.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000250

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

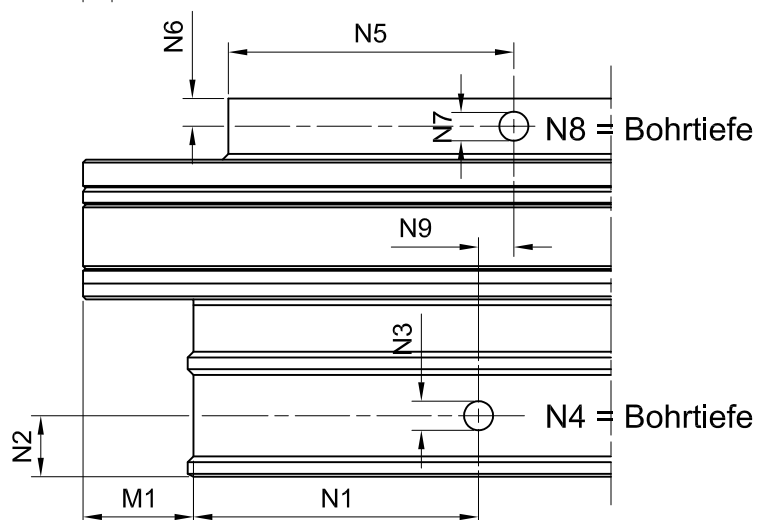
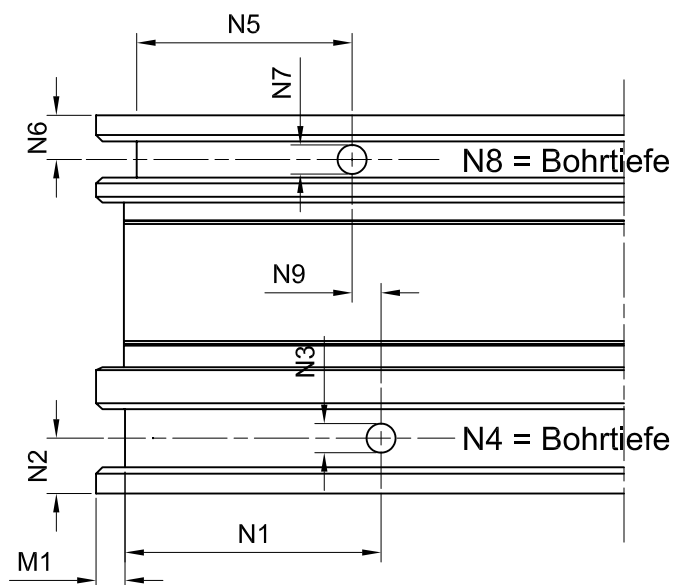
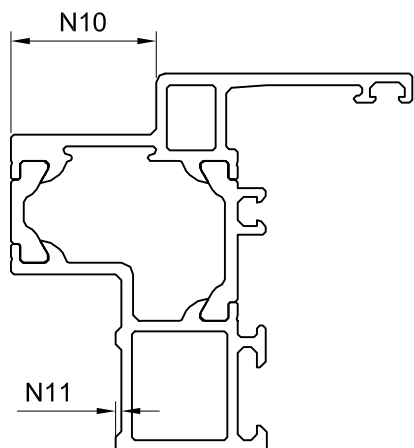
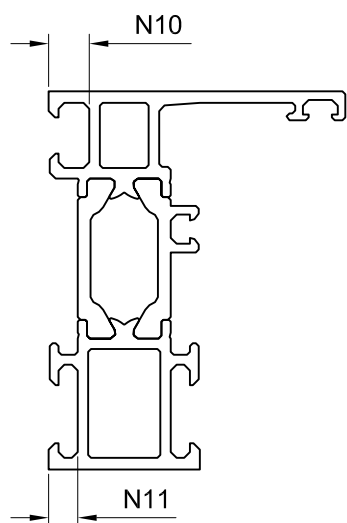
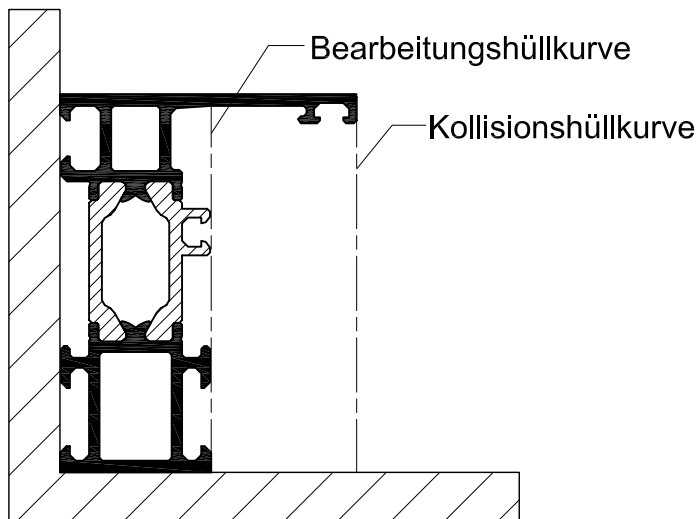
N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Abstand Bohrung Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Außenschale
N11		Eintauchoffset Innenschale
N12		Vorschub in Prozent

Makro 251 Nagelbohrung Blendrahmen

BS000251 01 01 LAO M1 ...
LEO

Serie: siehe Zchnng.:

Royal S
Firestop II



/* Tabelle : T000251.01

Makro: M000251,Nagelbohrung Blendrahmen
Serie: RoyalS 65/70/70B/75BS.1 AWS 70 WF.HI
Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Aussenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000251.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
Serie : Royal-S 65/70 Nagelbohrung
Einsatzblendrahmen
Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	98	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	47	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	110	Bohrungstiefe
N9	60	X-Versatz der Bohrungen
N10	10	Eintauchoffset Aussenschale
N11	10	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000251.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
Serie : Nagelbohrung Einsatzblr. Royal-S 70B
Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	128	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	75	Bohrungstiefe
N9	23	X-Versatz der Bohrungen
N10	10	Eintauchoffset Aussenschale
N11	10	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000251.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
Serie : Nagelbohrung Dehnungspr. Royal-S 65/70/70B
Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000251.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
Serie: Blr.Firestop 2 152760,-710 Royal S 120/160.HI
Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	95	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Aussenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000251.06

Makro : M000251, Nagelb. Blendrahmen
Serie : Royal S 50/70HPS.HI, Royal C, AWS
Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	48	Eintauchoffset Aussenschale
N11	48	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000251.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
Serie : Royal-S 50 Nagelbohrung Blendrahmen
Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	122	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Aussenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000251.08

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
Serie : Royal-S 50 Nagelbohr. Einsatzblendrahmen
Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	78	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	32	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	60	X-Versatz der Bohrungen
N10	60	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000251.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
Serie : Royal-S 50/65/70u.T30 Nagelbohr.
Schr.,gelement nur Innenschale
Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	70	Bohrungsdurchmesser
N4	110	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000251.10

Makro : M000251 Schrägelement nur Aussenschale
Serie : Royal-RS65/70
Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	0	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	0	Bohrungsdurchmesser
N4	0	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	110	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000251.11

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
Serie : Royal-S50 Nagelbohr. Schr.,gelement nur Aussenschale
Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	0	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	0	Bohrungsdurchmesser
N4	0	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	57	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	110	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000251.12

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
Serie : Nagelb.Blr.Firestop 2 152700/152730/149250
Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	104	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	68	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	-270	X-Versatz der Bohrungen
N10	-220	Eintauchoffset Aussenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.13

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
 Serie : Nagelb.Blr.RS 75BS.1/RS 70BS
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	139	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	20	Eintauchoffset Aussenschale
N11	20	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.14

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
 Serie : Nagelb.Blr.RS75BS.1
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	129	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	20	Eintauchoffset Aussenschale
N11	20	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.15

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
 Serie : Nagelb.Blr.RS75BS.1 311390
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	115	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	97	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	110	Bohrungstiefe
N9	60	X-Versatz der Bohrungen
N10	20	Eintauchoffset Aussenschale
N11	20	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000251.16

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
 Serie : Nagelb.Blr.Firestop 2 BL.152730
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	104	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	320	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	68	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	-270	X-Versatz der Bohrungen
N10	-270	Eintauchoffset Aussenschale
N11	-270	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.17

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
 Serie:Royal S 70R Kleberbohrung Blendrahmen
 Anzahl Eintraege:12

N1	442	Bohrungsabstand Innenschale
N2	56	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	442	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	56	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	35	Eintauchoffset Aussenschale
N11	35	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.18

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
 Serie : Royal-S 70.1 Nagelb. Bl. 310860
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	860	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	420	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Aussenschale
N11	-350	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.19

Offset-Tabelle zum Makro : M000251

Serie : Royal-S 70F Nagelbohrung

Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	180	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Aussenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.20

Makro : M000251

Serie : AWS, Royal C BI 340390/340660

Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	99	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	62	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.21

Offset-Tabelle zum Makro : M000251

Serie : AWS,Royal C/S 75.HI+, BI 340340

Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	99	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	75	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	55	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Aussenschale
N11	15	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.22

Offset-Tabelle zum Makro : M000251

Serie :Royal C/S 75.HI+, Nagelb. Dehnungsprofil

Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	69	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	69	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	20	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.23

Makro : M000251, Nagelbohrung Blendrahmen

Serie : Royal C/S 75.HI+, AWS/AWS BS, AWS 65 BC/75 BC

Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	75	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Aussenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.24

Offset-Tabelle zum Makro : M000251

Serie:Royal C,BI 340750-340770,341060,RS50 BL 159660

Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Aussenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.25

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
 Serie : Royal C, Wechselprofil 340390
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	75	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	103	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.26

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
 Serie : Royal C, Blendrahmen 340780
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	360	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Aussenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.27

Makro : M000251
 Serie : AWS, Royal C BI 340590, -550
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	175	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	245	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	-20	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Aussenschale
N11	70	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.28

Makro : M000251
 Serie : AWS, Royal C BI 340540
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	207	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	155	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	60	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.29

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
 Serie : Royal C, Wechselprofil 340970
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	155	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	75	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	50	X-Versatz der Bohrungen
N10	30	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.29

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
 Serie : Royal C, Wechselprofil 340840
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	155	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	75	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	70	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.31

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
 Serie : Nagelb.Blr.Firestop II F90 Ri.149780
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	104	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	58	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	-270	X-Versatz der Bohrungen
N10	-220	Eintauchoffset Aussenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.32

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
 Serie : Royal-S 65AK/70AK Nagelbohrung
 Blendrahmen
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	170	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Aussenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.33

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
 Serie : Royal-S 102 SK Nagelbohrung Blendrahmen
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	101	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	355	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.34

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
 Serie : Royal-S 50 Nagelbohrung BL 199110
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	125	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	448	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	46	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	8	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Aussenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.35

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
 Serie : Royal-S 70 Nagelbohrung Eins.BL 311960
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	102	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	48	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	60	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Aussenschale
N11	10	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.36

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
 Serie : Royal-S 102 SK Nagelbohrung FL
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	410	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	100	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Aussenschale
N11	135	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.37

Makro : M000251 Nagelbohrung
 Serie: Royal S 120, 148430. -440, -240, -250
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	240	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Aussenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.38

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
 Serie : Royal S 70BS/75BS.HI
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	136	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	50	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Aussenschale
N11	20	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.39

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
 Serie : Royal-S 70F Nagelbohrung, 372080
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	443	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	294	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	23	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Aussenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000251.40

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
 Serie: Royal S 160.HI, Stoßverbinder
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	70	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	95	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	70	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Aussenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.41

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
 Serie : Royal-S 24 Nagelbohrung
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	79	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Aussenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.42

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
 Serie : Royal-S 24 Nagelbohrung 309060
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	190	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	79	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.43

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
 Serie : Royal-S 20N Nagelbohrung Bl. 308040
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	250	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	208	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Aussenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.44

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
 Serie : Royal-S 24 Nagelbohrung
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	260	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	58	Eintauchoffset Aussenschale
N11	58	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.45

Makro : M000251
 Serie : AWS, Royal S 75.HI+, Wechselprofil 382620
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	75	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	129	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.46

Makro : M000251, Nagelbohrung Blendrahmen
 Serie : Royal C/S 75.HI+, AWS 50
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	165	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Aussenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.47

Offset-Tabelle zum Makro : M000251
 Serie : AWS
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	99	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	45	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	30	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.48

Makro : M000251
 Serie : AWS BS
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	99	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	444	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	112	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	4	X-Versatz der Bohrungen
N10	20	Eintauchoffset Aussenschale
N11	20	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.49

Makro : M000251

Serie : AWS BS

Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	99	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	54	X-Versatz der Bohrungen
N10	80	Eintauchoffset Aussenschale
N11	25	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Aussenschale
N11		Eintauchoffset Innenschale
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Aussenschale
N11		Eintauchoffset Innenschale
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Aussenschale
N11		Eintauchoffset Innenschale
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Aussenschale
N11		Eintauchoffset Innenschale
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Aussenschale
N11		Eintauchoffset Innenschale
N12		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000251.____

Makro: _____

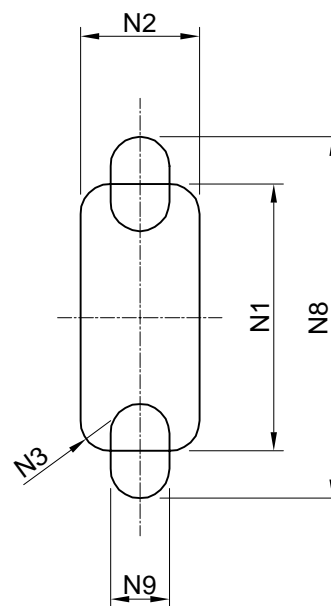
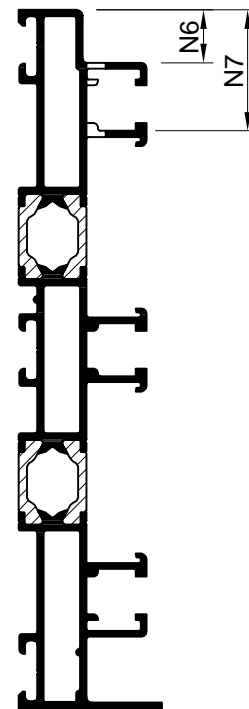
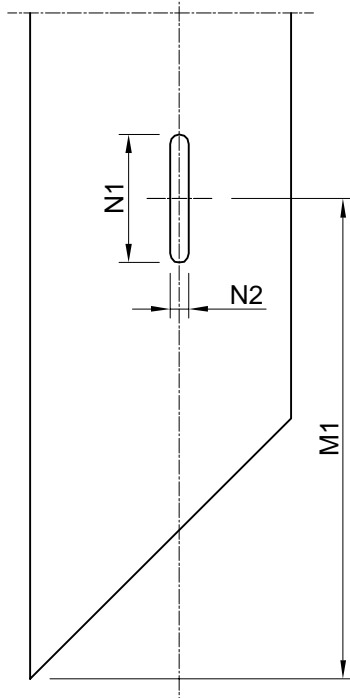
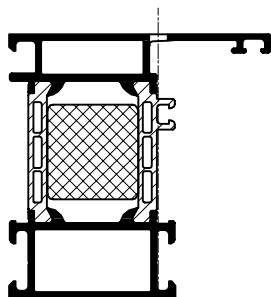
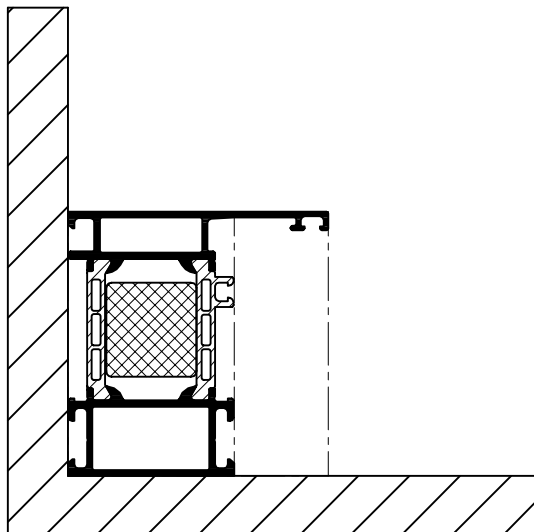
Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Aussenschale
N11		Eintauchoffset Innenschale
N12		Vorschub in Prozent

Makro 252 Entwäss./Belüft. sichtb. Blendrahmen

BS000252 01 01 ORA M1
ORE



N5 = Frästiefe
N10 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000252.01

Makro: M000252 Entwässerung/Belüftung Blendrahmen
 Serie: AWS, RS 65/70/C-Serie
 Anzahl Einträge:10

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	295	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000252.02

Makro : M000252 Entw./Belüftung Blendrahmen
 Serie : Royal S 70B
 Anzahl Einträge:10

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	515	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000252.03

Makro : M000252 Entw./Belüftung Blendrahmen
 Serie : Royal S 70B/75.1B
 Anzahl Einträge:10

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	555	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000252.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000252
 Serie : Entwässerung/Belüft.Rieg.152700 Firestop2
 Anzahl Einträge:10

N1	100	Länge Langloch
N2	100	Breite Langloch
N3	50	Fräserradius
N4	172	Seitenabstand
N5	160	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000252.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000252
 Serie : Entwässerung/Belüft.Sockel 152680 Firestop2
 Anzahl Einträge:10

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	1405	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000252.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000252
 Serie : Entwässerung/Belüft.Sockel 152670 Firestop2
 Anzahl Einträge:10

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	1175	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000252.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000252
 Serie: Royal-S 50 Entwässerung /Belüftung
 Blendrahmen
 Anzahl Einträge:10

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	245	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000252.08

Offset-Tabelle zum Makro : M000252
 Serie: Royal-S 50 Entwässerung/Belüftung
 Stapelfassade
 Anzahl Einträge:10

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	355	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000252.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000252 Bearb.Seite rechts
 Serie : Royal-S50 Entwäss./Belüft. Blendr. n.a.". Dreh,-
 Klappflg
 Anzahl Einträge:10

N1	340	Länge Langloch
N2	100	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	220	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000252.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000252
 Serie: Royal-S 50 Entwässerung/Belüftung
 Blendrahmen
 Anzahl Einträge:10

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	245	Seitenabstand
N5	60	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000252.11

Offset-Tabelle zum Makro : M000252
 Serie: Royal-S 50 Entwässerung/Belüftung
 Stapelfassade
 Anzahl Einträge:10

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	245	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000252.12

Offset-Tabelle zum Makro : M000252
 Serie: Royal-S 50 Entwässerung/Belüftung
 Blendrahmen 157410

Anzahl Einträge:10

N1	340	Länge Langloch
N2	70	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	187	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000252.13

Offset-Tabelle zum Makro : M000252
 Serie: Royal-S 70 FF Entwässerung/Belüftung
 Blendrahmen
 Anzahl Einträge:10

N1	250	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	165	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	99	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.14

Offset-Tabelle zum Makro : M000252
 Serie: Royal-S 40 Entwässerung/Belüftung Flügel
 199360
 Anzahl Einträge:10

N1	200	Laenge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	85	Seitenabstand
N5	50	Fraestiefe
N6	100	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.15

Offset-Tabelle zum Makro : M000252
 Serie: Royal-S 40 Entwässerung/Belüftung Flügel
 199350
 Anzahl Einträge:10

N1	200	Laenge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	195	Seitenabstand
N5	80	Fraestiefe
N6	80	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.16

Offset-Tabelle zum Makro : M000252
 Serie : Royal-S 75BS.1 Entwässerung/Belüftung
 Blendrahmen
 Anzahl Einträge:10

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	450	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.17

Offset-Tabelle zum Makro : M000252
 Serie: Royal-S 70 FF Entwässerung/Belüftung
 Blendrahmen
 Anzahl Einträge:10

N1	250	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	165	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.18

Offset-Tabelle zum Makro : M000252
 Serie: Royal-S 120 Entwässerung Blendrahmen
 Anzahl Einträge:10

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	230	Seitenabstand
N5	60	Frästiefe
N6	140	Eintauchoffset
N7	300	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.19

Offset-Tabelle zum Makro : M000252
 Serie: Royal-S 120 Entwaesserung Blendrahmen
 Anzahl Eintraege:10

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	105	Seitenabstand
N5	30	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.20

Offset-Tabelle zum Makro : M000252
 Serie: Royal-S 120 Entwaesserung Blendrahmen
 Anzahl Eintraege:10

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	430	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	200	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.21

Makro: M000252 Entwässerung/Belüftung Blendrahmen
 Serie: AWS
 Anzahl Eintraege:10

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	125	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.22

Makro : M000252 Entw. BI-Rahmen
 Serie: Royal S 120, AWS 50.NI
 Anzahl Eintraege:10

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	450	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	205	Eintauchoffset
N7	375	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.23

Offset-Tabelle zum Makro : M000252
 Serie: Royal-S 120 Entwaesserung Blendrahmen
 Anzahl Eintraege:10

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	325	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.24

Offset-Tabelle zum Makro : M000252
 Serie: Royal-S 120 Entwaesserung Blendrahmen
 Anzahl Eintraege:10

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	230	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	205	Eintauchoffset
N7	379	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.25

Makro : M000252 Entwässerung Blendrahmen
 Serie: Royal-S 120 / 148040/148100
 Anzahl Einträge:10

N1	100	Länge Langloch
N2	340	Breite Langloch
N3	50	Fräserradius
N4	900	Seitenabstand
N5	160	Frästiefe
N6	40	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.26

Offset-Tabelle zum Makro : M000252
 Serie: Royal-S 120 Entwässerung Blendrahmen
 148100
 Anzahl Einträge:10

N1	100	Laenge Langloch
N2	340	Breite Langloch
N3	50	Fraeserradius
N4	1550	Seitenabstand
N5	160	Fraestiefe
N6	40	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000252.27

Offset-Tabelle zum Makro : M000252
 Serie: Royal C/AWS Entwässerung Blendrahmen
 Anzahl Einträge:10

N1	240	Länge Langloch 1
N2	100	Breite Langloch 1
N3	25	Fräserradius
N4	268	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	340	Länge Langloch 2
N9	50	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000252.28

Makro : M000252 Entwässerung Blendrahmen
 Serie: AWS, Royal C
 Anzahl Einträge:10

N1	340	Länge Langloch 1
N2	50	Breite Langloch 1
N3	25	Fräserradius
N4	268	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.29

Offset-Tabelle zum Makro : M000252
 Serie: Royal-S 70F Entwässerung/Belüftung
 Blendrahmen
 Anzahl Einträge:10

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	507	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.30

Offset-Tabelle zum Makro : M000252
 Serie: RS 70F Entwässerung/Belüftung Blendr. oben
 Anzahl Einträge:10

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	350	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.31

Offset-Tabelle zum Makro : M000252
 Serie: Royal C Entwässerung Blendrahmen
 Anzahl Einträge:10

N1	340	Länge Langloch 1
N2	50	Breite Langloch 1
N3	25	Fräserradius
N4	275	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.32

Offset-Tabelle zum Makro : M000252
 Serie: RS 65AK Entwässerung Blendrahmen
 Anzahl Einträge:10

N1	340	Länge Langloch 1
N2	50	Breite Langloch 1
N3	25	Fräserradius
N4	295	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	93	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.33

Offset-Tabelle zum Makro : M000252
 Serie: Royal S 70R Entwässerung BI 360610
 Anzahl Einträge:10

N1	240	Länge Langloch 1
N2	100	Breite Langloch 1
N3	25	Fräserradius
N4	345	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	340	Länge Langloch 2
N9	50	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.34

Offset-Tabelle zum Makro : M000252
 Serie: Royal S 70R/75.HI+ Entwässerung BI
 Anzahl Einträge:10

N1	240	Länge Langloch 1
N2	100	Breite Langloch 1
N3	25	Fräserradius
N4	270	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	340	Länge Langloch 2
N9	50	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.35

Makro : M000252
 Serie: Royal S 50N, AWS 50.NI, AWS 75 BC.HI
 Anzahl Einträge:10

N1	240	Länge Langloch 1
N2	100	Breite Langloch 1
N3	25	Fräserradius
N4	220	Seitenabstand
N5	60	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	340	Länge Langloch 2
N9	50	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.36

Offset-Tabelle zum Makro : M000252
 Serie: RS 50 Entwässerung/Belüftung Blendrahmen
 Anzahl Einträge:10

N1	250	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	245	Seitenabstand
N5	60	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.37

Offset-Tabelle zum Makro : M000252
 Serie: RS 120 Entwässerung/Belüftung Blendrahmen
 Anzahl Einträge:10

N1	500	Länge Langloch
N2	82	Breite Langloch
N3	41	Fräserradius
N4	225	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	200	Eintauchoffset
N7	378	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.38

Makro : M000252, Entwäss./Belüft. sichtb. Blendra.
 Serie : Royal S 70BS, AWS BS
 Anzahl Einträge:10

N1	240	Länge Langloch 1
N2	100	Breite Langloch 1
N3	25	Fräserradius
N4	425	Seitenabstand
N5	60	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	340	Länge Langloch 2
N9	50	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.39

Offset-Tabelle zum Makro : M000252
 Serie: Royal S 160.HI
 Anzahl Einträge:10

N1	340	Länge Langloch 1
N2	80	Breite Langloch 1
N3	40	Fräserradius
N4	110	Seitenabstand
N5	60	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.40

Offset-Tabelle zum Makro: M000252
 Serie: Royal S 75FF.HI, AWS 70 WF.HI
 Anzahl Einträge:10

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	165	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.41

Makro: M000252 Entw./Belüftung Blendrahmen
 Serie: Royal-S 70 FF
 Anzahl Einträge:10

N1	300	Länge Langloch
N2	90	Breite Langloch
N3	30	Fräserradius
N4	50	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.42

Makro : M000252 Entw./Belüftung Blendrahmen
 Serie: Royal S 18N
 Anzahl Einträge:10

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	210	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.43

Makro : M000252, Entwässerung/Belüftung
Blendrahmen
Serie: ASS 43/48
Anzahl Einträge:10

N1	300	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	110	Seitenabstand
N5	30	Frästiefe
N6	110	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.44

Makro : M000252, Entw./Belüftung Blendrahmen
Serie: ASS 43/48
Anzahl Einträge:10

N1	300	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	235	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.45

Makro : M000252, Entwässerung/Belüftung
Blendrahmen
Serie: ASS 43/48
Anzahl Einträge:10

N1	300	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	250	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	295	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.46

Makro : M000252, Entwässerung/Belüftung
Blendrahmen
Serie: ASS 43/48
Anzahl Einträge:10

N1	300	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	100	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000252.47

Makro : M000252
Serie: ADS 80 FR 30
Anzahl Einträge:10

N1	240	Länge Langloch 1
N2	100	Breite Langloch 1
N3	25	Fräserradius
N4	250	Seitenabstand
N5	60	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	340	Länge Langloch 2
N9	50	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000252.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000252

Serie: _____

Anzahl Einträge:10

N1		Länge Langloch 1
N2		Breite Langloch 1
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8		Länge Langloch 2
N9		Breite Langloch 2
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000252.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000252

Serie: _____

Anzahl Einträge:10

N1		Länge Langloch 1
N2		Breite Langloch 1
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8		Länge Langloch 2
N9		Breite Langloch 2
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000252.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000252

Serie: _____

Anzahl Einträge:10

N1		Länge Langloch 1
N2		Breite Langloch 1
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8		Länge Langloch 2
N9		Breite Langloch 2
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000252.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000252

Serie: _____

Anzahl Einträge:10

N1		Länge Langloch 1
N2		Breite Langloch 1
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8		Länge Langloch 2
N9		Breite Langloch 2
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000252.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000252

Serie: _____

Anzahl Einträge:10

N1		Länge Langloch 1
N2		Breite Langloch 1
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8		Länge Langloch 2
N9		Breite Langloch 2
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000252.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000252

Serie: _____

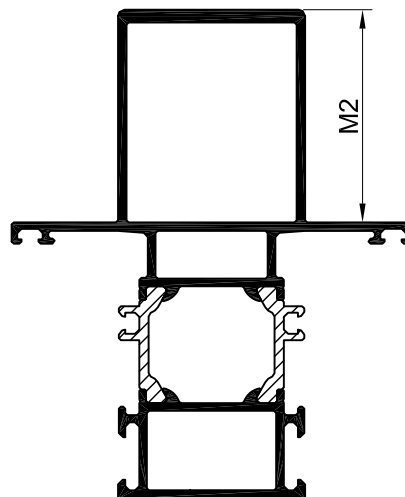
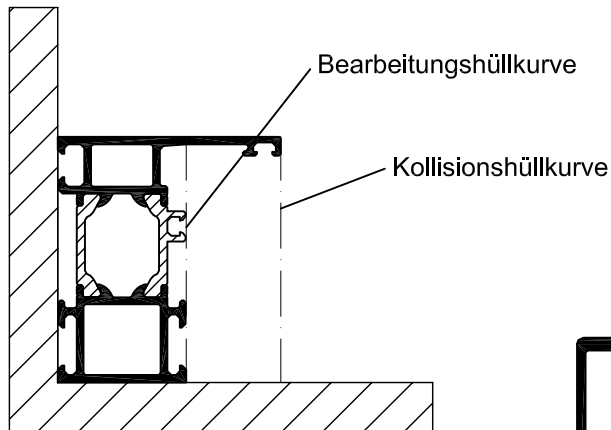
Anzahl Einträge:10

N1		Länge Langloch 1
N2		Breite Langloch 1
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8		Länge Langloch 2
N9		Breite Langloch 2
N10		Vorschub in Prozent

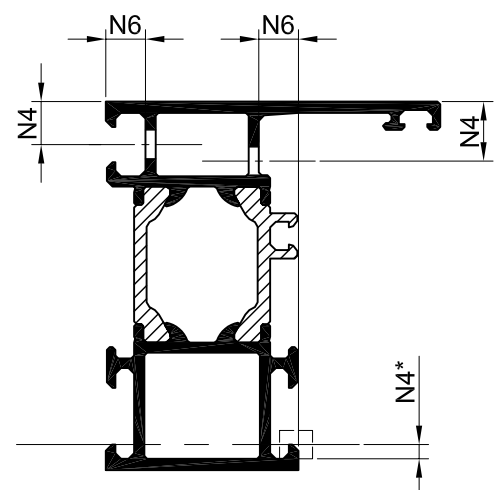
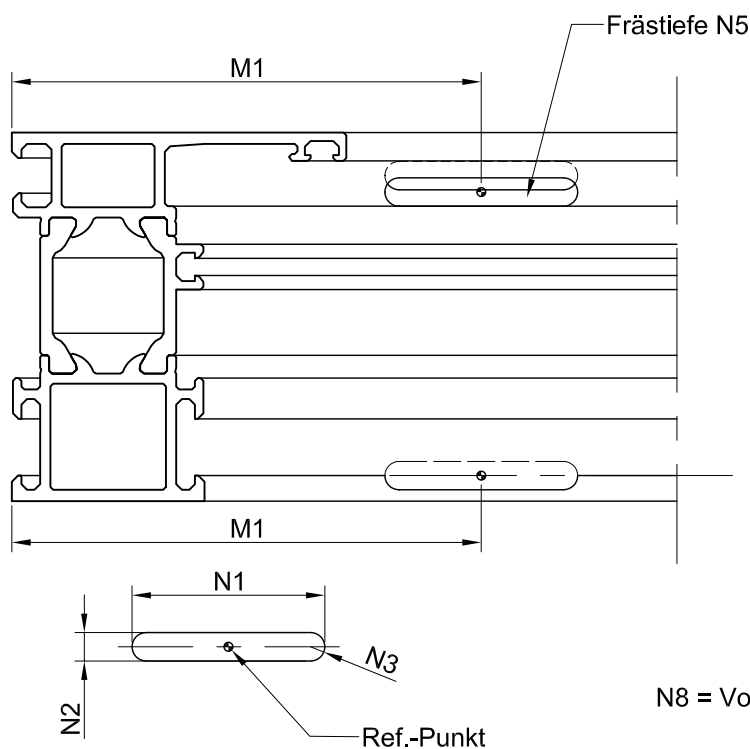
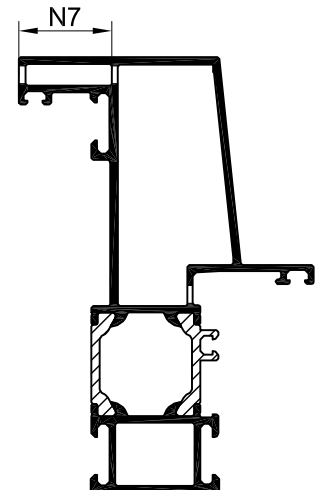
Makro 253 Entwässerung/Belüftung verd. Blendrahmen

BS000253 01 02 LAO M1 M2
 LEO
 RAO
 REO

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 50	K 10072
Royal S	
Firestop II	
Royal C	K 12785



Royal C:



* bei nach außen öffnend mit Entwässerungskappe

N8 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000253.01

Makro : M000253 Entw./Belüftung Blendrahmen
 Serie : Royal-S 65/70
 Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	76	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	60	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000253.02

Makro : M000253 Bearbeitungsseite rechts
 Serie : Royal-S 65/70 Entwässerung/Belüftung
 Blendrahmen
 Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	90	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	60	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000253.03

Makro : M000253 Bearbeitungsseite links
 Serie : Royal-S 65 Entwässerung/Belüftung
 Einsatzblendr.
 Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	62	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	60	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000253.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000253
 Bearbeitungsseite rechts
 Serie : Royal-S 65 Entwässerung/Belüftung
 Einsatzblendr.
 Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	90	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	60	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000253.05

Makro : M000253 170800/171740/179190
 Serie : Langloch Entwässerung/Belüft.verdeckt
 Einsatzblendr.RS 70B/75B1
 Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	55	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	165	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000253.06

Makro : M000253 Bearb.seite rechts 171730/179210
 Serie : Langloch Entwässerung/Belüft.verdeckt
 Einsatzblendr.RS 70B/75B1
 Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	133	Seitenabstand
N5	150	Frästiefe
N6	25	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000253.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000253
 Bearbeitungsseite links
 Serie : Royal-S 50N Entwässerung/Belüftung Blendr.
 Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	85	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	50	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000253.08

Makro : M000253 Entwässerung/Belüftung Blendr.
 Serie : Royal S 50N, AWS TipTronic n.a.ö.
 Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	95	Seitenabstand
N5	90	Frästiefe
N6	0	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000253.09

Makro : M000253 rechts m. Entwaesserungsk.
 Serie : Royal-S50 Entwäss./Belüft. Blendr. n.a.". Dreh,-Klappflg
 Anzahl Eintraege:8

N1	450	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	40	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	0	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.10

Makro: rechts Entwässerung/Belüftung
 Serie: Royal-S 65/70 Blendrahmen
 Anzahl Eintraege:8

N1	250	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	-80	Seitenabstand
N5	110	Frästiefe
N6	-170	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.11

Makro : M000253 rechts Entwässerung/Belüftung
 Serie : Royal-S 70 FF Blendrahmen
 Anzahl Eintraege:8

N1	250	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	-80	Seitenabstand
N5	100	Frästiefe
N6	200	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.12

Makro : M000253 Bearb.seite links
 Serie : LgLoch Entw./Belüft.verd. Eins.-Bl.rhm. RS75BS.1
 Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	55	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	135	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.13

Makro : M000253 Bearb.seite links, Profil 311460
 Serie : Langloch Entw./Belüft.verd. Royal S 75BS.1
 Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	50	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	165	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.14

Makro : M000253 Bearbeitungsseite rechts
 Serie : Royal-S 120 Entwaesserung Bl.-Rahmen
 Anzahl Eintraege:8

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Fräserradius
N4	300	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	-60	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.15

Makro : M000253 Bearbeitungsseite links
 Serie : Royal-S 120 Entwaesserung/Belueftung Blendrahmen
 Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	420	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	50	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.16

Offset-Tabelle zum Makro : M000253 Bearb.seite links
 Serie : LgLoch Entw.verd. Eins.-Bl.rhm. RS75BS.1
 Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	55	Seitenabstand
N5	130	Frästiefe
N6	80	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.17

Makro : M000253, Entwässerung
Serie : Royal 50/C/75.HI+/AWS
Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	80	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	50	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.18

Offset-Tabelle zum Makro : M000253
Serie : Royal C Entwässerung, Bl.340750
Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	40	Seitenabstand
N5	90	Frästiefe
N6	-250	Eilgang Eintauchoffset
N7	10	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.19

Offset-Tabelle zum Makro : M000253
Serie : Royal C Entwässerung, Bl.340750
Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	40	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	-250	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.20

Offset-Tabelle zum Makro : M000253
Serie : Royal C Entwässerung, Bl.340780
Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	45	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	-200	Eilgang Eintauchoffset
N7	50	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.21

Offset-Tabelle zum Makro : M000253
Serie : Royal C Entwässerung verd., Bl.340740
Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	0	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	-56	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.22

Makro : M000253 Entwässerungsbohrung seitl.
Serie : Royal C/S 75.HI+/AWS,
Anzahl Einträge:8

N1	50	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	80	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	50	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.23

Makro : M000253 Bearbeitungsseite links
Serie : Royal-S 70F Entwässerung/Belüftung
Blendrahmen
Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	76	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	210	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.24

Makro : M000253 Bearbeitungsseite links
Serie : Royal-S 70F Entwässerung/Belüftung
Blendrahmen
Anzahl Einträge:8

N1	350	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	720	Seitenabstand
N5	30	Frästiefe
N6	210	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.25

Makro : M000253 Bearbeitungsseite links
 Serie : Royal-S 70F Entwässerung/Belüftung
 Blendrahmen
 Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	730	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	100	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.26

Makro : M000253 Entwässerung/Belüftung
 Blendrahmen
 Serie : AWS n.a.ö. TipTronic
 Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	76	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	120	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.27

Makro : M000253 Bearbeitungsseite rechts
 Serie : Royal-C Entwässerung/Belüftung Blendrahmen
 Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	36	Seitenabstand
N5	70	Frästiefe
N6	0	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.28

Makro : M000253 Bearbeitungsseite rechts
 Serie : Royal-C/AWS Entwässerung/Belüftung
 Blendrahmen
 Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	45	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	0	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000253.29

Makro : M000253 Bearbeitungsseite rechts
 Serie : Royal C Entwässerung/Belüftung Blendrahmen
 TopSwing
 Anzahl Eintraege:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	91	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	0	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.30

Makro : M000253 Entwässerung/Belüftung
 Blendrahmen
 Serie : AWS
 Anzahl Eintraege:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	91	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	180	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.31

Offset-Tabelle zum Makro : M000253
 Bearbeitungsseite rechts
 Serie : RS 65 Entwässerung/Belüftung Wechselp.
 Anzahl Eintraege:8

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	92	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	0	Eilgang Eintauchoffset
N7	166	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.32

Makro : M000253 Bearbeitungsseite rechts
 Serie : RS 70 Entwässerung/Belüftung Wechselp.
 Anzahl Eintraege:8

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	76	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	0	Eilgang Eintauchoffset
N7	166	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.33

Makro: M000253, Entwässerung verdeckt
Serie: Royal S 65AK, AWS 50.NI
Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	190	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	50	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.34

Makro : M000253 Bearbeitungsseite links
Serie : AWS, RS 65AK Entw./Belüftung Pfosten/Riegel
Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	65	Seitenabstand
N5	70	Frästiefe
N6	-250	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.35

Makro : M000253 50 Entw. Wechselprofil 159490
Serie : Royal S
Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	70	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	0	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.36

Makro : M000253 Bearbeitungsseite links
Serie : RS 65AK Entw./Belüftung Pfosten/Riegel
167470
Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	68	Seitenabstand
N5	70	Frästiefe
N6	-150	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.37

Makro : M000253 Bearbeitungsseite rechts
Serie : Royal-S 120 Entwaesserung Bl.-Rahmen
Anzahl Eintraege:8

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Fräserradius
N4	300	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	-60	Eilgang Eintauchoffset
N7	45	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.38

Offset-Tabelle zum Makro : M000253
Bearbeitungsseite rechts
Serie : Royal-S 120 Entwaesserung Bl.-Rahmen
Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	422	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	45	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.39

Offset-Tabelle zum Makro : M000253
Bearbeitungsseite rechts
Serie : Royal-S 120 Entwaesserung Bl.-Rahmen
Anzahl Eintraege:8

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Fräserradius
N4	250	Seitenabstand
N5	70	Frästiefe
N6	0	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.40

Makro : M000253 Entwässerung/Belüftung
Umkehrprofil 340960
Serie : Royal-C Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	76	Seitenabstand
N5	90	Frästiefe
N6	0	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.41

Makro : M000253 Bearbeitungsseite links
 Serie : Royal-S 70F Entwässerung/Belüftung
 Blendrahmen 372080/-090
 Anzahl Eintraege:8

N1	350	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	630	Seitenabstand
N5	30	Frästiefe
N6	210	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.42

Makro : M000253 Bearbeitungsseite links
 Serie : Royal-S 70F Entwässerung/Belüftung
 Blendrahmen 372080/-090
 Anzahl Eintraege:8

N1	350	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	630	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	-250	Eilgang Eintauchoffset
N7	65	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.43

Makro : M000253 Bearbeitungsseite links
 Serie : Royal-S 70FF Entwässerung/Belüftung 319680
 Anzahl Eintraege:8

N1	400	Länge Langloch
N2	40	Breite Langloch
N3	20	Fräserradius
N4	0	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	-120	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.44

Offset-Tabelle zum Makro : M000253
 Serie : Langloch Entw./Belüft. Royal S 70HPS.HI
 Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	130	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	0	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.45

Offset-Tabelle zum Makro : M000253
 Serie : AWS, Entwässerungsbohrung seidl. n.a.ö.
 Anzahl Eintraege:8

N1	50	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	75	Seitenabstand
N5	90	Frästiefe
N6	60	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.46

Offset-Tabelle zum Makro : M000253
 Serie : AWS, Entwässerung Wechselfprofil seidl. n.a.ö.
 Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	330	Breite Langloch
N3	41	Fräserradius
N4	121	Seitenabstand
N5	80	Frästiefe
N6	0	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.47

Offset-Tabelle zum Makro : M000253
 Bearbeitungsseite links
 Serie : AWS RL Entwässerung/Belüftung
 Blendrahmen
 Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	180	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	60	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.48

Makro : M000253, Entwässerung/Belüftung Blendr.,
 Bearbeitungsseite rechts
 Serie : AWS
 Anzahl Eintraege:8

N1	50	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	95	Seitenabstand
N5	120	Frästiefe
N6	50	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.49

Makro : M000253

Serie : AWS Top Swing

Anzahl Einträge:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	91	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	50	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.__

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eilgang Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.__

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eilgang Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.__

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eilgang Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.__

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eilgang Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.__

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eilgang Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.__

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eilgang Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.__

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eilgang Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.__

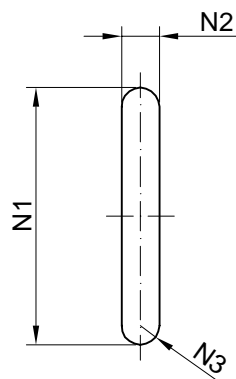
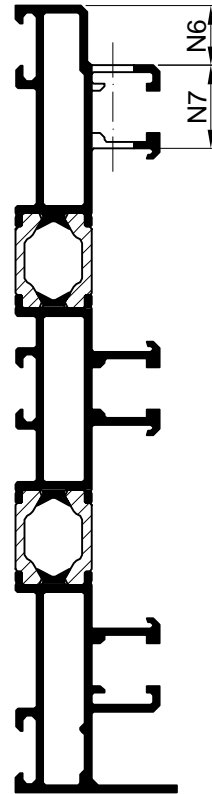
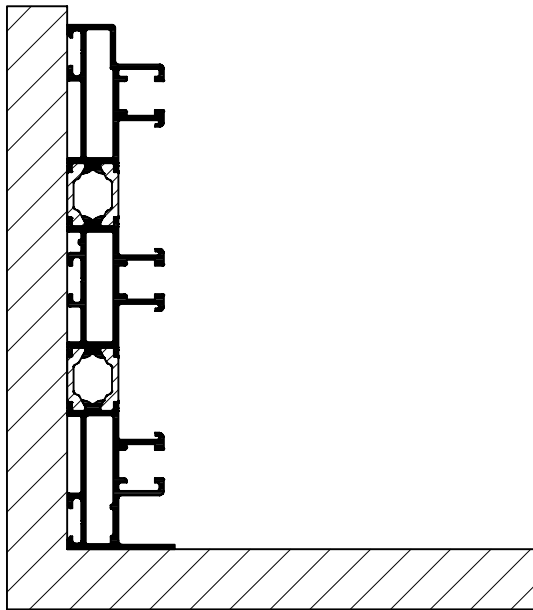
Makro: _____

Serie : _____

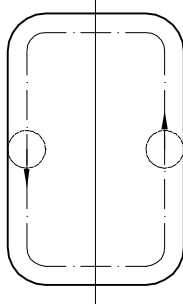
Anzahl Eintraege:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eilgang Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

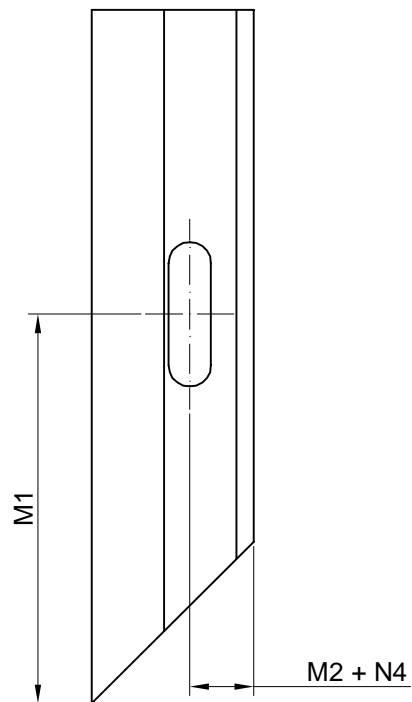
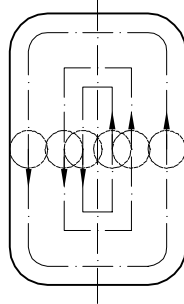
Makro 254 Entwässerung/Belüftung sichtbar Blendrahmen



N9 = 0



N9 = 1



N5 = Frästiefe
N8 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000254
 Serie: Royal-S 120 Entwässerung Blendrahmen
 148040/148100
 Anzahl Einträge:8

N1	100	Länge Langloch
N2	340	Breite Langloch
N3	50	Fräserradius
N4	0	Seitenabstand
N5	160	Frästiefe
N6	40	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000254
 Serie: Royal-S 120 Entwässerung Blendrahmen
 Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	0	Seitenabstand
N5	30	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000254
 Serie: Royal-S 120 Entwässerung Blendrahmen
 Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	0	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	200	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000254
 Serie: Royal-S 70F Ausklinkung Blendrahmen
 Anzahl Einträge:8

N1	380	Länge Langloch
N2	180	Breite Langloch
N3	60	Fräserradius
N4	0	Seitenabstand
N5	170	Frästiefe
N6	190	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000254
 Serie: Royal-S 120 Entwässerung Blendrahmen
 Anzahl Einträge:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	0	Seitenabstand
N5	30	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000254
 Serie: Royal-S 120 Entwässerung Blendrahmen
 Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Fräserradius
N4	0	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	200	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000254
 Serie: Royal S 160.HI Entwässerung Blendrahmen
 Anzahl Einträge:8

N1	120	Länge Langloch
N2	120	Breite Langloch
N3	60	Fräserradius
N4	535	Seitenabstand
N5	60	Frästiefe
N6	260	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.08

Offset-Tabelle zum Makro : M000254
 Serie: Royal S 160.HI Entwässerung Blendrahmen
 Anzahl Einträge:8

N1	120	Länge Langloch
N2	120	Breite Langloch
N3	60	Fräserradius
N4	500	Seitenabstand
N5	60	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000254
Serie: Royal S 160.HI Entwässerung Blendrahmen
Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Fräserradius
N4	535	Seitenabstand
N5	60	Frästiefe
N6	260	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000254
Serie: Royal S 160.HI Entwässerung Blendrahmen
Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Fräserradius
N4	500	Seitenabstand
N5	60	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.11

Offset-Tabelle zum Makro : M000254
Serie: Royal S 160.HI Entwässerung Blendrahmen
Anzahl Einträge:8

N1	40	Länge Langloch
N2	40	Breite Langloch
N3	20	Fräserradius
N4	535	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	260	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.12

Offset-Tabelle zum Makro : M000254
Serie: Royal S 160.HI Entwässerung Blendrahmen
Anzahl Einträge:8

N1	40	Länge Langloch
N2	40	Breite Langloch
N3	20	Fräserradius
N4	400	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.13

Offset-Tabelle zum Makro : M000254
Serie: Royal S 160.HI Entwässerung
Anzahl Einträge:8

N1	80	Länge Langloch
N2	240	Breite Langloch
N3	40	Fräserradius
N4	377	Seitenabstand
N5	200	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.14

Offset-Tabelle zum Makro : M000254
Serie: RS 24 Entwässerung Blendrahmen 309230
Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Fräserradius
N4	0	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.15

Offset-Tabelle zum Makro : M000254
Serie: RS 24 Entwässerung Blendrahmen 309010
Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Fräserradius
N4	0	Seitenabstand
N5	70	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	440	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.16

Offset-Tabelle zum Makro : M000254
Serie: RS 24 Entwässerung Blendrahmen 165810
Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Fräserradius
N4	0	Seitenabstand
N5	30	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	400	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.17

Offset-Tabelle zum Makro : M000254
Serie: Royal-S 24 Entwässerung Blendrahmen
165810/309230
Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Fräserradius
N4	0	Seitenabstand
N5	70	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.18

Offset-Tabelle zum Makro : M000254
Serie: Royal-S 24 Entwässerung Blendrahmen
309010
Anzahl Einträge:8

N1	100	Länge Langloch
N2	180	Breite Langloch
N3	80	Fräserradius
N4	0	Seitenabstand
N5	102	Frästiefe
N6	150	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.19

Offset-Tabelle zum Makro : M000254
Serie: Royal-S 20N Entwässerung Blendrahmen
308140
Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	0	Seitenabstand
N5	30	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	175	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.20

Offset-Tabelle zum Makro : M000254
Serie: Royal-S 18N Entwässerung Blendrahmen
308220
Anzahl Einträge:8

N1	110	Länge Langloch
N2	250	Breite Langloch
N3	50	Fräserradius
N4	200	Seitenabstand
N5	235	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.21

Makro : M000254 Entwässerung Blendrahmen e-slide 148690/148700
Serie: Royal S 120
Anzahl Einträge:8

N1	100	Länge Langloch
N2	340	Breite Langloch
N3	50	Fräserradius
N4	0	Seitenabstand
N5	160	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.22

Makro : M000254, Entwässerung Blendrahmen e-slide 148690, -700
Serie: Royal S 120+ e-slide
Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Fräserradius
N4	0	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	160	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.23

Makro : M000253 Bearbeitungsseite links
Serie : Royal-S 70F Entwässerung/Belüftung
Blendrahmen
Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	76	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	210	Eingang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000254
Serie: _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000254
Serie: _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000254
Serie: _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000254
Serie: _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000254
Serie: _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000254
Serie: _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000254
Serie: _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000254.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000254
Serie: _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8		Vorschub in Prozent

Makro 255 Falzgrundausräsung (Belüftung)

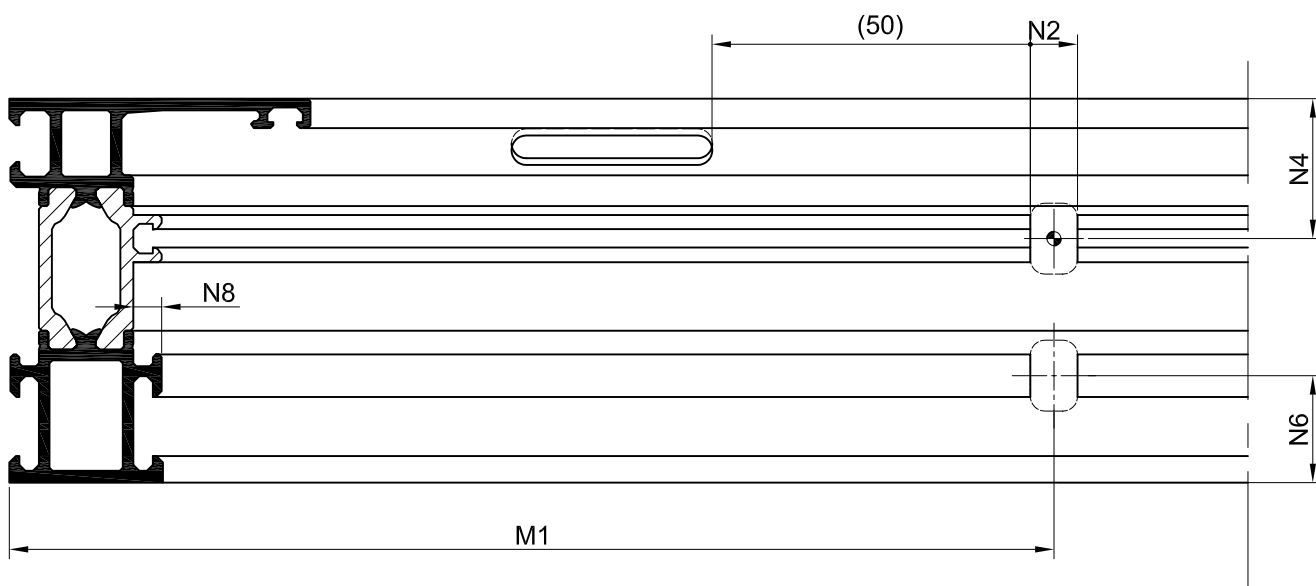
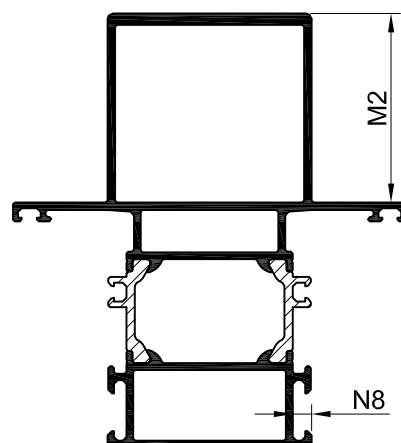
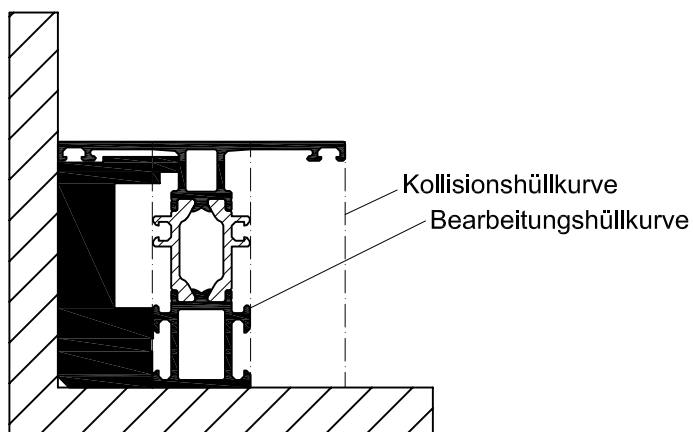
BS000255 01 02 RAO M1 M2
REO

Serie

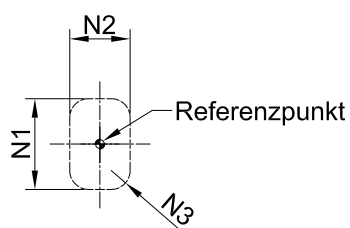
siehe K-Zeichnung

Royal S

K 09821

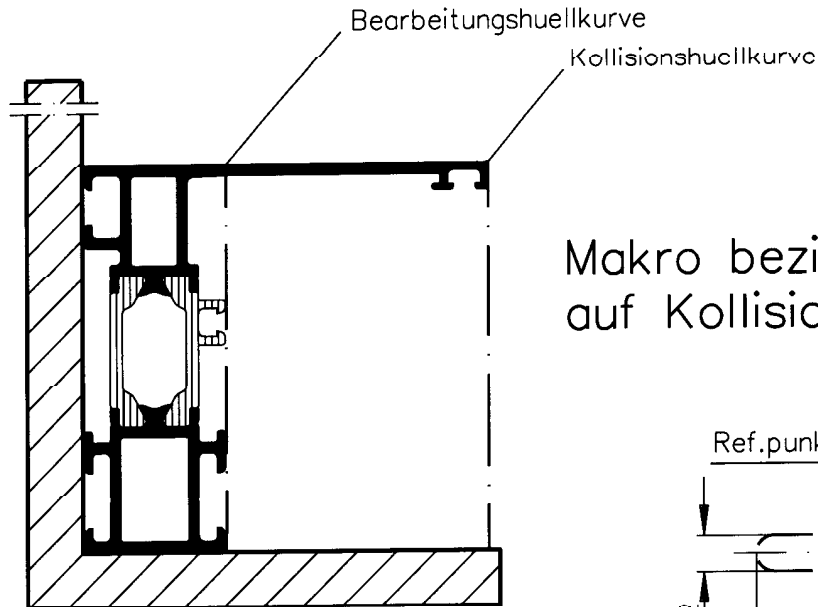


N5 = Frästiefe
N7 = Vorschub in Prozent

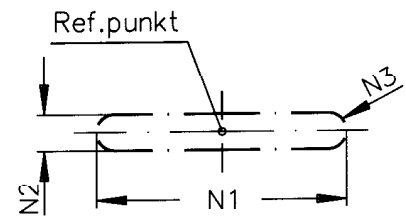


Makro 256 Vorkammerbelüftung Blendrahmen

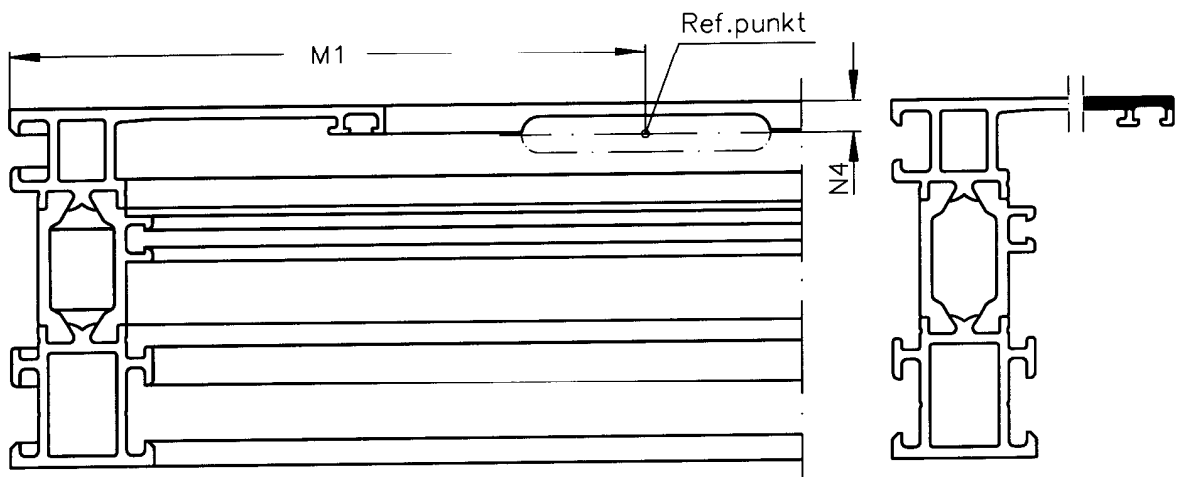
BS 256 01 01 RAO M1 Royal S 70B
REO



Makro bezieht sich auf Kollisionshüllkurve



N5 = Frästiefe



Offsetwert aus Tabelle

01 Vorkammerbelüftung Blendrahmen
Royal S 70B

Anzahl Einträge : 6

N1 : 450 : Länge Ausfräsung

N2 : 65 : Breite Ausfräsung

N3 : 30 : Eckenradius

N4 : 55 : Seitenabstand

N5 : 110 : Frästiefe

N6 : 100 : Vorschubfaktor

Profilbearbeitung s. K9822

/* Tabelle : T000256.01

Makro : M000256 Vorkammerbelüftung
 Serie : Royal S 70B/75BS.1 Blendrahmen
 Anzahl Einträge:6

N1	450	Länge Ausfräsung
N2	65	Breite Ausfräsung
N3	30	Fräserradius
N4	55	Seitenabstand
N5	110	Frästiefe
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000256.02

Makro : M000256
 Serie : AWS 70 ST.HI
 Anzahl Einträge:6

N1	880	Länge Ausfräsung
N2	65	Breite Ausfräsung
N3	30	Fräserradius
N4	155	Seitenabstand
N5	110	Frästiefe
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000256.03

Makro : M000256, Vorkammerbelüftung Blendrahmen
 Serie: Royal S 105V
 Anzahl Einträge:6

N1	100	Länge Ausfräsung
N2	160	Breite Ausfräsung
N3	40	Fräserradius
N4	160	Seitenabstand
N5	30	Frästiefe
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000256.04

Makro : M000256, Vorkammerbelüftung Blendrahmen
 Serie : AWS
 Anzahl Einträge:6

N1	450	Länge Ausfräsung
N2	65	Breite Ausfräsung
N3	30	Fräserradius
N4	50	Seitenabstand
N5	110	Frästiefe
N6	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000256.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000256
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Länge Ausfräsung
N2		Breite Ausfräsung
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000256.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000256
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Länge Ausfräsung
N2		Breite Ausfräsung
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000256.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000256
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Länge Ausfräsung
N2		Breite Ausfräsung
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000256.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000256
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Länge Ausfräsung
N2		Breite Ausfräsung
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000256.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000256
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Länge Ausfräsung
N2		Breite Ausfräsung
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000256.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000256
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Länge Ausfräsung
N2		Breite Ausfräsung
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000256.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000256
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Länge Ausfräsung
N2		Breite Ausfräsung
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000256.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000256
Serie : _____

Anzahl Einträge:6

N1		Länge Ausfräsung
N2		Breite Ausfräsung
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Vorschub in Prozent

Makro 257 Klinkung T-Verb. Riegel/Pfosten

BS 257 0X 02 AOR M1... M2...

Serie:

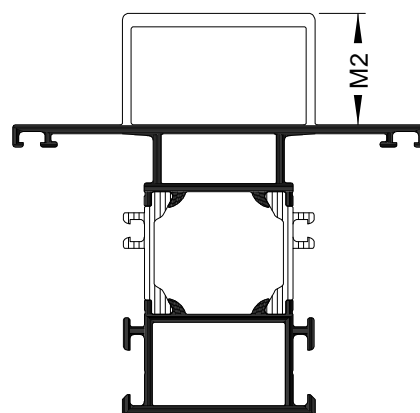
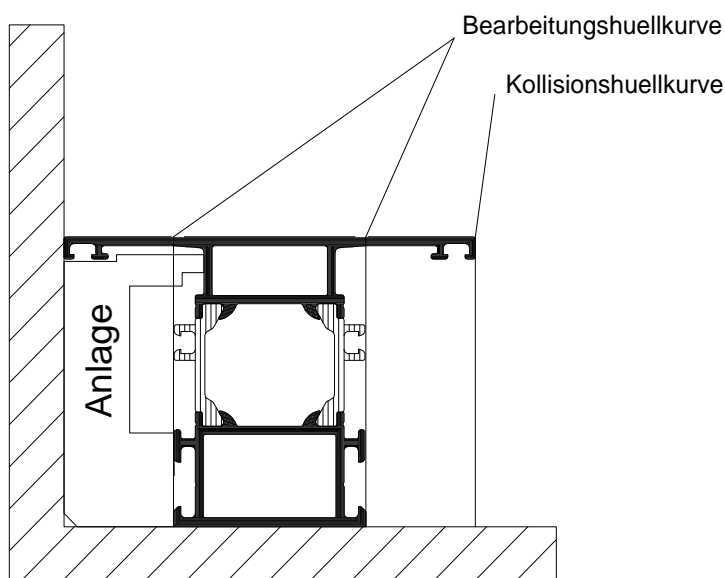
siehe Zchnng.

nur Türpfosten
T06/07/08

EOL
LAO
LEO

Royal S
Firestop II

Kammermaß Statikpfosten



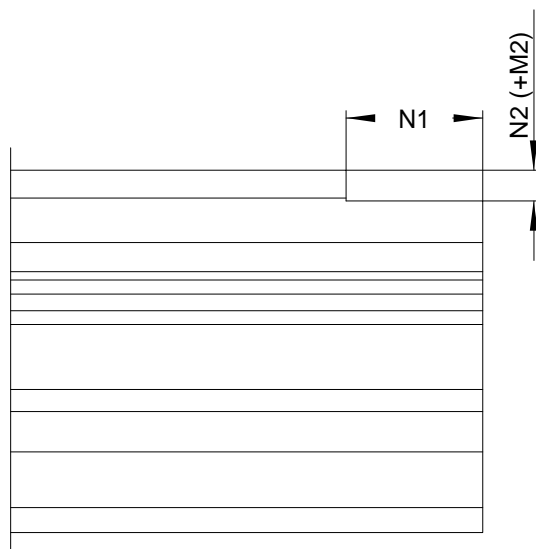
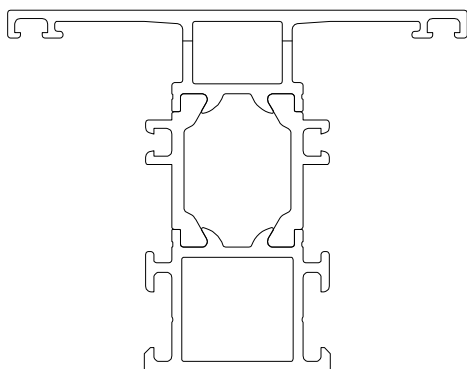
Anlage :

Royal S65 : 296659

Royal S70 : 296661

Royal S70B : 296663

Royal S75B.1: 299185



/* Tabelle : T000257.01

Makro : M000257 Klink. T-Verb.
 Serie : RS 65/70/75.HI+, Royal C, AWS, ADS 80 FR 30
 Anzahl Eintraege:3

N1	250	Breite Ausklinkung
N2	55	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000257.02

Makro : Klink. T-Verb. Riegel/Pfosten/Sprosse
 Serie : Royal-S 70B
 Anzahl Eintraege:3

N1	470	Breite Ausklinkung
N2	55	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000257.03

Makro : M000257, Klink. Fenster-Flg-Sprosse
 Serie : Royal S 50N/65/70/120/Royal C, AWS
 Anzahl Eintraege:3

N1	220	Breite Ausklinkung
N2	55	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000257.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
 Serie : Royal-S 70B/75B.1 Klink.T-Verbinder
 Anzahl Eintraege:3

N1	510	Breite Ausklinkung
N2	55	Tiefe Ausklinkung
N3	80	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000257.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
 Serie : Klink.T-Verbinder Firestop 2
 Anzahl Eintraege:3

N1	220	Breite Ausklinkung
N2	150	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000257.06

Makro: M000257 Klink. T-Verb. Riegel/Pfosten/Sprosse
 Serie : Royal-S 65/70
 Anzahl Eintraege:3

N1	55	Breite Ausklinkung
N2	250	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000257.07

Makro : M000257 Klink. Fenster-Flügel-Sprosse
 Serie : Royal-S 50N/65/70/120
 Anzahl Eintraege:3

N1	55	Breite Ausklinkung
N2	220	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000257.08

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
 Serie : Klink.T-Verbinder Firestop 2
 Anzahl Eintraege:3

N1	150	Breite Ausklinkung
N2	220	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.09

Makro : M000257 Klink.T-Verbinder
 Serie : Royal-S 75BS.1; AWS BS
 Anzahl Eintraege:3

N1	405	Breite Ausklinkung
N2	55	Tiefe Ausklinkung
N3	80	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
 Serie : Royal-S 75BS.1 Klink.T-Verb. Pr. 310150
 Anzahl Eintraege:3

N1	160	Breite Ausklinkung
N2	180	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.11

Makro : M000257, Klink.T-Verb.Sprosse
 Serie : Royal S 75BS.1, AWS BS 70 (366570)
 Anzahl Eintraege:3

N1	260	Breite Ausklinkung
N2	180	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.12

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
 Serie : Royal-S 120 Klinkung Kupplungsprofil
 Anzahl Eintraege:3

N1	90	Breite Ausklinkung
N2	120	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.13

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
 Serie : Royal-S 120 Klinkung Kupplungsprofil
 Anzahl Eintraege:3

N1	50	Breite Ausklinkung
N2	120	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.14

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
 Serie : Royal-S 120 Klinkung Kupplungsprofil
 Anzahl Eintraege:3

N1	50	Breite Ausklinkung
N2	200	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.15

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
Serie : Royal-S 120 Klinkung Kupplungsprofil
Anzahl Eintraege:3

N1	90	Breite Ausklinkung
N2	200	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.16

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
Serie : Royal-S 120 Klinkung Kupplungsprofil
Anzahl Eintraege:3

N1	50	Breite Ausklinkung
N2	200	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.17

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
Serie : Royal-S 120 Klinkung Kupplungsprofil
Anzahl Eintraege:3

N1	55	Breite Ausklinkung
N2	220	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.18

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
Serie : Royal-S 75B.1,Ri/Pf an 171730
Anzahl Eintraege:3

N1	40	Breite Ausklinkung
N2	115	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.19

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
Serie : Royal-S 65N 188400 Klinkung Kupplungsprofil
Anzahl Eintraege:3

N1	220	Breite Ausklinkung
N2	250	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.20

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
Serie : Royal-S 65N 188680 Klinkung Kupplungsprofil
Anzahl Eintraege:3

N1	250	Breite Ausklinkung
N2	220	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.21

Makro : M000257 Klinkung Ri/Pf.
Serie : Royal C, 340710-340730, AWS
Anzahl Eintraege:3

N1	250	Breite Ausklinkung
N2	125	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.22

Makro: M000257 Klink. T-Verb. Riegel/Pfosten/Sprosse
Serie : Royal C, AWS
Anzahl Eintraege:3

N1	140	Breite Ausklinkung
N2	500	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.23

Makro: M000257 Klink. T-Verb. Riegel/Pfosten/Sprosse
Serie : Royal C, AWS
Anzahl Eintraege:3

N1	390	Breite Ausklinkung
N2	55	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.24

Makro: M000257 Klink. T-Verb. Riegel/Pfosten/Sprosse
Serie : Royal C, AWS
Anzahl Eintraege:3

N1	260	Breite Ausklinkung
N2	55	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.25

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
Serie : Royal S 70BS/75BS - Klinkung Stulpprofile
Anzahl Eintraege:3

N1	180	Breite Ausklinkung
N2	360	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.26

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
Serie : Royal S 18N Klink. T-Verb. Sprosse
Anzahl Eintraege:3

N1	210	Breite Ausklinkung
N2	45	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.27

Offset-Tabelle Makro: M000257 Klink. T-Verb.
Serie: RoyalS 70FF/75FF.HI
Anzahl Eintraege:3

N1	120	Breite Ausklinkung
N2	55	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.28

Makro : M000257, T-Verb. Riegel/Pfosten/Sprosse
Serie : AWS RL
Anzahl Eintraege:3

N1	250	Breite Ausklinkung
N2	140	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.29

Makro: Klink.T-Verb. Pr. 366380/-390/-450 373460

Serie : AWS BS 50

Anzahl Eintraege:3

N1	150	Breite Ausklinkung
N2	180	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.30

Makro: Klink.T-Verb. Pr. 373480/366430/-490

Serie : AWS BS 60

Anzahl Eintraege:3

N1	214	Breite Ausklinkung
N2	180	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.31

Klink.T-Verb. Pr. 373500,-520,366430,-490,-510,-530

Serie : AWS BS 65/65 TipTronic

Anzahl Eintraege:3

N1	264	Breite Ausklinkung
N2	180	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.32

Makro: M000257 - Klinkung Stulpprofile

Serie: Royal S 70BS/75BS, AWS 65 BC

Anzahl Eintraege:3

N1	180	Breite Ausklinkung
N2	290	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.33

Makro : M000257 Klink.T-Verbinder

Serie : AWS 105 CC.HI

Anzahl Eintraege:3

N1	405	Breite Ausklinkung
N2	60	Tiefe Ausklinkung
N3	80	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.34

Makro : M000257 Klink.T-Verbinder

Serie : Royal S 105V

Anzahl Eintraege:3

N1	150	Breite Ausklinkung
N2	155	Tiefe Ausklinkung
N3	80	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.35

Makro : M000257 Klink.T-Verbinder

Serie : Royal S 105V

Anzahl Eintraege:3

N1	150	Breite Ausklinkung
N2	55	Tiefe Ausklinkung
N3	80	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.36

Makro : M000257 Klink.T-Verbinder

Serie : V8 - Royal S 105V

Anzahl Eintraege:3

N1	375	Breite Ausklinkung
N2	27	Tiefe Ausklinkung
N3	80	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.37

Makro : M000257 Klink. T-Verb.

Serie : AWS 65 TipTronic

Anzahl Eintraege:3

N1	87	Breite Ausklinkung
N2	450	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.38

Makro : M000257 Klink. T-Verb.

Serie : AWS 65 TipTronic

Anzahl Eintraege:3

N1	350	Breite Ausklinkung
N2	50	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000257.39

Makro: M000257 Klink. T-Verb.

Serie: ADS 80 FR 30

Anzahl Eintraege:3

N1	250	Breite Ausklinkung
N2	60	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
Serie :
Anzahl Eintraege:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
Serie :
Anzahl Eintraege:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
Serie :
Anzahl Eintraege:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
Serie :
Anzahl Eintraege:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
Serie :
Anzahl Eintraege:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
Serie :
Anzahl Eintraege:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
Serie :
Anzahl Eintraege:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
Serie :
Anzahl Eintraege:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
Serie :
Anzahl Eintraege:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
Serie :
Anzahl Eintraege:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
Serie :
Anzahl Eintraege:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
Serie :
Anzahl Eintraege:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
Serie :
Anzahl Eintraege:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000257.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
Serie :
Anzahl Eintraege:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

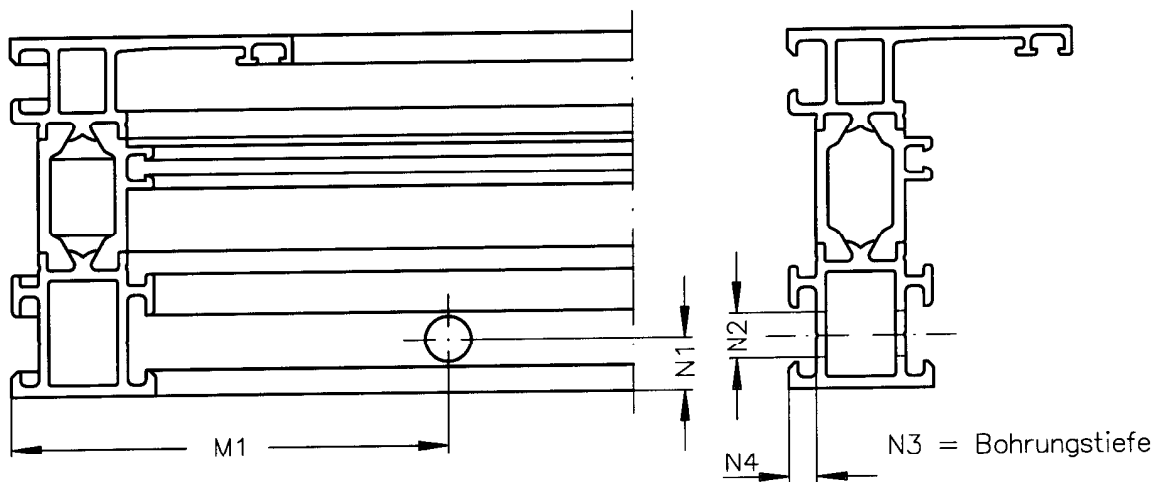
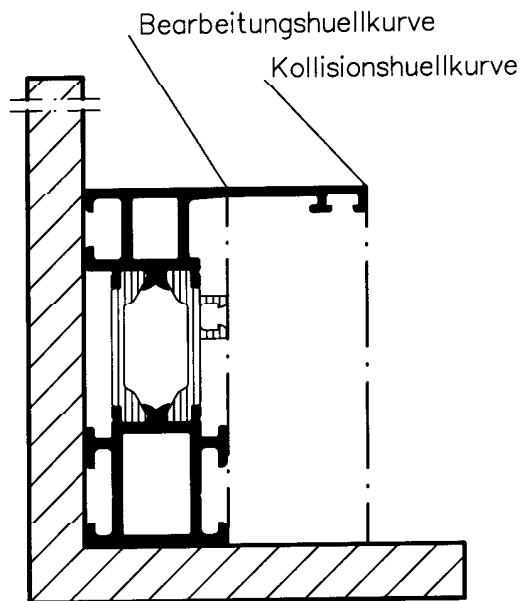
Makro 258 Dübelbohrung Blendrahmen

BS 258 02 02 LAU M1 M2
LEU
RAU
REU

Royal S 65/70

Royal 70 B

Royal S 50 N



/* Tabelle : T000258.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000258

Serie : Royal-S 65/70/70B Dübelbohrung Blendrahmen

Anzahl Einträge:5

N1	95	Seitenabstand Dübelbohrung
N2	82	Bohrungsdurchmesser aussen
N3	60	Bohrungstiefe (Profilabhängig)
N4	50	Eilgang Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000258.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000258

Serie : Royal-S 65/70/70B Dübelbohrung Blendrahmen

Anzahl Einträge:5

N1	95	Seitenabstand Dübelbohrung
N2	82	Bohrungsdurchmesser aussen
N3	0	Bohrungstiefe (Profilabhängig)
N4	50	Eilgang Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000258.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000258

Serie : Royal-S 50N Dübelbohrung Blendrahmen rechts und links

Anzahl Einträge:5

N1	250	Seitenabstand Dübelbohrung
N2	82	Bohrungsdurchmesser aussen
N3	60	Bohrungstiefe (Profilabhängig)
N4	50	Eilgang Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000258.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000258

Serie : Royal-S 50N Dübelbohrung Blendrahmen nur links

Anzahl Einträge:5

N1	250	Seitenabstand Dübelbohrung
N2	82	Bohrungsdurchmesser aussen
N3	0	Bohrungstiefe (Profilabhängig)
N4	50	Eilgang Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000258.05

Makro : M000258, Dübelbohrung Blendrahmen rechts und links

Serie : AWS 50.NI

Anzahl Einträge:5

N1	250	Seitenabstand Dübelbohrung
N2	82	Bohrungsdurchmesser aussen
N3	80	Bohrungstiefe (Profilabhängig)
N4	0	Eilgang Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000258.____

Makro : M000258 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Seitenabstand Dübelbohrung
N2		Bohrungsdurchmesser aussen
N3		Bohrungstiefe (Profilabhängig)
N4		Eilgang Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000258.____

Makro : M000258 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Seitenabstand Dübelbohrung
N2		Bohrungsdurchmesser aussen
N3		Bohrungstiefe (Profilabhängig)
N4		Eilgang Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000258.____

Makro : M000258 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Seitenabstand Dübelbohrung
N2		Bohrungsdurchmesser aussen
N3		Bohrungstiefe (Profilabhängig)
N4		Eilgang Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000258.____

Makro : M000258 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Seitenabstand Dübelbohrung
N2		Bohrungsdurchmesser aussen
N3		Bohrungstiefe (Profilabhängig)
N4		Eilgang Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000258.____

Makro : M000258 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Seitenabstand Dübelbohrung
N2		Bohrungsdurchmesser aussen
N3		Bohrungstiefe (Profilabhängig)
N4		Eilgang Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000258.____

Makro : M000258 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Seitenabstand Dübelbohrung
N2		Bohrungsdurchmesser aussen
N3		Bohrungstiefe (Profilabhängig)
N4		Eilgang Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000258.____

Makro : M000258 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Seitenabstand Dübelbohrung
N2		Bohrungsdurchmesser aussen
N3		Bohrungstiefe (Profilabhängig)
N4		Eilgang Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000258.____

Makro : M000258 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Seitenabstand Dübelbohrung
N2		Bohrungsdurchmesser aussen
N3		Bohrungstiefe (Profilabhängig)
N4		Eilgang Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000258.____

Makro : M000258 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Seitenabstand Dübelbohrung
N2		Bohrungsdurchmesser aussen
N3		Bohrungstiefe (Profilabhängig)
N4		Eilgang Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000258.____

Makro : M000258 _____

Serie : _____

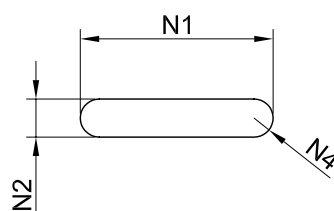
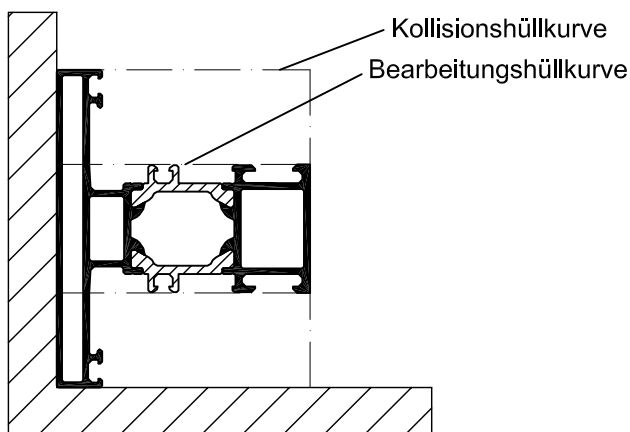
Anzahl Einträge:5

N1		Seitenabstand Dübelbohrung
N2		Bohrungsdurchmesser aussen
N3		Bohrungstiefe (Profilabhängig)
N4		Eilgang Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

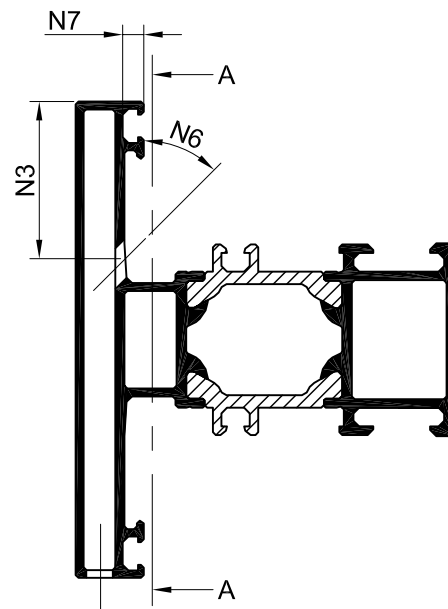
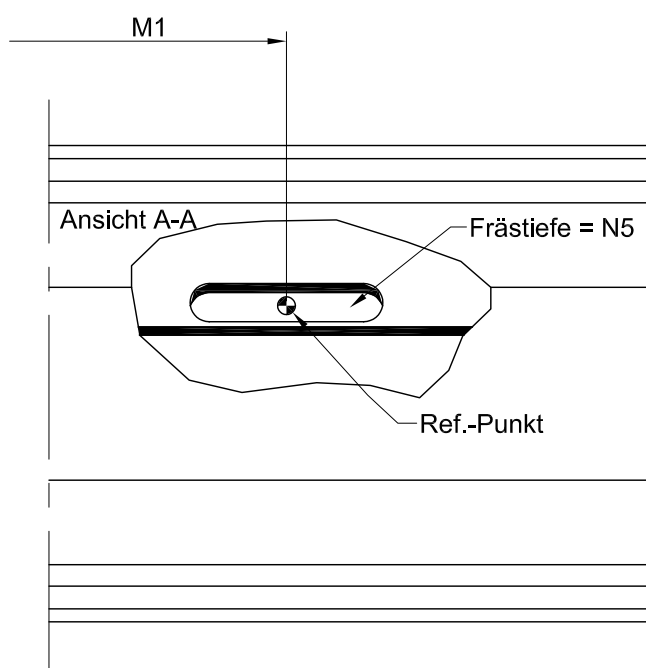
Makro 259 Entwässerung/Belüftung schräg

BS000253 01 01 ORA M1
ORE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal C	K 12785
Royal S 50	K 10055
Royal S 65AK	K 10224



N9 = Vorschub in Prozent



/*Tabelle : T000259.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000259
 Serie : Royal C verd.Entw. 340720
 Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	290	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	60	Frästiefe
N6	-450	Neigungswinkel
N7	580	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000259
 Serie : Royal C verd.Entw. 340640
 Anzahl Eintraege:8

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	260	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	100	Frästiefe
N6	-450	Neigungswinkel
N7	590	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000259
 Serie : Royal C verd.Entw. 340480
 Anzahl Eintraege:8

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	250	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	40	Frästiefe
N6	-300	Neigungswinkel
N7	640	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000259
 Serie : Royal S AK Entw. schräg Pf/Ri
 Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	280	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	70	Frästiefe
N6	-450	Neigungswinkel
N7	620	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000259
 Serie : Royal S 50 Belftg. DK-D-Fenster
 Anzahl Eintraege:8

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	45	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	40	Frästiefe
N6	-700	Neigungswinkel
N7	330	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000259
 Serie : Royal S 50 Belftg. DK-D-Fenster
 Anzahl Eintraege:8

N1	50	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	45	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	40	Frästiefe
N6	-700	Neigungswinkel
N7	330	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000259
 Serie : Royal S 50 Entw. DK-D-Fenster
 Anzahl Eintraege:8

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	550	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	30	Frästiefe
N6	-700	Neigungswinkel
N7	270	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.08

Offset-Tabelle zum Makro : M000259
 Serie : Royal S AK Entw. schräg Pf/Ri
 Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	280	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	70	Frästiefe
N6	-450	Neigungswinkel
N7	620	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000259
 Serie : Royal S AK Entw. schräg Pf/Ri
 Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	133	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	40	Frästiefe
N6	-555	Neigungswinkel
N7	625	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000259
 Serie : Royal S 70 AK Entw. schräg Pf/Ri
 Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	280	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	70	Frästiefe
N6	-450	Neigungswinkel
N7	670	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.11

Offset-Tabelle zum Makro : M000259
 Serie : Royal S 70 AK Entw. schräg Pf/Ri
 Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	280	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	70	Frästiefe
N6	-450	Neigungswinkel
N7	670	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.12

Offset-Tabelle zum Makro : M000259
 Serie : Royal S 70AK Entw. schräg Pf 171470
 Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	133	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	40	Frästiefe
N6	-555	Neigungswinkel
N7	675	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.13

Offset-Tabelle zum Makro : M000259
 Serie : Royal C verd.Entw. 340480
 Anzahl Einträge:8

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	270	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	55	Frästiefe
N6	-300	Neigungswinkel
N7	635	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.14

Offset-Tabelle zum Makro : M000259
 Serie : Royal S 70FF - Entwässerung 319690
 Anzahl Einträge:8

N1	250	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	155	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	55	Frästiefe
N6	-600	Neigungswinkel
N7	670	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.15

Offset-Tabelle zum Makro : M000259
 Serie: Royal S 70HPS.HI - Entwässerung
 Flügelrahmen
 Anzahl Einträge:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	270	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	80	Frästiefe
N6	-450	Neigungswinkel
N7	640	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.16

Offset-Tabelle zum Makro : M000259
 Serie : Royal S 75FF.HI - Entwässerung 380700
 Anzahl Einträge:8

N1	250	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	155	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	55	Frästiefe
N6	-600	Neigungswinkel
N7	720	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.17

Offset-Tabelle zum Makro : M000259
 Serie : Royal S 50 flächenbündig Entw. DK-D-Fenster
 Anzahl Einträge:8

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	450	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	30	Frästiefe
N6	-700	Neigungswinkel
N7	270	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.18

Offset-Tabelle zum Makro : M000259
 Serie : Royal S 50 Belftg. flächenbündig DK-D-Fenster
 Anzahl Einträge:8

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	53	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	30	Frästiefe
N6	-700	Neigungswinkel
N7	250	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.19

Offset-Tabelle zum Makro : M000259
 Serie : Royal S 50 Belftg. flächenbündig DK-D-Fenster
 Anzahl Einträge:8

N1	50	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	53	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	30	Frästiefe
N6	-700	Neigungswinkel
N7	250	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.20

Offset-Tabelle zum Makro : M000259
 Serie : AWS verd.Entw. 364980
 Anzahl Einträge:8

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	250	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	70	Frästiefe
N6	-300	Neigungswinkel
N7	680	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.22

Makro : M000259
 Serie : ASS 43/48
 Anzahl Einträge:8

N1	300	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	276	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	10	Frästiefe
N6	-780	Neigungswinkel
N7	510	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.23

Makro : M000259
 Serie : ASS 43/48
 Anzahl Einträge:8

N1	50	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	260	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	80	Frästiefe
N6	100	Neigungswinkel
N7	100	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.24

Makro : M000259, Entwässerung 3-gleisiger BL
 148800
 Serie : ASS 70.HI
 Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	175	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	100	Frästiefe
N6	-500	Neigungswinkel
N7	1100	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.25

Makro : M000259
 Serie : AWS 65 WF - Entwässerung 367550
 Anzahl Einträge:8

N1	250	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	155	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	75	Frästiefe
N6	-600	Neigungswinkel
N7	620	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000259

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Seitenabstand
N4		Fräserradius
N5		Frästiefe
N6		Neigungswinkel
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000259

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Seitenabstand
N4		Fräserradius
N5		Frästiefe
N6		Neigungswinkel
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000259

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Seitenabstand
N4		Fräserradius
N5		Frästiefe
N6		Neigungswinkel
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000259

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Seitenabstand
N4		Fräserradius
N5		Frästiefe
N6		Neigungswinkel
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000259

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Seitenabstand
N4		Fräserradius
N5		Frästiefe
N6		Neigungswinkel
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000259

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Seitenabstand
N4		Fräserradius
N5		Frästiefe
N6		Neigungswinkel
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000259

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Seitenabstand
N4		Fräserradius
N5		Frästiefe
N6		Neigungswinkel
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000259.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000259

Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

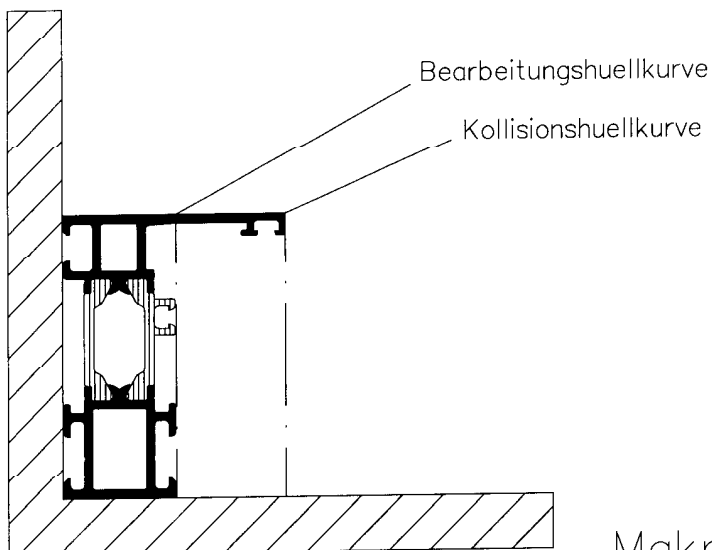
N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Seitenabstand
N4		Fräserradius
N5		Frästiefe
N6		Neigungswinkel
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

Makro 260 Entw./Belüftung verdeckt Blendr./Riegel

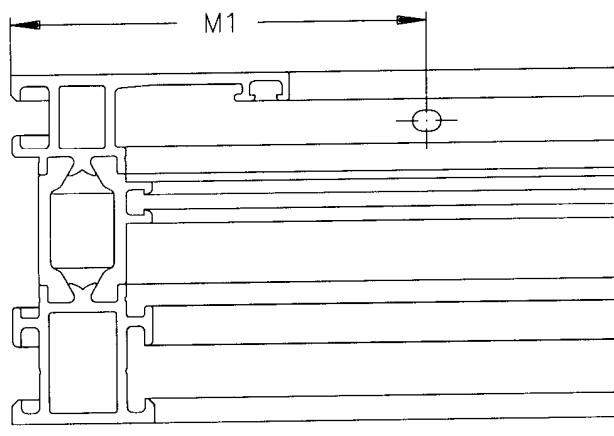
BS 260 0X 02 LAO M1... M2...
LEO
RAO
REO

Serie: siehe Zchnng.
RS 70B/75B.1
Firestop II

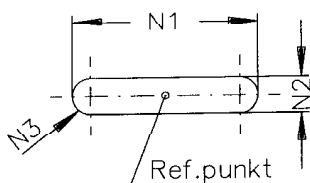
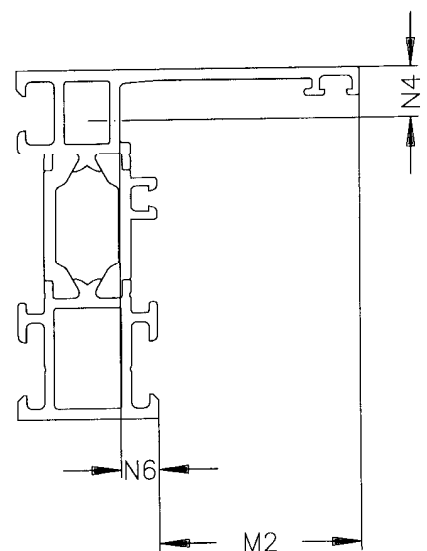
Anschlag



Makro bezieht sich auf Kollisionshuellkurve



N5 = Frästiefe



Ref.punkt

makro260

/* Tabelle : T000260.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000260
Bearbeitungsseite li/re
Serie : Royal-S 70B/75B1 Entw./Belueft. Blendr./re
Riegel/re u. li
Anzahl Eintraege:7
N1 : 120: Laenge Langloch
N2 : 102: Breite Langloch
N3 : 50: Fraeserradius
N4 : 115: Seitenabstand
N5 : 40: Fraestiefe
N6 : 60: Eilgang Eintauchoffset
N7 : 80: Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000260.02

Offset-Tabelle zum Makro : 260 Langloch
Entwaesserung
Serie : Firestop 2 Blr/Rie/So Bearbeitungs. rechts
Anzahl Eintraege:7
N1 : 120: Laenge Langloch
N2 : 100: Breite Langloch
N3 : 50: Fraeserradius
N4 : 165: Seitenabstand
N5 : 50: Fraestiefe
N6 : 0: Eilgang Eintauchoffset
N7 : 80: Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000260.03

Offset-Tabelle zum Makro : 260 Langloch
Entwaesserung
Serie : Firestop 2 Rie Bearbeitungs. re/li
Anzahl Eintraege:7
N1 : 150: Laenge Langloch
N2 : 50: Breite Langloch
N3 : 25: Fraeserradius
N4 : 60: Seitenabstand
N5 : 50: Fraestiefe
N6 : 0: Eilgang Eintauchoffset
N7 : 100: Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000260.04

Offset-Tabelle zum Makro : 260 Langloch
Entwaesserung
Serie : Firestop 2 Statikpf. Bearbeitungsseite li/re
Anzahl Eintraege:7
N1 : 150: Laenge Langloch
N2 : 50: Breite Langloch
N3 : 25: Fraeserradius
N4 : 810: Seitenabstand
N5 : 50: Fraestiefe
N6 : 0: Eilgang Eintauchoffset
N7 : 100: Vorschub in Prozent

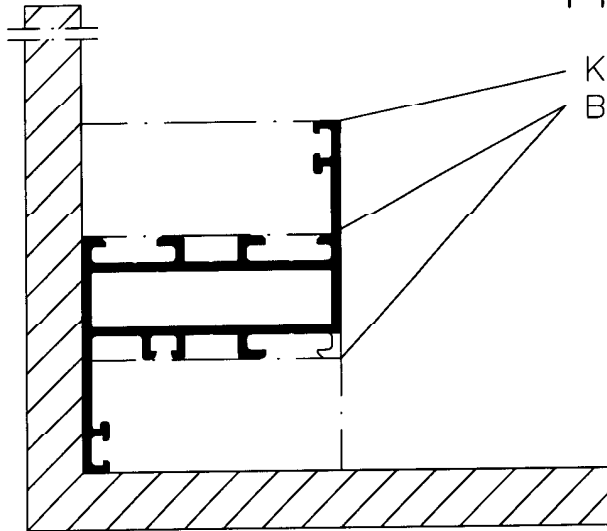
Makro 261

Aussparung Entwaesserung

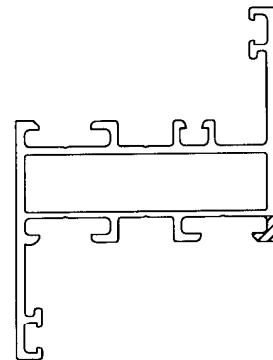
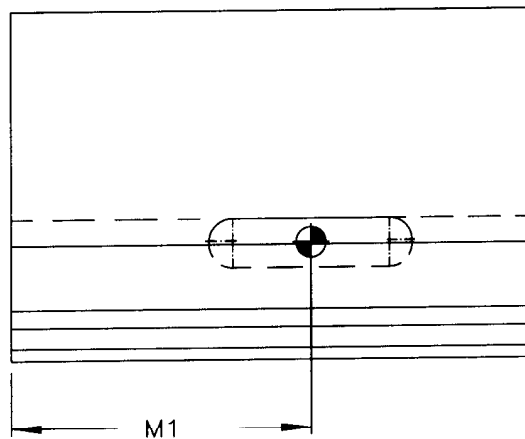
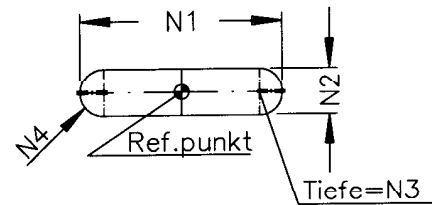
BS 261 0X 02 RAU M1
REU

Serie:	siehe Zchnng.
Royal S 50N	K10000

Achtung!
Profil in Aufspannlage 01



Kollisionshuellkurve
Bearbeitungshuellkurve



/* Tabelle : T000261.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000261

Serie : Royal-S 50N Entwaesserung nach aussen
oeffnend

Anzahl Eintraege:06

N1	250	Laenge
N2	100	Breite
N3	120	Tiefe
N4	40	Eckerradius
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000261.02Makro : M000261, Entwässerung nach aussen
oeffnend

Serie : Royal S 50N

Anzahl Eintraege:06

N1	340	Laenge
N2	100	Breite
N3	120	Tiefe
N4	40	Eckerradius
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000261.03

Makro : M000261

Serie : AWS , aussen oeffnend

Anzahl Eintraege:6

N1	340	Laenge
N2	220	Breite
N3	50	Tiefe
N4	40	Eckerradius
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000261.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Laenge
N2		Breite
N3		Tiefe
N4		Eckerradius
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000261.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Laenge
N2		Breite
N3		Tiefe
N4		Eckerradius
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000261.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Laenge
N2		Breite
N3		Tiefe
N4		Eckerradius
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000261.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Laenge
N2		Breite
N3		Tiefe
N4		Eckerradius
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000261.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Laenge
N2		Breite
N3		Tiefe
N4		Eckerradius
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000261.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Laenge
N2		Breite
N3		Tiefe
N4		Eckerradius
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000261.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Laenge
N2		Breite
N3		Tiefe
N4		Eckerradius
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000261.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Laenge
N2		Breite
N3		Tiefe
N4		Eckerradius
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

Makro 262 Statikpfosten Anschlußklinkung

BS000262 01 01

ORA M1

ORE

OLA

OLE

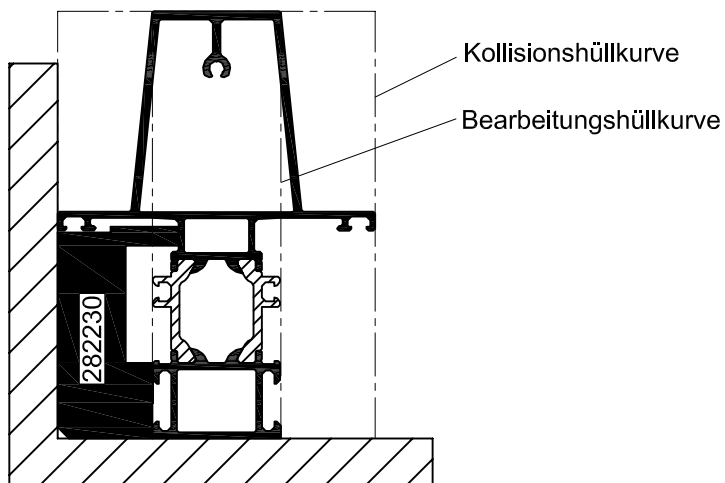
X-Offset
Bearbeitung

Serie

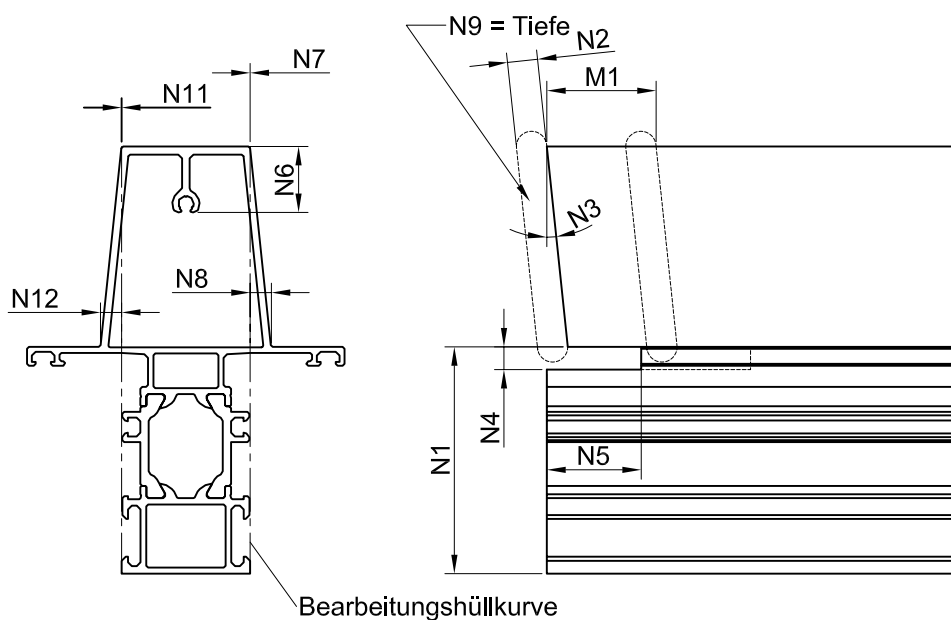
Royal C

siehe K-Zeichnung

K 12823



N10 = Vorschub in Prozent



/* Tabelle : T000262.01

Makro : M000262, Statikpfosten Anschlußklinkung
Serie: Royal C, AWS
Anzahl Eintraege:12

N1	600	Bautiefe (Serie)
N2	80	Fräsbreite
N3	60	Winkel
N4	50	Klinktiefe
N5	250	Klinkbreite
N6	170	Tiefe T-Verbinderaufnahme
N7	0	Fräsung Z-Start rechts
N8	70	Fräsung Z-Ende rechts
N9	70	Tiefe Fräsung
N10	100	Vorschub in Prozent
N11	0	Fräsung Z-Start links
N12	70	Fräsung Z-Ende links

/*Tabelle : T000262.02

Makro: M000262 Anschlußklinkung
Serie: Royal S 70FF 319690<-319700 / 366820<-366830
Anzahl Eintraege:12

N1	700	Bautiefe (Serie)
N2	80	Fräsbreite
N3	230	Winkel
N4	146	Klinktiefe
N5	192	Klinkbreite
N6	0	Tiefe T-Verbinderaufnahme
N7	-100	Fräsung Z-Start rechts
N8	70	Fräsung Z-Ende rechts
N9	70	Tiefe Fräsung
N10	100	Vorschub in Prozent
N11	-100	Fräsung Z-Start links
N12	70	Fräsung Z-Ende links

/*Tabelle : T000262.03

Makro: M000262 Anschlußklinkung
Serie: Royal S 70FF 319700<-319680 / 366830<-366840
Anzahl Eintraege:12

N1	700	Bautiefe (Serie)
N2	80	Fräsbreite
N3	230	Winkel
N4	126	Klinktiefe
N5	192	Klinkbreite
N6	0	Tiefe T-Verbinderaufnahme
N7	-100	Fräsung Z-Start rechts
N8	70	Fräsung Z-Ende rechts
N9	70	Tiefe Fräsung
N10	100	Vorschub in Prozent
N11	-100	Fräsung Z-Start links
N12	70	Fräsung Z-Ende links

/*Tabelle : T000262.04

Makro: M000262, T-Verb. Anschlussklinkung
Serie: AWS 70 WF.HI 366810<-366810
Anzahl Eintraege:12

N1	700	Bautiefe (Serie)
N2	80	Fräsbreite
N3	230	Winkel
N4	146	Klinktiefe
N5	200	Klinkbreite
N6	240	Tiefe T-Verbinderaufnahme
N7	-100	Fräsung Z-Start rechts
N8	70	Fräsung Z-Ende rechts
N9	70	Tiefe Fräsung
N10	100	Vorschub in Prozent
N11	0	Fräsung Z-Start links
N12	0	Fräsung Z-Ende links

/*Tabelle : T000262.05

Makro: M000262, T-Verb. Anschlussklinkung
Serie: AWS 70 WF.HI 319690<-319680 / 366820<-366840
Anzahl Eintraege:12

N1	700	Bautiefe (Serie)
N2	80	Fräsbreite
N3	230	Winkel
N4	146	Klinktiefe
N5	183	Klinkbreite
N6	0	Tiefe T-Verbinderaufnahme
N7	-100	Fräsung Z-Start rechts
N8	70	Fräsung Z-Ende rechts
N9	70	Tiefe Fräsung
N10	100	Vorschub in Prozent
N11	-100	Fräsung Z-Start links
N12	70	Fräsung Z-Ende links

/*Tabelle : T000262.06

Makro: M000262 Anschlussklinkung
Serie: AWS 65 WF 156600<-156620
Anzahl Eintraege:12

N1	650	Bautiefe (Serie)
N2	80	Fräsbreite
N3	230	Winkel
N4	55	Klinktiefe
N5	200	Klinkbreite
N6	0	Tiefe T-Verbinderaufnahme
N7	-100	Fräsung Z-Start rechts
N8	70	Fräsung Z-Ende rechts
N9	70	Tiefe Fräsung
N10	100	Vorschub in Prozent
N11	-100	Fräsung Z-Start links
N12	70	Fräsung Z-Ende links

/*Tabelle : T000262.07

Makro: M000262 Anschlussklinkung
Serie: AWS 65 WF 156600<-156630
Anzahl Eintraege:12

N1	650	Bautiefe (Serie)
N2	80	Fräsbreite
N3	230	Winkel
N4	55	Klinktiefe
N5	192	Klinkbreite
N6	0	Tiefe T-Verbinderaufnahme
N7	-100	Fräsung Z-Start rechts
N8	70	Fräsung Z-Ende rechts
N9	70	Tiefe Fräsung
N10	100	Vorschub in Prozent
N11	-100	Fräsung Z-Start links
N12	70	Fräsung Z-Ende links

/*Tabelle : T000262.08

Makro: M000262 Anschlussklinkung
Serie: AWS 65 WF 156600<-156640
Anzahl Eintraege:12

N1	650	Bautiefe (Serie)
N2	80	Fräsbreite
N3	230	Winkel
N4	55	Klinktiefe
N5	183	Klinkbreite
N6	0	Tiefe T-Verbinderaufnahme
N7	-100	Fräsung Z-Start rechts
N8	70	Fräsung Z-Ende rechts
N9	70	Tiefe Fräsung
N10	100	Vorschub in Prozent
N11	-100	Fräsung Z-Start links
N12	70	Fräsung Z-Ende links

/*Tabelle : T000262.__

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Bautiefe (Serie)
N2		Fräsbreite
N3		Winkel
N4		Klinktiefe
N5		Klinkbreite
N6		Tiefe T-Verbinderaufnahme
N7		Fräsung Z-Start rechts
N8		Fräsung Z-Ende rechts
N9		Tiefe Fräsung
N10		Vorschub in Prozent
N11		Fräsung Z-Start links
N12		Fräsung Z-Ende links

/*Tabelle : T000262.__

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Bautiefe (Serie)
N2		Fräsbreite
N3		Winkel
N4		Klinktiefe
N5		Klinkbreite
N6		Tiefe T-Verbinderaufnahme
N7		Fräsung Z-Start rechts
N8		Fräsung Z-Ende rechts
N9		Tiefe Fräsung
N10		Vorschub in Prozent
N11		Fräsung Z-Start links
N12		Fräsung Z-Ende links

/*Tabelle : T000262.__

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Bautiefe (Serie)
N2		Fräsbreite
N3		Winkel
N4		Klinktiefe
N5		Klinkbreite
N6		Tiefe T-Verbinderaufnahme
N7		Fräsung Z-Start rechts
N8		Fräsung Z-Ende rechts
N9		Tiefe Fräsung
N10		Vorschub in Prozent
N11		Fräsung Z-Start links
N12		Fräsung Z-Ende links

/*Tabelle : T000262.__

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Bautiefe (Serie)
N2		Fräsbreite
N3		Winkel
N4		Klinktiefe
N5		Klinkbreite
N6		Tiefe T-Verbinderaufnahme
N7		Fräsung Z-Start rechts
N8		Fräsung Z-Ende rechts
N9		Tiefe Fräsung
N10		Vorschub in Prozent
N11		Fräsung Z-Start links
N12		Fräsung Z-Ende links

/*Tabelle : T000262.__

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Bautiefe (Serie)
N2		Fräsbreite
N3		Winkel
N4		Klinktiefe
N5		Klinkbreite
N6		Tiefe T-Verbinderaufnahme
N7		Fräsung Z-Start rechts
N8		Fräsung Z-Ende rechts
N9		Tiefe Fräsung
N10		Vorschub in Prozent
N11		Fräsung Z-Start links
N12		Fräsung Z-Ende links

/*Tabelle : T000262.__

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

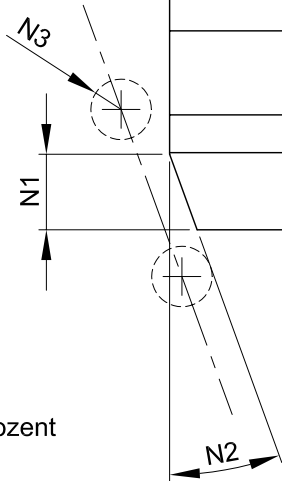
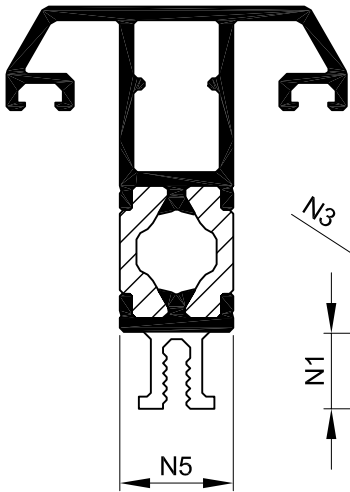
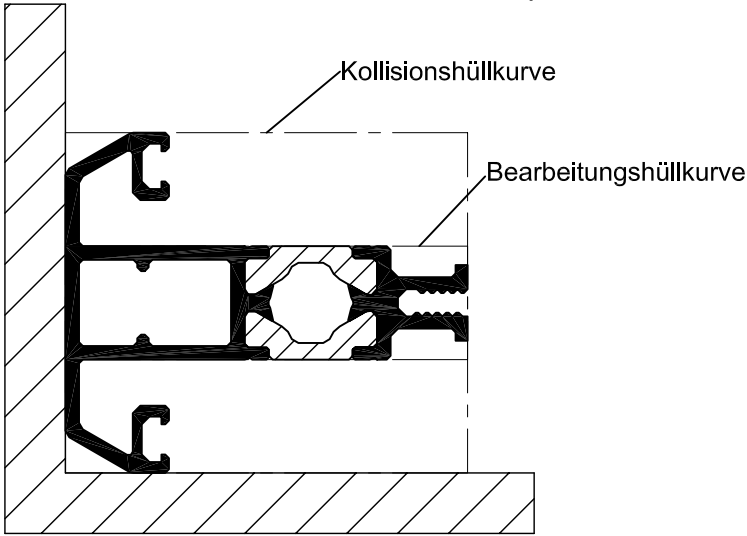
N1		Bautiefe (Serie)
N2		Fräsbreite
N3		Winkel
N4		Klinktiefe
N5		Klinkbreite
N6		Tiefe T-Verbinderaufnahme
N7		Fräsung Z-Start rechts
N8		Fräsung Z-Ende rechts
N9		Tiefe Fräsung
N10		Vorschub in Prozent
N11		Fräsung Z-Start links
N12		Fräsung Z-Ende links

Makro 263 Ausklinkung Flügelsprosse

BS000263 01 01 ORA M1

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 65AK	K 10011

Dummy Parameter



N4 = Eintauchoffset
N6 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000263.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000263

Serie: RS 65AK Sprossenfräsung

Anzahl Einträge:6

N1	100	Höhe
N2	200	Winkel
N3	40	Fräserradius
N4	0	Eintauchoffset
N5	170	Frästiefe
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000263.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000263

Serie: Royal S Sprossenfräsung

Anzahl Einträge:6

N1	100	Höhe
N2	150	Winkel
N3	40	Fräserradius
N4	0	Eintauchoffset
N5	170	Frästiefe
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000263.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000263

Serie: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Höhe
N2		Winkel
N3		Fräserradius
N4		Eintauchoffset
N5		Frästiefe
N6		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000263.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000263

Serie: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Höhe
N2		Winkel
N3		Fräserradius
N4		Eintauchoffset
N5		Frästiefe
N6		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000263.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000263

Serie: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Höhe
N2		Winkel
N3		Fräserradius
N4		Eintauchoffset
N5		Frästiefe
N6		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000263.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000263

Serie: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Höhe
N2		Winkel
N3		Fräserradius
N4		Eintauchoffset
N5		Frästiefe
N6		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000263.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000263

Serie: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Höhe
N2		Winkel
N3		Fräserradius
N4		Eintauchoffset
N5		Frästiefe
N6		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000263.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000263

Serie: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Höhe
N2		Winkel
N3		Fräserradius
N4		Eintauchoffset
N5		Frästiefe
N6		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000263.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000263

Serie: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Höhe
N2		Winkel
N3		Fräserradius
N4		Eintauchoffset
N5		Frästiefe
N6		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000263.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000263

Serie: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Höhe
N2		Winkel
N3		Fräserradius
N4		Eintauchoffset
N5		Frästiefe
N6		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000263.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000263

Serie: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Höhe
N2		Winkel
N3		Fräserradius
N4		Eintauchoffset
N5		Frästiefe
N6		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000263.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000263

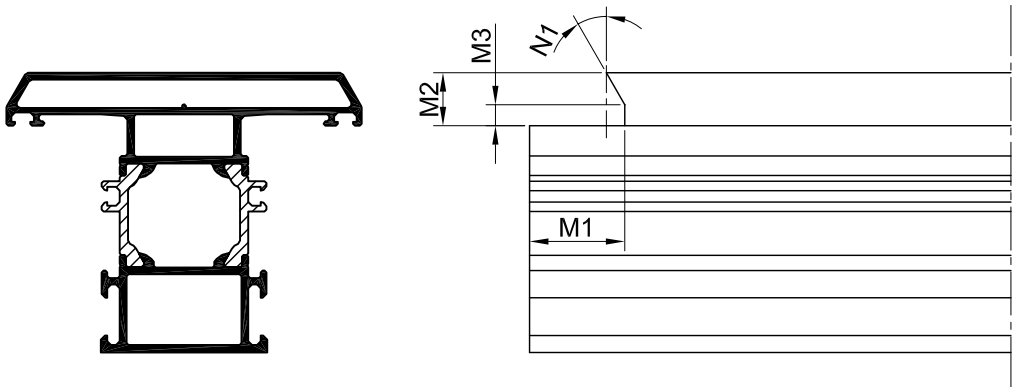
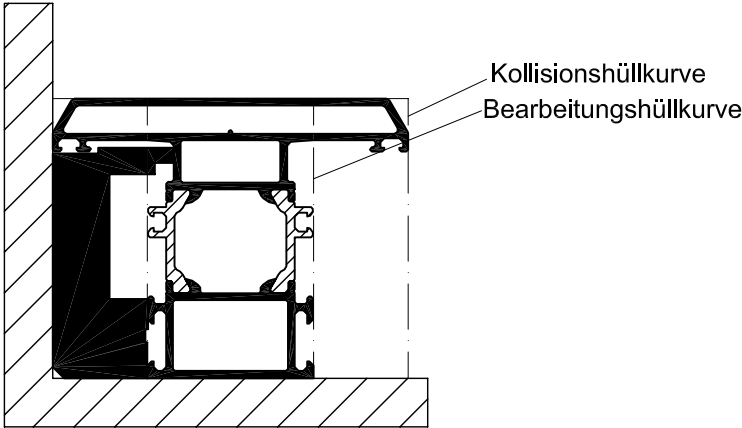
Serie: _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Höhe
N2		Winkel
N3		Fräserradius
N4		Eintauchoffset
N5		Frästiefe
N6		Vorschub in Prozent

Makro 264 Anschlußklinkung Royal S AK

BS000264 01 03	OLA M1 M2 M3	Serie	siehe K-Zeichnung
	ORA	Royal S 65AK	K10265
	OLE		
	ORE		



N2 = Z-Offset der Klinkung
N3 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000264.01

Makro : M000264, AK Klinkung

Serie : Royal S 65/75 / ADS RL

Anzahl Eintraege:3

N1	300	Winkel
N2	0	Z-Offset
N3	100	Vorschub

/*Tabelle : T000264.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:3

N1		Winkel
N2		Z-Offset
N3		Vorschub

/*Tabelle : T000264.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:3

N1		Winkel
N2		Z-Offset
N3		Vorschub

/*Tabelle : T000264.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:3

N1		Winkel
N2		Z-Offset
N3		Vorschub

/*Tabelle : T000264.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:3

N1		Winkel
N2		Z-Offset
N3		Vorschub

/*Tabelle : T000264.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:3

N1		Winkel
N2		Z-Offset
N3		Vorschub

/*Tabelle : T000264.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:3

N1		Winkel
N2		Z-Offset
N3		Vorschub

/*Tabelle : T000264.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:3

N1		Winkel
N2		Z-Offset
N3		Vorschub

/*Tabelle : T000264.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:3

N1		Winkel
N2		Z-Offset
N3		Vorschub

/*Tabelle : T000264.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:3

N1		Winkel
N2		Z-Offset
N3		Vorschub

/*Tabelle : T000264.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:3

N1		Winkel
N2		Z-Offset
N3		Vorschub

/*Tabelle : T000264.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:3

N1		Winkel
N2		Z-Offset
N3		Vorschub

/*Tabelle : T000264.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:3

N1		Winkel
N2		Z-Offset
N3		Vorschub

Makro 265 Formfräserklinkung

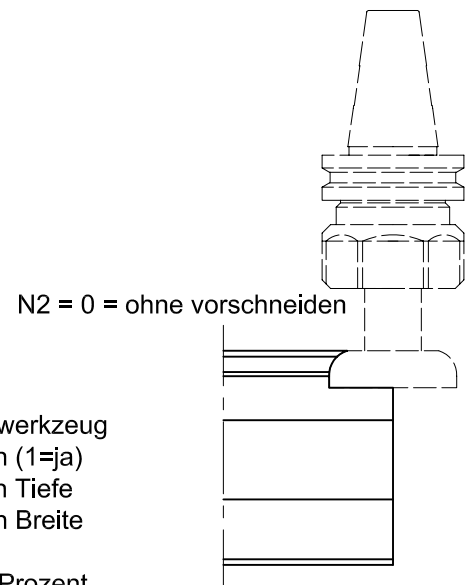
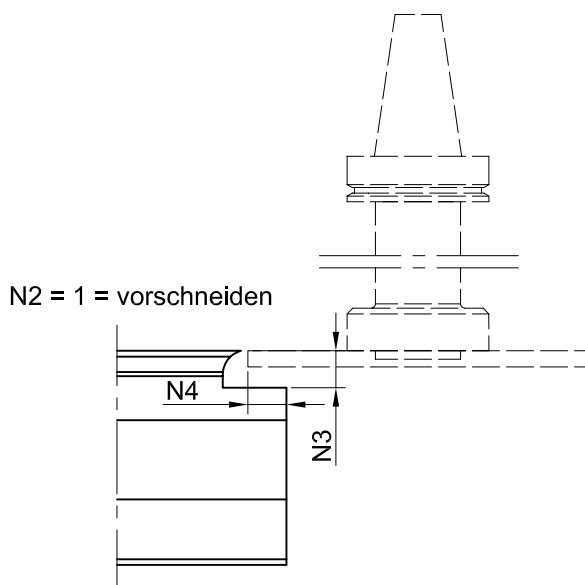
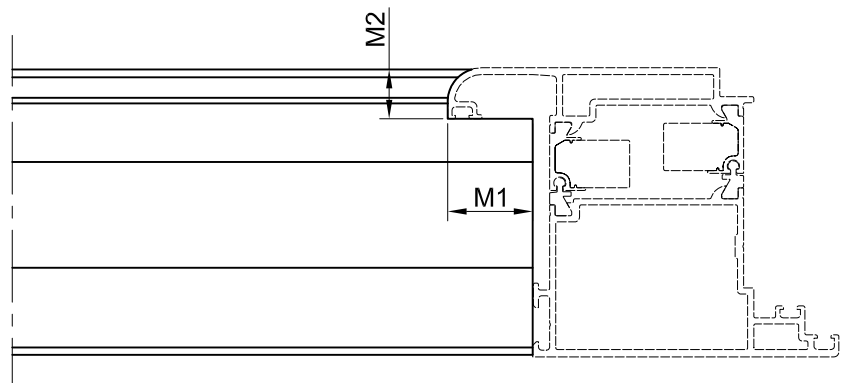
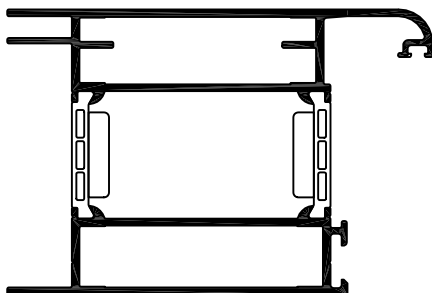
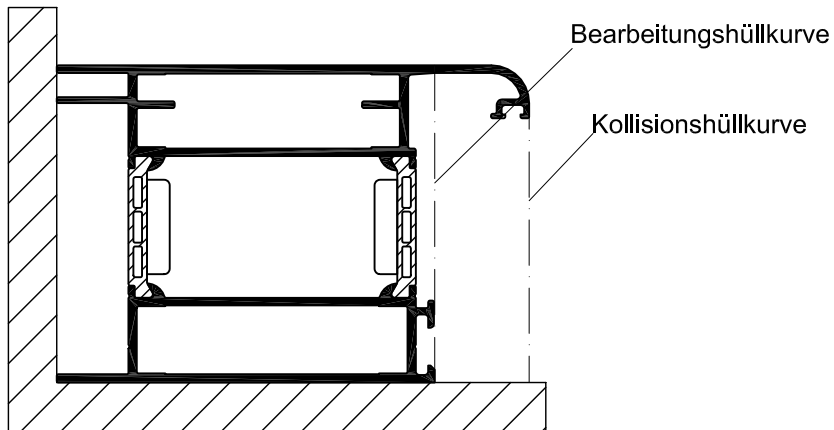
BS000265 01 02 OLA M1 M2
 ORA
 OLE
 ORE

Serie

Royal S

siehe K-Zeichnung

K15049



N1 = Art.-Nr. Fräswerkzeug
 N2 = vorschneiden (1=ja)
 N3 = vorschneiden Tiefe
 N4 = vorschneiden Breite
 N5 = Z-Offset
 N6 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000265.01

Makro : M000265

Serie : Formfräser Klinkung

Anzahl Einträge:6

N1	2824860	Wz-ArtikelNr.
N2	10	Vorschneiden (ja=1)
N3	140	Vorschneiden Tiefe
N4	145	Vorschneiden Breite
N5	0	Z-Offset
N6	100	Vorschub

/*Tabelle : T000265.____

/*Tabelle : T000265.____

Anzahl Eintraege:6

N1		Wz-ArtikelNr.
N2		Vorschneiden (ja=1)
N3		Vorschneiden Tiefe
N4		Vorschneiden Breite
N5		Z-Offset
N6		Vorschub

Anzahl Eintraege:6

N1		Wz-ArtikelNr.
N2		Vorschneiden (ja=1)
N3		Vorschneiden Tiefe
N4		Vorschneiden Breite
N5		Z-Offset
N6		Vorschub

/*Tabelle : T000265.____

/*Tabelle : T000265.____

Anzahl Eintraege:6

N1		Wz-ArtikelNr.
N2		Vorschneiden (ja=1)
N3		Vorschneiden Tiefe
N4		Vorschneiden Breite
N5		Z-Offset
N6		Vorschub

Anzahl Eintraege:6

N1		Wz-ArtikelNr.
N2		Vorschneiden (ja=1)
N3		Vorschneiden Tiefe
N4		Vorschneiden Breite
N5		Z-Offset
N6		Vorschub

/*Tabelle : T000265.____

/*Tabelle : T000265.____

Anzahl Eintraege:6

N1		Wz-ArtikelNr.
N2		Vorschneiden (ja=1)
N3		Vorschneiden Tiefe
N4		Vorschneiden Breite
N5		Z-Offset
N6		Vorschub

Anzahl Eintraege:6

N1		Wz-ArtikelNr.
N2		Vorschneiden (ja=1)
N3		Vorschneiden Tiefe
N4		Vorschneiden Breite
N5		Z-Offset
N6		Vorschub

/*Tabelle : T000265.____

/*Tabelle : T000265.____

Anzahl Eintraege:6

N1		Wz-ArtikelNr.
N2		Vorschneiden (ja=1)
N3		Vorschneiden Tiefe
N4		Vorschneiden Breite
N5		Z-Offset
N6		Vorschub

Anzahl Eintraege:6

N1		Wz-ArtikelNr.
N2		Vorschneiden (ja=1)
N3		Vorschneiden Tiefe
N4		Vorschneiden Breite
N5		Z-Offset
N6		Vorschub

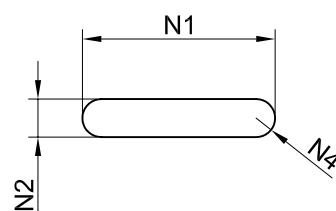
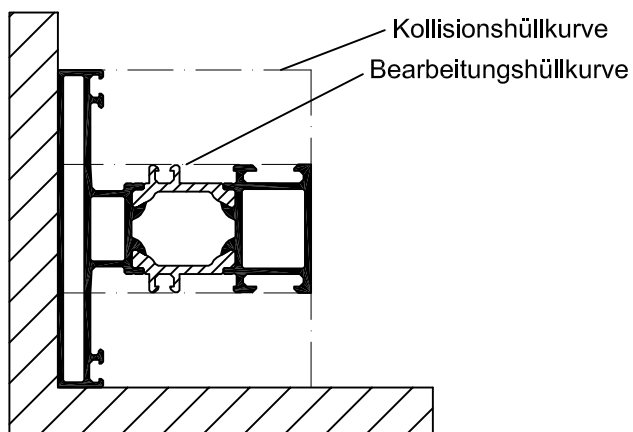
Makro 266 Entwässerung/Belüftung schräg

BS000266 01 01 ORA M1
ORE

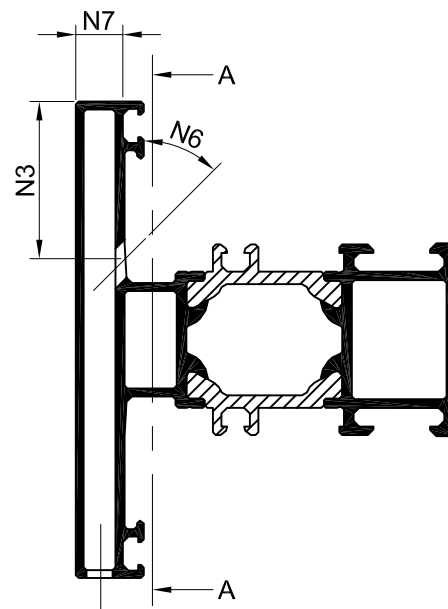
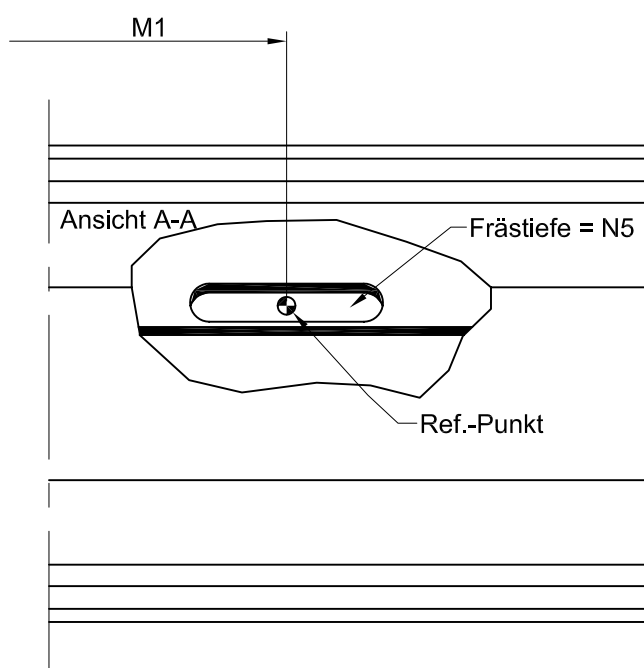
Serie

siehe K-Zeichnung

Wie Makro 259, nur N7 hat andere Referenz



N9 = Vorschub in Prozent



/*Tabelle : T000266.01

Makro : M000266 verd. Entw. schräg
 Serie : AWS 50/60
 Anzahl Eintraege:8

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	270	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	55	Frästiefe
N6	-300	Neigungswinkel
N7	80	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000266.02

Makro : M000266 verd. Entw. schräg
 Serie : AWS 50/60
 Anzahl Eintraege:8

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	250	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	55	Frästiefe
N6	-300	Neigungswinkel
N7	80	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000266.03

Makro : M000266 verd. Entw. schräg
 Serie : AWS 50/60
 Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	270	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	60	Frästiefe
N6	-450	Neigungswinkel
N7	150	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000266.04

Makro : M000266
 Serie : AWS RL Entw.
 Anzahl Eintraege:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	260	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	70	Frästiefe
N6	-300	Neigungswinkel
N7	135	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000266.05

Makro : M000266
 Serie : AWS RL Entw.
 Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	260	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	60	Frästiefe
N6	-450	Neigungswinkel
N7	120	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000266.06

Makro : M000266 Entw.
 Serie : AWS MC (364180)
 Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	280	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	60	Frästiefe
N6	-450	Neigungswinkel
N7	580	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000266.07

Makro : M000266 Entw.
 Serie : AWS ST (366550)
 Anzahl Eintraege:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	195	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	80	Frästiefe
N6	-450	Neigungswinkel
N7	195	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000266.08

Makro : M000266 verd. Entw. schräg
 Serie : AWS 50/60 RL
 Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	290	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	60	Frästiefe
N6	-450	Neigungswinkel
N7	160	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000266.09

Makro : M000266 verd. Entw. schräg
 Serie : AWS Schwingfenster
 Anzahl Einträge:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	180	Eintauchoffset
N4	25	Fräserradius
N5	140	Frästiefe
N6	-200	Neigungswinkel
N7	95	Seitenabstand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000266.10

Makro : M000266 Entw.
 Serie : AWS ST (366550)
 Anzahl Einträge:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	130	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	120	Frästiefe
N6	-500	Neigungswinkel
N7	260	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000266.11

Makro : M000266
 Serie : AWS Entw.
 Anzahl Einträge:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	250	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	100	Frästiefe
N6	-300	Neigungswinkel
N7	120	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000266.12

Makro : M000266
 Serie : AWS 75 BC.HI
 Anzahl Einträge:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	230	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	90	Frästiefe
N6	-300	Neigungswinkel
N7	100	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000266.13

Makro : M000266 verd. Entw. schräg
 Serie : AWS 70 WF
 Anzahl Einträge:8

N1	250	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	150	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	65	Frästiefe
N6	-600	Neigungswinkel
N7	210	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000266.14

Makro : M000266 verd. Entw. schräg
 Serie : AWS WF
 Anzahl Einträge:8

N1	250	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	140	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	80	Frästiefe
N6	-550	Neigungswinkel
N7	350	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000266.15

Makro : M000266 verd. Entw. schräg
 Serie : AWS 70 WF
 Anzahl Einträge:8

N1	250	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	140	Seitenabstand
N4	25	Fräserradius
N5	80	Frästiefe
N6	-550	Neigungswinkel
N7	250	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000266.____

Makro : M000266 verd. Entw. schräg
Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Seitenabstand
N4		Fräserradius
N5		Frästiefe
N6		Neigungswinkel
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000266.____

Makro : M000266 verd. Entw. schräg
Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Seitenabstand
N4		Fräserradius
N5		Frästiefe
N6		Neigungswinkel
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000266.____

Makro : M000266 verd. Entw. schräg
Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Seitenabstand
N4		Fräserradius
N5		Frästiefe
N6		Neigungswinkel
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000266.____

Makro : M000266 verd. Entw. schräg
Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Seitenabstand
N4		Fräserradius
N5		Frästiefe
N6		Neigungswinkel
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000266.____

Makro : M000266 verd. Entw. schräg
Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Seitenabstand
N4		Fräserradius
N5		Frästiefe
N6		Neigungswinkel
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000266.____

Makro : M000266 verd. Entw. schräg
Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

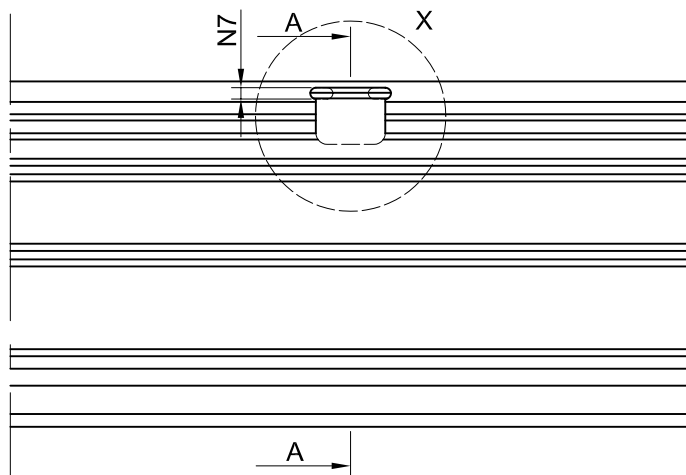
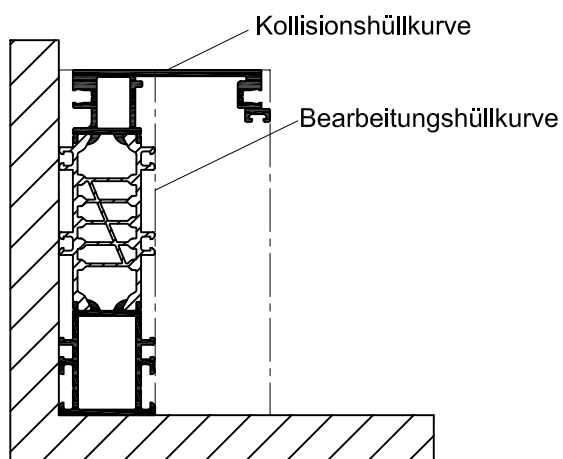
N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Seitenabstand
N4		Fräserradius
N5		Frästiefe
N6		Neigungswinkel
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

Makro 267 Ausnehmung T-Stoß

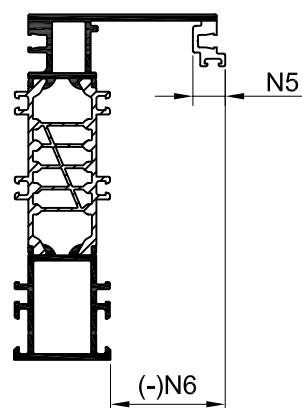
BS000267 01 01 ORA M1
 OLA
 ORE
 OLE

Serie

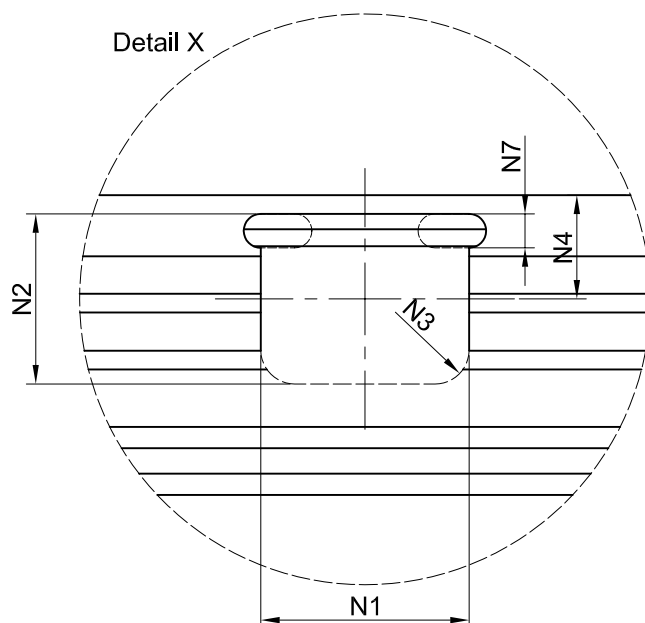
siehe K-Zeichnung



Schnitt A-A



Detail X



N8 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000267.01

Makro : M000267

Serie : Royal S 105V Entwässerung/Belüftung

Blendrahmen

Anzahl Einträge:9

N1	245	Länge Langloch
N2	200	Breite Langloch
N3	41	Fräserradius
N4	127	Seitenabstand
N5	120	Frästiefe
N6	-407	Eilgang Eintauchoffset
N7	40	Durchmesser Freimachung
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	0	ausräumen (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000267.____

Makro : M000267

Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eilgang Eintauchoffset
N7		Durchmesser Freimachung
N8		Vorschub in Prozent
N9		ausräumen (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000267.____

Makro : M000267

Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eilgang Eintauchoffset
N7		Durchmesser Freimachung
N8		Vorschub in Prozent
N9		ausräumen (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000267.____

Makro : M000267

Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eilgang Eintauchoffset
N7		Durchmesser Freimachung
N8		Vorschub in Prozent
N9		ausräumen (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000267.____

Makro : M000267

Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eilgang Eintauchoffset
N7		Durchmesser Freimachung
N8		Vorschub in Prozent
N9		ausräumen (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000267.____

Makro : M000267

Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eilgang Eintauchoffset
N7		Durchmesser Freimachung
N8		Vorschub in Prozent
N9		ausräumen (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000267.____

Makro : M000267

Serie : _____

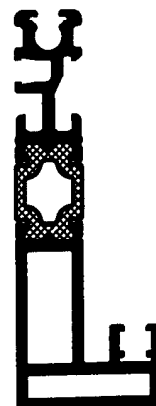
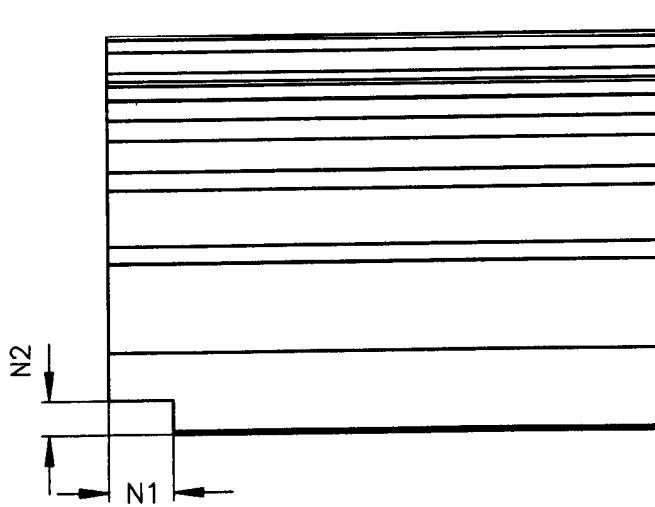
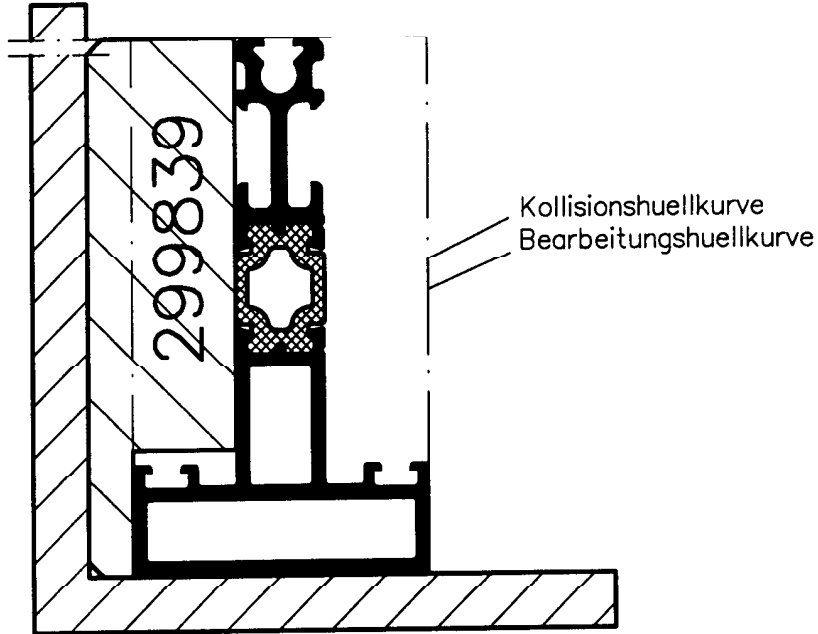
Anzahl Eintraege:9

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eilgang Eintauchoffset
N7		Durchmesser Freimachung
N8		Vorschub in Prozent
N9		ausräumen (1=j/0=n)

Makro 270 Blendrahmen / Sprosse klinken

BS 270 01 01 AUR M1
EUL

Serie:	siehe Zeichng.
Royal S 40	K08538



/* Tabelle : T000270.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000270
 Serie : R S 40 Bl.rahmen Sprosse klinken
 Anzahl Eintraege:3

N1	140	Tiefe der Ausklinkung
N2	100	Breite der Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000270.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000270
 Serie : R S 40 Bl.rahmen Sprosse klinken
 Anzahl Eintraege:3

N1	140	Tiefe der Ausklinkung
N2	80	Breite der Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000270.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000270
 Serie : Royal S 75BS.1 Sprosse klinken
 Anzahl Eintraege:3

N1	200	Tiefe der Ausklinkung
N2	45	Breite der Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000270.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000270
 Serie : Royal S 75BS.1 Sprosse klinken
 Anzahl Eintraege:3

N1	220	Tiefe der Ausklinkung
N2	75	Breite der Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000270.05

Makro : M000270 Klinkung Sprosse
 Serie : AWS 70.ST
 Anzahl Eintraege:3

N1	50	Tiefe der Ausklinkung
N2	225	Breite der Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000270.06

Makro : M000270, Sprosse klinken
 Serie: AWS 70 ST.HI
 Anzahl Eintraege:3

N1	200	Tiefe der Ausklinkung
N2	65	Breite der Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000270.07

Makro : M000270, Blendrahmen klinken
 Serie: AWS 80 FR 30
 Anzahl Eintraege:3

N1	250	Tiefe der Ausklinkung
N2	55	Breite der Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000270.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000270
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Breite der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000270.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000270
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Breite der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000270.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000270
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Breite der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000270.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000270
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Breite der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000270.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000270
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Breite der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000270.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000270
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Breite der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000270.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000270
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Breite der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000270.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000270
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Breite der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000270.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000270
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Breite der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000270.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000270
Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe der Ausklinkung
N2		Breite der Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

Makro 271 Sprossen-Ausneh.u. Befestigung

BS 271 01 01 OAR M1

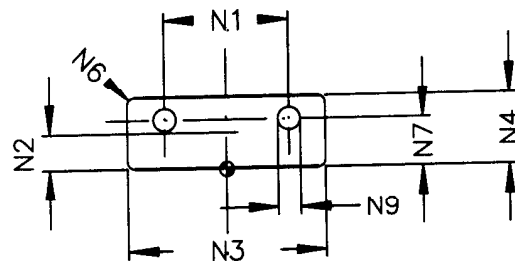
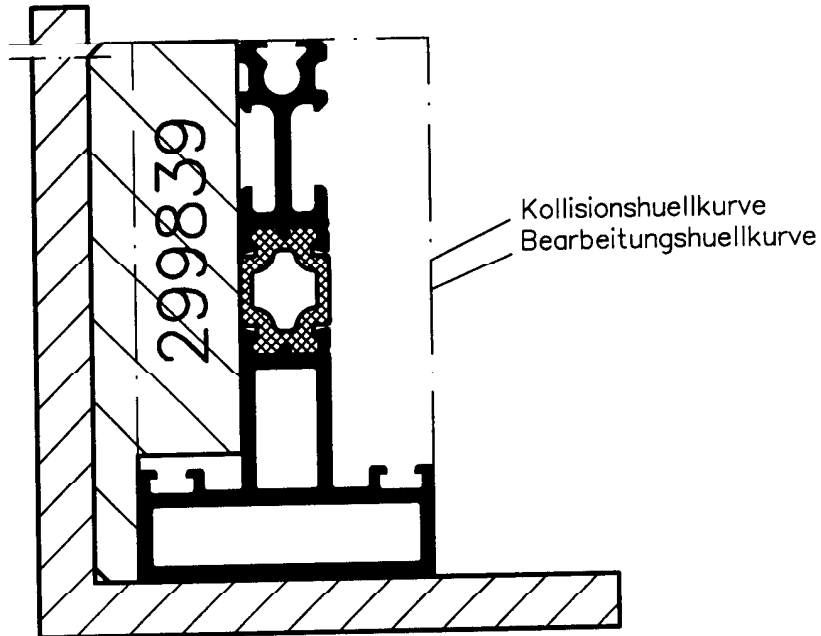
OAL

Serie:

siehe Zeichng.

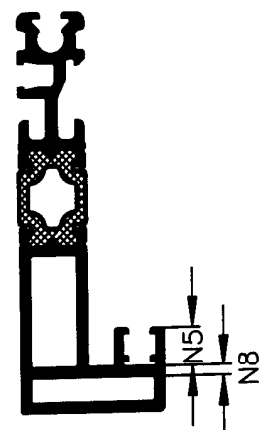
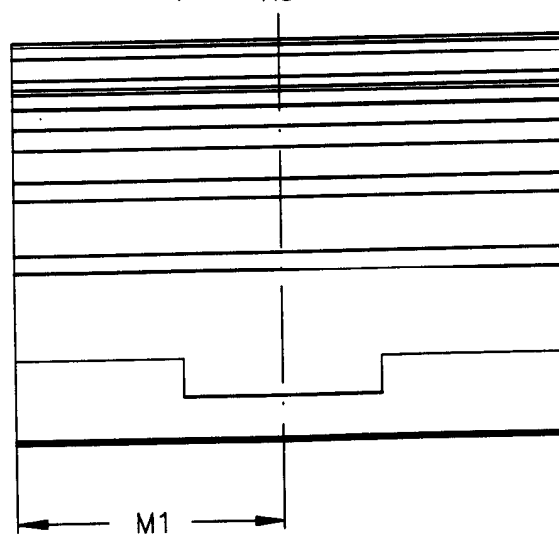
Royal S 40

K08538



N10 = Eintauchoffset

N11 = Vorschubfaktor



/* Tabelle : T000271.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000271
Serie : Royal S 40 Ausnehmung mit Befestigung
Anzahl Einträge:11
N1 : 280: Bohrabstand
N2 : 47: Seitenabstand Y Ausnehmung
N3 : 403: Länge der Ausnehmung
N4 : 179: Breite der Ausnehmung
N5 : 70: Tiefe der Ausnehmung
N6 : 41: Eckenradius
N7 : 60: Seitenabstand Y Bohrungen
N8 : 60: Tiefe Bohrungen
N9 : 32: Durchmesser Bohrungen
N10: 575: Eintauchoffset
N11: 100: Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000271.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000271
Serie : Royal S 40 Ausnehmung mit Befestigung
Anzahl Einträge:11
N1 : 280: Bohrabstand
N2 : 47: Seitenabstand Y Ausnehmung
N3 : 403: Länge der Ausnehmung
N4 : 179: Breite der Ausnehmung
N5 : 50: Tiefe der Ausnehmung
N6 : 41: Eckenradius
N7 : 60: Seitenabstand Y Bohrungen
N8 : 60: Tiefe Bohrungen
N9 : 32: Durchmesser Bohrungen
N10: 575: Eintauchoffset
N11: 100: Vorschubfaktor

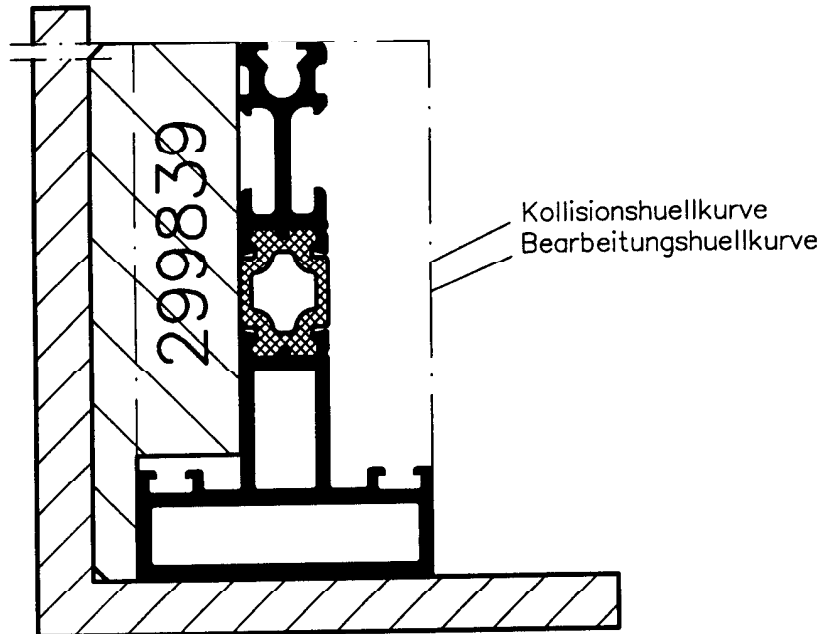
/* Tabelle : T000271.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000271
Serie : Royal S 40 Ausnehmung E-Öffner
Anzahl Einträge:11
N1 : 0: Bohrabstand
N2 : 47: Seitenabstand Y Ausnehmung
N3 : 570: Länge der Ausnehmung
N4 : 179: Breite der Ausnehmung
N5 : 50: Tiefe der Ausnehmung
N6 : 41: Eckenradius
N7 : 0: Seitenabstand Y Bohrungen
N8 : 0: Tiefe Bohrungen
N9 : 0: Durchmesser Bohrungen
N10: 575: Eintauchoffset
N11: 100: Vorschubfaktor

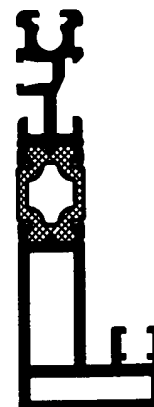
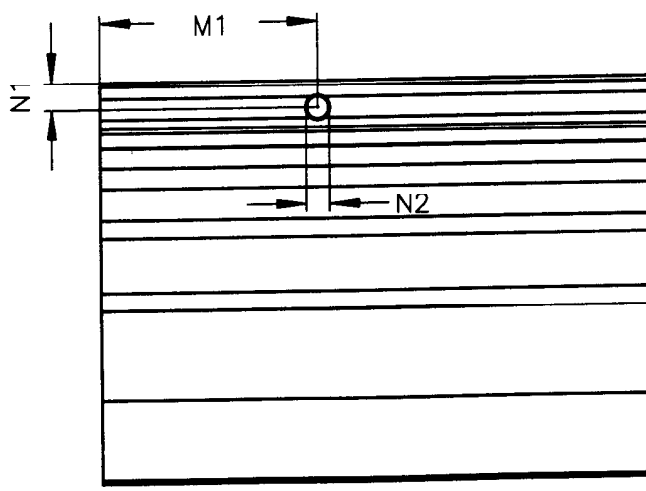
Makro 272 Bohrung für Zylinderstift RS 40

BS 272 01 01 RA0 M1
RE0

Serie:	siehe Zeichng.
Royal S 40	K08538



N3=Frästiefe
N4=Eintauchoffset
N5=Vorschubfaktor



/* Tabelle : T000272.01

Makro : M000272 Bohrung für Zylinderstift

Serie : Royal S 40

Anzahl Einträge:5

N1	50	Abstand
N2	50	Durchmesser
N3	140	Tiefe
N4	140	Eintauchoffset
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000272.02

Makro : M000272, Bohrung für Spannstift

Serie : AWS 70 ST.HI

Anzahl Einträge:5

N1	132	Abstand
N2	32	Durchmesser
N3	120	Tiefe
N4	150	Eintauchoffset
N5	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000272.____

Makro : M000272 Bohrung für Zylinderstift
Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Abstand
N2		Durchmesser
N3		Tiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000272.____

Makro : M000272 Bohrung für Zylinderstift
Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Abstand
N2		Durchmesser
N3		Tiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000272.____

Makro : M000272 Bohrung für Zylinderstift
Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Abstand
N2		Durchmesser
N3		Tiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000272.____

Makro : M000272 Bohrung für Zylinderstift
Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Abstand
N2		Durchmesser
N3		Tiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000272.____

Makro : M000272 Bohrung für Zylinderstift
Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Abstand
N2		Durchmesser
N3		Tiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000272.____

Makro : M000272 Bohrung für Zylinderstift
Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Abstand
N2		Durchmesser
N3		Tiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000272.____

Makro : M000272 Bohrung für Zylinderstift
Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Abstand
N2		Durchmesser
N3		Tiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000272.____

Makro : M000272 Bohrung für Zylinderstift
Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Abstand
N2		Durchmesser
N3		Tiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

Makro 273 Sprossenprofil Befestigung

BS 273 01 01 OAR M1

OEL Aufspannlage .01

RAO Aufspannlage .03

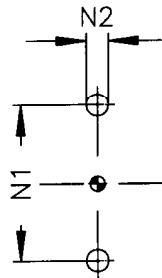
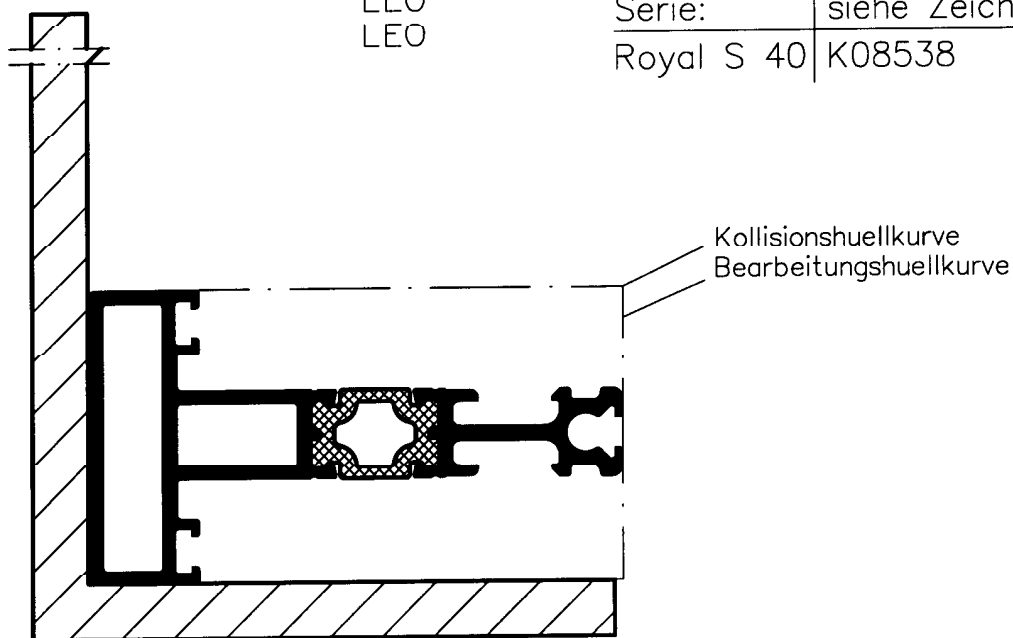
REO

LEO

LEO

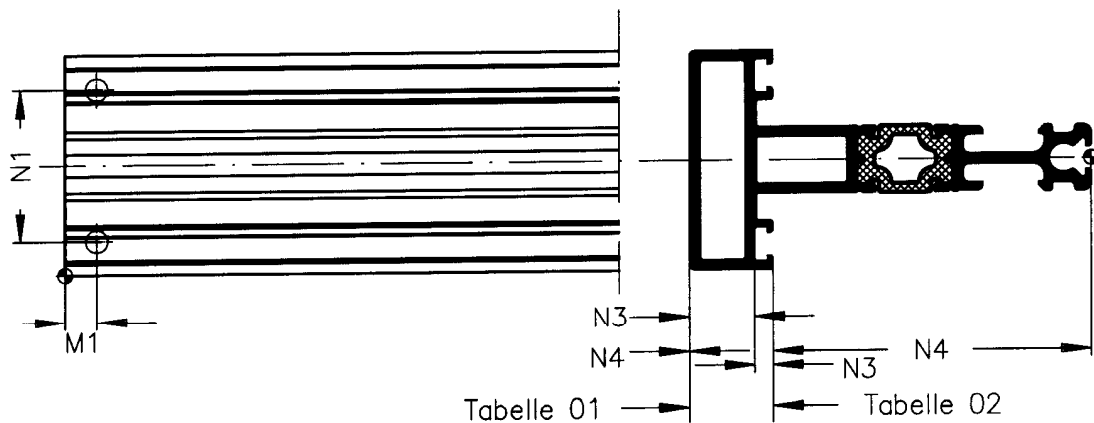
Serie: siehe Zeichng.

Royal S 40 K08538



N4=Eintauchoffset

N5=Vorschubfaktor



/* Tabelle : T000273.01

Macro:: M000273 Sprossenbefestigung
 Serie : Fassade Royal S 40
 Anzahl Eintraege:5

N1	280	Bohrungsabstand
N2	40	Durchmesser Bohrung
N3	110	Tiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000273.01

Macro: M000273 Sprossenbefestigung
 Serie : Fassade Royal S 40
 Anzahl Eintraege:5

N1	280	Bohrungsabstand
N2	80	Durchmesser Bohrung
N3	50	Tiefe
N4	575	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000273.03

Macro: M000273 Sprossenbefestigung
 Serie : Royal S 120 Profil 311350
 Anzahl Eintraege:5

N1	254	Bohrungsabstand
N2	42	Durchmesser Bohrung
N3	70	Tiefe
N4	463	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000273.04

Macro: M000273 Sprossenbefestigung
 Serie : Royal S 120 Profil 311370
 Anzahl Eintraege:5

N1	354	Bohrungsabstand
N2	42	Durchmesser Bohrung
N3	70	Tiefe
N4	463	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000273.05

Macro : M000273 Sprossenbefestigung
 Serie : AWS 65 BS
 Anzahl Eintraege:5

N1	254	Bohrungsabstand
N2	42	Durchmesser Bohrung
N3	70	Tiefe
N4	395	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000273.06

Macro : M000273 Sprossenbefestigung
 Serie : AWS 70 BS
 Anzahl Eintraege:5

N1	254	Bohrungsabstand
N2	42	Durchmesser Bohrung
N3	70	Tiefe
N4	445	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000273.07

Macro : M000273 Sprossenbefestigung
 Serie : AWS 75 BS
 Anzahl Eintraege:5

N1	254	Bohrungsabstand
N2	42	Durchmesser Bohrung
N3	70	Tiefe
N4	495	Eintauchoffset
N5	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000273.____

Macro:: M000273 Sprossenbefestigung
Serie : _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Durchmesser Bohrung
N3		Tiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000273.____

Macro:: M000273 Sprossenbefestigung
Serie : _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Durchmesser Bohrung
N3		Tiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000273.____

Macro:: M000273 Sprossenbefestigung
Serie : _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Durchmesser Bohrung
N3		Tiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000273.____

Macro:: M000273 Sprossenbefestigung
Serie : _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Durchmesser Bohrung
N3		Tiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000273.____

Macro:: M000273 Sprossenbefestigung
Serie : _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Durchmesser Bohrung
N3		Tiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000273.____

Macro:: M000273 Sprossenbefestigung
Serie : _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Durchmesser Bohrung
N3		Tiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000273.____

Macro:: M000273 Sprossenbefestigung
Serie : _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Durchmesser Bohrung
N3		Tiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000273.____

Macro:: M000273 Sprossenbefestigung
Serie : _____

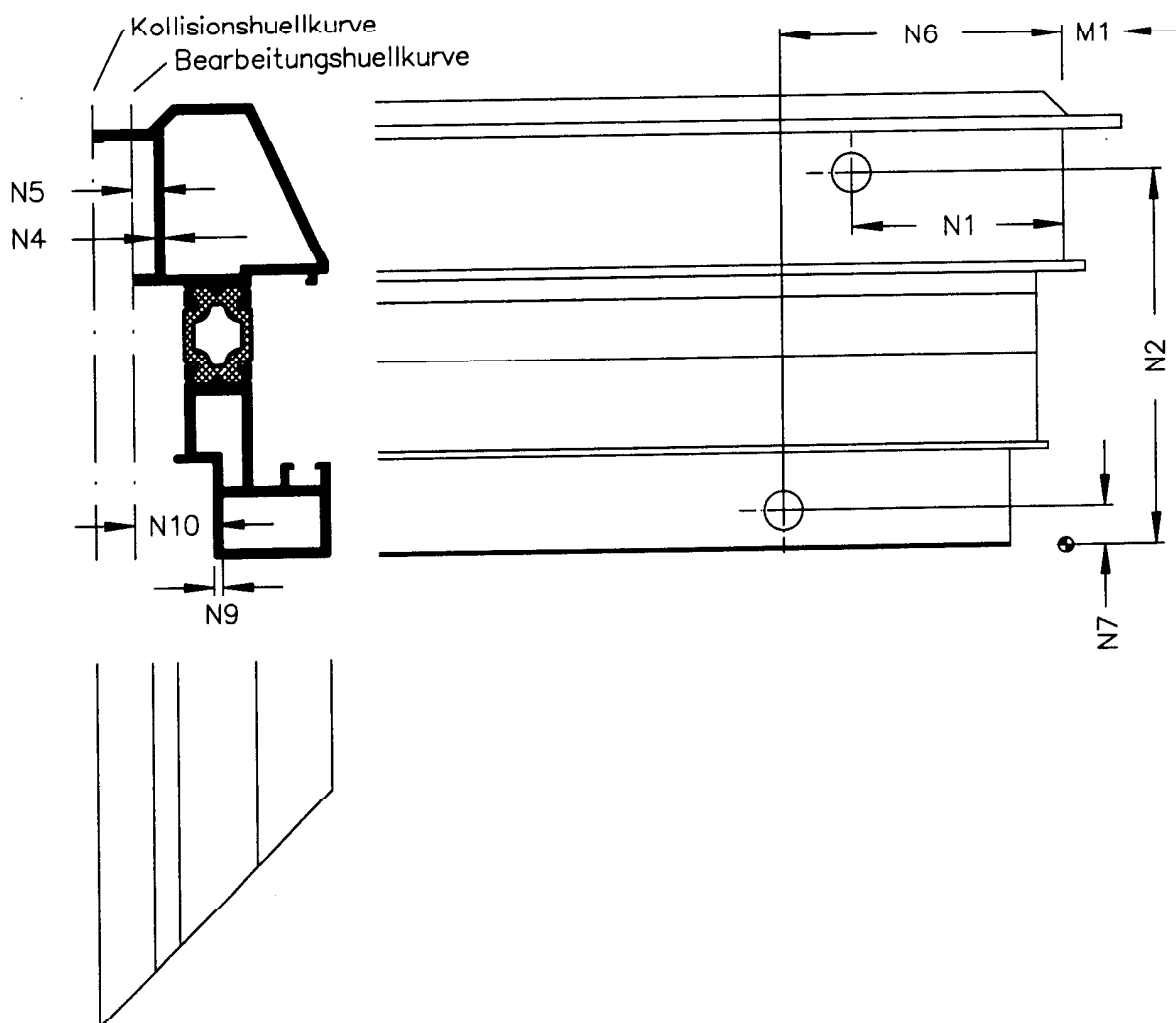
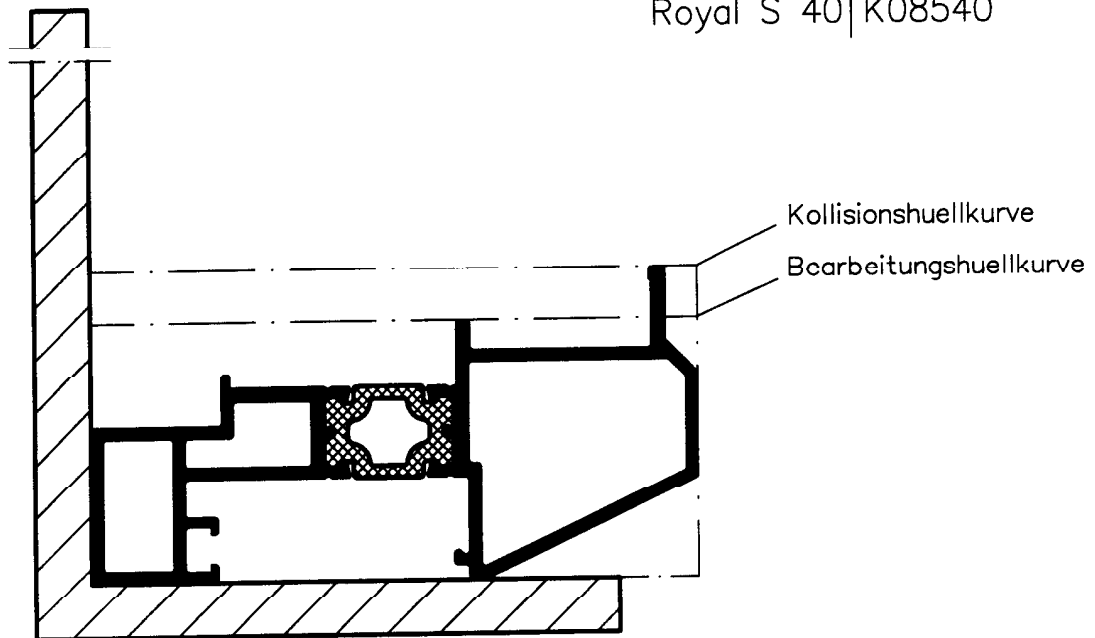
Anzahl Eintraege:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Durchmesser Bohrung
N3		Tiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschub in Prozent

Makro 274 Eckverbinder Bohrungen

BS 274 01 01 OAL M1
OEL

Serie:	siehe Zeichng.
Royal S 40	K08540



/* Tabelle : T000274.01

Offset Tabelle zum Makro : M000274

Serie Royal S 40

Anzahl Einträge: 11

N1 : 440: Bohrungsabstand Aussensch.

N2 : 661: Seitenabstand Aussensch.

N3 : 70: Bohrdurchmesser Aussensch.

N4 : 60: Bohrtiefe Aussensch.

N5 : 40: Offset Aussensch.

N6 : 540: Bohrungsabstand Innenschale

N7 : 63: Seitenabstand Innenschale

N8 : 70: Bohrdurchmesser Innenschale

N9 : 60: Bohrtiefe Innenschale

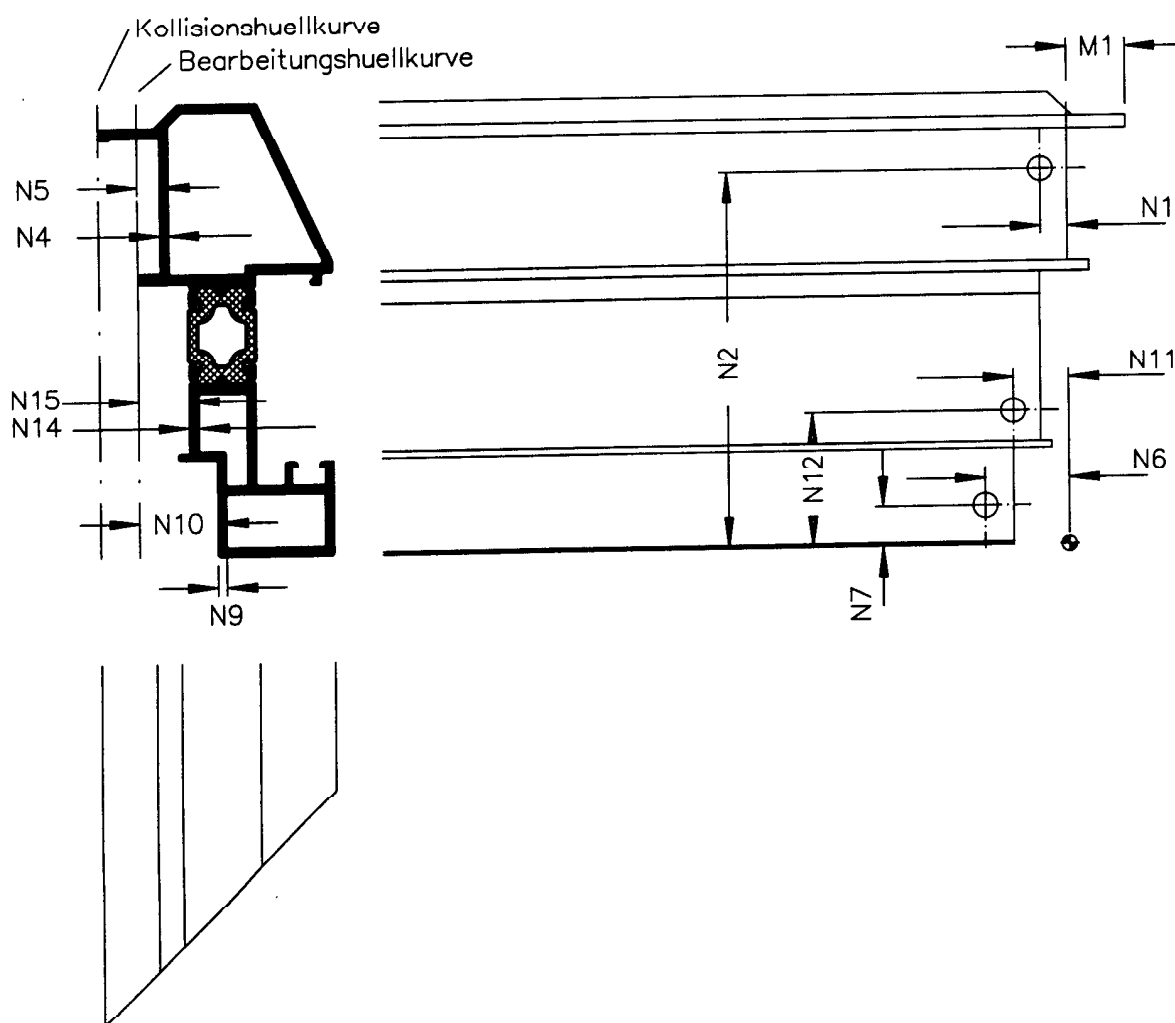
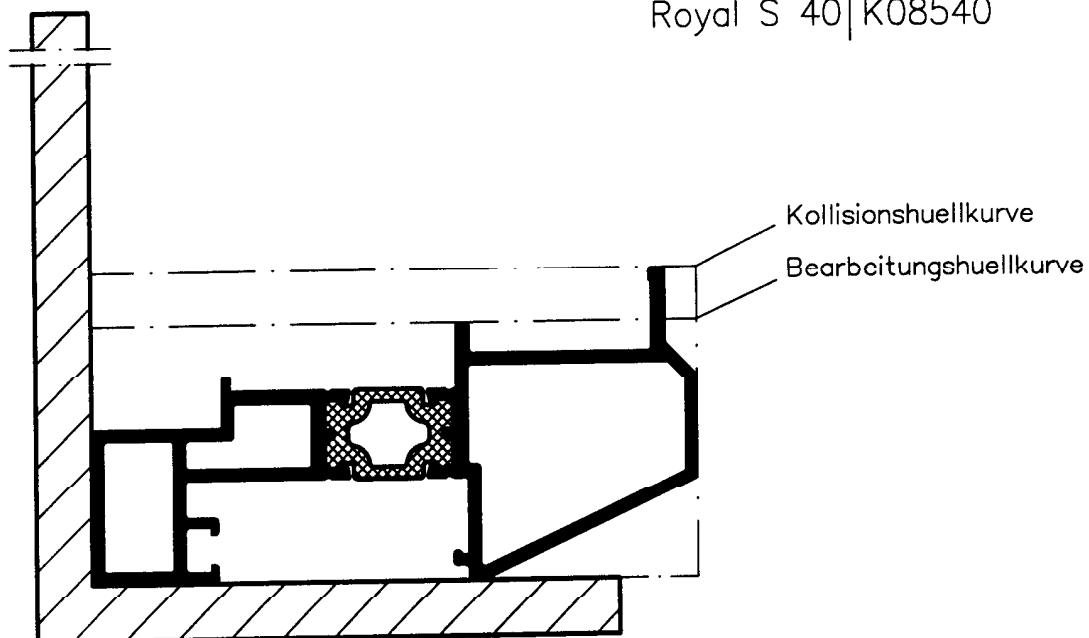
N10: 140: Offset Aussensch.

N11: 100: Vorschubfaktor

Makro 275 Kleber Bohrungen

BS 275 01 01 OAL M1
OEL

Serie:	siehe Zeichng.
Royal S 40	K08540



/* Tabelle : T000275.01

Offset Tabelle zum Makro : M000275

Serie Royal S 40

Anzahl Einträge: 16

N1 : 50: Bohrungsabstand Aussenschale

N2 : 661: Seitenabstand Aussenschale

N3 : 50: Bohrdurchmesser Aussenschale

N4 : 60: Bohrtiefe Aussenschale

N5 : 40: Offset Aussenschale

N6 : 120: Bohrungsabstand Innenschale

N7 : 63: Seitenabstand Innenschale

N8 : 50: Bohrdurchmesser Innenschle

N9 : 60: Bohrtiefe Innenschale

N10: 140: Offset Innenschale

N11: 70: Bohrungsabstand Innenschale innen

N12: 245: Seitenabstand Innenschale innen

N13: 50: Bohrdurchmesser Innenschle innen

N14: 60: Bohrtiefe Innenschale innen

N15: 90: Offset Aussenschale innen

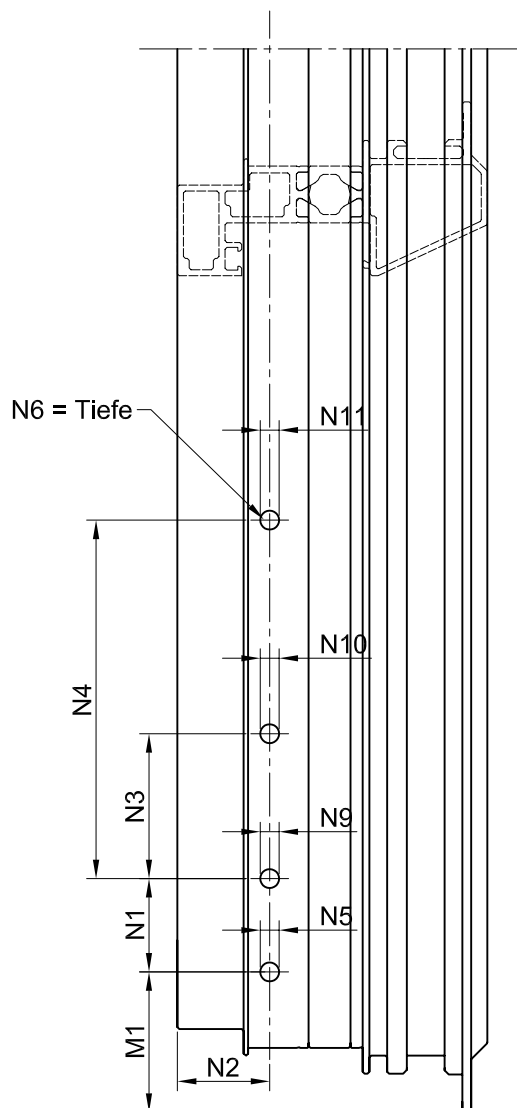
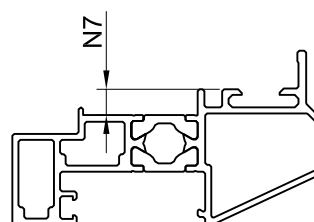
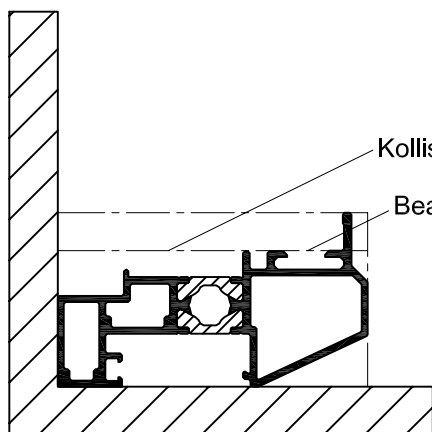
N16: 100: Vorschubfaktor

Makro 276 Senkkklapp-Beschlag Befestigung

BS000276 01 01 OAL M1
RAU

Serie

siehe K-Zeichnung



N8 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000276.01

Offset Tabelle zum Makro : M000276
 Serie : Royal S 40 Senkkipp-Beschlag 223773
 Anzahl Einträge:11

N1	245	Abstand 1.Bohrung
N2	250	Seitenabstand
N3	320	Abstand A
N4	1525	Abstand B
N5	0	Durchmesser 1.Bohrung
N6	60	Tiefe
N7	70	Offset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	40	Durchmesser 2.Bohrung
N10	40	Durchmesser 3.Bohrung
N11	40	Durchmesser 4.Bohrung

/* Tabelle : T000276.02

Offset Tabelle zum Makro : M000276
 Serie : Royal S 40 Senkkipp-Beschlag 223773
 Anzahl Einträge:11

N1	245	Abstand 1.Bohrung
N2	250	Seitenabstand
N3	223	Abstand A
N4	0	Abstand B
N5	0	Durchmesser 1.Bohrung
N6	60	Tiefe
N7	120	Offset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	40	Durchmesser 2.Bohrung
N10	40	Durchmesser 3.Bohrung
N11	0	Durchmesser 4.Bohrung

/* Tabelle : T000276.03

Offset Tabelle zum Makro : M000276
 Serie : Royal S 40 Senkkipp-Beschlag 223774
 Anzahl Einträge:11

N1	245	Abstand 1.Bohrung
N2	250	Seitenabstand
N3	1060	Abstand A
N4	2285	Abstand B
N5	0	Durchmesser 1.Bohrung
N6	60	Tiefe
N7	70	Offset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	40	Durchmesser 2.Bohrung
N10	40	Durchmesser 3.Bohrung
N11	40	Durchmesser 4.Bohrung

/* Tabelle : T000276.04

Offset Tabelle zum Makro : M000276
 Serie : Royal S 40 Senkkipp-Beschlag 223774
 Anzahl Einträge:11

N1	315	Abstand 1.Bohrung
N2	250	Seitenabstand
N3	3755	Abstand C
N4	0	Abstand B
N5	0	Durchmesser 1.Bohrung
N6	60	Tiefe
N7	120	Offset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	40	Durchmesser 2.Bohrung
N10	40	Durchmesser 3.Bohrung
N11	40	Durchmesser 4.Bohrung

/* Tabelle : T000276.05

Offset Tabelle zum Makro : M000276
 Serie : Royal S 40 Senkkipp-Beschlag 223775
 Anzahl Einträge:11

N1	245	Abstand 1.Bohrung
N2	268	Seitenabstand
N3	2205	Abstand A
N4	3225	Abstand B
N5	0	Durchmesser 1.Bohrung
N6	60	Tiefe
N7	70	Offset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	40	Durchmesser 2.Bohrung
N10	40	Durchmesser 3.Bohrung
N11	40	Durchmesser 4.Bohrung

/* Tabelle : T000276.06

Offset Tabelle zum Makro : M000276
 Serie : Royal S 40 Senkkipp-Beschlag 223775
 Anzahl Einträge:11

N1	315	Abstand 1.Bohrung
N2	250	Seitenabstand
N3	5790	Abstand C
N4	0	Abstand B
N5	0	Durchmesser 1.Bohrung
N6	60	Tiefe
N7	120	Offset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	40	Durchmesser 2.Bohrung
N10	40	Durchmesser 3.Bohrung
N11	0	Durchmesser 4.Bohrung

/* Tabelle : T000276.07

Offset Tabelle zum Makro : M000276
 Serie : Royal S 40 Seitenausstell-Beschlag 223776
 Anzahl Eintraege:11

N1	245	Abstand 1.Bohrung
N2	268	Seitenabstand
N3	800	Abstand A
N4	2285	Abstand B
N5	0	Durchmesser 1.Bohrung
N6	60	Tiefe
N7	70	Offset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	40	Durchmesser 2.Bohrung
N10	40	Durchmesser 3.Bohrung
N11	40	Durchmesser 4.Bohrung

/* Tabelle : T000276.08

Offset Tabelle zum Makro : M000276
 Serie : Royal S 40 Seitenausstell-Beschlag 223776
 Anzahl Eintraege:11

N1	315	Abstand 1.Bohrung
N2	263	Seitenabstand
N3	2470	Abstand C
N4	0	Abstand B
N5	0	Durchmesser 1.Bohrung
N6	60	Tiefe
N7	120	Offset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	40	Durchmesser 2.Bohrung
N10	40	Durchmesser 3.Bohrung
N11	0	Durchmesser 4.Bohrung

/* Tabelle : T000276.09

Offset Tabelle zum Makro : M000276
 Serie : Royal S 40 Seitenausstell-Beschlag 223777
 Anzahl Eintraege:11

N1	245	Abstand 1.Bohrung
N2	268	Seitenabstand
N3	1010	Abstand A
N4	3140	Abstand B
N5	0	Durchmesser 1.Bohrung
N6	60	Tiefe
N7	70	Offset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	40	Durchmesser 2.Bohrung
N10	40	Durchmesser 3.Bohrung
N11	40	Durchmesser 4.Bohrung

/* Tabelle : T000276.10

Offset Tabelle zum Makro : M000276
 Serie : Royal S 40 Seitenausstell-Beschlag 223777
 Anzahl Eintraege:11

N1	315	Abstand 1.Bohrung
N2	263	Seitenabstand
N3	3270	Abstand C
N4	0	Abstand B
N5	0	Durchmesser 1.Bohrung
N6	60	Tiefe
N7	120	Offset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	40	Durchmesser 2.Bohrung
N10	40	Durchmesser 3.Bohrung
N11	0	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.11

Offset Tabelle zum Makro : M000276
 Serie : Royal S 40 Senkkklapp-Beschlag 223773
 Anzahl Eintraege:11

N1	450	Abstand 1.Bohrung
N2	270	Seitenabstand
N3	500	Abstand A
N4	0	Abstand B
N5	0	Durchmesser 1.Bohrung
N6	150	Tiefe
N7	70	Offset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	52	Durchmesser 2.Bohrung
N10	52	Durchmesser 3.Bohrung
N11	0	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.12

Offset Tabelle zum Makro : M000276
 Serie : Royal S 40 Austellbegrenzer BL
 Anzahl Eintraege:11

N1	4115	Abstand 1.Bohrung
N2	230	Seitenabstand
N3	450	Abstand A
N4	0	Abstand B
N5	0	Durchmesser 1.Bohrung
N6	60	Tiefe
N7	120	Offset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	45	Durchmesser 2.Bohrung
N10	45	Durchmesser 3.Bohrung
N11	0	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.13

Offset Tabelle zum Makro : M000276
Serie : Royal S 40 Austellbegrenzer FL
Anzahl Eintraege:11

N1	1385	Abstand 1.Bohrung
N2	267	Seitenabstand
N3	450	Abstand A
N4	0	Abstand B
N5	0	Durchmesser 1.Bohrung
N6	60	Tiefe
N7	70	Offset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	45	Durchmesser 2.Bohrung
N10	45	Durchmesser 3.Bohrung
N11	0	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.14

Offset Tabelle zum Makro : M000276
Serie : Royal S 102 SK Senkklappschere 233104 FL
Anzahl Eintraege:11

N1	190	Abstand 1.Bohrung
N2	410	Seitenabstand
N3	0	Abstand A
N4	2415	Abstand B
N5	0	Durchmesser 1.Bohrung
N6	100	Tiefe
N7	135	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	42	Durchmesser 2.Bohrung
N10	0	Durchmesser 3.Bohrung
N11	42	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.15

Offset Tabelle zum Makro : M000276
Serie : Royal S 102 SK Senkklappschere 233105 FL
Anzahl Eintraege:11

N1	190	Abstand 1.Bohrung
N2	410	Seitenabstand
N3	0	Abstand A
N4	3170	Abstand B
N5	0	Durchmesser 1.Bohrung
N6	100	Tiefe
N7	135	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	42	Durchmesser 2.Bohrung
N10	0	Durchmesser 3.Bohrung
N11	42	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.16

Offset Tabelle zum Makro : M000276
Serie : Royal S 102 SK Senkklappschere 233106 FL
Anzahl Eintraege:11

N1	190	Abstand 1.Bohrung
N2	410	Seitenabstand
N3	0	Abstand A
N4	3655	Abstand B
N5	0	Durchmesser
N6	100	Tiefe
N7	135	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	42	Durchmesser 2.Bohrung
N10	0	Durchmesser 3.Bohrung
N11	42	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.17

Offset Tabelle zum Makro : M000276
Serie : Royal S 102 SK Senkklappschere 233104 BL
Anzahl Eintraege:11

N1	515	Abstand 1.Bohrung
N2	410	Seitenabstand
N3	0	Abstand A
N4	3707	Abstand B
N5	0	Durchmesser 1.Bohrung
N6	60	Tiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	42	Durchmesser 2.Bohrung
N10	0	Durchmesser 3.Bohrung
N11	42	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.18

Offset Tabelle zum Makro : M000276
Serie : Royal S 102 SK Senkklappschere 233105 BL
Anzahl Eintraege:11

N1	515	Abstand 1.Bohrung
N2	410	Seitenabstand
N3	0	Abstand A
N4	5230	Abstand B
N5	0	Durchmesser 1.Bohrung
N6	60	Tiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	42	Durchmesser 2.Bohrung
N10	0	Durchmesser 3.Bohrung
N11	42	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.19

Offset Tabelle zum Makro : M000276
 Serie : Royal S 102 SK Senkklappschere 233106 BL
 Anzahl Eintraege:11

N1	515	Abstand 1.Bohrung
N2	410	Seitenabstand
N3	0	Abstand A
N4	6366	Abstand B
N5	0	Durchmesser 1.Bohrung
N6	60	Tiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	42	Durchmesser 2.Bohrung
N10	0	Durchmesser 3.Bohrung
N11	42	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.20

Offset Tabelle zum Makro : M000276
 Serie : Royal S 102 SK Ausstellerschere
 Anzahl Eintraege:11

N1	0	Abstand 1.Bohrung
N2	410	Seitenabstand
N3	200	Abstand A
N4	0	Abstand B
N5	0	Durchmesser 1.Bohrung
N6	60	Tiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	42	Durchmesser 2.Bohrung
N10	42	Durchmesser 3.Bohrung
N11	0	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.21

Offset Tabelle zum Makro : M000276
 Serie : Royal S 102 SK Ausstellerschere
 Anzahl Eintraege:11

N1	0	Abstand 1.Bohrung
N2	395	Seitenabstand
N3	200	Abstand A
N4	0	Abstand B
N5	0	Durchmesser 1.Bohrung
N6	100	Tiefe
N7	135	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	42	Durchmesser 2.Bohrung
N10	42	Durchmesser 3.Bohrung
N11	0	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.22

Makro : M000276 Senkklappschere 248407 FL
 Serie : AWS 102 SK
 Anzahl Eintraege:11

N1	0	Abstand u
N2	410	Seitenabstand
N3	0	Abstand v
N4	1650	Abstand w (N4+N1)
N5	71	Durchmesser 1.Bohrung
N6	50	Tiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	0	Durchmesser 2.Bohrung
N10	0	Durchmesser 3.Bohrung
N11	71	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.23

Makro : M000276 Senkklappschere 248408 FL
 Serie : AWS 102 SK
 Anzahl Eintraege:11

N1	0	Abstand u
N2	410	Seitenabstand
N3	0	Abstand v
N4	1905	Abstand w (N1+N4)
N5	71	Durchmesser 1.Bohrung
N6	50	Tiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	0	Durchmesser 2.Bohrung
N10	0	Durchmesser 3.Bohrung
N11	71	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.24

Makro : M000276 Senkklappschere 248 409, -410 FL
 Serie : AWS 102 SK
 Anzahl Eintraege:11

N1	0	Abstand u
N2	410	Seitenabstand
N3	0	Abstand v
N4	2410	Abstand w (N1+N4)
N5	71	Durchmesser 1.Bohrung
N6	50	Tiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	0	Durchmesser 2.Bohrung
N10	0	Durchmesser 3.Bohrung
N11	71	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.26

Makro : M000276 Senkklappschere 248411 FL
 Serie : AWS 102
 Anzahl Eintraege:11

N1	0	Abstand u
N2	410	Seitenabstand
N3	0	Abstand v (N1+N3)
N4	3510	Abstand w (N1+N4)
N5	71	Durchmesser 1.Bohrung
N6	50	Tiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	0	Durchmesser 2.Bohrung
N10	0	Durchmesser 3.Bohrung
N11	71	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.27

Makro : M000276 Senkklappschere 248412 FL
 Serie : AWS 102 SK
 Anzahl Eintraege:11

N1	0	Abstand u
N2	410	Seitenabstand
N3	0	Abstand v (N1+N3)
N4	3830	Abstand w (N1+N4)
N5	71	Durchmesser 1.Bohrung
N6	50	Tiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	0	Durchmesser 2.Bohrung
N10	0	Durchmesser 3.Bohrung
N11	71	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.28

Makro : M000276 Senkklappschere 248407 BL
 Serie : AWS 102 SK
 Anzahl Eintraege:11

N1	0	Abstand x
N2	410	Seitenabstand
N3	0	Abstand y (N1+N3)
N4	2180	Abstand z (N1+N4)
N5	71	Durchmesser 1.Bohrung
N6	70	Tiefe
N7	30	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	0	Durchmesser 2.Bohrung
N10	0	Durchmesser 3.Bohrung
N11	71	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.29

Makro : M000276 Senkklappschere 248408 BL
 Serie : AWS 102 SK
 Anzahl Eintraege:11

N1	0	Abstand x
N2	410	Seitenabstand
N3	0	Abstand y (N1+N3)
N4	2690	Abstand z (N1+N4)
N5	71	Durchmesser 1.Bohrung
N6	70	Tiefe
N7	30	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	0	Durchmesser 2.Bohrung
N10	0	Durchmesser 3.Bohrung
N11	71	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.30

Makro : M000276 Senkklappschere 248409 BL
 Serie : AWS 102 SK
 Anzahl Eintraege:11

N1	0	Abstand x
N2	410	Seitenabstand
N3	0	Abstand y (N1+N3)
N4	3705	Abstand z (N1+N4)
N5	71	Durchmesser 1.Bohrung
N6	70	Tiefe
N7	30	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	0	Durchmesser 2.Bohrung
N10	0	Durchmesser 3.Bohrung
N11	71	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.32

Makro : M000276 Senkklappschere 248411 BL
 Serie : AWS 102 SK
 Anzahl Eintraege:11

N1	0	Abstand x
N2	410	Seitenabstand
N3	0	Abstand y (N1+N3)
N4	5260	Abstand z (N1+N4)
N5	71	Durchmesser 1.Bohrung
N6	70	Tiefe
N7	30	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	0	Durchmesser 2.Bohrung
N10	0	Durchmesser 3.Bohrung
N11	71	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.33

Makro : M000276 Senkklappschere 248412 BL
Serie : AWS 102 SK
Anzahl Eintraege:11

N1	0	Abstand x
N2	410	Seitenabstand
N3	0	Abstand y (N1+N3)
N4	6385	Abstand z (N1+N4)
N5	71	Durchmesser 1.Bohrung
N6	70	Tiefe
N7	30	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	0	Durchmesser 2.Bohrung
N10	0	Durchmesser 3.Bohrung
N11	71	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.34

Makro : M000276 Senkklappschere 233 103, 233104 Flügel
Serie : AWS 65/70 TipTronic n.a.ö.
Anzahl Eintraege:11

N1	0	Abstand v
N2	110	Seitenabstand
N3	0	Abstand w
N4	0	Abstand z
N5	40	Durchmesser 1.Bohrung
N6	70	Tiefe
N7	50	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	0	Durchmesser 2.Bohrung
N10	0	Durchmesser 3.Bohrung
N11	0	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.35

Makro : M000276 Senkklappschere 233 105 Flügel
Serie : AWS 65/70 TipTronic n.a.ö.
Anzahl Eintraege:11

N1	176	Abstand v
N2	110	Seitenabstand
N3	0	Abstand w
N4	3170	Abstand z
N5	40	Durchmesser 1.Bohrung
N6	70	Tiefe
N7	50	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	0	Durchmesser 2.Bohrung
N10	40	Durchmesser 3.Bohrung
N11	40	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.36

Makro : M000276 Senkklappschere 233 106 Flügel
Serie : AWS 65/70 TipTronic n.a.ö.
Anzahl Eintraege:11

N1	176	Abstand v
N2	110	Seitenabstand
N3	0	Abstand w
N4	3655	Abstand z
N5	40	Durchmesser 1.Bohrung
N6	70	Tiefe
N7	50	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	0	Durchmesser 2.Bohrung
N10	40	Durchmesser 3.Bohrung
N11	40	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.37

Makro : M000276 Senkklappschere 233 103, 233104 Blendrahmen
Serie : AWS 65/70 TipTronic n.a.ö.
Anzahl Eintraege:11

N1	390	Abstand a
N2	110	Seitenabstand
N3	0	Abstand c
N4	3707	Abstand d
N5	40	Durchmesser 1.Bohrung
N6	70	Tiefe
N7	50	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	0	Durchmesser 2.Bohrung
N10	0	Durchmesser 3.Bohrung
N11	40	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.38

Makro : M000276 Senkklappschere 233 103, 233104 Blendrahmen
Serie : AWS 65/70 TipTronic n.a.ö.
Anzahl Eintraege:11

N1	390	Abstand a
N2	110	Seitenabstand
N3	0	Abstand c
N4	5230	Abstand d
N5	40	Durchmesser 1.Bohrung
N6	70	Tiefe
N7	50	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	0	Durchmesser 2.Bohrung
N10	0	Durchmesser 3.Bohrung
N11	40	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.39

Makro : M000276 Senkklappschere 233 103, 233104
 Blendrahmen
 Serie : AWS 65/70 TipTronic n.a.ö.
 Anzahl Eintrage:11

N1	390	Abstand a
N2	110	Seitenabstand
N3	0	Abstand c
N4	6366	Abstand d
N5	40	Durchmesser 1.Bohrung
N6	70	Tiefe
N7	50	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	0	Durchmesser 2.Bohrung
N10	0	Durchmesser 3.Bohrung
N11	40	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.40

Makro : M000276 Senkklappschere 248815,-819
 Serie : AWS aussen öffnend
 Anzahl Eintrage:11

N1	180	Abstand
N2	130	Seitenabstand
N3	0	Abstand x
N4	1650	Abstand y
N5	0	Durchmesser 1.Bohrung
N6	70	Tiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	43	Durchmesser 2.Bohrung
N10	0	Durchmesser 3.Bohrung
N11	43	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.41

Makro : M000276 Senkklappschere 248816
 Serie : AWS aussen öffnend
 Anzahl Eintrage:11

N1	180	Abstand
N2	130	Seitenabstand
N3	0	Abstand x
N4	2410	Abstand y
N5	0	Durchmesser 1.Bohrung
N6	70	Tiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	43	Durchmesser 2.Bohrung
N10	0	Durchmesser 3.Bohrung
N11	43	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.42

Makro : M000276 Senkklappschere 248820
 Serie : AWS aussen öffnend
 Anzahl Eintrage:11

N1	180	Abstand
N2	130	Seitenabstand
N3	0	Abstand x
N4	1650	Abstand y
N5	0	Durchmesser 1.Bohrung
N6	70	Tiefe
N7	0	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	43	Durchmesser 2.Bohrung
N10	0	Durchmesser 3.Bohrung
N11	43	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.43

Makro : M000276 Ausstellerschere
 Serie : AWS aussen öffnend
 Anzahl Eintrage:11

N1	0	Abstand
N2	115	Seitenabstand
N3	200	Bohrungsabstand
N4	0	Abstand y
N5	0	Durchmesser 1.Bohrung
N6	70	Tiefe
N7	83	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	71	Durchmesser 2.Bohrung
N10	71	Durchmesser 3.Bohrung
N11	0	Durchmesser 4.Bohrung

/* Tabelle : T000276.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Abstand
N2		Seitenabstand
N3		Abstand x
N4		Abstand y
N5		Durchmesser 1.Bohrung
N6		Tiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschubfaktor
N9		Durchmesser 2.Bohrung
N10		Durchmesser 3.Bohrung
N11		Durchmesser 4.Bohrung

/* Tabelle : T000276.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Abstand
N2		Seitenabstand
N3		Abstand x
N4		Abstand y
N5		Durchmesser 1.Bohrung
N6		Tiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschubfaktor
N9		Durchmesser 2.Bohrung
N10		Durchmesser 3.Bohrung
N11		Durchmesser 4.Bohrung

/* Tabelle : T000276.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Abstand
N2		Seitenabstand
N3		Abstand x
N4		Abstand y
N5		Durchmesser 1.Bohrung
N6		Tiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschubfaktor
N9		Durchmesser 2.Bohrung
N10		Durchmesser 3.Bohrung
N11		Durchmesser 4.Bohrung

/* Tabelle : T000276.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Abstand
N2		Seitenabstand
N3		Abstand x
N4		Abstand y
N5		Durchmesser 1.Bohrung
N6		Tiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschubfaktor
N9		Durchmesser 2.Bohrung
N10		Durchmesser 3.Bohrung
N11		Durchmesser 4.Bohrung

/* Tabelle : T000276.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Abstand
N2		Seitenabstand
N3		Abstand x
N4		Abstand y
N5		Durchmesser 1.Bohrung
N6		Tiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschubfaktor
N9		Durchmesser 2.Bohrung
N10		Durchmesser 3.Bohrung
N11		Durchmesser 4.Bohrung

/* Tabelle : T000276.____

Makro: _____

Serie : _____

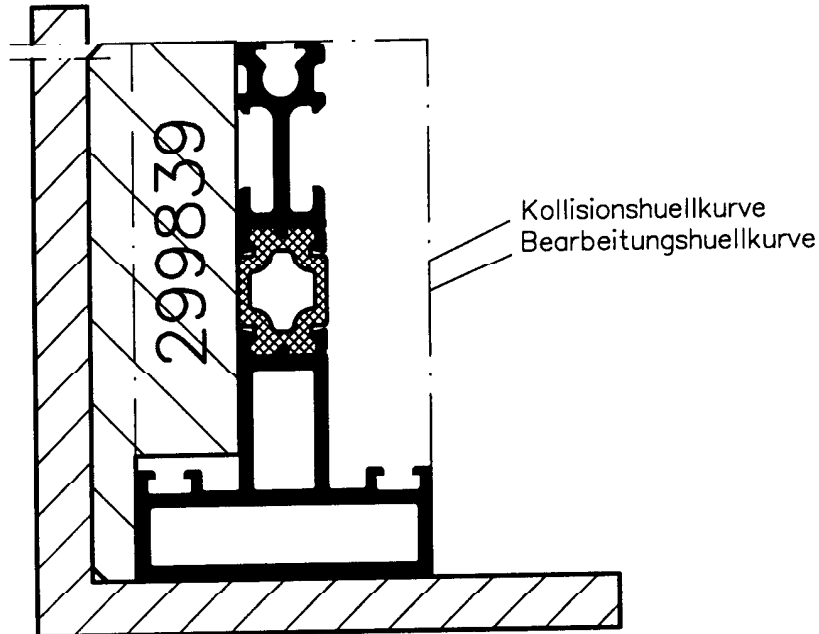
Anzahl Einträge:11

N1		Abstand
N2		Seitenabstand
N3		Abstand x
N4		Abstand y
N5		Durchmesser 1.Bohrung
N6		Tiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschubfaktor
N9		Durchmesser 2.Bohrung
N10		Durchmesser 3.Bohrung
N11		Durchmesser 4.Bohrung

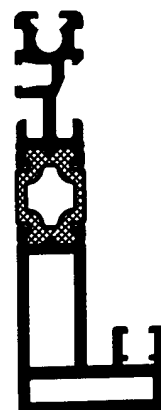
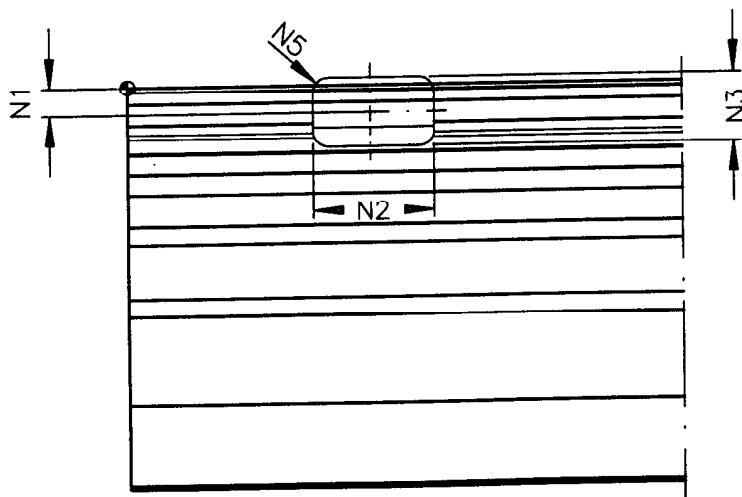
Makro 277 Entwässerung 1 RS 40

BS 277 01 01 RAO M1
REO

Serie:	siehe Zeichng.
Royal S 40	K08539



N4=Frästiefe
N6=Eintauchoffset
N7=Vorschubfaktor



/* Tabelle T000277.01

Offset-Tabelle zum Makro : 000277

Serie : Royal S 40 Falzentwässerung Flügelrahmen

Anzahl Einträge:7

N1	47	Mitte von Oben
N2	350	Länge Entwässerung
N3	120	Breite Entwässerung
N4	50	Tiefe Entwässerung
N5	40	Eckenradius
N6	140	Eintauchoffset
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle T000277.____

Makro : M000277_____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Mitte von Oben
N2		Länge Entwässerung
N3		Breite Entwässerung
N4		Tiefe Entwässerung
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/* Tabelle T000277.____

Makro : M000277_____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Mitte von Oben
N2		Länge Entwässerung
N3		Breite Entwässerung
N4		Tiefe Entwässerung
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/* Tabelle T000277.____

Makro : M000277_____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Mitte von Oben
N2		Länge Entwässerung
N3		Breite Entwässerung
N4		Tiefe Entwässerung
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/* Tabelle T000277.____

Makro : M000277_____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Mitte von Oben
N2		Länge Entwässerung
N3		Breite Entwässerung
N4		Tiefe Entwässerung
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/* Tabelle T000277.____

Makro : M000277_____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Mitte von Oben
N2		Länge Entwässerung
N3		Breite Entwässerung
N4		Tiefe Entwässerung
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/* Tabelle T000277.____

Makro : M000277_____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Mitte von Oben
N2		Länge Entwässerung
N3		Breite Entwässerung
N4		Tiefe Entwässerung
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/* Tabelle T000277.____

Makro : M000277_____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Mitte von Oben
N2		Länge Entwässerung
N3		Breite Entwässerung
N4		Tiefe Entwässerung
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

/* Tabelle T000277.____

Makro : M000277_____

Serie : _____

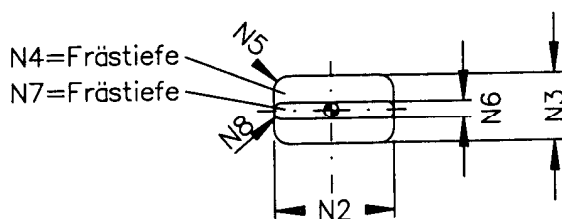
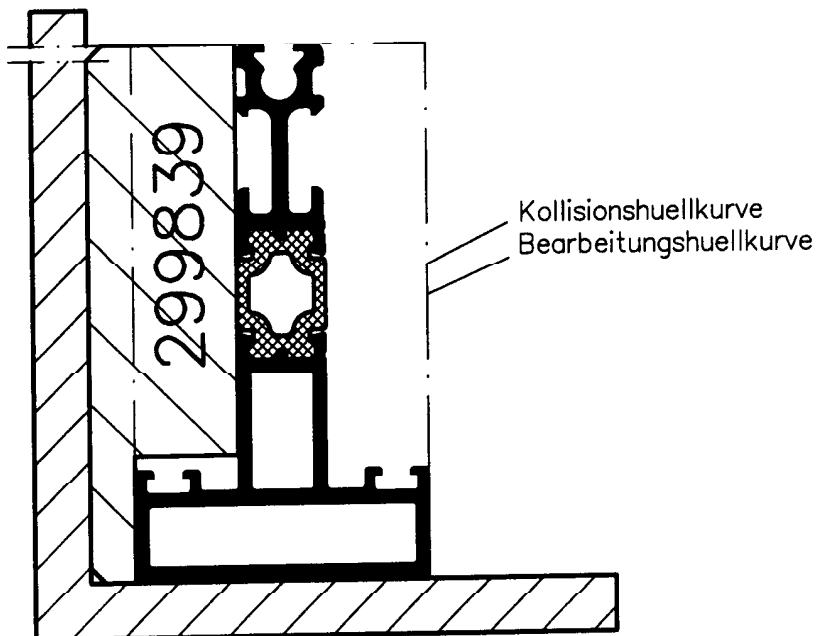
Anzahl Eintraege:7

N1		Mitte von Oben
N2		Länge Entwässerung
N3		Breite Entwässerung
N4		Tiefe Entwässerung
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Vorschubfaktor

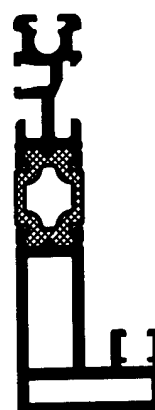
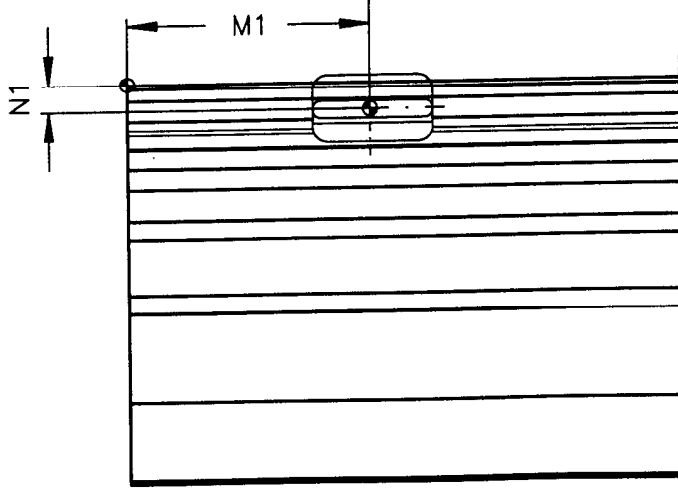
Makro 278 Entwässerung 3 RS 40

BS 278 01 01 RAO M1
REO

Serie:	siehe Zeichng.
Royal S 40	K08539



N9=Eintauchoffset
N10=Vorschubfaktor



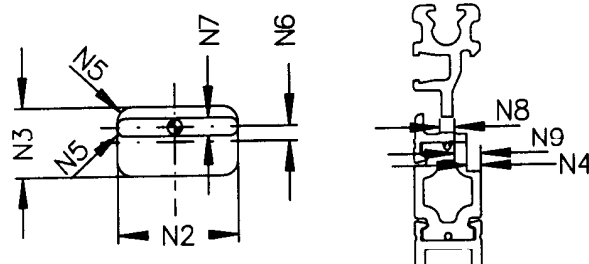
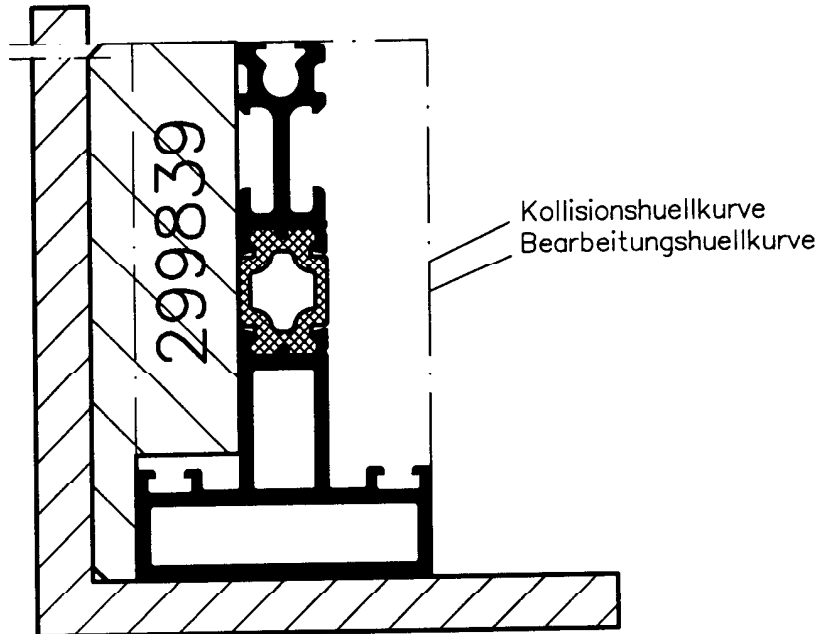
/* Tabelle T000278.01

Offset-Tabelle zum Makro : 000278
Serie : Royal S 40 Falzentwässerung Blendrahmen
Anzahl Einträge:10
N1 : 47: Mitte von Oben
N2 : 350: Länge Entwässerung
N3 : 240: Breite 1.Entwässerung
N4 : 50: Tiefe 1.
N5 : 31: Eckenradius 1.
N6 : 50: Breite 2.
N7 : 80: Tiefe 2.
N8 : 25: Eckenradius 2.
N9 : 140: Eintauchoffset
N10: 100: Vorschubfaktor

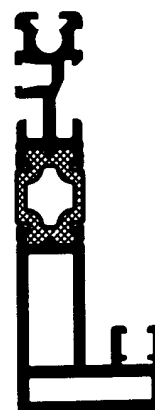
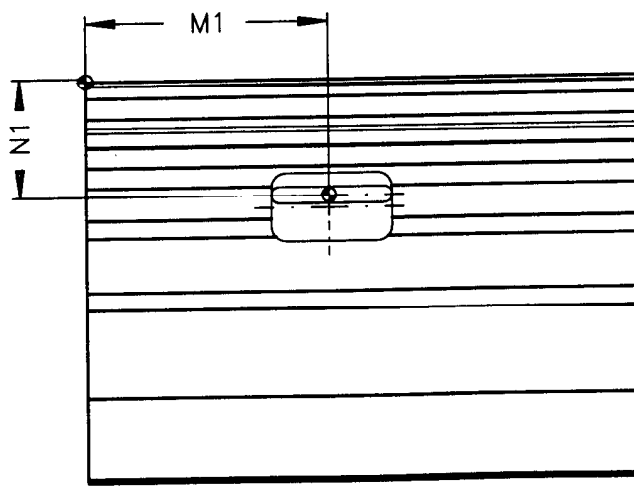
Makro 279 Entwässerung 2.1 RS 40

BS 279 01 01 RAO M1
REO

Serie:	siehe Zeichng.
Royal S 40	K08539



N10=Eintauchoffset
N11=Vorschubfaktor



/* Tabelle T000279.01

Makro : M000279

Serie : Royal S 40 Stufen Falzentwässerung

Flügelrahmen

Anzahl Einträge:11

N1	200	Mittelpunkt 2.Entwässerung
N2	200	Länge 1.+ 2.
N3	55	Breite 1.
N4	25	Tiefe 1.
N5	25	Eckenradius 1.+ 2.
N6	28	Mittelpunkt zur 2.
N7	50	Breite 2.
N8	30	Tiefe 2.
N9	50	Offset zur 2.
N10	140	Eintauchoffset
N11	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle T000279.____

Makro : M000279 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Mittelpunkt 2.Entwässerung
N2		Länge 1.+ 2.
N3		Breite 1.
N4		Tiefe 1.
N5		Eckenradius 1.+ 2.
N6		Mittelpunkt zur 2.
N7		Breite 2.
N8		Tiefe 2.
N9		Offset zur 2.
N10		Eintauchoffset
N11		Vorschubfaktor

/* Tabelle T000279.____

Makro : M000279 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Mittelpunkt 2.Entwässerung
N2		Länge 1.+ 2.
N3		Breite 1.
N4		Tiefe 1.
N5		Eckenradius 1.+ 2.
N6		Mittelpunkt zur 2.
N7		Breite 2.
N8		Tiefe 2.
N9		Offset zur 2.
N10		Eintauchoffset
N11		Vorschubfaktor

/* Tabelle T000279.____

Makro : M000279 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Mittelpunkt 2.Entwässerung
N2		Länge 1.+ 2.
N3		Breite 1.
N4		Tiefe 1.
N5		Eckenradius 1.+ 2.
N6		Mittelpunkt zur 2.
N7		Breite 2.
N8		Tiefe 2.
N9		Offset zur 2.
N10		Eintauchoffset
N11		Vorschubfaktor

/* Tabelle T000279.____

Makro : M000279 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Mittelpunkt 2.Entwässerung
N2		Länge 1.+ 2.
N3		Breite 1.
N4		Tiefe 1.
N5		Eckenradius 1.+ 2.
N6		Mittelpunkt zur 2.
N7		Breite 2.
N8		Tiefe 2.
N9		Offset zur 2.
N10		Eintauchoffset
N11		Vorschubfaktor

/* Tabelle T000279.____

Makro : M000279 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Mittelpunkt 2.Entwässerung
N2		Länge 1.+ 2.
N3		Breite 1.
N4		Tiefe 1.
N5		Eckenradius 1.+ 2.
N6		Mittelpunkt zur 2.
N7		Breite 2.
N8		Tiefe 2.
N9		Offset zur 2.
N10		Eintauchoffset
N11		Vorschubfaktor

/* Tabelle T000279.____

Makro : M000279 _____

Serie : _____

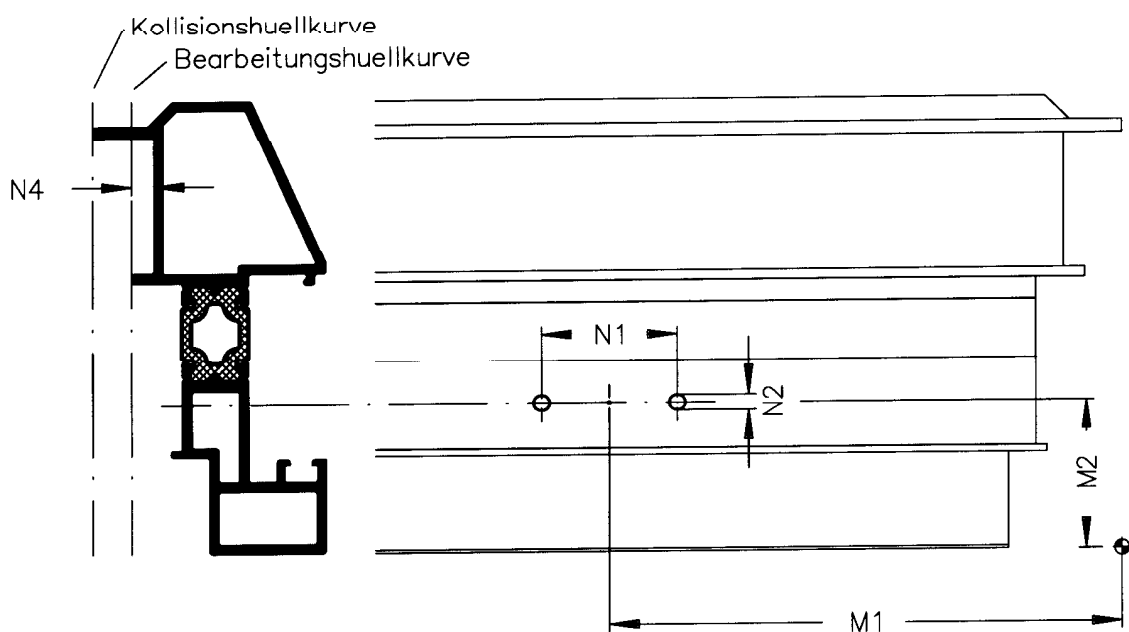
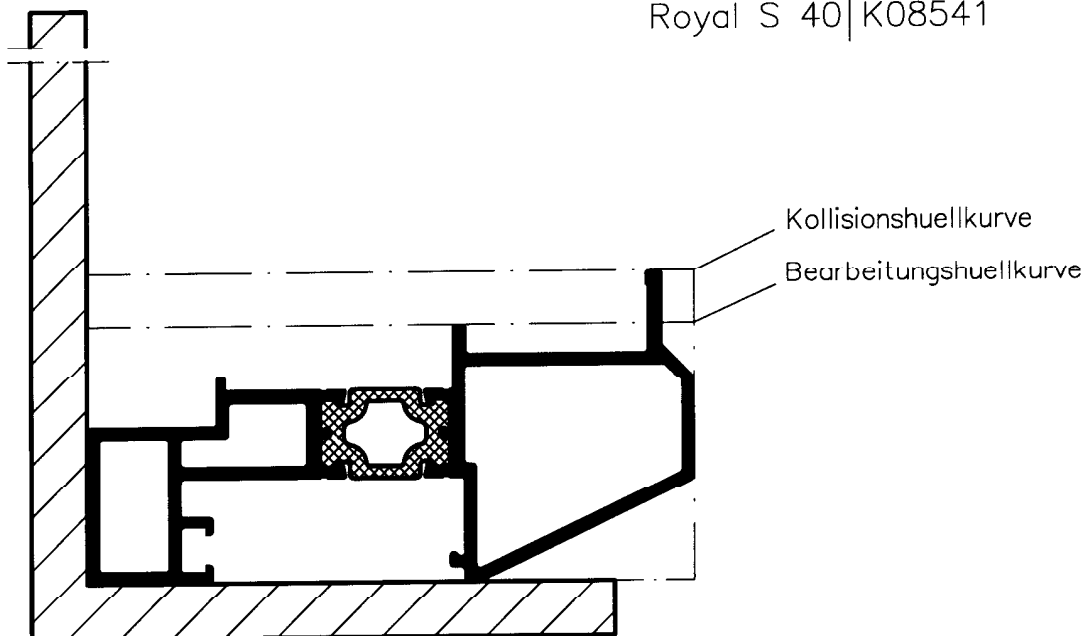
Anzahl Einträge:11

N1		Mittelpunkt 2.Entwässerung
N2		Länge 1.+ 2.
N3		Breite 1.
N4		Tiefe 1.
N5		Eckenradius 1.+ 2.
N6		Mittelpunkt zur 2.
N7		Breite 2.
N8		Tiefe 2.
N9		Offset zur 2.
N10		Eintauchoffset
N11		Vorschubfaktor

Makro 280 Auflaufbock

BS 280 01 01 OAL M1
OEL

Serie:	siehe Zeichng.
Royal S 40	K08541



N3 = Tiefe
N4 = Eintauchoffset
N5 = Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000280.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000280
 Serie : Royal-S 40 Auflaufbock BL
 Anzahl Eintraege:5

N1	350	Bohrungsabstand
N2	32	Durchmesser
N3	40	Tiefe
N4	120	Eintauchoffset
N5	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000280.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000280
 Serie : Royal-S 40 Auflaufbock FL
 Anzahl Eintraege:5

N1	0	Bohrungsabstand
N2	32	Durchmesser
N3	40	Tiefe
N4	70	Eintauchoffset
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000280.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000280
 Serie : Royal S 18N Mitteldichtung BI
 Anzahl Eintraege:5

N1	820	Bohrungsabstand
N2	32	Durchmesser
N3	40	Tiefe
N4	235	Eintauchoffset
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000280.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000280
 Serie : Royal S 24 Mitteldichtung BL
 Anzahl Eintraege:5

N1	460	Bohrungsabstand
N2	32	Durchmesser
N3	60	Tiefe
N4	235	Eintauchoffset
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000280.05

Makro : M000280
 Serie : AWS 60 Zusatzverriegelung
 Anzahl Eintraege:5

N1	350	Bohrungsabstand
N2	32	Durchmesser
N3	50	Tiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000280.06

Makro : M000280
 Serie : AWS 60 Auflaufbock
 Anzahl Eintraege:5

N1	0	Bohrungsabstand
N2	32	Durchmesser
N3	50	Tiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000280.07

Makro : M000280
 Serie : AWS 60 Auflaufbock
 Anzahl Eintraege:5

N1	200	Bohrungsabstand
N2	32	Durchmesser
N3	50	Tiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000280.08

Makro : M000280
 Serie : Royal S 28 Mitteldichtung BL
 Anzahl Eintraege:5

N1	0	Bohrungsabstand
N2	32	Durchmesser
N3	60	Tiefe
N4	255	Eintauchoffset
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000280.09

Makro : M000280
 Serie : AWS aussen öffnend
 Anzahl Eintraege:5

N1	260	Bohrungsabstand
N2	50	Durchmesser
N3	150	Tiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000280_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Durchmesser
N3		Tiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000280_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Durchmesser
N3		Tiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000280_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Durchmesser
N3		Tiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000280_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Durchmesser
N3		Tiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000280_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Durchmesser
N3		Tiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000280_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Durchmesser
N3		Tiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000280_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Durchmesser
N3		Tiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000280_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Durchmesser
N3		Tiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000280_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Durchmesser
N3		Tiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000280_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Bohrungsabstand
N2		Durchmesser
N3		Tiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Vorschubfaktor

Makro 281 Kleberbohrungen Blendrahmen

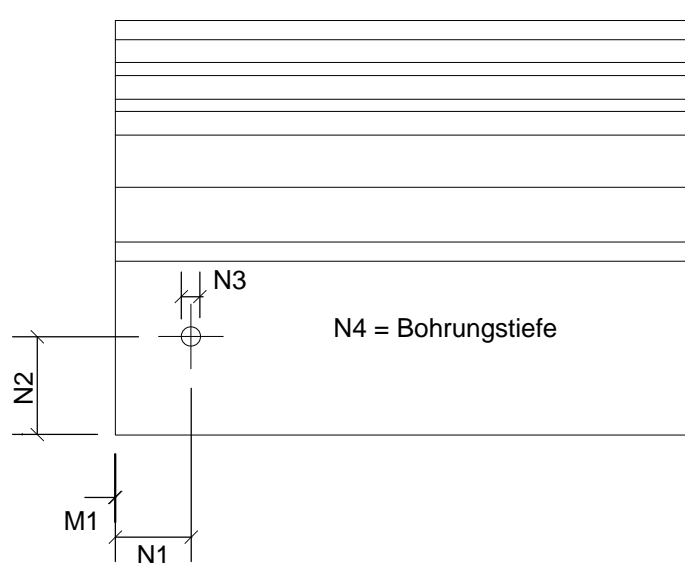
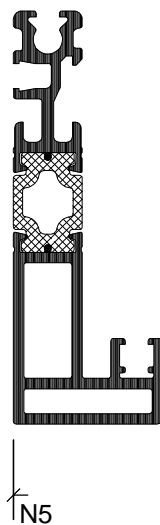
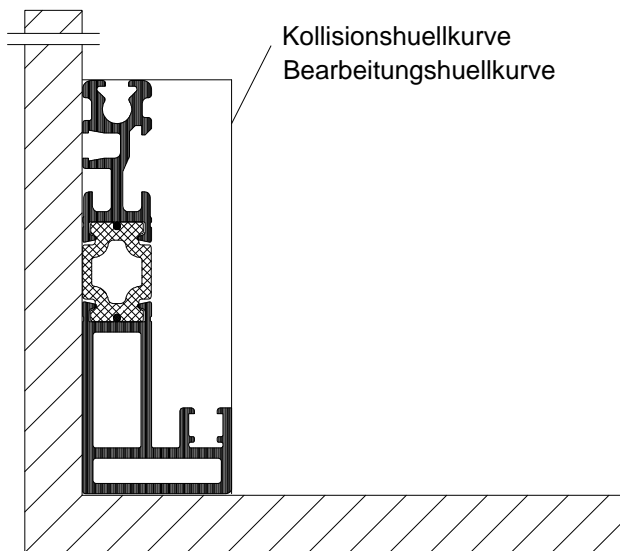
BS 281 01 01 LAU M1...

LEU
RAU
REU

Serie:

siehe Zchnng.

RS 40



/*Tabelle : T000281.01

Offset Tabelle Nagelbohrung Royal S65N
Riegel/Pfosten/Sprosse
Anzahl Einträge:6

N1	50	Bohrungsabstand
N2	180	Seitenabstand
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000281.02

Offset Tabelle Nagelbohrung Royal S20N,
Blendrahmen
Anzahl Einträge:6

N1	50	Bohrungsabstand
N2	250	Seitenabstand
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000281.03

Offset Tabelle Nagelbohrung Royal S20N/24N
Blendrahmen
Anzahl Einträge:6

N1	50	Bohrungsabstand
N2	208	Seitenabstand
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000281.04

Offset Tabelle Nagelbohrung Royal S20N/24N
Blendrahmen
Anzahl Einträge:6

N1	50	Bohrungsabstand
N2	337	Seitenabstand
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000281.____

Offset Tabelle Nagelbohrung

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Seitenabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000281.____

Offset Tabelle Nagelbohrung

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Seitenabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000281.____

Offset Tabelle Nagelbohrung

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Seitenabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000281.____

Offset Tabelle Nagelbohrung

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Seitenabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000281.____

Offset Tabelle Nagelbohrung

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Seitenabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000281.____

Offset Tabelle Nagelbohrung

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Seitenabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000281.____

Offset Tabelle Nagelbohrung

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Seitenabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000281.____

Offset Tabelle Nagelbohrung

Anzahl Einträge:6

N1		Bohrungsabstand
N2		Seitenabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

Makro 282 Nagelbohrungen Blendrahmen

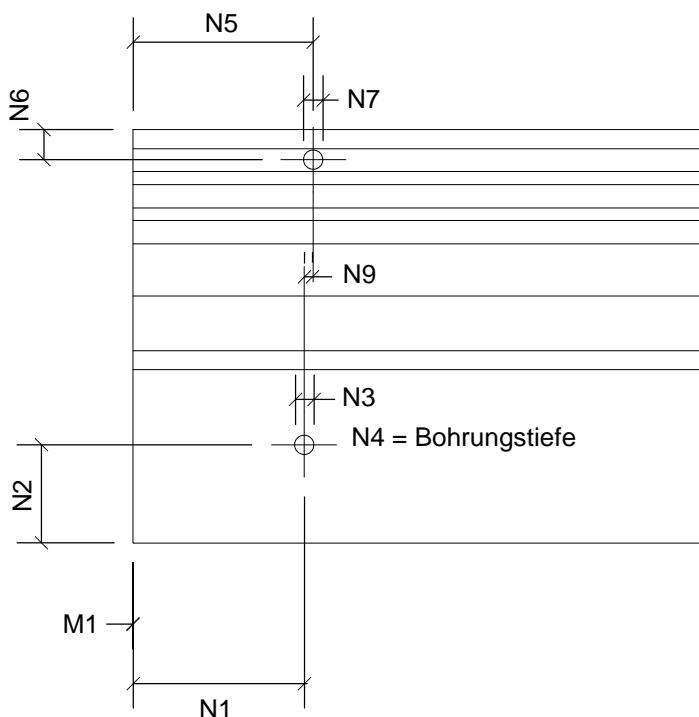
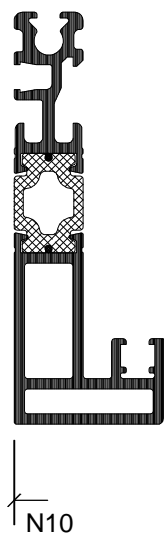
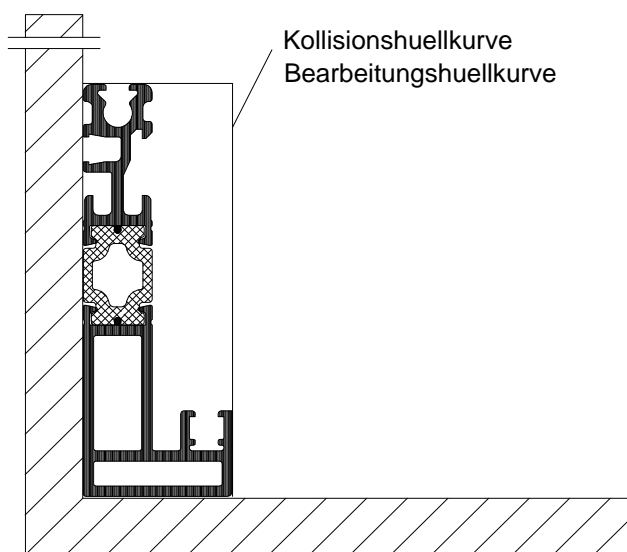
BS 282 01 01 LAO M1...

LEO

Serie:

siehe Zchnng.

RS 40



/*Tabelle : T000282.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000281
 Serie : Royal-S 65/70/70B Nagelbohrung
 Blendrahmen
 Anzahl Einträge:11

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	180	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	457	Bohrungsabstand Außenschale
N6	61	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	17	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eilgang Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000282.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000281
 Serie : Royal-S 20N Nagelbohrung Blendrahmen
 Anzahl Einträge:11

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	337	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eilgang Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000282.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000281
 Serie : Royal-S 20N Nagelbohrung Blendrahmen
 Anzahl Einträge:11

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	250	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eilgang Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000282.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000281
 Serie : Royal-S 20N Nagelbohrung Blendrahmen
 Anzahl Einträge:11

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	0	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	0	Bohrungsdurchmesser
N4	0	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Außenschale
N6	208	Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eilgang Eintauchoffset
N11	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000282.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000281

Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000282.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000281

Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000282.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000281

Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000282.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000281

Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000282.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000281

Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000282.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000281

Serie : _____

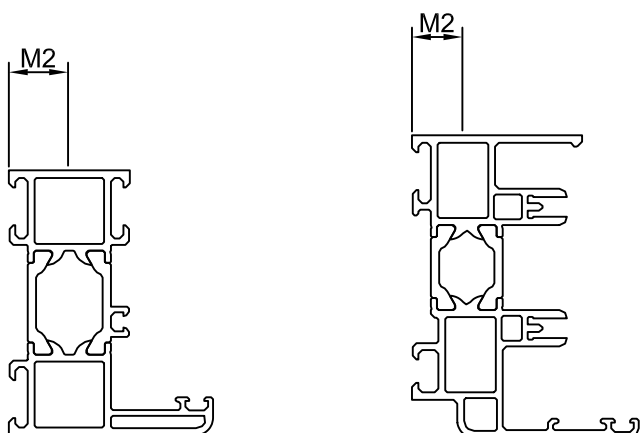
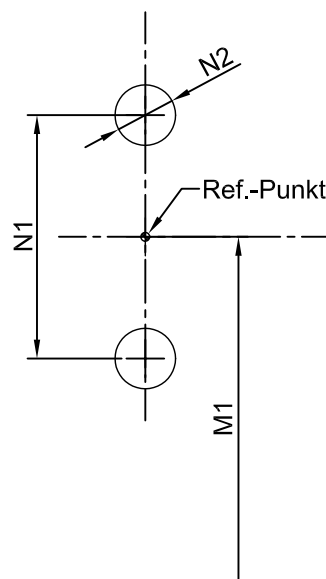
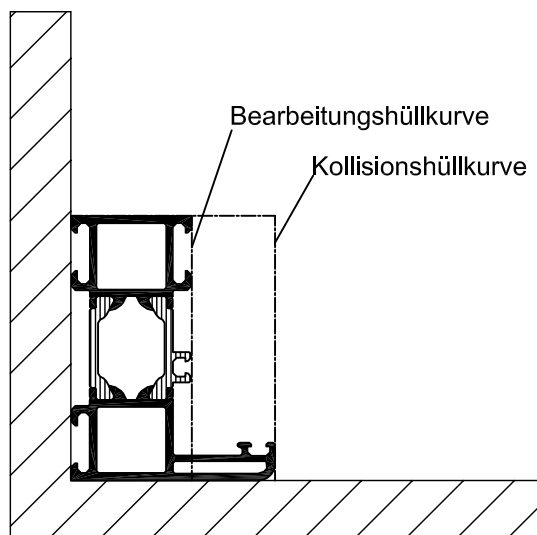
Anzahl Einträge:11

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Außenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Außenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Vorschub in Prozent

Makro 290 Befestigungsbohrungen für Zapfenschnäpper / Feststeller

BS000290 0X 02 OAL M1 M2
OEL

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 70F	K 12342 K 12155



N3 = Bohrtiefe
N4 = Eintauchoffset
N5 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000290.01

Makro: Feststeller Befestigung
 Serie: Royal S 70F
 Anzahl Eintraege:9

N1	240	Bohrungsabstand äußere Bohrung
N2	71	Durchmesser äußere Bohrung
N3	50	Tiefe äußere Bohrung
N4	0	Länge Bearbeitung Mitte
N5	0	Breite Langloch Mitte
N6	0	Tiefe Bearbeitung Mitte
N7	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000290.02

Makro: Zapfenschnäpper Befestigung
 Serie: Royal S 70F
 Anzahl Eintraege:9

N1	1050	Bohrungsabstand äußere Bohrung
N2	61	Durchmesser äußere Bohrung
N3	40	Tiefe äußere Bohrung
N4	0	Länge Bearbeitung Mitte
N5	0	Breite Langloch Mitte
N6	0	Tiefe Bearbeitung Mitte
N7	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000290.03

Makro: Zapfenschnäpper Befestigung
 Serie: Royal S 70F
 Anzahl Eintraege:9

N1	300	Bohrungsabstand äußere Bohrung
N2	61	Durchmesser äußere Bohrung
N3	40	Tiefe äußere Bohrung
N4	0	Länge Bearbeitung Mitte
N5	0	Breite Langloch Mitte
N6	0	Tiefe Bearbeitung Mitte
N7	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000290.04

Makro: Zapfenschnäpper Befestigung
 Serie: Royal S 70F Spreizdübelbefestigung
 Anzahl Eintraege:9

N1	340	Bohrungsabstand äußere Bohrung
N2	32	Durchmesser äußere Bohrung
N3	40	Tiefe äußere Bohrung
N4	80	Länge Bearbeitung Mitte
N5	80	Breite Langloch Mitte
N6	70	Tiefe Bearbeitung Mitte
N7	195	Eintauchoffset auf 2.Wand
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000290.05

Makro: Befestigungsbohrungen Verriegelung
 Serie: Royal S 160.HI
 Anzahl Eintraege:9

N1	330	Bohrungsabstand äußere Bohrung
N2	42	Durchmesser äußere Bohrung
N3	200	Tiefe äußere Bohrung
N4	0	Länge Bearbeitung Mitte
N5	0	Breite Langloch Mitte
N6	0	Tiefe Bearbeitung Mitte
N7	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N8	-260	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000290.06

Makro: Rollenschnäpper Befestigung
 Serie: AWS
 Anzahl Eintraege:9

N1	400	Bohrungsabstand äußere Bohrung
N2	42	Durchmesser äußere Bohrung
N3	100	Tiefe äußere Bohrung
N4	200	Länge Bearbeitung Mitte
N5	145	Breite Langloch Mitte
N6	100	Tiefe Bearbeitung Mitte
N7	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000290.____

Makro: Feststeller Befestigung

Serie: _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Bohrungsabstand äußere Bohrung
N2		Durchmesser äußere Bohrung
N3		Tiefe äußere Bohrung
N4		Länge Bearbeitung Mitte
N5		Breite Langloch Mitte
N6		Tiefe Bearbeitung Mitte
N7		Eintauchoffset auf 2.Wand
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000290.____

Makro: Feststeller Befestigung

Serie: _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Bohrungsabstand äußere Bohrung
N2		Durchmesser äußere Bohrung
N3		Tiefe äußere Bohrung
N4		Länge Bearbeitung Mitte
N5		Breite Langloch Mitte
N6		Tiefe Bearbeitung Mitte
N7		Eintauchoffset auf 2.Wand
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000290.____

Makro: Feststeller Befestigung

Serie: _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Bohrungsabstand äußere Bohrung
N2		Durchmesser äußere Bohrung
N3		Tiefe äußere Bohrung
N4		Länge Bearbeitung Mitte
N5		Breite Langloch Mitte
N6		Tiefe Bearbeitung Mitte
N7		Eintauchoffset auf 2.Wand
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000290.____

Makro: Feststeller Befestigung

Serie: _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Bohrungsabstand äußere Bohrung
N2		Durchmesser äußere Bohrung
N3		Tiefe äußere Bohrung
N4		Länge Bearbeitung Mitte
N5		Breite Langloch Mitte
N6		Tiefe Bearbeitung Mitte
N7		Eintauchoffset auf 2.Wand
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000290.____

Makro: Feststeller Befestigung

Serie: _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Bohrungsabstand äußere Bohrung
N2		Durchmesser äußere Bohrung
N3		Tiefe äußere Bohrung
N4		Länge Bearbeitung Mitte
N5		Breite Langloch Mitte
N6		Tiefe Bearbeitung Mitte
N7		Eintauchoffset auf 2.Wand
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000290.____

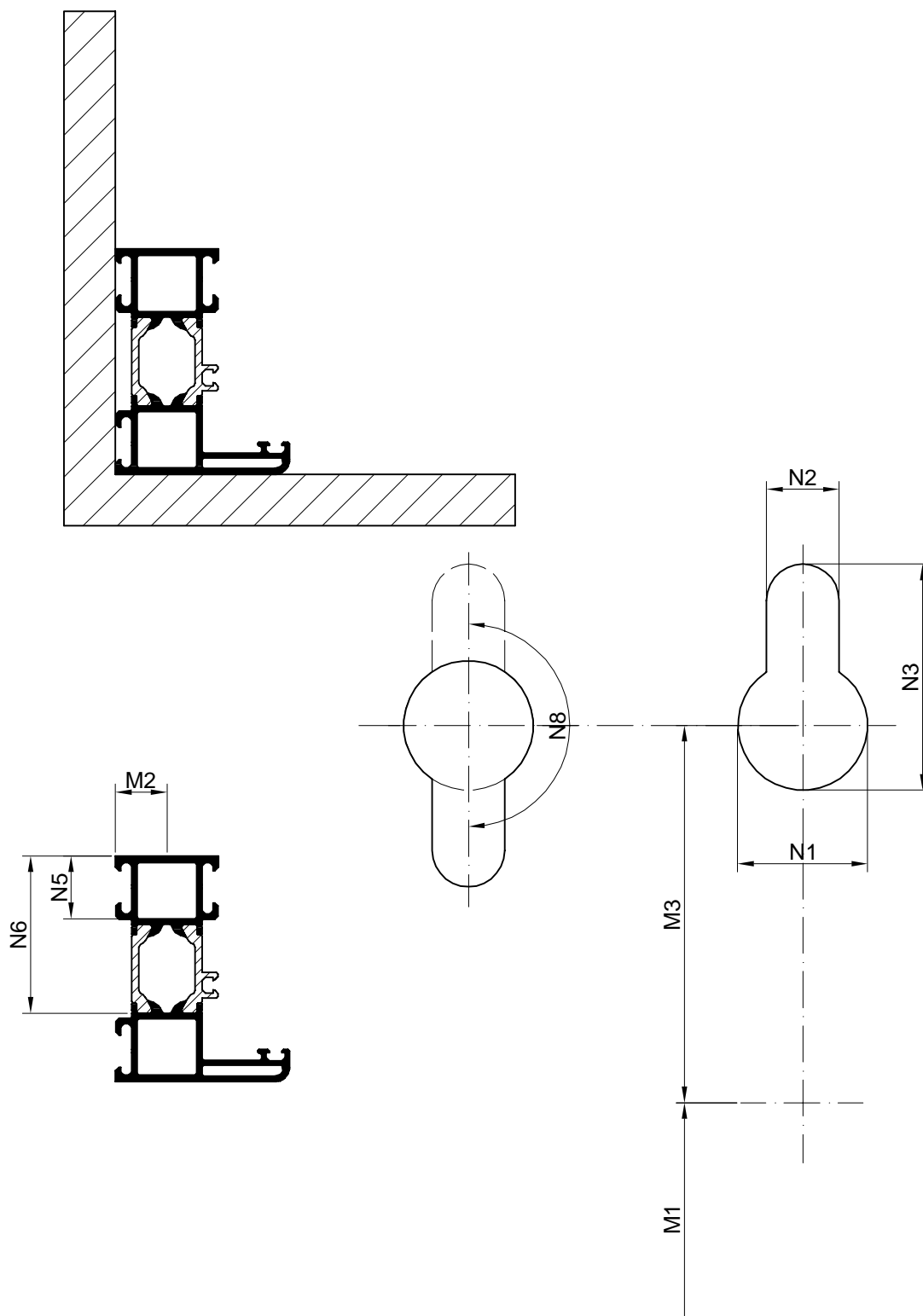
Makro: Feststeller Befestigung

Serie: _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Bohrungsabstand äußere Bohrung
N2		Durchmesser äußere Bohrung
N3		Tiefe äußere Bohrung
N4		Länge Bearbeitung Mitte
N5		Breite Langloch Mitte
N6		Tiefe Bearbeitung Mitte
N7		Eintauchoffset auf 2.Wand
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschubfaktor

Makro 292 Türschließzylinder Flügel Royal S 70F



N7= Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000292.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000292

Serie : Royal-S 70F Türschliesszylinder Flügel

Anzahl Einträge:7

N1	175	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	105	Breite Langloch
N3	335	Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4	100	Frästiefe
N5	190	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000292.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000292

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Grosser Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000292.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000292

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Grosser Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000292.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000292

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Grosser Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000292.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000292

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Grosser Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000292.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000292

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Grosser Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000292.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000292

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Grosser Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000292.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000292

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Grosser Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000292.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000292

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

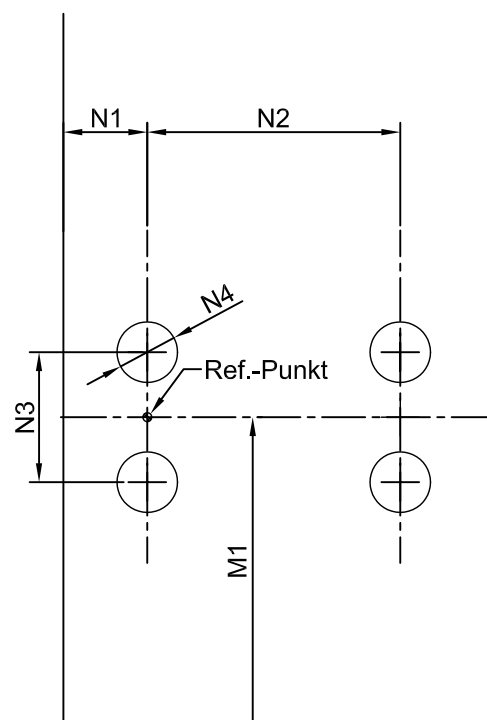
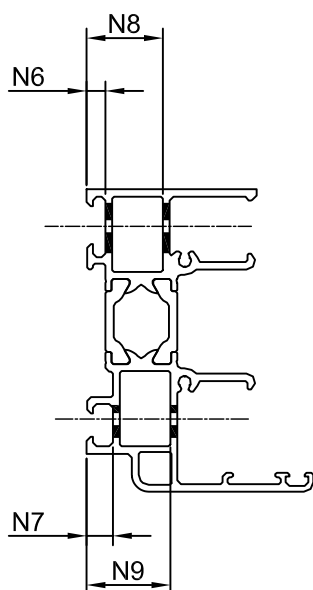
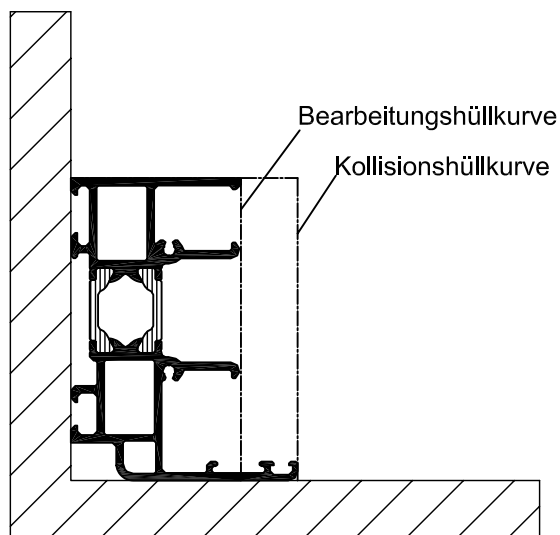
N1		Grosser Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schließzylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent

Makro 293 Befestigungsbohrungen für Einsatzprofil

BS000291 0X 01 LOA M1
LOE

Serie	siehe K-Zeichnung
-------	-------------------

Royal S 70F	K 12154
-------------	---------



N5 = Bohrtiefe
N10 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000293.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000293
 Serie : Royal-S 70F Befestigung Einsatzprofil
 310010/310020
 Anzahl Eintraege:10

N1	95	Abstand bis obere Bohrung
N2	510	Bohrungsabstand obere bis untere Bohrung
N3	110	Bohrungsabstand Bohrungspaar
N4	55	Bohrungsdurchmesser
N5	90	Bohrungstiefe
N6	0	Eintauchoffset obere Bohrung
N7	0	Eintauchoffset untere Bohrung
N8	200	Eintauchoffset auf 2. Wand obere Bohrung
N9	240	Eintauchoffset auf 2. Wand unter Bohrung
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000293.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000293
 Serie : Royal-S 70F Befestigung Einsatzprofil
 310010/310020
 Anzahl Eintraege:10

N1	95	Abstand bis obere Bohrung
N2	510	Bohrungsabstand obere bis untere Bohrung
N3	110	Bohrungsabstand Bohrungspaar
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	40	Bohrungstiefe
N6	20	Eintauchoffset obere Bohrung
N7	0	Eintauchoffset untere Bohrung
N8	152	Eintauchoffset auf 2. Wand obere Bohrung
N9	152	Eintauchoffset auf 2. Wand unter Bohrung
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000293.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000293
 Serie : Royal-S 70F Befestigung Einsatzprofil
 310010/310020
 Anzahl Eintraege:10

N1	95	Abstand bis obere Bohrung
N2	510	Bohrungsabstand obere bis untere boh rung
N3	110	Bohrungsabstand Bohrungspar
N4	32	Bohrungsdurchmesser
N5	40	Bohrungstiefe
N6	20	Eintauchoffset obere Bohrung
N7	0	Eintauchoffset untere Bohrung
N8	152	Eintauchoffset auf 2. Wand obere Bohrung
N9	152	Eintauchoffset auf 2. Wand unter Bohrung
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000293.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000293

Serie : _____

Anzahl Einträge:10

N1		Abstand bis obere Bohrung
N2		Bohrungsabstand obere bis untere Bohrung
N3		Bohrungsabstand Bohrungspaar
N4		Bohrungsdurchmesser
N5		Bohrungstiefe
N6		Eintauchoffset obere Bohrung
N7		Eintauchoffset untere Bohrung
N8		Eintauchoffset auf 2. Wand obere Bohrung
N9		Eintauchoffset auf 2. Wand unter Bohrung
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000293.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000293

Serie : _____

Anzahl Einträge:10

N1		Abstand bis obere Bohrung
N2		Bohrungsabstand obere bis untere Bohrung
N3		Bohrungsabstand Bohrungspaar
N4		Bohrungsdurchmesser
N5		Bohrungstiefe
N6		Eintauchoffset obere Bohrung
N7		Eintauchoffset untere Bohrung
N8		Eintauchoffset auf 2. Wand obere Bohrung
N9		Eintauchoffset auf 2. Wand unter Bohrung
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000293.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000293

Serie : _____

Anzahl Einträge:10

N1		Abstand bis obere Bohrung
N2		Bohrungsabstand obere bis untere Bohrung
N3		Bohrungsabstand Bohrungspaar
N4		Bohrungsdurchmesser
N5		Bohrungstiefe
N6		Eintauchoffset obere Bohrung
N7		Eintauchoffset untere Bohrung
N8		Eintauchoffset auf 2. Wand obere Bohrung
N9		Eintauchoffset auf 2. Wand unter Bohrung
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000293.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000293

Serie : _____

Anzahl Einträge:10

N1		Abstand bis obere Bohrung
N2		Bohrungsabstand obere bis untere Bohrung
N3		Bohrungsabstand Bohrungspaar
N4		Bohrungsdurchmesser
N5		Bohrungstiefe
N6		Eintauchoffset obere Bohrung
N7		Eintauchoffset untere Bohrung
N8		Eintauchoffset auf 2. Wand obere Bohrung
N9		Eintauchoffset auf 2. Wand unter Bohrung
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000293.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000293

Serie : _____

Anzahl Einträge:10

N1		Abstand bis obere Bohrung
N2		Bohrungsabstand obere bis untere Bohrung
N3		Bohrungsabstand Bohrungspaar
N4		Bohrungsdurchmesser
N5		Bohrungstiefe
N6		Eintauchoffset obere Bohrung
N7		Eintauchoffset untere Bohrung
N8		Eintauchoffset auf 2. Wand obere Bohrung
N9		Eintauchoffset auf 2. Wand unter Bohrung
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000293.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000293

Serie : _____

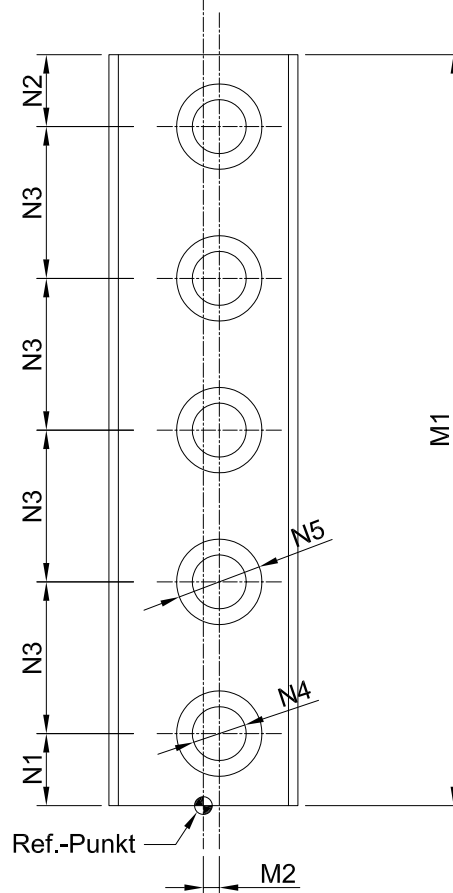
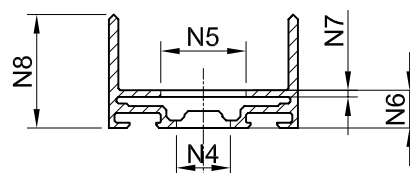
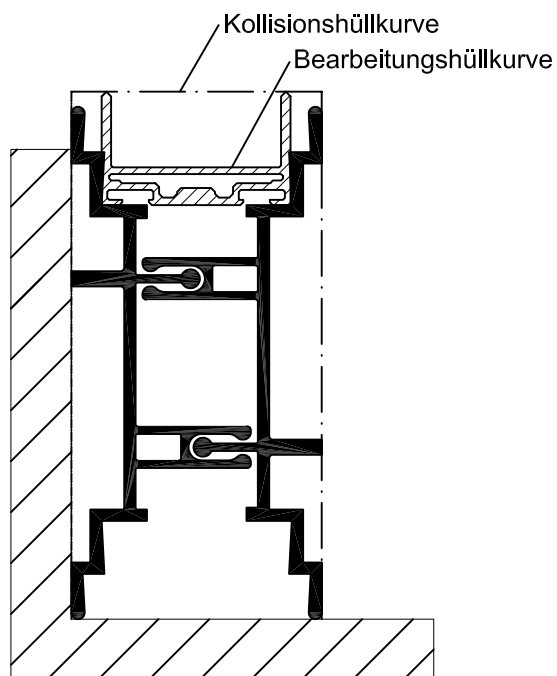
Anzahl Einträge:10

N1		Abstand bis obere Bohrung
N2		Bohrungsabstand obere bis untere Bohrung
N3		Bohrungsabstand Bohrungspaar
N4		Bohrungsdurchmesser
N5		Bohrungstiefe
N6		Eintauchoffset obere Bohrung
N7		Eintauchoffset untere Bohrung
N8		Eintauchoffset auf 2. Wand obere Bohrung
N9		Eintauchoffset auf 2. Wand unter Bohrung
N10		Vorschub in Prozent

Makro 300 Deckschalen bohren und ablängen

BS000300 01 02 OAL M1 M2
OAR

Serie	siehe K-Zeichnung
FW50+	K08639



N9 = Eintauchoffset
N10 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000300.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000300

Serie : Deckschalen bohren, senken und ablängen

Anzahl Einträge:10

N1	200	Abstand vom Anfang
N2	200	Abstand vom Ende
N3	2500	maximaler Bohrungsabstand
N4	66	Bohrungsdurchmesser
N5	110	Senkdurchmesser
N6	165	Bohrtiefe
N7	0	Senktiefe
N8	400	Schnitttiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000300.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000300

Serie : FW50+ Deckschalen fräsen und ablängen

Anzahl Einträge:10

N1	200	Abstand vom Anfang
N2	200	Abstand vom Ende
N3	2500	maximaler Bohrungsabstand
N4	66	Bohrungsdurchmesser
N5	110	Senkdurchmesser
N6	100	Bohrtiefe
N7	50	Senktiefe
N8	400	Schnitttiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000300.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000300

Serie : FW50+ Deckschalen bohr.m.Stufenbohrer u.
ablängen

Anzahl Einträge:10

N1	200	Abstand vom Anfang
N2	200	Abstand vom Ende
N3	2500	maximaler Bohrungsabstand
N4	6	Durchmesser (gleich der Wz.Datei)
N5	0	Senkdurchmesser
N6	100	Bohrtiefe
N7	0	Senktiefe
N8	400	Schnitttiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000300.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000300

Serie :

Anzahl Eintraege:10

N1		Abstand vom Anfang
N2		Abstand vom Ende
N3		maximaler Bohrungsabstand
N4		Bohrungsdurchmesser
N5		Senkdurchmesser
N6		Bohrtiefe
N7		Senktiefe
N8		Schnitttiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000300.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000300

Serie :

Anzahl Eintraege:10

N1		Abstand vom Anfang
N2		Abstand vom Ende
N3		maximaler Bohrungsabstand
N4		Bohrungsdurchmesser
N5		Senkdurchmesser
N6		Bohrtiefe
N7		Senktiefe
N8		Schnitttiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000300.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000300

Serie :

Anzahl Eintraege:10

N1		Abstand vom Anfang
N2		Abstand vom Ende
N3		maximaler Bohrungsabstand
N4		Bohrungsdurchmesser
N5		Senkdurchmesser
N6		Bohrtiefe
N7		Senktiefe
N8		Schnitttiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000300.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000300

Serie :

Anzahl Eintraege:10

N1		Abstand vom Anfang
N2		Abstand vom Ende
N3		maximaler Bohrungsabstand
N4		Bohrungsdurchmesser
N5		Senkdurchmesser
N6		Bohrtiefe
N7		Senktiefe
N8		Schnitttiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000300.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000300

Serie :

Anzahl Eintraege:10

N1		Abstand vom Anfang
N2		Abstand vom Ende
N3		maximaler Bohrungsabstand
N4		Bohrungsdurchmesser
N5		Senkdurchmesser
N6		Bohrtiefe
N7		Senktiefe
N8		Schnitttiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000300.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000300

Serie :

Anzahl Eintraege:10

N1		Abstand vom Anfang
N2		Abstand vom Ende
N3		maximaler Bohrungsabstand
N4		Bohrungsdurchmesser
N5		Senkdurchmesser
N6		Bohrtiefe
N7		Senktiefe
N8		Schnitttiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000300.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000300

Serie :

Anzahl Eintraege:10

N1		Abstand vom Anfang
N2		Abstand vom Ende
N3		maximaler Bohrungsabstand
N4		Bohrungsdurchmesser
N5		Senkdurchmesser
N6		Bohrtiefe
N7		Senktiefe
N8		Schnitttiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000300.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000300

Serie :

Anzahl Eintraege:10

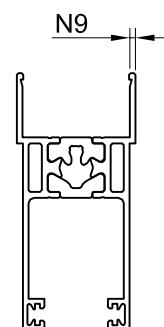
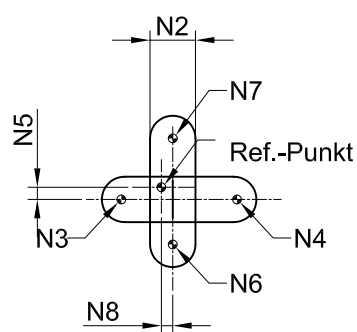
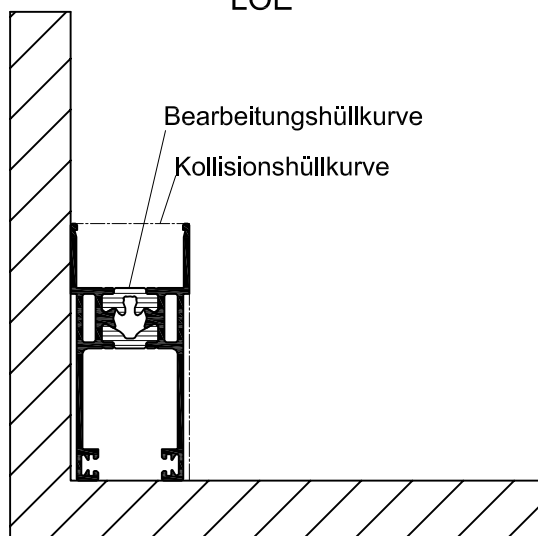
N1		Abstand vom Anfang
N2		Abstand vom Ende
N3		maximaler Bohrungsabstand
N4		Bohrungsdurchmesser
N5		Senkdurchmesser
N6		Bohrtiefe
N7		Senktiefe
N8		Schnitttiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

Makro 310 Freifräsung Royal S 24 /20N/24N

BS000310 01 01

OAL M1
 ROE
 LOA — Dummy
 LOE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 24	K 12061
Royal S 20N/24N	K 12070



N1 = Eintauchoffset
 N10 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000310.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000310

Serie : Royal S 24

Anzahl Eintraege:10

N1	0	Eintauchoffset
N2	80	Durchmesser
N3	0	X Start
N4	110	X Ende
N5	8	Y Horizontal Fräsung
N6	30	Y Start
N7	-190	Y Ende
N8	110	X Vertikal Fräsung
N9	22	FräsTiefe
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000310.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000310

Serie : Royal S 20N/24N

Anzahl Eintraege:10

N1	0	Eintauchoffset
N2	80	Durchmesser
N3	0	X Start Horizontal Fräsung
N4	130	X Ende Horizontal Fräsung
N5	8	Y Horizontal Fräsung
N6	30	Y Start Vertikal Fräsung
N7	-190	Y Ende Vertikal Fräsung
N8	130	X Vertikal Fräsung
N9	22	FräsTiefe
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000310.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000310

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Eintauchoffset
N2		Durchmesser
N3		X Start
N4		X Ende
N5		Y Horizontal Fräsung
N6		Y Start
N7		Y Ende
N8		X Vertikal Fräsung
N9		FräsTiefe
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000310.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000310

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Eintauchoffset
N2		Durchmesser
N3		X Start
N4		X Ende
N5		Y Horizontal Fräsung
N6		Y Start
N7		Y Ende
N8		X Vertikal Fräsung
N9		FräsTiefe
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000310.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000310

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Eintauchoffset
N2		Durchmesser
N3		X Start
N4		X Ende
N5		Y Horizontal Fräsung
N6		Y Start
N7		Y Ende
N8		X Vertikal Fräsung
N9		FräsTiefe
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000310.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000310

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Eintauchoffset
N2		Durchmesser
N3		X Start
N4		X Ende
N5		Y Horizontal Fräsung
N6		Y Start
N7		Y Ende
N8		X Vertikal Fräsung
N9		FräsTiefe
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000310.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000310

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Eintauchoffset
N2		Durchmesser
N3		X Start
N4		X Ende
N5		Y Horizontal Fräsung
N6		Y Start
N7		Y Ende
N8		X Vertikal Fräsung
N9		FräsTiefe
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000310.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000310

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Eintauchoffset
N2		Durchmesser
N3		X Start
N4		X Ende
N5		Y Horizontal Fräsung
N6		Y Start
N7		Y Ende
N8		X Vertikal Fräsung
N9		FräsTiefe
N10		Vorschub in Prozent

Makro 311 Entwässerung Flügel Royal S 24 /20N/24N

BS000311 01 01

ORA M1 M2

Seitenabstand
X-Offset

Serie

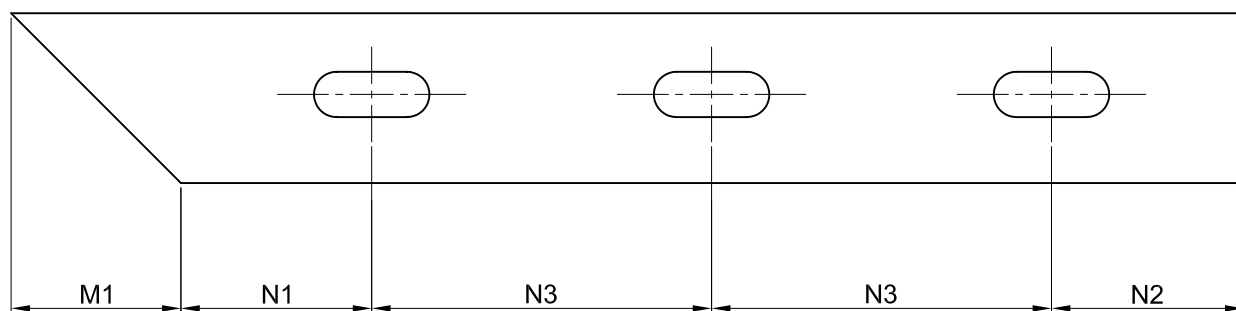
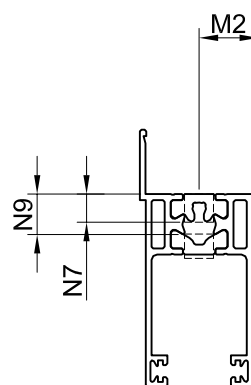
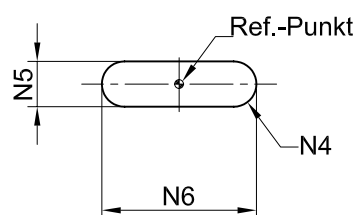
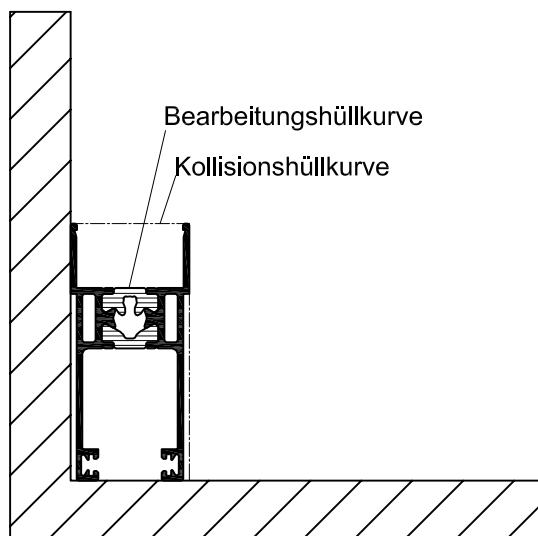
siehe K-Zeichnung

Royal S 24

K 12061

Royal S 20N/24N

K 12070



N8 = Eintauchoffset
N10 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000311.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000311
 Serie : Entwässerungslitze RS24
 Anzahl Einträge:10

N1	700	Abstand vom Anfang
N2	700	Abstand vom Ende
N3	6000	maximaler Bohrungsabstand
N4	40	Radius
N5	81	Breite
N6	81	Länge
N7	240	Bohrtiefe
N8	0	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eintauchoffset 2. Wand
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000311.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000311
 Serie : Entwässerungslitze RS24N
 Anzahl Einträge:10

N1	700	Abstand vom Anfang
N2	700	Abstand vom Ende
N3	6000	maximaler Bohrungsabstand
N4	40	Radius
N5	80	Breite
N6	80	Länge
N7	75	Bohrtiefe
N8	0	Eilgang Eintauchoffset
N9	170	Eintauchoffset 2. Wand
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000311.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000311
 Serie : Entwässerungslitze RS20N/24N
 Anzahl Einträge:10

N1	575	Abstand vom Anfang
N2	575	Abstand vom Ende
N3	6000	maximaler Bohrungsabstand
N4	25	Radius
N5	50	Breite
N6	150	Länge
N7	50	Bohrtiefe
N8	0	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eintauchoffset 2. Wand
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000311.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000311
 Serie : Entwässerungslitze RS20N/24N
 Anzahl Einträge:10

N1	575	Abstand vom Anfang
N2	575	Abstand vom Ende
N3	6000	maximaler Bohrungsabstand
N4	25	Radius
N5	50	Breite
N6	150	Länge
N7	50	Bohrtiefe
N8	0	Eilgang Eintauchoffset
N9	200	Eintauchoffset 2. Wand
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000311.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000700
 Serie : Befestigungsbohrungen 309210
 Anzahl Einträge:10

N1	1500	Abstand vom Anfang
N2	1500	Abstand vom Ende
N3	5000	maximaler Bohrungsabstand
N4	20	Radius
N5	45	Breite
N6	45	Länge
N7	40	Bohrtiefe
N8	0	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eintauchoffset 2. Wand
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000311.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000311
 Serie : Entwässerungsbohrung RS20N/24N, 133300
 Anzahl Einträge:10

N1	575	Abstand vom Anfang
N2	575	Abstand vom Ende
N3	6000	maximaler Bohrungsabstand
N4	25	Radius
N5	50	Breite
N6	150	Laenge
N7	40	Bohrtiefe
N8	0	Eilgang Eintauchoffset
N9	200	Eintauchoffset 2. Wand
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000311.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000311
 Serie : Entwässerungsbohrung RS18N
 Anzahl Einträge:10

N1	1000	Abstand vom Anfang
N2	1000	Abstand vom Ende
N3	6000	maximaler Bohrungsabstand
N4	25	Radius
N5	50	Breite
N6	340	Länge
N7	60	Bohrtiefe
N8	0	Eilgang Eintauchoffset
N9	124	Eintauchoffset 2. Wand
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000311.08

Offset-Tabelle zum Makro : M000311
 Serie : Entwässerungsbohrung RS18N
 Anzahl Einträge:10

N1	1500	Abstand vom Anfang
N2	1500	Abstand vom Ende
N3	0	maximaler Bohrungsabstand
N4	25	Radius
N5	50	Breite
N6	340	Länge
N7	100	Bohrtiefe
N8	0	Eilgang Eintauchoffset
N9	0	Eintauchoffset 2. Wand
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000311.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000311
 Serie : Entwässerungsbohrung RS18N
 Anzahl Einträge:10

N1	1000	Abstand vom Anfang
N2	1000	Abstand vom Ende
N3	6000	maximaler Bohrungsabstand
N4	25	Radius
N5	50	Breite
N6	340	Länge
N7	50	Bohrtiefe
N8	0	Eilgang Eintauchoffset
N9	230	Eintauchoffset 2. Wand
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000311.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000311
 Serie : Entwässerungsbohrung RS18N
 Anzahl Einträge:10

N1	1000	Abstand vom Anfang
N2	1000	Abstand vom Ende
N3	6000	maximaler Bohrungsabstand
N4	25	Radius
N5	50	Breite
N6	340	Länge
N7	60	Bohrtiefe
N8	0	Eilgang Eintauchoffset
N9	150	Eintauchoffset 2. Wand
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000311.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000311

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Abstand vom Anfang
N2		Abstand vom Ende
N3		maximaler Bohrungsabstand
N4		Radius
N5		Breite
N6		Laenge
N7		Bohrtiefe
N8		Eilgang Eintauchoffset
N9		Eintauchoffset 2. Wand
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000311.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000311

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Abstand vom Anfang
N2		Abstand vom Ende
N3		maximaler Bohrungsabstand
N4		Radius
N5		Breite
N6		Laenge
N7		Bohrtiefe
N8		Eilgang Eintauchoffset
N9		Eintauchoffset 2. Wand
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000311.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000311

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Abstand vom Anfang
N2		Abstand vom Ende
N3		maximaler Bohrungsabstand
N4		Radius
N5		Breite
N6		Laenge
N7		Bohrtiefe
N8		Eilgang Eintauchoffset
N9		Eintauchoffset 2. Wand
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000311.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000311

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Abstand vom Anfang
N2		Abstand vom Ende
N3		maximaler Bohrungsabstand
N4		Radius
N5		Breite
N6		Laenge
N7		Bohrtiefe
N8		Eilgang Eintauchoffset
N9		Eintauchoffset 2. Wand
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000311.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000311

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Abstand vom Anfang
N2		Abstand vom Ende
N3		maximaler Bohrungsabstand
N4		Radius
N5		Breite
N6		Laenge
N7		Bohrtiefe
N8		Eilgang Eintauchoffset
N9		Eintauchoffset 2. Wand
N10		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000311.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000311

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Abstand vom Anfang
N2		Abstand vom Ende
N3		maximaler Bohrungsabstand
N4		Radius
N5		Breite
N6		Laenge
N7		Bohrtiefe
N8		Eilgang Eintauchoffset
N9		Eintauchoffset 2. Wand
N10		Vorschub in Prozent

Makro 312 Einschnitt Laufscheine Flügel Royal S 24 /20N/24N

BS000312 0X 03

ORA

M1

M2

M3

ORE

LOA

LOE

Vertikal klinkung

Seitenabstand

Klinktiefe

Klinkbreite

Serie

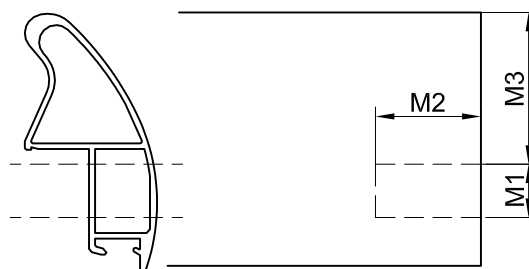
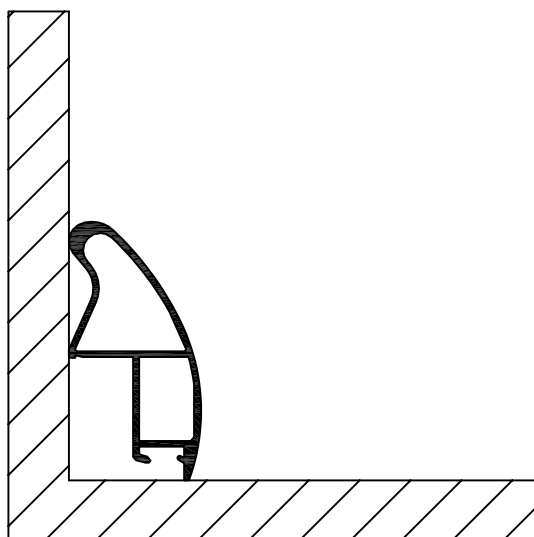
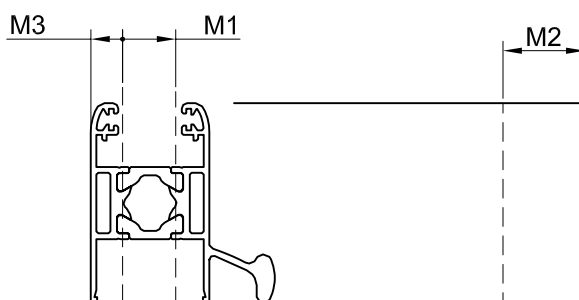
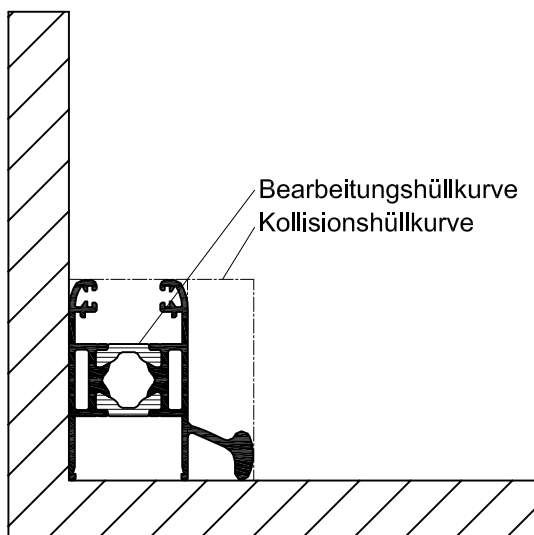
Royal S 24

Royal S 20N/24N

siehe K-Zeichnung

K 12061

K 12070



N1 = Maschinentyp (PBZ=1, PBS=2, PBC/PBX=3)

N2 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000312.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000701

Serie : Vertikal Klinkung

Anzahl Einträge:1

N1	100	Vorschub in Prozent
----	-----	---------------------

/* Tabelle : T000312.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000312

Serie : _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000312.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000312

Serie : _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000312.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000312

Serie : _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000312.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000312

Serie : _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000312.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000312

Serie : _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000312.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000312

Serie : _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000312.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000312

Serie : _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000312.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000312

Serie : _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000312.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000312

Serie : _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000312.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000312

Serie : _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000312.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000312

Serie : _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/* Tabelle : T000312.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000312

Serie : _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

Makro 313 Bohrung Abdeckkappe Royal S 24 /20N/24N

BS000313 01 02

OLA M1 M2

OLE

Seitenabstand

X-Abstand

Serie

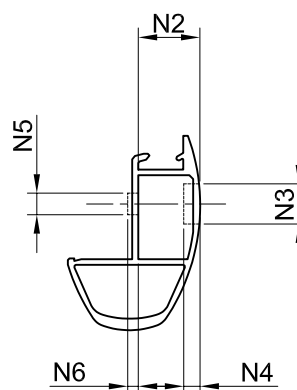
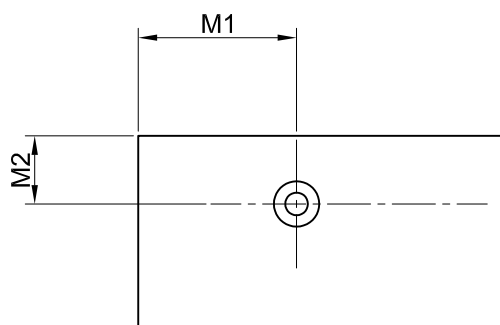
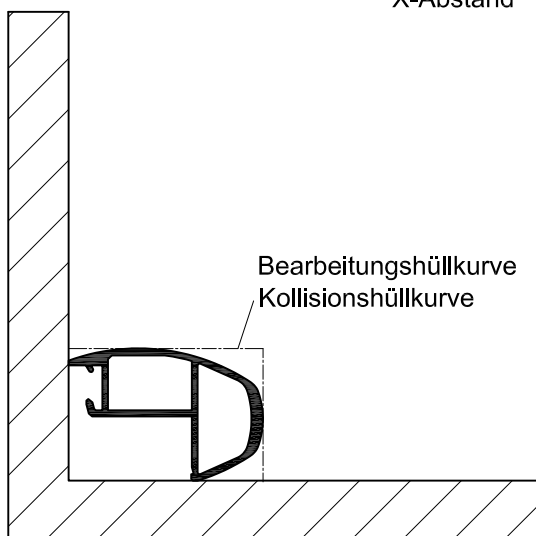
siehe K-Zeichnung

Royal S 24

K 12061

Royal S 20N/24N

K 12070



N1 = Eintauchoffset

N7 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000313.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000313
 Serie : Royal S24
 Anzahl Eintraege:7

N1	170	Eintauchoffset
N2	160	Eintauchoffset 2. Wand
N3	90	Durchmesser 1. Bohrung
N4	169	Tiefe 1. Bohrung
N5	50	Durchmesser 2. Bohrung
N6	50	Tiefe 2. Bohrung
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000313.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000313
 Serie : Royal S20N/24N4
 Anzahl Eintraege:7

N1	0	Eintauchoffset
N2	160	Eintauchoffset 2. Wand
N3	90	Durchmesser 1. Bohrung
N4	50	Tiefe 1. Bohrung
N5	50	Durchmesser 2. Bohrung
N6	50	Tiefe 2. Bohrung
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000313.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000313
 Serie : Royal S20N/24N4
 Anzahl Eintraege:7

N1	0	Eintauchoffset
N2	160	Eintauchoffset 2. Wand
N3	100	Durchmesser 1. Bohrung
N4	50	Tiefe 1. Bohrung
N5	50	Durchmesser 2. Bohrung
N6	50	Tiefe 2. Bohrung
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000313.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000313
 Serie : Royal S18N
 Anzahl Eintraege:7

N1	340	Eintauchoffset
N2	120	Eintauchoffset 2. Wand
N3	100	Durchmesser 1. Bohrung
N4	50	Tiefe 1. Bohrung
N5	70	Durchmesser 2. Bohrung
N6	50	Tiefe 2. Bohrung
N7	100	Vorschubfaktor in Prozent

/*Tabelle : T000313.05

Makro : M000313
 Serie : AWS 70 ST.HI
 Anzahl Eintraege:7

N1	70	Eintauchoffset
N2	140	Eintauchoffset 2. Wand
N3	80	Durchmesser 1. Bohrung
N4	50	Tiefe 1. Bohrung
N5	42	Durchmesser 2. Bohrung
N6	100	Tiefe 2. Bohrung
N7	100	Vorschubfaktor in Prozent

/*Tabelle : T000313.06

Makro : M000313
 Serie : Royal S 28
 Anzahl Eintraege:7

N1	30	Eintauchoffset
N2	0	Eintauchoffset 2. Wand
N3	110	Durchmesser 1. Bohrung
N4	50	Tiefe 1. Bohrung
N5	0	Durchmesser 2. Bohrung
N6	0	Tiefe 2. Bohrung
N7	100	Vorschubfaktor in Prozent

/*Tabelle : T000313.07

Makro : M000313
 Serie : Royal S 28
 Anzahl Eintraege:7

N1	0	Eintauchoffset
N2	0	Eintauchoffset 2. Wand
N3	50	Durchmesser 1. Bohrung
N4	70	Tiefe 1. Bohrung
N5	0	Durchmesser 2. Bohrung
N6	0	Tiefe 2. Bohrung
N7	100	Vorschubfaktor in Prozent

/*Tabelle : T000313.08

Makro : M000313
 Serie : Royal S 28
 Anzahl Eintraege:7

N1	0	Eintauchoffset
N2	0	Eintauchoffset 2. Wand
N3	100	Durchmesser 1. Bohrung
N4	70	Tiefe 1. Bohrung
N5	0	Durchmesser 2. Bohrung
N6	0	Tiefe 2. Bohrung
N7	100	Vorschubfaktor in Prozent

/*Tabelle : T000313.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000313

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Eintauchoffset
N2		Eintauchoffset 2. Wand
N3		Durchmesser 1. Bohrung
N4		Tiefe 1. Bohrung
N5		Durchmesser 2. Bohrung
N6		Tiefe 2. Bohrung
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000313.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000313

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Eintauchoffset
N2		Eintauchoffset 2. Wand
N3		Durchmesser 1. Bohrung
N4		Tiefe 1. Bohrung
N5		Durchmesser 2. Bohrung
N6		Tiefe 2. Bohrung
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000313.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000313

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Eintauchoffset
N2		Eintauchoffset 2. Wand
N3		Durchmesser 1. Bohrung
N4		Tiefe 1. Bohrung
N5		Durchmesser 2. Bohrung
N6		Tiefe 2. Bohrung
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000313.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000313

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Eintauchoffset
N2		Eintauchoffset 2. Wand
N3		Durchmesser 1. Bohrung
N4		Tiefe 1. Bohrung
N5		Durchmesser 2. Bohrung
N6		Tiefe 2. Bohrung
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000313.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000313

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Eintauchoffset
N2		Eintauchoffset 2. Wand
N3		Durchmesser 1. Bohrung
N4		Tiefe 1. Bohrung
N5		Durchmesser 2. Bohrung
N6		Tiefe 2. Bohrung
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000313.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000313

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Eintauchoffset
N2		Eintauchoffset 2. Wand
N3		Durchmesser 1. Bohrung
N4		Tiefe 1. Bohrung
N5		Durchmesser 2. Bohrung
N6		Tiefe 2. Bohrung
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000313.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000313

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Eintauchoffset
N2		Eintauchoffset 2. Wand
N3		Durchmesser 1. Bohrung
N4		Tiefe 1. Bohrung
N5		Durchmesser 2. Bohrung
N6		Tiefe 2. Bohrung
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000313.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000313

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Eintauchoffset
N2		Eintauchoffset 2. Wand
N3		Durchmesser 1. Bohrung
N4		Tiefe 1. Bohrung
N5		Durchmesser 2. Bohrung
N6		Tiefe 2. Bohrung
N7		Vorschub in Prozent

Makro 314 Handhebel/Feststeller Flügel Royal S 24 /20N/24N

BS000314 0X 02

LOA M1 M2

LOE

ROA

ROE

Seitenabstand

X-Abstand

Serie

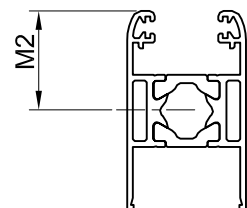
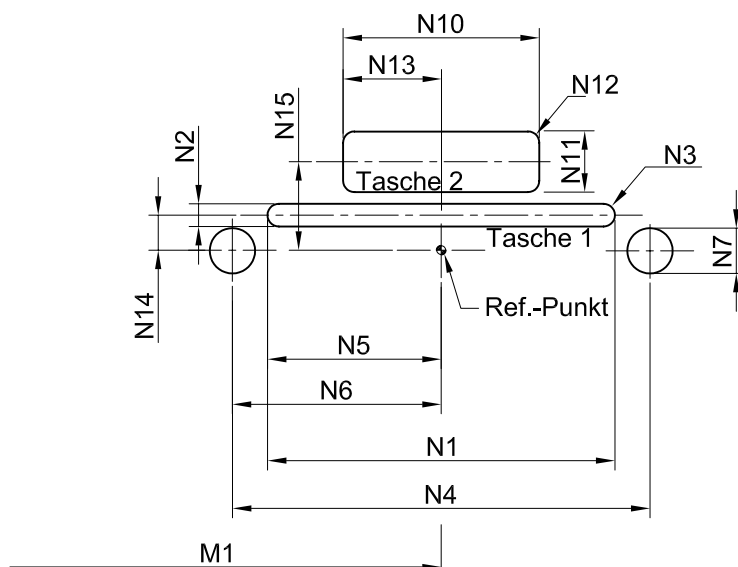
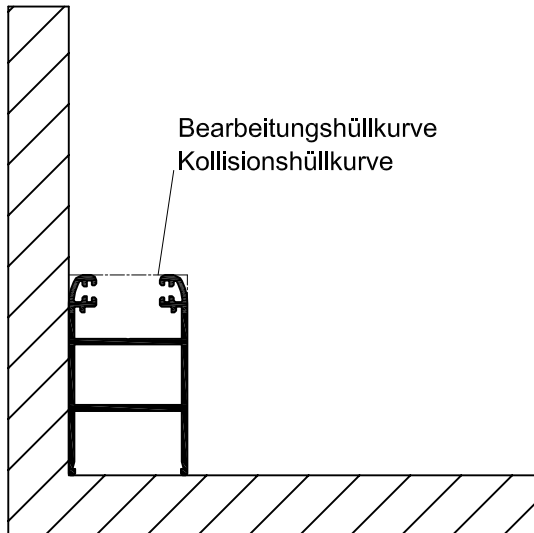
siehe K-Zeichnung

Royal S 24

K 12064

Royal S 20N/24N

K 12078



N8 = Frästiefe

N9 = Bohrtiefe

N16 = Eintauchoffset

N17 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000314.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000314
 Serie : Royal-S 24 Aussp. f. Handhebel
 Anzahl Einträge:17

N1	800	Länge Tasche 1
N2	60	Breite Tasche 1
N3	30	Eckenradius T1
N4	1000	Bohrungsabstand
N5	400	Abstand Unterkante T1
N6	500	Untere Bohrung
N7	150	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	220	Bohrtiefe
N10	0	Länge T2
N11	0	Breite T2
N12	0	Eckenradius T2
N13	400	Abstand Unterkante T2
N14	125	Mittenversatz Tasche 1
N15	0	Mittenversatz Tasche 2
N16	0	Eilgang Eintauchoffset
N17	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000314.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000314
 Serie : Royal-S 24 Aussp. Feststeller
 Anzahl Einträge:17

N1	850	Länge Tasche 1
N2	150	Breite Tasche 1
N3	25	Eckenradius T1
N4	0	Bohrungsabstand
N5	490	Abstand Unterkante T1
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	220	Bohrtiefe
N10	500	Länge T2
N11	50	Breite T2
N12	25	Eckenradius T2
N13	315	Abstand Unterkante T2
N14	0	Mittenversatz Tasche 1
N15	115	Mittenversatz Tasche 2
N16	0	Eilgang Eintauchoffset
N17	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000314.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000314
 Serie : Royal-S 20N/24N/24 Aussp. Handhabe
 Anzahl Einträge:17

N1	1120	Länge Tasche 1
N2	50	Breite Tasche 1
N3	25	Eckenradius T1
N4	1120	Bohrungsabstand
N5	560	Abstand Unterkante T1
N6	560	Untere Bohrung
N7	52	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	70	Bohrtiefe
N10	0	Länge T2
N11	0	Breite T2
N12	0	Eckenradius T2
N13	0	Abstand Unterkante T2
N14	120	Mittenversatz Tasche 1
N15	0	Mittenversatz Tasche 2
N16	0	Eilgang Eintauchoffset
N17	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000314.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000314
 Serie : Royal-S 24 Aussp. f. Feststeller
 Anzahl Einträge:17

N1	1870	Länge Tasche 1
N2	160	Breite Tasche 1
N3	40	Eckenradius T1
N4	1860	Bohrungsabstand
N5	935	Abstand Unterkante T1
N6	930	Untere Bohrung
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	180	Frästiefe
N9	70	Bohrtiefe
N10	0	Länge T2
N11	0	Breite T2
N12	0	Eckenradius T2
N13	400	Abstand Unterkante T2
N14	0	Mittenversatz Tasche 1
N15	0	Mittenversatz Tasche 2
N16	0	Eilgang Eintauchoffset
N17	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000314.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000314
 Serie : Royal-S 24 Aussp. f. Feststeller
 Anzahl Eintraege:17

N1	1870	Länge Tasche 1
N2	160	Breite Tasche 1
N3	40	Eckenradius T1
N4	0	Bohrungsabstand
N5	935	Abstand Unterkante T1
N6	930	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	180	Frästiefe
N9	70	Bohrtiefe
N10	0	Länge T2
N11	0	Breite T2
N12	0	Eckenradius T2
N13	400	Abstand Unterkante T2
N14	0	Mittenversatz Tasche 1
N15	0	Mittenversatz Tasche 2
N16	0	Eilgang Eintauchoffset
N17	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000314.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000314
 Serie : Royal-S 20N/24N/24 Aussp. f. Handhabe
 Anzahl Eintraege:17

N1	0	Länge Tasche 1
N2	0	Breite Tasche 1
N3	40	Eckenradius T1
N4	1000	Bohrungsabstand
N5	0	Abstand Unterkante T1
N6	500	Untere Bohrung
N7	70	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Frästiefe
N9	120	Bohrtiefe
N10	0	Länge T2
N11	0	Breite T2
N12	0	Eckenradius T2
N13	0	Abstand Unterkante T2
N14	0	Mittenversatz Tasche 1
N15	0	Mittenversatz Tasche 2
N16	0	Eilgang Eintauchoffset
N17	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000314.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000314
 Serie : Royal-S 20N/24N Aussp. f. Handhebel
 Anzahl Eintraege:17

N1	800	Länge Tasche 1
N2	60	Breite Tasche 1
N3	30	Eckenradius T1
N4	1000	Bohrungsabstand
N5	400	Abstand Unterkante T1
N6	500	Untere Bohrung
N7	150	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	50	Bohrtiefe
N10	0	Länge T2
N11	0	Breite T2
N12	0	Eckenradius T2
N13	400	Abstand Unterkante T2
N14	125	Mittenversatz Tasche 1
N15	0	Mittenversatz Tasche 2
N16	0	Eilgang Eintauchoffset
N17	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000314.08

Offset-Tabelle zum Makro : M000314
 Serie : Royal-S 20N/24N Aussp. Feststeller
 Anzahl Eintraege:17

N1	850	Länge Tasche 1
N2	150	Breite Tasche 1
N3	25	Eckenradius T1
N4	0	Bohrungsabstand
N5	490	Abstand Unterkante T1
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	220	Bohrtiefe
N10	500	Länge T2
N11	50	Breite T2
N12	25	Eckenradius T2
N13	315	Abstand Unterkante T2
N14	0	Mittenversatz Tasche 1
N15	115	Mittenversatz Tasche 2
N16	0	Eilgang Eintauchoffset
N17	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000314.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000314
 Serie : Royal-S 20N/24N Aussp. f. Feststeller
 Anzahl Eintraege:17

N1	1870	Länge Tasche 1
N2	160	Breite Tasche 1
N3	40	Eckenradius T1
N4	1860	Bohrungsabstand
N5	935	Abstand Unterkante T1
N6	930	Untere Bohrung
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	70	Bohrtiefe
N10	0	Länge T2
N11	0	Breite T2
N12	0	Eckenradius T2
N13	400	Abstand Unterkante T2
N14	0	Mittenversatz Tasche 1
N15	0	Mittenversatz Tasche 2
N16	0	Eilgang Eintauchoffset
N17	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000314.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000314
 Serie : Royal-S 24 Aussp. f. Feststeller
 Anzahl Eintraege:17

N1	1870	Länge Tasche 1
N2	160	Breite Tasche 1
N3	40	Eckenradius T1
N4	0	Bohrungsabstand
N5	935	Abstand Unterkante T1
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	0	Bohrtiefe
N10	0	Länge T2
N11	0	Breite T2
N12	0	Eckenradius T2
N13	400	Abstand Unterkante T2
N14	0	Mittenversatz Tasche 1
N15	0	Mittenversatz Tasche 2
N16	0	Eilgang Eintauchoffset
N17	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000314.11

Offset-Tabelle zum Makro : M000314
 Serie : Royal-S 18N Aussp. f. Handhebel
 Anzahl Eintraege:17

N1	800	Länge Tasche 1
N2	60	Breite Tasche 1
N3	30	Eckenradius T1
N4	1000	Bohrungsabstand
N5	400	Abstand Unterkante T1
N6	500	Untere Bohrung
N7	70	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	50	Bohrtiefe
N10	0	Länge T2
N11	0	Breite T2
N12	0	Eckenradius T2
N13	400	Abstand Unterkante T2
N14	125	Mittenversatz Tasche 1
N15	0	Mittenversatz Tasche 2
N16	0	Eilgang Eintauchoffset
N17	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000314.12

Offset-Tabelle zum Makro : M000314
 Serie : Royal S 24 Aussp. Feststeller
 Anzahl Eintraege:17

N1	0	Länge Tasche 1
N2	0	Breite Tasche 1
N3	0	Eckenradius T1
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Abstand Unterkante T1
N6	-1650	Untere Bohrung
N7	60	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Frästiefe
N9	60	Bohrtiefe
N10	0	Länge T2
N11	0	Breite T2
N12	0	Eckenradius T2
N13	0	Abstand Unterkante T2
N14	0	Mittenversatz Tasche 1
N15	0	Mittenversatz Tasche 2
N16	0	Eilgang Eintauchoffset
N17	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000314.13

Offset-Tabelle zum Makro : M000314
 Serie : Royal S 24 Aussp. Feststeller
 Anzahl Eintraege:17

N1	0	Länge Tasche 1
N2	0	Breite Tasche 1
N3	0	Eckenradius T1
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Abstand Unterkante T1
N6	-1650	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Frästiefe
N9	60	Bohrtiefe
N10	0	Länge T2
N11	0	Breite T2
N12	0	Eckenradius T2
N13	0	Abstand Unterkante T2
N14	0	Mittenversatz Tasche 1
N15	0	Mittenversatz Tasche 2
N16	0	Eilgang Eintauchoffset
N17	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000314.14

Offset-Tabelle zum Makro : M000314
 Serie: Royal S 20N/24N/24 Handhabe 234131
 Anzahl Eintraege:17

N1	1120	Länge Tasche 1
N2	50	Breite Tasche 1
N3	25	Eckenradius T1
N4	0	Bohrungsabstand
N5	560	Abstand Unterkante T1
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	0	Bohrtiefe
N10	0	Länge T2
N11	0	Breite T2
N12	0	Eckenradius T2
N13	0	Abstand Unterkante T2
N14	120	Mittenversatz Tasche 1
N15	0	Mittenversatz Tasche 2
N16	0	Eilgang Eintauchoffset
N17	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000314.___

Offset-Tabelle zum Makro : M000314

Serie : _____

Anzahl Eintraege:17

N1		Länge Tasche 1
N2		Breite Tasche 1
N3		Eckenradius T1
N4		Bohrungsabstand
N5		Abstand Unterkante T1
N6		Untere Bohrung
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Bohrtiefe
N10		Länge T2
N11		Breite T2
N12		Eckenradius T2
N13		Abstand Unterkante T2
N14		Mittenversatz Tasche 1
N15		Mittenversatz Tasche 2
N16		Eilgang Eintauchoffset
N17		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000314.___

Offset-Tabelle zum Makro : M000314

Serie : _____

Anzahl Eintraege:17

N1		Länge Tasche 1
N2		Breite Tasche 1
N3		Eckenradius T1
N4		Bohrungsabstand
N5		Abstand Unterkante T1
N6		Untere Bohrung
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Bohrtiefe
N10		Länge T2
N11		Breite T2
N12		Eckenradius T2
N13		Abstand Unterkante T2
N14		Mittenversatz Tasche 1
N15		Mittenversatz Tasche 2
N16		Eilgang Eintauchoffset
N17		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000314.___

Offset-Tabelle zum Makro : M000314

Serie : _____

Anzahl Eintraege:17

N1		Länge Tasche 1
N2		Breite Tasche 1
N3		Eckenradius T1
N4		Bohrungsabstand
N5		Abstand Unterkante T1
N6		Untere Bohrung
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Bohrtiefe
N10		Länge T2
N11		Breite T2
N12		Eckenradius T2
N13		Abstand Unterkante T2
N14		Mittenversatz Tasche 1
N15		Mittenversatz Tasche 2
N16		Eilgang Eintauchoffset
N17		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000314.___

Offset-Tabelle zum Makro : M000314

Serie : _____

Anzahl Eintraege:17

N1		Länge Tasche 1
N2		Breite Tasche 1
N3		Eckenradius T1
N4		Bohrungsabstand
N5		Abstand Unterkante T1
N6		Untere Bohrung
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Bohrtiefe
N10		Länge T2
N11		Breite T2
N12		Eckenradius T2
N13		Abstand Unterkante T2
N14		Mittenversatz Tasche 1
N15		Mittenversatz Tasche 2
N16		Eilgang Eintauchoffset
N17		Vorschub in Prozent

Makro 316 Befestigung Handhebel Royal S 24 /20N/24N

BS000316 01 02

LOA M1 M2

LOE

ROA

ROE

Seitenabstand

X-Abstand

Serie

siehe K-Zeichnung

Royal S 24

K 12063

K 12064

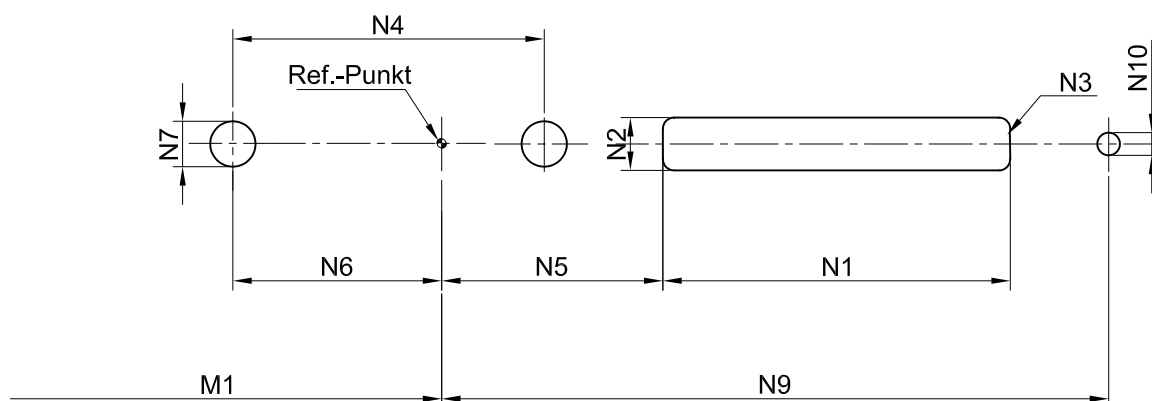
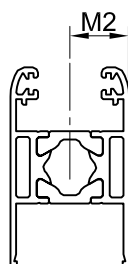
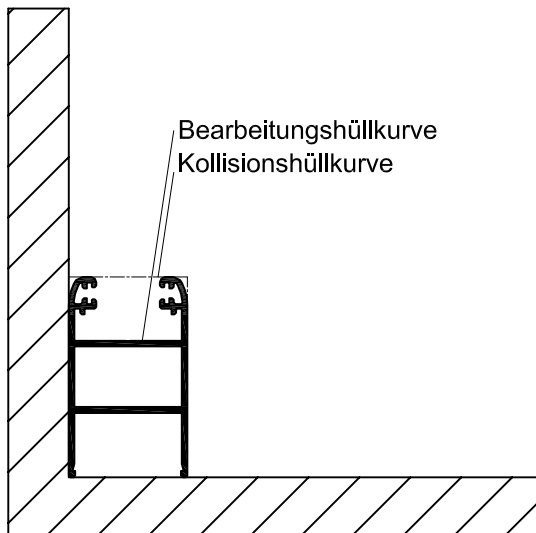
K 12065

Royal S 20N/24N

K 12072

K 12075

K 12078



N8 = Bohr/Frästiefe

N11 = Bohrtiefe obere Bohrung

N12 = Eintauchoffset

N13 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000316.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000316
 Serie : Royal-S 24 Aussp. f. Befestigungsplatte
 Anzahl Eintraege:13

N1	0	Länge der Ausnehmung
N2	0	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	1000	Bohrungsabstand
N5	400	Unterkante Ausnehmung
N6	500	Untere Bohrung
N7	150	Bohrungsdurchmesser
N8	110	Frästiefe
N9	1650	Abstand obere Bohrung
N10	32	Durchmesser ob. Bohrung
N11	40	Tiefe ob. Bohrung
N12	0	Eilgang Eintauchoffset
N13	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000316.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000316
 Serie : Royal-S 20N/24N Aussp. f. Befestigungsplatte
 Anzahl Eintraege:13

N1	0	Länge der Ausnehmung
N2	0	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	1000	Bohrungsabstand
N5	400	Unterkante Ausnehmung
N6	500	Untere Bohrung
N7	150	Bohrungsdurchmesser
N8	40	Frästiefe
N9	1650	Abstand obere Bohrung
N10	32	Durchmesser ob. Bohrung
N11	40	Tiefe ob. Bohrung
N12	0	Eilgang Eintauchoffset
N13	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000316.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000316
 Serie : Royal-S 24 Aussp. f. Befestigungsplatte
 Anzahl Eintraege:13

N1	500	Länge der Ausnehmung
N2	120	Breite der Ausnehmung
N3	60	Eckenradius
N4	00	Bohrungsabstand
N5	190	Unterkante Ausnehmung
N6	500	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	110	Frästiefe
N9	1000	Abstand obere Bohrung
N10	60	Durchmesser ob. Bohrung
N11	110	Tiefe ob. Bohrung
N12	0	Eilgang Eintauchoffset
N13	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000316.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000316
 Serie : Royal-S 24 Aussp. f. Verschlussshaken
 Anzahl Eintraege:13

N1	400	Länge der Ausnehmung
N2	75	Breite der Ausnehmung
N3	30	Eckenradius
N4	00	Bohrungsabstand
N5	-200	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Frästiefe
N9	0	Abstand obere Bohrung
N10	0	Durchmesser ob. Bohrung
N11	0	Tiefe ob. Bohrung
N12	0	Eilgang Eintauchoffset
N13	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000316.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000316
 Serie : Royal-S 24 Aussp. f. Verschlussshaken
 Anzahl Eintraege:13

N1	0	Länge der Ausnehmung
N2	0	Breite der Ausnehmung
N3	0	Eckenradius
N4	900	Bohrungsabstand
N5	0	Unterkante Ausnehmung
N6	450	Untere Bohrung
N7	55	Bohrungsdurchmesser
N8	40	Frästiefe
N9	0	Abstand obere Bohrung
N10	55	Durchmesser ob. Bohrung
N11	4	Tiefe ob. Bohrung
N12	0	Eilgang Eintauchoffset
N13	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000316.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000316
 Serie : Royal-S 24 Aussp. f. Feststeller
 Anzahl Eintraege:13

N1	0	Länge der Ausnehmung
N2	0	Breite der Ausnehmung
N3	0	Eckenradius
N4	900	Bohrungsabstand
N5	0	Unterkante Ausnehmung
N6	450	Untere Bohrung
N7	60	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Frästiefe
N9	0	Abstand obere Bohrung
N10	0	Durchmesser ob. Bohrung
N11	0	Tiefe ob. Bohrung
N12	0	Eilgang Eintauchoffset
N13	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000316.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000316
 Serie : Royal-S 20N/24N Aussp. f. Feststeller
 Anzahl Eintraege:13

N1	0	Länge der Ausnehmung
N2	0	Breite der Ausnehmung
N3	0	Eckenradius
N4	900	Bohrungsabstand
N5	0	Unterkante Ausnehmung
N6	450	Untere Bohrung
N7	70	Bohrungsdurchmesser
N8	40	Frästiefe
N9	0	Abstand obere Bohrung
N10	0	Durchmesser ob. Bohrung
N11	0	Tiefe ob. Bohrung
N12	0	Eilgang Eintauchoffset
N13	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000316.08

Offset-Tabelle zum Makro : M000316
 Serie : Royal-S 20N/24N Aussp. f. Befestigungsplatte
 Anzahl Eintraege:13

N1	500	Länge der Ausnehmung
N2	120	Breite der Ausnehmung
N3	60	Eckenradius
N4	00	Bohrungsabstand
N5	190	Unterkante Ausnehmung
N6	500	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	40	Frästiefe
N9	1000	Abstand obere Bohrung
N10	60	Durchmesser ob. Bohrung
N11	110	Tiefe ob. Bohrung
N12	0	Eilgang Eintauchoffset
N13	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000316.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000316
 Serie : Royal S 24 Befestigungsbohrung Handhabe
 Anzahl Eintraege:13

N1	0	Länge der Ausnehmung
N2	0	Breite der Ausnehmung
N3	0	Eckenradius
N4	1000	Bohrungsabstand
N5	0	Unterkante Ausnehmung
N6	500	Untere Bohrung
N7	150	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Frästiefe
N9	0	Abstand obere Bohrung
N10	0	Durchmesser ob. Bohrung
N11	0	Tiefe ob. Bohrung
N12	0	Eilgang Eintauchoffset
N13	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000316.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000316

Serie : _____

Anzahl Eintraege:13

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung
N6		Untere Bohrung
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Abstand obere Bohrung
N10		Durchmesser ob. Bohrung
N11		Tiefe ob. Bohrung
N12		Eilgang Eintauchoffset
N13		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000316.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000316

Serie : _____

Anzahl Eintraege:13

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung
N6		Untere Bohrung
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Abstand obere Bohrung
N10		Durchmesser ob. Bohrung
N11		Tiefe ob. Bohrung
N12		Eilgang Eintauchoffset
N13		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000316.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000316

Serie : _____

Anzahl Eintraege:13

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung
N6		Untere Bohrung
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Abstand obere Bohrung
N10		Durchmesser ob. Bohrung
N11		Tiefe ob. Bohrung
N12		Eilgang Eintauchoffset
N13		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000316.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000316

Serie : _____

Anzahl Eintraege:13

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung
N6		Untere Bohrung
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Abstand obere Bohrung
N10		Durchmesser ob. Bohrung
N11		Tiefe ob. Bohrung
N12		Eilgang Eintauchoffset
N13		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000316.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000316

Serie : _____

Anzahl Eintraege:13

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung
N6		Untere Bohrung
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Abstand obere Bohrung
N10		Durchmesser ob. Bohrung
N11		Tiefe ob. Bohrung
N12		Eilgang Eintauchoffset
N13		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000316.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000316

Serie : _____

Anzahl Eintraege:13

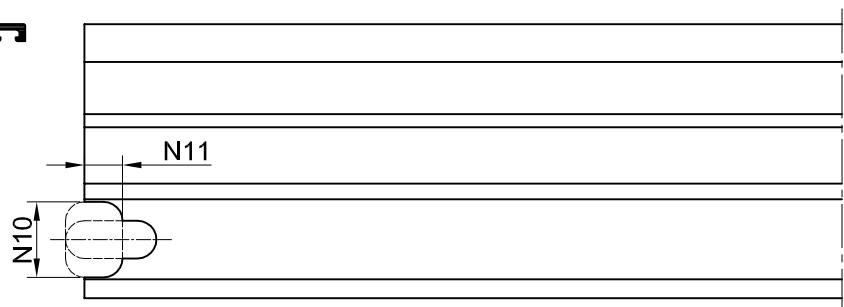
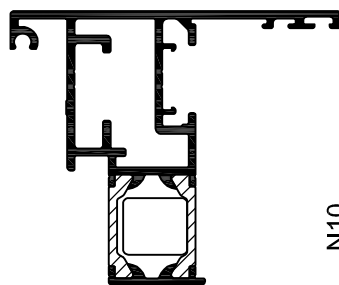
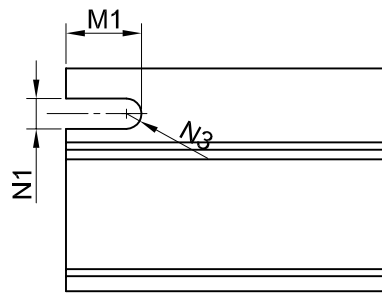
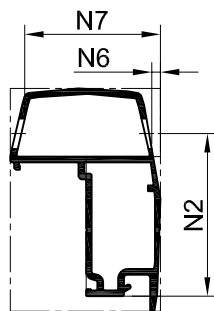
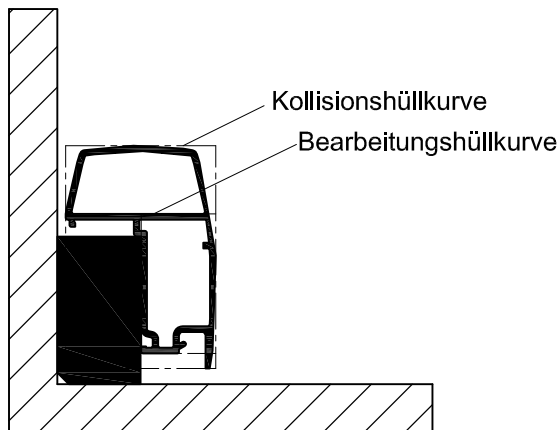
N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung
N6		Untere Bohrung
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Abstand obere Bohrung
N10		Durchmesser ob. Bohrung
N11		Tiefe ob. Bohrung
N12		Eilgang Eintauchoffset
N13		Vorschub in Prozent

Makro 317 Ausfräsung Wetterschenkel

BS000317 01 01 LOA M1
 ROA
 LOE
 ROE

Serie

siehe K-Zeichnung



N4 = Tiefe 1. Wandung
 N5 = Tiefe 2. Wandung
 N8 = Vorschub in Prozent
 N9 = Makro auf Kollisionshüllkurve (1=ja / 0=nein)

/*Tabelle : T000317.01

Macro : M000317, Ausfräsung Wetterschenkel
 Serie : Royal S 28
 Anzahl Eintraege:11

N1	80	Breite der Ausfräsung
N2	430	Seitenabstand der Ausfräsung
N3	41	Radius der Ausfräsung
N4	70	Frästiefe 1.
N5	0	Frästiefe 2.
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	10	Makro auf Kollisionskurve
N10	0	Aufweitung Ausfräsung
N11	0	Länge Aufweitung

/*Tabelle : T000317.02

Macro : M000317
 Serie : AWS
 Anzahl Eintraege:11

N1	100	Breite der Ausfräsung
N2	105	Seitenabstand der Ausfräsung
N3	50	Radius der Ausfräsung
N4	70	Frästiefe 1.
N5	70	Frästiefe 2.
N6	0	Eintauchoffset
N7	208	Eintauchoffset 2.
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	0	Makro auf Kollisionskurve
N10	0	Aufweitung Ausfräsung
N11	0	Länge Aufweitung

/*Tabelle : T000317.03

Macro : M000317
 Serie : AWS
 Anzahl Eintraege:11

N1	100	Breite der Ausfräsung
N2	105	Seitenabstand der Ausfräsung
N3	50	Radius der Ausfräsung
N4	170	Frästiefe 1.
N5	0	Frästiefe 2.
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	0	Makro auf Kollisionskurve
N10	200	Aufweitung Ausfräsung
N11	100	Länge Aufweitung

/*Tabelle : T000317.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Breite der Ausfräsung
N2		Seitenabstand der Ausfräsung
N3		Radius der Ausfräsung
N4		Frästiefe 1.
N5		Frästiefe 2.
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.
N8		Vorschub in Prozent
N9		Makro auf Kollisionskurve
N10		Aufweitung Ausfräsung
N11		Länge Aufweitung

/*Tabelle : T000317.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Breite der Ausfräsung
N2		Seitenabstand der Ausfräsung
N3		Radius der Ausfräsung
N4		Frästiefe 1.
N5		Frästiefe 2.
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.
N8		Vorschub in Prozent
N9		Makro auf Kollisionskurve
N10		Aufweitung Ausfräsung
N11		Länge Aufweitung

/*Tabelle : T000317.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Breite der Ausfräsung
N2		Seitenabstand der Ausfräsung
N3		Radius der Ausfräsung
N4		Frästiefe 1.
N5		Frästiefe 2.
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.
N8		Vorschub in Prozent
N9		Makro auf Kollisionskurve
N10		Aufweitung Ausfräsung
N11		Länge Aufweitung

/*Tabelle : T000317.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Breite der Ausfräsung
N2		Seitenabstand der Ausfräsung
N3		Radius der Ausfräsung
N4		Frästiefe 1.
N5		Frästiefe 2.
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.
N8		Vorschub in Prozent
N9		Makro auf Kollisionskurve
N10		Aufweitung Ausfräsung
N11		Länge Aufweitung

/*Tabelle : T000317.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Breite der Ausfräsung
N2		Seitenabstand der Ausfräsung
N3		Radius der Ausfräsung
N4		Frästiefe 1.
N5		Frästiefe 2.
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.
N8		Vorschub in Prozent
N9		Makro auf Kollisionskurve
N10		Aufweitung Ausfräsung
N11		Länge Aufweitung

/*Tabelle : T000317.____

Macro : _____

Serie : _____

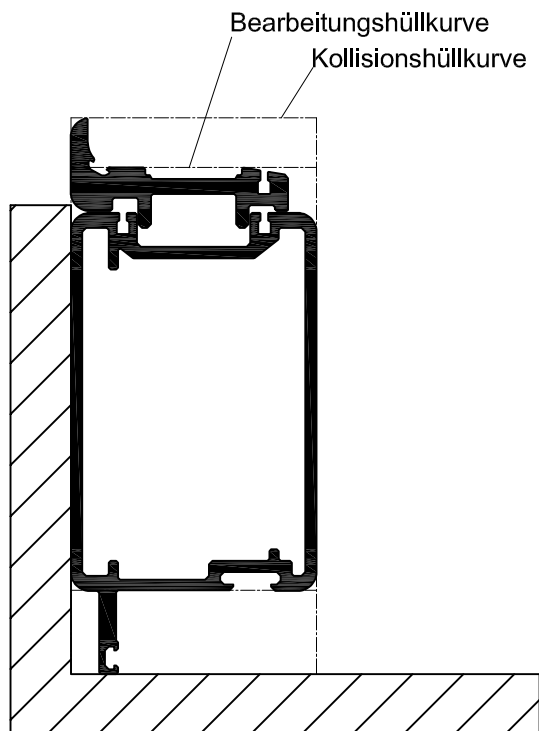
Anzahl Eintraege:11

N1		Breite der Ausfräsung
N2		Seitenabstand der Ausfräsung
N3		Radius der Ausfräsung
N4		Frästiefe 1.
N5		Frästiefe 2.
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.
N8		Vorschub in Prozent
N9		Makro auf Kollisionskurve
N10		Aufweitung Ausfräsung
N11		Länge Aufweitung

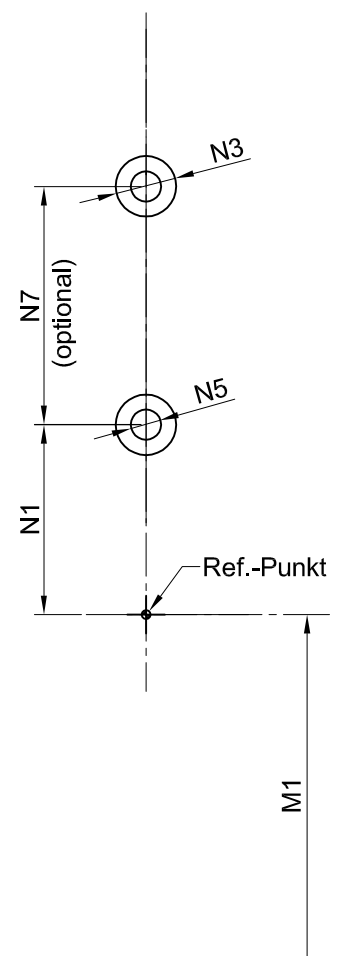
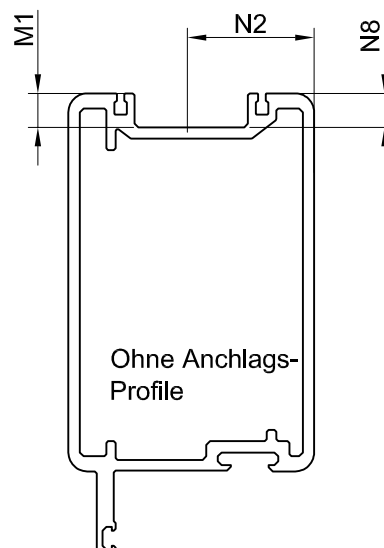
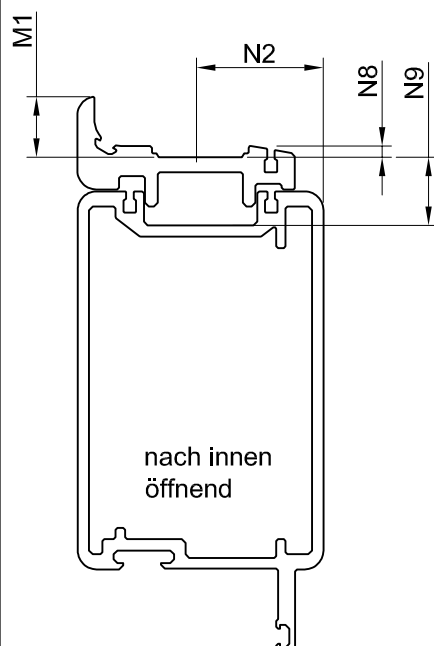
Makro 330 Nagelbohrung verschiedene Durchmesser

BS000330 01 01 OAR M1
OER

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 50 N S	K 10018



N4 = Bohrtiefe 1. Wandung
T6 = Bohrtiefe 2. Wandung
N8 = Eintauchoffset
N10 = Vorschub in Prozent



/*Tabelle : T000330.01

Makro : M000330
 Serie : ADS 50 HD.NI (350010) Zusammen
 Anzahl Eintraege:10

N1	550	Bohrungsabstand
N2	325	Seitenabstand
N3	140	Durchmesser 1.Wandung
N4	60	Tiefe 1.Wand
N5	80	Durchmesser 2.Wandung
N6	50	Tiefe 2.Wand
N7	500	Abstand 2. Bohrung
N8	30	Eintauchoffset
N9	180	Eintauchoffset 2.Wandung
N10	100	Vorschubfaktor in Prozent

/*Tabelle : T000330.02

Makro : M000330, 350 010
 Serie : Royal S 50N S
 Anzahl Eintraege:10

N1	550	Bohrungsabstand
N2	325	Seitenabstand
N3	80	Durchmesser 1.Wandung
N4	60	Tiefe 1.Wand
N5	0	Durchmesser 2.Wandung
N6	0	Tiefe 2.Wand
N7	500	Abstand 2. Bohrung
N8	90	Eintauchoffset
N9	0	Eintauchoffset 2.Wandung
N10	100	Vorschubfaktor in Prozent

/*Tabelle : T000330.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000330
 Serie : RS50NS (350010) Nur Anschlagslist
 Anzahl Eintraege:10

N1	725	Bohrungsabstand
N2	325	Seitenabstand
N3	140	Durchmesser 1.Wandung
N4	60	Tiefe 1.Wand
N5	0	Durchmesser 2.Wandung
N6	0	Tiefe 2.Wand
N7	500	Abstand 2. Bohrung
N8	30	Eintauchoffset
N9	0	Eintauchoffset 2.Wandung
N10	100	Vorschubfaktor in Prozent

/*Tabelle : T000330.04

Makro : M000330, Zusammen
 Serie : Royal S 50N S
 Anzahl Eintraege:10

N1	485	Bohrungsabstand
N2	325	Seitenabstand
N3	140	Durchmesser 1.Wandung
N4	60	Tiefe 1.Wand
N5	80	Durchmesser 2.Wandung
N6	50	Tiefe 2.Wand
N7	500	Abstand 2. Bohrung
N8	30	Eintauchoffset
N9	180	Eintauchoffset 2.Wandung
N10	100	Vorschubfaktor in Prozent

/*Tabelle : T000330.05

Makro : M000330, FL 350020
 Serie : Royal S 50N S
 Anzahl Eintraege:10

N1	550	Bohrungsabstand
N2	325	Seitenabstand
N3	80	Durchmesser 1.Wandung
N4	60	Tiefe 1.Wand
N5	0	Durchmesser 2.Wandung
N6	0	Tiefe 2.Wand
N7	0	Abstand 2. Bohrung
N8	90	Eintauchoffset
N9	0	Eintauchoffset 2.Wandung
N10	100	Vorschubfaktor in Prozent

/*Tabelle : T000330.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000330
 Serie : RS50NS (350020) Nur Anschlagslist
 Anzahl Eintraege:10

N1	725	Bohrungsabstand
N2	325	Seitenabstand
N3	140	Durchmesser 1.Wandung
N4	60	Tiefe 1.Wand
N5	0	Durchmesser 2.Wandung
N6	0	Tiefe 2.Wand
N7	0	Abstand 2. Bohrung
N8	30	Eintauchoffset
N9	0	Eintauchoffset 2.Wandung
N10	100	Vorschubfaktor in Prozent

/*Tabelle : T000330.____

Anzahl Einträge:10

N1		Bohrungsabstand
N2		Seitenabstand
N3		Durchmesser 1.Wandung
N4		Tiefe 1.Wand
N5		Durchmesser 2.Wandung
N6		Tiefe 2.Wand
N7		Abstand 2. Bohrung
N8		Eintauchoffset
N9		Eintauchoffset 2.Wandung
N10		Vorschubfaktor in Prozent

/*Tabelle : T000330.____

/*Tabelle : T000330.____

Anzahl Einträge:10

N1		Bohrungsabstand
N2		Seitenabstand
N3		Durchmesser 1.Wandung
N4		Tiefe 1.Wand
N5		Durchmesser 2.Wandung
N6		Tiefe 2.Wand
N7		Abstand 2. Bohrung
N8		Eintauchoffset
N9		Eintauchoffset 2.Wandung
N10		Vorschubfaktor in Prozent

/*Tabelle : T000330.____

Anzahl Einträge:10

N1		Bohrungsabstand
N2		Seitenabstand
N3		Durchmesser 1.Wandung
N4		Tiefe 1.Wand
N5		Durchmesser 2.Wandung
N6		Tiefe 2.Wand
N7		Abstand 2. Bohrung
N8		Eintauchoffset
N9		Eintauchoffset 2.Wandung
N10		Vorschubfaktor in Prozent

/*Tabelle : T000330.____

Anzahl Einträge:10

N1		Bohrungsabstand
N2		Seitenabstand
N3		Durchmesser 1.Wandung
N4		Tiefe 1.Wand
N5		Durchmesser 2.Wandung
N6		Tiefe 2.Wand
N7		Abstand 2. Bohrung
N8		Eintauchoffset
N9		Eintauchoffset 2.Wandung
N10		Vorschubfaktor in Prozent

/*Tabelle : T000330.____

Anzahl Einträge:10

N1		Bohrungsabstand
N2		Seitenabstand
N3		Durchmesser 1.Wandung
N4		Tiefe 1.Wand
N5		Durchmesser 2.Wandung
N6		Tiefe 2.Wand
N7		Abstand 2. Bohrung
N8		Eintauchoffset
N9		Eintauchoffset 2.Wandung
N10		Vorschubfaktor in Prozent

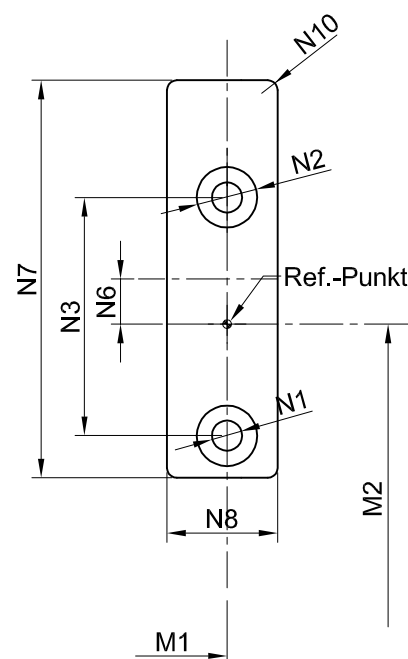
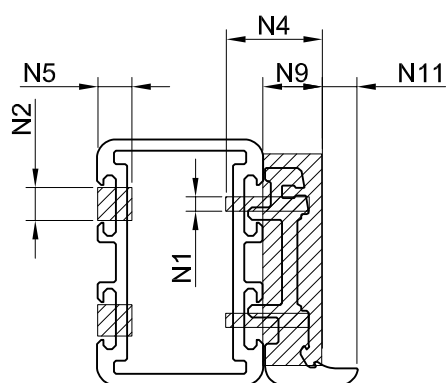
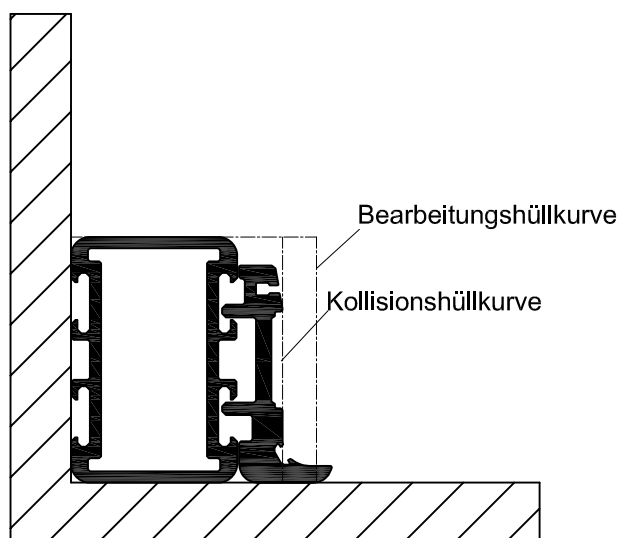
Anzahl Einträge:10

N1		Bohrungsabstand
N2		Seitenabstand
N3		Durchmesser 1.Wandung
N4		Tiefe 1.Wand
N5		Durchmesser 2.Wandung
N6		Tiefe 2.Wand
N7		Abstand 2. Bohrung
N8		Eintauchoffset
N9		Eintauchoffset 2.Wandung
N10		Vorschubfaktor in Prozent

Makro 331 Anschluß Bodenschwelle

BS000331 01 02 ROA M1 M2
ROE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 50 N S	K 10018



N12 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000331.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000331
 Serie : Bodenschwelle (Zusammen)
 Anzahl Einträge:12

N1	60	Bohrdurchmesser Inn
N2	130	Bohrdurchmesser Auß
N3	310	Bohrungsabstand
N4	270	Bohrtiefe Innen
N5	90	Bohrtiefe Außen
N6	10	Centrumversatz Fräsung
N7	560	Breite Tasche
N8	250	Länge Tasche
N9	170	Frästiefe
N10	40	Fräsradius
N11	80	Eintauchoffset Innen
N12	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000331.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000331
 Serie : Bodenschwelle (Anschlagsprofil)
 Anzahl Einträge:12

N1	0	Bohrdurchmesser Inn
N2	0	Bohrdurchmesser Auß
N3	0	Bohrungsabstand
N4	0	Bohrtiefe Innen
N5	0	Bohrtiefe Außen
N6	10	Centrumversatz Fräsung
N7	560	Breite Tasche
N8	250	Länge Tasche
N9	170	Frästiefe
N10	40	Fräsradius
N11	80	Eintauchoffset Innen
N12	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000331.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000331
 Serie : Bodenschwelle (Blendrahmen)
 Anzahl Einträge:12

N1	60	Bohrdurchmesser Inn
N2	130	Bohrdurchmesser Auß
N3	310	Bohrungsabstand
N4	40	Bohrtiefe Innen
N5	90	Bohrtiefe Außen
N6	10	Centrumversatz Fräsung
N7	0	Breite Tasche
N8	0	Länge Tasche
N9	0	Frästiefe
N10	0	Fräsradius
N11	50	Eintauchoffset Innen
N12	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000331.

Offset-Tabelle zum Makro : M000331

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Bohrdurchmesser Inn
N2		Bohrdurchmesser Auß
N3		Bohrungsabstand
N4		Bohrtiefe Innen
N5		Bohrtiefe Außen
N6		Centrumversatz Fräsung
N7		Breite Tasche
N8		Länge Tasche
N9		Frästiefe
N10		Fräsradius
N11		Eintauchoffset Innen
N12		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000331.

Offset-Tabelle zum Makro : M000331

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Bohrdurchmesser Inn
N2		Bohrdurchmesser Auß
N3		Bohrungsabstand
N4		Bohrtiefe Innen
N5		Bohrtiefe Außen
N6		Centrumversatz Fräsung
N7		Breite Tasche
N8		Länge Tasche
N9		Frästiefe
N10		Fräsradius
N11		Eintauchoffset Innen
N12		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000331.

Offset-Tabelle zum Makro : M000331

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Bohrdurchmesser Inn
N2		Bohrdurchmesser Auß
N3		Bohrungsabstand
N4		Bohrtiefe Innen
N5		Bohrtiefe Außen
N6		Centrumversatz Fräsung
N7		Breite Tasche
N8		Länge Tasche
N9		Frästiefe
N10		Fräsradius
N11		Eintauchoffset Innen
N12		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000331.

Offset-Tabelle zum Makro : M000331

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Bohrdurchmesser Inn
N2		Bohrdurchmesser Auß
N3		Bohrungsabstand
N4		Bohrtiefe Innen
N5		Bohrtiefe Außen
N6		Centrumversatz Fräsung
N7		Breite Tasche
N8		Länge Tasche
N9		Frästiefe
N10		Fräsradius
N11		Eintauchoffset Innen
N12		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000331.

Offset-Tabelle zum Makro : M000331

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Bohrdurchmesser Inn
N2		Bohrdurchmesser Auß
N3		Bohrungsabstand
N4		Bohrtiefe Innen
N5		Bohrtiefe Außen
N6		Centrumversatz Fräsung
N7		Breite Tasche
N8		Länge Tasche
N9		Frästiefe
N10		Fräsradius
N11		Eintauchoffset Innen
N12		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000331.

Offset-Tabelle zum Makro : M000331

Serie : _____

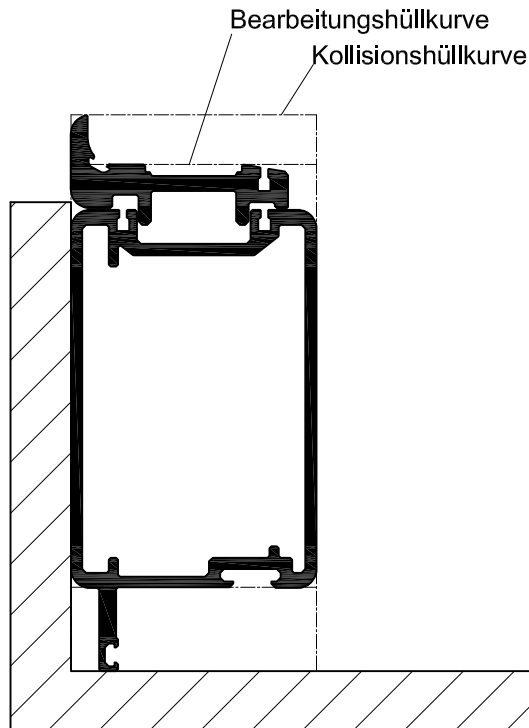
Anzahl Eintraege:12

N1		Bohrdurchmesser Inn
N2		Bohrdurchmesser Auß
N3		Bohrungsabstand
N4		Bohrtiefe Innen
N5		Bohrtiefe Außen
N6		Centrumversatz Fräsung
N7		Breite Tasche
N8		Länge Tasche
N9		Frästiefe
N10		Fräsradius
N11		Eintauchoffset Innen
N12		Vorschubfaktor

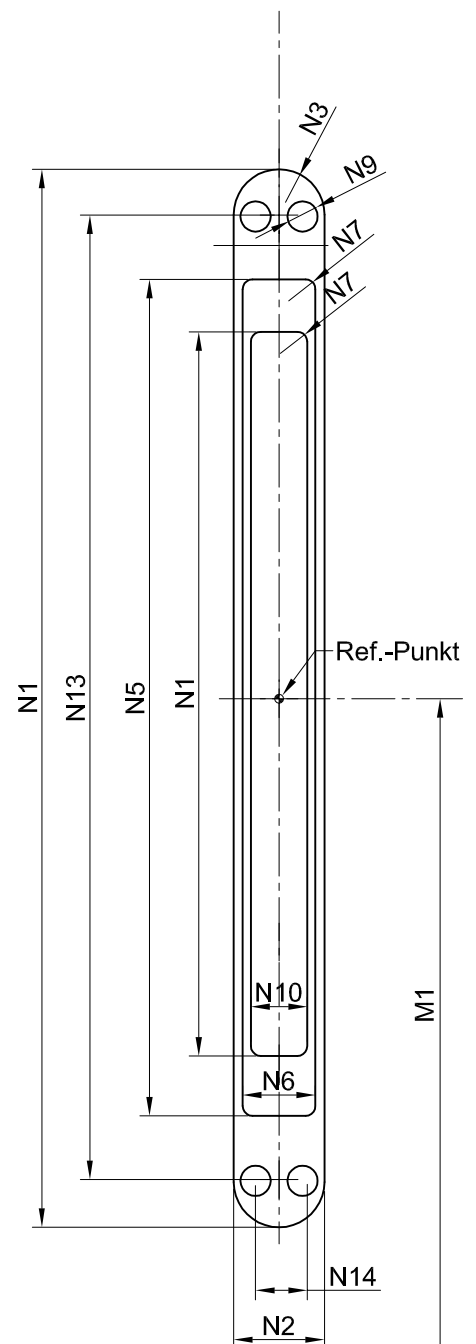
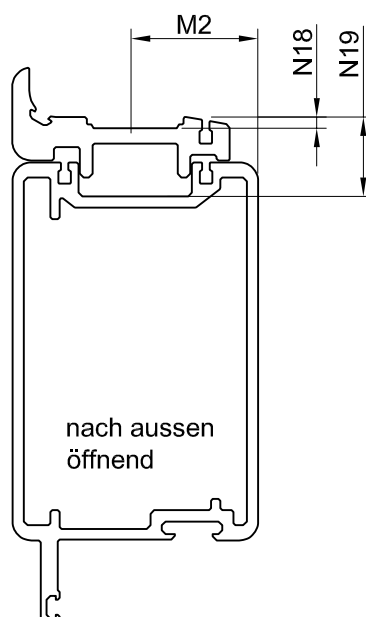
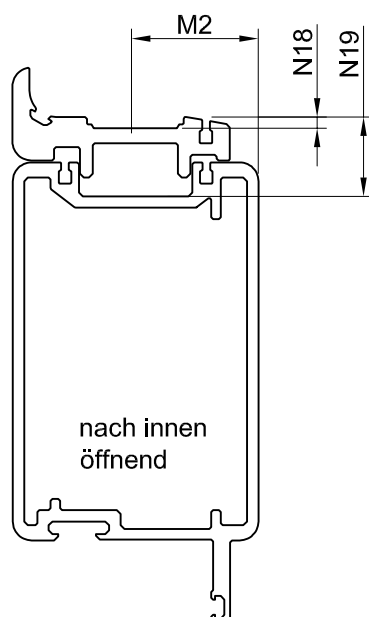
Makro 332 Treibriegel durch mehrere Wandungen

BS000332 01 02 OAR M1 M2
OER

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 50 N S	K 10021



N4 = Fraestiefe T1
N8 = Fraestiefe T2
N11 = Fraestiefe T3
N15 = Bohrtiefe
T16 = Bohrtiefe 2.Wandung
N17 = Eintauchoffset
N20 = Vorschub in Prozent



/* Tabelle : T000332.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000332
 Serie : Art-Nr. 218487 Normalmontage
 Anzahl Einträge:20

N1	0	Länge Aussparung T1
N2	0	Breite Aussparung T1
N3	0	Radius Aussparung T1
N4	0	Tiefe Aussparung T1
N5	2370	Länge Aussparung T2
N6	220	Breite Aussparung T2
N7	40	Radius Aussp. T2+T3
N8	70	Tiefe Aussparung T2
N9	2360	Länge Aussparung T3
N10	170	Breite Aussparung T3
N11	60	Tiefe Aussparung T3
N12	70	Durchmesser Anschrau
N13	2560	Bohrungsabstand X
N14	0	Bohrungsabstand Y
N15	80	Tiefe der Bohrung
N16	50	Tiefe der Bohrung 2.Wa
N17	0	Eintauchoffset
N18	30	Eintauchoffset 2. Wand
N19	200	Eintauchoffset 3. Wand.
N20	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000332.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000332
 Serie : Art-Nr. 218487 Türkasse 3
 Anzahl Einträge:20

N1	2850	Länge Aussparung T1
N2	230	Breite Aussparung T1
N3	100	Radius Aussparung T1
N4	30	Tiefe Aussparung T1
N5	2370	Länge Aussparung T2
N6	220	Breite Aussparung T2
N7	40	Radius Aussp. T2+T3
N8	70	Tiefe Aussparung T2
N9	2360	Länge Aussparung T3
N10	150	Breite Aussparung T3
N11	60	Tiefe Aussparung T3
N12	70	Durchmesser Anschrau
N13	2560	Bohrungsabstand X
N14	0	Bohrungsabstand Y
N15	80	Tiefe der Bohrung
N16	50	Tiefe der Bohrung 2.Wa
N17	0	Eintauchoffset
N18	30	Eintauchoffset 2. Wand
N19	195	Eintauchoffset 3. Wand.
N20	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000332.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000332
 Serie : Art-Nr. 218487 Normalmontage
 Nur Türprofil
 Anzahl Einträge:20

N1	0	Länge Aussparung T1
N2	0	Breite Aussparung T1
N3	0	Radius Aussparung T1
N4	0	Tiefe Aussparung T1
N5	0	Länge Aussparung T2
N6	0	Breite Aussparung T2
N7	40	Radius Aussp. T2+T3
N8	0	Tiefe Aussparung T2
N9	2360	Länge Aussparung T3
N10	170	Breite Aussparung T3
N11	60	Tiefe Aussparung T3
N12	70	Durchmesser Anschrau
N13	2560	Bohrungsabstand X
N14	0	Bohrungsabstand Y
N15	130	Tiefe der Bohrung
N16	0	Tiefe der Bohrung 2.Wa
N17	0	Eintauchoffset
N18	0	Eintauchoffset 2. Wand
N19	90	Eintauchoffset 3. Wand.
N20	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000332.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000332
 Serie : Art-Nr. 218487 Normalmontage
 Anzahl Einträge:20

N1	0	Länge Aussparung T1
N2	0	Breite Aussparung T1
N3	0	Radius Aussparung T1
N4	0	Tiefe Aussparung T1
N5	2370	Länge Aussparung T2
N6	220	Breite Aussparung T2
N7	40	Radius Aussp. T2+T3
N8	80	Tiefe Aussparung T2
N9	2360	Länge Aussparung T3
N10	160	Breite Aussparung T3
N11	60	Tiefe Aussparung T3
N12	70	Durchmesser Anschrau
N13	2560	Bohrungsabstand X
N14	0	Bohrungsabstand Y
N15	130	Tiefe der Bohrung
N16	0	Tiefe der Bohrung 2.Wa
N17	0	Eintauchoffset
N18	0	Eintauchoffset 2. Wand
N19	80	Eintauchoffset 3. Wand.
N20	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000332.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000332

Serie : Art-Nr. 218487 Türkklasse 3

Anschlagsprofil

Anzahl Einträge:20

N1	2850	Länge Aussparung T1
N2	230	Breite Aussparung T1
N3	100	Radius Aussparung T1
N4	30	Tiefe Aussparung T1
N5	2370	Länge Aussparung T2
N6	220	Breite Aussparung T2
N7	40	Radius Aussp. T2+T3
N8	140	Tiefe Aussparung T2
N9	0	Länge Aussparung T3
N10	0	Breite Aussparung T3
N11	0	Tiefe Aussparung T3
N12	70	Durchmesser Anschrau
N13	2560	Bohrungsabstand X
N14	0	Bohrungsabstand Y
N15	80	Tiefe der Bohrung
N16	0	Tiefe der Bohrung 2.Wa
N17	0	Eintauchoffset
N18	30	Eintauchoffset 2. Wand
N19	0	Eintauchoffset 3. Wand.
N20	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000332.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000332

Serie : Art-Nr. 218487 Normalmontage

Anschlagsprofil

Anzahl Einträge:20

N1	0	Länge Aussparung T1
N2	0	Breite Aussparung T1
N3	0	Radius Aussparung T1
N4	0	Tiefe Aussparung T1
N5	2370	Länge Aussparung T2
N6	220	Breite Aussparung T2
N7	40	Radius Aussp. T2+T3
N8	70	Tiefe Aussparung T2
N9	0	Länge Aussparung T3
N10	0	Breite Aussparung T3
N11	0	Tiefe Aussparung T3
N12	70	Durchmesser Anschrau
N13	2560	Bohrungsabstand X
N14	0	Bohrungsabstand Y
N15	80	Tiefe der Bohrung
N16	0	Tiefe der Bohrung 2.Wa
N17	0	Eintauchoffset
N18	30	Eintauchoffset 2. Wand
N19	0	Eintauchoffset 3. Wand.
N20	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000332.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000332

Serie : _____

Anzahl Einträge:20

N1	Länge Aussparung T1
N2	Breite Aussparung T1
N3	Radius Aussparung T1
N4	Tiefe Aussparung T1
N5	Länge Aussparung T2
N6	Breite Aussparung T2
N7	Radius Aussp. T2+T3
N8	Tiefe Aussparung T2
N9	Länge Aussparung T3
N10	Breite Aussparung T3
N11	Tiefe Aussparung T3
N12	Durchmesser Anschrau
N13	Bohrungsabstand X
N14	Bohrungsabstand Y
N15	Tiefe der Bohrung
N16	Tiefe der Bohrung 2.Wa
N17	Eintauchoffset
N18	Eintauchoffset 2. Wand
N19	Eintauchoffset 3. Wand.
N20	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000332.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000332

Serie : _____

Anzahl Einträge:20

N1	Länge Aussparung T1
N2	Breite Aussparung T1
N3	Radius Aussparung T1
N4	Tiefe Aussparung T1
N5	Länge Aussparung T2
N6	Breite Aussparung T2
N7	Radius Aussp. T2+T3
N8	Tiefe Aussparung T2
N9	Länge Aussparung T3
N10	Breite Aussparung T3
N11	Tiefe Aussparung T3
N12	Durchmesser Anschrau
N13	Bohrungsabstand X
N14	Bohrungsabstand Y
N15	Tiefe der Bohrung
N16	Tiefe der Bohrung 2.Wa
N17	Eintauchoffset
N18	Eintauchoffset 2. Wand
N19	Eintauchoffset 3. Wand.
N20	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000332.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000332

Serie : _____

Anzahl Einträge:20

N1	Länge Aussparung T1
N2	Breite Aussparung T1
N3	Radius Aussparung T1
N4	Tiefe Aussparung T1
N5	Länge Aussparung T2
N6	Breite Aussparung T2
N7	Radius Aussp. T2+T3
N8	Tiefe Aussparung T2
N9	Länge Aussparung T3
N10	Breite Aussparung T3
N11	Tiefe Aussparung T3
N12	Durchmesser Anschrau
N13	Bohrungsabstand X
N14	Bohrungsabstand Y
N15	Tiefe der Bohrung
N16	Tiefe der Bohrung 2.Wa
N17	Eintauchoffset
N18	Eintauchoffset 2. Wand
N19	Eintauchoffset 3. Wand.
N20	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000332.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000332

Serie : _____

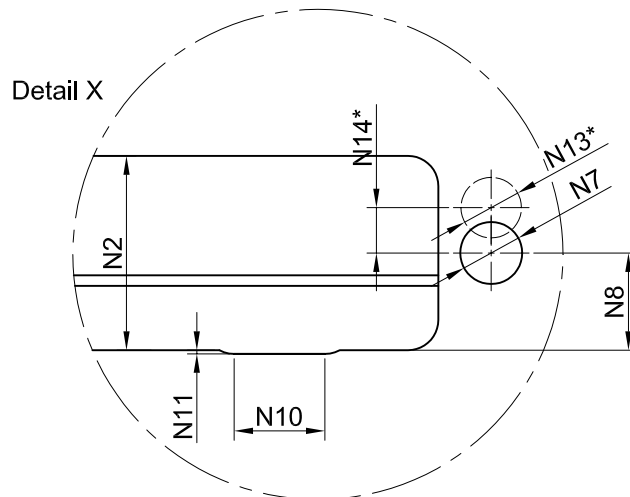
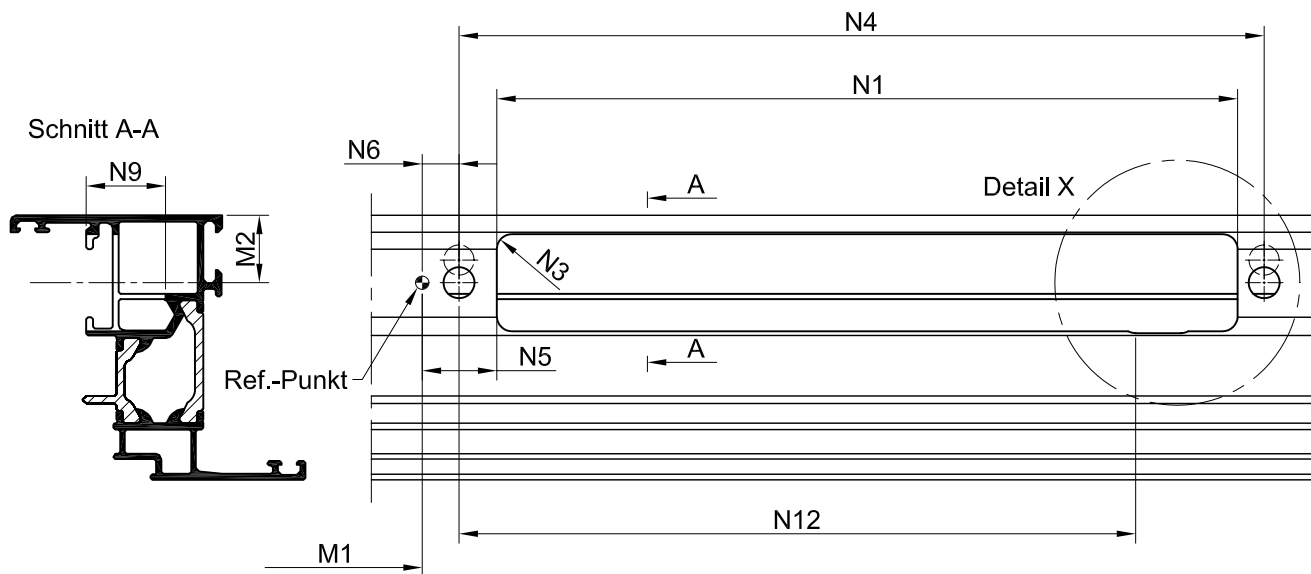
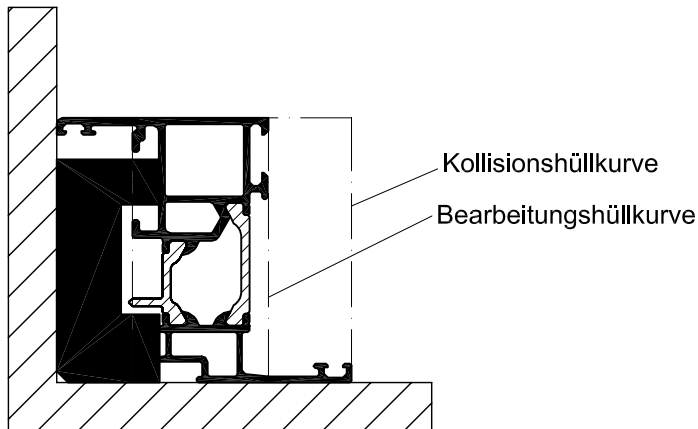
Anzahl Einträge:20

N1	Länge Aussparung T1
N2	Breite Aussparung T1
N3	Radius Aussparung T1
N4	Tiefe Aussparung T1
N5	Länge Aussparung T2
N6	Breite Aussparung T2
N7	Radius Aussp. T2+T3
N8	Tiefe Aussparung T2
N9	Länge Aussparung T3
N10	Breite Aussparung T3
N11	Tiefe Aussparung T3
N12	Durchmesser Anschrau
N13	Bohrungsabstand X
N14	Bohrungsabstand Y
N15	Tiefe der Bohrung
N16	Tiefe der Bohrung 2.Wa
N17	Eintauchoffset
N18	Eintauchoffset 2. Wand
N19	Eintauchoffset 3. Wand.
N20	Vorschubfaktor

Makro 350 Aussparung für e-drive

BS000350 01 02 LOA M1 M2
 LOE
 ROA
 ROE

Serie	siehe K-Zeichnung
e-drive	K13059 K13060 K13061 K13062



* nur Royal C
 N15 = Eintauchoffset
 N16 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000350.01

Offset-Tabelle zum Makro : Ausnehmung e-drive
 Serie : Royal C
 Anzahl Einträge:17

N1	1960	Länge der Ausnehmung
N2	257	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2130	Bohrungsabstand
N5	100	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	82	Bohrungsdurchmesser
N8	130	Mittenversatz Bohrung
N9	210	Frästiefe
N10	120	Länge Freimachung
N11	5	Breite Freimachung
N12	210	Tiefe Freimachung
N13	1790	Abstand zu unterer Bohrung
N14	80	Durchmesser Zusatzausfräsung
N15	60	Mittenversatz Zusatzausfräsung
N16	0	Eilgang Eintauchoffset
N17	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000350.02

Offset-Tabelle zum Makro : Ausnehmung e-drive
 Serie : Royal S
 Anzahl Einträge:17

N1	1960	Länge der Ausnehmung
N2	257	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2130	Bohrungsabstand
N5	100	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	82	Bohrungsdurchmesser
N8	130	Mittenversatz Bohrung
N9	210	Frästiefe
N10	120	Länge Freimachung
N11	5	Breite Freimachung
N12	210	Tiefe Freimachung
N13	1790	Abstand zu unterer Bohrung
N14	0	Durchmesser Zusatzausfräsung
N15	0	Mittenversatz Zusatzausfräsung
N16	0	Eilgang Eintauchoffset
N17	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000350.03

Offset-Tabelle zum Makro : Ausnehmung e-drive
 Serie : Royal C
 Anzahl Einträge:17

N1	1980	Länge der Ausnehmung
N2	257	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	100	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	82	Bohrungsdurchmesser
N8	130	Mittenversatz Bohrung
N9	210	Frästiefe
N10	230	Länge Freimachung
N11	5	Breite Freimachung
N12	210	Tiefe Freimachung
N13	1765	Abstand zu unterer Bohrung
N14	80	Durchmesser Zusatzausfräsung
N15	60	Mittenversatz Zusatzausfräsung
N16	0	Eilgang Eintauchoffset
N17	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000350.04

Offset-Tabelle zum Makro : Ausnehmung e-drive
 Serie : Royal S
 Anzahl Einträge:17

N1	1980	Länge der Ausnehmung
N2	257	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	100	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	82	Bohrungsdurchmesser
N8	130	Mittenversatz Bohrung
N9	210	Frästiefe
N10	230	Länge Freimachung
N11	5	Breite Freimachung
N12	210	Tiefe Freimachung
N13	1765	Abstand zu unterer Bohrung
N14	0	Durchmesser Zusatzausfräsung
N15	0	Mittenversatz Zusatzausfräsung
N16	0	Eilgang Eintauchoffset
N17	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000350.05

Offset-Tabelle zum Makro : Ausnehmung e-drive
 Serie : Royal C
 Anzahl Einträge:17

N1	560	Länge der Ausnehmung
N2	257	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	150	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	82	Bohrungsdurchmesser
N8	130	Mittenversatz Bohrung
N9	210	Frästiefe
N10	188	Länge Freimachung
N11	90	Breite Freimachung
N12	160	Tiefe Freimachung
N13	481	Abstand zu unterer Bohrung
N14	80	Durchmesser Zusatzausfräsung
N15	60	Mittenversatz Zusatzausfräsung
N16	0	Eilgang Eintauchoffset
N17	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000350.06

Offset-Tabelle zum Makro : Ausnehmung e-drive
 Serie : Royal S
 Anzahl Einträge:17

N1	560	Länge der Ausnehmung
N2	257	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	150	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	82	Bohrungsdurchmesser
N8	130	Mittenversatz Bohrung
N9	210	Frästiefe
N10	188	Länge Freimachung
N11	90	Breite Freimachung
N12	160	Tiefe Freimachung
N13	481	Abstand zu unterer Bohrung
N14	0	Durchmesser Zusatzausfräsung
N15	0	Mittenversatz Zusatzausfräsung
N16	0	Eilgang Eintauchoffset
N17	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000350.07

Offset-Tabelle zum Makro : Ausnehmung e-drive
 Serie : Royal S BS
 Anzahl Einträge:17

N1	560	Länge der Ausnehmung
N2	257	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	150	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	82	Bohrungsdurchmesser
N8	130	Mittenversatz Bohrung
N9	210	Frästiefe
N10	0	Länge Freimachung
N11	0	Breite Freimachung
N12	0	Tiefe Freimachung
N13	0	Abstand zu unterer Bohrung
N14	0	Durchmesser Zusatzausfräsung
N15	0	Mittenversatz Zusatzausfräsung
N16	0	Eilgang Eintauchoffset
N17	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000350.08

Offset-Tabelle: Ausnehmung e-slide
 Serie : Royal S 120+
 Anzahl Einträge:17

N1	200	Länge der Ausnehmung
N2	130	Breite der Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Mittenversatz Bohrung
N9	90	Frästiefe
N10	0	Länge Freimachung
N11	0	Breite Freimachung
N12	0	Tiefe Freimachung
N13	0	Abstand zu unterer Bohrung
N14	0	Durchmesser Zusatzausfräsung
N15	0	Mittenversatz Zusatzausfräsung
N16	535	Eilgang Eintauchoffset
N17	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000350.____

 Offset-Tabelle zum Makro : Ausnehmung e-drive
 Serie: _____

Anzahl Einträge:17

N1	Länge der Ausnehmung
N2	Breite der Ausnehmung
N3	Eckenradius
N4	Bohrungsabstand
N5	Unterkante Ausnehmung
N6	Untere Bohrung
N7	Bohrungsdurchmesser
N8	Mittenversatz Bohrung
N9	Frästiefe
N10	Länge Freimachung
N11	Breite Freimachung
N12	Tiefe Freimachung
N13	Abstand zu unterer Bohrung
N14	Durchmesser Zusatzausfräsung
N15	Mittenversatz Zusatzausfräsung
N16	Eilgang Eintauchoffset
N17	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000350.____

 Offset-Tabelle zum Makro : Ausnehmung e-drive
 Serie: _____

Anzahl Einträge:17

N1	Länge der Ausnehmung
N2	Breite der Ausnehmung
N3	Eckenradius
N4	Bohrungsabstand
N5	Unterkante Ausnehmung
N6	Untere Bohrung
N7	Bohrungsdurchmesser
N8	Mittenversatz Bohrung
N9	Frästiefe
N10	Länge Freimachung
N11	Breite Freimachung
N12	Tiefe Freimachung
N13	Abstand zu unterer Bohrung
N14	Durchmesser Zusatzausfräsung
N15	Mittenversatz Zusatzausfräsung
N16	Eilgang Eintauchoffset
N17	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000350.____

 Offset-Tabelle zum Makro : Ausnehmung e-drive
 Serie: _____

Anzahl Einträge:17

N1	Länge der Ausnehmung
N2	Breite der Ausnehmung
N3	Eckenradius
N4	Bohrungsabstand
N5	Unterkante Ausnehmung
N6	Untere Bohrung
N7	Bohrungsdurchmesser
N8	Mittenversatz Bohrung
N9	Frästiefe
N10	Länge Freimachung
N11	Breite Freimachung
N12	Tiefe Freimachung
N13	Abstand zu unterer Bohrung
N14	Durchmesser Zusatzausfräsung
N15	Mittenversatz Zusatzausfräsung
N16	Eilgang Eintauchoffset
N17	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000350.____

 Offset-Tabelle zum Makro : Ausnehmung e-drive
 Serie: _____

Anzahl Einträge:17

N1	Länge der Ausnehmung
N2	Breite der Ausnehmung
N3	Eckenradius
N4	Bohrungsabstand
N5	Unterkante Ausnehmung
N6	Untere Bohrung
N7	Bohrungsdurchmesser
N8	Mittenversatz Bohrung
N9	Frästiefe
N10	Länge Freimachung
N11	Breite Freimachung
N12	Tiefe Freimachung
N13	Abstand zu unterer Bohrung
N14	Durchmesser Zusatzausfräsung
N15	Mittenversatz Zusatzausfräsung
N16	Eilgang Eintauchoffset
N17	Vorschub in Prozent

Makro 351 Ausfräsung für Motor

BS000351 01 02

LOA M1 M2

LOE

ROA

ROE

Griffhöhe (Bedienboard)

Serie

e-drive

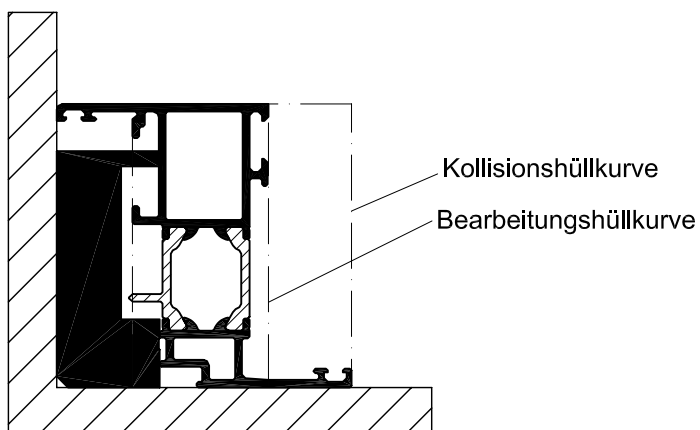
siehe K-Zeichnung

K13059

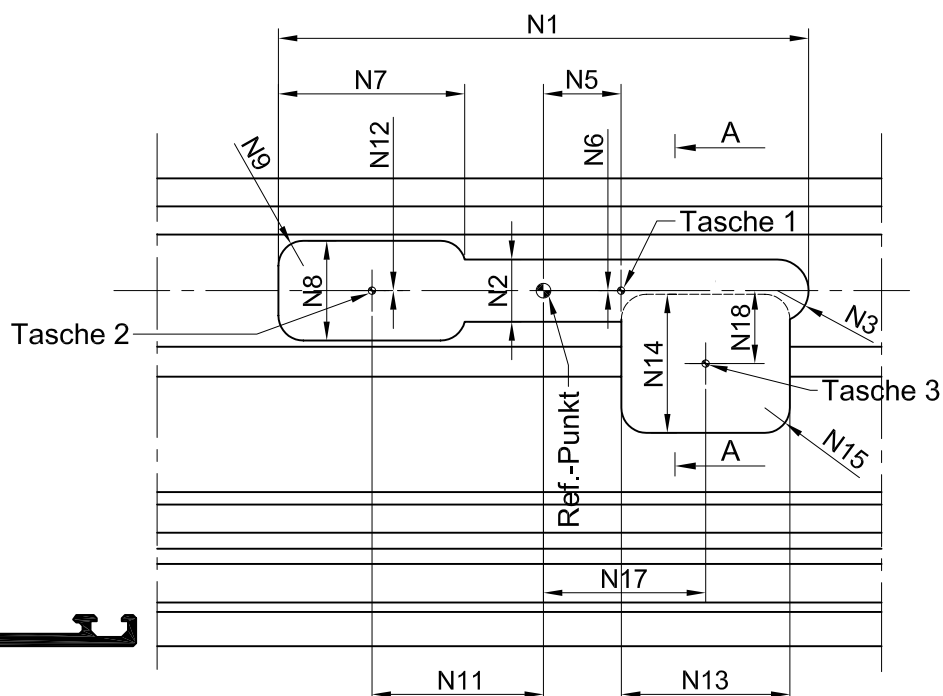
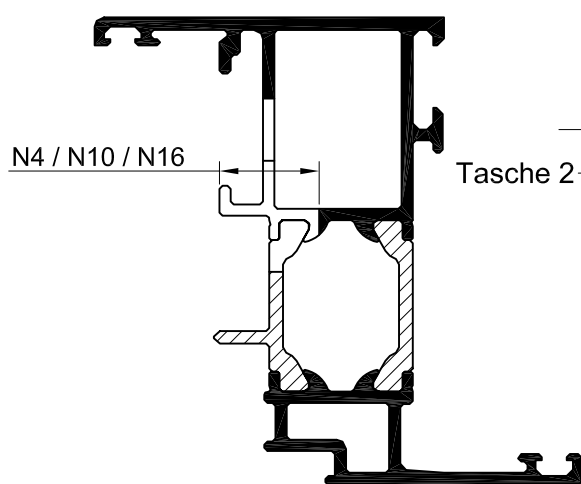
K13060

K13061

K13062



Schnitt A-A



N19 = Eintauchoffset

N20 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000351.01

Offset-Tabelle zum Makro : Ausfräsung für Motor

Serie : Royal S

Anzahl Einträge:20

N1	850	Gesamtlänge Ausnehmung
N2	100	Breite Ausnehmung Tasche 1
N3	50	Eckenradius Tasche 1
N4	160	Tiefe Tasche 1
N5	125	X-Abstand vom Ref.-Pkt.
N6	0	Y-Abstand vom Ref.-Pkt.
N7	300	Länge Ausnehmung Tasche 2
N8	160	Breite Ausnehmung Tasche 2
N9	41	Eckenradius Tasche 2
N10	210	Tiefe Tasche 2
N11	-275	X-Abstand vom Ref.-Pkt.
N12	0	Y-Abstand vom Ref.-Pkt.
N13	270	Länge Ausnehmung Tasche 3
N14	228	Breite Ausnehmung Tasche 3
N15	41	Eckenradius Tasche 3
N16	160	Tiefe Tasche 3
N17	260	X-Abstand vom Ref.-Pkt.
N18	114	Y-Abstand vom Ref.-Pkt.
N19	0	Eilgang Eintauchoffset
N20	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000351.____

Offset-Tabelle zum Makro : Ausfräsung für Motor
Serie : _____

Anzahl Einträge:20

N1		Gesamtlänge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung Tasche 1
N3		Eckenradius Tasche 1
N4		Tiefe Tasche 1
N5		X-Abstand vom Ref.-Pkt.
N6		Y-Abstand vom Ref.-Pkt.
N7		Länge Ausnehmung Tasche 2
N8		Breite Ausnehmung Tasche 2
N9		Eckenradius Tasche 2
N10		Tiefe Tasche 2
N11		X-Abstand vom Ref.-Pkt.
N12		Y-Abstand vom Ref.-Pkt.
N13		Länge Ausnehmung Tasche 3
N14		Breite Ausnehmung Tasche 3
N15		Eckenradius Tasche 3
N16		Tiefe Tasche 3
N17		X-Abstand vom Ref.-Pkt.
N18		Y-Abstand vom Ref.-Pkt.
N19		Eilgang Eintauchoffset
N20		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000351.____

Offset-Tabelle zum Makro : Ausfräsung für Motor
Serie : _____

Anzahl Einträge:20

N1		Gesamtlänge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung Tasche 1
N3		Eckenradius Tasche 1
N4		Tiefe Tasche 1
N5		X-Abstand vom Ref.-Pkt.
N6		Y-Abstand vom Ref.-Pkt.
N7		Länge Ausnehmung Tasche 2
N8		Breite Ausnehmung Tasche 2
N9		Eckenradius Tasche 2
N10		Tiefe Tasche 2
N11		X-Abstand vom Ref.-Pkt.
N12		Y-Abstand vom Ref.-Pkt.
N13		Länge Ausnehmung Tasche 3
N14		Breite Ausnehmung Tasche 3
N15		Eckenradius Tasche 3
N16		Tiefe Tasche 3
N17		X-Abstand vom Ref.-Pkt.
N18		Y-Abstand vom Ref.-Pkt.
N19		Eilgang Eintauchoffset
N20		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000351.____

Offset-Tabelle zum Makro : Ausfräsung für Motor
Serie : _____

Anzahl Einträge:20

N1		Gesamtlänge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung Tasche 1
N3		Eckenradius Tasche 1
N4		Tiefe Tasche 1
N5		X-Abstand vom Ref.-Pkt.
N6		Y-Abstand vom Ref.-Pkt.
N7		Länge Ausnehmung Tasche 2
N8		Breite Ausnehmung Tasche 2
N9		Eckenradius Tasche 2
N10		Tiefe Tasche 2
N11		X-Abstand vom Ref.-Pkt.
N12		Y-Abstand vom Ref.-Pkt.
N13		Länge Ausnehmung Tasche 3
N14		Breite Ausnehmung Tasche 3
N15		Eckenradius Tasche 3
N16		Tiefe Tasche 3
N17		X-Abstand vom Ref.-Pkt.
N18		Y-Abstand vom Ref.-Pkt.
N19		Eilgang Eintauchoffset
N20		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000351.____

Offset-Tabelle zum Makro : Ausfräsung für Motor
Serie : _____

Anzahl Einträge:20

N1		Gesamtlänge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung Tasche 1
N3		Eckenradius Tasche 1
N4		Tiefe Tasche 1
N5		X-Abstand vom Ref.-Pkt.
N6		Y-Abstand vom Ref.-Pkt.
N7		Länge Ausnehmung Tasche 2
N8		Breite Ausnehmung Tasche 2
N9		Eckenradius Tasche 2
N10		Tiefe Tasche 2
N11		X-Abstand vom Ref.-Pkt.
N12		Y-Abstand vom Ref.-Pkt.
N13		Länge Ausnehmung Tasche 3
N14		Breite Ausnehmung Tasche 3
N15		Eckenradius Tasche 3
N16		Tiefe Tasche 3
N17		X-Abstand vom Ref.-Pkt.
N18		Y-Abstand vom Ref.-Pkt.
N19		Eilgang Eintauchoffset
N20		Vorschub in Prozent

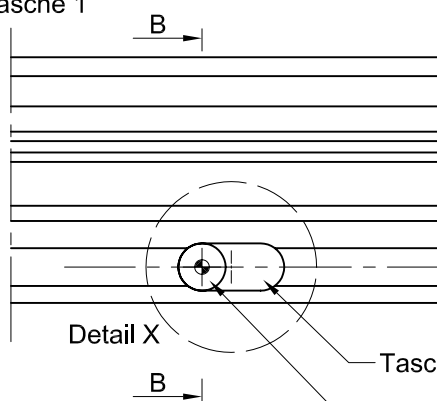
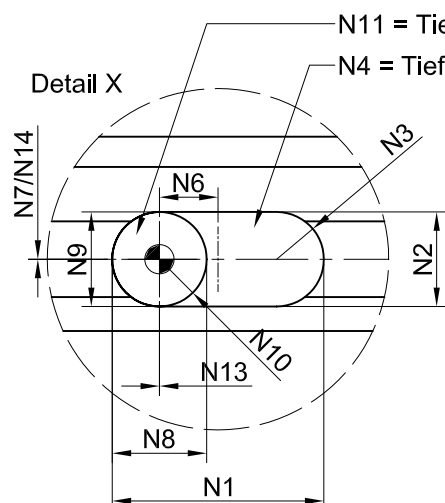
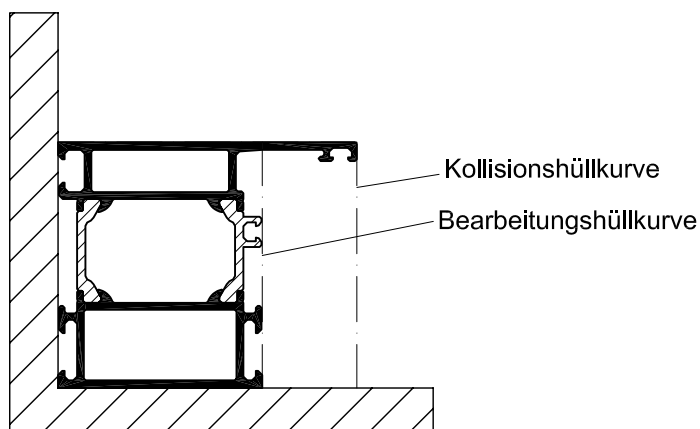
Makro 352 Leitungsübergang e-drive

BS000352 01 02

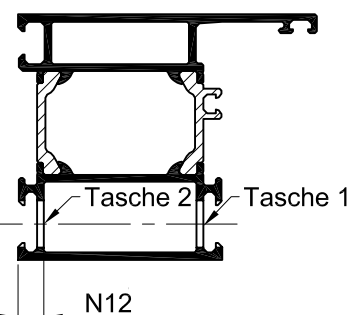
LOA M1 M2
LOE
ROA
ROE

Y-Position
X-Position

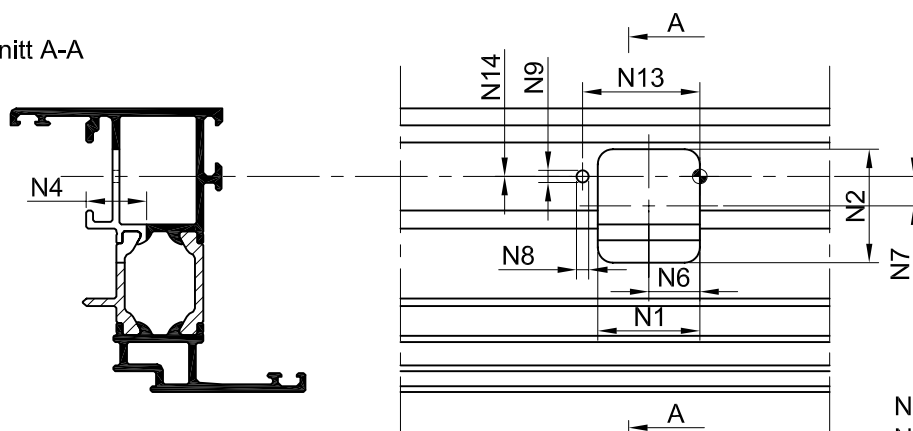
Serie	siehe K-Zeichnung
e-drive	K13059 K13060 K13061 K13062



Schnitt B-B



Schnitt A-A



N5 = Eintauchoffset Tasche 1
N12 = Eintauchoffset Tasche 2
N15 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000352.01

Offset-Tabelle zum Makro : Leitungsübergang e-drive

Serie : Royal S - Blendrahmen

Anzahl Einträge:15

N1	280	Länge Tasche 1
N2	125	Breite Tasche 1
N3	62	Eckenradius 1
N4	80	Tiefe Tasche 1
N5	0	Eintauchoffset 1
N6	78	X-Versatz Tasche 1
N7	0	Y-Versatz Tasche 1
N8	125	Länge Tasche 2
N9	125	Breite Tasche 2
N10	0	Eckenradius 2
N11	80	Tiefe Tasche 2
N12	68	Eintauchoffset 2
N13	0	X-Versatz Tasche 2
N14	0	Y-Versatz Tasche 2
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000352.02

Offset-Tabelle zum Makro : Leitungsübergang e-drive

Serie : Royal S - Flügelrahmen

Anzahl Einträge:15

N1	270	Länge Tasche 1
N2	300	Breite Tasche 1
N3	41	Eckenradius 1
N4	160	Tiefe Tasche 1
N5	0	Eintauchoffset 1
N6	135	X-Versatz Tasche 1
N7	78	Y-Versatz Tasche 1
N8	32	Länge Tasche 2
N9	32	Breite Tasche 2
N10	0	Eckenradius 2
N11	120	Tiefe Tasche 2
N12	0	Eintauchoffset 2
N13	310	X-Versatz Tasche 2
N14	0	Y-Versatz Tasche 2
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000352.03

Offset-Tabelle zum Makro : Leitungsübergang e-drive

Serie : Royal S 70BS - Flügelrahmen

Anzahl Einträge:15

N1	270	Länge Tasche 1
N2	135	Breite Tasche 1
N3	67	Eckenradius 1
N4	70	Tiefe Tasche 1
N5	30	Eintauchoffset 1
N6	135	X-Versatz Tasche 1
N7	0	Y-Versatz Tasche 1
N8	32	Länge Tasche 2
N9	32	Breite Tasche 2
N10	0	Eckenradius 2
N11	100	Tiefe Tasche 2
N12	0	Eintauchoffset 2
N13	310	X-Versatz Tasche 2
N14	0	Y-Versatz Tasche 2
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000352.04

Offset-Tabelle zum Makro : Leitungsübergang e-drive

Serie : Royal S - Flügelrahmen

Anzahl Einträge:15

N1	125	Länge Tasche 1
N2	125	Breite Tasche 1
N3	62	Eckenradius 1
N4	70	Tiefe Tasche 1
N5	30	Eintauchoffset 1
N6	0	X-Versatz Tasche 1
N7	0	Y-Versatz Tasche 1
N8	32	Länge Tasche 2
N9	32	Breite Tasche 2
N10	0	Eckenradius 2
N11	100	Tiefe Tasche 2
N12	0	Eintauchoffset 2
N13	240	X-Versatz Tasche 2
N14	0	Y-Versatz Tasche 2
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000352.05

Offset-Tabelle zum Makro : Leitungsübergang e-drive

Serie : Royal S - Flügelrahmen, e-Kipp (OL)

Anzahl Einträge:15

N1	270	Länge Tasche 1
N2	120	Breite Tasche 1
N3	60	Eckenradius 1
N4	70	Tiefe Tasche 1
N5	50	Eintauchoffset 1
N6	175	X-Versatz Tasche 1
N7	0	Y-Versatz Tasche 1
N8	32	Länge Tasche 2
N9	32	Breite Tasche 2
N10	0	Eckenradius 2
N11	120	Tiefe Tasche 2
N12	0	Eintauchoffset 2
N13	0	X-Versatz Tasche 2
N14	0	Y-Versatz Tasche 2
N15	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000352.____

Offset-Tabelle Makro : Leitungsübergang e-drive
Serie : _____

Anzahl Einträge:15

N1		Länge Tasche 1
N2		Breite Tasche 1
N3		Eckenradius 1
N4		Tiefe Tasche 1
N5		Eintauchoffset 1
N6		X-Versatz Tasche 1
N7		Y-Versatz Tasche 1
N8		Länge Tasche 2
N9		Breite Tasche 2
N10		Eckenradius 2
N11		Tiefe Tasche 2
N12		Eintauchoffset 2
N13		X-Versatz Tasche 2
N14		Y-Versatz Tasche 2
N15		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000352.____

Offset-Tabelle Makro : Leitungsübergang e-drive
Serie : _____

Anzahl Einträge:15

N1		Länge Tasche 1
N2		Breite Tasche 1
N3		Eckenradius 1
N4		Tiefe Tasche 1
N5		Eintauchoffset 1
N6		X-Versatz Tasche 1
N7		Y-Versatz Tasche 1
N8		Länge Tasche 2
N9		Breite Tasche 2
N10		Eckenradius 2
N11		Tiefe Tasche 2
N12		Eintauchoffset 2
N13		X-Versatz Tasche 2
N14		Y-Versatz Tasche 2
N15		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000352.____

Offset-Tabelle Makro : Leitungsübergang e-drive
Serie : _____

Anzahl Einträge:15

N1		Länge Tasche 1
N2		Breite Tasche 1
N3		Eckenradius 1
N4		Tiefe Tasche 1
N5		Eintauchoffset 1
N6		X-Versatz Tasche 1
N7		Y-Versatz Tasche 1
N8		Länge Tasche 2
N9		Breite Tasche 2
N10		Eckenradius 2
N11		Tiefe Tasche 2
N12		Eintauchoffset 2
N13		X-Versatz Tasche 2
N14		Y-Versatz Tasche 2
N15		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000352.____

Offset-Tabelle Makro : Leitungsübergang e-drive
Serie : _____

Anzahl Einträge:15

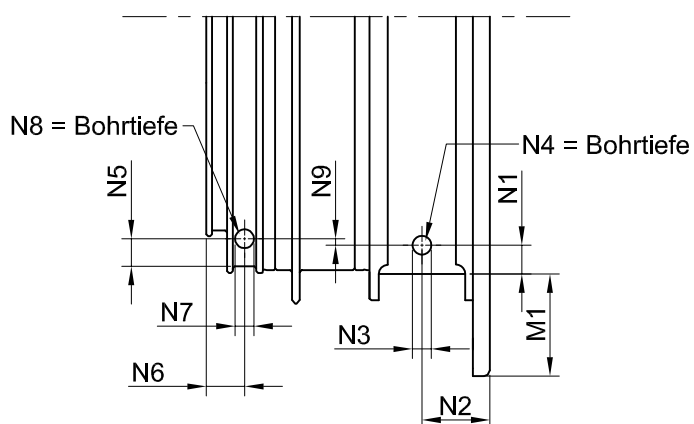
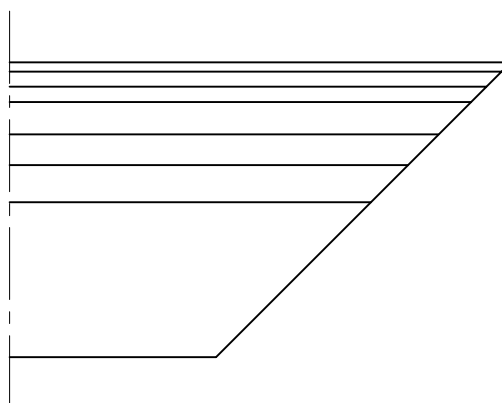
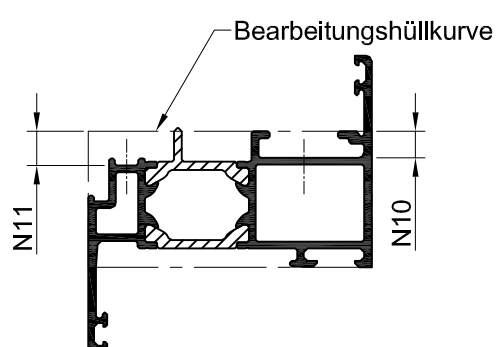
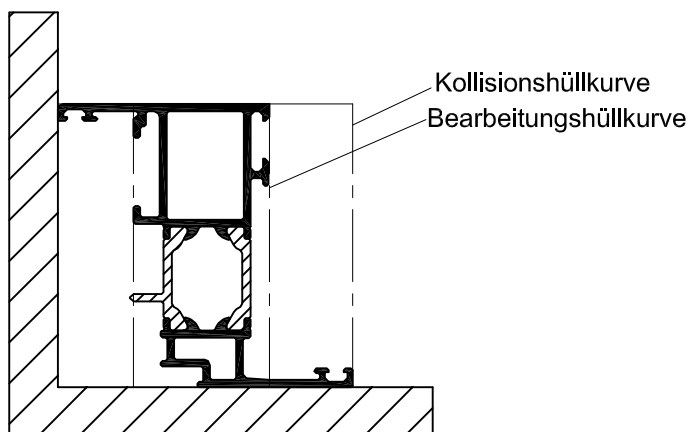
N1		Länge Tasche 1
N2		Breite Tasche 1
N3		Eckenradius 1
N4		Tiefe Tasche 1
N5		Eintauchoffset 1
N6		X-Versatz Tasche 1
N7		Y-Versatz Tasche 1
N8		Länge Tasche 2
N9		Breite Tasche 2
N10		Eckenradius 2
N11		Tiefe Tasche 2
N12		Eintauchoffset 2
N13		X-Versatz Tasche 2
N14		Y-Versatz Tasche 2
N15		Vorschub in Prozent

Makro 402 Klebereinspritzbohrung Fensterflügel Royal S

BS000402 01 01 LAO M1
LEO

Serie

siehe K-Zeichnung



N12 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000402.01

Makro : M000202, Klebereinspritzbohrung

Fensterflügel

Serie : SFC 85

Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	159	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	354	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	142	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	142	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000402.02

Makro : M000202, Klebereinspritzbohrung

Fensterflügel

Serie : AWS 65 BC

Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	180	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	119	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	-10	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	60	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000402.03

Makro: M000402, Kleberbohrung Fensterflügel

Serie: AWS 65 WF

Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	40	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	320	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000402_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000402_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000402_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000402_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000402_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000402_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

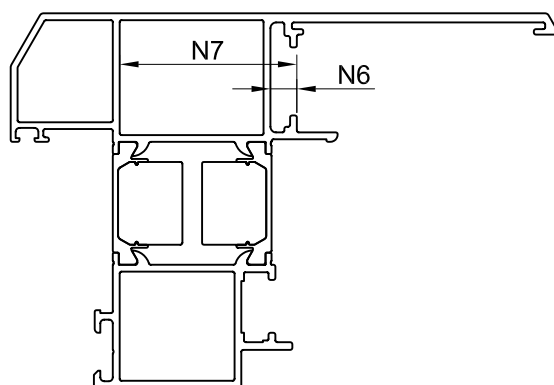
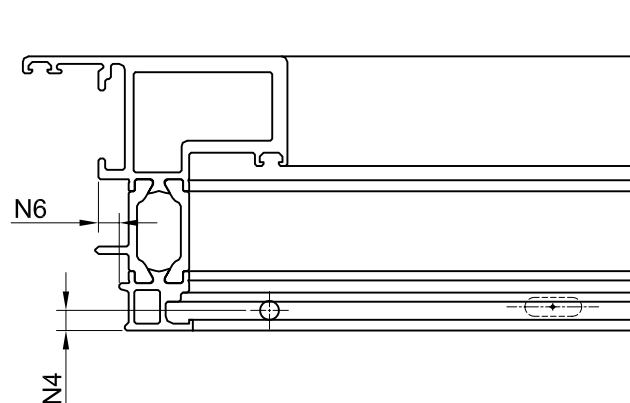
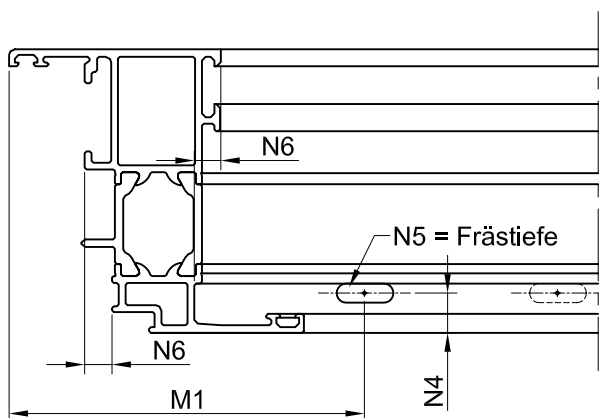
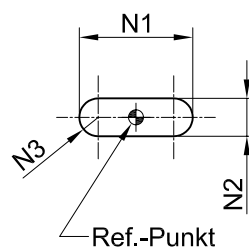
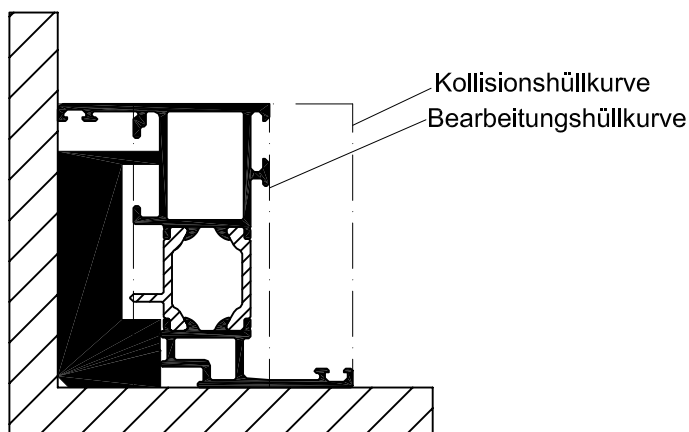
N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

Makro 403 Entwässerung/Belüftung Glasfalz Fensterflügel Royal S

BS000403 01 01 LAU M1
LEU
RAU
REU

Serie

siehe K-Zeichnung



N8 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.01

Makro : M000403 Entwässerung Flügelrahmen
 Serie : Royal S 70HPS.HI
 Anzahl Einträge:8

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Eckenradius
N4	180	Seitenabstand
N5	60	Frästiefe
N6	70	Eintauchoffset
N7	470	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.02

Makro : M000403 Entwässerung Flügelrahmen
 Serie : Royal S 70HPS.HI
 Anzahl Einträge:8

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Eckenradius
N4	180	Seitenabstand
N5	60	Frästiefe
N6	70	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.03

Makro : M000203, Entwässerung Flügelrahmen
 Serie : AWS 50
 Anzahl Einträge:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	185	Seitenabstand
N5	60	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.04

Makro : M000403 Entwässerung Flügelrahmen
 Serie : AWS 60
 Anzahl Einträge:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	233	Seitenabstand
N5	60	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.05

Makro : M000403 Entwässerung Flügelrahmen
 Serie : AWS 65
 Anzahl Einträge:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	263	Seitenabstand
N5	60	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.06

Makro : M000403 Novonic Entwässerung
 Serie : AWS 50.NI Flügelrahmen
 Anzahl Einträge:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	95	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	120	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.07

Makro : M000403 Novonic Entwässerung
 Serie : AWS 50.NI Flügelrahmen
 Anzahl Einträge:8

N1	50	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	95	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	120	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.08

Makro : M000403, Entwässerung Fensterflügel
 Serie : AWS 50 Novonic
 Anzahl Einträge:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	102	Seitenabstand
N5	45	Frästiefe
N6	120	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.09

Makro : M000403 Entw./Belüft. Flg. Top Swing
 Serie : AWS 50,
 Anzahl Einträge:8

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	45	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	140	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.10

Makro: M000403 Entw./Belüft. Schwing-Wendeflg.
 Serie : AWS 50
 Anzahl Einträge:8

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Eckenradius
N4	80	Seitenabstand
N5	270	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.11

Makro : M000403, Entw./Belüft. Flg. Top Swing
 Serie : AWS 65,
 Anzahl Einträge:8

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	45	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	290	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.12

Makro : M000403 Entw./Belüft. Einsatzpr. Schwing-Wendeflg.
 Serie : AWS 50
 Anzahl Einträge:8

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Eckenradius
N4	155	Seitenabstand
N5	270	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000203.13

Makro : M000403, Entwässerung/Belüftung
 Serie : AWS BS
 Anzahl Einträge:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	76	Seitenabstand
N5	110	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.14

Makro : M000403, Entwässerung/Belüftung
 Serie : AWS BS
 Anzahl Einträge:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	55	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	55	Eintauchoffset
N7	120	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.15

Makro : M000403, Entw./Belüft. Flg.
 Serie : AWS, Top Swing
 Anzahl Einträge:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	45	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	340	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.16

Makro : M000403 Entw./Belüft. Einsatzpr. Schwing-Wendeflg.
 Serie : AWS 70
 Anzahl Einträge:8

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Eckenradius
N4	180	Seitenabstand
N5	270	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.17

Makro : M000203, Entwässerung/Belüftung
 Serie : AWS BS
 Anzahl Einträge:8

N1	50	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	76	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	20	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.18

Makro : M000203, Entwässerung/Belüftung
 Serie : AWS BS
 Anzahl Einträge:8

N1	50	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	55	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.19

Makro : M000203, Entwässerung/Belüftung
 Serie : AWS BS
 Anzahl Einträge:8

N1	50	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	55	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.20

Makro : M000203, Entwässerung/Belüftung
 Serie : AWS BS
 Anzahl Einträge:8

N1	50	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	76	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.21

Makro : M000203, Entwässerung/Belüftung
 Serie : AWS BS
 Anzahl Einträge:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	55	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	60	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.22

Makro : M000203, Entwässerung/Belüftung
 Serie : AWS BS
 Anzahl Einträge:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	76	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.23

Makro : M000203, Entwässerung/Belüftung
 Serie : AWS 70 WF.HI
 Anzahl Einträge:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	45	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	90	Eintauchoffset
N7	198	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.24

Makro : M000203, Entwässerung/Belüftung
 Serie : AWS 70 WF.HI
 Anzahl Einträge:8

N1	50	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	45	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	90	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.25

Makro : M000203, Entwässerung/Belüftung
 Serie : AWS 70 WF.HI
 Anzahl Einträge:8

N1	50	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	80	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	50	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.26

Makro : M000203, Entwässerung/Belüftung
 Serie : AWS 70 WF.HI
 Anzahl Einträge:8

N1	150	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	145	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.27

Makro : M000203, Entwässerung/Belüftung
 Serie : AWS BS
 Anzahl Einträge:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	55	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	62	Eintauchoffset
N7	170	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.28

Makro : M000203, Entwässerung/Belüftung
 Serie : AWS BS
 Anzahl Einträge:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	55	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	-22	Eintauchoffset
N7	40	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.29

Makro : M000203, Entwässerung/Belüftung
 Serie : AWS BS
 Anzahl Einträge:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	76	Seitenabstand
N5	130	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.30

Makro : M000203, Entwässerung/Belüftung
 Serie : AWS BS
 Anzahl Einträge:8

N1	50	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	55	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	-30	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.31

Makro : M000403, Entwässerung/Belüftung
 Serie : AWS 102
 Anzahl Einträge:8

N1	300	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	-83	Seitenabstand
N5	70	Frästiefe
N6	-170	Eintauchoffset
N7	-65	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.32

Makro : M000403, Entwässerung/Belüftung
 Serie : AWS 102
 Anzahl Einträge:8

N1	300	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	-83	Seitenabstand
N5	70	Frästiefe
N6	-135	Eintauchoffset
N7	-28	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.33

Makro : M000403, Entwässerung/Belüftung
 Serie : AWS 102
 Anzahl Einträge:8

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Eckenradius
N4	-98	Seitenabstand
N5	70	Frästiefe
N6	-162	Eintauchoffset
N7	-65	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.34

Makro : M000403, Entwässerung/Belüftung
 Serie : AWS 102
 Anzahl Einträge:8

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Eckenradius
N4	-98	Seitenabstand
N5	70	Frästiefe
N6	-125	Eintauchoffset
N7	-28	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.35

Makro : M000403, Entwässerung/Belüftung
 Serie : AWS 102.NI
 Anzahl Einträge:8

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Eckenradius
N4	-60	Seitenabstand
N5	70	Frästiefe
N6	-135	Eintauchoffset
N7	5	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.36

Makro : M000403, Entwässerung/Belüftung
 Serie : AWS 102.NI
 Anzahl Einträge:8

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Eckenradius
N4	-60	Seitenabstand
N5	70	Frästiefe
N6	-172	Eintauchoffset
N7	-30	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.37

Makro : M000403, Entwässerung/Belüftung
 Serie : ASS 43/48
 Anzahl Einträge:8

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Eckenradius
N4	170	Seitenabstand
N5	180	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.38

Makro : M000403, Entwässerung Flügel 148770
 Serie : ASS 43/48
 Anzahl Einträge:8

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Eckenradius
N4	149	Seitenabstand
N5	180	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.39

Makro : M000203, Entwässerung Flügelrahmen
 Serie : AWS
 Anzahl Einträge:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	185	Seitenabstand
N5	60	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.40

Makro : M000403, Entwässerung Flügelrahmen
 Serie : AWS
 Anzahl Einträge:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	40	Seitenabstand
N5	60	Frästiefe
N6	40	Eintauchoffset
N7	144	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.41

Makro : M000403, Entwässerung Flügelrahmen
 Serie : AWS 50.NI
 Anzahl Einträge:8

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Eckenradius
N4	70	Seitenabstand
N5	80	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.42

Makro : M000403, Entwässerung Flügel nach aussen öffnend
 Serie : AWS 50.NI
 Anzahl Einträge:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	80	Seitenabstand
N5	70	Frästiefe
N6	-140	Eintauchoffset
N7	15	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.43

Makro : M000403, Entwässerung
 Serie : AWS TipTronic
 Anzahl Einträge:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	45	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	343	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.44

Makro : M000403, Entwässerung
 Serie : Royal S 70F
 Anzahl Einträge:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	149	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	40	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.45

Makro : M000403, Entwässerung Rahmenprofil
 Serie : SFC 85
 Anzahl Einträge:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	111	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	60	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.46

Makro : M000403, Entwässerung Rahmenprofil
 Serie : SFC 85
 Anzahl Einträge:8

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	111	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	-55	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.47

Makro : M000403, Entwässerung Flügel
 Serie : AWS 102
 Anzahl Einträge:8

N1	250	Länge Langloch
N2	200	Breite Langloch
N3	41	Eckenradius
N4	-50	Seitenabstand
N5	47	Frästiefe
N6	-475	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.48

Makro : M000403, Entwässerung Flügel
 Serie : AWS 102
 Anzahl Einträge:8

N1	250	Länge Langloch
N2	220	Breite Langloch
N3	41	Eckenradius
N4	-85	Seitenabstand
N5	45	Frästiefe
N6	-475	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.49

Makro: M000203, Belüftung seith.

Serie: AWS 102

Anzahl Einträge:8

N1	50	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	-160	Seitenabstand
N5	80	Frästiefe
N6	-165	Eintauchoffset
N7	-40	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.____

Makro : M000403

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Eckenradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.____

Makro : M000403

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Eckenradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.____

Makro : M000403

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Eckenradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.____

Makro : M000403

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Eckenradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.____

Makro : M000403

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Eckenradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000403.____

Makro : M000403

Serie : _____

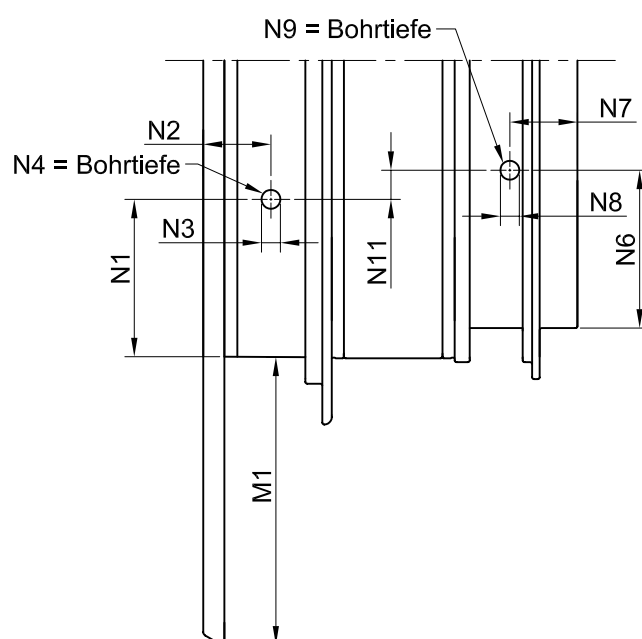
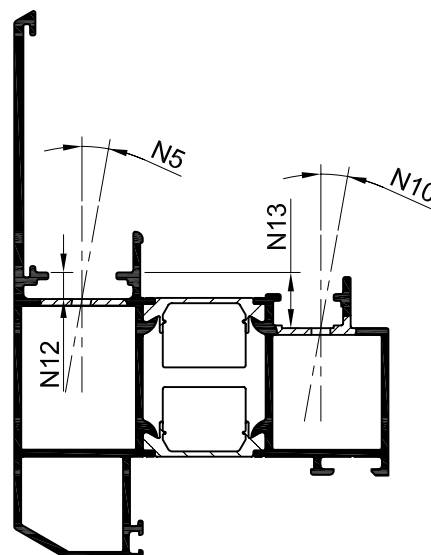
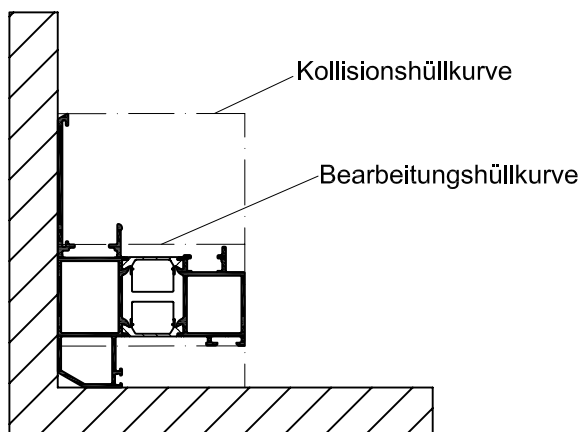
Anzahl Einträge:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Eckenradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

Makro 404 Nagelbohrung schräg

BS000404 01 01 LAU M1
LEU
RAU
REU

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 70HPS	K15184



N14 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000404.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000404
 Serie : Royal S 70HPS, Nagelb. Flügelprofil
 Anzahl Einträge:14

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	179	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Durchmesser
N4	100	Bohrtiefe
N5	100	Neigungswinkel
N6	440	Bohrungsabstand Innenschale
N7	179	Seitenabstand Innenschale
N8	50	Durchmesser
N9	70	Bohrtiefe
N10	0	Neigungswinkel
N11	77	X-Versatz der Bohrungen
N12	30	Eintauchoffset Innenschale
N13	140	Eintauchoffset Aussenschale
N14	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000404.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000404
 Serie : Royal S 160.HI, Entw. Flügelprofil 148510
 Anzahl Einträge:14

N1	325	Bohrungsabstand Innenschale
N2	70	Seitenabstand Innenschale
N3	32	Durchmesser
N4	100	Bohrtiefe
N5	80	Neigungswinkel
N6	550	Bohrungsabstand Innenschale
N7	280	Seitenabstand Innenschale
N8	50	Durchmesser
N9	70	Bohrtiefe
N10	0	Neigungswinkel
N11	0	X-Versatz der Bohrungen
N12	300	Eintauchoffset Innenschale
N13	440	Eintauchoffset Aussenschale
N14	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000404.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000404
 Serie : Royal S 160.HI, Entw. Flügelprofil 148550
 Anzahl Einträge:14

N1	210	Bohrungsabstand Innenschale
N2	70	Seitenabstand Innenschale
N3	32	Durchmesser
N4	100	Bohrtiefe
N5	80	Neigungswinkel
N6	550	Bohrungsabstand Innenschale
N7	280	Seitenabstand Innenschale
N8	50	Durchmesser
N9	70	Bohrtiefe
N10	0	Neigungswinkel
N11	0	X-Versatz der Bohrungen
N12	300	Eintauchoffset Innenschale
N13	550	Eintauchoffset Aussenschale
N14	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000404.04

Makro : M000404
 Serie : ASS 43/48
 Anzahl Einträge:14

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	100	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Durchmesser
N4	120	Bohrtiefe
N5	100	Neigungswinkel
N6	440	Bohrungsabstand Innenschale
N7	100	Seitenabstand Innenschale
N8	50	Durchmesser
N9	120	Bohrtiefe
N10	-100	Neigungswinkel
N11	0	X-Versatz der Bohrungen
N12	234	Eintauchoffset Innenschale
N13	234	Eintauchoffset Aussenschale
N14	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000404.05

Makro : M000404 Pfosten/Riegel

Serie : ADS RL

Anzahl Einträge:14

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Durchmesser
N4	80	Bohrtiefe
N5	0	Neigungswinkel
N6	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N7	180	Seitenabstand Aussenschale
N8	50	Durchmesser
N9	240	Bohrtiefe
N10	-300	Neigungswinkel
N11	0	X-Versatz der Bohrungen
N12	0	Eintauchoffset Innenschale
N13	-100	Eintauchoffset Aussenschale
N14	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000404.06

Makro : M000404 Pfosten/Riegel

Serie : AWS, aussen öffnend

Anzahl Einträge:14

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	110	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Durchmesser
N4	60	Bohrtiefe
N5	0	Neigungswinkel
N6	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N7	69	Seitenabstand Aussenschale
N8	32	Durchmesser
N9	120	Bohrtiefe
N10	-20	Neigungswinkel
N11	0	X-Versatz der Bohrungen
N12	0	Eintauchoffset Innenschale
N13	-65	Eintauchoffset Aussenschale
N14	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000404.07

Makro : M000404 Pfosten/Riegel

Serie : AWS, aussen öffnend

Anzahl Einträge:14

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	69	Seitenabstand Innenschale
N3	32	Durchmesser
N4	120	Bohrtiefe
N5	20	Neigungswinkel
N6	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N7	110	Seitenabstand Aussenschale
N8	50	Durchmesser
N9	60	Bohrtiefe
N10	0	Neigungswinkel
N11	113	X-Versatz der Bohrungen
N12	-65	Eintauchoffset Innenschale
N13	110	Eintauchoffset Aussenschale
N14	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000404.08

Makro : M000404, Entw. Flügelprofil

Serie : ADS 80 FR 30

Anzahl Einträge:14

N1	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N2	55	Seitenabstand Aussenschale
N3	50	Durchmesser
N4	50	Bohrtiefe
N5	0	Neigungswinkel
N6	50	Bohrungsabstand Innenschale
N7	85	Seitenabstand Innenschale
N8	50	Durchmesser
N9	200	Bohrtiefe
N10	-100	Neigungswinkel
N11	0	X-Versatz der Bohrungen
N12	100	Eintauchoffset Aussenschale
N13	-50	Eintauchoffset Innenschale
N14	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000404_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:14

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Durchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Neigungswinkel
N6		Bohrungsabstand Innenschale
N7		Seitenabstand Innenschale
N8		Durchmesser
N9		Bohrtiefe
N10		Neigungswinkel
N11		X-Versatz der Bohrungen
N12		Eintauchoffset Innenschale
N13		Eintauchoffset Aussenschale
N14		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000404_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:14

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Durchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Neigungswinkel
N6		Bohrungsabstand Innenschale
N7		Seitenabstand Innenschale
N8		Durchmesser
N9		Bohrtiefe
N10		Neigungswinkel
N11		X-Versatz der Bohrungen
N12		Eintauchoffset Innenschale
N13		Eintauchoffset Aussenschale
N14		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000404_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:14

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Durchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Neigungswinkel
N6		Bohrungsabstand Innenschale
N7		Seitenabstand Innenschale
N8		Durchmesser
N9		Bohrtiefe
N10		Neigungswinkel
N11		X-Versatz der Bohrungen
N12		Eintauchoffset Innenschale
N13		Eintauchoffset Aussenschale
N14		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000404_

Makro: _____

Serie : _____

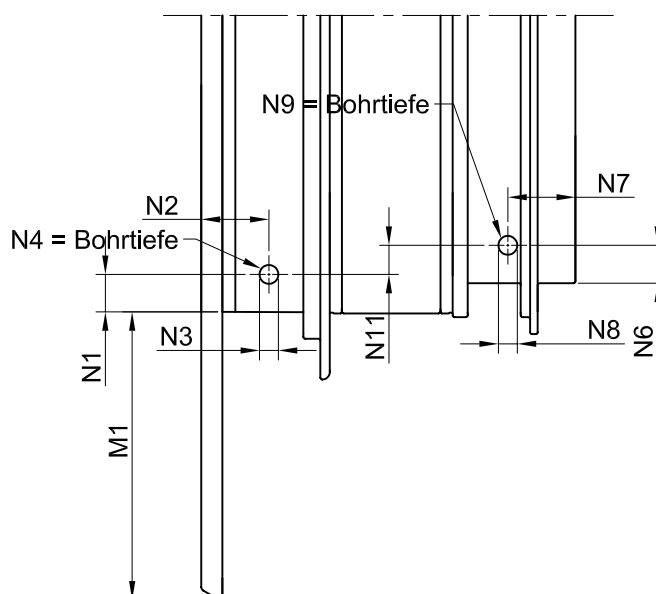
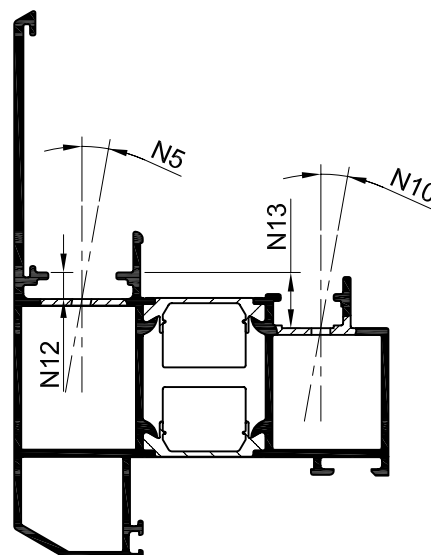
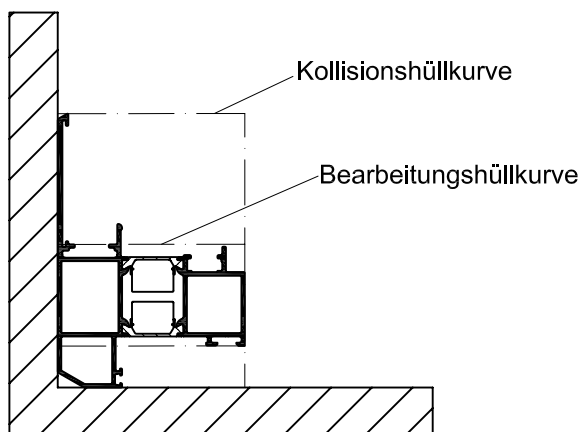
Anzahl Einträge:14

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Durchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Neigungswinkel
N6		Bohrungsabstand Innenschale
N7		Seitenabstand Innenschale
N8		Durchmesser
N9		Bohrtiefe
N10		Neigungswinkel
N11		X-Versatz der Bohrungen
N12		Eintauchoffset Innenschale
N13		Eintauchoffset Aussenschale
N14		Vorschub in Prozent

Makro 405 Kleberbohrung schräg

BS000405 01 01 LAU M1
LEU
RAU
REU

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 70HPS	K15184



N14 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000405.01

Makro : M000405, Kleberbohrung schräg

Serie : ASS 43/48

Anzahl Einträge:14

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	100	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Durchmesser
N4	120	Bohrtiefe
N5	100	Neigungswinkel
N6	50	Bohrungsabstand Innenschale
N7	100	Seitenabstand Innenschale
N8	50	Durchmesser
N9	120	Bohrtiefe
N10	-100	Neigungswinkel
N11	0	X-Versatz der Bohrungen
N12	234	Eintauchoffset Innenschale
N13	234	Eintauchoffset Aussenschale
N14	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000405.02

Makro : M000404 Pfosten/Riegel

Serie : ADS RL

Anzahl Einträge:14

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Durchmesser
N4	80	Bohrtiefe
N5	0	Neigungswinkel
N6	330	Bohrungsabstand Aussenschale
N7	180	Seitenabstand Aussenschale
N8	50	Durchmesser
N9	240	Bohrtiefe
N10	-300	Neigungswinkel
N11	0	X-Versatz der Bohrungen
N12	0	Eintauchoffset Innenschale
N13	-100	Eintauchoffset Aussenschale
N14	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000405.03

Makro : M000404 Pfosten/Riegel

Serie : AWS aussen öffnend

Anzahl Einträge:14

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	110	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Durchmesser
N4	50	Bohrtiefe
N5	0	Neigungswinkel
N6	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N7	82	Seitenabstand Aussenschale
N8	50	Durchmesser
N9	120	Bohrtiefe
N10	-200	Neigungswinkel
N11	0	X-Versatz der Bohrungen
N12	0	Eintauchoffset Innenschale
N13	-65	Eintauchoffset Aussenschale
N14	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000405.04

Makro : M000404 Pfosten/Riegel

Serie : AWS aussen öffnend

Anzahl Einträge:14

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	82	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Durchmesser
N4	120	Bohrtiefe
N5	200	Neigungswinkel
N6	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N7	115	Seitenabstand Aussenschale
N8	50	Durchmesser
N9	50	Bohrtiefe
N10	0	Neigungswinkel
N11	113	X-Versatz der Bohrungen
N12	-65	Eintauchoffset Innenschale
N13	100	Eintauchoffset Aussenschale
N14	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000405_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:14

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Durchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Neigungswinkel
N6		Bohrungsabstand Aussenschale
N7		Seitenabstand Aussenschale
N8		Durchmesser
N9		Bohrtiefe
N10		Neigungswinkel
N11		X-Versatz der Bohrungen
N12		Eintauchoffset Innenschale
N13		Eintauchoffset Aussenschale
N14		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000405_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:14

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Durchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Neigungswinkel
N6		Bohrungsabstand Aussenschale
N7		Seitenabstand Aussenschale
N8		Durchmesser
N9		Bohrtiefe
N10		Neigungswinkel
N11		X-Versatz der Bohrungen
N12		Eintauchoffset Innenschale
N13		Eintauchoffset Aussenschale
N14		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000405_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:14

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Durchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Neigungswinkel
N6		Bohrungsabstand Aussenschale
N7		Seitenabstand Aussenschale
N8		Durchmesser
N9		Bohrtiefe
N10		Neigungswinkel
N11		X-Versatz der Bohrungen
N12		Eintauchoffset Innenschale
N13		Eintauchoffset Aussenschale
N14		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000405_

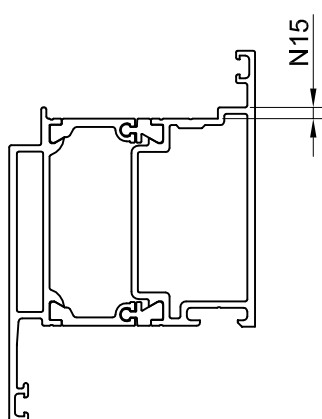
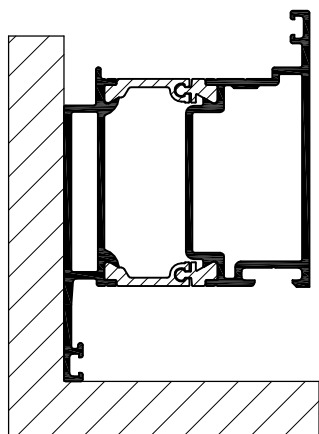
Makro: _____

Serie : _____

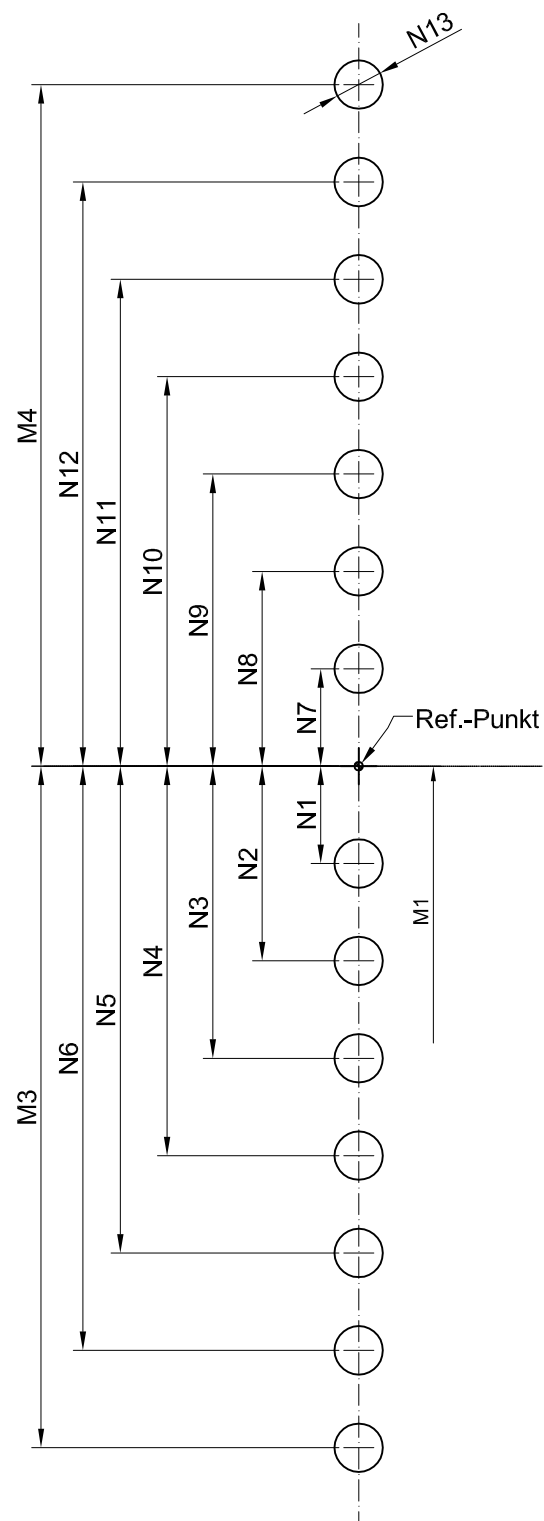
Anzahl Einträge:14

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Durchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Neigungswinkel
N6		Bohrungsabstand Aussenschale
N7		Seitenabstand Aussenschale
N8		Durchmesser
N9		Bohrtiefe
N10		Neigungswinkel
N11		X-Versatz der Bohrungen
N12		Eintauchoffset Innenschale
N13		Eintauchoffset Aussenschale
N14		Vorschub in Prozent

Makro 412 Befestigungsbohrungen für Schlösser



N14 = Bohrtiefe
N16 = Vorschub in Prozent



/*Tabelle : T000412.01

Makro: M000112, AP- 3 Riegel Garnitur
 Serie: ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:16

N1	1610	Bohrungsabstand 1 v
N2	3150	Bohrungsabstand 2 v
N3	4660	Bohrungsabstand 3 v
N4	5840	Bohrungsabstand 4 v
N5	6325	Bohrungsabstand 5 v
N6	8575	Bohrungsabstand 6 v
N7	1320	Bohrungsabstand 1 ^
N8	6325	Bohrungsabstand 2 ^
N9	8275	Bohrungsabstand 3 ^
N10	10225	Bohrungsabstand 4 ^
N11	0	Bohrungsabstand 5 ^
N12	0	Bohrungsabstand 6 ^
N13	71	Bohrungsdurchmesser
N14	70	Bohrtiefe
N15	65	Eilgang Eintauchoffset
N16	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000412.02

Makro: M000112, AP- 3 Riegel Garnitur
 Serie: ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:16

N1	1610	Bohrungsabstand 1 v
N2	3150	Bohrungsabstand 2 v
N3	0	Bohrungsabstand 3 v
N4	0	Bohrungsabstand 4 v
N5	6325	Bohrungsabstand 5 v
N6	8575	Bohrungsabstand 6 v
N7	1320	Bohrungsabstand 1 ^
N8	6325	Bohrungsabstand 2 ^
N9	8275	Bohrungsabstand 3 ^
N10	10225	Bohrungsabstand 4 ^
N11	0	Bohrungsabstand 5 ^
N12	0	Bohrungsabstand 6 ^
N13	71	Bohrungsdurchmesser
N14	70	Bohrtiefe
N15	65	Eilgang Eintauchoffset
N16	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000412.03

Makro: M000112, AP- 3 Riegel Garnitur
 Serie: ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:16

N1	1610	Bohrungsabstand 1 v
N2	3150	Bohrungsabstand 2 v
N3	4660	Bohrungsabstand 3 v
N4	5840	Bohrungsabstand 4 v
N5	6325	Bohrungsabstand 5 v
N6	8575	Bohrungsabstand 6 v
N7	1320	Bohrungsabstand 1 ^
N8	6325	Bohrungsabstand 2 ^
N9	12175	Bohrungsabstand 3 ^
N10	14125	Bohrungsabstand 4 ^
N11	0	Bohrungsabstand 5 ^
N12	0	Bohrungsabstand 6 ^
N13	71	Bohrungsdurchmesser
N14	70	Bohrtiefe
N15	65	Eilgang Eintauchoffset
N16	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000412.04

Makro: M000112, Schwenkhakens Schloss
 Serie: ADS HD
 Anzahl Einträge:16

N1	1960	Bohrungsabstand 1 v
N2	3610	Bohrungsabstand 2 v
N3	6140	Bohrungsabstand 3 v
N4	8540	Bohrungsabstand 4 v
N5	9700	Bohrungsabstand 5 v
N6	0	Bohrungsabstand 6 v
N7	1340	Bohrungsabstand 1 ^
N8	4240	Bohrungsabstand 2 ^
N9	5840	Bohrungsabstand 3 ^
N10	8240	Bohrungsabstand 4 ^
N11	0	Bohrungsabstand 5 ^
N12	0	Bohrungsabstand 6 ^
N13	32	Bohrungsdurchmesser
N14	100	Bohrtiefe
N15	0	Eilgang Eintauchoffset
N16	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000412.05

Makro: M000112, Schwenkhakens Schloss
 Serie: ADS HD
 Anzahl Einträge: 16

N1	2415	Bohrungsabstand 1 v
N2	4625	Bohrungsabstand 2 v
N3	6240	Bohrungsabstand 3 v
N4	8450	Bohrungsabstand 4 v
N5	9450	Bohrungsabstand 5 v
N6	0	Bohrungsabstand 6 v
N7	2340	Bohrungsabstand 1 ^
N8	4550	Bohrungsabstand 2 ^
N9	5930	Bohrungsabstand 3 ^
N10	8140	Bohrungsabstand 4 ^
N11	9390	Bohrungsabstand 5 ^
N12	11250	Bohrungsabstand 6 ^
N13	32	Bohrungsdurchmesser
N14	100	Bohrtiefe
N15	0	Eilgang Eintauchoffset
N16	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000412.06

Makro: M000112, Schwenkhakens Schloss
 Serie: ADS HD
 Anzahl Einträge: 16

N1	6570	Bohrungsabstand 1 v
N2	8130	Bohrungsabstand 2 v
N3	0	Bohrungsabstand 3 v
N4	0	Bohrungsabstand 4 v
N5	0	Bohrungsabstand 5 v
N6	0	Bohrungsabstand 6 v
N7	6250	Bohrungsabstand 1 ^
N8	7810	Bohrungsabstand 2 ^
N9	0	Bohrungsabstand 3 ^
N10	0	Bohrungsabstand 4 ^
N11	0	Bohrungsabstand 5 ^
N12	0	Bohrungsabstand 6 ^
N13	80	Bohrungsdurchmesser
N14	100	Bohrtiefe
N15	0	Eilgang Eintauchoffset
N16	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000412.07

Makro: M000112, 2-Schwenkriegelbolzenschloss
 Serie: ADS 90 PL.SI
 Anzahl Einträge: 16

N1	3610	Bohrungsabstand 1 v
N2	9950	Bohrungsabstand 2 v
N3	0	Bohrungsabstand 3 v
N4	0	Bohrungsabstand 4 v
N5	0	Bohrungsabstand 5 v
N6	0	Bohrungsabstand 6 v
N7	4240	Bohrungsabstand 1 ^
N8	11250	Bohrungsabstand 2 ^
N9	0	Bohrungsabstand 3 ^
N10	0	Bohrungsabstand 4 ^
N11	0	Bohrungsabstand 5 ^
N12	0	Bohrungsabstand 6 ^
N13	80	Bohrungsdurchmesser
N14	70	Bohrtiefe
N15	30	Eilgang Eintauchoffset
N16	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000412.08

Makro: M000112, Schwenkriegelbolzenschloss
 Serie: ADS 90.SI
 Anzahl Einträge: 16

N1	52	Bohrungsabstand 1 v
N2	830	Bohrungsabstand 2 v
N3	3730	Bohrungsabstand 3 v
N4	6630	Bohrungsabstand 4 v
N5	8050	Bohrungsabstand 5 v
N6	9800	Bohrungsabstand 6 v
N7	985	Bohrungsabstand 1 ^
N8	3810	Bohrungsabstand 2 ^
N9	6635	Bohrungsabstand 3 ^
N10	8055	Bohrungsabstand 4 ^
N11	9555	Bohrungsabstand 5 ^
N12	0	Bohrungsabstand 6 ^
N13	32	Bohrungsdurchmesser
N14	70	Bohrtiefe
N15	80	Eilgang Eintauchoffset
N16	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000412.09

Makro: M000112, Schwenkriegelbolzenschloss

Serie: ADS 90.SI

Anzahl Einträge:16

N1	1500	Bohrungsabstand 1 v
N2	3750	Bohrungsabstand 2 v
N3	6000	Bohrungsabstand 3 v
N4	8100	Bohrungsabstand 4 v
N5	0	Bohrungsabstand 5 v
N6	0	Bohrungsabstand 6 v
N7	1200	Bohrungsabstand 1 ^
N8	3650	Bohrungsabstand 2 ^
N9	6100	Bohrungsabstand 3 ^
N10	8200	Bohrungsabstand 4 ^
N11	0	Bohrungsabstand 5 ^
N12	0	Bohrungsabstand 6 ^
N13	32	Bohrungsdurchmesser
N14	70	Bohrtiefe
N15	30	Eilgang Eintauchoffset
N16	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000412.10

Makro: M000112, 2-Schwenkriegelbolzenschloss auto.

Serie: ADS

Anzahl Einträge:16

N1	1280	Bohrungsabstand 1 v
N2	6495	Bohrungsabstand 2 v
N3	8705	Bohrungsabstand 3 v
N4	0	Bohrungsabstand 4 v
N5	0	Bohrungsabstand 5 v
N6	0	Bohrungsabstand 6 v
N7	930	Bohrungsabstand 1 ^
N8	6195	Bohrungsabstand 2 ^
N9	8405	Bohrungsabstand 3 ^
N10	0	Bohrungsabstand 4 ^
N11	0	Bohrungsabstand 5 ^
N12	0	Bohrungsabstand 6 ^
N13	32	Bohrungsdurchmesser
N14	100	Bohrtiefe
N15	30	Eilgang Eintauchoffset
N16	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000412.11

Makro: M000112, 2-Schwenkriegelbolzenschloss auto.

Serie: ADS

Anzahl Einträge:16

N1	1280	Bohrungsabstand 1 v
N2	3900	Bohrungsabstand 2 v
N3	6500	Bohrungsabstand 3 v
N4	8710	Bohrungsabstand 4 v
N5	9850	Bohrungsabstand 5 v
N6	0	Bohrungsabstand 6 v
N7	930	Bohrungsabstand 1 ^
N8	2130	Bohrungsabstand 2 ^
N9	4340	Bohrungsabstand 3 ^
N10	6190	Bohrungsabstand 4 ^
N11	8400	Bohrungsabstand 5 ^
N12	9650	Bohrungsabstand 6 ^
N13	32	Bohrungsdurchmesser
N14	100	Bohrtiefe
N15	30	Eilgang Eintauchoffset
N16	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000412.12

Makro: M000112, 2-Schwenkriegelbolzenschloss auto.

Serie: ADS

Anzahl Einträge:16

N1	1670	Bohrungsabstand 1 v
N2	2575	Bohrungsabstand 2 v
N3	3925	Bohrungsabstand 3 v
N4	5010	Bohrungsabstand 4 v
N5	6400	Bohrungsabstand 5 v
N6	8800	Bohrungsabstand 6 v
N7	1305	Bohrungsabstand 1 ^
N8	2650	Bohrungsabstand 2 ^
N9	2940	Bohrungsabstand 3 ^
N10	4160	Bohrungsabstand 4 ^
N11	4450	Bohrungsabstand 5 ^
N12	6100	Bohrungsabstand 6 ^
N13	32	Bohrungsdurchmesser
N14	100	Bohrtiefe
N15	30	Eilgang Eintauchoffset
N16	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000412.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:16

N1		Bohrungsabstand 1 v
N2		Bohrungsabstand 2 v
N3		Bohrungsabstand 3 v
N4		Bohrungsabstand 4 v
N5		Bohrungsabstand 5 v
N6		Bohrungsabstand 6 v
N7		Bohrungsabstand 1 ^
N8		Bohrungsabstand 2 ^
N9		Bohrungsabstand 3 ^
N10		Bohrungsabstand 4 ^
N11		Bohrungsabstand 5 ^
N12		Bohrungsabstand 6 ^
N13		Bohrungsdurchmesser
N14		Bohrtiefe
N15		Eilgang Eintauchoffset
N16		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000412.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:16

N1		Bohrungsabstand 1 v
N2		Bohrungsabstand 2 v
N3		Bohrungsabstand 3 v
N4		Bohrungsabstand 4 v
N5		Bohrungsabstand 5 v
N6		Bohrungsabstand 6 v
N7		Bohrungsabstand 1 ^
N8		Bohrungsabstand 2 ^
N9		Bohrungsabstand 3 ^
N10		Bohrungsabstand 4 ^
N11		Bohrungsabstand 5 ^
N12		Bohrungsabstand 6 ^
N13		Bohrungsdurchmesser
N14		Bohrtiefe
N15		Eilgang Eintauchoffset
N16		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000412.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:16

N1		Bohrungsabstand 1 v
N2		Bohrungsabstand 2 v
N3		Bohrungsabstand 3 v
N4		Bohrungsabstand 4 v
N5		Bohrungsabstand 5 v
N6		Bohrungsabstand 6 v
N7		Bohrungsabstand 1 ^
N8		Bohrungsabstand 2 ^
N9		Bohrungsabstand 3 ^
N10		Bohrungsabstand 4 ^
N11		Bohrungsabstand 5 ^
N12		Bohrungsabstand 6 ^
N13		Bohrungsdurchmesser
N14		Bohrtiefe
N15		Eilgang Eintauchoffset
N16		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000412.____

Makro: _____

Serie: _____

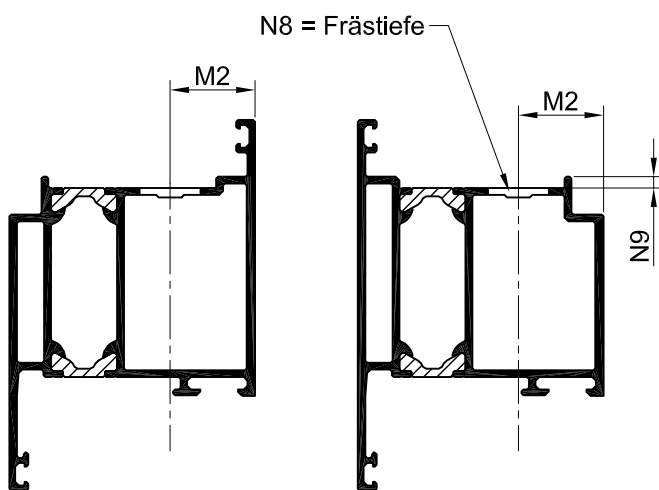
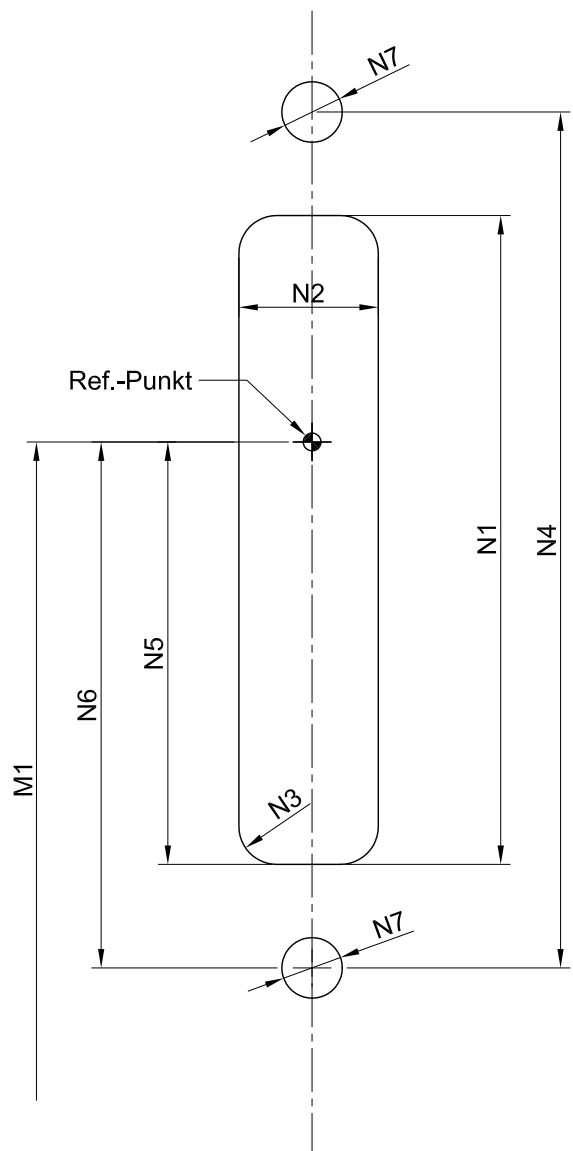
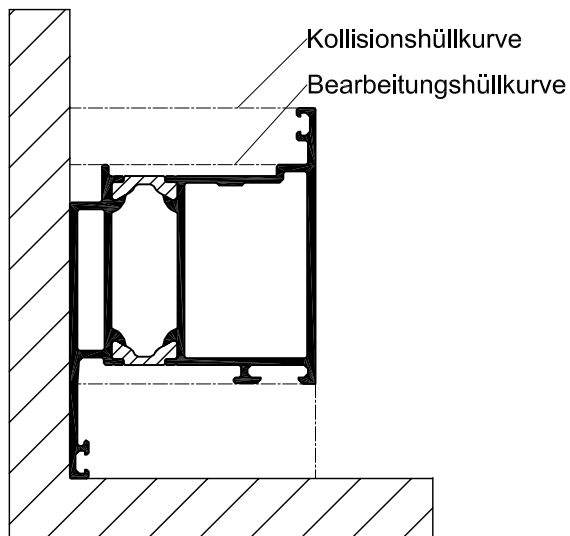
Anzahl Einträge:16

N1		Bohrungsabstand 1 v
N2		Bohrungsabstand 2 v
N3		Bohrungsabstand 3 v
N4		Bohrungsabstand 4 v
N5		Bohrungsabstand 5 v
N6		Bohrungsabstand 6 v
N7		Bohrungsabstand 1 ^
N8		Bohrungsabstand 2 ^
N9		Bohrungsabstand 3 ^
N10		Bohrungsabstand 4 ^
N11		Bohrungsabstand 5 ^
N12		Bohrungsabstand 6 ^
N13		Bohrungsdurchmesser
N14		Bohrtiefe
N15		Eilgang Eintauchoffset
N16		Vorschub in Prozent

Makro 413 Aussparung für Schlösser u. Schließplatten

BS000413 01 02 OAR M1 M2
ORE
ROA
ROE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 65	K09175 K12605 K12750



nach innen
öffnend

nach aussen
öffnend

/*Tabelle : T000413.01

Makro: M000413 Aussp. f. Schlösser und
Schließplatten
Serie: Royal S 65
Anzahl Einträge:10

N1	2200	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2640	Bohrungsabstand
N5	1350	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 135 mm)
N6	1630	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.02

Makro: M000413 Aussp. f. Schlösser und
Schließplatten
Serie: Royal S 65
Anzahl Einträge:10

N1	1760	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	8210	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 821 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.03

Makro: M000413 E-Öffner 211850
Serie: ADS HD
Anzahl Einträge:10

N1	3100	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	489	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 489 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000413
Serie : Royal-S 65 Aussp. f. Schloß mit Sperre
211851/211852
Anzahl Einträge:10

N1	1460	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-3770	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + 377 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.05

Makro: M000413 Aussp. f. Schlösser und
Schließplatten
Serie: Royal S 65
Anzahl Einträge:10

N1	1760	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-6170	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + 617 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.06

Offset-Tabelle zum Makro : Aussp. f. Schlösser und
Schließplatten
Serie : Royal-S 65 Antipanikschloß mit Stangengriff
Anzahl Einträge:10

N1	2150	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2440	Bohrungsabstand
N5	1250	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 125 mm)
N6	1415	Untere Bohrung
N7	71	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.07

Makro : Aussp. f. Schlösser und Schließplatten
 Serie : Royal-S 65 Autom.-Schloß u. E-Öffner
 (211799/211800), unten
 Anzahl Einträge:10

N1	2500	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	8040	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 804 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.08

Makro : Aussp. f. Schlösser und Schließplatten
 Serie : Royal-S 65 Autom.-Schloß u. E-Öffner
 (211799/211800), oben
 Anzahl Einträge:10

N1	2500	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-6340	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 634 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.09

Makro : Aussp. f. Schlösser und Schließplatten
 Serie : Royal-S 65 Panikschlösser 211372-211375
 Anzahl Einträge:10

N1	580	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2110	Bohrungsabstand
N5	1780	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 178 mm)
N6	1940	Untere Bohrung
N7	80	Bohrungsdurchmesser
N8	200	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.10

Makro : Aussp. f. Schlösser und Schließplatten
 Serie : Royal-S 70 F Kantriegel
 Anzahl Einträge:10

N1	2200	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	640	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 64 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	280	Frästiefe
N9	48	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.11

Makro : M000413
 Serie : Royal-S 70F Schwenkriegelschloß 211576
 Anzahl Einträge:10

N1	2010	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	2210	Bohrungsabstand
N5	500	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 50 mm)
N6	600	Untere Bohrung (Griffhöhe - 60 mm)
N7	80	Bohrungsdurchmesser
N8	290	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.12

Offset-Tabelle zum Makro : M000413
 Serie : Royal-S 70F Schwenkriegelschloß 211576
 Anzahl Einträge:10

N1	2010	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	2210	Bohrungsabstand
N5	500	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 50 mm)
N6	600	Untere Bohrung (Griffhöhe - 60 mm)
N7	80	Bohrungsdurchmesser
N8	160	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.13

Makro : M000413
 Serie : Royal S 70F Riegelfallenschloß
 211367/241180
 Anzahl Eintraege:10

N1	2010	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	2210	Bohrungsabstand
N5	1300	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 130 mm)
N6	1400	Untere Bohrung (Griffhöhe - 140 mm)
N7	80	Bohrungsdurchmesser
N8	280	Frästiefe
N9	48	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.14

Offset-Tabelle zum Makro : M000413
 Serie : Royal-S 70F Riegelfallenschloß 211367
 Anzahl Eintraege:10

N1	2010	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	2210	Bohrungsabstand
N5	1300	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 130 mm)
N6	1400	Untere Bohrung (Griffhöhe - 140 mm)
N7	80	Bohrungsdurchmesser
N8	160	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000413.15

Makro : M000413
 Serie : Royal S 70F Schwenk-Riegel-Bolzen Schl.
 211473 unten
 Anzahl Eintraege:10

N1	1580	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	8120	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 812 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	280	Frästiefe
N9	50	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.16

Offset-Tabelle zum Makro : M000413
 Serie : Royal S 70F Schwenk-Riegel-Bolzen Schl.
 211473 unten
 Anzahl Eintraege:10

N1	1580	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	8120	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 812 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	160	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000413.17

Makro : M000413
 Serie : RS 70F Schwenk-Riegel-Bolzen Schl. 211473
 Anzahl Eintraege:10

N1	2180	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1280	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 128 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	280	Frästiefe
N9	50	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.18

Makro: M000413, Schwenk-Riegel-Bolzen Schl.
 211473
 Serie: Royal S 70F, ASS 80 FD.HI
 Anzahl Eintraege:10

N1	2180	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1280	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 128 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	330	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000413.19

Makro : M000413
 Serie : Royal S 70F Schwenk-Riegel-Bolzen Schl.
 211473 oben
 Anzahl Eintraege:10

N1	1580	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-6260	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + 626 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	280	Frästiefe
N9	50	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.20

Makro : M000413
 Serie : Royal S 70F Schwenk-Riegel-Bolzen Schl.
 211473 oben
 Anzahl Eintraege:10

N1	1580	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-6260	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + 626 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	160	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000413.21

Offset-Tabelle zum Makro : M000413
 Serie : Royal S 50/70F Schwenk-Riegel-Schl.
 311397/211536 unten
 Anzahl Eintraege:10

N1	1380	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	1800	Bohrungsabstand
N5	8280	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 828 mm)
N6	8490	Untere Bohrung (Griffhöhe - 849 mm)
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	160	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.22

Makro: M000413
 Serie: Royal S 241139/-140/-147/-149/-150
 Anzahl Eintraege:10

N1	1380	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1800	Bohrungsabstand
N5	8280	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 828 mm)
N6	8490	Untere Bohrung (Griffhöhe - 849 mm)
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000413.23

Makro : M000413
 Serie : Royal S 70F Schwenk-Riegel-Schl.
 311397/211536
 Anzahl Eintraege:10

N1	2180	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1230	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 123 mm)
N6	0	Untere Bohrung (Griffhöhe - 169 mm)
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	280	Frästiefe
N9	50	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.24

Makro : M000413
 Serie : Royal S 50/70F Schwenk-Riegel-Schl.
 311397/211536
 Anzahl Eintraege:10

N1	2180	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	3100	Bohrungsabstand
N5	1230	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 123 mm)
N6	1690	Untere Bohrung (Griffhöhe - 169 mm)
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	160	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000413.25

Makro : M000413
 Serie : Royal S 70F Schwenk-Riegel-Schl.
 311397/211536 oben
 Anzahl Einträge:10

N1	1380	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-6620	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + 662 mm)
N6	0	Untere Bohrung (Griffhöhe + 641 mm)
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	280	Frästiefe
N9	50	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.26

Makro : M000413
 Serie : Royal S 70F Schwenk-Riegel-Schl.
 311397/211536 oben
 Anzahl Einträge:10

N1	1380	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	1800	Bohrungsabstand
N5	-6620	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + 662 mm)
N6	-6410	Untere Bohrung (Griffhöhe + 641 mm)
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	160	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.27

Offset-Tabelle zum Makro : M000413
 Serie : Royal-S 65 PASK Handhebel-Garnitur
 Anzahl Einträge:10

N1	1600	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2160	Bohrungsabstand
N5	1050	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 821 mm)
N6	1220	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	70	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.28

Makro: M000413 Aussp. f. Schlösser und Schließplatten
 Serie: Royal S 65
 Anzahl Einträge:10

N1	1760	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-10430	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + 1043 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.29

Makro : Aussp. f. Schlösser und Schließplatten
 Serie : Royal-S 50 Antipanikschloß mit Stangengriff
 211876/211877
 Anzahl Einträge:10

N1	2150	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2440	Bohrungsabstand
N5	1250	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 125 mm)
N6	1415	Untere Bohrung
N7	71	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Frästiefe
N9	45	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.30

Makro : Aussp. f. Schlösser und Schließplatten
 Serie : Royal-S 65 Antipanikschloß 241001, 242002, 211997, 211996
 Anzahl Einträge:10

N1	2220	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2460	Bohrungsabstand
N5	1310	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 131 mm)
N6	1430	Untere Bohrung
N7	80	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.31

Makro : Ausnehmung für Hebegetriebe, FI 148350
 Serie : Royal-S 120
 Anzahl Einträge:10

N1	2100	Länge der Ausnehmung
N2	220	Breite der Ausnehmung
N3	51	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1050	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 105 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	210	Frästiefe
N9	340	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.32

Makro : Ausnehmung für Hebegetriebe, FI 148370
 Serie : Royal-S 120
 Anzahl Einträge:10

N1	2100	Länge der Ausnehmung
N2	220	Breite der Ausnehmung
N3	51	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1050	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 105 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	135	Frästiefe
N9	530	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.33

Makro : Schloss 233131, FI 148350
 Serie : Royal S 120 Anzahl
 Einträge:10

N1	2150	Länge der Ausnehmung
N2	175	Breite der Ausnehmung
N3	51	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1530	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 105 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	130	Frästiefe
N9	420	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.34

Offset-Tabelle zum Makro : M000413
 Serie : Royal S Schlösser 211781/-782
 Anzahl Einträge:10

N1	2100	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2750	Bohrungsabstand
N5	1305	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 130.5mm)
N6	1650	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.35

Makro : Schlösser 211781/-782, Ausnehmung unten
 Serie : Royal S Anzahl
 Einträge:10

N1	1300	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1820	Bohrungsabstand
N5	8355	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 835.5mm)
N6	8570	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.36

Makro : Schlösser 211781/-782, Ausnehmung oben
 Serie : Royal S
 Anzahl Einträge:10

N1	1300	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1820	Bohrungsabstand
N5	-6545	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + 654.5mm)
N6	-6330	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.37

Makro : Antipanikschloß mit Stangengriff 211878
 Serie : Royal-S 65
 Anzahl Einträge:10

N1	2150	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2460	Bohrungsabstand
N5	1250	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 125 mm)
N6	1425	Untere Bohrung
N7	80	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.38

Makro : Antipanikschloß m. Stangengriff 211878/-879
 Serie : Royal S 50
 Anzahl Einträge:10

N1	2150	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2460	Bohrungsabstand
N5	1250	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 125 mm)
N6	1415	Untere Bohrung
N7	80	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Frästiefe
N9	45	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.39

Makro : Anti-Panik Garnitur 241100-241103
 Serie : Firestop T90
 Anzahl Einträge:10

N1	2600	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1245	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 124.5 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.40

Makro : M000413, Aussp. f. Schloß 211 786/211 099
 Serie : Firestop II/T90, ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:10

N1	2650	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	875	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 87.5 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.41

Makro : M000413
 Serie : Firestop II Treibriegelschloß 211 893
 Anzahl Einträge:10

N1	3300	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1860	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 186 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	80	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.42

Makro : Ausnehmung Hebegetriebe, FI 148510
 Serie : Royal-S 160.HI
 Anzahl Einträge:10

N1	2100	Länge der Ausnehmung
N2	220	Breite der Ausnehmung
N3	51	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1050	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 105 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	280	Frästiefe
N9	300	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.43

Makro : HI Ausnehmung Hebegetriebe, FI 148550
 Serie : Royal-S 160.
 Anzahl Einträge:10

N1	2100	Länge der Ausnehmung
N2	220	Breite der Ausnehmung
N3	51	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1050	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 105 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	380	Frästiefe
N9	300	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.44

Makro : M000413
 Serie : Royal S 70DH, Schloss 211 731, -732
 Anzahl Einträge:10

N1	2180	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	3300	Bohrungsabstand
N5	1280	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 128 mm)
N6	1960	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.45

Makro : M000413
 Serie : Royal S 70DH, 211 731 Ausnehmung unten 1
 Anzahl Einträge:10

N1	1580	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	5480	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 548 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.46

Offset-Tabelle zum Makro : M000413
 Serie : Royal S 70DH, 211 731 Ausnehmung unten 2
 Anzahl Einträge:10

N1	1580	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	9030	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 903 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.47

Offset-Tabelle zum Makro : M000413
 Serie : Royal S 70DH, 211 731 Ausnehmung oben 1
 Anzahl Einträge:10

N1	1580	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-3510	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + 351 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.48

Offset-Tabelle zum Makro : M000413
 Serie : Royal S 70DH, 211 731 Ausnehmung oben 2
 Anzahl Einträge:10

N1	1580	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-7060	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + 706 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.49

Makro : M000413 Aussp. f. Schlösser und
Schließplatten

Serie : Royal S 65/70

Anzahl Einträge:10

N1	1160	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	1360	Bohrungsabstand
N5	380	Unterkante Ausnehmung
N6	480	Untere Bohrung
N7	80	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.____

Anzahl Eintraege:10

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung
N6		Untere Bohrung
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.____

Anzahl Eintraege:10

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung
N6		Untere Bohrung
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.____

Anzahl Eintraege:10

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung
N6		Untere Bohrung
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.____

Anzahl Eintraege:10

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung
N6		Untere Bohrung
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.____

Anzahl Eintraege:10

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung
N6		Untere Bohrung
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000413.____

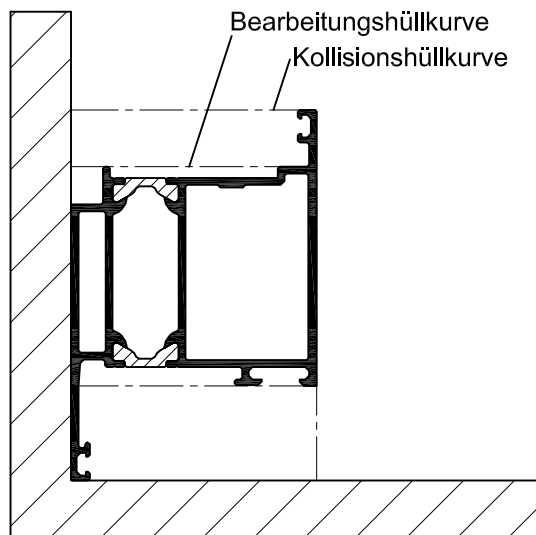
Anzahl Eintraege:10

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung
N6		Untere Bohrung
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent

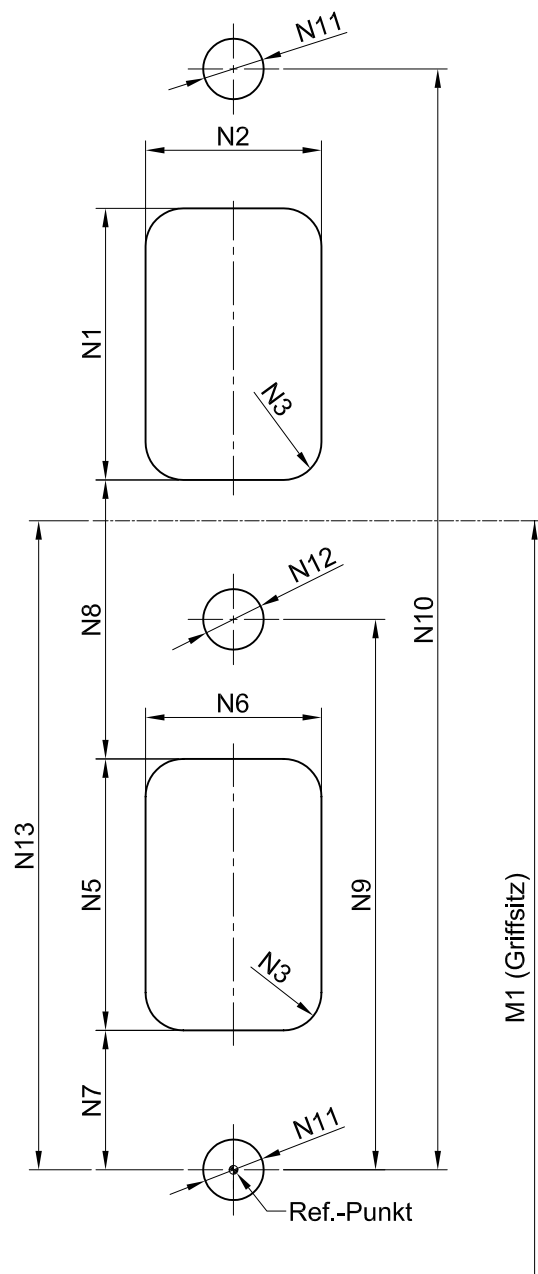
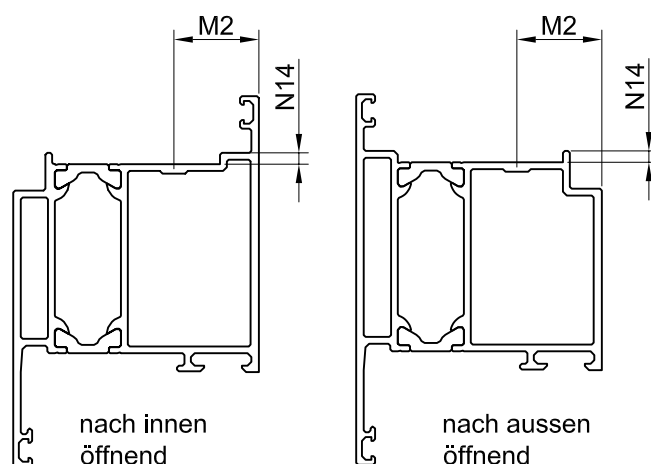
Makro 414 Aussparung für Schlösser u. Schließplatten

BS000414 01 02 OAR M1 M2
ORE
ROA
ROE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 65	K10653 K09179 K12706



N4 = Tiefe



/*Tabelle : T000414.01

Makro: M000414, Schließplatten Türblendrahmen
 Serie: Royal S 65, ADS HD
 Anzahl Einträge:15

N1	650	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	125	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	100	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	850	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1450	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	32	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-810	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.02

Makro : M000414 Schliessplatten Türblendrahmen
 Serie : Royal-S 65
 Anzahl Einträge:15

N1	580	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	100	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	370	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	2255	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	3620	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	32	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-1280	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Royal-S 70F Aussparung Schliessplatten
 Anzahl Einträge:15

N1	800	Länge der Ausnehmung 1
N2	190	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	170	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	120	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	850	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1160	Bohrabstand aussen
N11	80	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-400	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Royal-S 70F Aussparung Schliessplatten
 Anzahl Einträge:15

N1	800	Länge der Ausnehmung 1
N2	190	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	100	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	120	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	850	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1160	Bohrabstand aussen
N11	80	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-1150	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Royal-S 70F Aussparung Schliessplatten
 Anzahl Eintraege:15

N1	580	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	100	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	170	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	2110	Bohrabstand aussen
N11	80	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-1070	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Royal-S 70F Aussparung Schliessplatten
 Anzahl Eintraege:15

N1	800	Länge der Ausnehmung 1
N2	190	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	170	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	120	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	850	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1160	Bohrabstand aussen
N11	80	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	6750	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Royal-S 70F Aussparung Schliessplatten
 Anzahl Eintraege:15

N1	580	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	170	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	170	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	2110	Bohrabstand aussen
N11	80	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-7300	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.08

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Royal-S 70F Aussparung Schliessplatten
 Anzahl Eintraege:15

N1	800	Länge der Ausnehmung 1
N2	190	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	100	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	120	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	850	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1160	Bohrabstand aussen
N11	80	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-740	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Royal-S 70F Aussparung Schliessplatten
 Anzahl Eintraege:15

N1	580	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	170	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	170	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	2110	Bohrabstand aussen
N11	80	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-2780	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Royal-S 70F Aussparung Schliessplatten
 Anzahl Eintraege:15

N1	650	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	100	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	100	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	850	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1450	Bohrabstand aussen
N11	80	Bohrdurchmesser Aussen
N12	80	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-810	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.11

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Royal-S 70F Aussparung Schliessplatten
 Anzahl Eintraege:15

N1	800	Länge der Ausnehmung 1
N2	190	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	170	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	120	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1160	Bohrabstand aussen
N11	80	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-1310	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.12

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Royal-S 70F Aussparung Schliessplatten
 Anzahl Eintraege:15

N1	650	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	100	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	100	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	850	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	850	Bohrabstand aussen
N11	80	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-7890	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.13

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Royal-S 70F Aussparung Schliessplatten
 Anzahl Eintraege:15

N1	650	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	100	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	100	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	850	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	850	Bohrabstand aussen
N11	80	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	7010	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.14

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Royal-S Aussparung Schliessplatte 209796
 Anzahl Eintraege:15

N1	650	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	41	Eckenradius
N4	70	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	100	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	850	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1160	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	32	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-810	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.15

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Royal-S 50 Schliessplatte Türblendrahmen
 211799/211800
 Anzahl Eintraege:15

N1	2500	Länge der Ausnehmung 1
N2	200	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	100	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	0	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-8040	Offset bis Griffhöhe
N14	45	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.16

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Royal-S 50 Schliessplatte Türblendrahmen
 211799/211800
 Anzahl Eintraege:15

N1	2500	Länge der Ausnehmung 1
N2	200	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	100	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	0	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	6340	Offset bis Griffhöhe
N14	45	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.17

Makro : M000414, Schließplatte Türblendrahmen
 Serie : ADS 80 FR30
 Anzahl Einträge:15

N1	2600	Länge der Ausnehmung 1
N2	200	Breite der Ausnehmung 1
N3	41	Eckenradius
N4	70	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	0	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-1355	Offset bis Griffhöhe
N14	80	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.18

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Royal-S 50 Schliessplatte Türblendrahmen
 211876/211877
 Anzahl Einträge:15

N1	2100	Länge der Ausnehmung 1
N2	200	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	100	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	165	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	2440	Bohrabstand aussen
N11	71	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-1415	Offset bis Griffhöhe
N14	45	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.19

Makro : M000414
 Serie : Royal S Schliessplatten Türblendrahmen
 Anzahl Einträge:15

N1	580	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	250	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	290	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1160	Bohrabstand aussen
N11	80	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-580	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.20

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Royal S Aussparung Schliessplatte von
 211781/-782 unten
 Anzahl Einträge:15

N1	1100	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	41	Eckenradius
N4	70	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	210	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1520	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-8300	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.21

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Royal S Aussparung Schliessplatte von
 211781/-782 oben
 Anzahl Eintraege:15

N1	1100	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	41	Eckenradius
N4	70	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	210	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1520	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	6600	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.22

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Royal S Aussparung Schliessplatte von
 211781/-782 oben, 302300/-310
 Anzahl Eintraege:15

N1	1100	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	41	Eckenradius
N4	180	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	210	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1520	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	6600	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.23

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Royal S Aussparung Schliessplatte von
 211781/-782 unten, 302300/-310
 Anzahl Eintraege:15

N1	1100	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	41	Eckenradius
N4	180	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	210	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1520	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-8300	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.24

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Firestop II Aussparung Schliessplatte 229729
 Anzahl Eintraege:15

N1	470	Länge der Ausnehmung 1
N2	120	Breite der Ausnehmung 1
N3	41	Eckenradius
N4	75	Bearbeitungstiefen
N5	500	Länge der Ausnehmung 2
N6	120	Breite der Ausnehmung 2
N7	0	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	515	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-810	Offset bis Griffhöhe
N14	80	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.25

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Firestop II Aussparung Panikgegenkasten
 211959/211964
 Anzahl Einträge:15

N1	2320	Länge der Ausnehmung 1
N2	200	Breite der Ausnehmung 1
N3	41	Eckenradius
N4	157	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	0	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-1355	Offset bis Griffhöhe
N14	80	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.26

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Firestop II Aussparung Umlenkgetriebe
 211959/211964
 Anzahl Einträge:15

N1	2500	Länge der Ausnehmung 1
N2	200	Breite der Ausnehmung 1
N3	41	Eckenradius
N4	75	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	0	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	3245	Offset bis Griffhöhe
N14	80	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.27

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Royal S 50 Schließplatte 229038 oben
 Anzahl Einträge:15

N1	1200	Länge der Ausnehmung 1
N2	200	Breite der Ausnehmung 1
N3	41	Eckenradius
N4	250	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	180	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1560	Bohrabstand aussen
N11	80	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	6250	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.28

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Royal S 50 Schließplatte 229038 oben
 Anzahl Einträge:15

N1	1200	Länge der Ausnehmung 1
N2	200	Breite der Ausnehmung 1
N3	41	Eckenradius
N4	250	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	180	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1560	Bohrabstand aussen
N11	80	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-8130	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.29

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Royal-S 50 Schliessplatte Türblendrahmen
 211878/211879
 Anzahl Einträge:15

N1	580	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	100	Bearbeitungstiefen
N5	580	Länge der Ausnehmung 2
N6	160	Breite der Ausnehmung 2
N7	564	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	420	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	2460	Bohrabstand aussen
N11	80	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-1415	Offset bis Griffhöhe
N14	45	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.30

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Firestop II Aussparung Schliessplatte 229729
 (T90-2 Tür)
 Anzahl Einträge:15

N1	0	Länge der Ausnehmung 1
N2	0	Breite der Ausnehmung 1
N3	41	Eckenradius
N4	75	Bearbeitungstiefen
N5	500	Länge der Ausnehmung 2
N6	120	Breite der Ausnehmung 2
N7	0	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	515	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-810	Offset bis Griffhöhe
N14	80	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.31

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Royal S Aussparung Schliessplatte 229087 / -
 088
 Anzahl Einträge:15

N1	580	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	70	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	170	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	2110	Bohrabstand aussen
N11	80	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-1940	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.32

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Royal-S 50N Panikgegenkasten 211 661/662
 Anzahl Einträge:15

N1	2280	Länge der Ausnehmung 1
N2	190	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	100	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	90	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	2460	Bohrabstand aussen
N11	80	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-1425	Offset bis Griffhöhe
N14	40	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.33

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Royal S 70DH, Schliessleiste 211 731
 Anzahl Eintraege:15

N1	900	Länge der Ausnehmung 1
N2	200	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	100	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	340	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1590	Bohrabstand aussen
N11	42	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-5470	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.34

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Royal S 70DH, Schliessleiste 211 731
 Anzahl Eintraege:15

N1	900	Länge der Ausnehmung 1
N2	200	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	100	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	290	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1590	Bohrabstand aussen
N11	42	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-8970	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.35

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Royal S 70DH, Schliessleiste 211 731
 Anzahl Eintraege:15

N1	900	Länge der Ausnehmung 1
N2	200	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	100	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	310	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1590	Bohrabstand aussen
N11	42	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	3560	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.36

Offset-Tabelle zum Makro : M000414
 Serie : Royal S 70DH, Schliessleiste 211 731
 Anzahl Eintraege:15

N1	900	Länge der Ausnehmung 1
N2	200	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	100	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	360	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1590	Bohrabstand aussen
N11	42	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	7060	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.37

Makro : M000414
 Serie : Royal S Schliessplatten Türblendrahmen
 Anzahl Einträge:15

N1	0	Länge der Ausnehmung 1
N2	0	Breite der Ausnehmung 1
N3	0	Eckenradius
N4	70	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	100	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1160	Bohrabstand aussen
N11	80	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-580	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.38

Makro : M000414
 Serie : Royal S Schliessplatten Türblendrahmen
 Anzahl Einträge:15

N1	1350	Länge der Ausnehmung 1
N2	200	Breite der Ausnehmung 1
N3	41	Eckenradius
N4	100	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	110	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1570	Bohrabstand aussen
N11	80	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	8270	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.39

Makro : M000414
 Serie : Royal S Schliessplatten Türblendrahmen
 Anzahl Einträge:15

N1	1350	Länge der Ausnehmung 1
N2	200	Breite der Ausnehmung 1
N3	41	Eckenradius
N4	100	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	110	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1570	Bohrabstand aussen
N11	80	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-6900	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.40

Makro : M000414 Aussparung Schliessplatten
 Serie : Royal S 70F
 Anzahl Einträge:15

N1	800	Länge der Ausnehmung 1
N2	190	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	100	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	120	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	850	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1160	Bohrabstand aussen
N11	80	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	0	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.41

Makro : M000414 Aussparung Schließplatten

Serie : ASS 43/48

Artikel : 248479

Anzahl Einträge:15

N1	900	Länge der Ausnehmung 1
N2	130	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	100	Bearbeitungstiefen
N5	900	Länge der Ausnehmung 2
N6	130	Breite der Ausnehmung 2
N7	0	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	450	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-1800	Offset bis Griffhöhe
N14	368	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.42

Serie : ASS 43/48

Artikel : 248478

Anzahl Einträge:15

N1	900	Länge der Ausnehmung 1
N2	130	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	100	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	130	Breite der Ausnehmung 2
N7	0	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-450	Offset bis Griffhöhe
N14	368	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.43

Makro : M000414, Schließplatte Türblendrahmen

Serie : ADS HD

Anzahl Einträge:15

N1	1350	Länge der Ausnehmung 1
N2	200	Breite der Ausnehmung 1
N3	41	Eckenradius
N4	110	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	110	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1570	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	10530	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.43

Makro : M000414, Schließplatte Türblendrahmen

Serie : ADS HD

Anzahl Einträge:15

N1	1350	Länge der Ausnehmung 1
N2	200	Breite der Ausnehmung 1
N3	41	Eckenradius
N4	110	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	110	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1570	Bohrabstand aussen
N11	80	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	10530	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.45

Makro : M000414, Schließplatte Türblendrahmen

Serie : 241215

Anzahl Einträge:15

N1	1200	Länge der Ausnehmung 1
N2	200	Breite der Ausnehmung 1
N3	41	Eckenradius
N4	150	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	180	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1560	Bohrabstand aussen
N11	80	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	12750	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.46

Makro : M000414, 241215 Ausn. unten

Serie : ADS HD

Anzahl Einträge:15

N1	1200	Länge der Ausnehmung 1
N2	200	Breite der Ausnehmung 1
N3	41	Eckenradius
N4	120	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	0	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-7950	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.47

Makro : M000414, 241215 Ausn. unten

Serie : ADS HD

Anzahl Einträge:15

N1	1200	Länge der Ausnehmung 1
N2	200	Breite der Ausnehmung 1
N3	41	Eckenradius
N4	120	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	0	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	6430	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.48

Makro : M000414, 241215 Ausn. oben

Serie : ADS HD

Anzahl Einträge:15

N1	1200	Länge der Ausnehmung 1
N2	200	Breite der Ausnehmung 1
N3	41	Eckenradius
N4	120	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	180	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1560	Bohrabstand aussen
N11	80	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	12930	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.__

Serie : _____

Artikel : _____

Anzahl Eintraege:15

N1		Länge der Ausnehmung 1
N2		Breite der Ausnehmung 1
N3		Eckenradius
N4		Bearbeitungstiefen
N5		Länge der Ausnehmung 2
N6		Breite der Ausnehmung 2
N7		Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8		Taschenabstand
N9		Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10		Bohrabstand aussen
N11		Bohrdurchmesser Aussen
N12		Bohrdurchmesser Mitte
N13		Offset bis Griffhöhe
N14		Eintauchoffset
N15		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.__

Serie : _____

Artikel : _____

Anzahl Eintraege:15

N1		Länge der Ausnehmung 1
N2		Breite der Ausnehmung 1
N3		Eckenradius
N4		Bearbeitungstiefen
N5		Länge der Ausnehmung 2
N6		Breite der Ausnehmung 2
N7		Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8		Taschenabstand
N9		Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10		Bohrabstand aussen
N11		Bohrdurchmesser Aussen
N12		Bohrdurchmesser Mitte
N13		Offset bis Griffhöhe
N14		Eintauchoffset
N15		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.__

Serie : _____

Artikel : _____

Anzahl Eintraege:15

N1		Länge der Ausnehmung 1
N2		Breite der Ausnehmung 1
N3		Eckenradius
N4		Bearbeitungstiefen
N5		Länge der Ausnehmung 2
N6		Breite der Ausnehmung 2
N7		Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8		Taschenabstand
N9		Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10		Bohrabstand aussen
N11		Bohrdurchmesser Aussen
N12		Bohrdurchmesser Mitte
N13		Offset bis Griffhöhe
N14		Eintauchoffset
N15		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000414.__

Serie : _____

Artikel : _____

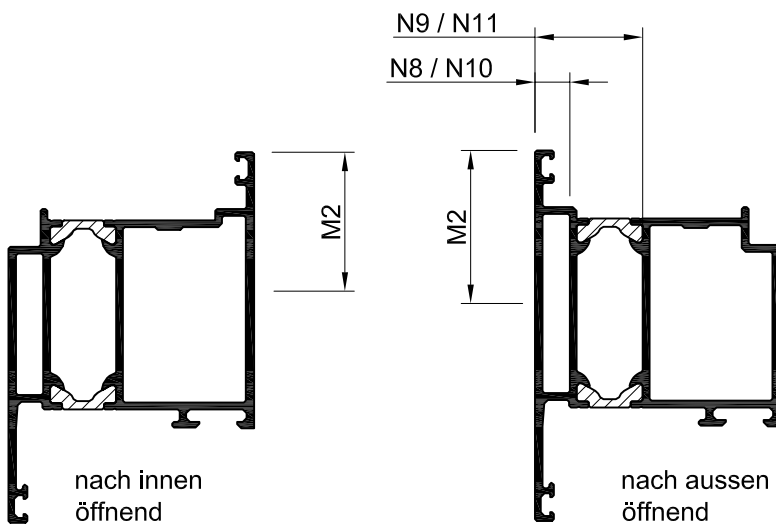
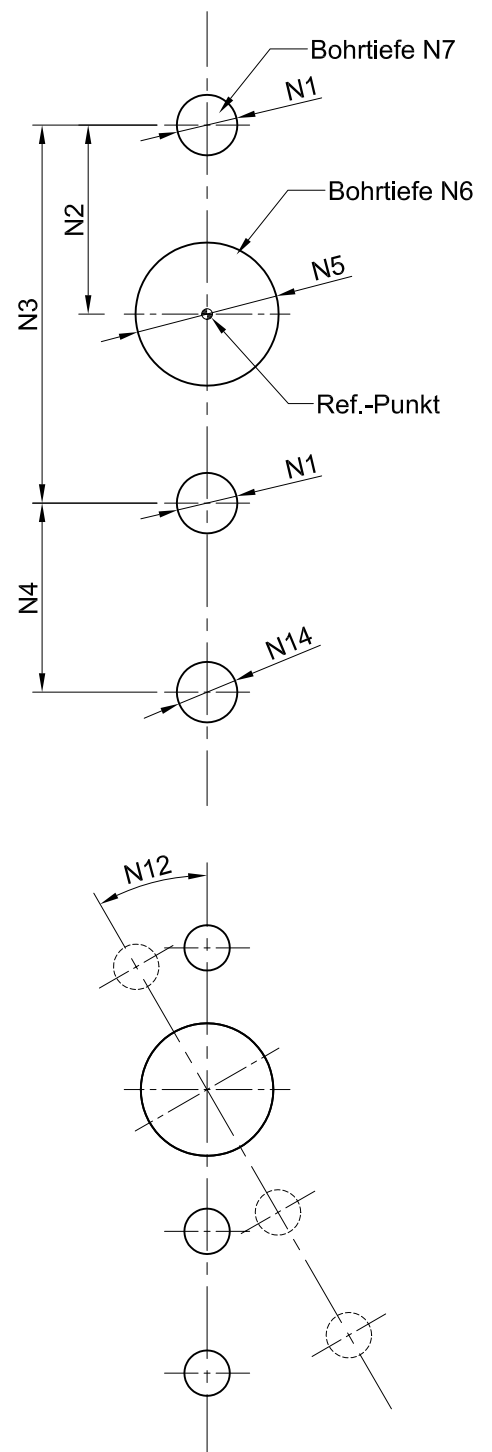
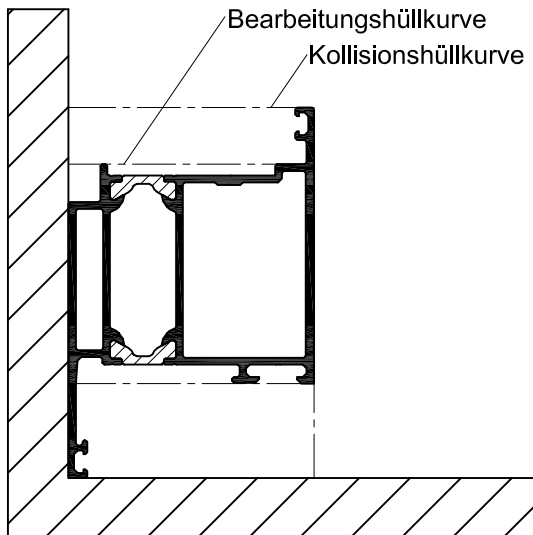
Anzahl Eintraege:15

N1		Länge der Ausnehmung 1
N2		Breite der Ausnehmung 1
N3		Eckenradius
N4		Bearbeitungstiefen
N5		Länge der Ausnehmung 2
N6		Breite der Ausnehmung 2
N7		Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8		Taschenabstand
N9		Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10		Bohrabstand aussen
N11		Bohrdurchmesser Aussen
N12		Bohrdurchmesser Mitte
N13		Offset bis Griffhöhe
N14		Eintauchoffset
N15		Vorschub in Prozent

Makro 416 Türdrücker Flügel

BS000416 01 02 LEO M1 M2
 LAO
 REO
 RAO

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 65	
Royal S 70	
Royal S 65N	
FIRESTOP II	
Royal S 120	



N13 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000416.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000416
 Serie : Firestop III Antipanikschloß mit Stangengriff
 Anzahl Einträge:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	215	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	430	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	1135	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	175	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	70	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	70	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	145	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	230	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	71	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/* Tabelle : T000416.02

Makro : M000116 Türdrücker innen und aussen
 Serie : Firestop III, ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	250	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	500	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	185	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	60	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	145	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	235	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal S 160.HI Türdrücker aussen
 Anzahl Einträge:14

N1	120	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	400	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	800	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	150	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	70	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	70	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	70	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	290	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	70	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	290	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal S 160.HI Türdrücker aussen
 Anzahl Einträge:14

N1	91	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	400	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	800	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	150	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	70	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	70	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	70	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	290	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	70	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	290	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	91	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000116
 Serie : Royal S 160.HI Türdrücker innen mit
 Griffschale aussen
 Anzahl Einträge:14

N1	120	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	400	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	800	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	150	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	470	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	470	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.06

Makro : M000116, Türdrücker
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:14

N1	55	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	250	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	500	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	180	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	70	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	70	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.07

Makro : M000116, Türdrücker
 Serie : ADS 50, 2 Wandungen von innen
 Anzahl Einträge:14

N1	55	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	250	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	500	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	180	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	70	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	70	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	310	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.08

Makro : M000116, Türdrücker
 Serie : ADS 50
 Anzahl Einträge:14

N1	55	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	250	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	500	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	180	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	60	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	50	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	90	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	170	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	90	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.09

Makro : M000116, Türdrücker

Serie : ADS 60

Anzahl Einträge:14

N1	55	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	250	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	500	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	180	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	60	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	50	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	90	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	270	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	90	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.10

Makro : M000416, Antipanikschloß mit Stangengriff

Serie : Royal S, ADS

Anzahl Einträge:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	330	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	545	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	1135	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	0	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	0	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	71	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.11

Makro : M000416, Antipanikschloß mit Stangengriff

Serie : Royal S, ADS

Anzahl Einträge:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	330	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	545	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	1135	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	180	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	60	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	71	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.12

Makro : M000416, Griffgarnitur

Serie : Royal S 65

Anzahl Einträge:14

N1	55	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	215	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	1890	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	110	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	60	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	50	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	305	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	565	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	305	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	55	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.13

Makro : M000416, Griffgarnitur
 Serie : Royal S
 Anzahl Einträge:14

N1	110	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	215	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	1890	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	170	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	70	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	70	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	130	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.14

Makro : M000416, Griffgarnitur, Profil 340210
 Serie : AWS 60
 Anzahl Einträge:14

N1	55	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	215	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	1890	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	110	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	120	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	130	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	205	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	550	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	205	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	55	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.15

Makro : M000416, Griffgarnitur
 Serie : Royal S 70
 Anzahl Einträge:14

N1	55	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	215	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	1890	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	110	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	60	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	50	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	305	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	600	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	305	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	55	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.16

Makro : M000416, Griffgarnitur, Profil 340210
 Serie : AWS 75.SI
 Anzahl Einträge:14

N1	55	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	215	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	1890	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	110	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	120	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	130	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	205	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	605	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	205	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	55	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.17

Makro : M000416 Türdrücker Flügel
 Serie : Royal S 28
 Anzahl Einträge:14

N1	100	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	215	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	430	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	130	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	70	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	70	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000116.18

Makro : M000416
 Serie : ASS 43/48
 Anzahl Einträge:14

N1	100	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	215	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	430	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	120	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	50	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	50	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	111	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	111	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.19

Makro : M000416
 Serie : ASS 43
 Anzahl Einträge:14

N1	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	0	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	0	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	150	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	140	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	0	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	270	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.20

Makro : M000416
 Serie : ASS 48
 Anzahl Einträge:14

N1	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	0	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	0	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	150	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	140	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	0	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	320	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.22

Makro : M000416, Befestigungsplatte

Serie : ADS 50/60/65/70

Anzahl Einträge:14

N1	55	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	250	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	500	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	180	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	50	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	50	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	90	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.23

Makro : M000416 Türdrückerbefestigung Ovalmutter

Serie : ADS

Anzahl Einträge:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	250	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	500	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	180	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	50	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	50	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	310	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.24

Makro : M000416, Ovalmutter

Serie : ADS 50/60/65/70

Anzahl Einträge:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	250	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	500	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	180	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	50	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	50	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	90	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.25

Makro : M000416

Serie : Royal S 65 Assa Dörtrycke Insida

Anzahl Einträge:14

N1	0	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	0	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	0	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	420	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	50	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	0	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.26

Makro : M000416, Antipanikschloß mit Stangengriff
 Serie : Firestop II
 Anzahl Einträge:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	330	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	545	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	1135	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	180	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	60	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	185	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	71	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.27

Makro : M000416
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	215	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	430	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	180	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	50	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	50	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	147	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	236	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.28

Makro: M000416
 Serie: ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	215	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	430	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	0	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	0	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	50	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.29

Makro : M000416
 Serie : Firestop T90
 Anzahl Einträge:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	215	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	430	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	180	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	50	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	50	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.30

Makro : M000416, Türdrücker 210586 (Aussen)
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:14

N1	105	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	755	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	970	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	1135	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	100	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	150	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	70	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	323	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	105	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.31

Makro : M000416, Türdrücker 210586 (Innen)
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:14

N1	105	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	755	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	970	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	1135	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	100	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	70	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	70	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	310	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	105	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.32

Makro : M000416, Antipanikschloß mit Stangengriff
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	330	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N3	545	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	1135	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	180	Bohrungsdurchmesser Türdrücker
N6	60	Tiefe der Türdrückerbohrung
N7	60	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	147	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	236	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	71	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.37

Makro : M000416, Druckstange
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	330	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	545	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	0	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	0	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	70	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.38

Makro : M000416, Druckstange

Serie : ADS

Anzahl Einträge:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	330	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	545	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	180	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	70	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	70	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/*Tabelle : T000416.39

Makro : M000416, Türdrücker

Serie : ADS

Anzahl Einträge:14

N1	71	Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2	250	Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3	500	Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4	0	Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	180	Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6	70	Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7	70	Tiefe der Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	100	Vorschub in Prozent
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3

/* Tabelle : T000416. ____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:14

N1		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2		Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3		Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4		Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5		Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6		Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7		Tiefe der Anschraubbohrungen
N8		Eintauchoffset auf 2.Wand
N9		Eintauchoffset auf 3.Wand
N10		Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11		Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12		Winkel
N13		Vorschub in Prozent
N14		Durchmesser Anschraubbohrung 3

/* Tabelle : T000416. ____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:14

N1		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2		Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3		Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4		Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5		Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6		Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7		Tiefe der Anschraubbohrungen
N8		Eintauchoffset auf 2.Wand
N9		Eintauchoffset auf 3.Wand
N10		Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11		Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12		Winkel
N13		Vorschub in Prozent
N14		Durchmesser Anschraubbohrung 3

/* Tabelle : T000416. ____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:14

N1		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2		Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3		Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4		Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5		Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6		Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7		Tiefe der Anschraubbohrungen
N8		Eintauchoffset auf 2.Wand
N9		Eintauchoffset auf 3.Wand
N10		Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11		Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12		Winkel
N13		Vorschub in Prozent
N14		Durchmesser Anschraubbohrung 3

/* Tabelle : T000416. ____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:14

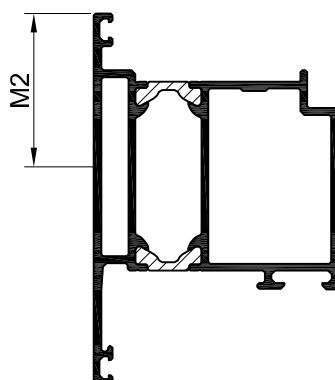
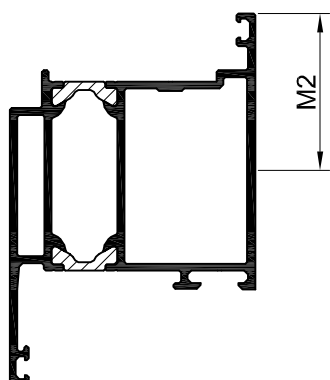
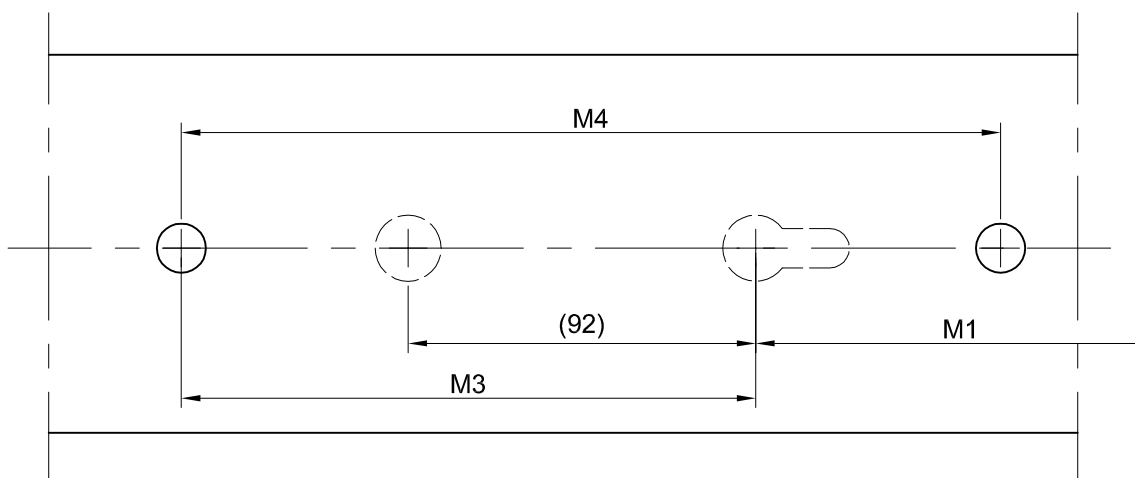
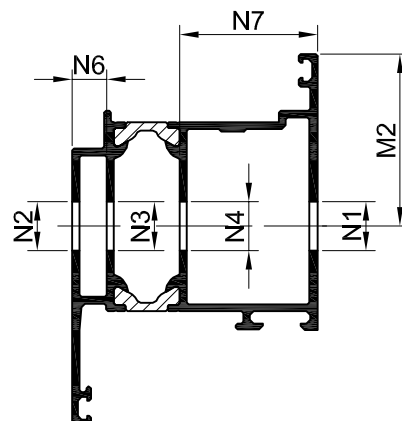
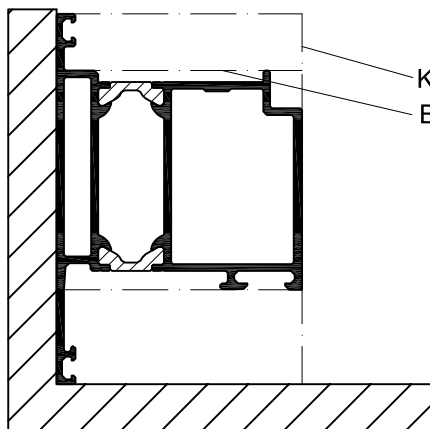
N1		Bohrungsdurchmesser Anschraubbohrungen
N2		Abstand Tuerdruecker bis obere Bohrung
N3		Bohrungsabstand Anschraubbohrungen
N4		Bohrungsabstand 3. Bohrung (Langschild)
N5		Bohrungsdurchmesser Tuerdruecker
N6		Tiefe der Tuerdrueckerbohrung
N7		Tiefe der Anschraubbohrungen
N8		Eintauchoffset auf 2.Wand
N9		Eintauchoffset auf 3.Wand
N10		Eintauchoffset AnschraubBohrung 2.Wand
N11		Eintauchoffset AnschraubBohrung 3.Wand
N12		Winkel
N13		Vorschub in Prozent
N14		Durchmesser Anschraubbohrung 3

Makro 417 Türgriff Flügel

BS000117 01 04 RAO M1 M2 M3 M4
REO

Serie siehe K-Zeichnung

Achtung! Bearbeitungsseite immer Rechts



N5 = Bohrtiefe
N8 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000417.01

Makro : M000417, Einseitige Stangengriffbef. Rund
 Serie : ADS 65
 Anzahl Einträge:8

N1	0	Durchmesser Innenschale
N2	160	Durchmesser Aussenschale
N3	0	Durchmesser Aussenschale 2.Wand
N4	120	Durchmesser Innenschale 2.Wand
N5	160	Bohrtiefe
N6	0	Eintauchoffset 2.Wand
N7	427	Kammermaß 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000417.02

Makro : M000417, beidseitige Stangengriffbef. Rund
 Serie : ADS 60/65
 Anzahl Einträge:8

N1	120	Durchmesser Innenschale
N2	120	Durchmesser Aussenschale
N3	120	Durchmesser Aussenschale 2.Wand
N4	120	Durchmesser Innenschale 2.Wand
N5	80	Bohrtiefe
N6	90	Eintauchoffset 2.Wand
N7	327	Kammermaß 3. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000417.03

Makro: M000417, Einseitige Stangengriffbef. Rund
 Serie : ADS 50/60
 Anzahl Einträge:8

N1	0	Durchmesser Innenschale
N2	160	Durchmesser Aussenschale
N3	120	Durchmesser Aussenschale 2.Wand
N4	120	Durchmesser Innenschale 2.Wand
N5	50	Bohrtiefe
N6	90	Eintauchoffset 2.Wand
N7	327	Kammermaß 3. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000417.04

Makro : M000417 Einseitige Türgriffbefestigung
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:8

N1	0	Durchmesser Innenschale
N2	160	Durchmesser Aussenschale
N3	0	Durchmesser Aussenschale 2.Wand
N4	100	Durchmesser Innenschale 2.Wand
N5	160	Bohrtiefe
N6	0	Eintauchoffset 2.Wand
N7	427	Kammermaß 3. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000417.05

Makro : M000417, beidseitige Stangengriffbefestigung
 Rund
 Serie : ADS 50
 Anzahl Einträge:8

N1	120	Durchmesser Innenschale
N2	120	Durchmesser Aussenschale
N3	120	Durchmesser Aussenschale 2.Wand
N4	120	Durchmesser Innenschale 2.Wand
N5	50	Bohrtiefe
N6	90	Eintauchoffset 2.Wand
N7	327	Kammermaß 3. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000417.07

Makro : M000417 Einseitige Türgriffbefestigung
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:8

N1	100	Durchmesser Innenschale
N2	100	Durchmesser Aussenschale
N3	100	Durchmesser Aussenschale 2.Wand
N4	100	Durchmesser Innenschale 2.Wand
N5	60	Bohrtiefe
N6	90	Eintauchoffset 2.Wand
N7	327	Kammermaß 3. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000417.08

Makro : M000417, Befestigungseinheit 210790
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:8

N1	0	Durchmesser Innenschale
N2	160	Durchmesser Aussenschale
N3	100	Durchmesser Aussenschale 2.Wand
N4	100	Durchmesser Innenschale 2.Wand
N5	60	Bohrtiefe
N6	147	Eintauchoffset 2.Wand
N7	564	Kammermaß 3. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000417.09

Makro : M000417, Befestigungseinheit 237274
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:8

N1	0	Durchmesser Innenschale
N2	105	Durchmesser Aussenschale
N3	105	Durchmesser Aussenschale 2.Wand
N4	105	Durchmesser Innenschale 2.Wand
N5	60	Bohrtiefe
N6	147	Eintauchoffset 2.Wand
N7	564	Kammermaß 3. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000417.10

Makro : M000417, Einseitige Stangengriffbef. Rund,
 Serie : ADS FlÜgel aufschlagend
 Anzahl Eintraege:8

N1	0	Durchmesser Innenschale
N2	160	Durchmesser Aussenschale
N3	160	Durchmesser Aussenschale 2.Wand
N4	120	Durchmesser Innenschale 2.Wand
N5	50	Bohrtiefe
N6	90	Eintauchoffset 2.Wand
N7	427	KammermaÙ 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000417.14

Makro : M000417, beidseitige Stangengriffbefestigung
 Serie : ADS 65.NI
 Anzahl Eintraege:8

N1	85	Durchmesser Innenschale
N2	85	Durchmesser Aussenschale
N3	0	Durchmesser Aussenschale 2.Wand
N4	0	Durchmesser Innenschale 2.Wand
N5	70	Bohrtiefe
N6	0	Eintauchoffset 2.Wand
N7	0	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000417.11

Makro : M000417, einseitige Türgriffbefestigung
 Serie : ADS
 Anzahl Eintraege:8

N1	0	Durchmesser Innenschale
N2	0	Durchmesser Aussenschale
N3	105	Durchmesser Aussenschale 2.Wand
N4	105	Durchmesser Innenschale 2.Wand
N5	160	Bohrtiefe
N6	1	Eintauchoffset 2.Wand
N7	435	KammermaÙ 3. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000417.12

Makro : M000417, Einseitige Türgriffbefestigung Oval
 Serie : ADS 70 SL.SI/ADS 75 SI
 Anzahl Eintraege:8

N1	0	Durchmesser Innenschale
N2	105	Durchmesser Aussenschale
N3	105	Durchmesser Aussenschale 2.Wand
N4	105	Durchmesser Innenschale 2.Wand
N5	130	Bohrtiefe
N6	0	Eintauchoffset 2.Wand
N7	465	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000417.13

Makro : M000417, beidseitige Stangengriffbefestigung
 Serie : ADS HD
 Anzahl Eintraege:8

N1	120	Durchmesser Innenschale
N2	120	Durchmesser Aussenschale
N3	120	Durchmesser Aussenschale 2.Wand
N4	120	Durchmesser Innenschale 2.Wand
N5	80	Bohrtiefe
N6	85	Eintauchoffset 2.Wand
N7	365	Eintauchoffset 3.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000417.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Durchmesser Innenschale
N2		Durchmesser Aussenschale
N3		Durchmesser Aussenschale 2.Wand
N4		Durchmesser Innenschale 2.Wand
N5		Bohrtiefe
N6		Eintauchoffset 2.Wand
N7		Kammermaß 3. Wand
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000417.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Durchmesser Innenschale
N2		Durchmesser Aussenschale
N3		Durchmesser Aussenschale 2.Wand
N4		Durchmesser Innenschale 2.Wand
N5		Bohrtiefe
N6		Eintauchoffset 2.Wand
N7		Kammermaß 3. Wand
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000417.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Durchmesser Innenschale
N2		Durchmesser Aussenschale
N3		Durchmesser Aussenschale 2.Wand
N4		Durchmesser Innenschale 2.Wand
N5		Bohrtiefe
N6		Eintauchoffset 2.Wand
N7		Kammermaß 3. Wand
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000417.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Durchmesser Innenschale
N2		Durchmesser Aussenschale
N3		Durchmesser Aussenschale 2.Wand
N4		Durchmesser Innenschale 2.Wand
N5		Bohrtiefe
N6		Eintauchoffset 2.Wand
N7		Kammermaß 3. Wand
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000417.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Durchmesser Innenschale
N2		Durchmesser Aussenschale
N3		Durchmesser Aussenschale 2.Wand
N4		Durchmesser Innenschale 2.Wand
N5		Bohrtiefe
N6		Eintauchoffset 2.Wand
N7		Kammermaß 3. Wand
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000417.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Durchmesser Innenschale
N2		Durchmesser Aussenschale
N3		Durchmesser Aussenschale 2.Wand
N4		Durchmesser Innenschale 2.Wand
N5		Bohrtiefe
N6		Eintauchoffset 2.Wand
N7		Kammermaß 3. Wand
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000417.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Durchmesser Innenschale
N2		Durchmesser Aussenschale
N3		Durchmesser Aussenschale 2.Wand
N4		Durchmesser Innenschale 2.Wand
N5		Bohrtiefe
N6		Eintauchoffset 2.Wand
N7		Kammermaß 3. Wand
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000417.____

Makro: _____

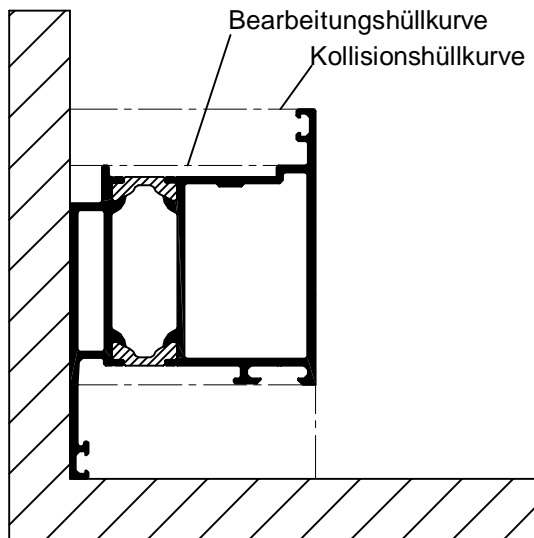
Serie : _____

Anzahl Einträge:8

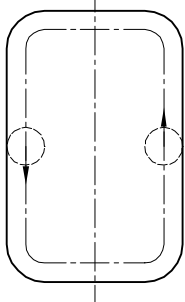
N1		Durchmesser Innenschale
N2		Durchmesser Aussenschale
N3		Durchmesser Aussenschale 2.Wand
N4		Durchmesser Innenschale 2.Wand
N5		Bohrtiefe
N6		Eintauchoffset 2.Wand
N7		Kammermaß 3. Wand
N8		Vorschub in Prozent

Makro 420 Aussparung Treibriegel verdeckt

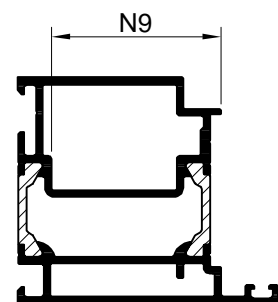
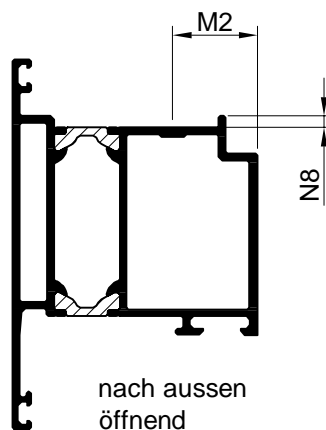
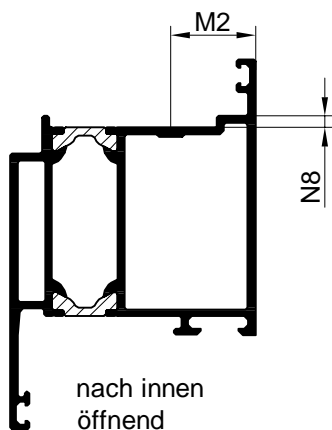
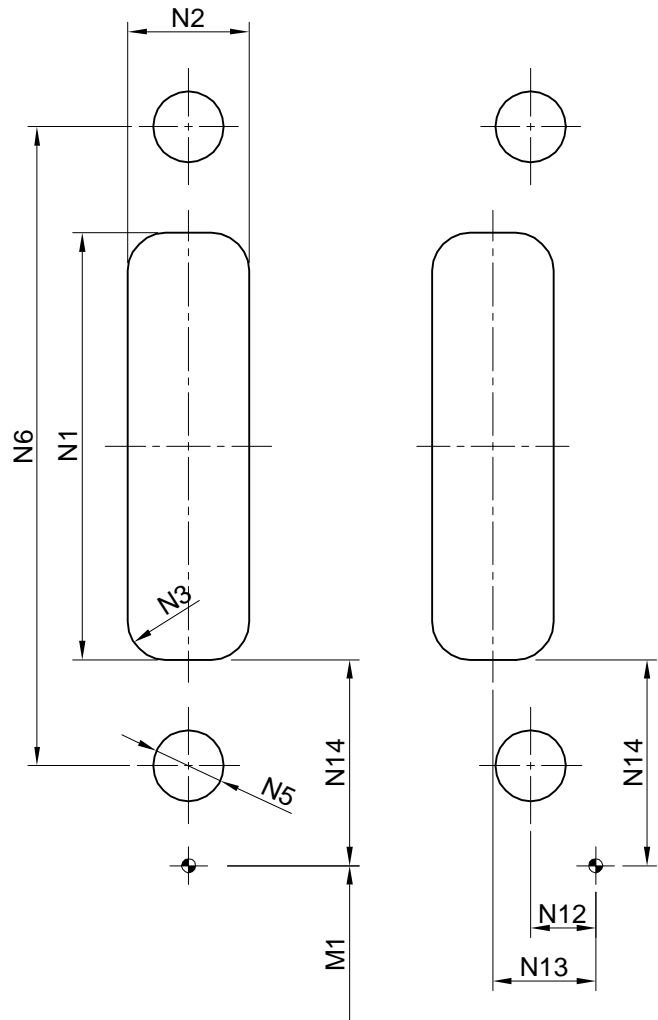
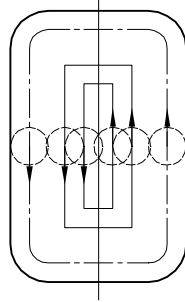
BS000420 01 02 OAR M1 M2
OER



N15 = 0



N15 = 1



N6 = Bohr- und Frästiefe
N10 = Frästiefe 2. Wand
N11 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000423.01

Makro: M000423 Aussp. f. Schlösser und Schließplatten
 Serie: RS 50 5-Riegel-Schloss 211849
 Anzahl Einträge:14

N1	1760	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	8210	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 821 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Frästiefe
N9	20	Frästiefe 2. Wand
N10	45	Eilgang Eintauchoffset
N11	493	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/* Tabelle : T000423.02

Makro: M000423 Aussp. f. Schlösser und Schließplatten
 Serie: RS 50 5-Riegel-Schloss 211849
 Anzahl Einträge:14

N1	2610	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	4600	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 460 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Frästiefe
N9	20	Frästiefe 2. Wand
N10	45	Eilgang Eintauchoffset
N11	493	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/* Tabelle : T000423.03

Makro: M000423 Aussp. f. Schlösser und Schließplatten
 Serie: RS 50 5-Riegel-Schloss 211849
 Anzahl Einträge:14

N1	2200	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2640	Bohrungsabstand
N5	1350	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 135 mm)
N6	1630	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Frästiefe
N9	20	Frästiefe 2. Wand
N10	45	Eilgang Eintauchoffset
N11	493	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.04

Makro: M000423 Aussp. f. Schlösser und Schließplatten
 Serie: RS 50 5-Riegel-Schloss 211849
 Anzahl Einträge:14

N1	1460	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-3770	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + 377 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Frästiefe
N9	20	Frästiefe 2. Wand
N10	45	Eilgang Eintauchoffset
N11	493	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.05

Makro: M000423 Aussp. f. Schlösser und Schließplatten
 Serie: RS 50 5-Riegel-Schloss 211849
 Anzahl Einträge:14

N1	1760	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-6170	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + 617 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Frästiefe
N9	20	Frästiefe 2. Wand
N10	45	Eilgang Eintauchoffset
N11	493	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.06

Makro: M000423 Aussp. f. Schlösser und Schließplatten
 Serie: RS 50 5-Riegel-Schloss 241003/241004
 Anzahl Einträge:14

N1	1760	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-10430	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + 1043 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Frästiefe
N9	20	Frästiefe 2. Wand
N10	45	Eilgang Eintauchoffset
N11	493	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.07

Makro : M000423
Serie : RS 65N - Eco Standflügelverriegelung
Anzahl Einträge:14

N1	1120	Länge der Ausnehmung
N2	210	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1300	Bohrungsabstand
N5	0	Unterkante Ausnehmung
N6	90	Untere Bohrung
N7	71	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	60	Frästiefe 2. Wand
N10	40	Eilgang Eintauchoffset
N11	290	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.08

Makro : M000423
Serie : Firestop II - Eco Standflügelverriegelung 211 749
Anzahl Einträge:14

N1	1200	Länge der Ausnehmung
N2	220	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Frästiefe
N9	100	Frästiefe 2. Wand
N10	80	Eilgang Eintauchoffset
N11	230	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.09

Makro : M000423
Serie : Royal S Ausnehmung Finger-Scan-System
Anzahl Einträge:14

N1	995	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	80	Frästiefe 2. Wand
N10	30	Eilgang Eintauchoffset
N11	390	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.10

Makro : M000423
Serie : Firestop III Panik Gegenkasten 241005
Anzahl Einträge:14

N1	2320	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1355	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	70	Frästiefe 2. Wand
N10	80	Eilgang Eintauchoffset
N11	470	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.11

Makro : M000423
Serie : Firestop III Ri-Fa-Schloß mit Dornmaß 40
Anzahl Einträge:14

N1	2100	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1245	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	70	Frästiefe 2. Wand
N10	80	Eilgang Eintauchoffset
N11	490	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.12

Makro : M000423
Serie : Firestop III Ri-Fa-Schloß 241211-211214, Dornmaß 40
Anzahl Einträge:14

N1	2600	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1245	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	70	Frästiefe 2. Wand
N10	80	Eilgang Eintauchoffset
N11	490	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.13

Makro: M000423
Serie: Royal S 50, Schloss 211473
Anzahl Einträge:14

N1	2180	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1280	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Frästiefe 2. Wand
N10	45	Eilgang Eintauchoffset
N11	480	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.14

Makro: M000423, Schloss 241186
Serie: Royal S 65/70
Anzahl Einträge:14

N1	1160	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	1360	Bohrungsabstand
N5	470	Unterkante Ausnehmung
N6	570	Untere Bohrung
N7	80	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	30	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.14

Makro: M000423, Schloss 241186
Serie: Royal S 65/70
Anzahl Einträge:14

N1	1160	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	1360	Bohrungsabstand
N5	470	Unterkante Ausnehmung
N6	570	Untere Bohrung
N7	80	Bohrungsdurchmesser
N8	105	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	45	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.16

Makro: M000423, Schloss 241280
Serie: Royal S
Anzahl Einträge:14

N1	1760	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-8170	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	30	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.17

Makro: M000423, Schloss 241280
Serie: Royal S
Anzahl Einträge:14

N1	2200	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1350	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	30	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.18

Makro: M000423, Schloss 241280
Serie: Royal S
Anzahl Einträge:14

N1	1760	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	7000	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	30	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.19

Makro: M000423 - Eco Standflügelverriegelung 211 749
 Serie: ADS 80 FR 30 / ADS 65.NI SP
 Anzahl Einträge:14

N1	1200	Länge der Ausnehmung
N2	220	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe – N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	65	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.20

Makro: M000423, Ausnehmung Schloss
 Serie: ADS 80 FR 30 / ADS 65.NI SP
 Anzahl Einträge:14

N1	2200	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1350	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe – N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	65	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.21

Makro: M000423 Aussp. f. Schlösser und Schließplatten
 Serie: ADS 80 FR 30 / ADS 65.NI SP
 Anzahl Einträge:14

N1	1760	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	8210	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe – N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	65	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.22

Makro: M000423 Aussp. f. Schlösser und Schließplatten
 Serie: ADS 80 FR 30 / ADS 65.NI SP
 Anzahl Einträge:14

N1	1760	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-6170	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	65	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.23

Makro: M000413 Aussp. f. Schlösser und Schließplatten
 Serie: ADS 80 FR 30 / ADS 65.NI SP
 Anzahl Einträge:14

N1	1760	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-10430	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	65	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.24

Makro: M000423 Aussp. f. Schlösser und Schließplatten
 Serie: ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:14

N1	1580	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	8130	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe – N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	80	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.25

Makro: M000423 Aussp. f. Schlösser und Schließplatten
 Serie: ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:14

N1	1580	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-6250	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	80	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.26

Makro: M000423 Modulläs
 Serie: Royal S 50N S
 Anzahl Einträge:14

N1	1700	Länge der Ausnehmung
N2	210	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2030	Bohrungsabstand
N5	290	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe – N5)
N6	455	Untere Bohrung (Griffhöhe - 45.5 mm)
N7	70	Bohrungsdurchmesser
N8	230	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	30	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2. Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.27

Makro: M000423
 Serie: ADS 80 FR 30 Panik Gegenkasten 241005
 Anzahl Einträge:14

N1	2600	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1355	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe – N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	70	Frästiefe 2. Wand
N10	80	Eilgang Eintauchoffset
N11	470	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.28

Makro: M000423, FingerScan-System
 Serie: ADS
 Anzahl Einträge:14

N1	995	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe – N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	440	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	30	Eilgang Eintauchoffset
N11	390	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	50	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.29

Makro: M000423, Schloss 241139/-140
 Serie: Royal S 50N
 Anzahl Einträge:14

N1	2150	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2440	Bohrungsabstand
N5	1250	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe – N5)
N6	1415	Untere Bohrung
N7	71	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	10	Frästiefe 2. Wand
N10	40	Eilgang Eintauchoffset
N11	513	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.30

Makro: M000423, Gegenkasten 241139/-140
 Serie: Royal S 50N
 Anzahl Einträge:14

N1	2100	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2440	Bohrungsabstand
N5	1250	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe – N5)
N6	1415	Untere Bohrung
N7	71	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	10	Frästiefe 2. Wand
N10	40	Eilgang Eintauchoffset
N11	513	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.31

Makro: M000423, Panik Gegenkasten 241005
 Serie: ADS 65.NI SP
 Anzahl Einträge:14

N1	2320	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1355	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe – N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	65	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.32

Makro: 423 Ausnehmung für Schlösser
 Serie: ADS 50.NI
 Anzahl Einträge:14

N1	1970	Länge der Ausnehmung
N2	250	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2200	Bohrungsabstand
N5	985	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe- N5)
N6	1100	Untere Bohrung
N7	42	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	45	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.33

Makro : M000423
 Serie : ADS 50 HD.NI
 Anzahl Einträge:14

N1	1770	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	99	Eckenradius
N4	2000	Bohrungsabstand
N5	885	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe – N5)
N6	1000	Untere Bohrung
N7	42	Bohrungsdurchmesser
N8	270	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	0	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2. Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.34

Makro : M000423
 Serie : ADS 50 HD.NI
 Anzahl Einträge:14

N1	1770	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	99	Eckenradius
N4	2030	Bohrungsabstand
N5	885	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe – N5)
N6	1015	Untere Bohrung (Griffhöhe - 101.5 mm)
N7	42	Bohrungsdurchmesser
N8	270	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	0	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2. Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.35

Makro : M000423
 Serie : ADS 50 HD.NI
 Anzahl Einträge:14

N1	1400	Länge der Ausnehmung
N2	240	Breite der Ausnehmung
N3	119	Eckenradius
N4	2200	Bohrungsabstand
N5	700	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe – N5)
N6	1100	Untere Bohrung (Griffhöhe - 110 mm)
N7	42	Bohrungsdurchmesser
N8	270	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	0	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2. Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.36

Makro : M000423
 Serie : ADS 50 HD.NI
 Anzahl Einträge:14

N1	1200	Länge der Ausnehmung
N2	300	Breite der Ausnehmung
N3	100	Eckenradius
N4	1670	Bohrungsabstand
N5	600	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe – N5)
N6	835	Untere Bohrung (Griffhöhe - 83.5 mm)
N7	42	Bohrungsdurchmesser
N8	270	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	0	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2. Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.37

Makro: M000423, 5-Riegelfallenschloss

Serie: ADS 90 PL.SI

Anzahl Einträge:14

N1	1460	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-3770	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	30	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.38

Makro: M000423 Aussp. f. Schlösser und Schließplatten

Serie: ADS 80 FR 30

Anzahl Einträge:14

N1	2550	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1400	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe +N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	60	Frästiefe 2. Wand
N10	45	Eilgang Eintauchoffset
N11	500	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.39

Makro: M000423 Aussp. f. Schlösser und Schließplatten

Serie: ASS 80 FD.HI

Anzahl Einträge:14

N1	2180	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	3100	Bohrungsabstand
N5	1230	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe +N5)
N6	1690	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	120	Frästiefe 2. Wand
N10	0	Eilgang Eintauchoffset
N11	220	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/ * Tabelle : T000423_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:14

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 29 mm)
N6		Untere Bohrung (Griffhöhe - 45.5 mm)
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Frästiefe 2. Wand
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Eintauchoffset 2. Wand
N12		Vorschub in Prozent
N13		Mittenversatz Bohrung
N14		Mittenversatz Ausnehmung

/ * Tabelle : T000423_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:14

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 29 mm)
N6		Untere Bohrung (Griffhöhe - 45.5 mm)
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Frästiefe 2. Wand
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Eintauchoffset 2. Wand
N12		Vorschub in Prozent
N13		Mittenversatz Bohrung
N14		Mittenversatz Ausnehmung

/ * Tabelle : T000423_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:14

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 29 mm)
N6		Untere Bohrung (Griffhöhe - 45.5 mm)
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Frästiefe 2. Wand
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Eintauchoffset 2. Wand
N12		Vorschub in Prozent
N13		Mittenversatz Bohrung
N14		Mittenversatz Ausnehmung

/ * Tabelle : T000423_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:14

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 29 mm)
N6		Untere Bohrung (Griffhöhe - 45.5 mm)
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Frästiefe 2. Wand
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Eintauchoffset 2. Wand
N12		Vorschub in Prozent
N13		Mittenversatz Bohrung
N14		Mittenversatz Ausnehmung

/ * Tabelle : T000423_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:14

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 29 mm)
N6		Untere Bohrung (Griffhöhe - 45.5 mm)
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Frästiefe 2. Wand
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Eintauchoffset 2. Wand
N12		Vorschub in Prozent
N13		Mittenversatz Bohrung
N14		Mittenversatz Ausnehmung

/ * Tabelle : T000423_

Makro: _____

Serie : _____

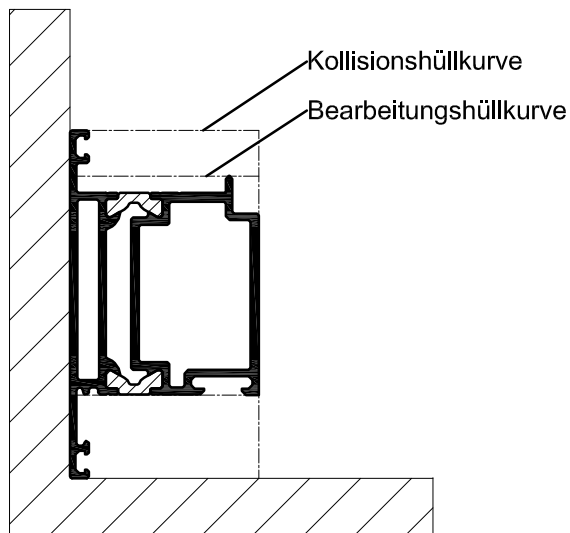
Anzahl Eintraege:14

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 29 mm)
N6		Untere Bohrung (Griffhöhe - 45.5 mm)
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Frästiefe 2. Wand
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Eintauchoffset 2. Wand
N12		Vorschub in Prozent
N13		Mittenversatz Bohrung
N14		Mittenversatz Ausnehmung

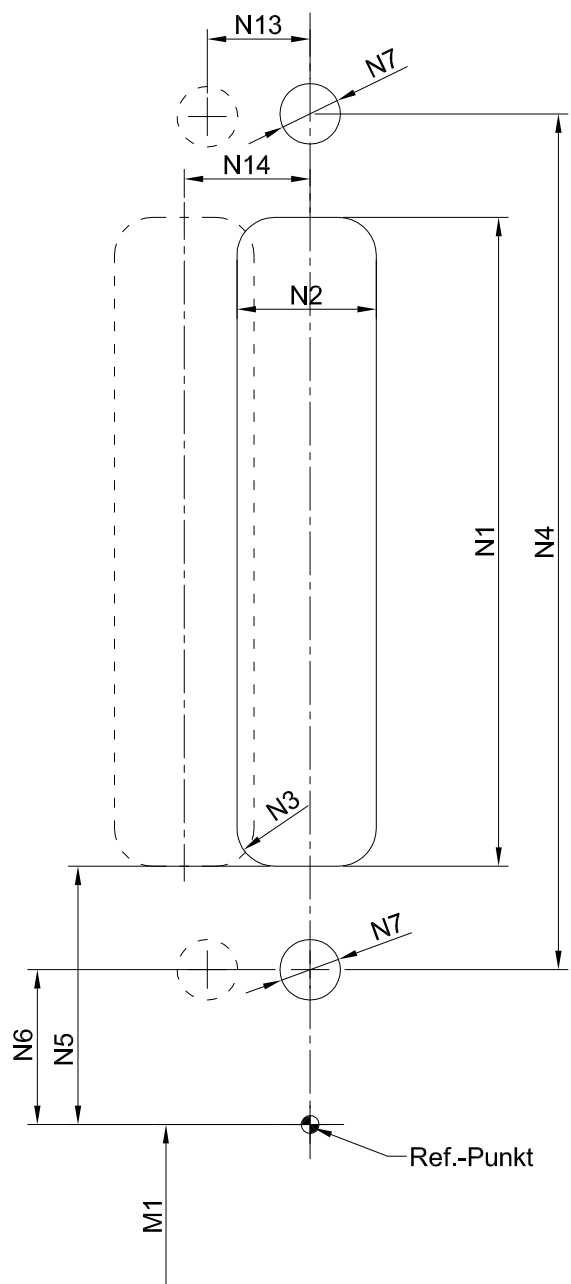
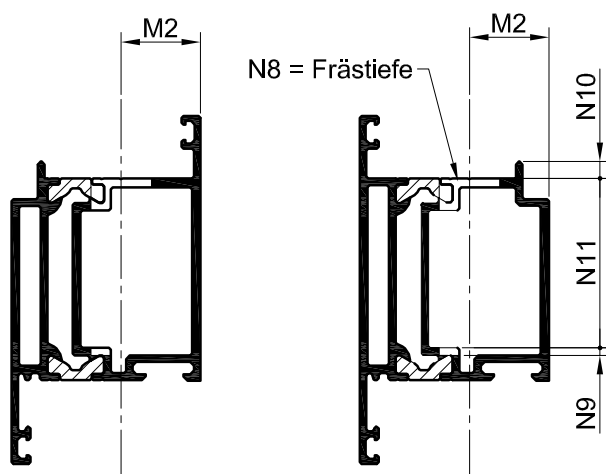
Makro 423 Aussparung für Schlösser u. Schließplatten

BS000423 01 02 OAR M1 M2
 ORE
 ROA
 ROE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 50	K12745



N12 = Vorschub in Prozent



/* Tabelle : T000423.01

Makro: M000423 Aussp. f. Schlösser und Schließplatten
 Serie: RS 50 5-Riegel-Schloss 211849
 Anzahl Einträge:14

N1	1760	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	8210	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 821 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Frästiefe
N9	20	Frästiefe 2. Wand
N10	45	Eilgang Eintauchoffset
N11	493	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/* Tabelle : T000423.02

Makro: M000423 Aussp. f. Schlösser und Schließplatten
 Serie: RS 50 5-Riegel-Schloss 211849
 Anzahl Einträge:14

N1	2610	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	4600	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 460 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Frästiefe
N9	20	Frästiefe 2. Wand
N10	45	Eilgang Eintauchoffset
N11	493	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/* Tabelle : T000423.03

Makro: M000423 Aussp. f. Schlösser und Schließplatten
 Serie: RS 50 5-Riegel-Schloss 211849
 Anzahl Einträge:14

N1	2200	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2640	Bohrungsabstand
N5	1350	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 135 mm)
N6	1630	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Frästiefe
N9	20	Frästiefe 2. Wand
N10	45	Eilgang Eintauchoffset
N11	493	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.04

Makro: M000423 Aussp. f. Schlösser und Schließplatten
 Serie: RS 50 5-Riegel-Schloss 211849
 Anzahl Einträge:14

N1	1460	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-3770	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + 377 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Frästiefe
N9	20	Frästiefe 2. Wand
N10	45	Eilgang Eintauchoffset
N11	493	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.05

Makro: M000423 Aussp. f. Schlösser und Schließplatten
 Serie: RS 50 5-Riegel-Schloss 211849
 Anzahl Einträge:14

N1	1760	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-6170	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + 617 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Frästiefe
N9	20	Frästiefe 2. Wand
N10	45	Eilgang Eintauchoffset
N11	493	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.06

Makro: M000423 Aussp. f. Schlösser und Schließplatten
 Serie: RS 50 5-Riegel-Schloss 241003/241004
 Anzahl Einträge:14

N1	1760	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-10430	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + 1043 mm)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Frästiefe
N9	20	Frästiefe 2. Wand
N10	45	Eilgang Eintauchoffset
N11	493	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.07

Makro : M000423
Serie : RS 65N - Eco Standflügelverriegelung
Anzahl Einträge:14

N1	1120	Länge der Ausnehmung
N2	210	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1300	Bohrungsabstand
N5	0	Unterkante Ausnehmung
N6	90	Untere Bohrung
N7	71	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	60	Frästiefe 2. Wand
N10	40	Eilgang Eintauchoffset
N11	290	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.08

Makro : M000423
Serie : Firestop II - Eco Standflügelverriegelung 211 749
Anzahl Einträge:14

N1	1200	Länge der Ausnehmung
N2	220	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Frästiefe
N9	100	Frästiefe 2. Wand
N10	80	Eilgang Eintauchoffset
N11	230	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.09

Makro : M000423
Serie : Royal S Ausnehmung Finger-Scan-System
Anzahl Einträge:14

N1	995	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	80	Frästiefe 2. Wand
N10	30	Eilgang Eintauchoffset
N11	390	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.10

Makro : M000423
Serie : Firestop III Panik Gegenkasten 241005
Anzahl Einträge:14

N1	2320	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1355	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	70	Frästiefe 2. Wand
N10	80	Eilgang Eintauchoffset
N11	470	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.11

Makro : M000423
Serie : Firestop III Ri-Fa-Schloß mit Dornmaß 40
Anzahl Einträge:14

N1	2100	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1245	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	70	Frästiefe 2. Wand
N10	80	Eilgang Eintauchoffset
N11	490	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.12

Makro : M000423
Serie : Firestop III Ri-Fa-Schloß 241211-211214, Dornmaß 40
Anzahl Einträge:14

N1	2600	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1245	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	70	Frästiefe 2. Wand
N10	80	Eilgang Eintauchoffset
N11	490	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.13

Makro: M000423
Serie: Royal S 50, Schloss 211473
Anzahl Einträge:14

N1	2180	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1280	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Frästiefe 2. Wand
N10	45	Eilgang Eintauchoffset
N11	480	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.14

Makro: M000423, Schloss 241186
Serie: Royal S 65/70
Anzahl Einträge:14

N1	1160	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	1360	Bohrungsabstand
N5	470	Unterkante Ausnehmung
N6	570	Untere Bohrung
N7	80	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	30	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.14

Makro: M000423, Schloss 241186
Serie: Royal S 65/70
Anzahl Einträge:14

N1	1160	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	1360	Bohrungsabstand
N5	470	Unterkante Ausnehmung
N6	570	Untere Bohrung
N7	80	Bohrungsdurchmesser
N8	105	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	45	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.16

Makro: M000423, Schloss 241280
Serie: Royal S
Anzahl Einträge:14

N1	1760	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-8170	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	30	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.17

Makro: M000423, Schloss 241280
Serie: Royal S
Anzahl Einträge:14

N1	2200	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1350	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	30	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.18

Makro: M000423, Schloss 241280
Serie: Royal S
Anzahl Einträge:14

N1	1760	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	7000	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	30	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.19

Makro: M000423 - Eco Standflügelverriegelung 211 749
 Serie: ADS 80 FR 30 / ADS 65.NI SP
 Anzahl Einträge:14

N1	1200	Länge der Ausnehmung
N2	220	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe – N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	65	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.20

Makro: M000423, Ausnehmung Schloss
 Serie: ADS 80 FR 30 / ADS 65.NI SP
 Anzahl Einträge:14

N1	2200	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1350	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe – N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	65	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.21

Makro: M000423 Aussp. f. Schlösser und Schließplatten
 Serie: ADS 80 FR 30 / ADS 65.NI SP
 Anzahl Einträge:14

N1	1760	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	8210	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe – N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	65	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.22

Makro: M000423 Aussp. f. Schlösser und Schließplatten
 Serie: ADS 80 FR 30 / ADS 65.NI SP
 Anzahl Einträge:14

N1	1760	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-6170	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	65	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.23

Makro: M000413 Aussp. f. Schlösser und Schließplatten
 Serie: ADS 80 FR 30 / ADS 65.NI SP
 Anzahl Einträge:14

N1	1760	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-10430	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	65	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.24

Makro: M000423 Aussp. f. Schlösser und Schließplatten
 Serie: ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:14

N1	1580	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	8130	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe – N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	80	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.25

Makro: M000423 Aussp. f. Schlösser und Schließplatten
Serie: ADS 80 FR 30
Anzahl Einträge:14

N1	1580	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-6250	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	80	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.26

Makro: M000423 Modulläs
Serie: Royal S 50N S
Anzahl Einträge:14

N1	1700	Länge der Ausnehmung
N2	210	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2030	Bohrungsabstand
N5	290	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe – N5)
N6	455	Untere Bohrung (Griffhöhe - 45.5 mm)
N7	70	Bohrungsdurchmesser
N8	230	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	30	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2. Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.27

Makro: M000423
Serie: ADS 80 FR 30 Panik Gegenkasten 241005
Anzahl Einträge:14

N1	2600	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1355	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe – N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	70	Frästiefe 2. Wand
N10	80	Eilgang Eintauchoffset
N11	470	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.28

Makro: M000423, FingerScan-System
Serie: ADS
Anzahl Einträge:14

N1	995	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	0	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe – N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	440	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	30	Eilgang Eintauchoffset
N11	390	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	50	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.29

Makro: M000423, Schloss 241139/-140
Serie: Royal S 50N
Anzahl Einträge:14

N1	2150	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2440	Bohrungsabstand
N5	1250	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe – N5)
N6	1415	Untere Bohrung
N7	71	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	10	Frästiefe 2. Wand
N10	40	Eilgang Eintauchoffset
N11	513	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.30

Makro: M000423, Gegenkasten 241139/-140
Serie: Royal S 50N
Anzahl Einträge:14

N1	2100	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2440	Bohrungsabstand
N5	1250	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe – N5)
N6	1415	Untere Bohrung
N7	71	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	10	Frästiefe 2. Wand
N10	40	Eilgang Eintauchoffset
N11	513	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.31

Makro: M000423, Panik Gegenkasten 241005
 Serie: ADS 65.NI SP
 Anzahl Einträge:14

N1	2320	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	50	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1355	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe – N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	65	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.32

Makro: 423 Ausnehmung für Schlösser
 Serie: ADS 50.NI
 Anzahl Einträge:14

N1	1970	Länge der Ausnehmung
N2	250	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2200	Bohrungsabstand
N5	985	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe- N5)
N6	1100	Untere Bohrung
N7	42	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	45	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.33

Makro : M000423
 Serie : ADS 50 HD.NI
 Anzahl Einträge:14

N1	1770	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	99	Eckenradius
N4	2000	Bohrungsabstand
N5	885	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe – N5)
N6	1000	Untere Bohrung
N7	42	Bohrungsdurchmesser
N8	270	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	0	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2. Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.34

Makro : M000423
 Serie : ADS 50 HD.NI
 Anzahl Einträge:14

N1	1770	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	99	Eckenradius
N4	2030	Bohrungsabstand
N5	885	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe – N5)
N6	1015	Untere Bohrung (Griffhöhe - 101.5 mm)
N7	42	Bohrungsdurchmesser
N8	270	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	0	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2. Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.35

Makro : M000423
 Serie : ADS 50 HD.NI
 Anzahl Einträge:14

N1	1400	Länge der Ausnehmung
N2	240	Breite der Ausnehmung
N3	119	Eckenradius
N4	2200	Bohrungsabstand
N5	700	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe – N5)
N6	1100	Untere Bohrung (Griffhöhe - 110 mm)
N7	42	Bohrungsdurchmesser
N8	270	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	0	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2. Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.36

Makro : M000423
 Serie : ADS 50 HD.NI
 Anzahl Einträge:14

N1	1200	Länge der Ausnehmung
N2	300	Breite der Ausnehmung
N3	100	Eckenradius
N4	1670	Bohrungsabstand
N5	600	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe – N5)
N6	835	Untere Bohrung (Griffhöhe - 83.5 mm)
N7	42	Bohrungsdurchmesser
N8	270	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	0	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2. Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.37

Makro: M000423, 5-Riegelfallenschloss

Serie: ADS 90 PL.SI

Anzahl Einträge:14

N1	1460	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-3770	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	0	Frästiefe 2. Wand
N10	30	Eilgang Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.38

Makro: M000423 Aussp. f. Schlösser und Schließplatten

Serie: ADS 80 FR 30

Anzahl Einträge:14

N1	2550	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1400	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe +N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	60	Frästiefe 2. Wand
N10	45	Eilgang Eintauchoffset
N11	500	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/*Tabelle : T000423.39

Makro: M000423 Aussp. f. Schlösser und Schließplatten

Serie: ASS 80 FD.HI

Anzahl Einträge:14

N1	2180	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	3100	Bohrungsabstand
N5	1230	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe +N5)
N6	1690	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	120	Frästiefe 2. Wand
N10	0	Eilgang Eintauchoffset
N11	220	Eintauchoffset 2.Wand
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Mittenversatz Bohrung
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung

/ * Tabelle : T000423_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintrage:14

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 29 mm)
N6		Untere Bohrung (Griffhöhe - 45.5 mm)
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Frästiefe 2. Wand
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Eintauchoffset 2. Wand
N12		Vorschub in Prozent
N13		Mittenversatz Bohrung
N14		Mittenversatz Ausnehmung

/ * Tabelle : T000423_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintrage:14

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 29 mm)
N6		Untere Bohrung (Griffhöhe - 45.5 mm)
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Frästiefe 2. Wand
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Eintauchoffset 2. Wand
N12		Vorschub in Prozent
N13		Mittenversatz Bohrung
N14		Mittenversatz Ausnehmung

/ * Tabelle : T000423_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintrage:14

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 29 mm)
N6		Untere Bohrung (Griffhöhe - 45.5 mm)
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Frästiefe 2. Wand
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Eintauchoffset 2. Wand
N12		Vorschub in Prozent
N13		Mittenversatz Bohrung
N14		Mittenversatz Ausnehmung

/ * Tabelle : T000423_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintrage:14

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 29 mm)
N6		Untere Bohrung (Griffhöhe - 45.5 mm)
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Frästiefe 2. Wand
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Eintauchoffset 2. Wand
N12		Vorschub in Prozent
N13		Mittenversatz Bohrung
N14		Mittenversatz Ausnehmung

/ * Tabelle : T000423_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintrage:14

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 29 mm)
N6		Untere Bohrung (Griffhöhe - 45.5 mm)
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Frästiefe 2. Wand
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Eintauchoffset 2. Wand
N12		Vorschub in Prozent
N13		Mittenversatz Bohrung
N14		Mittenversatz Ausnehmung

/ * Tabelle : T000423_

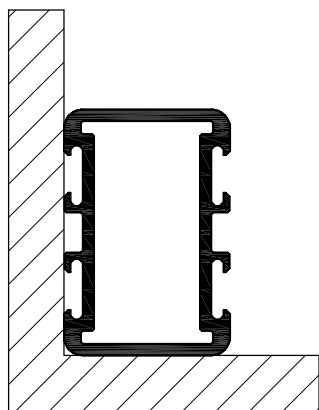
Makro: _____

Serie : _____

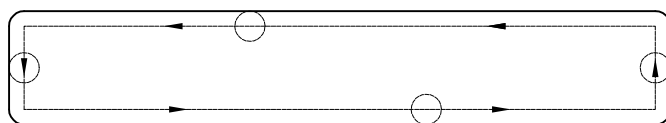
Anzahl Eintrage:14

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - 29 mm)
N6		Untere Bohrung (Griffhöhe - 45.5 mm)
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Frästiefe 2. Wand
N10		Eilgang Eintauchoffset
N11		Eintauchoffset 2. Wand
N12		Vorschub in Prozent
N13		Mittenversatz Bohrung
N14		Mittenversatz Ausnehmung

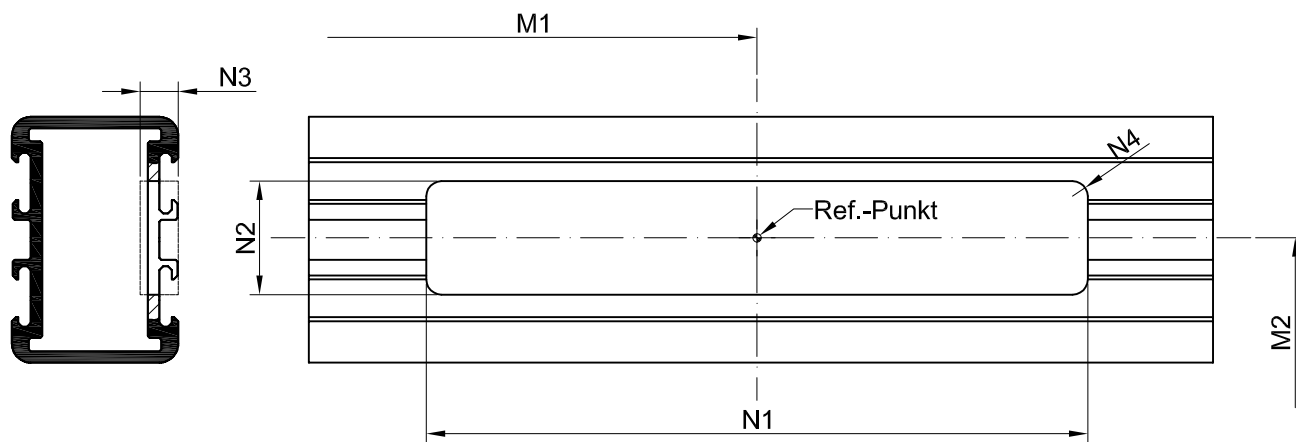
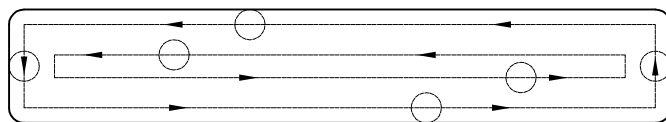
Makro 424 Freifräsung



N6 = 0



N6 = 1



(N3 = Tiefe)

N5 = Eintauchoffset

N8 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000424.01

Makro : M000424, Freifräsung
 Serie : ADS 50 HD.NI
 Anzahl Eintraege:8

N1	2250	Länge
N2	250	Breite
N3	30	Tiefe
N4	125	Eckenradius
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	ausräumend 1=j/0=n
N7	0	Y-Offset Ausnehmung
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000424.02

Makro : M000424, Freifräsung
 Serie : ADS 50 HD.NI
 Anzahl Eintraege:8

N1	2450	Länge
N2	250	Breite
N3	30	Tiefe
N4	125	Eckenradius
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	ausräumend 1=j/0=n
N7	0	Y-Offset Ausnehmung
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000424.02

Makro : M000424, Freifräsung
 Serie : ADS 50 HD.NI
 Anzahl Eintraege:8

N1	2280	Länge
N2	220	Breite
N3	30	Tiefe
N4	110	Eckenradius
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	ausräumend 1=j/0=n
N7	0	Y-Offset Ausnehmung
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000424.04

Makro : M000424, Freifräsung
 Serie : ADS 50 HD.NI
 Anzahl Eintraege:8

N1	2000	Länge
N2	710	Breite
N3	30	Tiefe
N4	150	Eckenradius
N5	0	Eintauchoffset
N6	10	ausräumend 1=j/0=n
N7	120	Y-Offset Ausnehmung
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000424.05

Makro : M000424, Freifräsung
 Serie : ADS 50 HD.NI
 Anzahl Eintraege:8

N1	2000	Länge
N2	630	Breite
N3	30	Tiefe
N4	150	Eckenradius
N5	0	Eintauchoffset
N6	10	ausräumend 1=j/0=n
N7	160	Y-Offset Ausnehmung
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000424.06

Makro : M000424, Freifräsung
 Serie : ADS 50 HD.NI
 Anzahl Eintraege:8

N1	1750	Länge
N2	300	Breite
N3	50	Tiefe
N4	40	Eckenradius
N5	0	Eintauchoffset
N6	10	ausräumend 1=j/0=n
N7	0	Y-Offset Ausnehmung
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000424.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge
N2		Breite
N3		Tiefe
N4		Eckenradius
N5		Eintauchoffset
N6		ausräumend 1=j/0=n
N7		Y-Offset Ausnehmung
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000424.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge
N2		Breite
N3		Tiefe
N4		Eckenradius
N5		Eintauchoffset
N6		ausräumend 1=j/0=n
N7		Y-Offset Ausnehmung
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000424.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge
N2		Breite
N3		Tiefe
N4		Eckenradius
N5		Eintauchoffset
N6		ausräumend 1=j/0=n
N7		Y-Offset Ausnehmung
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000424.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge
N2		Breite
N3		Tiefe
N4		Eckenradius
N5		Eintauchoffset
N6		ausräumend 1=j/0=n
N7		Y-Offset Ausnehmung
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000424.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge
N2		Breite
N3		Tiefe
N4		Eckenradius
N5		Eintauchoffset
N6		ausräumend 1=j/0=n
N7		Y-Offset Ausnehmung
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000424.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge
N2		Breite
N3		Tiefe
N4		Eckenradius
N5		Eintauchoffset
N6		ausräumend 1=j/0=n
N7		Y-Offset Ausnehmung
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000424.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge
N2		Breite
N3		Tiefe
N4		Eckenradius
N5		Eintauchoffset
N6		ausräumend 1=j/0=n
N7		Y-Offset Ausnehmung
N8		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000424.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

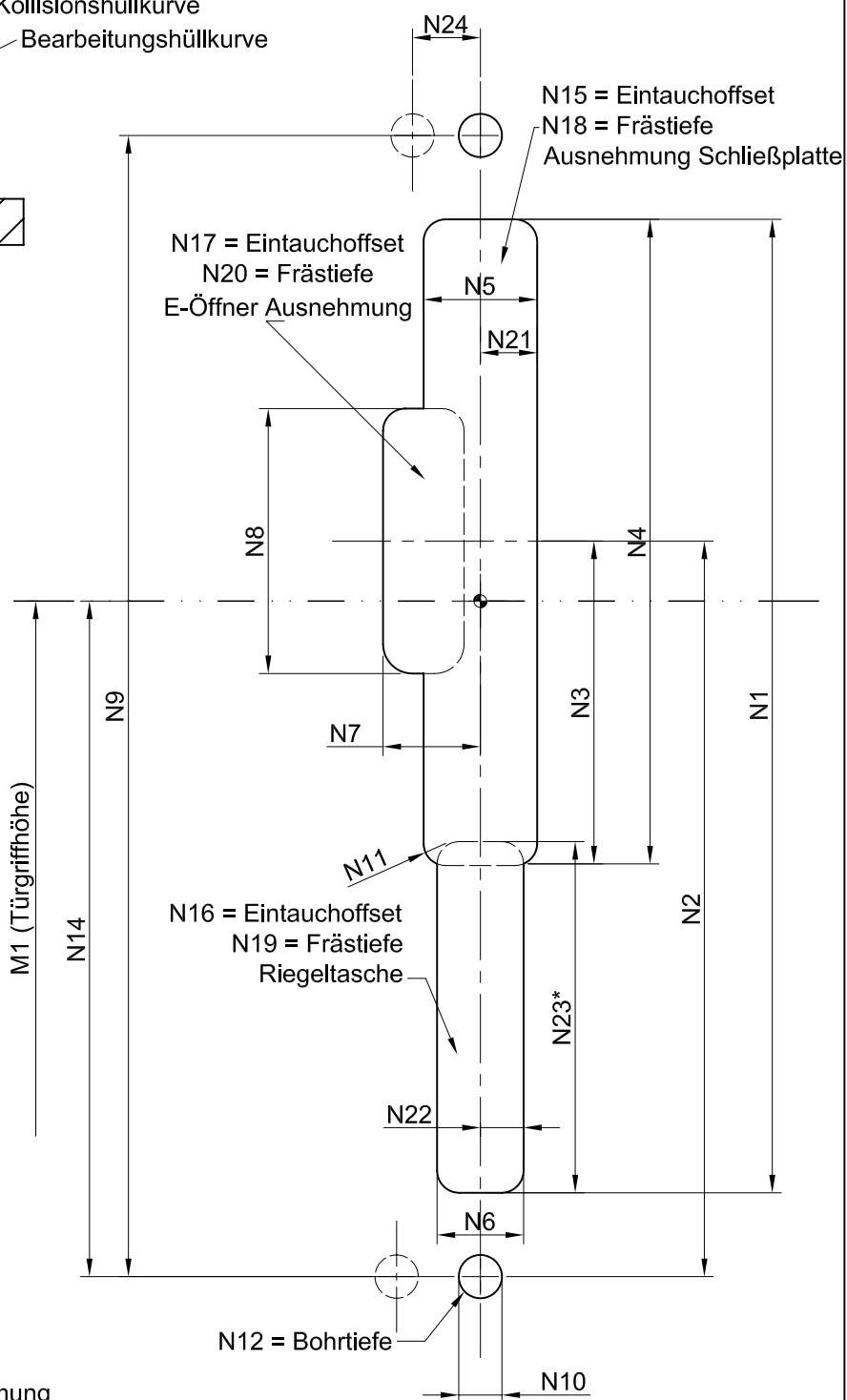
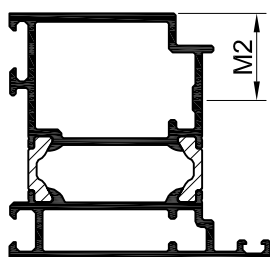
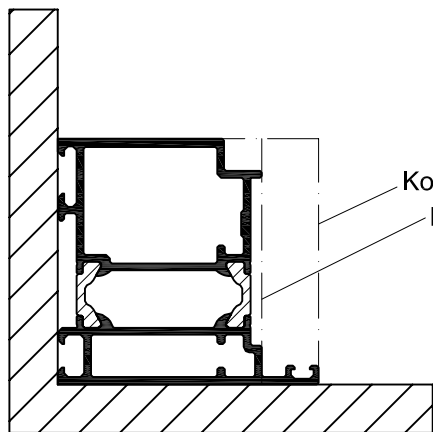
N1		Länge
N2		Breite
N3		Tiefe
N4		Eckenradius
N5		Eintauchoffset
N6		ausräumend 1=j/0=n
N7		Y-Offset Ausnehmung
N8		Vorschub in Prozent

Makro 434 Aussparung E-Öffner Türblendrahmen

BS000434 01 02 RAO M1 M2
REO

Serie

siehe K-Zeichnung



N13 = Eintauchoffset allgemein
N25 = Vorschub in Prozent

* bei Wert 0.0: Länge schneidet Ausnehmung
Schließplatte

/ * Tabelle : T000434.01

Makro: M000434, Ausnehmung E-Öffner Türblendrahmen
 Serie: ADS 60 n.a.ö.
 Anzahl Einträge:25

N1	1660	Länge der Ausnehmung
N2	1725	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	665	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1050	Länge Aussparung N5
N5	200	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	170	Breite Fangteil E-Öffner
N8	510	Breite E-Öffner Klappe
N9	2210	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	130	Bohrtiefe
N13	30	Eintauchoffset allg.
N14	-1400	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	130	Frästiefe Ausnehmung
N19	130	Frästiefe Riegeltasche
N20	130	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	70	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	30	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	700	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	0	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent

/ * Tabelle : T000434.02

Makro: M000434, Ausnehmung E-Öffner Türblendrahmen
 Serie: ADS 60 n.i.ö.
 Anzahl Einträge:25

N1	1660	Länge der Ausnehmung
N2	1725	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	665	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1050	Länge Aussparung N5
N5	200	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	60	Breite Fangteil E-Öffner
N8	510	Breite E-Öffner Klappe
N9	2210	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	160	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1400	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	290	Frästiefe Ausnehmung
N19	160	Frästiefe Riegeltasche
N20	160	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	170	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	130	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	700	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	0	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent

/ * Tabelle : T000434.03

Makro: M000434, Ausnehmung E-Öffner Türblendrahmen
 Serie: Royal S
 Anzahl Einträge:25

N1	2550	Länge der Ausnehmung
N2	1855	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	440	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1280	Länge Aussparung N5
N5	245	Breite Aussparung E-Öffner
N6	200	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	220	Breite Fangteil E-Öffner
N8	520	Breite E-Öffner Klappe
N9	2840	Bohrungsabstand
N10	71	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	60	Bohrtiefe
N13	30	Eintauchoffset allg.
N14	-1415	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	60	Frästiefe Ausnehmung
N19	60	Frästiefe Riegeltasche
N20	120	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	120	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	75	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	1360	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	0	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent

/ * Tabelle : T000434.04

Makro: M000434, Ausnehmung E-Öffner Türblendrahmen
 Serie: Royal S 65N
 Anzahl Einträge:25

N1	1790	Länge der Ausnehmung
N2	1865	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	500	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1000	Länge Aussparung N5
N5	238	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	0	Breite Fangteil E-Öffner
N8	0	Breite E-Öffner Klappe
N9	2460	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	60	Bohrtiefe
N13	30	Eintauchoffset allg.
N14	-1425	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	60	Frästiefe Ausnehmung
N19	60	Frästiefe Riegeltasche
N20	60	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	120	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	80	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	580	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	0	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent

/Tabelle : T000434.05

Makro: M000434, Ausnehmung E-Öffner Türblendrahmen
Serie: ADS 50
Anzahl Einträge:25

N1	1740	Länge der Ausnehmung
N2	1490	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	665	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1050	Länge Aussparung N5
N5	190	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	60	Breite Fangteil E-Öffner
N8	510	Breite E-Öffner Klappe
N9	2300	Bohrungsabstand
N10	32	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	90	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1235	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	290	Frästiefe Ausnehmung
N19	150	Frästiefe Riegeltasche
N20	150	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	160	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	130	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	770	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	0	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent

/Tabelle : T000434.06

Makro: M000434, Ausnehmung E-Öffner Türblendrahmen
Serie: ADS 50
Anzahl Einträge:25

N1	1740	Länge der Ausnehmung
N2	1490	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	665	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1050	Länge Aussparung N5
N5	190	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	160	Breite Fangteil E-Öffner
N8	510	Breite E-Öffner Klappe
N9	2300	Bohrungsabstand
N10	32	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	160	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1235	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	160	Frästiefe Ausnehmung
N19	160	Frästiefe Riegeltasche
N20	160	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	60	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	30	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	770	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	0	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent

/Tabelle : T000434.07

Makro: M000434, E-Öffner Türblendrahmen
Serie: Royal S 75.HI, 241139/-140/-147/-149/-150
Anzahl Einträge:25

N1	2550	Länge der Ausnehmung
N2	1855	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	440	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1280	Länge Aussparung N5
N5	230	Breite Aussparung E-Öffner
N6	200	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	205	Breite Fangteil E-Öffner
N8	600	Breite E-Öffner Klappe
N9	2840	Bohrungsabstand
N10	71	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	100	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1415	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	100	Frästiefe Ausnehmung
N19	100	Frästiefe Riegeltasche
N20	100	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	120	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	100	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	1350	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	0	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent

/Tabelle : T000434.08

Makro: M000434, Ausnehmung E-Öffner Türblendrahmen
Serie: ADS 60 n.a.ö.
Anzahl Einträge:25

N1	1660	Länge der Ausnehmung
N2	1865	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	665	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1050	Länge Aussparung N5
N5	200	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	170	Breite Fangteil E-Öffner
N8	510	Breite E-Öffner Klappe
N9	2460	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	130	Bohrtiefe
N13	30	Eintauchoffset allg.
N14	-1425	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	130	Frästiefe Ausnehmung
N19	130	Frästiefe Riegeltasche
N20	130	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	70	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	30	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	700	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	0	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent

/Tabelle : T000434.09

Makro: M000434, Ausnehmung E-Öffner Pfosten
Serie: ADS 60 n.a.ö.
Anzahl Einträge:25

N1	1660	Länge der Ausnehmung
N2	1865	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	665	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1050	Länge Aussparung N5
N5	200	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	170	Breite Fangteil E-Öffner
N8	510	Breite E-Öffner Klappe
N9	2460	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	210	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1425	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	210	Frästiefe Ausnehmung
N19	210	Frästiefe Riegeltasche
N20	210	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	70	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	30	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	700	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	0	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent

/Tabelle : T000434.10

Makro: M000434, Ausnehmung E-Öffner Türblendrahmen
Serie: ADS HD
Anzahl Einträge:25

N1	2550	Länge der Ausnehmung
N2	1855	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	440	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1280	Länge Aussparung N5
N5	245	Breite Aussparung E-Öffner
N6	200	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	220	Breite Fangteil E-Öffner
N8	520	Breite E-Öffner Klappe
N9	2840	Bohrungsabstand
N10	71	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	60	Bohrtiefe
N13	30	Eintauchoffset allg.
N14	-1415	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	60	Frästiefe Ausnehmung
N19	60	Frästiefe Riegeltasche
N20	350	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	120	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	75	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	1360	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	0	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent

/Tabelle : T000434.11

Makro: M000434, Ausnehmung E-Öffner Türblendrahmen
Serie: ADS HD
Anzahl Einträge:25

N1	2550	Länge der Ausnehmung
N2	1855	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	440	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1280	Länge Aussparung N5
N5	245	Breite Aussparung E-Öffner
N6	200	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	220	Breite Fangteil E-Öffner
N8	520	Breite E-Öffner Klappe
N9	2840	Bohrungsabstand
N10	71	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	60	Bohrtiefe
N13	30	Eintauchoffset allg.
N14	-1415	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	60	Frästiefe Ausnehmung
N19	60	Frästiefe Riegeltasche
N20	350	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	120	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	100	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	1360	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	0	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent

/Tabelle : T000434.12

Makro: M000434, Fluchttürsicherung
Serie: ADS
Anzahl Einträge:25

N1	1070	Länge der Ausnehmung
N2	680	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	535	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1070	Länge Aussparung N5
N5	225	Breite Aussparung E-Öffner
N6	0	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	173	Breite Fangteil E-Öffner
N8	638	Breite E-Öffner Klappe
N9	1360	Bohrungsabstand
N10	32	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	70	Bohrtiefe
N13	30	Eintauchoffset allg.
N14	-680	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	270	Frästiefe Ausnehmung
N19	0	Frästiefe Riegeltasche
N20	270	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	62	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	0	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000434.13

Makro: M000434, E-Öffner Wechselprofil
Serie: ADS
Anzahl Einträge:25

N1	1660	Länge der Ausnehmung
N2	1725	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	665	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1050	Länge Aussparung N5
N5	200	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	160	Breite Fangteil E-Öffner
N8	510	Breite E-Öffner Klappe
N9	2210	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	130	Bohrtiefe
N13	30	Eintauchoffset allg.
N14	-1400	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	130	Frästiefe Ausnehmung
N19	130	Frästiefe Riegeltasche
N20	300	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	70	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	30	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	700	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	0	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000434.14

Makro: M000434, Ausnehmung E-Öffner Türblendrahmen
Serie: ADS 60 n.a.ö.
Anzahl Einträge:25

N1	1660	Länge der Ausnehmung
N2	1865	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	665	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1050	Länge Aussparung N5
N5	200	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	170	Breite Fangteil E-Öffner
N8	510	Breite E-Öffner Klappe
N9	2460	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	130	Bohrtiefe
N13	30	Eintauchoffset allg.
N14	-1425	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	270	Frästiefe Ausnehmung
N19	210	Frästiefe Riegeltasche
N20	270	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	70	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	30	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	700	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	0	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000434.15

Makro: M000434, Ausnehmung E-Öffner Türblendrahmen
Serie: Royal S
Anzahl Einträge:25

N1	2550	Länge der Ausnehmung
N2	1855	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	440	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1280	Länge Aussparung N5
N5	245	Breite Aussparung E-Öffner
N6	200	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	220	Breite Fangteil E-Öffner
N8	520	Breite E-Öffner Klappe
N9	2840	Bohrungsabstand
N10	71	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	90	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1415	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	-120	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	90	Frästiefe Ausnehmung
N19	90	Frästiefe Riegeltasche
N20	200	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	120	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	75	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	1360	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	0	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000434.16

Makro: M000434, E-Öffner 2-Schwenkriegelbolzenschloss
Serie: ADS HD
Anzahl Einträge:25

N1	1595	Länge der Ausnehmung
N2	1555	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	600	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	985	Länge Aussparung N5
N5	200	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	70	Breite Fangteil E-Öffner
N8	510	Breite E-Öffner Klappe
N9	2210	Bohrungsabstand
N10	32	Bohrungsdurchmesser
N11	41	Radius Aussparung
N12	130	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1280	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	270	Frästiefe Ausnehmung
N19	130	Frästiefe Riegeltasche
N20	130	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	170	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	130	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	700	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	0	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000434.17

Makro: M000434, E-Öffner 2-Schwenkriegelbolzenschloss
Serie: ADS HD a.ö.
Anzahl Einträge:25

N1	1595	Länge der Ausnehmung
N2	1555	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	600	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	985	Länge Aussparung N5
N5	200	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	170	Breite Fangteil E-Öffner
N8	510	Breite E-Öffner Klappe
N9	2210	Bohrungsabstand
N10	32	Bohrungsdurchmesser
N11	41	Radius Aussparung
N12	130	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1280	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	130	Frästiefe Ausnehmung
N19	130	Frästiefe Riegeltasche
N20	150	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	70	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	30	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	700	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	0	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000434.18

Makro: M000434, Fluchttürsicherung
Serie: ADS
Anzahl Einträge:25

N1	1070	Länge der Ausnehmung
N2	680	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	535	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1070	Länge Aussparung N5
N5	225	Breite Aussparung E-Öffner
N6	0	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	73	Breite Fangteil E-Öffner
N8	638	Breite E-Öffner Klappe
N9	1360	Bohrungsabstand
N10	32	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	100	Bohrtiefe
N13	30	Eintauchoffset allg.
N14	-680	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	270	Frästiefe Ausnehmung
N19	0	Frästiefe Riegeltasche
N20	270	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	162	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	0	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	0	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000434.19

Makro: M000434, Ausnehmung E-Öffner Schließleiste
Serie: ADS
Anzahl Einträge:25

N1	1740	Länge der Ausnehmung
N2	1600	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	665	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1050	Länge Aussparung N5
N5	190	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	160	Breite Fangteil E-Öffner
N8	510	Breite E-Öffner Klappe
N9	2410	Bohrungsabstand
N10	32	Bohrungsdurchmesser
N11	41	Radius Aussparung
N12	160	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1345	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	160	Frästiefe Ausnehmung
N19	160	Frästiefe Riegeltasche
N20	160	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	60	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	30	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	770	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	0	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000434.20

Makro: M000434, E-Öffner 2-Schwenkriegelbolzenschloss
Serie: ADS 90 PL.SI
Anzahl Einträge:25

N1	1595	Länge der Ausnehmung
N2	1555	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	600	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	985	Länge Aussparung N5
N5	200	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	120	Breite Fangteil E-Öffner
N8	510	Breite E-Öffner Klappe
N9	2210	Bohrungsabstand
N10	32	Bohrungsdurchmesser
N11	41	Radius Aussparung
N12	70	Bohrtiefe
N13	65	Eintauchoffset allg.
N14	-1280	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	70	Frästiefe Ausnehmung
N19	70	Frästiefe Riegeltasche
N20	70	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	120	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	80	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	700	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	0	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent

/Tabelle : T000434.21

Makro: M000434, E-Öffner Drehtürantrieb

Serie: ADS

Anzahl Einträge:25

N1	1660	Länge der Ausnehmung
N2	1710	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	400	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	800	Länge Aussparung N5
N5	240	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	0	Breite Fangteil E-Öffner
N8	0	Breite E-Öffner Klappe
N9	2210	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser
N11	41	Radius Aussparung
N12	100	Bohrtiefe
N13	30	Eintauchoffset allg.
N14	-1710	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	260	Frästiefe Ausnehmung
N19	100	Frästiefe Riegeltasche
N20	0	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	170	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	130	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	900	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	0	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent

/Tabelle : T000434.22

Makro: M000434, E-Öffner Drehtürantrieb

Serie: ADS

Anzahl Einträge:25

N1	1450	Länge der Ausnehmung
N2	356	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	356	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	800	Länge Aussparung N5
N5	200	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	120	Breite Fangteil E-Öffner
N8	510	Breite E-Öffner Klappe
N9	0	Bohrungsabstand
N10	0	Bohrungsdurchmesser
N11	41	Radius Aussparung
N12	0	Bohrtiefe
N13	80	Eintauchoffset allg.
N14	-26	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	70	Frästiefe Ausnehmung
N19	70	Frästiefe Riegeltasche
N20	70	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	120	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	80	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	580	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	0	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent

/Tabelle : T000434.23

Makro: M000434, Ausnehmung E-Öffner Türblendrahmen

Serie: ADS

Anzahl Einträge:25

N1	1660	Länge der Ausnehmung
N2	1865	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	665	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1050	Länge Aussparung N5
N5	200	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	170	Breite Fangteil E-Öffner
N8	510	Breite E-Öffner Klappe
N9	2460	Bohrungsabstand
N10	32	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	130	Bohrtiefe
N13	30	Eintauchoffset allg.
N14	-1425	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	130	Frästiefe Ausnehmung
N19	130	Frästiefe Riegeltasche
N20	130	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	70	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	30	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	700	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	0	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent

/Tabelle : T000434.24

Makro: M000434, Ausnehmung E-Öffner Türblendrahmen

Serie: ADS

Anzahl Einträge:25

N1	2560	Länge der Ausnehmung
N2	1865	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	440	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1280	Länge Aussparung N5
N5	245	Breite Aussparung E-Öffner
N6	200	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	220	Breite Fangteil E-Öffner
N8	520	Breite E-Öffner Klappe
N9	2860	Bohrungsabstand
N10	71	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	70	Bohrtiefe
N13	30	Eintauchoffset allg.
N14	-1425	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	350	Frästiefe Ausnehmung
N19	100	Frästiefe Riegeltasche
N20	350	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	120	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	110	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	1350	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	50	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000434.25

Makro: M000434, E-Öffner Drehtürantrieb

Serie: ADS

Anzahl Einträge:25

N1	1660	Länge der Ausnehmung
N2	1710	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	400	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	800	Länge Aussparung N5
N5	240	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	0	Breite Fangteil E-Öffner
N8	0	Breite E-Öffner Klappe
N9	2210	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser
N11	41	Radius Aussparung
N12	100	Bohrtiefe
N13	30	Eintauchoffset allg.
N14	-1710	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	260	Frästiefe Ausnehmung
N19	100	Frästiefe Riegeltasche
N20	0	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	120	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	80	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	900	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	50	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000434.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:25

N1	Länge der Ausnehmung
N2	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	Länge Aussparung N5
N5	Breite Aussparung E-Öffner
N6	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	Breite Fangteil E-Öffner
N8	Breite E-Öffner Klappe
N9	Bohrungsabstand
N10	Bohrungsdurchmesser
N11	Radius Aussparung
N12	Bohrtiefe
N13	Eintauchoffset allg.
N14	Offset bis Griffhöhe
N15	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	Frästiefe Ausnehmung
N19	Frästiefe Riegeltasche
N20	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	Y Offset Bohrungen
N25	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000434.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:25

N1	Länge der Ausnehmung
N2	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	Länge Aussparung N5
N5	Breite Aussparung E-Öffner
N6	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	Breite Fangteil E-Öffner
N8	Breite E-Öffner Klappe
N9	Bohrungsabstand
N10	Bohrungsdurchmesser
N11	Radius Aussparung
N12	Bohrtiefe
N13	Eintauchoffset allg.
N14	Offset bis Griffhöhe
N15	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	Frästiefe Ausnehmung
N19	Frästiefe Riegeltasche
N20	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	Y Offset Bohrungen
N25	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000434.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:25

N1	Länge der Ausnehmung
N2	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	Länge Aussparung N5
N5	Breite Aussparung E-Öffner
N6	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	Breite Fangteil E-Öffner
N8	Breite E-Öffner Klappe
N9	Bohrungsabstand
N10	Bohrungsdurchmesser
N11	Radius Aussparung
N12	Bohrtiefe
N13	Eintauchoffset allg.
N14	Offset bis Griffhöhe
N15	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	Frästiefe Ausnehmung
N19	Frästiefe Riegeltasche
N20	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	Y Offset Bohrungen
N25	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000434.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:25

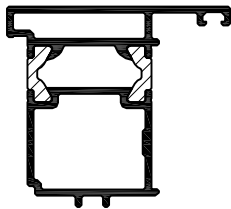
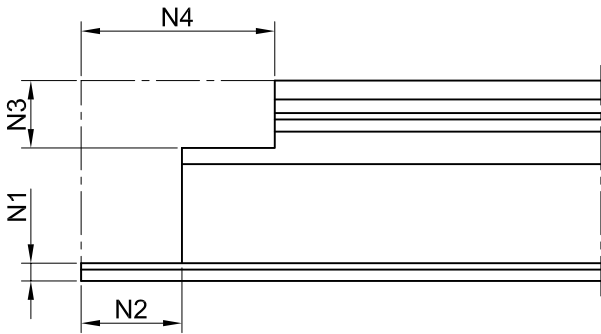
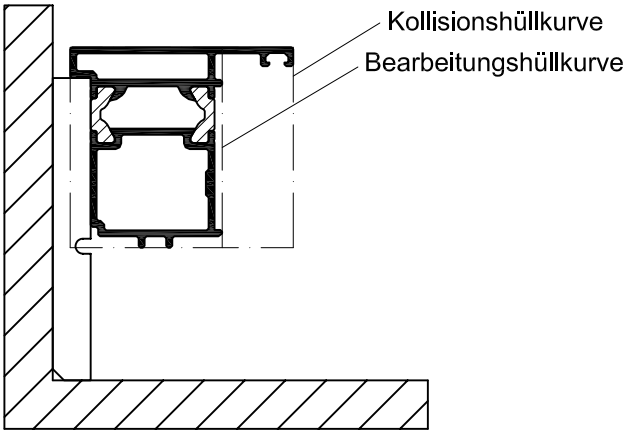
N1	Länge der Ausnehmung
N2	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	Länge Aussparung N5
N5	Breite Aussparung E-Öffner
N6	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	Breite Fangteil E-Öffner
N8	Breite E-Öffner Klappe
N9	Bohrungsabstand
N10	Bohrungsdurchmesser
N11	Radius Aussparung
N12	Bohrtiefe
N13	Eintauchoffset allg.
N14	Offset bis Griffhöhe
N15	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	Frästiefe Ausnehmung
N19	Frästiefe Riegeltasche
N20	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	Y Offset Bohrungen
N25	Vorschub in Prozent

Makro 449 Klinkung T-Verbindung

BS000449 01 01 ORA M1
 OLA
 ORE
 OLE

Dummy

Serie	siehe K-Zeichnung
-------	-------------------



/* Tabelle : T000449.01

Makro : M000449 Klinkung T-Verbindung

Serie : AWS

Anzahl Eintraege:5

N1	100	Breite Ausklinkung
N2	140	Tiefe Ausklinkung
N3	55	Breite Ausklinkung
N4	250	Tiefe Ausklinkung
N5	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000449.____

Makro : M000449 Klinkung T-Verbindung
Serie : _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000449.____

Makro : M000449 Klinkung T-Verbindung
Serie : _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000449.____

Makro : M000449 Klinkung T-Verbindung
Serie : _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000449.____

Makro : M000449 Klinkung T-Verbindung
Serie : _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000449.____

Makro : M000449 Klinkung T-Verbindung
Serie : _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000449.____

Makro : M000449 Klinkung T-Verbindung
Serie : _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000449.____

Makro : M000449 Klinkung T-Verbindung
Serie : _____

Anzahl Eintraege:5

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000449.____

Makro : M000449 Klinkung T-Verbindung
Serie : _____

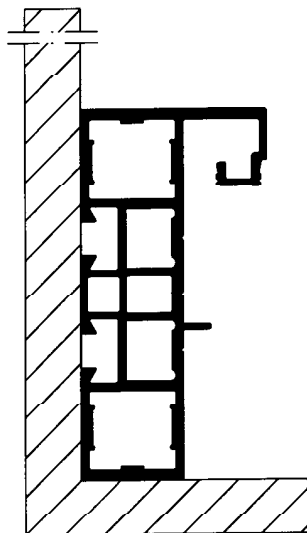
Anzahl Eintraege:5

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Breite Ausklinkung
N4		Tiefe Ausklinkung
N5		Vorschubfaktor

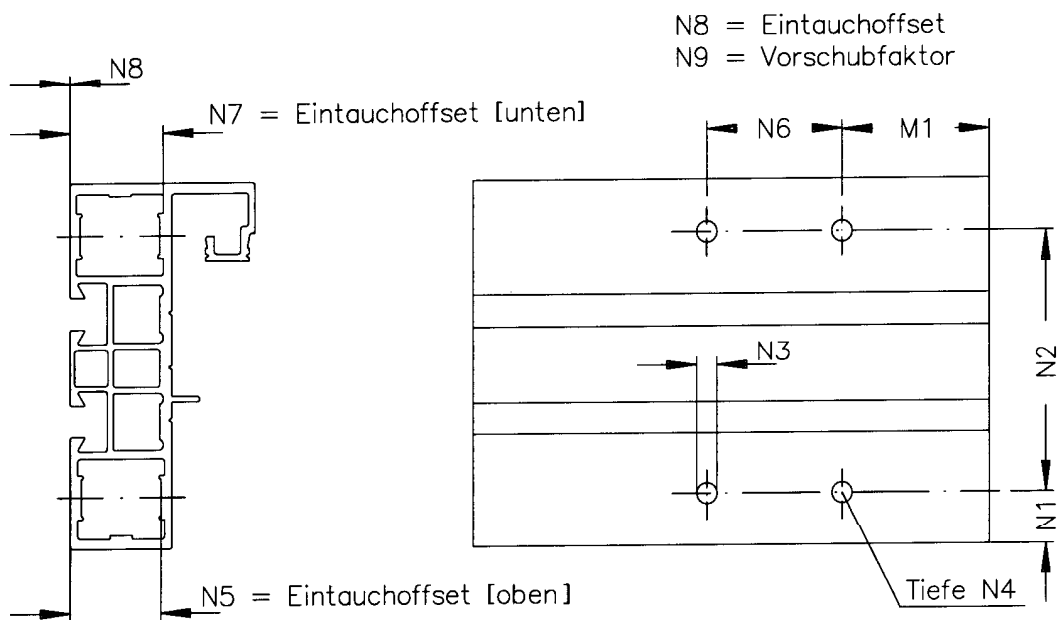
Makro 450 Eckverbinder bohren Randprofil

BS 450 0X 01 LAU M1
LEU

default
[99,5]
[80,5]



Serie:	siehe Zeichng.
Balkon	K8524



/* Tabelle : T000450.01

Offset-Tabelle zum Makro: Eckverbinder bohren in
Randpr. 1

Serie: Balkonbau 4 Bohrungen seitlich

Anzahl Einträge:9

N1	283	Seitenabstand
N2	1435	Bohrungsabstand
N3	130	Bohrungsdurchmesser
N4	90	Bohrungstiefe
N5	480	Eintauchoffset auf 2.te Wand oben
N6	400	Bohrungsabstand
N7	0	Eintauchoffset auf 2.te Wand unten
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000450.02

Offset-Tabelle zum Makro: Eckverbinder bohren in
Randpr. 1

Serie: Balkonbau 2 Bohrungen Wandseite seitlich

Anzahl Einträge:9

N1	283	Seitenabstand
N2	1435	Bohrungsabstand
N3	130	Bohrungsdurchmesser
N4	90	Bohrungstiefe
N5	480	Eintauchoffset auf 2.te Wand oben
N6	0	Bohrungsabstand
N7	0	Eintauchoffset auf 2.te Wand unten
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000450.03

Offset-Tabelle zum Makro: Eckverbinder bohren in
Randpr. 2

Serie: Balkonbau 4 Bohrungen seitlich

Anzahl Einträge:9

N1	283	Seitenabstand
N2	1000	Bohrungsabstand
N3	130	Bohrungsdurchmesser
N4	90	Bohrungstiefe
N5	480	Eintauchoffset auf 2.te Wand oben
N6	400	Bohrungsabstand
N7	480	Eintauchoffset auf 2.te Wand unten
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000450.04

Offset-Tabelle zum Makro: Eckverbinder bohren in
Randpr. 2

Serie: Balkonbau 2 Bohrungen Wandseite seitlich

Anzahl Einträge:9

N1	283	Seitenabstand
N2	1000	Bohrungsabstand
N3	130	Bohrungsdurchmesser
N4	90	Bohrungstiefe
N5	480	Eintauchoffset auf 2.te Wand oben
N6	0	Bohrungsabstand
N7	480	Eintauchoffset auf 2.te Wand unten
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000450.05

Offset-Tabelle zum Makro: Eckverbinder bohren in
Randpr. 1

Serie: Balkonbau II(170mm)4 Bohrungen seitlich

Anzahl Einträge:9

N1	235	Seitenabstand
N2	1230	Bohrungsabstand
N3	120	Bohrungsdurchmesser
N4	130	Bohrungstiefe
N5	480	Eintauchoffset auf 2.te Wand oben
N6	360	Bohrungsabstand
N7	480	Eintauchoffset auf 2.te Wand unten
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000450.06

Offset-Tabelle zum Makro: Eckverbinder bohren in
Randpr. 1

Serie: Balkonbau II(200mm)4 Bohrungen seitlich

Anzahl Einträge:9

N1	260	Seitenabstand
N2	1480	Bohrungsabstand
N3	120	Bohrungsdurchmesser
N4	130	Bohrungstiefe
N5	480	Eintauchoffset auf 2.te Wand oben
N6	360	Bohrungsabstand
N7	480	Eintauchoffset auf 2.te Wand unten
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000450.07

Offset-Tabelle zum Makro: Eckverbinder bohren in
 Randpr. 1
 Serie: Balkonbau III (200mm) 4 Bohrungen seitlich 305
 520-70

Anzahl Einträge:9

N1	260	Seitenabstand
N2	1500	Bohrungsabstand
N3	120	Bohrungsdurchmesser
N4	130	Bohrungstiefe
N5	480	Eintauchoffset auf 2.te Wand oben
N6	360	Bohrungsabstand
N7	480	Eintauchoffset auf 2.te Wand unten
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000450.08

Offset-Tabelle zum Makro: Eckverbinder bohren in
 Randpr. 1
 Serie: Balkonbau III (185mm) 4 Bohrungen seitlich 305
 490-510

Anzahl Einträge:9

N1	250	Seitenabstand
N2	1365	Bohrungsabstand
N3	120	Bohrungsdurchmesser
N4	130	Bohrungstiefe
N5	480	Eintauchoffset auf 2.te Wand oben
N6	360	Bohrungsabstand
N7	480	Eintauchoffset auf 2.te Wand unten
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000450.08

Offset-Tabelle zum Makro: Eckverbinder bohren in
 Randpr. 1
 Serie: Balkonbau III (170mm) 4 Bohrungen seitlich 305
 430-480

Anzahl Einträge:9

N1	225	Seitenabstand
N2	1250	Bohrungsabstand
N3	120	Bohrungsdurchmesser
N4	130	Bohrungstiefe
N5	480	Eintauchoffset auf 2.te Wand oben
N6	360	Bohrungsabstand
N7	480	Eintauchoffset auf 2.te Wand unten
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000450.____

Offset-Tabelle zum Makro: Eckverbinder bohren in
Randpr. 1

Serie: _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.te Wand oben
N6		Bohrungsabstand
N7		Eintauchoffset auf 2.te Wand unten
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000450.____

Offset-Tabelle zum Makro: Eckverbinder bohren in
Randpr. 1

Serie: _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.te Wand oben
N6		Bohrungsabstand
N7		Eintauchoffset auf 2.te Wand unten
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000450.____

Offset-Tabelle zum Makro: Eckverbinder bohren in
Randpr. 1

Serie: _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.te Wand oben
N6		Bohrungsabstand
N7		Eintauchoffset auf 2.te Wand unten
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000450.____

Offset-Tabelle zum Makro: Eckverbinder bohren in
Randpr. 1

Serie: _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.te Wand oben
N6		Bohrungsabstand
N7		Eintauchoffset auf 2.te Wand unten
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000450.____

Offset-Tabelle zum Makro: Eckverbinder bohren in
Randpr. 1

Serie: _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.te Wand oben
N6		Bohrungsabstand
N7		Eintauchoffset auf 2.te Wand unten
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000450.____

Offset-Tabelle zum Makro: Eckverbinder bohren in
Randpr. 1

Serie: _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.te Wand oben
N6		Bohrungsabstand
N7		Eintauchoffset auf 2.te Wand unten
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschubfaktor

Makro 451

Eckverbinder bohren Randprofil

BS 451 0X 01 LAO M1

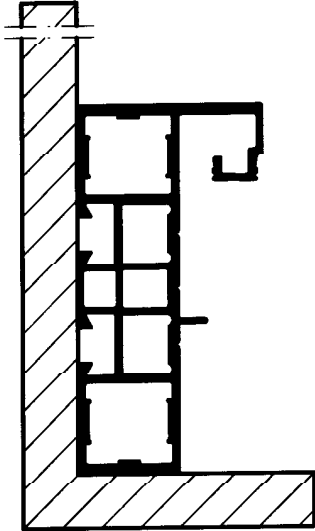
default

[84,5]

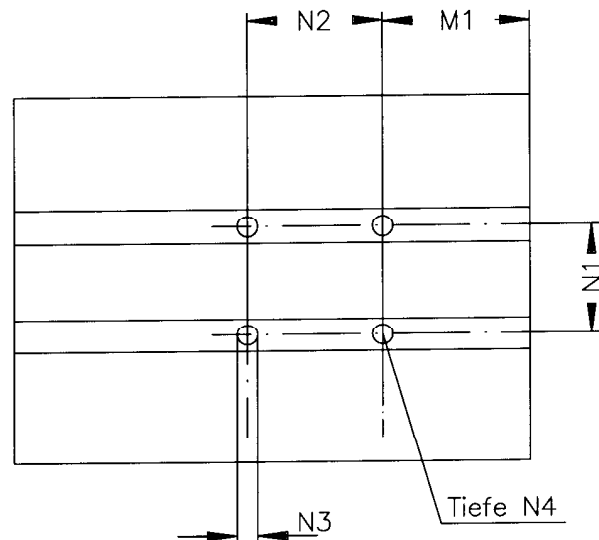
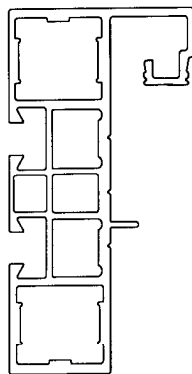
LEO

RAO

REO



Serie:	siehe Zeichng.
Balkon	



/* Tabelle : T000451.01

Offset-Tabelle zum Makro: Eckvebinder bohren
Randprofil
Serie: Balkonbau (aussen)
Anzahl Eintraege:6
N1 : 1300: Seitenabstand
N2 : 750: Bohrungsabstand
N3 : 130: Bohrungsdurchmesser
N4 : 80: Bohrungstiefe
N5 : 200: Eintauchoffset
N6 : 100: Vorschubfaktor

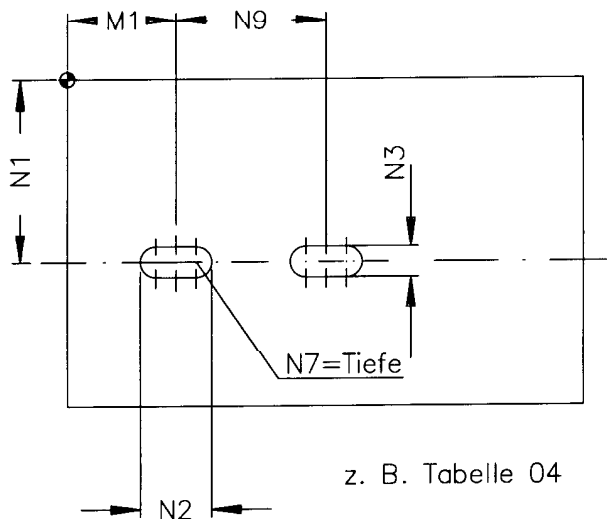
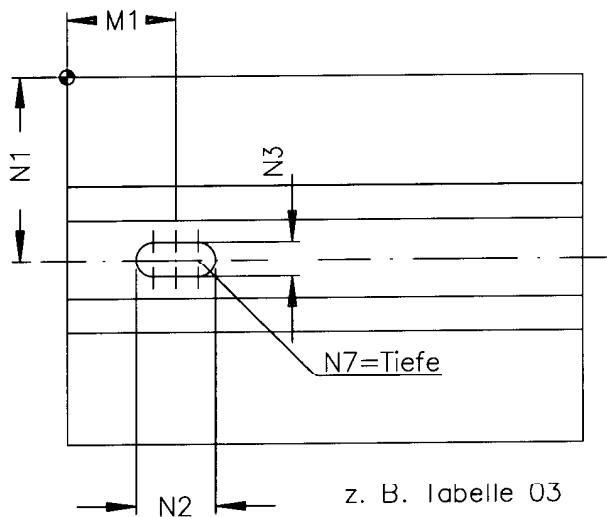
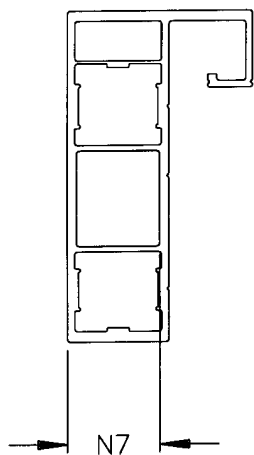
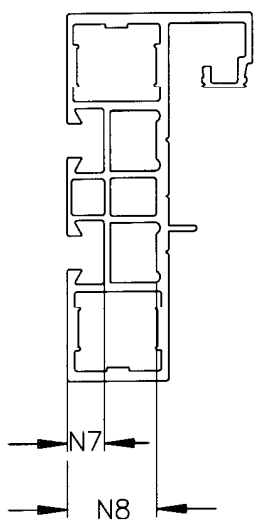
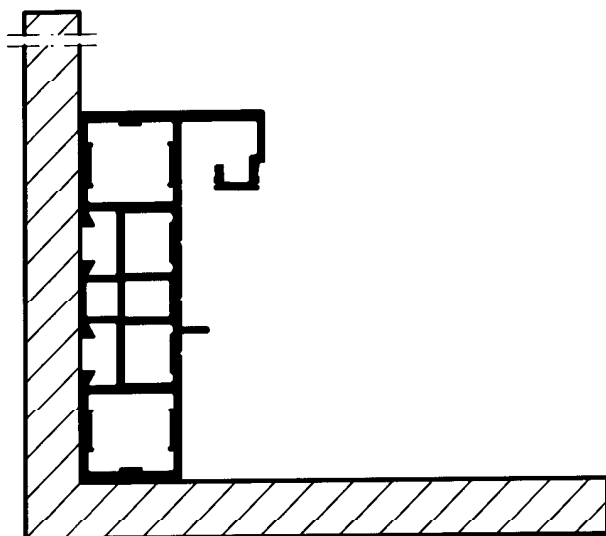
/* Tabelle : T000451.02

Offset-Tabelle zum Makro: Eckvebinder bohren
Randprofil
Serie: Balkonbau (innen)
Anzahl Eintraege:6
N1 : 700: Seitenabstand
N2 : 750: Bohrungsabstand
N3 : 130: Bohrungsdurchmesser
N4 : 80: Bohrungstiefe
N5 : 0: Eintauchoffset
N6 : 100: Vorschubfaktor

Makro 452 Langloch Verschraubung Maueranker

BS 452 0X 01 LA0 M1
LEO

Serie:	siehe Zeichng.
Balkon	



Makro_452

/* Tabelle : T000452.01

Offset-Tabelle Makro: Langloch für Verschraubung
Serie: Balkonbau Maueranker 227456/458 Randprofil 1
Anzahl Einträge:10

N1	1000	Seitenabstand
N2	370	Länge Langloch
N3	220	Breite Langloch
N4	580	Tiefe Langloch
N5	110	Eckenradius
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 1.te Wand
N8	0	Eintauchoffset auf 2.te Wand
N9	0	Langlochabstand
N10	60	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000452.02

Offset-Tabelle Makro: Langloch für Verschraubung
Balkonbau Maueranker 227456/458 Randprofil 2
Anzahl Einträge:10

N1	900	Seitenabstand
N2	370	Länge Langloch
N3	220	Breite Langloch
N4	80	Tiefe Langloch
N5	110	Eckenradius
N6	0	Eintauchoffset
N7	490	Eintauchoffset auf 1.te Wand
N8	0	Eintauchoffset auf 2.te Wand
N9	0	Langlochabstand
N10	50	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000452.03

Offset-Tabelle Makro: Langloch für Verschraubung
Balkonbau Maueranker 227531/532 Randprofil 1
Anzahl Einträge:10

N1	1000	Seitenabstand
N2	330	Länge Langloch
N3	180	Breite Langloch
N4	80	Tiefe Langloch
N5	90	Eckenradius
N6	0	Eintauchoffset
N7	200	Eintauchoffset auf 1.te Wand
N8	490	Eintauchoffset auf 2.te Wand
N9	500	Langlochabstand
N10	50	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000452.04

Offset-Tabelle Makro: Langloch für Verschraubung
Balkonbau Maueranker 227531/532 Randprofil 2
Anzahl Einträge:10

N1	900	Seitenabstand
N2	330	Länge Langloch
N3	180	Breite Langloch
N4	80	Tiefe Langloch
N5	90	Eckenradius
N6	0	Eintauchoffset
N7	490	Eintauchoffset auf 1.te Wand
N8	0	Eintauchoffset auf 2.te Wand
N9	500	Langlochabstand
N10	50	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000452.05

Offset-Tabelle Makro: Eckverbindung Blendrahmen
Serie: Royal S 18N
Anzahl Einträge:10

N1	325	Seitenabstand
N2	110	Länge Langloch
N3	60	Breite Langloch
N4	50	Tiefe Langloch
N5	30	Eckenradius
N6	40	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 1.te Wand
N8	0	Eintauchoffset auf 2.te Wand
N9	0	Langlochabstand
N10	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000452.06

Offset-Tabelle Makro: Eckverbindung Blendrahmen
Serie: Royal S 18N
Anzahl Einträge:10

N1	325	Seitenabstand
N2	100	Länge Langloch
N3	100	Breite Langloch
N4	50	Tiefe Langloch
N5	50	Eckenradius
N6	40	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 1.te Wand
N8	0	Eintauchoffset auf 2.te Wand
N9	0	Langlochabstand
N10	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000452.07

Offset-Tabelle Makro: Eckverbindung Flügelrahmen

Serie: Royal S 18N

Anzahl Einträge:10

N1	185	Seitenabstand
N2	110	Länge Langloch
N3	60	Breite Langloch
N4	50	Tiefe Langloch
N5	30	Eckenradius
N6	340	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 1.te Wand
N8	0	Eintauchoffset auf 2.te Wand
N9	0	Langlochabstand
N10	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000452.08

Offset-Tabelle Makro: Eckverbindung Flügelrahmen

Serie: Royal S 18N

Anzahl Einträge:10

N1	185	Seitenabstand
N2	100	Länge Langloch
N3	100	Breite Langloch
N4	50	Tiefe Langloch
N5	50	Eckenradius
N6	340	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 1.te Wand
N8	0	Eintauchoffset auf 2.te Wand
N9	0	Langlochabstand
N10	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000452.____

Offset-Tabelle Makro: _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Seitenabstand
N2		Länge Langloch
N3		Breite Langloch
N4		Tiefe Langloch
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset auf 1.te Wand
N8		Eintauchoffset auf 2.te Wand
N9		Langlochabstand
N10		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000452.____

Offset-Tabelle Makro: _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Seitenabstand
N2		Länge Langloch
N3		Breite Langloch
N4		Tiefe Langloch
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset auf 1.te Wand
N8		Eintauchoffset auf 2.te Wand
N9		Langlochabstand
N10		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000452.____

Offset-Tabelle Makro: _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Seitenabstand
N2		Länge Langloch
N3		Breite Langloch
N4		Tiefe Langloch
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset auf 1.te Wand
N8		Eintauchoffset auf 2.te Wand
N9		Langlochabstand
N10		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000452.____

Offset-Tabelle Makro: _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Seitenabstand
N2		Länge Langloch
N3		Breite Langloch
N4		Tiefe Langloch
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset auf 1.te Wand
N8		Eintauchoffset auf 2.te Wand
N9		Langlochabstand
N10		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000452.____

Offset-Tabelle Makro: _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Seitenabstand
N2		Länge Langloch
N3		Breite Langloch
N4		Tiefe Langloch
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset auf 1.te Wand
N8		Eintauchoffset auf 2.te Wand
N9		Langlochabstand
N10		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000452.____

Offset-Tabelle Makro: _____

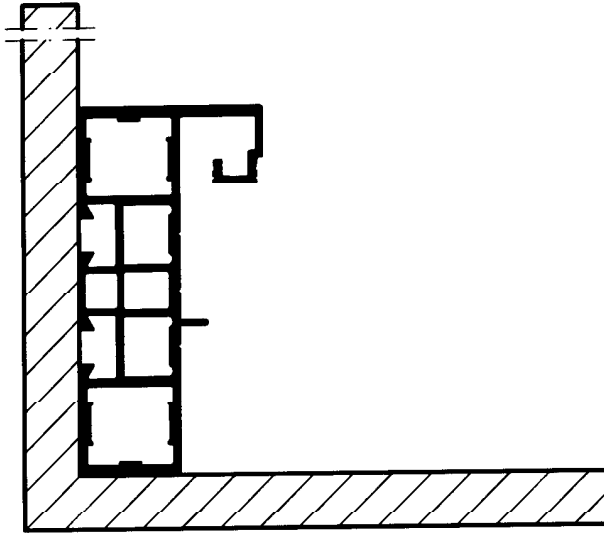
Anzahl Eintraege:10

N1		Seitenabstand
N2		Länge Langloch
N3		Breite Langloch
N4		Tiefe Langloch
N5		Eckenradius
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset auf 1.te Wand
N8		Eintauchoffset auf 2.te Wand
N9		Langlochabstand
N10		Vorschubfaktor

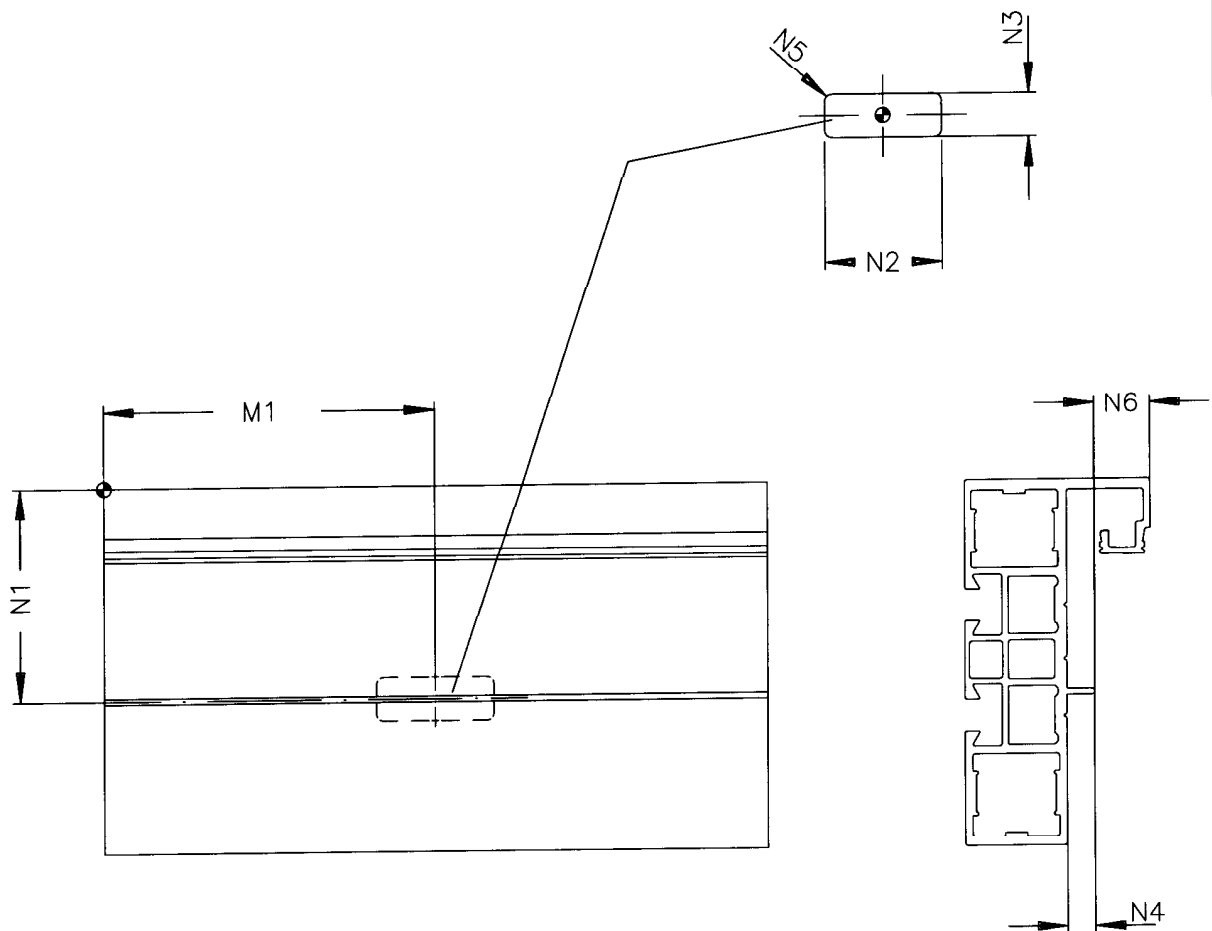
Makro 453 Freifraesung fuer Maueranker

BS 453 0X 02 RAO M1
REO

Serie:	siehe Zeichng.
Balkon	



Makro bezieht sich
auf Kollisionshuellkurve



/* Tabelle : T000453.01

Offset-Tabelle zum Makro: Freifräsung für Maueranker

Serie: Balkonbau Randprofil I

Anzahl Einträge: 7

N1 : 1175: Seitenabstand

N2 : 500: Länge Langloch

N3 : 140: Breite Langloch

N4 : 150: Tiefe Langloch

N5 : 51: Eckenradius

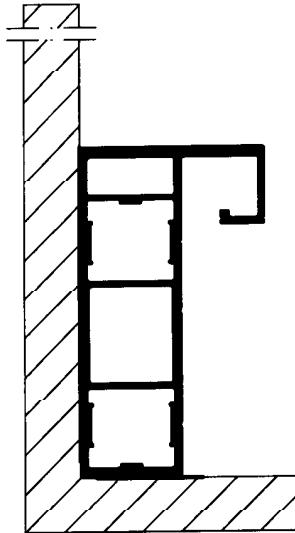
N6 : 300: Eintauchoffset

N7 : 50: Vorschubfaktor

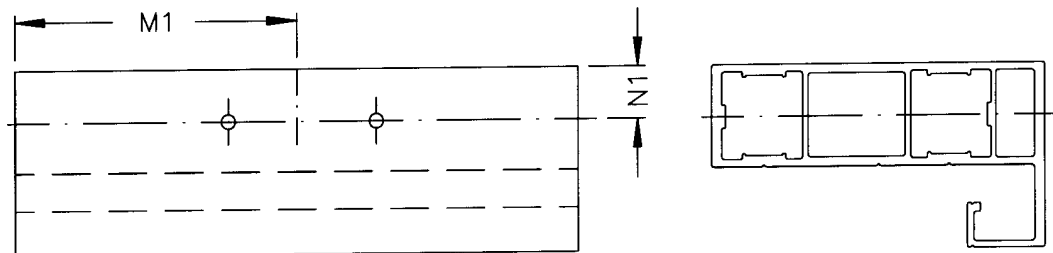
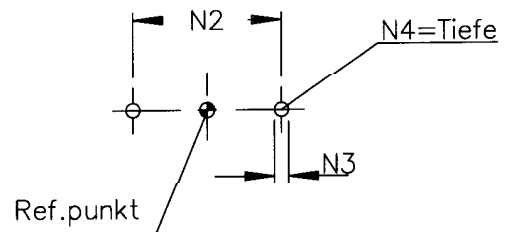
Makro 454

Bohrungen fuer Wandanker

BS 454 OX 01 OEL M1
OAL



Serie:	siehe Zeichng.
Balkon	



/* Tabelle : T000454.01

Offset-Tabelle zum Makro: Bohrungen f. Wandanker

Serie: Balkonbau

Anzahl Einträge: 6

N1 : 270: Seitenabstand

N2 : 1000: Bohrungsabstand

N3 : 83: Bohrungsdurchmesser

N4 : 95: Bohrungstiefe

N5 : 0: Eintauchoffset

N6 : 100: Vorschubfaktor

Makro 455

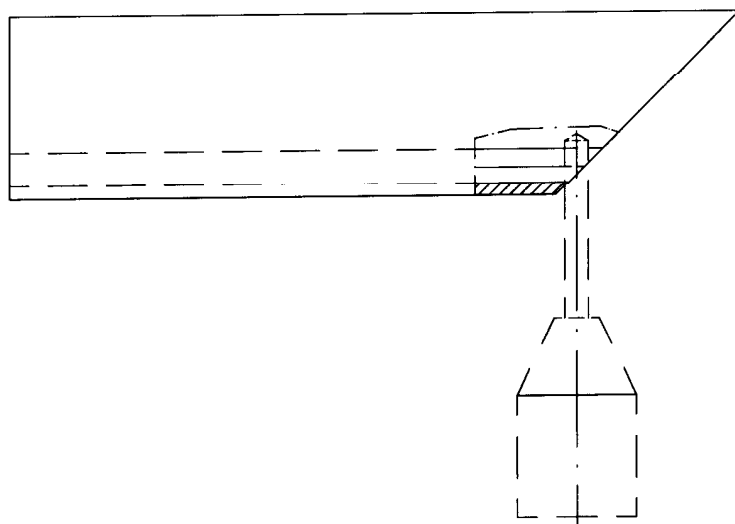
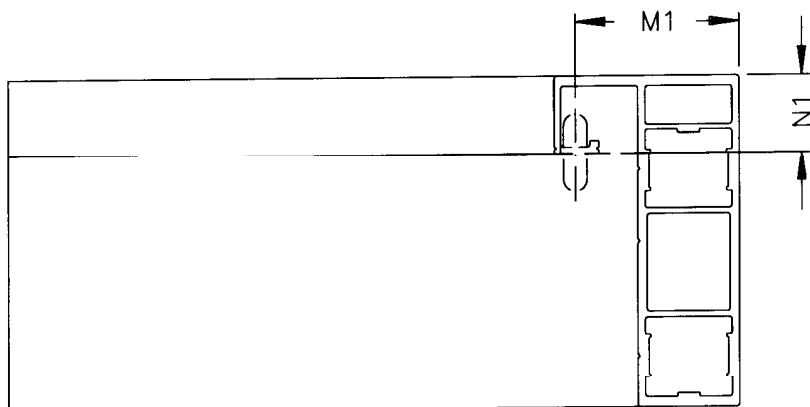
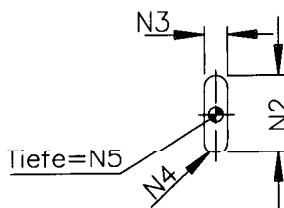
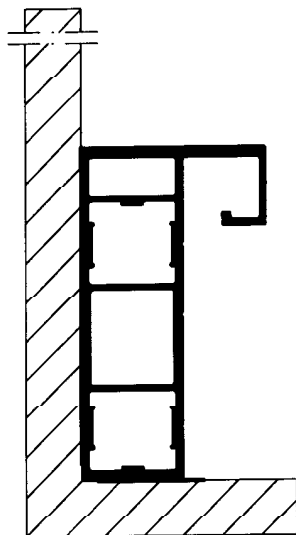
Gehrungsbereichsausnehmung

BS.... 455 0X 01 RAO M1.....
REO

Serie:

siehe Zeichng.

Balkon



Makro_455

/* Tabelle : T000455.01

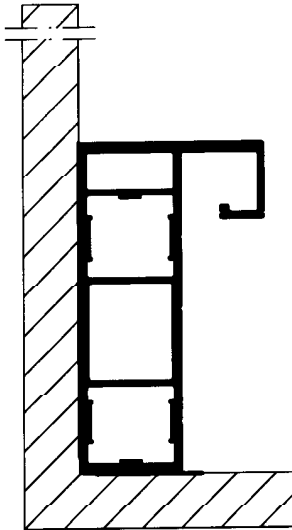
Offset-Tabelle zum Makro:
Gehrungsbereichsausnehmung
Serie: Balkonbau für Randprofil 1 und 2
Anzahl Einträge: 7
N1 : 350: Seitenabstand
N2 : 200: Länge Langloch
N3 : 120: Breite Langloch
N4 : 51: Radius Langloch
N5 : 280: Tiefe Langloch
N6 : 0: Eintauchoffset
N7 : 30: Vorschubfaktor

Makro 456

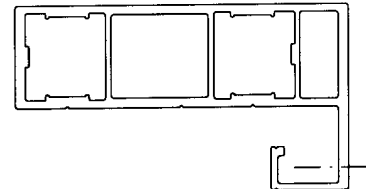
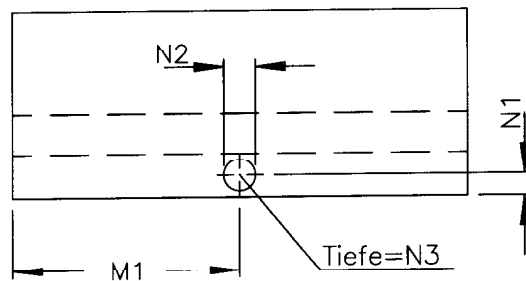
Wasserablaufbohrung

BS.... 456 0X 01 OAR M1.....
OER

Serie:	siehe Zeichng.
Balkon	K8523



Makro bezieht sich auf
Kollisionshuelkkurve



/* Tabelle : T000456.01

Offset-Tabelle zum Makro : Wasserablaufbohrung

Serie : Balkonbau

Anzahl Eintraege:5

N1 : 245: Seitenabstand Y

N2 : 345: Bohrungsdurchmesser f. M 36 x 1,5

N3 : 80: Fraestiefe

N4 : 0: Eintauchoffset

N5 : 40: Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000456.02

Offset-Tabelle zum Makro : Wasserablaufbohrung

Serie : Balkonbau

Anzahl Eintraege:5

N1 : 300: Seitenabstand Y

N2 : 430: Bohrungsdurchmesser

N3 : 70: Fraestiefe

N4 : 0: Eintauchoffset

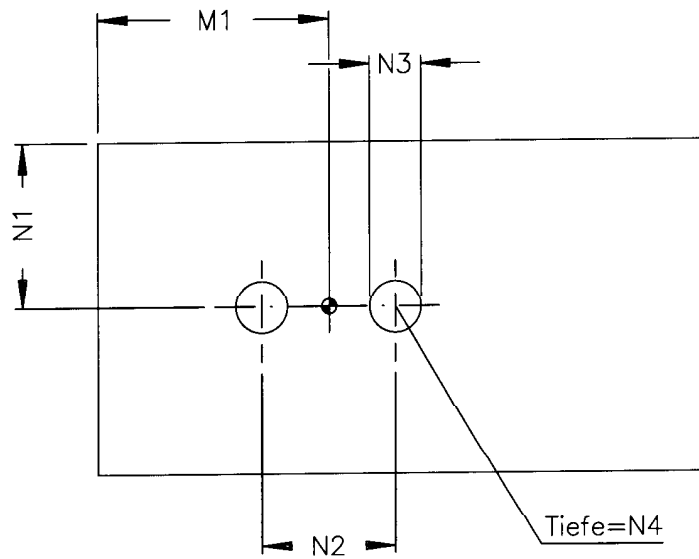
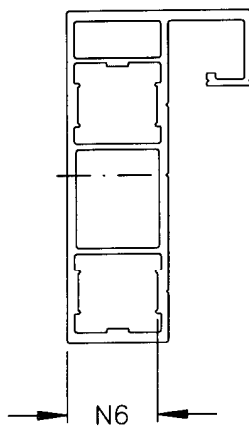
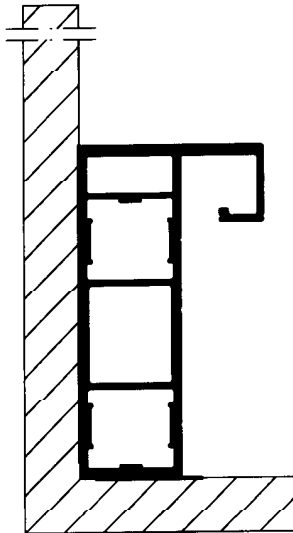
N5 : 40: Vorschub in Prozent

Makro 457

Bohrungen fuer Stuetzkonsole

BS.... 457 0X 01 LA0 M1.....
LEO

Serie:	siehe Zeichng.
Balkon	K8521



/* Tabelle : T000457.01

Offset-Tabelle zum Makro: Bohrungen f.
 Stuetzenkonsole
 Serie: Balkonbau 227450/446 in 301080
 Anzahl Eintraege:7
 N1 : 900: Seitenabstand
 N2 : 710: Bohrungsabstand
 N3 : 170: Bohrungsdurchmesser
 N4 : 80: Bohrungstiefe
 N5 : 0: Eintauchoffset
 N6 : 490: Eintauchoffset in 1.te Wand
 N7 : 100: Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000457.05

Offset-Tabelle zum Makro: Bohrungen f.
 Stuetzenkonsole
 Serie: Balkonbau Randträger 200
 Anzahl Eintraege:7
 N1 :1300: Seitenabstand
 N2 : 500: Bohrungsabstand
 N3 : 160: Bohrungsdurchmesser
 N4 : 50: Bohrungstiefe
 N5 : 0: Eintauchoffset
 N6 : 550: Eintauchoffset in 1.te Wand
 N7 : 100: Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000457.02

Offset-Tabelle zum Makro: Bohrungen f.
 Stuetzenkonsole
 Serie: Balkonbau Randträger 170
 Anzahl Eintraege:7
 N1 : 550: Seitenabstand
 N2 : 500: Bohrungsabstand
 N3 : 160: Bohrungsdurchmesser
 N4 : 50: Bohrungstiefe
 N5 : 0: Eintauchoffset
 N6 : 550: Eintauchoffset in 1.te Wand
 N7 : 100: Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000457.03

Offset-Tabelle zum Makro: Bohrungen f.
 Stuetzenkonsole
 Serie: Balkonbau Randträger 170
 Anzahl Eintraege:7
 N1 :1150: Seitenabstand
 N2 : 500: Bohrungsabstand
 N3 : 160: Bohrungsdurchmesser
 N4 : 50: Bohrungstiefe
 N5 : 0: Eintauchoffset
 N6 : 550: Eintauchoffset in 1.te Wand
 N7 : 100: Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000457.04

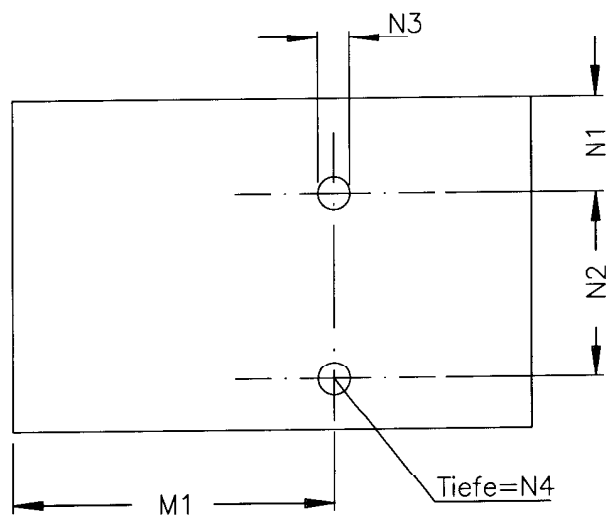
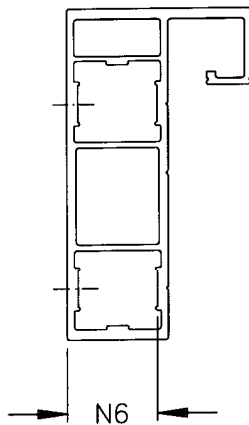
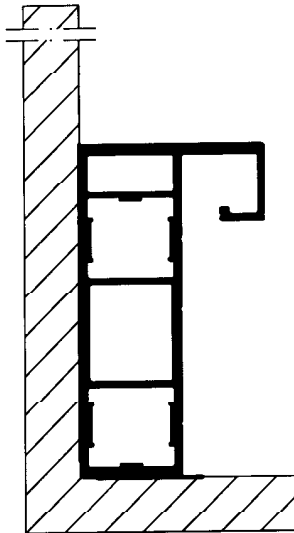
Offset-Tabelle zum Makro: Bohrungen f.
 Stuetzenkonsole
 Serie: Balkonbau Randträger 200
 Anzahl Eintraege:7
 N1 : 700: Seitenabstand
 N2 : 500: Bohrungsabstand
 N3 : 160: Bohrungsdurchmesser
 N4 : 50: Bohrungstiefe
 N5 : 0: Eintauchoffset
 N6 : 550: Eintauchoffset in 1.te Wand
 N7 : 100: Vorschubfaktor

Makro 458

Bohrungen fuer Gelaenderabschluss

BS.... 458 0X 01 LA0 M1.....
LEO

Serie:	siehe Zeichng.
Balkon	K8521



/* Tabelle : T000458.01

Offset-Tabelle: Bohrungen f. Gelaenderbefestigung
Serie: Balkonbau 227488 in 301080
Anzahl Eintraege:7

N1	520	Seitenabstand
N2	600	Bohrungsabstand
N3	170	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	490	Eintauchoffset auf 1.te Wand
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000458.02

Offset-Tabelle: Bohrungen f. Gelaenderbefestigung
Serie: Balkonbau 301240 an 301080
Anzahl Eintraege:7

N1	160	Seitenabstand
N2	1000	Bohrungsabstand
N3	121	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset auf 1.te Wand
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000458.03

Offset-Tabelle: Bohrungen f. Gelaenderbefestigung
Serie: Balkonbau Randtr.,ger 170
Anzahl Eintraege:7

N1	550	Seitenabstand
N2	600	Bohrungsabstand
N3	130	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	550	Eintauchoffset auf 1.te Wand
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000458.04

Offset-Tabelle zum Makro: Bohrungen f.
Gelaenderbefestigung
Serie: Balkonbau Randtr.,ger 200
Anzahl Eintraege:7

N1	700	Seitenabstand
N2	600	Bohrungsabstand
N3	130	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	550	Eintauchoffset auf 1.te Wand
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000458.05

Offset-Tabelle Makro: Bohrungen f. Entwässerung
Serie: Balkonbau III Randträger (200mm) 305520-540
Anzahl Eintraege:7

N1	500	Seitenabstand
N2	1080	Bohrungsabstand
N3	80	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset auf 1.te Wand
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000458.06

Offset-Tabelle Makro: Bohrungen f. Entwässerung
Serie: Balkonbau III Randträger (185mm) 305490-510
Anzahl Eintraege:7

N1	500	Seitenabstand
N2	940	Bohrungsabstand
N3	80	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset auf 1.te Wand
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000458.07

Offset-Tabelle Makro: Bohrungen f. Entwässerung
Serie: Balkonbau III Randträger (170mm) 305430-480
Anzahl Eintraege:7

N1	490	Seitenabstand
N2	830	Bohrungsabstand
N3	80	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset auf 1.te Wand
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000458.08

Offset-Tabelle Makro: Abdichtbohrungen
Mittelpunktbereich
Serie: RS 160.HI
Anzahl Eintraege:7

N1	311	Seitenabstand
N2	137	Bohrungsabstand
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	310	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset auf 1.te Wand
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000458.09

Offset-Tabelle Makro: Abdichtbohrungen

Mittelpunktbereich

Serie: RS 160.HI

Anzahl Einträge:7

N1	303	Seitenabstand
N2	132	Bohrungsabstand
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	50	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset auf 1.te Wand
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000458.____

/*Tabelle : T000458.____

Anzahl Eintraege:7

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset auf 1.te Wand
N7		Vorschubfaktor

Anzahl Eintraege:7

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset auf 1.te Wand
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000458.____

/*Tabelle : T000458.____

Anzahl Eintraege:7

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset auf 1.te Wand
N7		Vorschubfaktor

Anzahl Eintraege:7

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset auf 1.te Wand
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000458.____

/*Tabelle : T000458.____

Anzahl Eintraege:7

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset auf 1.te Wand
N7		Vorschubfaktor

Anzahl Eintraege:7

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset auf 1.te Wand
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000458.____

/*Tabelle : T000458.____

Anzahl Eintraege:7

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset auf 1.te Wand
N7		Vorschubfaktor

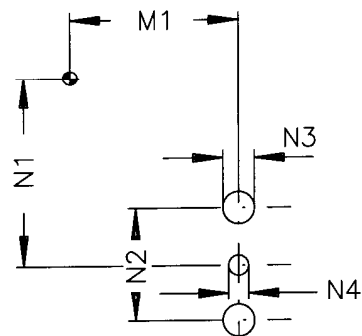
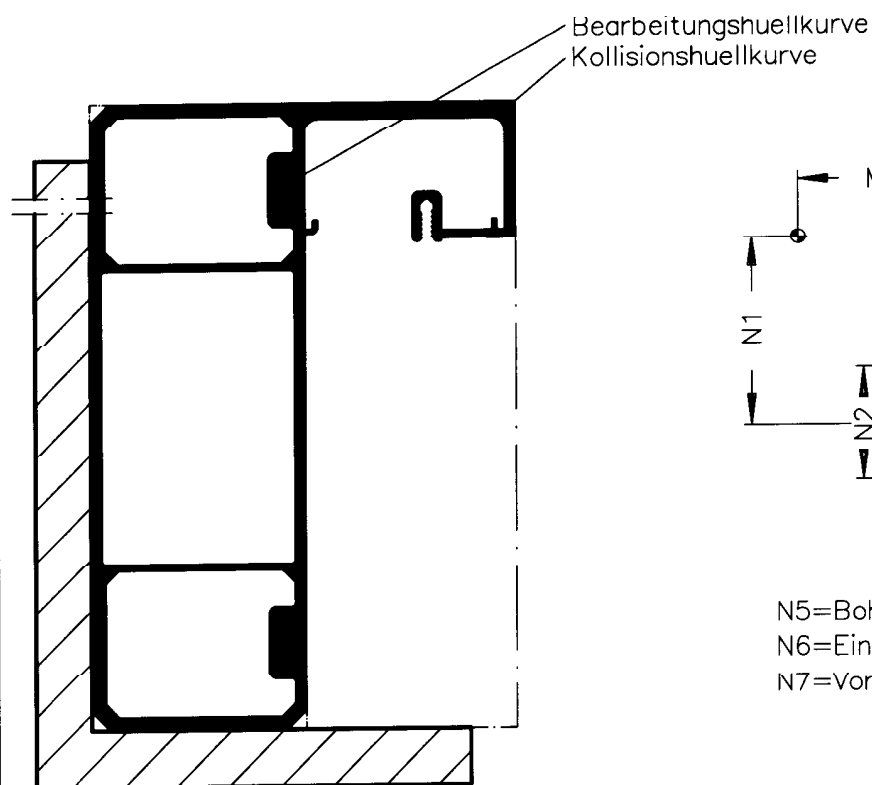
Anzahl Eintraege:7

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset auf 1.te Wand
N7		Vorschubfaktor

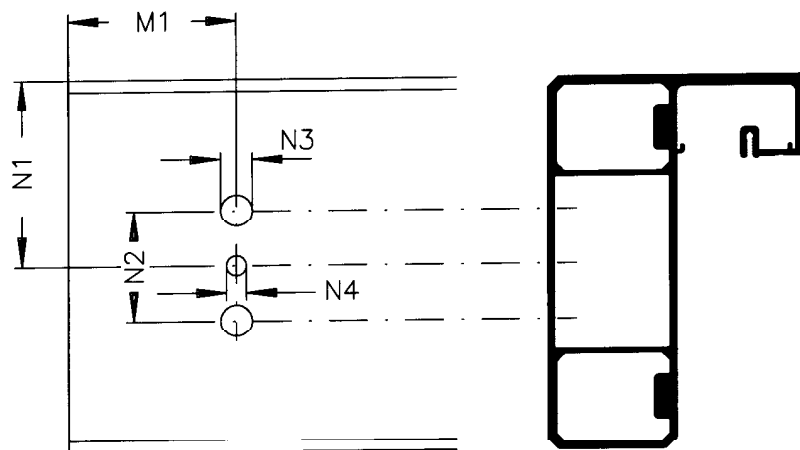
Makro 459 Bohrungen für Futterstück–Balkon

BS 459 07 01 LA0 M1
LEO

Serie:	siehe Zeichng.
Balkon	K08521



N5=Bohrtiefe
N6=Eintauchoffset
N7=Vorschubfaktor



/* Tabelle : T000459.01

Offset-Tabelle zum Makro: Futterstück Statikpfosten

Serie: Balkonbau Randträger 170

Anzahl Einträge: 7

N1 : 850: Verschiebung Mittelpunkt

N2 : 600: Abstand Bohrung Bohrung

N3 : 130: Durchmesser Bohrung

N4 : 52: Durchmesser Befestigungsbohrung

N5 : 50: Bohrtiefe

N6 : 0: Eintauchoffset

N7 : 100: Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000459.02

Offset-Tabelle zum Makro: Futterstück Statikpfosten

Serie: Balkonbau Randträger 200

Anzahl Einträge: 7

N1 : 1000: Verschiebung Mittelpunkt

N2 : 600: Abstand Bohrung Bohrung

N3 : 130: Durchmesser Bohrung

N4 : 52: Durchmesser Befestigungsbohrung

N5 : 50: Bohrtiefe

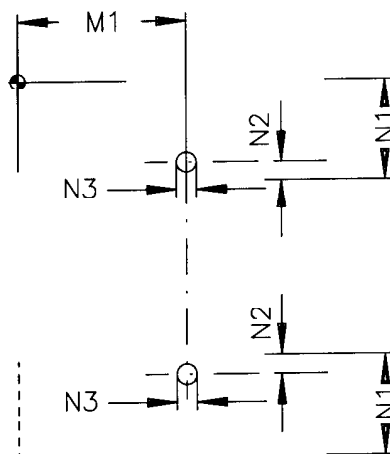
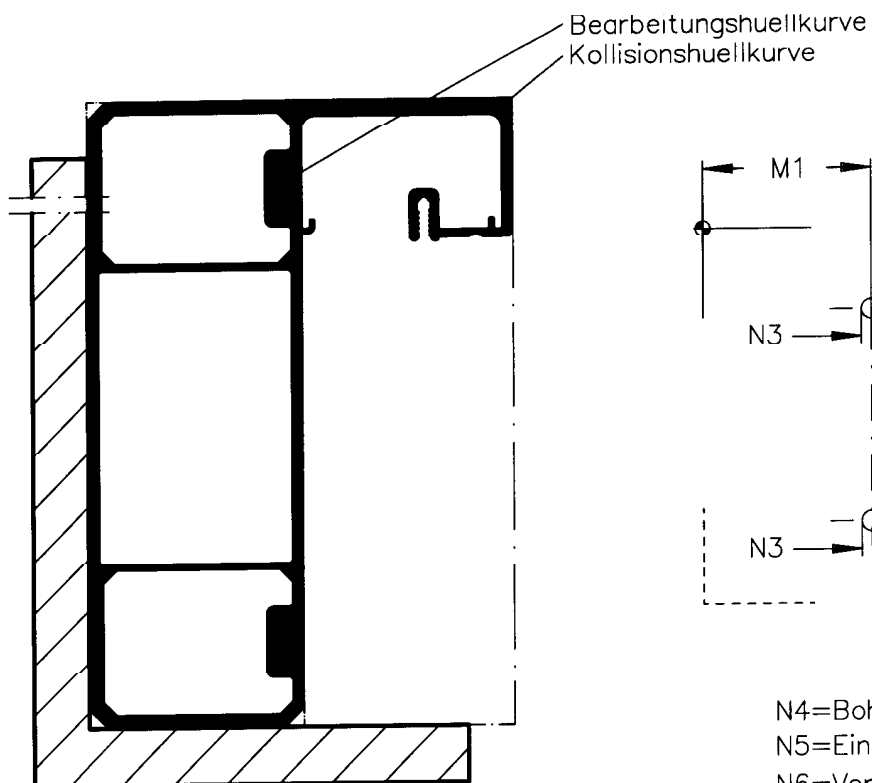
N6 : 0: Eintauchoffset

N7 : 100: Vorschubfaktor

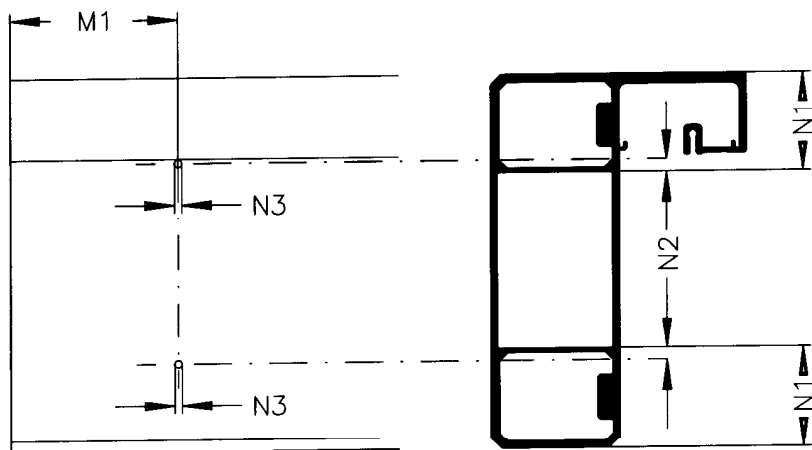
Makro 460 Kleberinjektion für Eckverbinder

BS 460 02 01 RAO M1
REO

Serie:	siehe Zeichng.
Balkon	K08523



N4=Bohrtiefe
N5=Eintauchoffset
N6=Vorschubfaktor



/* Tabelle : T000460.01

Offset-Tabelle zum Makro: Kleberinjektion für
Eckverbinder

Serie: Balkonbau Randträger 170

Anzahl Einträge:6

N1	454	Kammermass
N2	47	Abstand Bohrung
N3	50	Durchmesser
N4	60	Bohrtiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000460.01

Offset-Tabelle zum Makro: Kleberinjektion für
Eckverbinder

Serie: Balkonbau Randträger 170

Anzahl Einträge:6

N1	479	Kammermass
N2	47	Abstand Bohrung
N3	50	Durchmesser
N4	60	Bohrtiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000460.03

Offset-Tabelle zum Makro: Kleberinjektion für
Eckverbinder

Serie: Balkonbau III Randträger (200mm) 305 520-570

Anzahl Einträge:6

N1	460	Kammermass
N2	45	Abstand Bohrung
N3	50	Durchmesser
N4	80	Bohrtiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000460.04

Offset-Tabelle zum Makro: Kleberinjektion für
Eckverbinder

Serie: Balkonbau III Randträger (185mm) 305 490-510

Anzahl Einträge:6

N1	455	Kammermass
N2	45	Abstand Bohrung
N3	50	Durchmesser
N4	80	Bohrtiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000460.04

Offset-Tabelle zum Makro: Kleberinjektion für
Eckverbinder

Serie: Balkonbau III Randträger (170mm) 305 430-480

Anzahl Einträge:6

N1	445	Kammermass
N2	45	Abstand Bohrung
N3	50	Durchmesser
N4	80	Bohrtiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000460.____

Offset-Tabelle zum Makro: Kleberinjektion für Eckverbinder

Serie: _____

Anzahl Einträge:6

N1		Kammermass
N2		Abstand Bohrung
N3		Durchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000460.____

Offset-Tabelle zum Makro: Kleberinjektion für Eckverbinder

Serie: _____

Anzahl Einträge:6

N1		Kammermass
N2		Abstand Bohrung
N3		Durchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000460.____

Offset-Tabelle zum Makro: Kleberinjektion für Eckverbinder

Serie: _____

Anzahl Einträge:6

N1		Kammermass
N2		Abstand Bohrung
N3		Durchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000460.____

Offset-Tabelle zum Makro: Kleberinjektion für Eckverbinder

Serie: _____

Anzahl Einträge:6

N1		Kammermass
N2		Abstand Bohrung
N3		Durchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000460.____

Offset-Tabelle zum Makro: Kleberinjektion für Eckverbinder

Serie: _____

Anzahl Einträge:6

N1		Kammermass
N2		Abstand Bohrung
N3		Durchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000460.____

Offset-Tabelle zum Makro: Kleberinjektion für Eckverbinder

Serie: _____

Anzahl Einträge:6

N1		Kammermass
N2		Abstand Bohrung
N3		Durchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000460.____

Offset-Tabelle zum Makro: Kleberinjektion für Eckverbinder

Serie: _____

Anzahl Einträge:6

N1		Kammermass
N2		Abstand Bohrung
N3		Durchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000460.____

Offset-Tabelle zum Makro: Kleberinjektion für Eckverbinder

Serie: _____

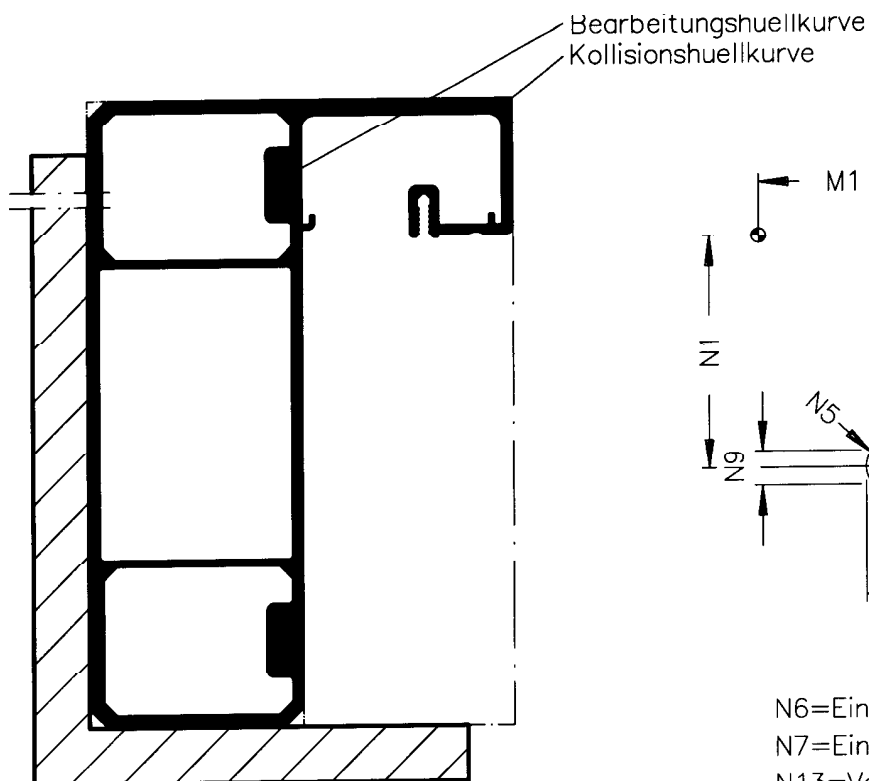
Anzahl Einträge:6

N1		Kammermass
N2		Abstand Bohrung
N3		Durchmesser
N4		Bohrtiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Vorschubfaktor

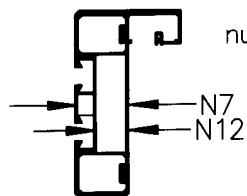
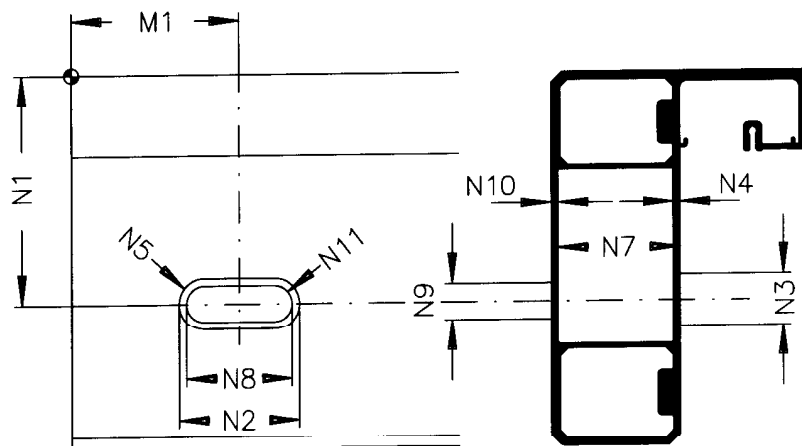
Makro 461 Langloch fuer Wandanker

BS 461 01 01 RAO M1
REO

Serie:	siehe Zeichng.
Balkon	K08577



N6=Eintauchoffset
N7=Eintauchoffset 2.Wand
N13=Vorschubfaktor



nur bei 301460 / 301840

Makro_461

/* Tabelle : T000461.01

Offset-Tabelle zum Makro: Langloch für Verschraubung

Serie: Balkonbau Maueranker 227456/458 Randprofil

Anzahl Einträge: 13

N1 : 1000: Seitenabstand

N2 : 380: Länge Langloch

N3 : 160: Breite Langloch

N4 : 50: Tiefe Langloch

N5 : 80: Eckenradius

N6 : 0: Eintauchoffset

N7 : 550: Eintauchoffset auf 2.te Wand

N8 : 350: Länge 2.

N9 : 130: Breite 2.

N10: 50: Tiefe 2.

N11: 65: Eckenradius 2.

N12: 0: Eintauchoffset auf 2.für 1tes

N13: 100: Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000461.02

Offset-Tabelle zum Makro: Langloch für Verschraubung

Serie: Balkonbau Maueranker 227456/458 Randprofil

Anzahl Einträge: 13

N1 : 1000: Seitenabstand

N2 : 380: Länge Langloch

N3 : 160: Breite Langloch

N4 : 50: Tiefe Langloch

N5 : 80: Eckenradius

N6 : 0: Eintauchoffset

N7 : 550: Eintauchoffset auf 2.te Wand

N8 : 350: Länge 2.

N9 : 130: Breite 2.

N10: 50: Tiefe 2.

N11: 65: Eckenradius 2.

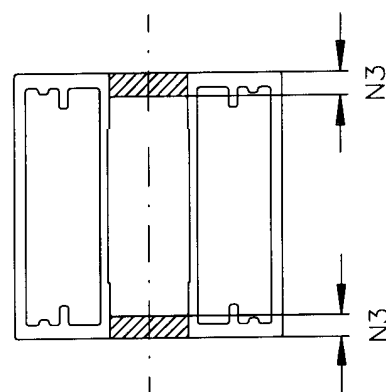
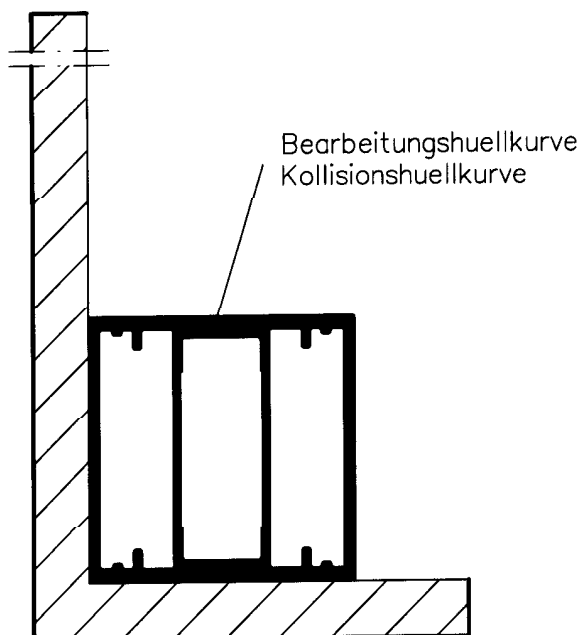
N12: 350: Eintauchoffset auf 2.für 1tes

N13: 100: Vorschubfaktor

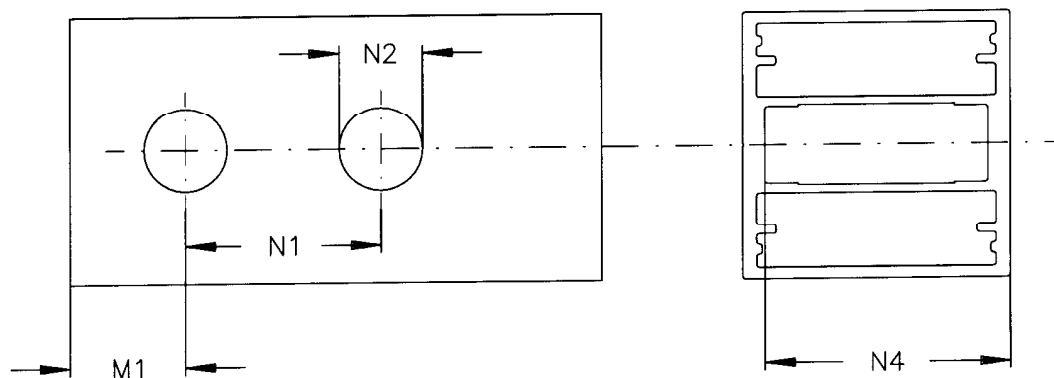
Makro 462 Statikpfosten Befestigung

BS 462 01 01 OAR M1
OER

Serie:	siehe Zeichng.
Balkon	K08526



N5=Eintauchoffset
N6=Vorschubfaktor



Makro_462

/* Tabelle : T000462.01

Offset-Tabelle zum Makro: Statikpfosten Befestigung
Serie: Balkonbau Bohrungen im Statikpf. an Randträger
Anzahl Einträge:6
N1 : 600: Abstand Bohrung Bohrung
N2 : 130: Durchmesser Bohrung
N3 : 50: Tiefe Bohrung
N4 : 450: Offset 2.Bohrung
N5 : 0: Eintauchoffset
N6 : 100: Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000462.02

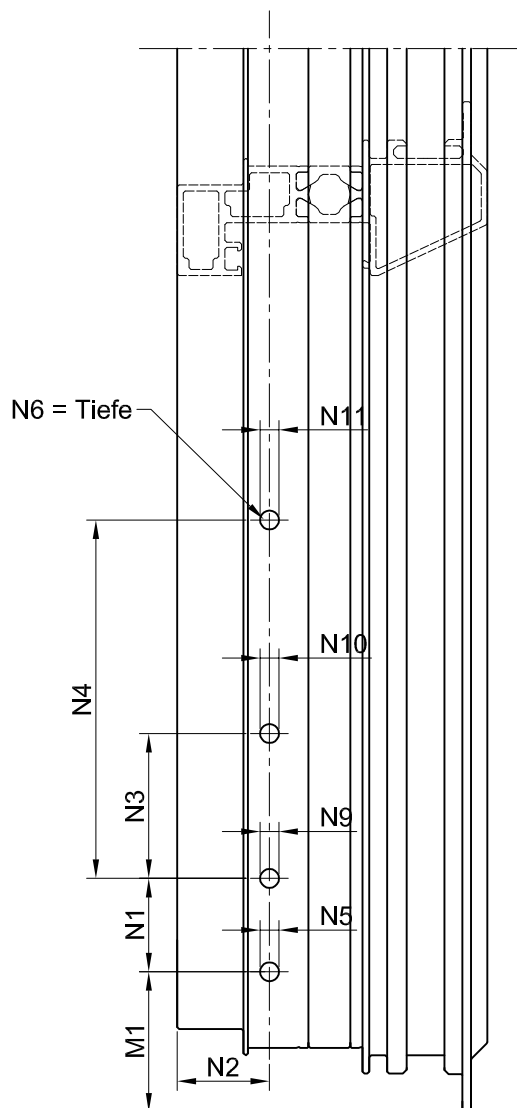
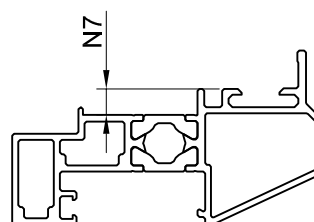
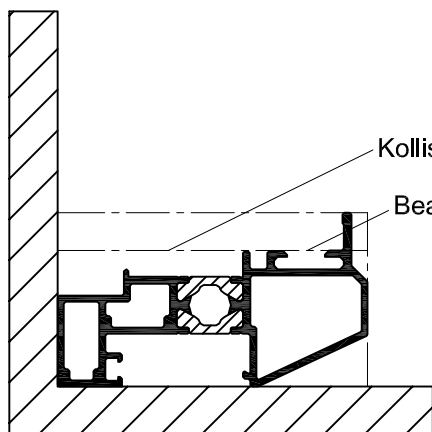
Offset-Tabelle zum Makro: Statikpfosten Befestigung
Serie: Balkonbau Bohrungen im Statikpf. an Stahloptik
Anzahl Einträge:6
N1 : 180: Abstand Bohrung Bohrung
N2 : 50: Durchmesser Bohrung
N3 : 50: Tiefe Bohrung
N4 : 450: Offset 2.Bohrung
N5 : 0: Eintauchoffset
N6 : 100: Vorschubfaktor

Makro 476 Senkkklapp-Beschlag Befestigung

BS000476 01 01 OAL M1
RAU

Serie

siehe K-Zeichnung



N8 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000476.01

Makro : M000276 Senkklappschere 248407 FL 339520/-570

Serie : SFC 85

Anzahl Eintraege:11

N1	410	Abstand u
N2	340	Seitenabstand
N3	0	Abstand v
N4	1240	Abstand w (N4+N1)
N5	48	Durchmesser 1.Bohrung
N6	90	Tiefe
N7	142	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	48	Durchmesser 2.Bohrung
N10	0	Durchmesser 3.Bohrung
N11	71	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000476.02

Makro : M000276 Senkklappschere 248408 FL 339520/-570

Serie : SFC 85

Anzahl Eintraege:11

N1	645	Abstand u
N2	340	Seitenabstand
N3	0	Abstand v
N4	1260	Abstand w (N4+N1)
N5	48	Durchmesser 1.Bohrung
N6	90	Tiefe
N7	142	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	48	Durchmesser 2.Bohrung
N10	0	Durchmesser 3.Bohrung
N11	71	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000476.03

Makro : M000276 Senkklappschere 248409/-410 FL 339520/-570

Serie : SFC 85

Anzahl Eintraege:11

N1	1185	Abstand u
N2	340	Seitenabstand
N3	0	Abstand v
N4	1225	Abstand w (N4+N1)
N5	48	Durchmesser 1.Bohrung
N6	90	Tiefe
N7	142	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	48	Durchmesser 2.Bohrung
N10	0	Durchmesser 3.Bohrung
N11	71	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000476.04

Makro : M000276 Senkklappschere 248411 FL 339520/-570

Serie : SFC 85

Anzahl Eintraege:11

N1	650	Abstand u
N2	340	Seitenabstand
N3	1710	Abstand v
N4	2860	Abstand w (N4+N1)
N5	48	Durchmesser 1.Bohrung
N6	90	Tiefe
N7	142	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	48	Durchmesser 2.Bohrung
N10	48	Durchmesser 3.Bohrung
N11	71	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000476.05

Makro : M000276 Senkklappschere 248412 FL 339520/-570

Serie : SFC 85

Anzahl Eintraege:11

N1	650	Abstand u
N2	340	Seitenabstand
N3	2490	Abstand v
N4	3180	Abstand w (N4+N1)
N5	48	Durchmesser 1.Bohrung
N6	90	Tiefe
N7	142	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	48	Durchmesser 2.Bohrung
N10	48	Durchmesser 3.Bohrung
N11	71	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000276.06

Makro : M000276

Senkklappschere 248407 PF

Serie : SFC 85

Anzahl Eintraege:11

N1	0	Abstand x
N2	-400	Seitenabstand
N3	1780	Abstand y
N4	2180	Abstand z (N4+N1)
N5	48	Durchmesser 1.Bohrung
N6	50	Tiefe
N7	300	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	0	Durchmesser 2.Bohrung
N10	48	Durchmesser 3.Bohrung
N11	71	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000476.07

Makro : M000276 Senkklappschere 248408 PF
 Serie : SFC 85
 Anzahl Eintraege:11

N1	0	Abstand x
N2	-400	Seitenabstand
N3	2125	Abstand y
N4	2690	Abstand z (N4+N1)
N5	48	Durchmesser 1.Bohrung
N6	50	Tiefe
N7	300	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	0	Durchmesser 2.Bohrung
N10	48	Durchmesser 3.Bohrung
N11	71	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000476.08

Makro : M000276 Senkklappschere 248409 PF
 Serie : SFC 85
 Anzahl Eintraege:11

N1	2160	Abstand x
N2	-400	Seitenabstand
N3	880	Abstand y
N4	1545	Abstand z (N4+N1)
N5	48	Durchmesser 1.Bohrung
N6	50	Tiefe
N7	300	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	48	Durchmesser 2.Bohrung
N10	48	Durchmesser 3.Bohrung
N11	71	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000476.09

Makro : M000276 Senkklappschere 248410 PF
 Serie : SFC 85
 Anzahl Eintraege:11

N1	1340	Abstand x
N2	-400	Seitenabstand
N3	880	Abstand y
N4	2365	Abstand z (N4+N1)
N5	48	Durchmesser 1.Bohrung
N6	50	Tiefe
N7	300	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	48	Durchmesser 2.Bohrung
N10	48	Durchmesser 3.Bohrung
N11	71	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000476.10

Makro : M000276 Senkklappschere 248411 PF
 Serie : SFC 85
 Anzahl Eintraege:11

N1	1870	Abstand x
N2	-400	Seitenabstand
N3	1660	Abstand y
N4	3390	Abstand z (N4+N1)
N5	48	Durchmesser 1.Bohrung
N6	50	Tiefe
N7	300	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	48	Durchmesser 2.Bohrung
N10	48	Durchmesser 3.Bohrung
N11	71	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000476.11

Makro : M000276 Senkklappschere 248412 PF
 Serie : SFC 85
 Anzahl Eintraege:11

N1	3215	Abstand x
N2	-400	Seitenabstand
N3	2630	Abstand y
N4	3170	Abstand z (N4+N1)
N5	48	Durchmesser 1.Bohrung
N6	50	Tiefe
N7	300	Eintauchoffset
N8	100	Vorschubfaktor
N9	48	Durchmesser 2.Bohrung
N10	48	Durchmesser 3.Bohrung
N11	71	Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000476.____

Makro : M000276 _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Abstand u
N2		Seitenabstand
N3		Abstand v
N4		Abstand w (N4+N1)
N5		Durchmesser 1.Bohrung
N6		Tiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschubfaktor
N9		Durchmesser 2.Bohrung
N10		Durchmesser 3.Bohrung
N11		Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000476.____

Makro : M000276 _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Abstand u
N2		Seitenabstand
N3		Abstand v
N4		Abstand w (N4+N1)
N5		Durchmesser 1.Bohrung
N6		Tiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschubfaktor
N9		Durchmesser 2.Bohrung
N10		Durchmesser 3.Bohrung
N11		Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000476.____

Makro : M000276 _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Abstand u
N2		Seitenabstand
N3		Abstand v
N4		Abstand w (N4+N1)
N5		Durchmesser 1.Bohrung
N6		Tiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschubfaktor
N9		Durchmesser 2.Bohrung
N10		Durchmesser 3.Bohrung
N11		Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000476.____

Makro : M000276 _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Abstand u
N2		Seitenabstand
N3		Abstand v
N4		Abstand w (N4+N1)
N5		Durchmesser 1.Bohrung
N6		Tiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschubfaktor
N9		Durchmesser 2.Bohrung
N10		Durchmesser 3.Bohrung
N11		Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000476.____

Makro : M000276 _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Abstand u
N2		Seitenabstand
N3		Abstand v
N4		Abstand w (N4+N1)
N5		Durchmesser 1.Bohrung
N6		Tiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschubfaktor
N9		Durchmesser 2.Bohrung
N10		Durchmesser 3.Bohrung
N11		Durchmesser 4.Bohrung

/*Tabelle : T000476.____

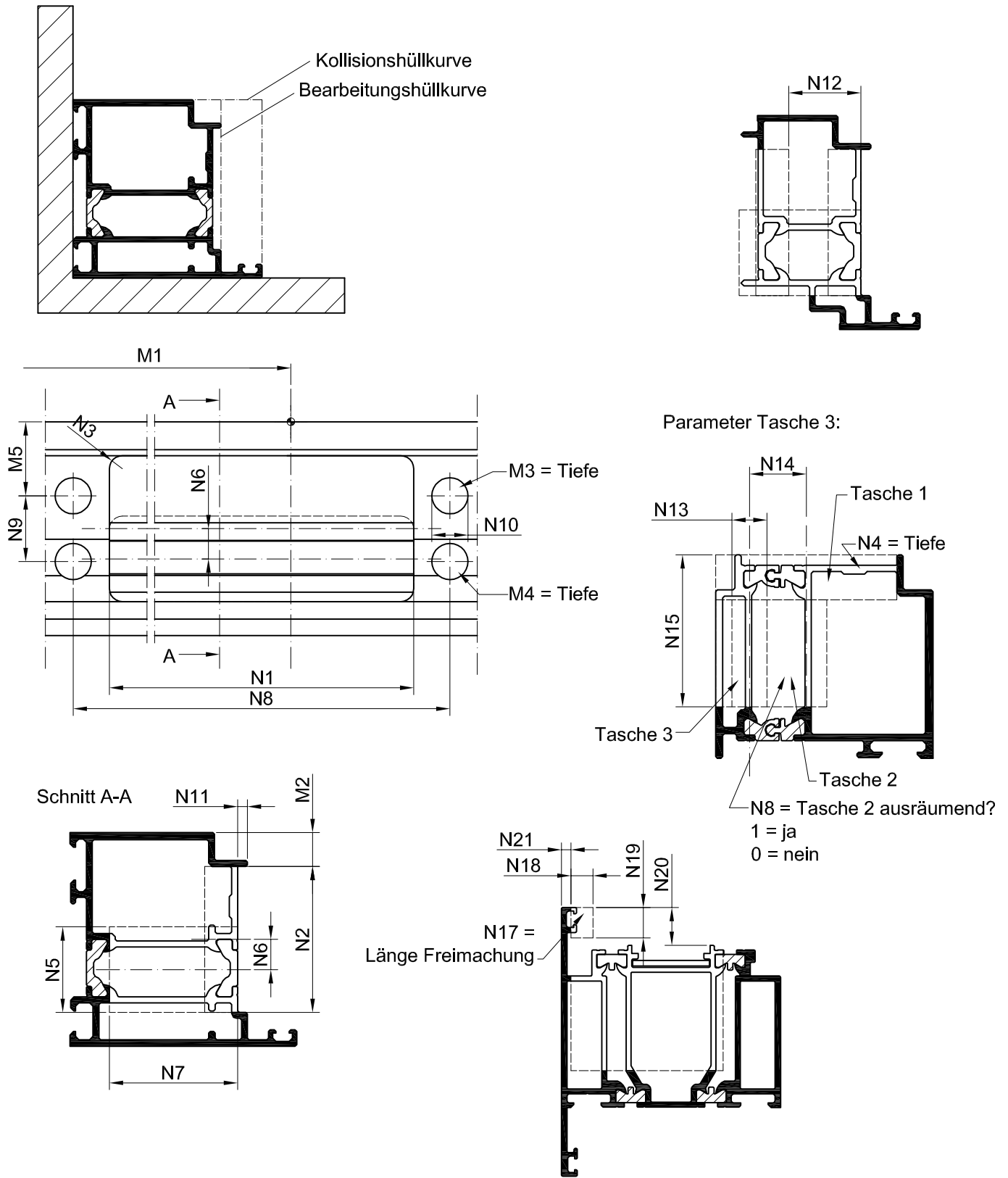
Makro : M000276 _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:11

N1		Abstand u
N2		Seitenabstand
N3		Abstand v
N4		Abstand w (N4+N1)
N5		Durchmesser 1.Bohrung
N6		Tiefe
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschubfaktor
N9		Durchmesser 2.Bohrung
N10		Durchmesser 3.Bohrung
N11		Durchmesser 4.Bohrung

Makro 498 verdeckt liegendes Türband



/*Tabelle : T000498.01

Makro: M000198, Ausnehmung Flügelrahmen n.a.ö.,
flügelüberdeckend

Serie: ADS

Anzahl Einträge:22

N1	1800	Länge Ausnehmungen
N2	490	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	383	Breite Ausnehmung 2
N6	-54	Versatz der Ausnehmungen
N7	450	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	2000	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	1800	Länge Freimachung
N19	100	Breite Freimachung
N20	280	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	-50	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000498.03

Makro : M000198, Ausnehmung Flügelrahmen n.a.ö.

Serie: ADS 65

Anzahl Einträge:22

N1	1800	Länge Ausnehmungen
N2	490	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	333	Breite Ausnehmung 2
N6	-79	Versatz der Ausnehmungen
N7	450	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	2000	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	1800	Länge Freimachung
N19	100	Breite Freimachung
N20	280	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	-50	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000498.02

Makro : M000198, Ausnehmung Flügelrahmen n.a.ö.

Serie : ADS 75.SI

Anzahl Einträge:22

N1	1800	Länge Ausnehmungen
N2	490	Breite Ausnehmung 1
N3	51	Eckenradius Ausnehmungen
N4	130	Tiefe Ausnehmungen 1
N5	433	Breite Ausnehmung 2
N6	-29	Versatz der Ausnehmungen
N7	450	Tiefe Ausnehmungen 2
N8	0	Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9	2000	Bohrabstand X
N10	200	Bohrabstand Y
N11	110	Bohrdurchmesser
N12	0	Eintauchoffset
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand
N14	0	Breite Ausnehmung 3
N15	0	Versatz Ausnehmung 3
N16	0	Tiefe Ausnehmungen 3
N17	100	Vorschubfaktor
N18	1800	Länge Freimachung
N19	100	Breite Freimachung
N20	280	Tiefe Freimachung
N21	0	Eintauchoffset
N22	-50	Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000498.____

Makro : _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:22

N1		Länge Ausnehmungen
N2		Breite Ausnehmung 1
N3		Eckenradius Ausnehmungen
N4		Tiefe Ausnehmungen 1
N5		Breite Ausnehmung 2
N6		Versatz der Ausnehmungen
N7		Tiefe Ausnehmungen 2
N8		Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9		Bohrabstand X
N10		Bohrabstand Y
N11		Bohrdurchmesser
N12		Eintauchoffset
N13		Eintauchoffset 2.Wand
N14		Breite Ausnehmung 3
N15		Versatz Ausnehmung 3
N16		Tiefe Ausnehmungen 3
N17		Vorschubfaktor
N18		Länge Freimachung
N19		Breite Freimachung
N20		Tiefe Freimachung
N21		Eintauchoffset
N22		Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000498.____

Makro : _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:22

N1		Länge Ausnehmungen
N2		Breite Ausnehmung 1
N3		Eckenradius Ausnehmungen
N4		Tiefe Ausnehmungen 1
N5		Breite Ausnehmung 2
N6		Versatz der Ausnehmungen
N7		Tiefe Ausnehmungen 2
N8		Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9		Bohrabstand X
N10		Bohrabstand Y
N11		Bohrdurchmesser
N12		Eintauchoffset
N13		Eintauchoffset 2.Wand
N14		Breite Ausnehmung 3
N15		Versatz Ausnehmung 3
N16		Tiefe Ausnehmungen 3
N17		Vorschubfaktor
N18		Länge Freimachung
N19		Breite Freimachung
N20		Tiefe Freimachung
N21		Eintauchoffset
N22		Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000498.____

Makro : _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:22

N1		Länge Ausnehmungen
N2		Breite Ausnehmung 1
N3		Eckenradius Ausnehmungen
N4		Tiefe Ausnehmungen 1
N5		Breite Ausnehmung 2
N6		Versatz der Ausnehmungen
N7		Tiefe Ausnehmungen 2
N8		Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9		Bohrabstand X
N10		Bohrabstand Y
N11		Bohrdurchmesser
N12		Eintauchoffset
N13		Eintauchoffset 2.Wand
N14		Breite Ausnehmung 3
N15		Versatz Ausnehmung 3
N16		Tiefe Ausnehmungen 3
N17		Vorschubfaktor
N18		Länge Freimachung
N19		Breite Freimachung
N20		Tiefe Freimachung
N21		Eintauchoffset
N22		Seitenabstand Freimachung

/*Tabelle : T000498.____

Makro : _____

Serie: _____

Anzahl Eintraege:22

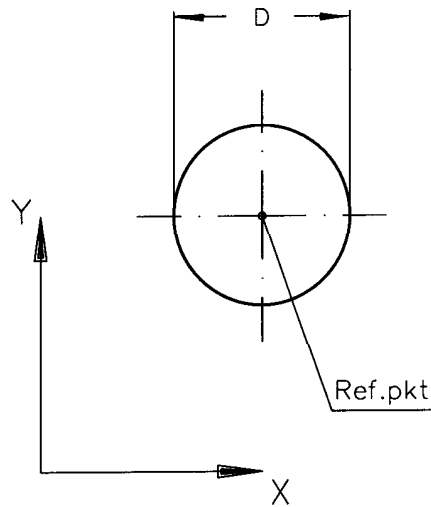
N1		Länge Ausnehmungen
N2		Breite Ausnehmung 1
N3		Eckenradius Ausnehmungen
N4		Tiefe Ausnehmungen 1
N5		Breite Ausnehmung 2
N6		Versatz der Ausnehmungen
N7		Tiefe Ausnehmungen 2
N8		Ausnehmung 2 ausräumend (0=n/1=j)
N9		Bohrabstand X
N10		Bohrabstand Y
N11		Bohrdurchmesser
N12		Eintauchoffset
N13		Eintauchoffset 2.Wand
N14		Breite Ausnehmung 3
N15		Versatz Ausnehmung 3
N16		Tiefe Ausnehmungen 3
N17		Vorschubfaktor
N18		Länge Freimachung
N19		Breite Freimachung
N20		Tiefe Freimachung
N21		Eintauchoffset
N22		Seitenabstand Freimachung

Makro 500 Bohrung (Kreis)

BS 500 01 04 . . . X... Y... D... T...

└ alle Seiten

T = Frästiefe



Offsetwert aus Tabelle

01 Eintauchoffset ab Bearbeitungshüllkurve
alle Profile

Anzahl Einträge : 2

N1 : 0 : Eintauchoffset

N2 : 100 : Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000500.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000500

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:2

N1 : 0: Eintauchoffset

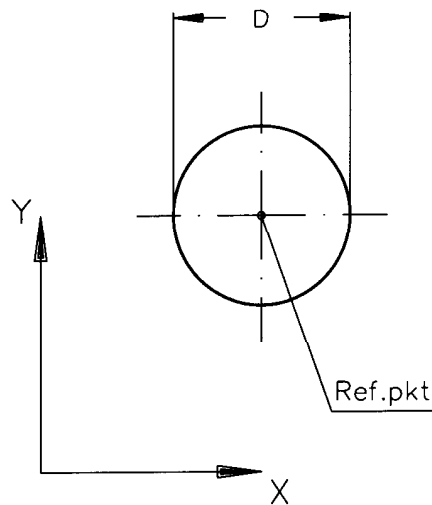
N2 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 501 Bohrung (Kreis) durch mehrere Wandungen

BS 501 01 04 X... Y... D... T...

└ alle Seiten

T = Frästiefe je Wandung



Offsetwert aus Tabelle

01 Eintauchoffset ab Bearbeitungshüllkurve
alle Profile

Anzahl Einträge : 5

- N1 : 0 : Eintauchoffset
- N2 : 0 : Eintauchoffset auf 2. Wandung
- N3 : 0 : Eintauchoffset auf 3. Wandung
- N4 : 0 : Eintauchoffset auf 4. Wandung
- N5 : 100 : Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000501.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000501

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:5

N1 : 0: Eintauchoffset

N2 : 0: Eintauchoffset auf 1.Wand

N3 : 0: Eintauchoffset auf 2.Wand

N4 : 0: Eintauchoffset auf 3.Wand

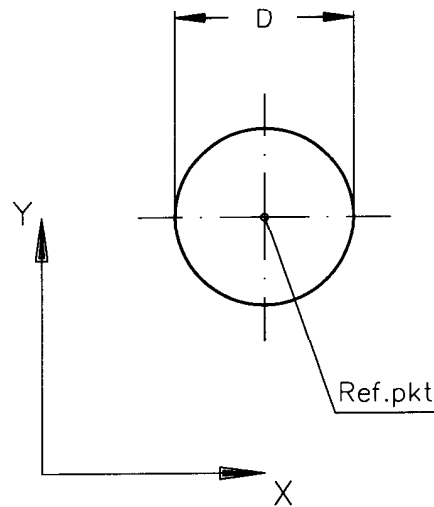
N5 : 100: Vorschubfaktor in Prozent

Makro 502 Kreis (Ausräumzyklus)

BS 502 01 04 . . . X... Y... D... T...

└ alle Seiten

T = Frästiefe



Offsetwert aus Tabelle

01 Eintauchoffset ab Bearbeitungshüllkurve
alle Profile

Anzahl Einträge : 2

N1 : 0 : Eintauchoffset

N2 : 100 : Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000502.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000502

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:2

N1 : 0: Eintauchoffset

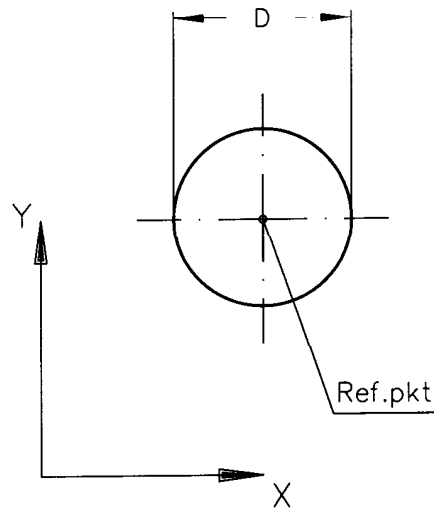
N2 : 100: Vorschubfaktor

Makro 503 Kreis (Ausräumzyklus) durch mehrere Wandungen

BS 503 01 04 . . . X... Y... D... T...

└ alle Seiten

T = Frästiefe je Wandung



Offsetwert aus Tabelle

01 Eintauchoffset ab Bearbeitungshüllkurve
alle Profile

Anzahl Einträge : 5

N1 : 0 : Eintauchoffset

N2 : 0 : Eintauchoffset auf 2. Wandung

N3 : 0 : Eintauchoffset auf 3. Wandung

N4 : 0 : Eintauchoffset auf 4. Wandung

N5 : 100 : Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000503.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000503

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:5

N1 : 0: Eintauchoffset

N2 : 0. Eintauchoffset auf 2. Wandung

N3 : 0: Eintauchoffset auf 3. Wandung

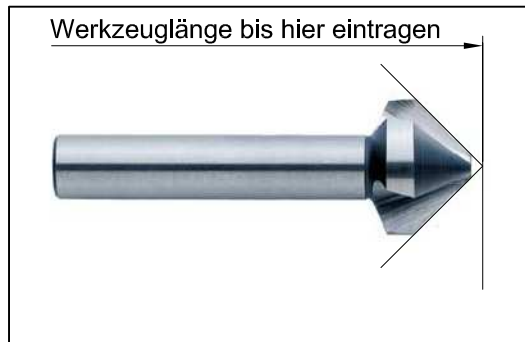
N4 : 0: Eintauchoffset auf 4. Wandung

N5 : 100: Vorschubfaktor

Makro 504 Bohrung mit 90°-Kegelsenkung

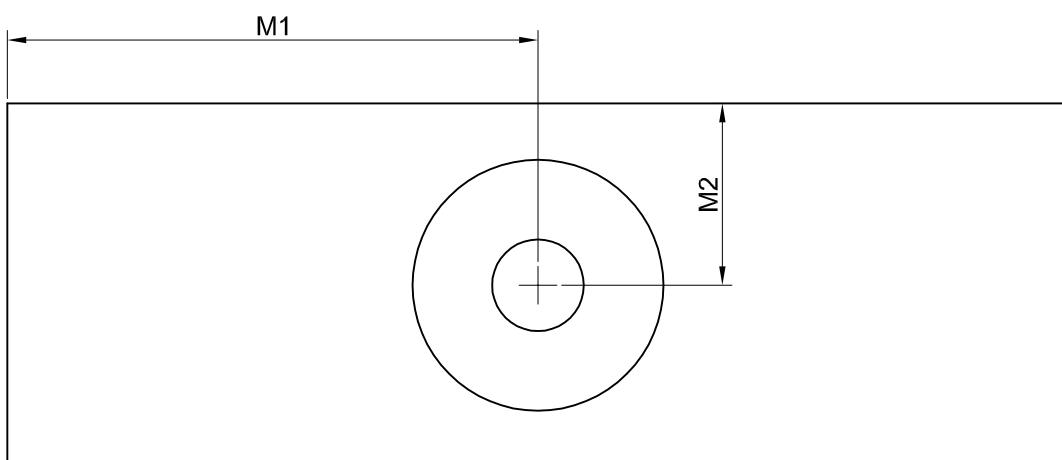
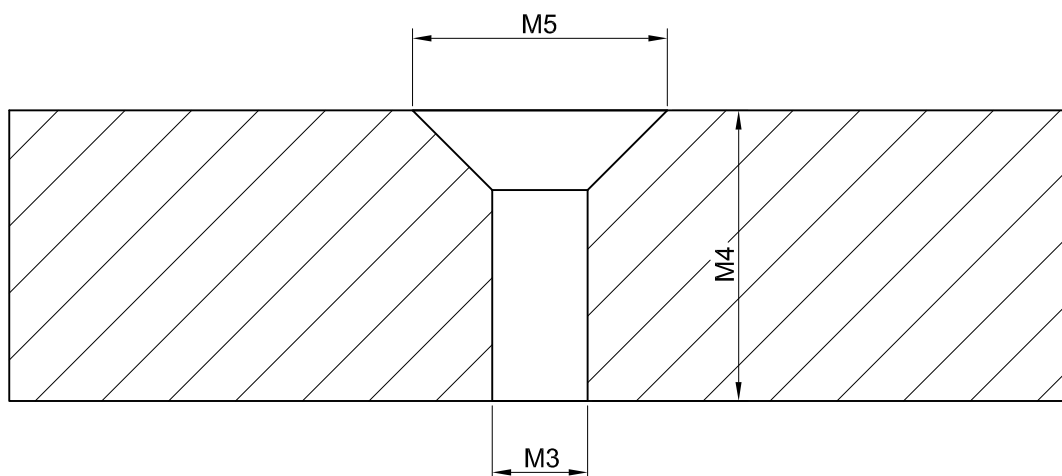
BS000504 01 04 xxx M1 M2 M3 M4

↙ alle Seiten



Achtung

- Werkzeuglänge ist bis auf die theoretische Werkzeugspitze gemessen einzugeben.
- Das Senkwerkzeug muss in der Werkzeugverwaltung als 1 mm - Bohrer eingetragen sein.



N1: Eintauchoffset
N2: Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000504.01

Makro : M000504, Bohrung mit 90°Kegelsenkung

Serie : alle

Anzahl Einträge:2

N1	0	Eintauchoffset
N2	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000504.____

Makro : M000504, _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000504.____

Makro : M000504, _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000504.____

Makro : M000504, _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000504.____

Makro : M000504, _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000504.____

Makro : M000504, _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000504.____

Makro : M000504, _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000504.____

Makro : M000504, _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000504.____

Makro : M000504, _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000504.____

Makro : M000504, _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000504.____

Makro : M000504, _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000504.____

Makro : M000504, _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000504.____

Makro : M000504, _____

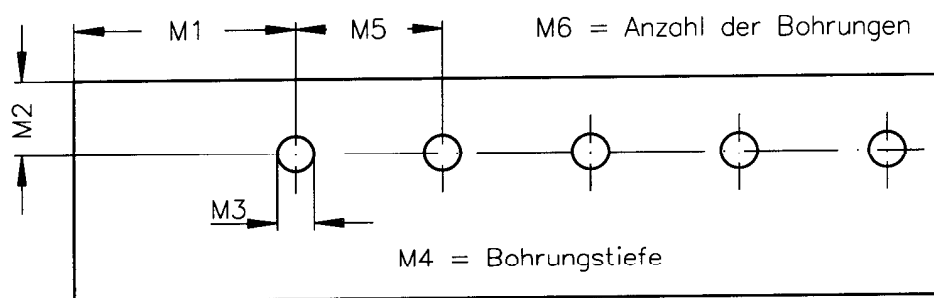
Serie : _____

Anzahl Eintraege:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

Makro 506 Reihenbohrung

BS 506 01 06 . . . M1... M2... M3... M4... M5... M6...
└ alle Seiten



Offsetwert aus Tabelle

01 Eintauchoffset ab Bearbeitungshüllkurve
alle Profile

Anzahl Einträge : 2

N1 : 0 : Eintauchoffset

N2 : 100 : Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000506.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000506

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:2

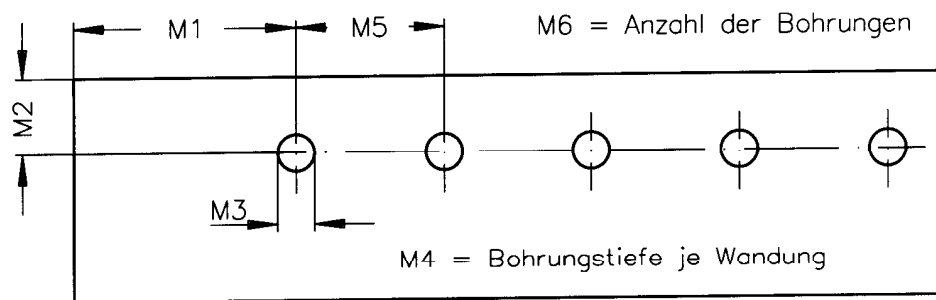
N1 : 0: Eintauchoffset

N2 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 507 Reihenbohrung durch mehrere Wandungen

BS 507 01 06 . . . M1... M2... M3... M4... M5... M6...

└ alle Seiten



Offsetwert aus Tabelle

01 Eintauchoffset ab Bearbeitungshüllkurve
alle Profile

Anzahl Einträge : 5

- N1 : 0 : Eintauchoffset
- N2 : 0 : Eintauchoffset auf 2. Wandung
- N3 : 0 : Eintauchoffset auf 3. Wandung
- N4 : 0 : Eintauchoffset auf 4. Wandung
- N5 : 100 : Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000507.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000507

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:5

N1 : 0: Eintauchoffset

N2 : 0: Eintauchoffset auf 2. Wandung

N3 : 0: Eintauchoffset auf 3. Wandung

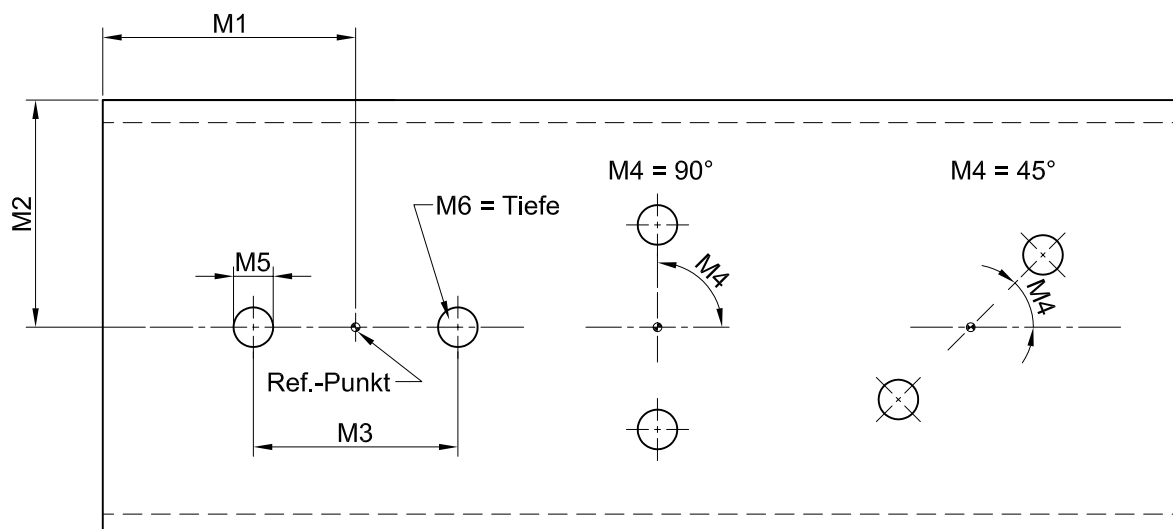
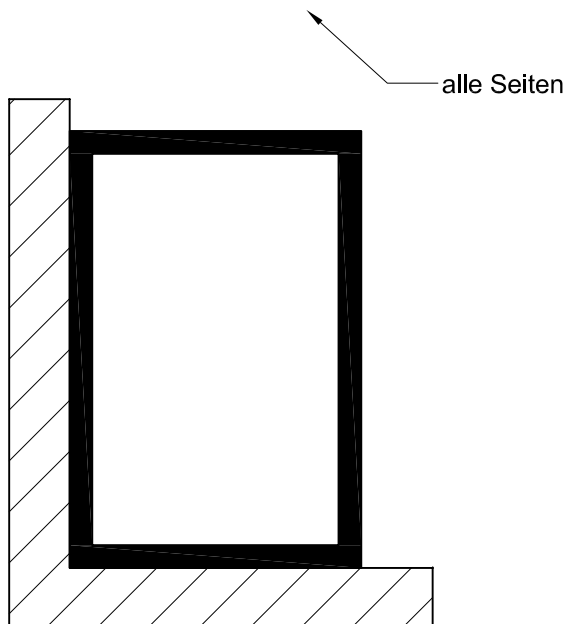
N4 : 0: Eintauchoffset auf 4. Wandung

N5 : 100: Vorschubfaktor

Makro 508 Bohrungspaar variable, durch mehrere Wandungen

(wirkt auf Bearbeitungshüllkurve)

BS000508 01 06 . . . M1 M2 M3 M4 M5 M6



N1 = Eintauchoffset 1. Wand
 N2 = Eintauchoffset 2. Wand
 N3 = Eintauchoffset 3. Wand
 N4 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000508.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000508

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:4

N1	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N2	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N3	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N4	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000508.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000508

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Eintauchoffset auf 1.Wand
N2		Eintauchoffset auf 2.Wand
N3		Eintauchoffset auf 3.Wand
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000508.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000508

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Eintauchoffset auf 1.Wand
N2		Eintauchoffset auf 2.Wand
N3		Eintauchoffset auf 3.Wand
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000508.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000508

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Eintauchoffset auf 1.Wand
N2		Eintauchoffset auf 2.Wand
N3		Eintauchoffset auf 3.Wand
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000508.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000508

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Eintauchoffset auf 1.Wand
N2		Eintauchoffset auf 2.Wand
N3		Eintauchoffset auf 3.Wand
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000508.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000508

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Eintauchoffset auf 1.Wand
N2		Eintauchoffset auf 2.Wand
N3		Eintauchoffset auf 3.Wand
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000508.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000508

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Eintauchoffset auf 1.Wand
N2		Eintauchoffset auf 2.Wand
N3		Eintauchoffset auf 3.Wand
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000508.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000508

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Eintauchoffset auf 1.Wand
N2		Eintauchoffset auf 2.Wand
N3		Eintauchoffset auf 3.Wand
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000508.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000508

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Eintauchoffset auf 1.Wand
N2		Eintauchoffset auf 2.Wand
N3		Eintauchoffset auf 3.Wand
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000508.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000508

Serie : _____

Anzahl Einträge:4

N1		Eintauchoffset auf 1.Wand
N2		Eintauchoffset auf 2.Wand
N3		Eintauchoffset auf 3.Wand
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000508.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000508

Serie : _____

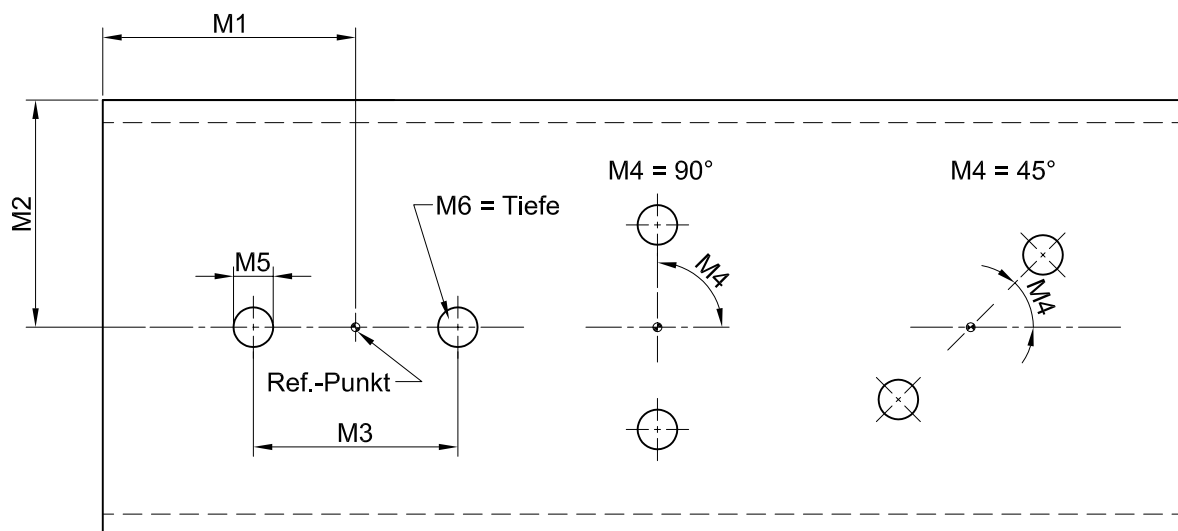
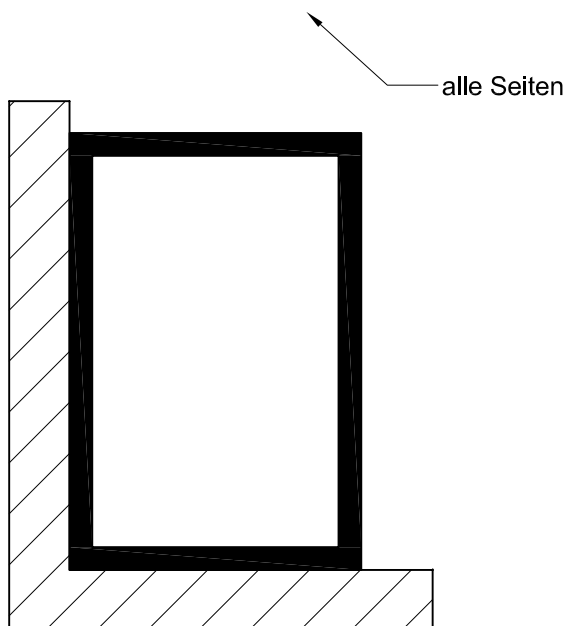
Anzahl Einträge:4

N1		Eintauchoffset auf 1.Wand
N2		Eintauchoffset auf 2.Wand
N3		Eintauchoffset auf 3.Wand
N4		Vorschub in Prozent

Makro 509 Bohrungspaar variable, durch mehrere Wandungen

(wirkt auf Kollisionshüllkurve)

BS000508 01 06 . . . M1 M2 M3 M4 M5 M6



N1 = Eintauchoffset 1. Wand
 N2 = Eintauchoffset 2. Wand
 N3 = Eintauchoffset 3. Wand
 N4 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000509.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000509

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:4

N1	0	Eintauchoffset auf 1.Wand
N2	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N3	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N4	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000509.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000509

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Eintauchoffset auf 1.Wand
N2		Eintauchoffset auf 2.Wand
N3		Eintauchoffset auf 3.Wand
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000509.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000509

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Eintauchoffset auf 1.Wand
N2		Eintauchoffset auf 2.Wand
N3		Eintauchoffset auf 3.Wand
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000509.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000509

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Eintauchoffset auf 1.Wand
N2		Eintauchoffset auf 2.Wand
N3		Eintauchoffset auf 3.Wand
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000509.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000509

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Eintauchoffset auf 1.Wand
N2		Eintauchoffset auf 2.Wand
N3		Eintauchoffset auf 3.Wand
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000509.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000509

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Eintauchoffset auf 1.Wand
N2		Eintauchoffset auf 2.Wand
N3		Eintauchoffset auf 3.Wand
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000509.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000509

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Eintauchoffset auf 1.Wand
N2		Eintauchoffset auf 2.Wand
N3		Eintauchoffset auf 3.Wand
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000509.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000509

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Eintauchoffset auf 1.Wand
N2		Eintauchoffset auf 2.Wand
N3		Eintauchoffset auf 3.Wand
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000509.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000509

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Eintauchoffset auf 1.Wand
N2		Eintauchoffset auf 2.Wand
N3		Eintauchoffset auf 3.Wand
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000509.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000509

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

N1		Eintauchoffset auf 1.Wand
N2		Eintauchoffset auf 2.Wand
N3		Eintauchoffset auf 3.Wand
N4		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000509.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000509

Serie : _____

Anzahl Eintraege:4

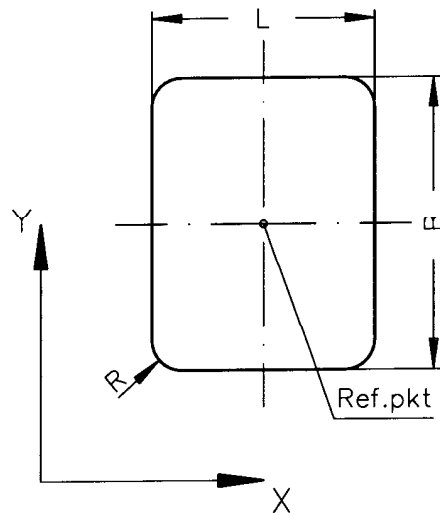
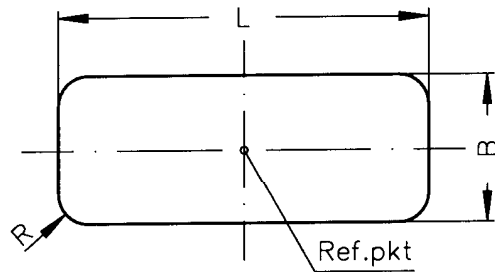
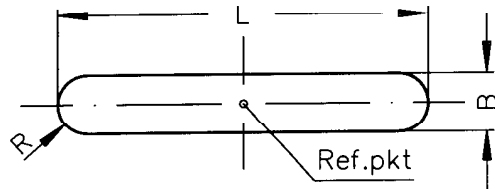
N1		Eintauchoffset auf 1.Wand
N2		Eintauchoffset auf 2.Wand
N3		Eintauchoffset auf 3.Wand
N4		Vorschub in Prozent

Makro 510 Rechteck fräsen

BS 510 01 06 . . . X... Y... L... B... R... T...

└ alle Seiten

T = Frästiefe



Offsetwert aus Tabelle

01 Eintauchoffset ab Bearbeitungshüllkurve
alle Profile

Anzahl Einträge : 2

N1 : 0 : Eintauchoffset

N2 : 100 : Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000510.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000510

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:2

N1 : 0: Eintauchoffset

N2 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 511

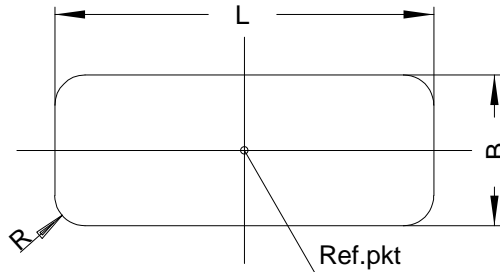
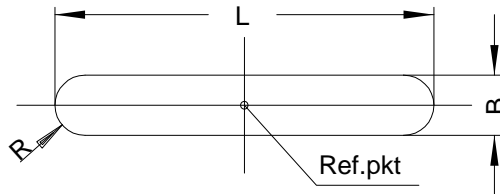
Rechteck fräsen durch mehrere Wandungen

BS 511 01 06 ...

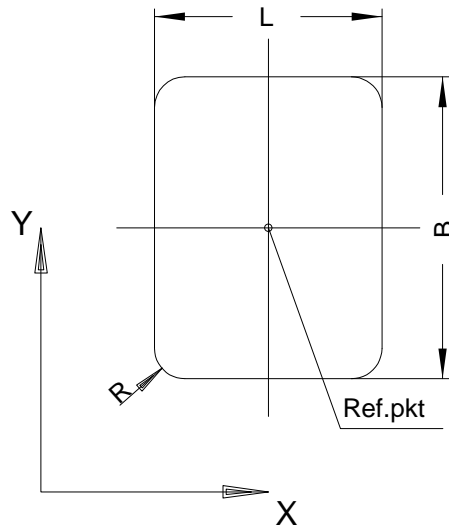
X... Y... L... B... R... T...

└ alle Seiten

T = Frästiefe je Wandung



Achtung
Bearbeitungshüllkurve



/* Tabelle : T000511.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000511

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:5

N1 : 0: Eintauchoffset

N2 : 0: Eintauchoffset auf 2. Wandung

N3 : 0: Eintauchoffset auf 3. Wandung

N4 : 0: Eintauchoffset auf 4. Wandung

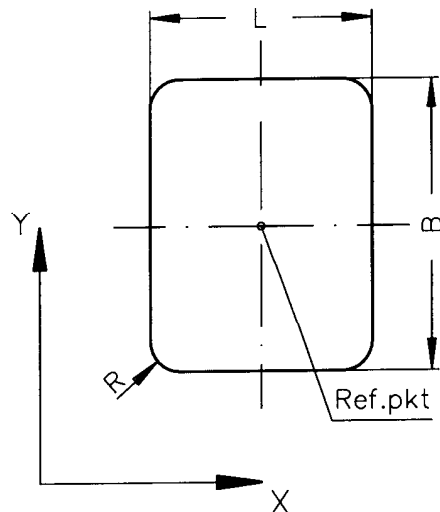
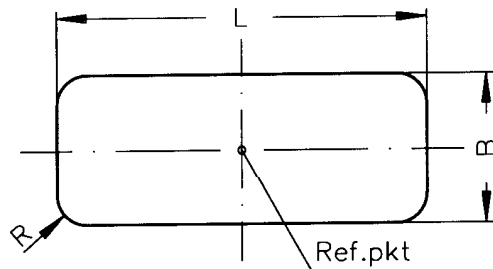
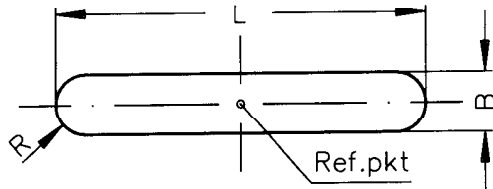
N5 : 100: Vorschubfaktor

Makro 512 Rechteck fräsen (Ausräumzyklus)

BS 512 01 06 . . . X... Y... L... B... R... T...

| alle Seiten

T = Frästiefe



Offsetwert aus Tabelle

01 Eintauchoffset ab Bearbeitungshüllkurve
alle Profile

Anzahl Einträge : 2

N1 : 0 : Eintauchoffset

N2 : 100 : Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000512.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000512

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:2

N1 : 0: Eintauchoffset

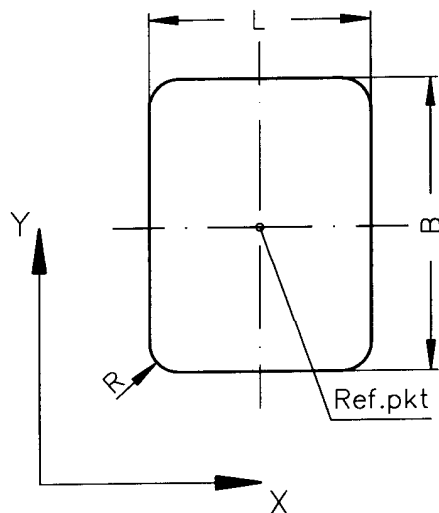
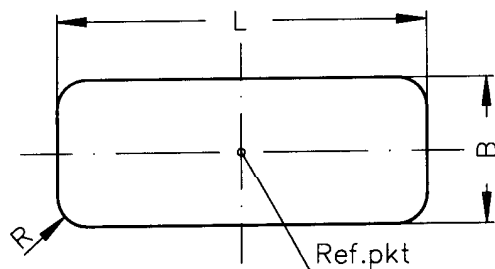
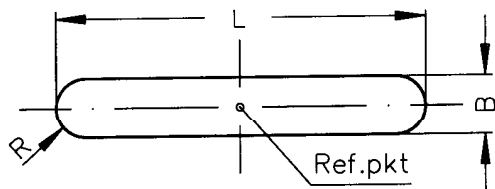
N2 : 100: Vorschubfaktor

Makro 513 Rechteck fräsen (Ausräumzyklus) durch mehrere Wandungen

BS 513 01 06 . . . X... Y... L... B... R... T...

L alle Seiten

T = Frästiefe je Wandung



Offsetwert aus Tabelle

01 Eintauchoffset ab Bearbeitungshüllkurve
alle Profile

Anzahl Einträge : 5

N1 : 0 : Eintauchoffset

N2 : 0 : Eintauchoffset auf 2. Wandung

N3 : 0 : Eintauchoffset auf 3. Wandung

N4 : 0 : Eintauchoffset auf 4. Wandung

N5 : 100 : Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000513.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000513

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:5

N1 : 0: Eintauchoffset

N2 : 0: Eintauchoffset auf 2. Wandung

N3 : 0: Eintauchoffset auf 3. Wandung

N4 : 0: Eintauchoffset auf 4. Wandung

N5 : 100: Vorschubfaktor

Makro 514

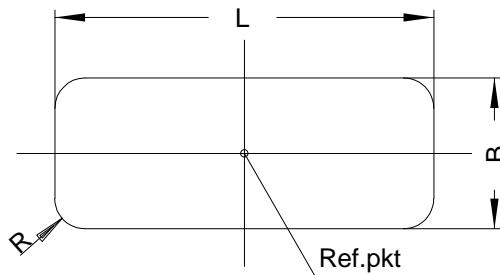
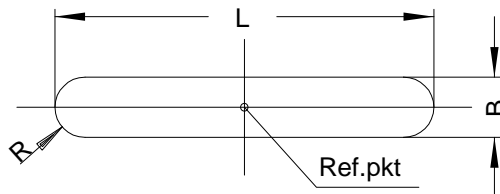
Rechteck fräsen durch mehrere Wandungen

BS 514 01 06 ...

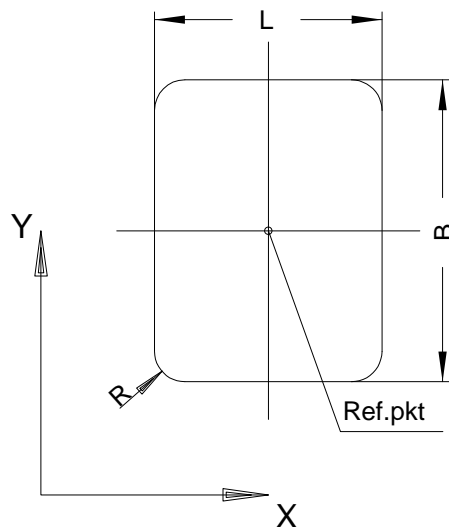
X... Y... L... B... R... T...

└ alle Seiten

T = Frästiefe je Wandung



Achtung
Kollisionshüllkurve



/* Tabelle : T000514.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000514

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:5

N1 : 0: Eintauchoffset

N2 : 0: Eintauchoffset auf 2. Wandung

N3 : 0: Eintauchoffset auf 3. Wandung

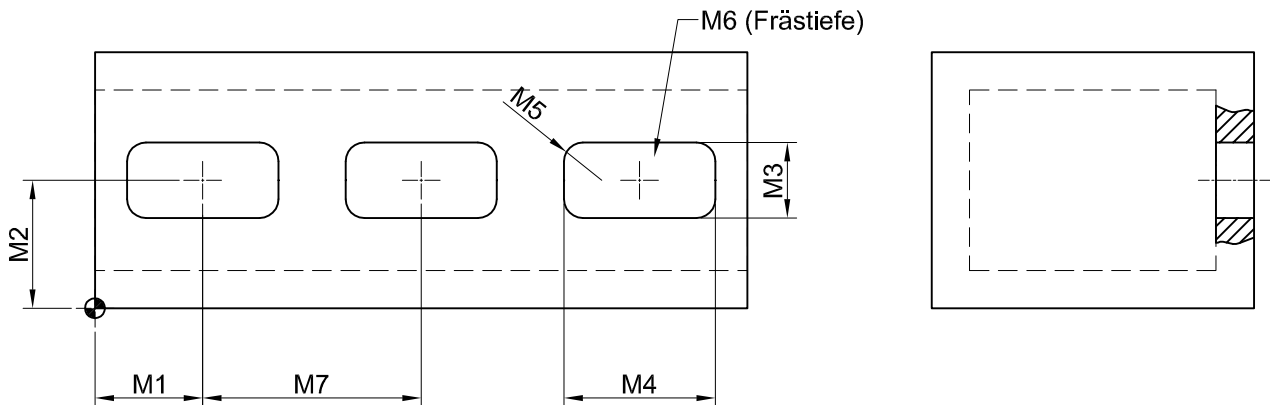
N4 : 0: Eintauchoffset auf 4. Wandung

N5 : 100: Vorschubfaktor

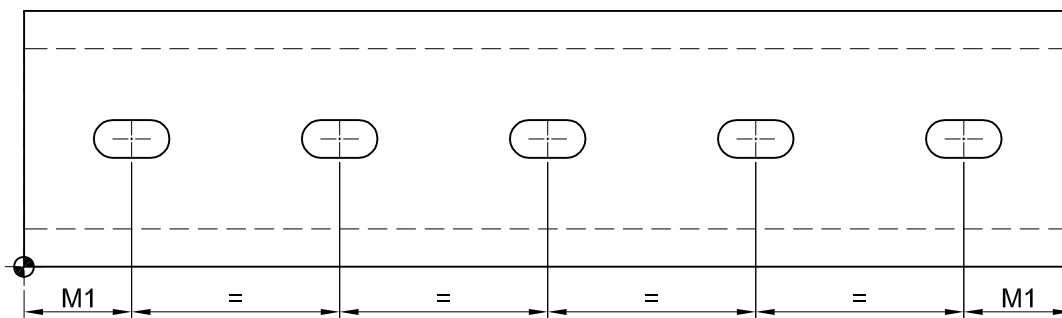
Makro 515 (Reihen-)Langloch/Rechtecktasche

BS000515 01 08 . . . M1 M2 M3 M4 M5 M6 M7 M8

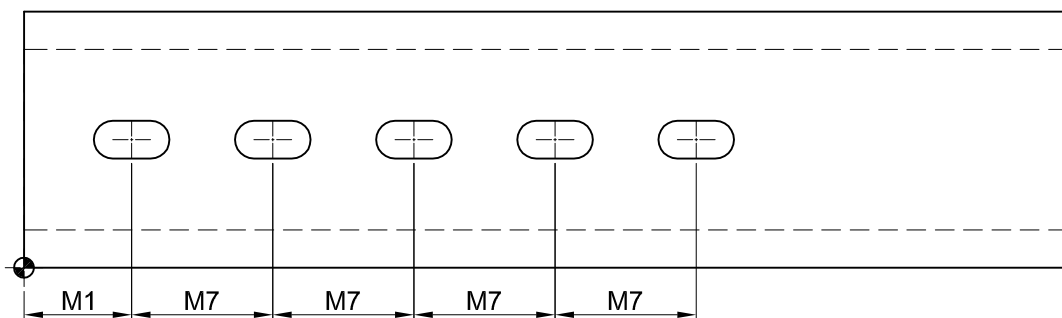
alle Seiten



M7 = 0.0:



M7 > 0.0:



M8 = Anzahl der Bohrungen
 N1 = Eintauchoffset
 N2 = Eintauchoffset auf 2. Wand
 N3 = Eintauchoffset auf 3. Wand
 N4 = Eintauchoffset auf 4. Wand
 N5 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000515.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000515

Serie : alle Profile

Anzahl Eintraege:5

N1	0	Eintauchoffset
N2	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N3	0	Eintauchoffset auf 3. Wandung
N4	0	Eintauchoffset auf 4. Wandung
N5	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000515.____

Makro : M000515 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Eintauchoffset
N2		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N3		Eintauchoffset auf 3. Wandung
N4		Eintauchoffset auf 4. Wandung
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000515.____

Makro : M000515 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Eintauchoffset
N2		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N3		Eintauchoffset auf 3. Wandung
N4		Eintauchoffset auf 4. Wandung
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000515.____

Makro : M000515 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Eintauchoffset
N2		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N3		Eintauchoffset auf 3. Wandung
N4		Eintauchoffset auf 4. Wandung
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000515.____

Makro : M000515 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Eintauchoffset
N2		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N3		Eintauchoffset auf 3. Wandung
N4		Eintauchoffset auf 4. Wandung
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000515.____

Makro : M000515 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Eintauchoffset
N2		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N3		Eintauchoffset auf 3. Wandung
N4		Eintauchoffset auf 4. Wandung
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000515.____

Makro : M000515 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Eintauchoffset
N2		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N3		Eintauchoffset auf 3. Wandung
N4		Eintauchoffset auf 4. Wandung
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000515.____

Makro : M000515 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Eintauchoffset
N2		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N3		Eintauchoffset auf 3. Wandung
N4		Eintauchoffset auf 4. Wandung
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000515.____

Makro : M000515 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Eintauchoffset
N2		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N3		Eintauchoffset auf 3. Wandung
N4		Eintauchoffset auf 4. Wandung
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000515.____

Makro : M000515 _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:5

N1		Eintauchoffset
N2		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N3		Eintauchoffset auf 3. Wandung
N4		Eintauchoffset auf 4. Wandung
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000515.____

Makro : M000515 _____

Serie : _____

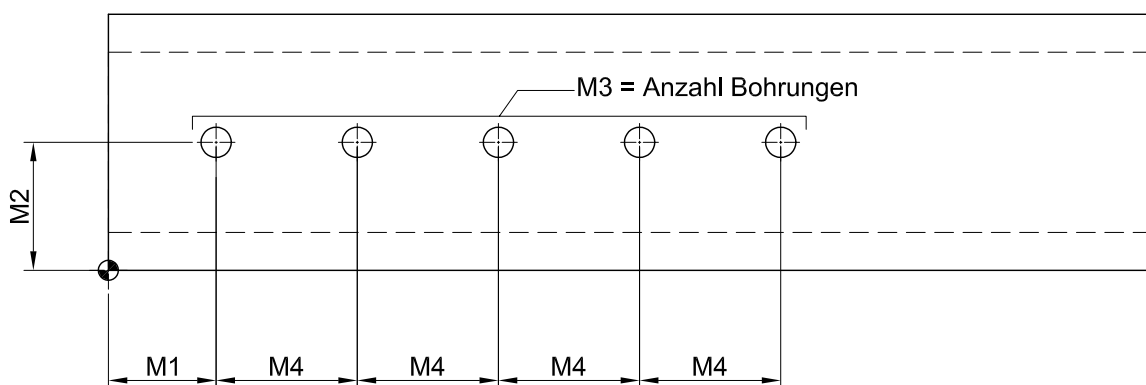
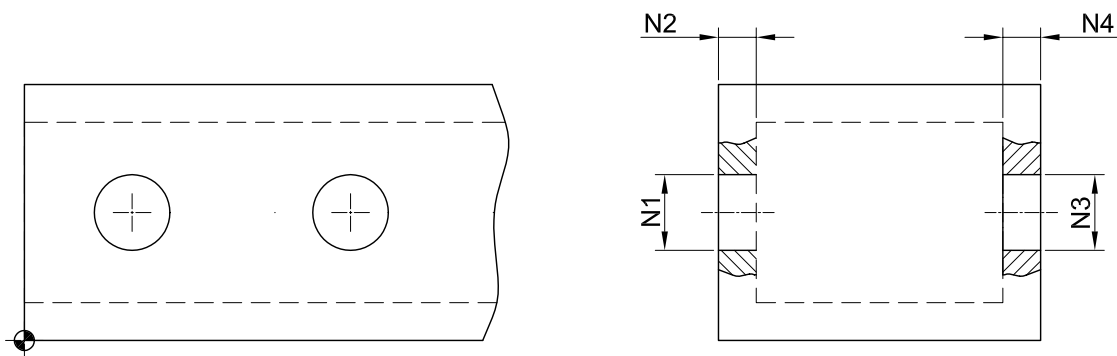
Anzahl Einträge:5

N1		Eintauchoffset
N2		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N3		Eintauchoffset auf 3. Wandung
N4		Eintauchoffset auf 4. Wandung
N5		Vorschubfaktor

Makro 516 (Reihen-)Bohrung Links/Rechts

BS000516 01 04 LOA M1 M2 M3 M4
 LOE
 LUA
 LUE

(Programmierung nur auf Seite Links zulässig)



N5 = Eintauchoffset links
 N6 = Eintauchoffset rechts
 N7 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000516.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000516
 Serie : FIRESTOP II
 Anzahl Einträge:7

N1	70	Bohrungsdurchmesser links
N2	120	Bohrungstiefe links
N3	70	Bohrungsdurchmesser rechts
N4	120	Bohrungstiefe rechts
N5	0	Eintauchoffset links
N6	0	Eintauchoffset rechts
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000516.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000516
 Serie : FIRESTOP II
 Anzahl Einträge:7

N1	110	Bohrungsdurchmesser links
N2	120	Bohrungstiefe links
N3	110	Bohrungsdurchmesser rechts
N4	130	Bohrungstiefe rechts
N5	0	Eintauchoffset links
N6	0	Eintauchoffset rechts
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000516.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000516
 Serie : FIRESTOP II 218904
 Anzahl Einträge:7

N1	150	Bohrungsdurchmesser links
N2	120	Bohrungstiefe links
N3	150	Bohrungsdurchmesser rechts
N4	120	Bohrungstiefe rechts
N5	0	Eintauchoffset links
N6	0	Eintauchoffset rechts
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000516.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000516
 Serie : FIRESTOP II, F90, Ankerpl. 237849
 Anzahl Einträge:7

N1	140	Bohrungsdurchmesser links
N2	90	Bohrungstiefe links
N3	140	Bohrungsdurchmesser rechts
N4	90	Bohrungstiefe rechts
N5	0	Eintauchoffset links
N6	0	Eintauchoffset rechts
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000516.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000516
 Serie : RS50 BL 159550
 Anzahl Einträge:7

N1	82	Bohrungsdurchmesser links
N2	90	Bohrungstiefe links
N3	82	Bohrungsdurchmesser rechts
N4	60	Bohrungstiefe rechts
N5	0	Eintauchoffset links
N6	30	Eintauchoffset rechts
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000516.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000516
 Serie : Firestop T90 Türanschluss unten
 Anzahl Einträge:7

N1	100	Bohrungsdurchmesser links
N2	90	Bohrungstiefe links
N3	140	Bohrungsdurchmesser rechts
N4	90	Bohrungstiefe rechts
N5	0	Eintauchoffset links
N6	0	Eintauchoffset rechts
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000516.07

Makro : M000516, ITS 96 Dübelbohrung
 Serie : Royal S 65N
 Anzahl Einträge:7

N1	65	Bohrungsdurchmesser links
N2	90	Bohrungstiefe links
N3	140	Bohrungsdurchmesser rechts
N4	90	Bohrungstiefe rechts
N5	0	Eintauchoffset links
N6	0	Eintauchoffset rechts
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000516.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000516

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Bohrungsdurchmesser links
N2		Bohrungstiefe links
N3		Bohrungsdurchmesser rechts
N4		Bohrungstiefe rechts
N5		Eintauchoffset links
N6		Eintauchoffset rechts
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000516.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000516

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Bohrungsdurchmesser links
N2		Bohrungstiefe links
N3		Bohrungsdurchmesser rechts
N4		Bohrungstiefe rechts
N5		Eintauchoffset links
N6		Eintauchoffset rechts
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000516.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000516

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Bohrungsdurchmesser links
N2		Bohrungstiefe links
N3		Bohrungsdurchmesser rechts
N4		Bohrungstiefe rechts
N5		Eintauchoffset links
N6		Eintauchoffset rechts
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000516.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000516

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Bohrungsdurchmesser links
N2		Bohrungstiefe links
N3		Bohrungsdurchmesser rechts
N4		Bohrungstiefe rechts
N5		Eintauchoffset links
N6		Eintauchoffset rechts
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000516.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000516

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Bohrungsdurchmesser links
N2		Bohrungstiefe links
N3		Bohrungsdurchmesser rechts
N4		Bohrungstiefe rechts
N5		Eintauchoffset links
N6		Eintauchoffset rechts
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000516.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000516

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Bohrungsdurchmesser links
N2		Bohrungstiefe links
N3		Bohrungsdurchmesser rechts
N4		Bohrungstiefe rechts
N5		Eintauchoffset links
N6		Eintauchoffset rechts
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000516.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000516

Serie : _____

Anzahl Eintraege:7

N1		Bohrungsdurchmesser links
N2		Bohrungstiefe links
N3		Bohrungsdurchmesser rechts
N4		Bohrungstiefe rechts
N5		Eintauchoffset links
N6		Eintauchoffset rechts
N7		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000516.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000516

Serie : _____

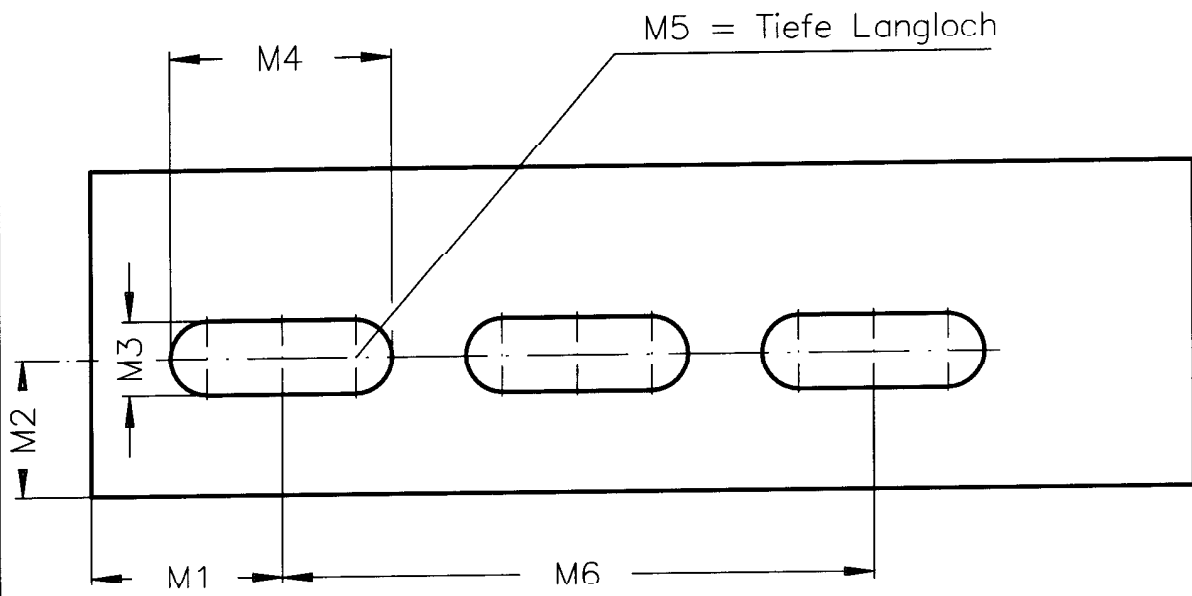
Anzahl Eintraege:7

N1		Bohrungsdurchmesser links
N2		Bohrungstiefe links
N3		Bohrungsdurchmesser rechts
N4		Bohrungstiefe rechts
N5		Eintauchoffset links
N6		Eintauchoffset rechts
N7		Vorschub in Prozent

Makro 517 Reihenlangloch m.autom. Aufteilung

BS 517 01 07 . . . M1... M2... M3... M4... M5... M6...M7...

└ alle Seiten



M7 = Anzahl der Langlöcher

/* Tabelle : T000517.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000517

Serie : alle Profile

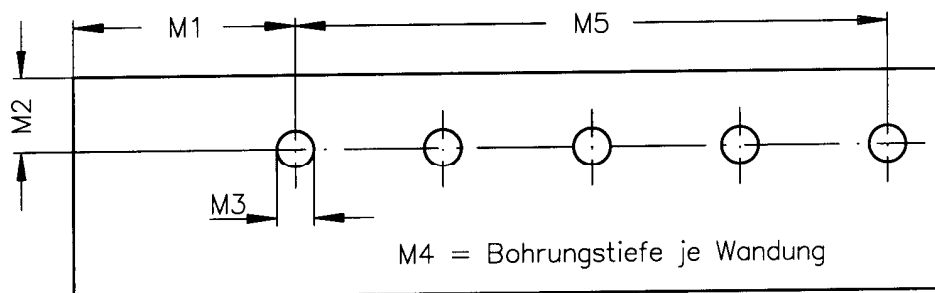
Anzahl Einträge:2

N1 : 0: Eintauchoffset

N2 : 100: Vorschubfaktor

Makro 518 Reihenbohrung
m. autom. Aufteilung
BS 518 01 06 . . . M1... M2... M3... M4... M5... M6...
└ alle Seiten

M6 = Anzahl der Bohrungen



/* Tabelle : T000518.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000518

Serie : alle Profile

Anzahl Eintraege:5

N1 : 0: Eintauchoffset

N2 : 0: Eintauchoffset auf 2. Wandung

N3 : 0: Eintauchoffset auf 3. Wandung

N4 : 0: Eintauchoffset auf 4. Wandung

N5 : 100: Vorschubfaktor

Makro 519 (Reihen-)Bohrung mit Senkung

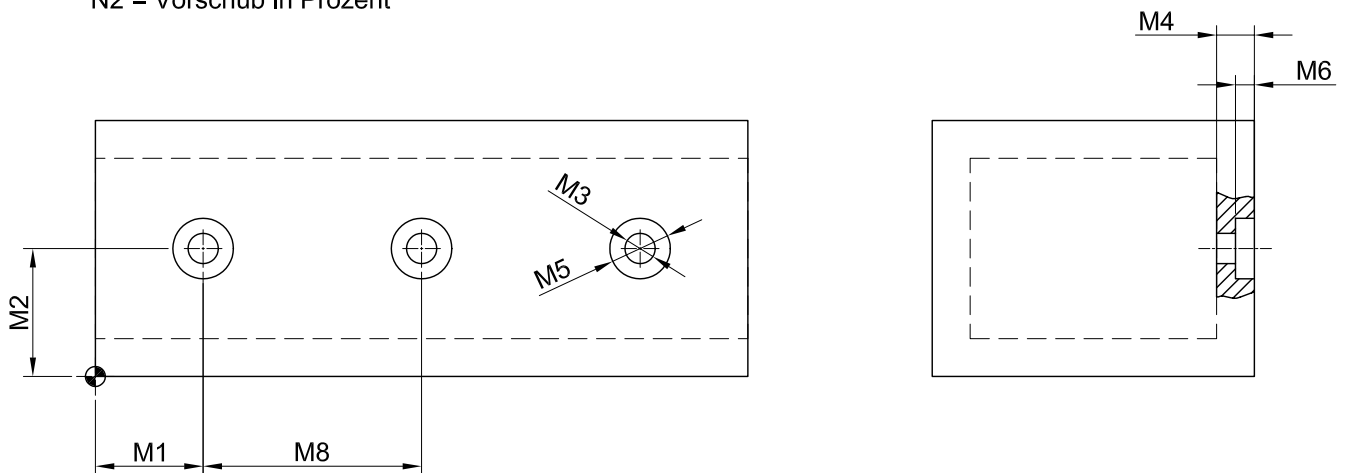
BS000519 01 08 . . . M1 M2 M3 M4 M5 M6 M7 M8

alle Seiten

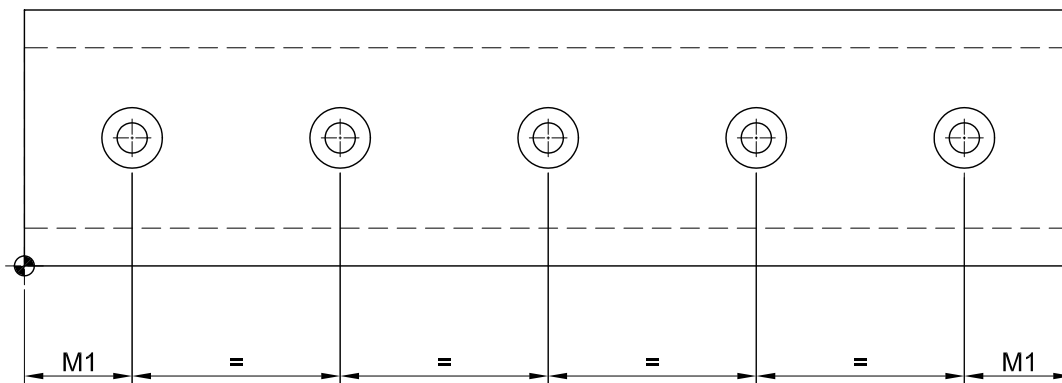
M7 = Anzahl der Bohrungen

N1 = Eintauchoffset

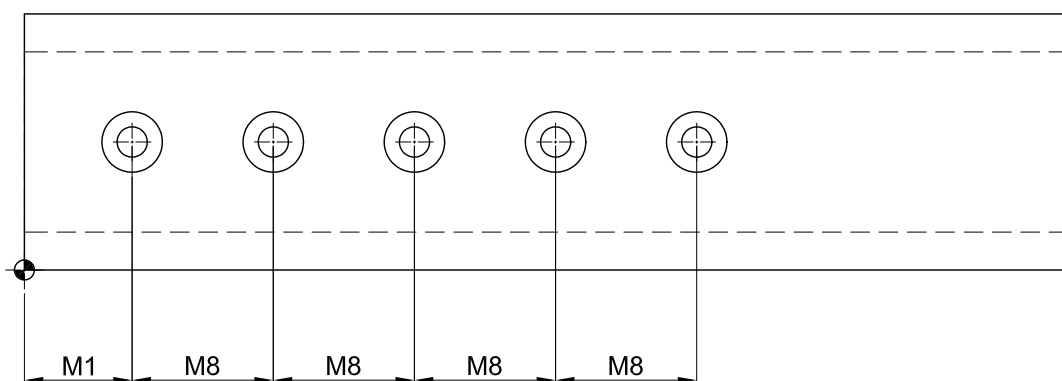
N2 = Vorschub in Prozent



M8 = 0.0:



M8 > 0.0:



/* Tabelle : T000519.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000519

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:2

N1	0	Eintauchoffset
N2	100	Vorschubfaktor in Prozent

/* Tabelle : T000519.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000519

Serie : _____

Anzahl Eintraege:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschubfaktor in Prozent

/* Tabelle : T000519.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000519

Serie : _____

Anzahl Eintraege:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschubfaktor in Prozent

/* Tabelle : T000519.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000519

Serie : _____

Anzahl Eintraege:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschubfaktor in Prozent

/* Tabelle : T000519.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000519

Serie : _____

Anzahl Eintraege:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschubfaktor in Prozent

/* Tabelle : T000519.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000519

Serie : _____

Anzahl Eintraege:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschubfaktor in Prozent

/* Tabelle : T000519.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000519

Serie : _____

Anzahl Eintraege:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschubfaktor in Prozent

/* Tabelle : T000519.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000519

Serie : _____

Anzahl Eintraege:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschubfaktor in Prozent

/* Tabelle : T000519.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000519

Serie : _____

Anzahl Eintraege:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschubfaktor in Prozent

/* Tabelle : T000519.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000519

Serie : _____

Anzahl Eintraege:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschubfaktor in Prozent

/* Tabelle : T000519.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000519

Serie : _____

Anzahl Eintraege:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschubfaktor in Prozent

/* Tabelle : T000519.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000519

Serie : _____

Anzahl Eintraege:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschubfaktor in Prozent

/* Tabelle : T000519.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000519

Serie : _____

Anzahl Eintraege:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschubfaktor in Prozent

/* Tabelle : T000519.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000519

Serie : _____

Anzahl Eintraege:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschubfaktor in Prozent

/* Tabelle : T000519.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000519

Serie : _____

Anzahl Eintraege:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschubfaktor in Prozent

Makro 520 Kreisnut

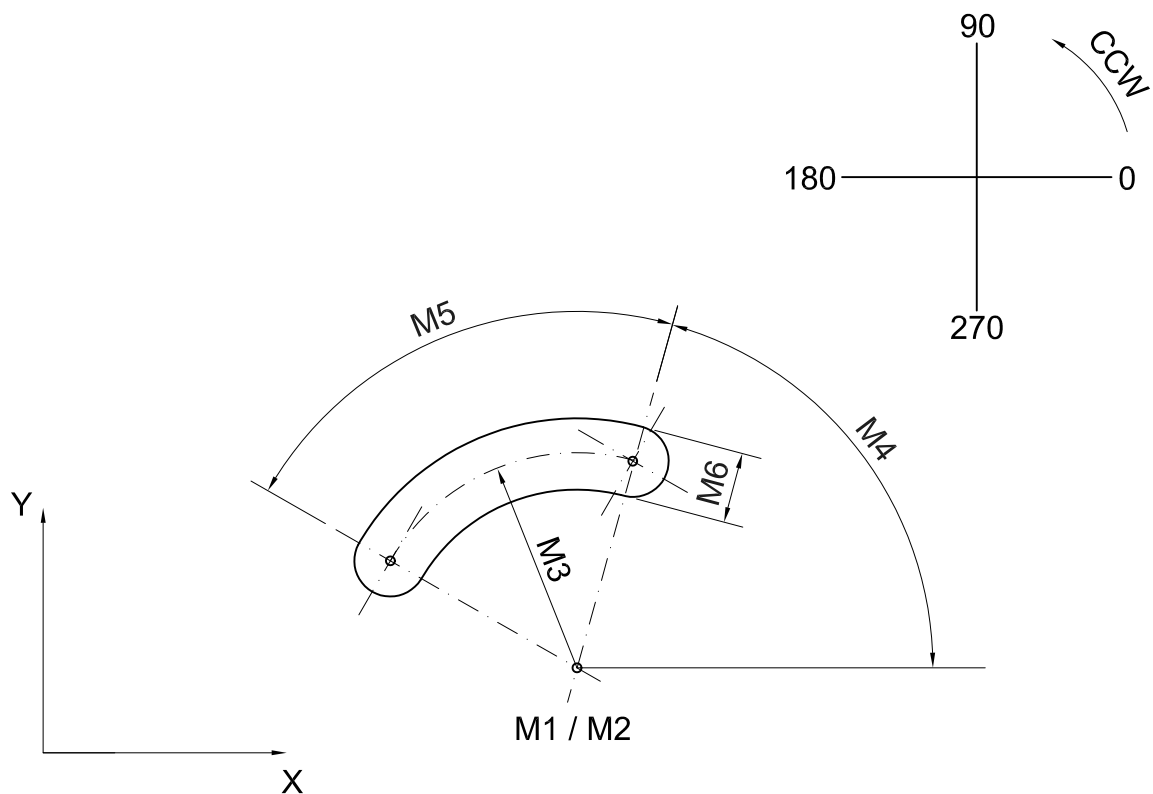
BS000520 01 07 ... M1 ... M2 ... M3 ... M4 ... M5 ... M6 ... M7 ...

alle Seiten

Serie:

siehe Zchnng.:

alle Serien



M7 = Frästiefe

- M1 : X-Maß Kreismittelpunkt
- M2 : Y-Maß Kreismittelpunkt
- M3 : Radius Kreisnut
- M4 : Anfangswinkel Kreisnut
- M5 : Fräswinkel Kreisnut
- M6 : Fräsbreite
- M7 : Frästiefe

/* Tabelle : T000520.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000520

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:2

N1 : 0: Eintauchoffset

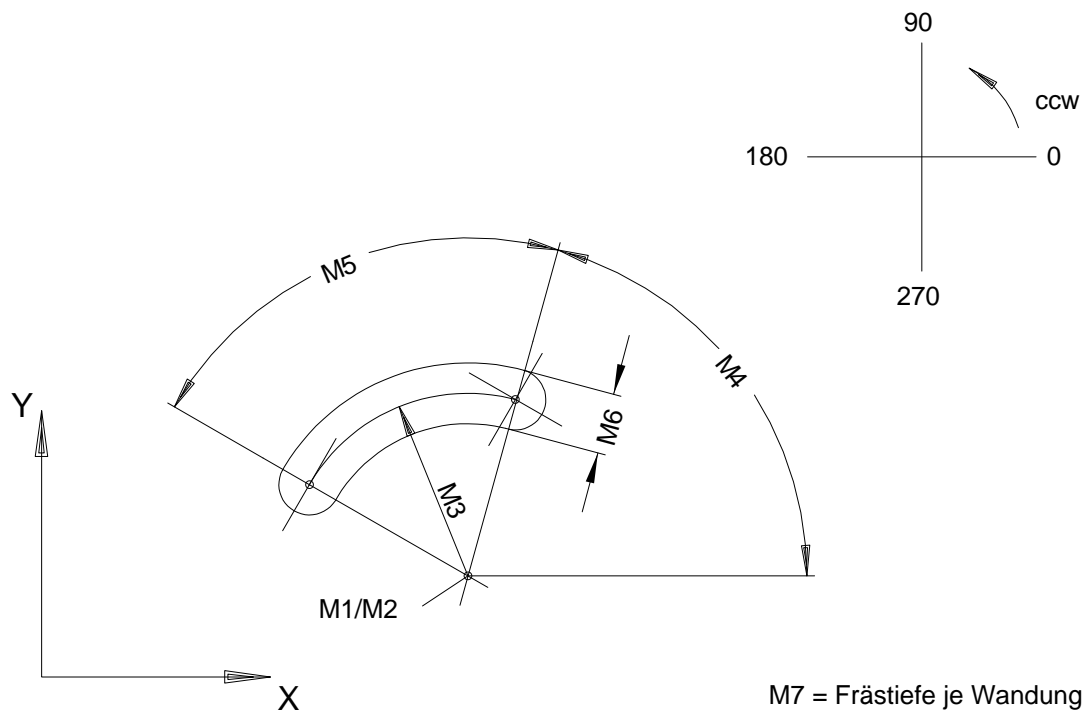
N2 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 521 Kreisnut durch mehrere Wandungen

BS 521 01 07 . . .

M1...M2...M3...M4...M5...M6...M7...

└ alle Seiten



M7 = Frästiefe je Wandung

- M1 : X-Mass Kreismittelpunkt
- M2 : Y-Mass Kreismittelpunkt
- M3 : Radius Kreisnut
- M4 : Anfangswinkel Kreisnut
- M5 : Fräswinkel Kreisnut
- M6 : Fräsbreite
- M7 : Frästiefe je Wandung

/* Tabelle : T000521.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000521

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:5

N1 : 0: Eintauchoffset

N2 : 0: Eintauchoffset auf 2. Wandung

N3 : 0: Eintauchoffset auf 3. Wandung

N4 : 0: Eintauchoffset auf 4. Wandung

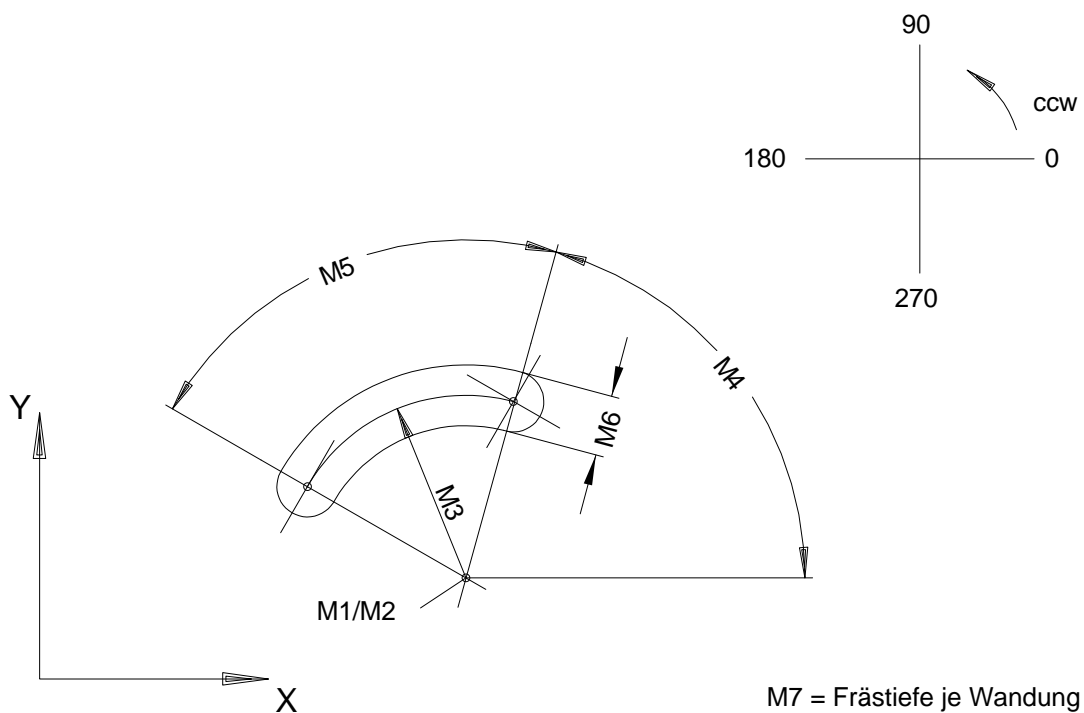
N5 : 100: Vorschubfaktor

Makro 522 Kreisnut (Ausräumzyklus)

BS 522 01 07 . . .

M1...M2...M3...M4...M5...M6...M7...

└ alle Seiten



- M1 : X-Mass Kreismittelpunkt
- M2 : Y-Mass Kreismittelpunkt
- M3 : Radius Kreisnut
- M4 : Anfangswinkel Kreisnut
- M5 : Fräswinkel Kreisnut
- M6 : Fräsbreite
- M7 : Frästiefe je Wandung

/* Tabelle : T000522.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000522

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:2

N1 : 0: Eintauchoffset

N2 : 100: Vorschubfaktor

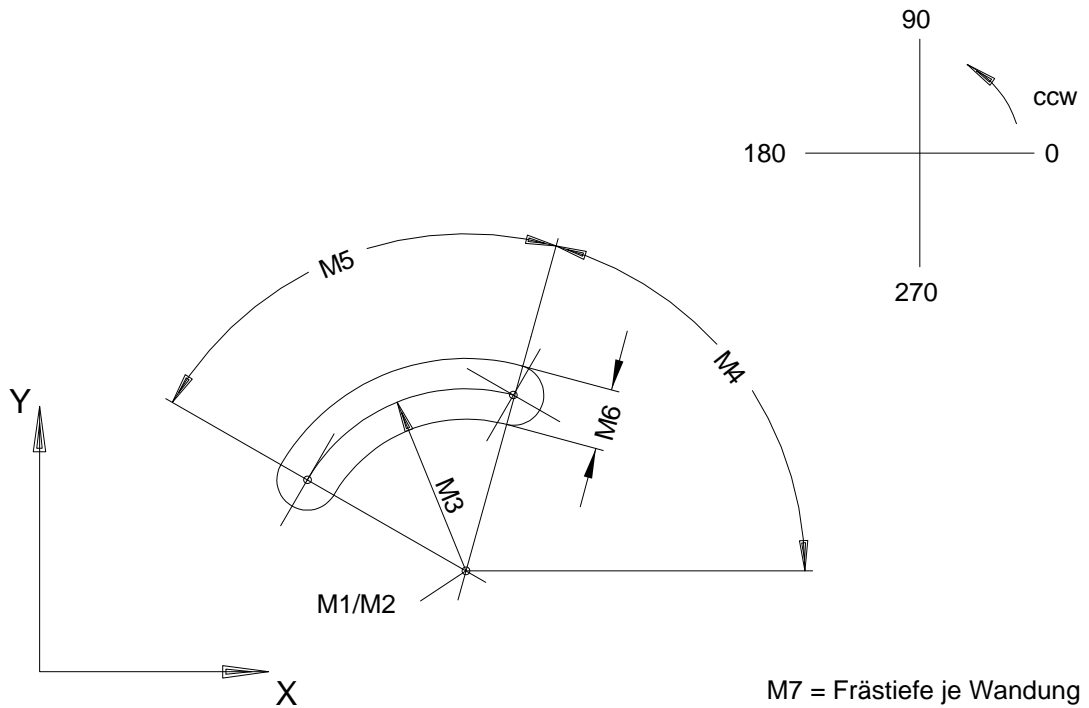
Makro 523

Kreisnut (Ausräumzyklus) durch mehrere Wandungen

BS 523 01 07 ...

M1...M2...M3...M4...M5...M6...M7...

└ alle Seiten



M7 = Frästiefe je Wandung

- M1 : X-Mass Kreismittelpunkt
- M2 : Y-Mass Kreismittelpunkt
- M3 : Radius Kreisnut
- M4 : Anfangswinkel Kreisnut
- M5 : Fräswinkel Kreisnut
- M6 : Fräsbreite
- M7 : Frästiefe je Wandung

/* Tabelle : T000523.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000523

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:5

N1 : 0: Eintauchoffset

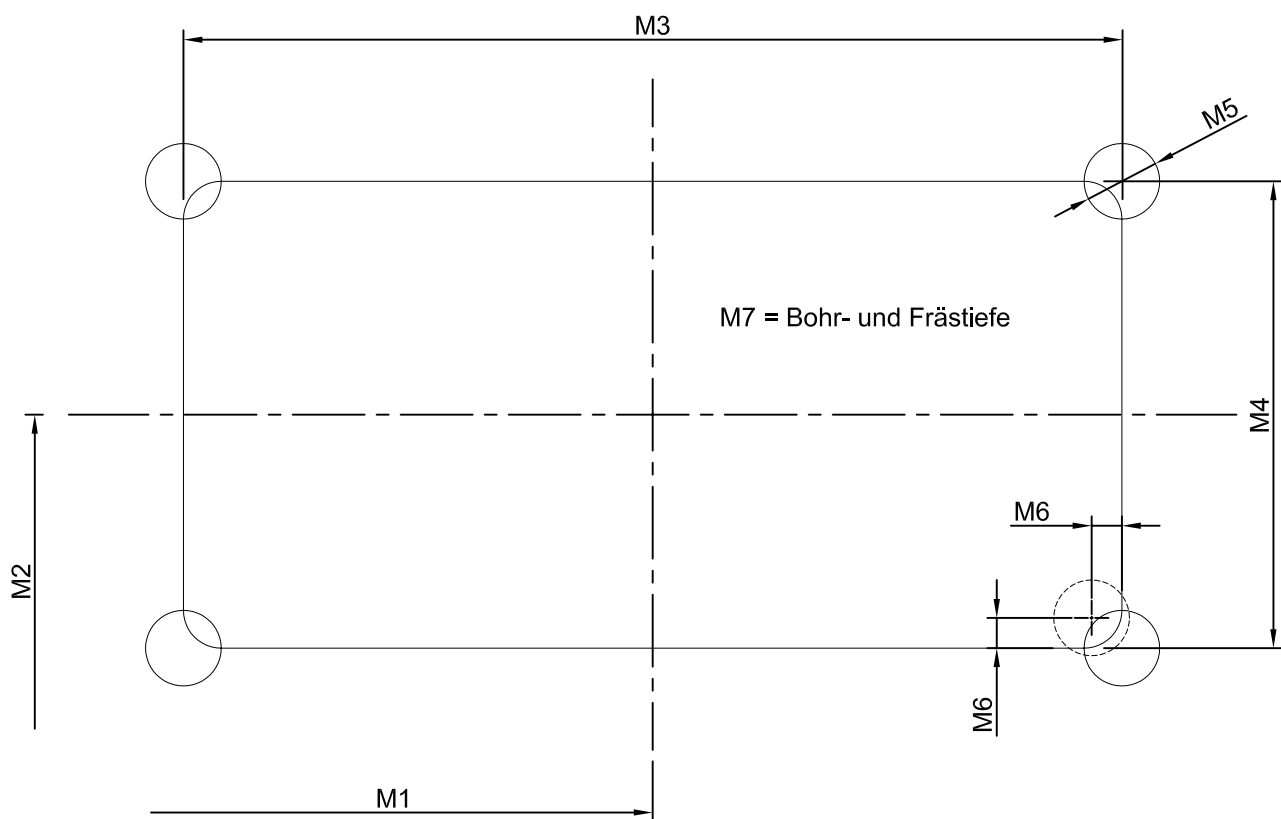
N2 : 0: Eintauchoffset auf 2. Wandung

N3 : 0: Eintauchoffset auf 3. Wandung

N4 : 0: Eintauchoffset auf 4. Wandung

N5 : 100: Vorschubfaktor

siehe K-Zeichnung



N1 = Eintauchoffset
N2 = Eintauchoffset auf 2. Wandung
N3 = Eintauchoffset auf 3. Wandung
N4 = Eintauchoffset auf 4. Wandung
N5 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000524.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000524

Serie : alle Profile

Anzahl Eintraege:5

N1	0	Eintauchoffset
N2	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N3	0	Eintauchoffset auf 3. Wandung
N4	0	Eintauchoffset auf 4. Wandung
N5	100	Vorschub in Prozent

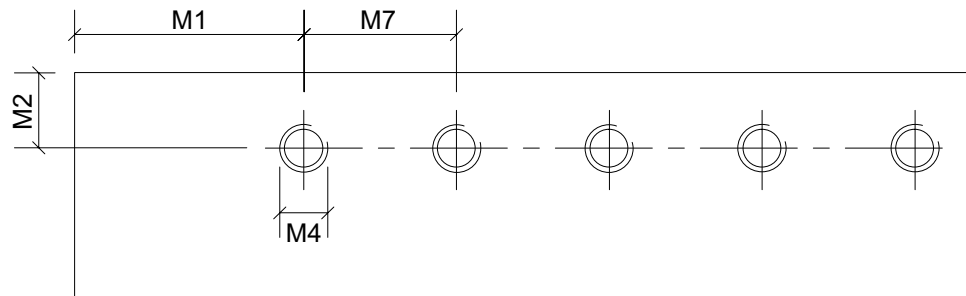
Makro 526

Reihengewindebohrung

BS 526 01 08 . . .

M1... M2... M3... M4... M5... M6... M7... M8 ...

└ alle Seiten



M3 = Art 1=Metrisch (z.Z. nur 1 möglich)

M4 = Gewindegroesse (M 3 - M10)

M5 = Bohrungstiefe

M6 = Gewindetiefe

M8 = Anzahl der Bohrungen

/* Tabelle : T000526.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000506

Serie : alle Profile

Anzahl Eintraege:2

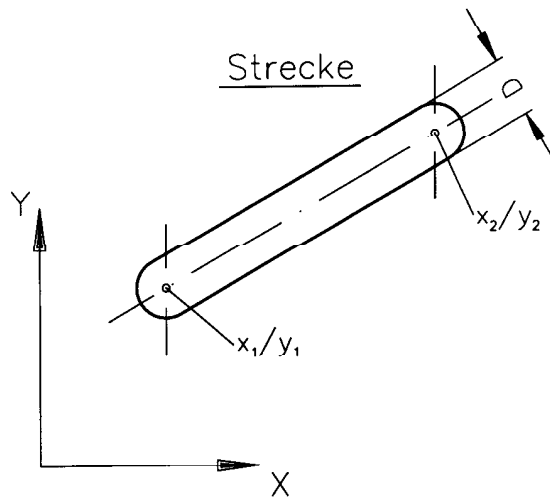
N1 : 0: Eintauchoffset

N2 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 530 Strecke fräsen

BS 530 01 06 . . . X₁... Y₁... X₂... Y₂... D... T...
└ alle Seiten

T – Frästiefe



Offsetwert aus Tabelle

01 Eintauchoffset ab Bearbeitungshüllkurve
alle Profile

Anzahl Einträge : 2

N1 : 0 : Eintauchoffset

N2 : 100 : Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000530.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000530

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:2

N1 : 0: Eintauchoffset

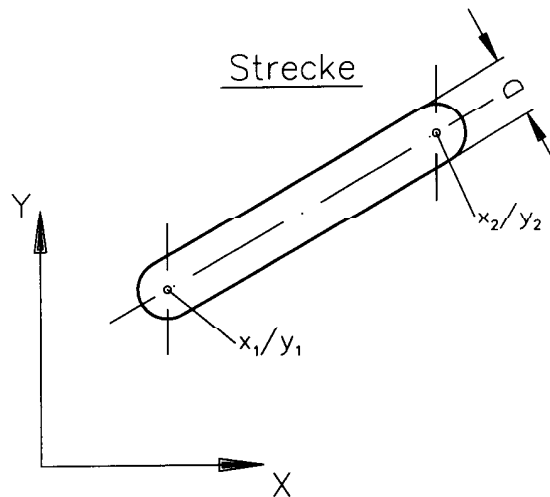
N2 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 531 Strecke fräsen durch mehrere Wandungen

BS 531 01 06 . . . X₁... Y₁... X₂... Y₂... D... T...

└ alle Seiten

T = Frästiefe je Wandung



Offsetwert aus Tabelle

01 Eintauchoffset ab Bearbeitungshüllkurve
alle Profile

Anzahl Einträge : 5

N1 : 0 : Eintauchoffset

N2 : 0 : Eintauchoffset auf 2. Wandung

N3 : 0 : Eintauchoffset auf 3. Wandung

N4 : 0 : Eintauchoffset auf 4. Wandung

N5 : 100 : Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000531.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000531

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:5

N1 : 0: Eintauchoffset

N2 : 0: Eintauchoffset auf 2. Wand

N3 : 0: Eintauchoffset auf 3. Wand

N4 : 0: Eintauchoffset auf 4. Wand

N5 : 100: Vorschubfaktor in Prozent

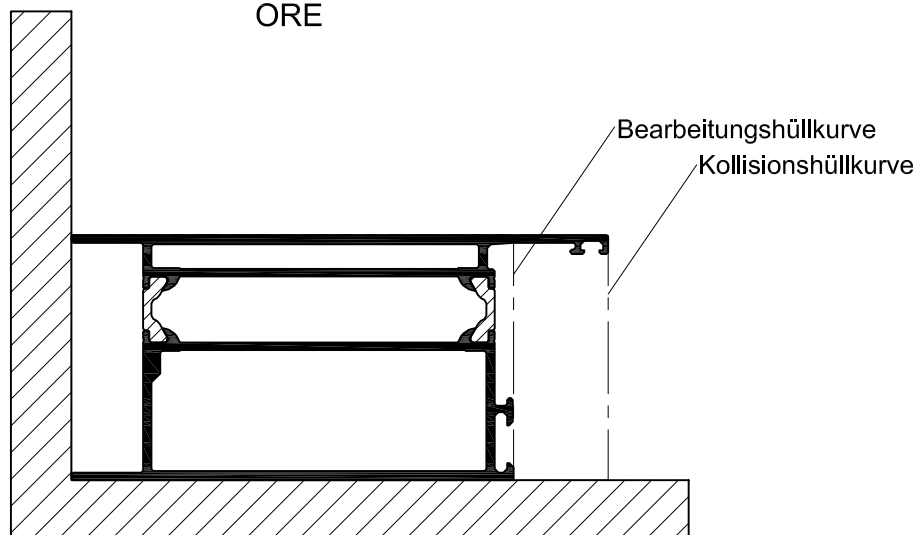
Makro 532 Ausklinkung fräsen

BS000532 01 03 OLA M1 M2 M3

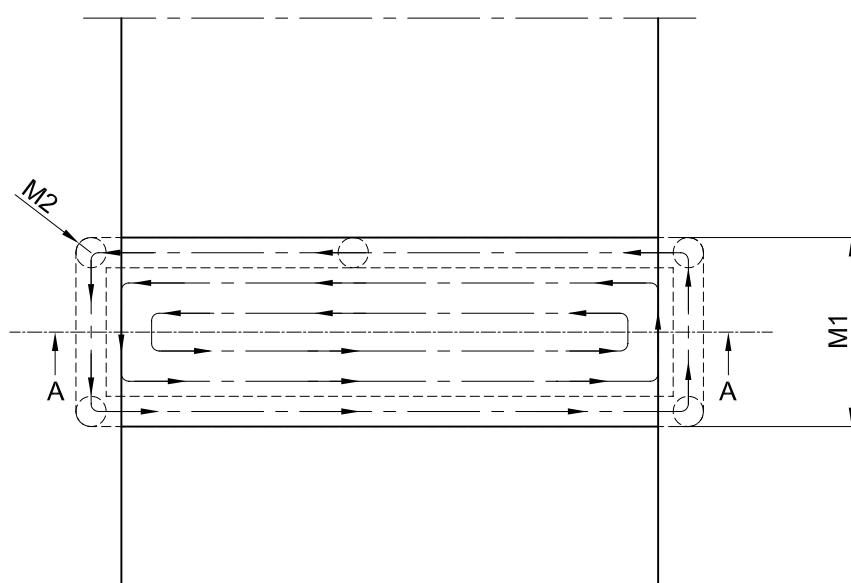
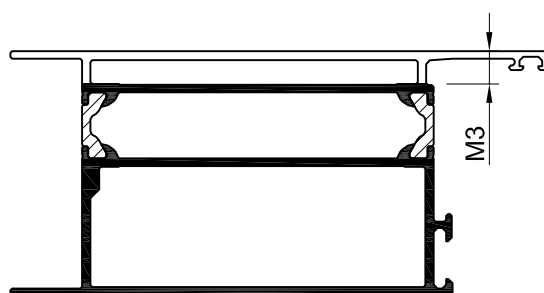
ORA
OLE
ORE

Serie

siehe K-Zeichnung



Schnitt A-A



N1 = Eintauchoffset
N2 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000532.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000532

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:2

N1	0	Eintauchoffset
N2	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000532.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000532

Serie : _____

Anzahl Einträge:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000532.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000532

Serie : _____

Anzahl Einträge:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000532.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000532

Serie : _____

Anzahl Einträge:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000532.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000532

Serie : _____

Anzahl Einträge:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000532.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000532

Serie : _____

Anzahl Einträge:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000532.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000532

Serie : _____

Anzahl Einträge:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000532.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000532

Serie : _____

Anzahl Einträge:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000532.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000532

Serie : _____

Anzahl Einträge:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000532.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000532

Serie : _____

Anzahl Einträge:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000532.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000532

Serie : _____

Anzahl Einträge:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000532.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000532

Serie : _____

Anzahl Einträge:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000532.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000532

Serie : _____

Anzahl Einträge:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

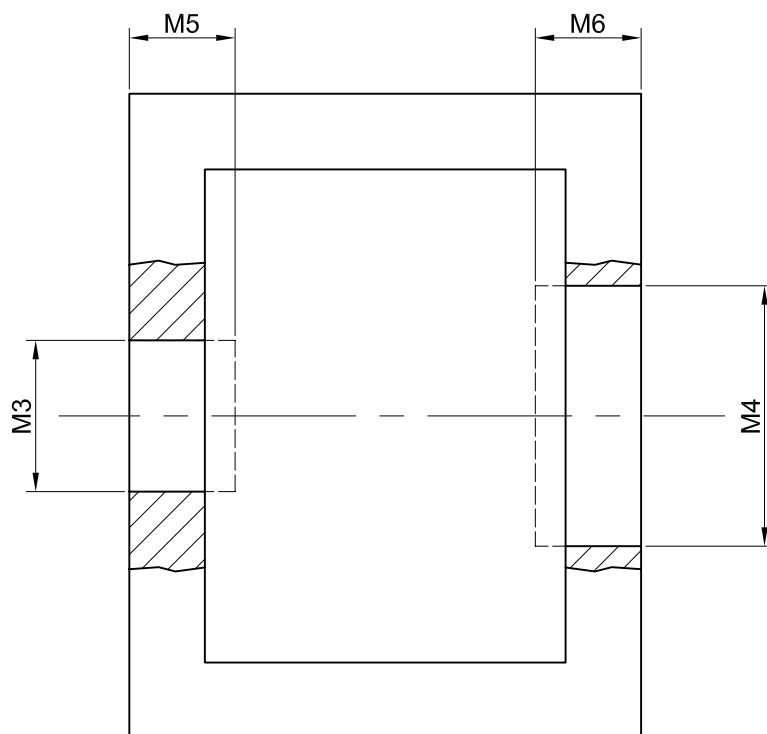
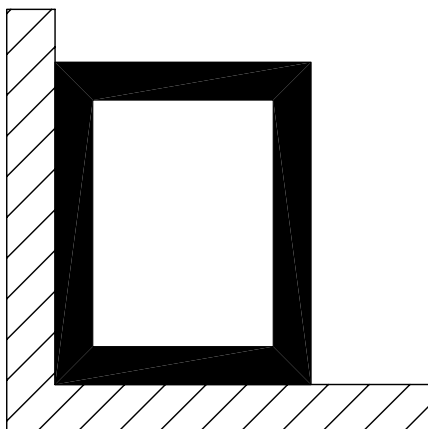
Makro 536 Bohrung Links/Rechts

BS000536 01 08 LOA M1 M2 M3 M4 M5 M6 M7 M8

LOE
LUA
LUE

Y-Position

X-Position



M7 = Eintauchoffset links
M8 = Eintauchoffset rechts
N1 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000536.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000536

Serie : alle Serien

Anzahl Einträge:1

N1	100	Vorschub in Prozent
----	-----	---------------------

/*Tabelle : T000536.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000536

Serie : _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/*Tabelle : T000536.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000536

Serie : _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/*Tabelle : T000536.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000536

Serie : _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/*Tabelle : T000536.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000536

Serie : _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/*Tabelle : T000536.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000536

Serie : _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/*Tabelle : T000536.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000536

Serie : _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/*Tabelle : T000536.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000536

Serie : _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/*Tabelle : T000536.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000536

Serie : _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/*Tabelle : T000536.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000536

Serie : _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/*Tabelle : T000536.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000536

Serie : _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/*Tabelle : T000536.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000536

Serie : _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/*Tabelle : T000536.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000536

Serie : _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/*Tabelle : T000536.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000536

Serie : _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/*Tabelle : T000536.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000536

Serie : _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/*Tabelle : T000536.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000536

Serie : _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/*Tabelle : T000536.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000536

Serie : _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

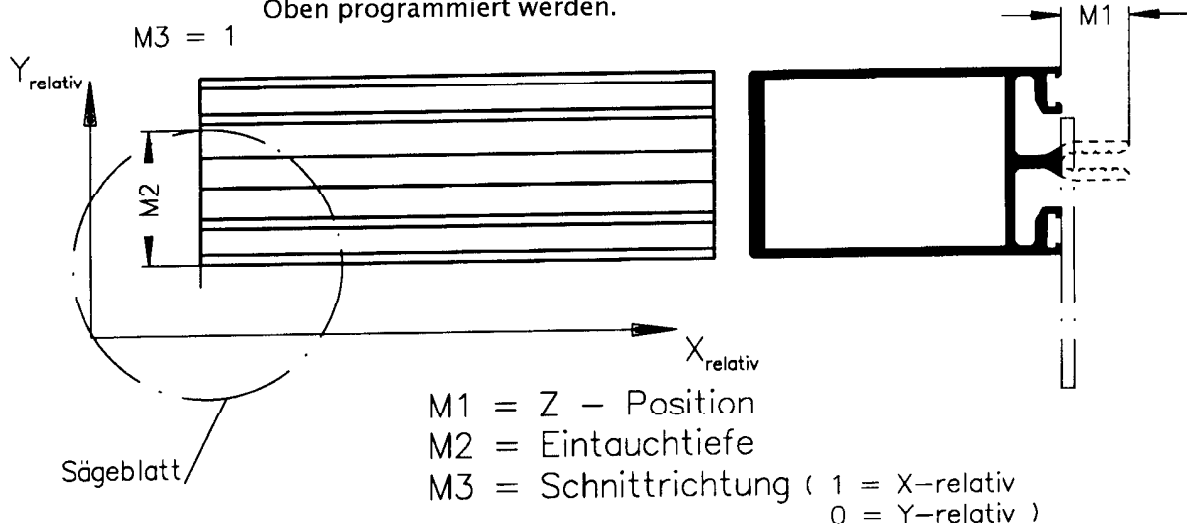
Makro 540 Sägeschnitt

BS 540 01 03 . . . M1... M2... M3...

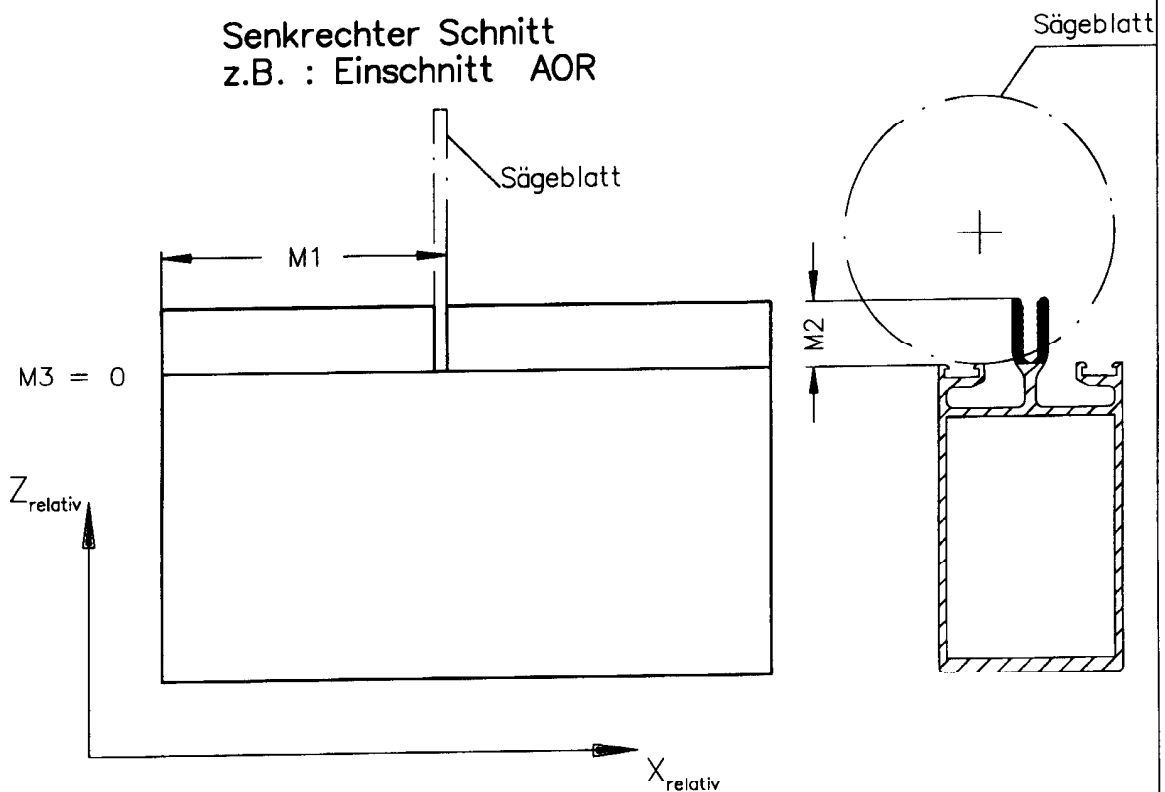
└ alle Seiten

Waagerechter Schnitt

Waagerechte Schnitte in X-relativ dürfen nicht von Seite
Oben programmiert werden.



Senkrechter Schnitt z.B. : Einschnitt AOR



Offsetwert aus Tabelle
01 Basismakro Sägeschnitt
alle Profile
Anzahl Einträge : 1
N1 : 100 : Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000540.01

Offset-Tabelle zum Macro Saegeschnitt : M000540
Serie : alle Profile
Anzahl Einträge: 1
N1 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 541 Einschnitt von Oben in X-Richtung

BS000541 01 05 RAO M1 M2 M3 M4 M5

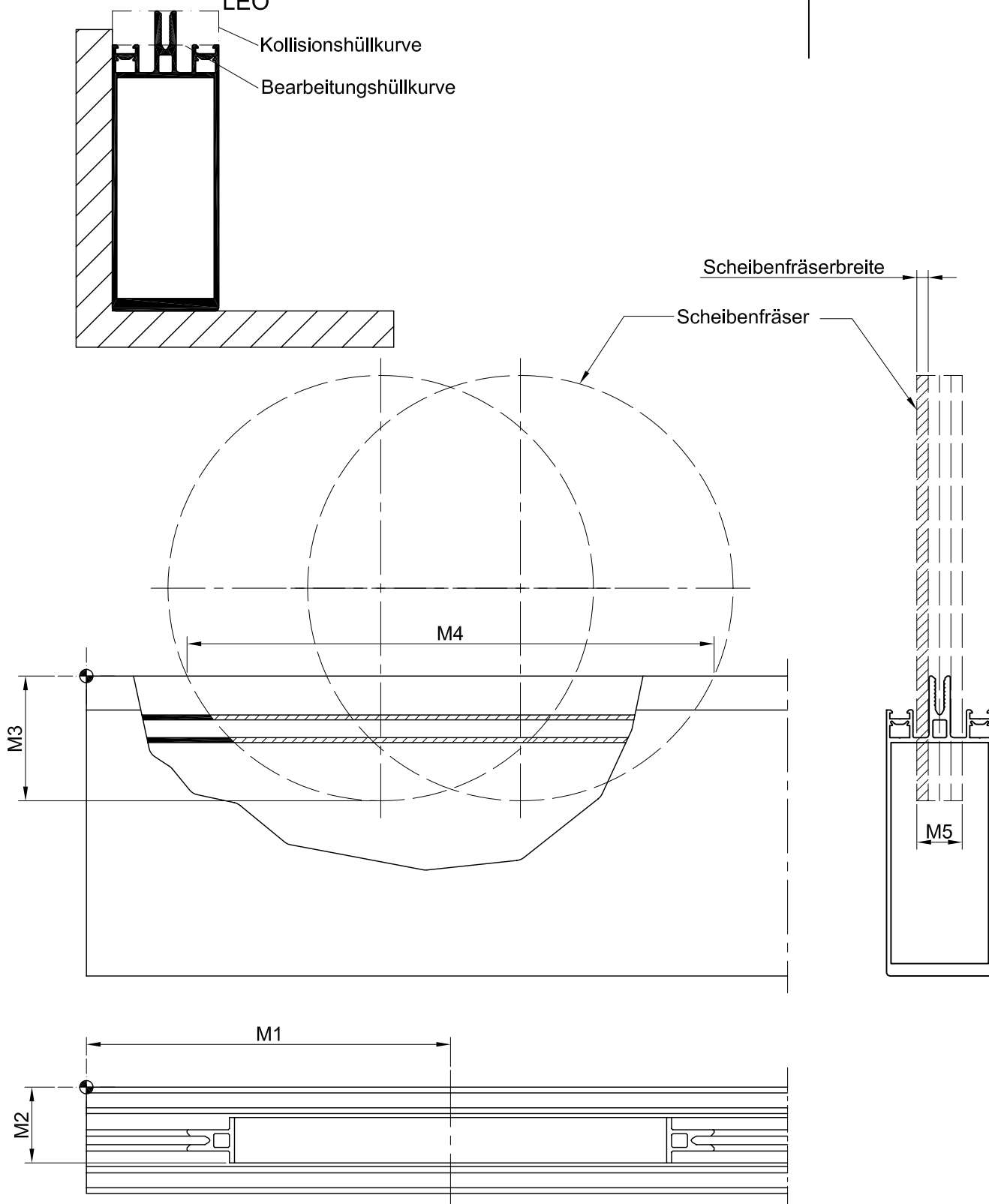
REO

LAO

LEO

Serie

siehe K-Zeichnung



/* Tabelle : T000541.01

Offset-Tabelle zum Macro Einschnitt X-Richtung :

M000541

Serie : alle Profile

Anzahl Eintraege:2

N1 : 0: Eintauchoffset

N2 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 542 Sägeschnitt / Hinterschnitt

BS000542 01 04 ... M1 ... M2 ... M3 ... M4 ...

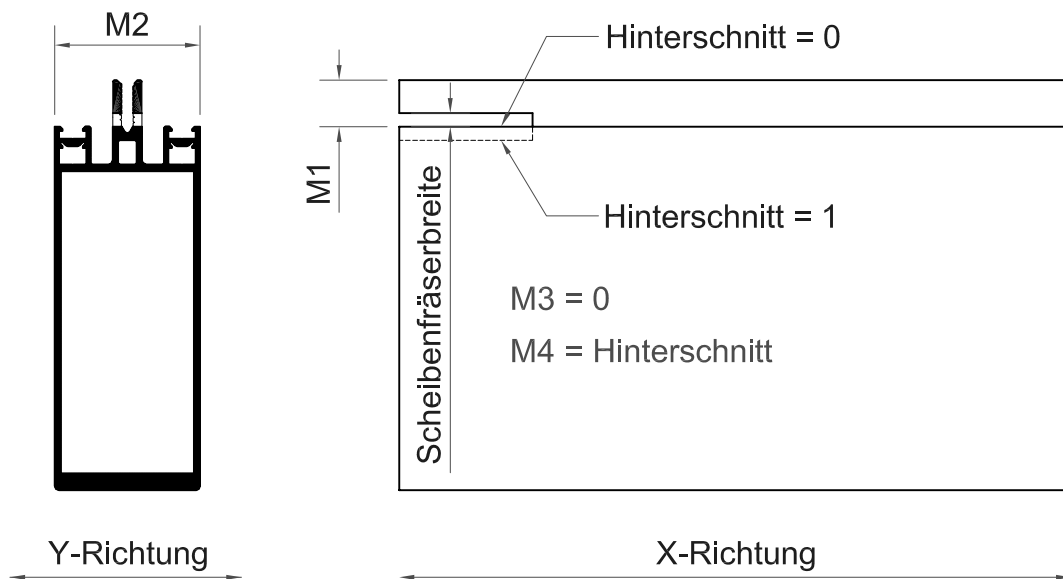
alle Seiten

Serie:

siehe Zchnng.:

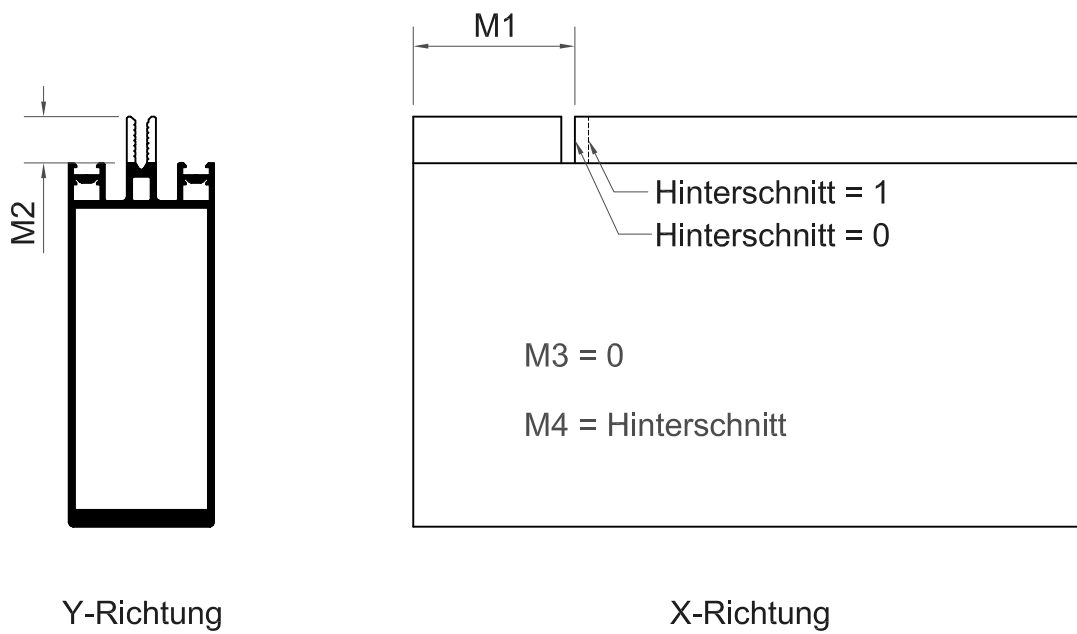
alle Serien

waagerechter Schnitt in Y-Richtung:



M3 = Schnittrichtung (0 = X-Richtung, 1 = Y-Richtung)

X-Richtung von Seite OBEN nur bei PBC zulässig



/* Tabelle : T000542.01

Offset-Tabelle zum Macro Sägeschnitt : M000542

Serie : alle Profile

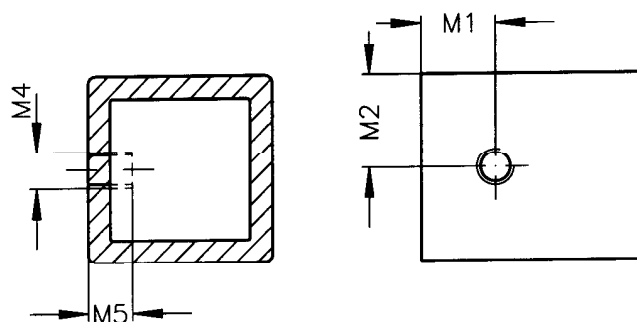
Anzahl Einträge:1

N1 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 560 Gewindebohrung

BS 560 01 05 . . . M1... M2... M3... M4... M5...

└ alle Seiten



M1 : X Mass Cwindebohrung

M2 : Y-Mass Gewindebohrung

M3 : Gewindeart

1 = metrisch

2 = Zoll

3 = Feingewinde

M4 : Gewindedurchmesser

M5 : Gewindetiefe

Offsetwert aus Tabelle

01 Eintauchoffset ab Bearbeitungshüllkurve
alle Profile

Anzahl Einträge : 2

N1 : 0 : Eintauchoffset

N2 : 100 : Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000560.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000560

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:2

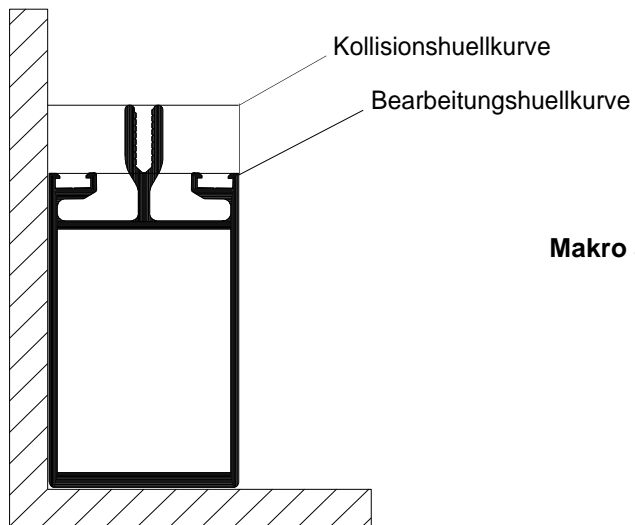
N1 : 0: Eintauchoffset

N2 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 600 Bohrung schräg im Raum

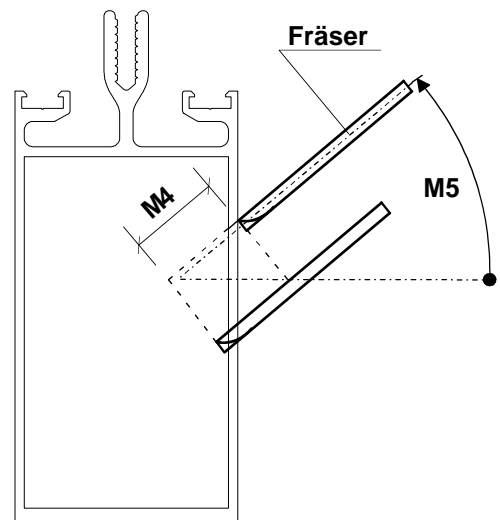
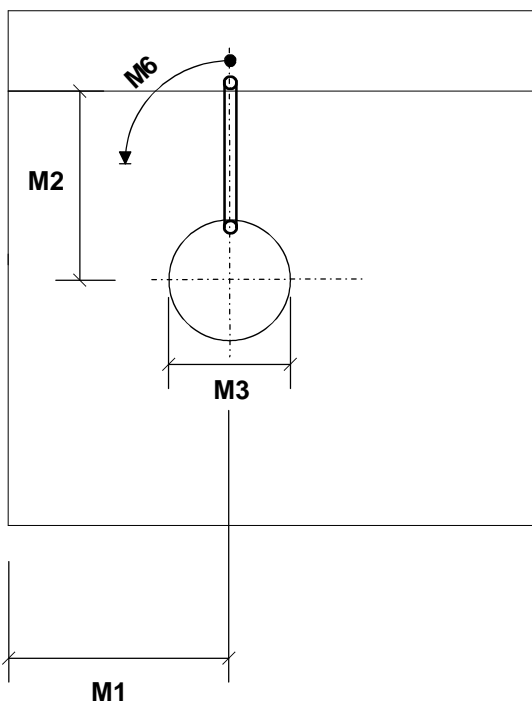
BS 600 xx 06 RAO M1 M2 M3 M4 ... M5 ... M6 ...

alle Seiten



Makro auf Bearbeitungshüllkurve

M5 = Neigungswinkel
M6 = Drehwinkel



makro_600

/* Tabelle : T000600.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000600

Serie : alle Profile

Anzahl Eintraege:2

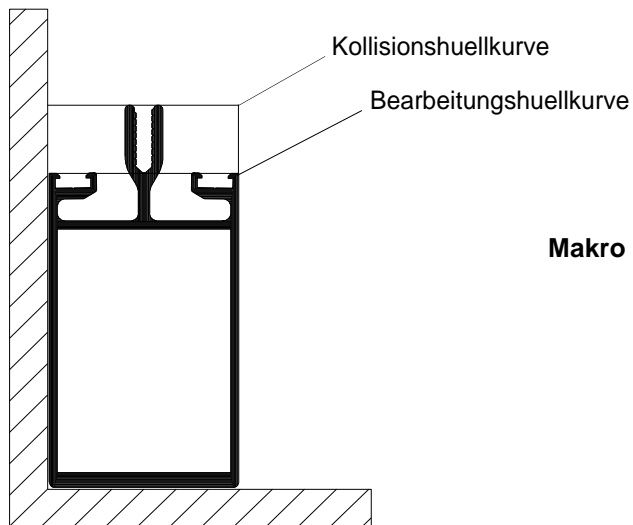
N1 : 0: Eintauchoffset

N2 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 610 Rechtecktasche schräg im Raum

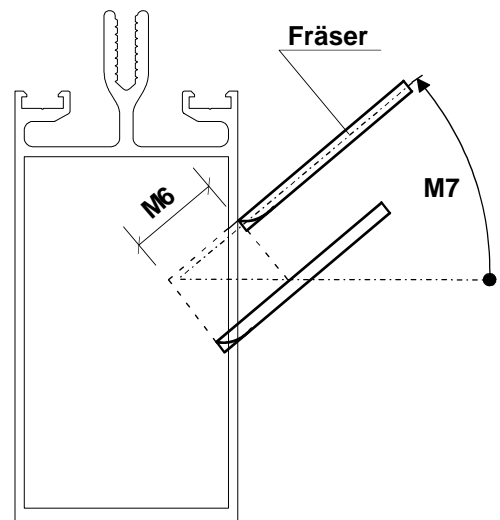
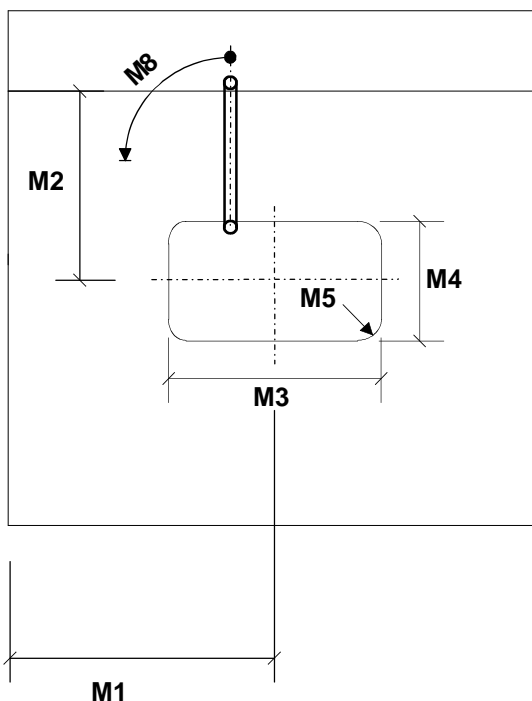
BS 610 xx 06 RAO M1 M2 M3 M4 ... M5 ... M6 ... M7 ... M8...

alle Seiten



Makro auf Bearbeitungshüllkurve

M7 = Neigungswinkel
M8 = Drehwinkel



makro_610

/* Tabelle : T000610.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000610

Serie : alle Profile

Anzahl Eintraege:2

N1 : 0: Eintauchoffset

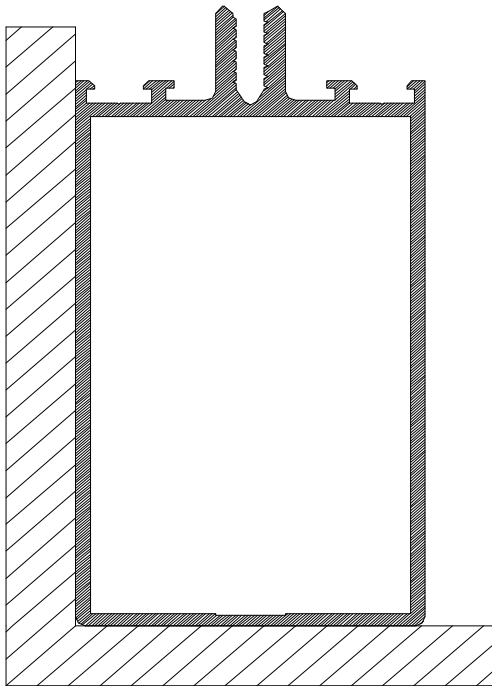
N2 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 640

Schrägschnitt

BS 01 01 06 ... M1 M2 M3 M4 M5 M6

alle Seiten



M1 = Offset

M2 = Z-Position

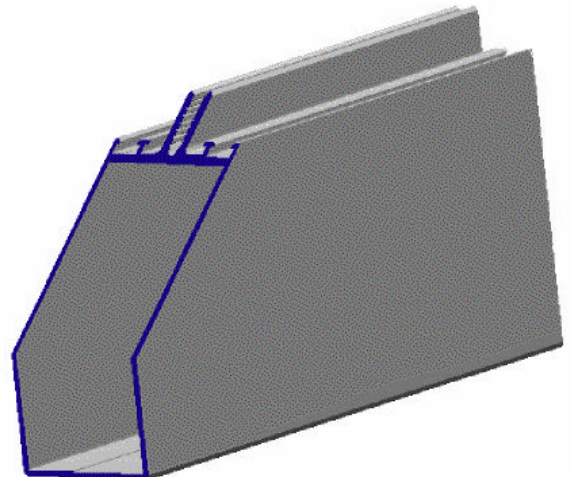
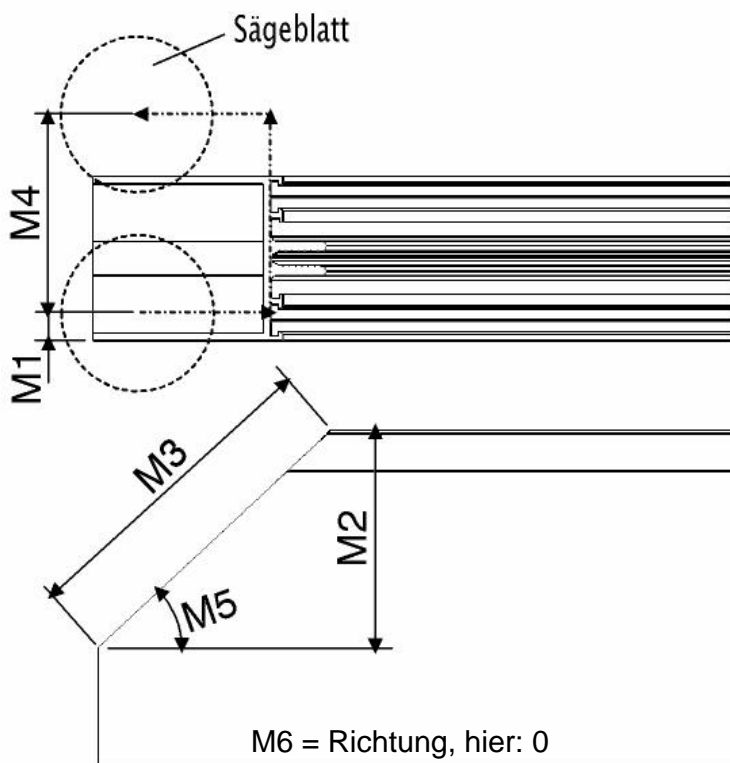
M3 = Eintauchtiefe

M4 = Länge

M5 = Neigungswinkel

M6 = Richtung 0 → Y-Relativ

1 → X-Relativ



/*Tabelle : T000640.01

Offset-Tabelle zum Macro Schrägeschnitt : M000640

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:1

N1 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 641

umlaufender Schrägschnitt

BS 01 01 04 AOR M1 M2 M3 M4

AOL

EOR

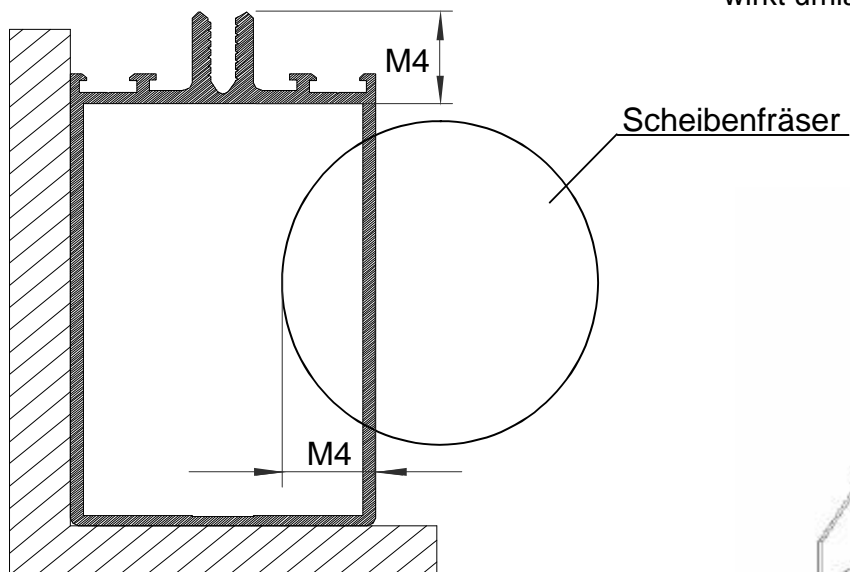
EOL

M1 = horizontaler Winkel

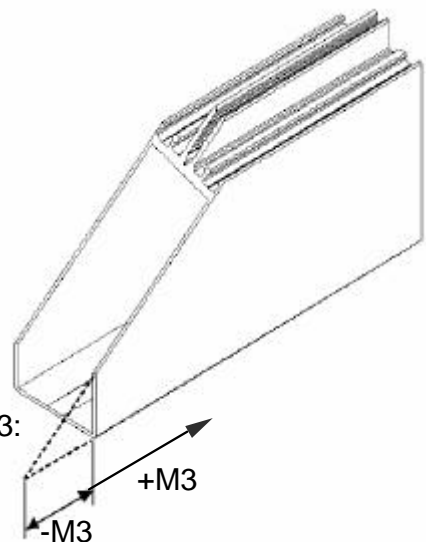
M2 = vertikaler Winkel

M3 = X-Offset

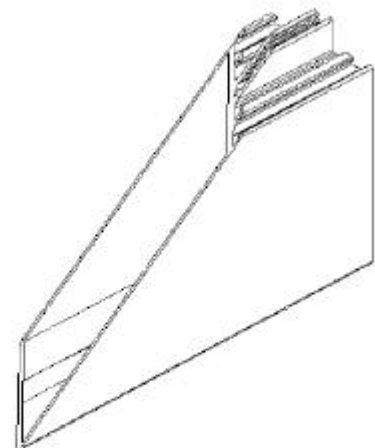
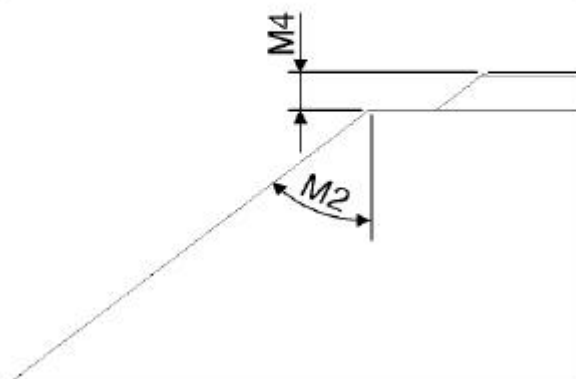
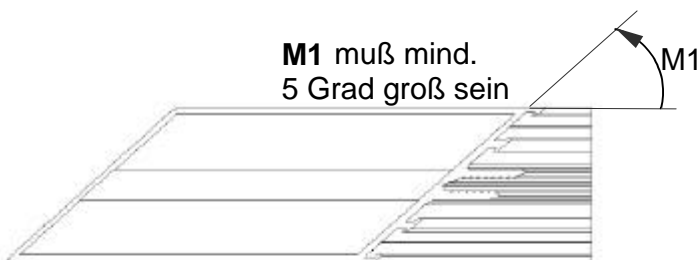
M4 = Schnitttiefe Vollmaterial
wirkt umlaufend



Beispiel für M3:



M1 muß mind.
5 Grad groß sein



/*Tabelle : T000641.01

Offset-Tabelle zum Macro Umlauf-Schrägeschnitt :

M000641

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:1

N1 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 643 schräger Sägeschnitt

BS000643 01 05

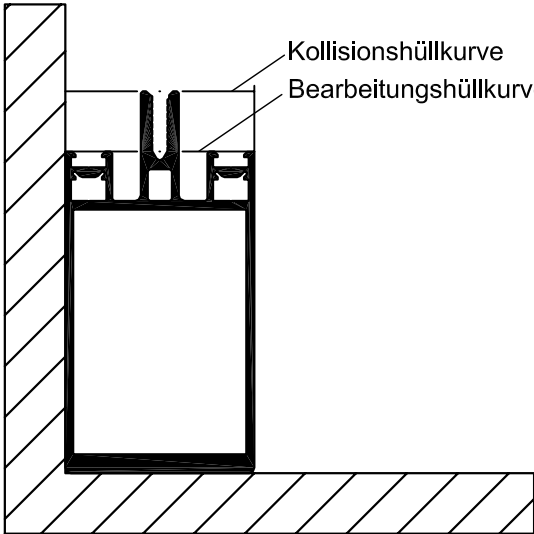
AOL M1 M2 M3 M4 M5 M6

AOR

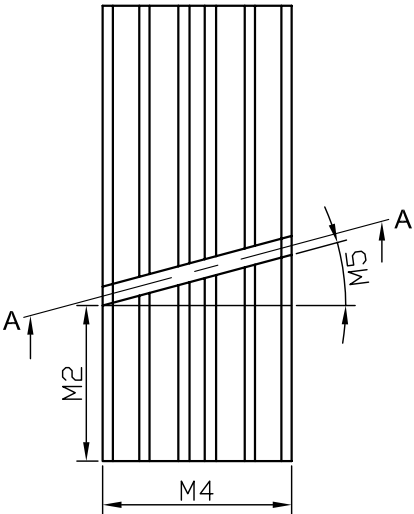
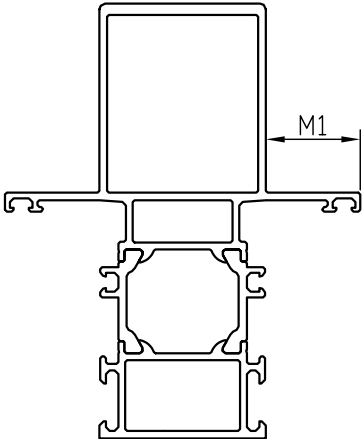
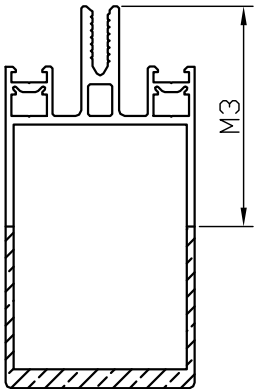
EOL

EOR

Serie	siehe K-Zeichnung
alle	



Schnitt A-A



M6 = Schnitttrichtung (0 = Y, 1 = X)

/* Tabelle : T000643.01

Offset-Tabelle zum Macro Schrägeschnitt : M000643

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:1

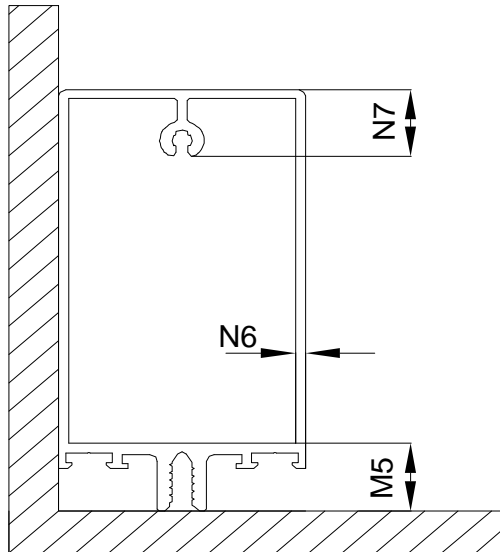
N1 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 670

Schifterschnitt mit und ohne Vorfräsen

BS 01 01 06 OAR M1 M2 M3 M4 M5 M6

OAL
OER
OEL



M1 = Winkel horizontal

M2 = Winkel vertikal

M3 = Breite Auflage

M4 = Höhe Auflage

M5 = Höhe Vollmaterial

M6 = 0 → vorfräsen (mit Programmstopp)

1 → schachteln

2 → scannen (bei PBS keine Funktion)

N1 = Vorschub fräsen seitlich

N2 = Vorschub fräsen oben

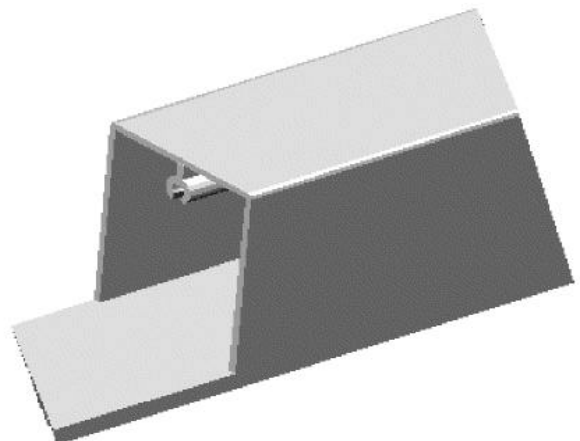
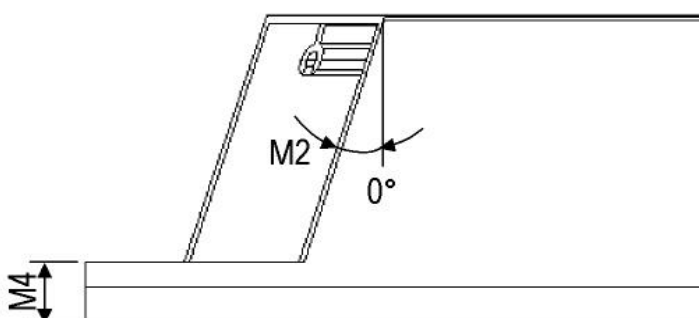
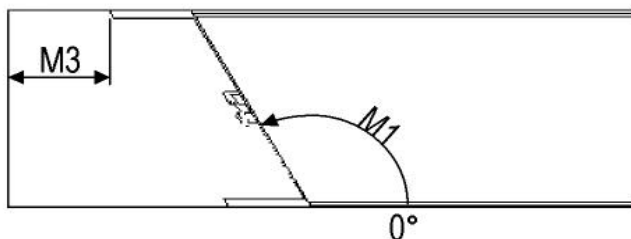
N3 = Vorschub sägen

N4 = Zustelltiefe vorfräsen (Zustellung pro Arbeitsgang, wirkt nur auf N7)

N5 = Aufmaß vorfräsen (standardmäßig 0,5mm-1mm, Aufmaß für anschließende Bearbeitung mit Scheibenfräser)

N6 = Materialstärke seitlich

N7 = Materialstärke oben



/*Tabelle : T000670.01

Offset-Tabelle zum Macro Schifterschnitt mit Vorfräsen:

M000670

Serie:

Anzahl Einträge:7

N1 : 100: Vorschub fräsen seitlich in Prozent

N2 : 100: Vorschub fräsen oben in Prozent

N3 : 100: Vorschub sägen

N4 : 50: max. Zustellschritt fräsen oben

N5 : 5: Aufmaß fräsen

N6 : 50: Materialstärke seitlich

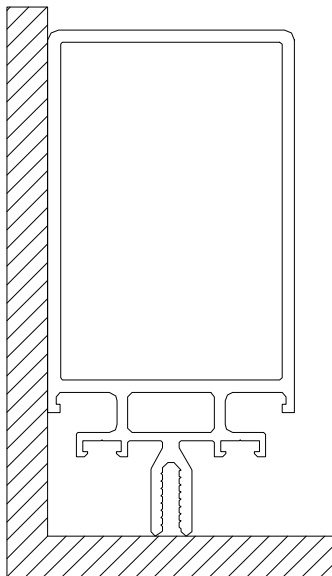
N7 : 100: Materialstärke oben

Makro 671

Stufen-Schifterschnitt

BS 01 01 02 OAR M1 M2 M3

OAL
OER
OEL



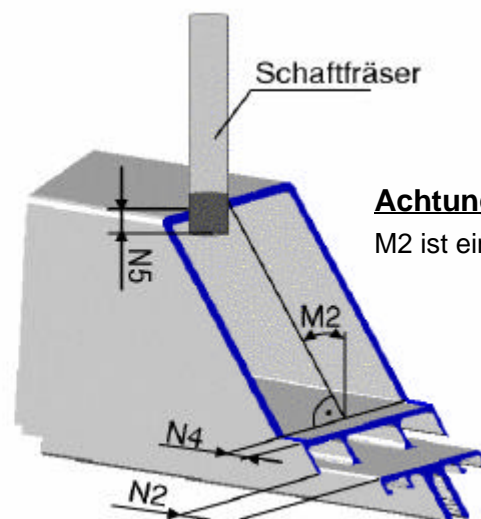
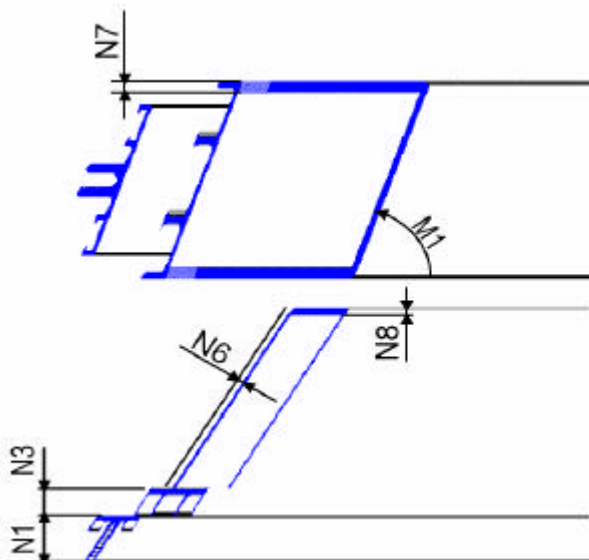
M1 = Winkel horizontal
M2 = Winkel vertikal
M3 = vorfr, sen 0 = nein 1 = ja

N1 = H'he erste Stufe
N2 = Breite erste Stufe
N3 = H'he zweite Stufe
N4 = Breite zweite Stufe

Wenn einstufig geklinkt werden soll, sind die Werte N1 und N2 auf "0" zu setzen. Verwenden Sie in diesem Fall nur die Tabellenwerte N3 und N4 zum Programmieren der Klinkung.

Achtung:

- um mit diesem Makro arbeiten zu können, muß der Profilstab, der bearbeitet werden soll rechtwinklig zugesägt sein!
- beim Bearbeiten in geänderter Spannlag sind die Winkel M1 und M2 umzurechnen (Flächenwinkel in Ebenenwinkel).



Achtung:

M2 ist ein Ebenenwinkel!

/*Tabelle : T000671.01

Offset-Tabelle zum Macro Stufen-Schifterschnitt :
M000671

Serie:

Anzahl Eintraege:11

N1 : 200: Höhe 1. Ebene

N2 : 100: Überstand 1. Ebene

N3 : 150: Höhe 2. Ebene

N4 : 100: Überstand 2. Ebene

N5 : 50: max. Zustellschritt fräsen oben

N6 : 5: Aufmaß fräsen

N7 : 50: Materialstärke seitlich

N8 : 100: Materialstärke oben

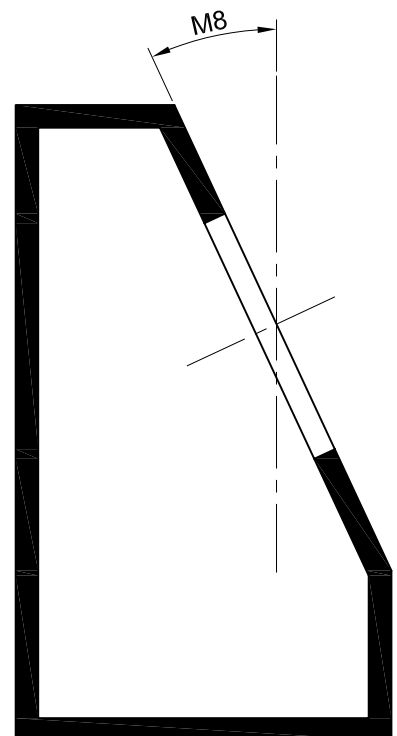
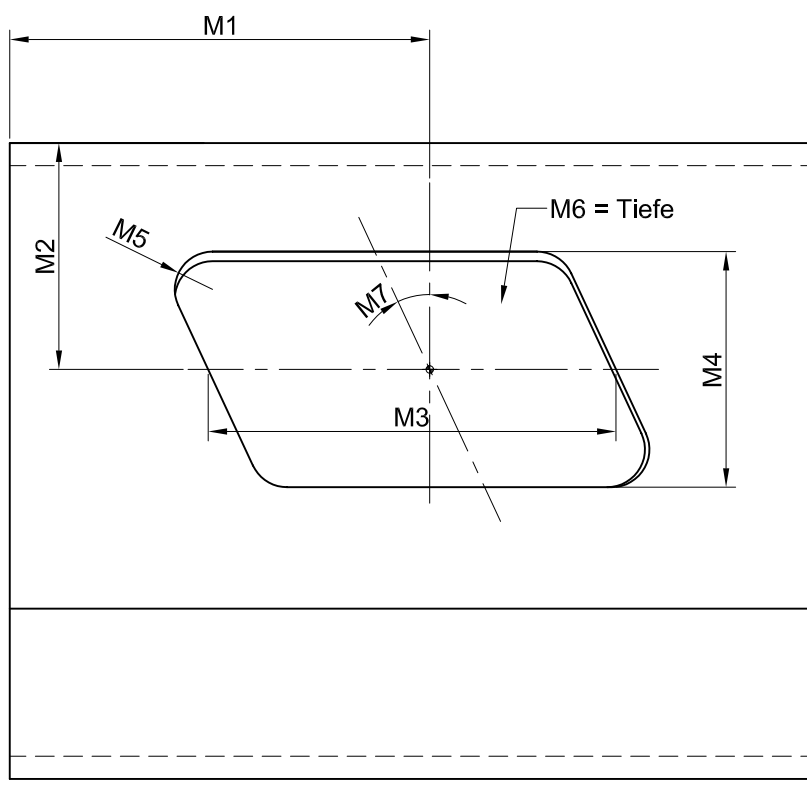
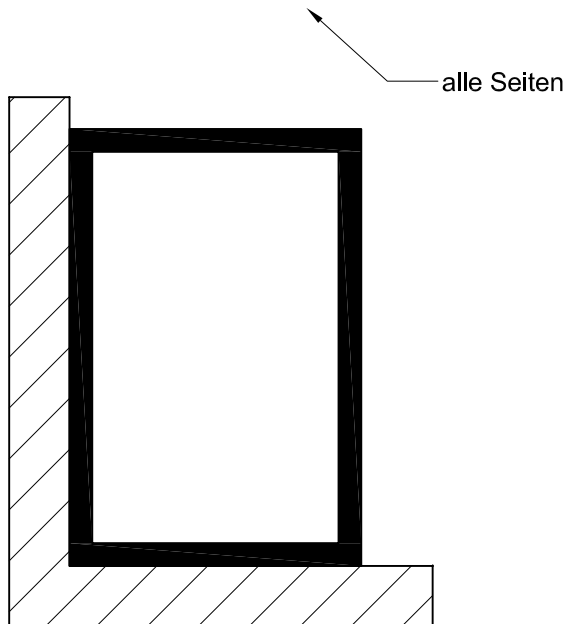
N9 : 100: Vorschub in Prozent

N10: 100: Vorschub fräsen seitlich in Prozent

N11: 100: Vorschub fräsen oben in Prozent

Makro 680 Raute ausräumend mit Neigwinkel (nicht für PBZ)

BS000680 01 09 . . . M1 M2 M3 M4 M5 M6 M7 M8 M9



M9 = Ausräumend 0=N, 1=J
N1 = Eintauchoffset
N2 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000680.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000680

Serie : alle Profile

Anzahl Einträge:2

N1	0	Eintauchoffset
N2	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000680.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000680

Serie : _____

Anzahl Einträge:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000680.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000680

Serie : _____

Anzahl Einträge:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000680.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000680

Serie : _____

Anzahl Einträge:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000680.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000680

Serie : _____

Anzahl Einträge:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000680.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000680

Serie : _____

Anzahl Einträge:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000680.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000680

Serie : _____

Anzahl Einträge:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000680.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000680

Serie : _____

Anzahl Einträge:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000680.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000680

Serie : _____

Anzahl Einträge:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000680.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000680

Serie : _____

Anzahl Einträge:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000680.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000680

Serie : _____

Anzahl Einträge:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000680.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000680

Serie : _____

Anzahl Einträge:2

N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000680.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000680

Serie : _____

Anzahl Einträge:2

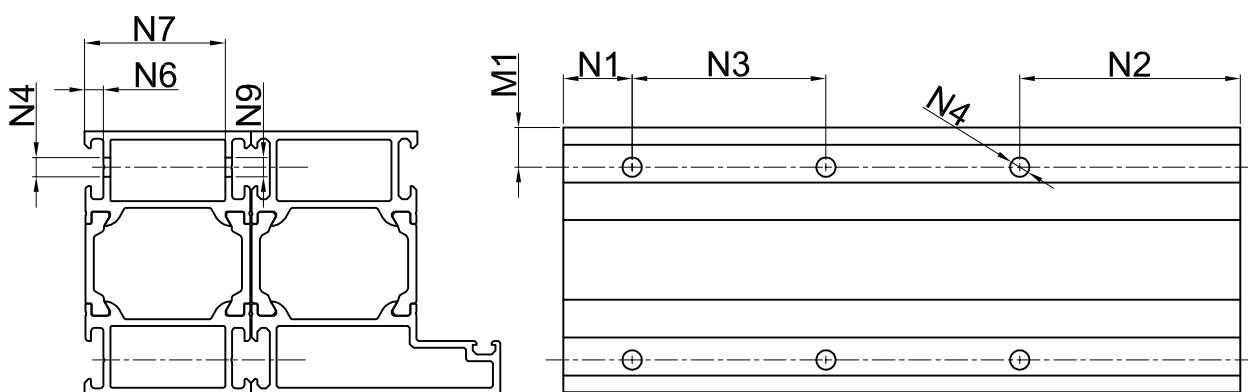
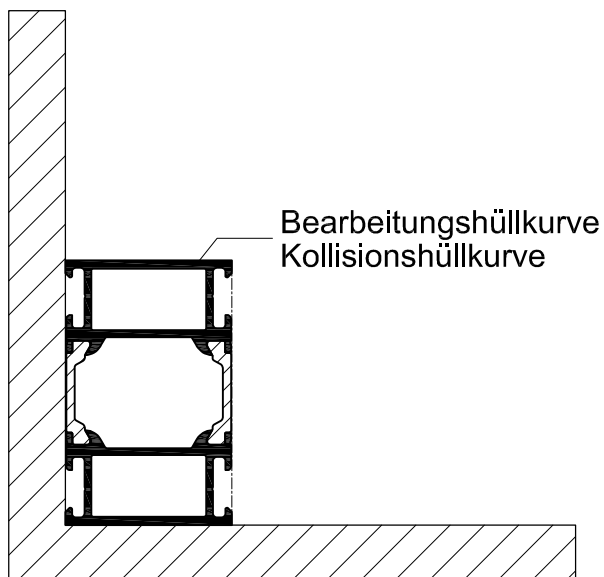
N1		Eintauchoffset
N2		Vorschub in Prozent

Makro 700 Befestigungsbohrungen Kupplungsprofil

BS000700 01 01 ORA M1 ...

Serie:
RS 120

siehe Zchnng.:
K 10367



N5 = Bohrtiefe

N8 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000700.01

Makro : M000700, Bef.-bohr. Kupplungsprofil
 Serie : Royal S 120
 Anzahl Einträge:10

N1	400	Abstand vom Anfang
N2	400	Abstand vom Ende
N3	2500	maximaler Bohrungsabstand
N4	42	Durchmesser 1. Wandung
N5	50	Bohrtiefe
N6	100	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	0	Durchmesser 2. Wandung
N10	50	Bohrtiefe 2. Wandung

/*Tabelle : T000700.04

Makro : M000700, Klinkung T-Stoß Schwelle
 Serie: AWS 75 BC.HI
 Anzahl Einträge:10

N1	80	Abstand vom Anfang
N2	100	Abstand vom Ende
N3	0	maximaler Bohrungsabstand
N4	100	Durchmesser 1. Wandung
N5	239	Bohrtiefe
N6	0	Eilgang Eintauchoffset
N7	239	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	42	Durchmesser 2. Wandung
N10	70	Bohrtiefe 2. Wandung

/*Tabelle : T000700.02

Makro : M000700, Bef.-bohr. Ri/Pf 149060
 Serie : FIRESTOP II
 Anzahl Einträge:10

N1	1000	Abstand vom Anfang
N2	1000	Abstand vom Ende
N3	3000	maximaler Bohrungsabstand
N4	50	Durchmesser 1. Wandung
N5	50	Bohrtiefe
N6	50	Eilgang Eintauchoffset
N7	370	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	50	Durchmesser 2. Wandung
N10	50	Bohrtiefe 2. Wandung

/*Tabelle : T000700.03

Makro : M000700
 Serie: Royal S 28 - Kupplungsprofil
 Anzahl Einträge:10

N1	1500	Abstand vom Anfang
N2	1500	Abstand vom Ende
N3	5000	maximaler Bohrungsabstand
N4	76	Durchmesser 1. Wandung
N5	150	Bohrtiefe
N6	0	Eilgang Eintauchoffset
N7	330	Eintauchoffset 2. Wand
N8	100	Vorschub in Prozent
N9	42	Durchmesser 2. Wandung
N10	50	Bohrtiefe 2. Wandung

/*Tabelle : T000700.____

Makro : M000700, _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Abstand vom Anfang
N2		Abstand vom Ende
N3		maximaler Bohrungsabstand
N4		Durchmesser 1. Wandung
N5		Bohrtiefe
N6		Eilgang Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2. Wand
N8		Vorschub in Prozent
N9		Durchmesser 2. Wandung
N10		Bohrtiefe 2. Wandung

/*Tabelle : T000700.____

Makro : M000700, _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Abstand vom Anfang
N2		Abstand vom Ende
N3		maximaler Bohrungsabstand
N4		Durchmesser 1. Wandung
N5		Bohrtiefe
N6		Eilgang Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2. Wand
N8		Vorschub in Prozent
N9		Durchmesser 2. Wandung
N10		Bohrtiefe 2. Wandung

/*Tabelle : T000700.____

Makro : M000700, _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Abstand vom Anfang
N2		Abstand vom Ende
N3		maximaler Bohrungsabstand
N4		Durchmesser 1. Wandung
N5		Bohrtiefe
N6		Eilgang Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2. Wand
N8		Vorschub in Prozent
N9		Durchmesser 2. Wandung
N10		Bohrtiefe 2. Wandung

/*Tabelle : T000700.____

Makro : M000700, _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Abstand vom Anfang
N2		Abstand vom Ende
N3		maximaler Bohrungsabstand
N4		Durchmesser 1. Wandung
N5		Bohrtiefe
N6		Eilgang Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2. Wand
N8		Vorschub in Prozent
N9		Durchmesser 2. Wandung
N10		Bohrtiefe 2. Wandung

/*Tabelle : T000700.____

Makro : M000700, _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Abstand vom Anfang
N2		Abstand vom Ende
N3		maximaler Bohrungsabstand
N4		Durchmesser 1. Wandung
N5		Bohrtiefe
N6		Eilgang Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2. Wand
N8		Vorschub in Prozent
N9		Durchmesser 2. Wandung
N10		Bohrtiefe 2. Wandung

/*Tabelle : T000700.____

Makro : M000700, _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:10

N1		Abstand vom Anfang
N2		Abstand vom Ende
N3		maximaler Bohrungsabstand
N4		Durchmesser 1. Wandung
N5		Bohrtiefe
N6		Eilgang Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2. Wand
N8		Vorschub in Prozent
N9		Durchmesser 2. Wandung
N10		Bohrtiefe 2. Wandung

Makro 701

Klinkung T-Verbinder u. Kupplungsprofil

BS 701 0X 02 ALO M1... M2 ...

ARO

ELO

ERO

Serie:

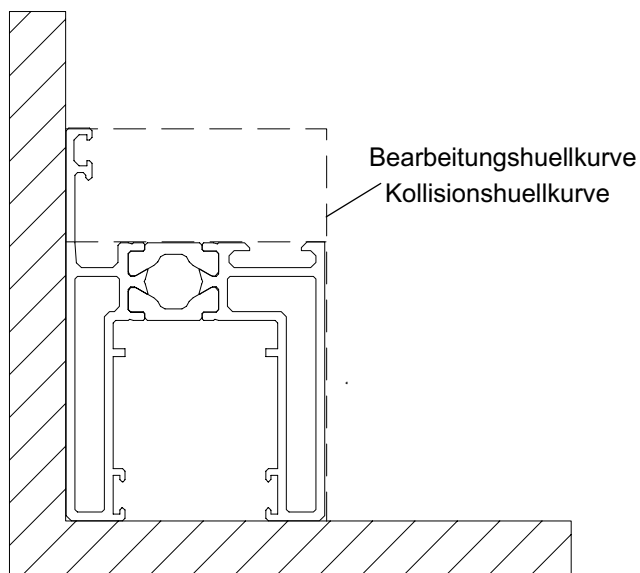
RS 120

RS 120

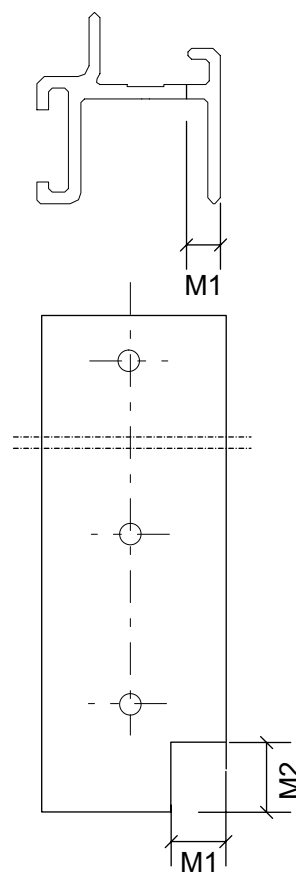
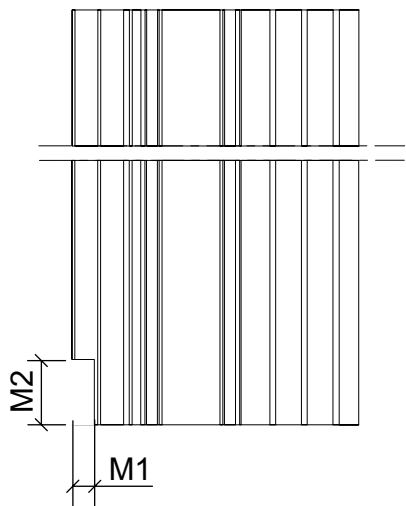
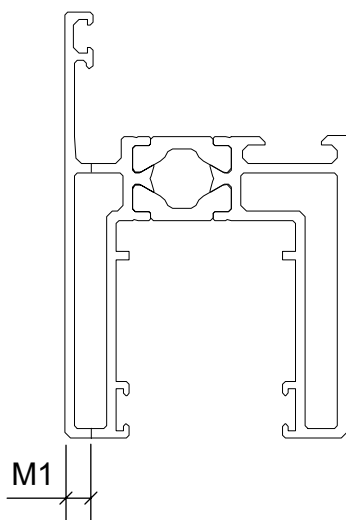
siehe Zchnng.

K 10367

K 10377



N1 = Maschinentyp (1=PBZ, 2=PBS, 3=PBC)



/* Tabelle : T000701.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000701

Serie : Royal-S 120 Klinkung T-Verb. u. Kupplungsprofil

Anzahl Einträge:2

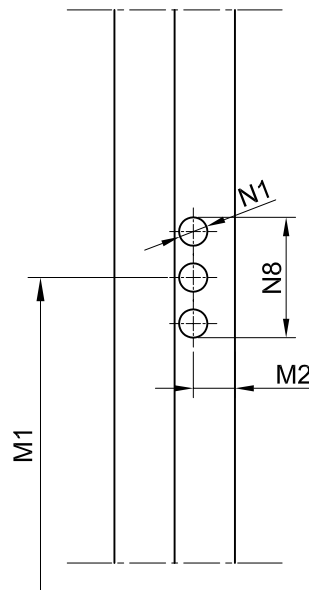
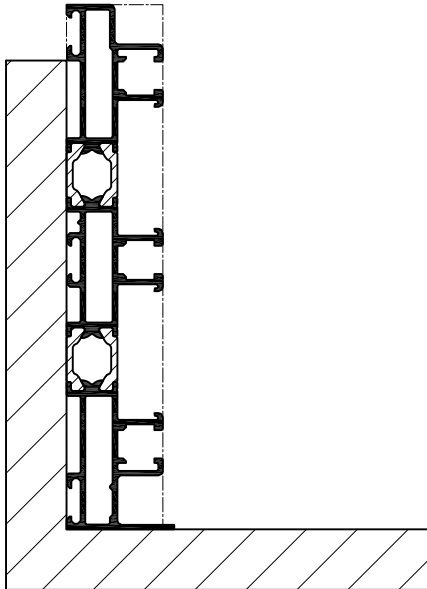
N1 : 20: Maschinentyp (1:PBZ/2:PBS/3:PBC)

N2 : 100: Vorschub in Prozent

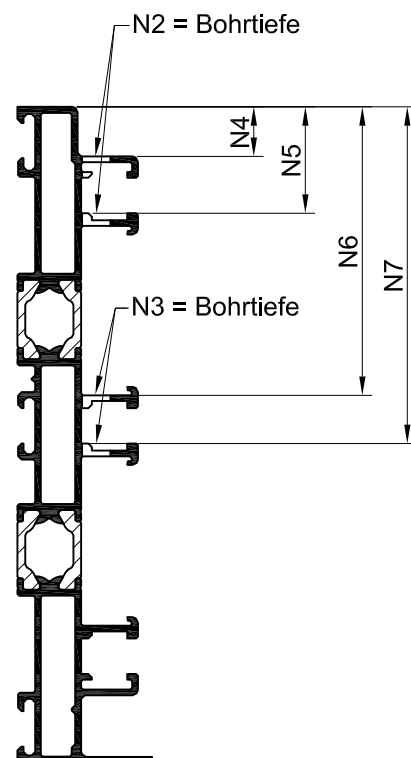
Makro 702 Entwässerungsbohrungen d. mehrere Wandungen

BS000702 01 02 . . . M1 M2

alle Seiten



Achtung: kurze WZ-Halterung und
langes WZ einsetzen



N9 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000702.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000702
Serie : Entwässerung Royal S 120
Anzahl Einträge:9

N1	80	Durchmesser
N2	70	Bohrtiefe 1.+2.Wand
N3	50	Bohrtiefe 3.+4.Wand
N4	140	Eintauchoffset
N5	300	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	814	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	950	Eintauchoffset auf 4.Wand
N8	0	Gesamtabstand Bohrungen
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000702.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000702
Serie : Entw. 2- und 3-gleisig RS 120
Anzahl Einträge:9

N1	80	Durchmesser
N2	70	Bohrtiefe 1.+2.Wand
N3	0	Bohrtiefe 3.+4.Wand
N4	140	Eintauchoffset
N5	300	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 4.Wand
N8	0	Gesamtabstand Bohrungen
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000702.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000702
Serie : Entwässerung 1-gleisig Royal-S 120
Anzahl Einträge:9

N1	80	Durchmesser
N2	40	Bohrtiefe 1.+2.Wand
N3	0	Bohrtiefe 3.+4.Wand
N4	205	Eintauchoffset
N5	379	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 4.Wand
N8	0	Gesamtabstand Bohrungen
N9	100	Vorschubfaktor in Prozent

/*Tabelle : T000702.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000702
Serie : Entwässerung Royal S 160.HI
Anzahl Einträge:9

N1	120	Durchmesser
N2	70	Bohrtiefe 1.+2.Wand
N3	0	Bohrtiefe 3.+4.Wand
N4	0	Eintauchoffset
N5	295	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 4.Wand
N8	0	Gesamtabstand Bohrungen
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000702.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000702
Serie : Entwässerung Royal S 160.HI
Anzahl Einträge:9

N1	80	Durchmesser
N2	70	Bohrtiefe 1.+2.Wand
N3	0	Bohrtiefe 3.+4.Wand
N4	0	Eintauchoffset
N5	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 4.Wand
N8	0	Gesamtabstand Bohrungen
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000702.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000702
Serie : Entwässerung Royal S 120+ 148080
Anzahl Einträge:9

N1	80	Durchmesser
N2	70	Bohrtiefe 1.+2.Wand
N3	0	Bohrtiefe 3.+4.Wand
N4	550	Eintauchoffset
N5	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 4.Wand
N8	340	Gesamtabstand Bohrungen
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000702.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000702
Serie : Entwässerung Royal S 120+ 148010
Anzahl Einträge:9

N1	80	Durchmesser
N2	70	Bohrtiefe 1.+2.Wand
N3	0	Bohrtiefe 3.+4.Wand
N4	700	Eintauchoffset
N5	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 4.Wand
N8	340	Gesamtabstand Bohrungen
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000702.08

Offset-Tabelle zum Makro : M000702
Serie : Entwässerung Royal S 18 308040
Anzahl Einträge:9

N1	80	Durchmesser
N2	40	Bohrtiefe 1.+2.Wand
N3	0	Bohrtiefe 3.+4.Wand
N4	0	Eintauchoffset
N5	400	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 4.Wand
N8	340	Gesamtabstand Bohrungen
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000702.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000702
 Serie : Entwässerung Royal S 18 308040
 Anzahl Einträge:9

N1	80	Durchmesser
N2	40	Bohrtiefe 1.+2.Wand
N3	0	Bohrtiefe 3.+4.Wand
N4	0	Eintauchoffset
N5	480	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 4.Wand
N8	340	Gesamtabstand Bohrungen
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000702.10

Makro : M000702, Entwässerung
 Serie : AWS BS
 Anzahl Einträge:9

N1	50	Durchmesser
N2	50	Bohrtiefe 1.+2.Wand
N3	0	Bohrtiefe 3.+4.Wand
N4	50	Eintauchoffset
N5	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 4.Wand
N8	580	Gesamtabstand Bohrungen
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000702.11

Makro : M000702
 Serie : Entwässerung ASS 43/48
 Anzahl Einträge:9

N1	120	Durchmesser
N2	70	Bohrtiefe 1.+2.Wand
N3	0	Bohrtiefe 3.+4.Wand
N4	-200	Eintauchoffset
N5	50	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	0	Eintauchoffset auf 4.Wand
N8	0	Gesamtabstand Bohrungen
N9	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000702. __

Offset-Tabelle zum Makro : M000702

Serie: _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Durchmesser
N2		Bohrtiefe 1.+2.Wand
N3		Bohrtiefe 3.+4.Wand
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Eintauchoffset auf 4.Wand
N8		Gesamtabstand Bohrungen
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000702. __

Offset-Tabelle zum Makro : M000702

Serie: _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Durchmesser
N2		Bohrtiefe 1.+2.Wand
N3		Bohrtiefe 3.+4.Wand
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Eintauchoffset auf 4.Wand
N8		Gesamtabstand Bohrungen
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000702. __

Offset-Tabelle zum Makro : M000702

Serie: _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Durchmesser
N2		Bohrtiefe 1.+2.Wand
N3		Bohrtiefe 3.+4.Wand
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Eintauchoffset auf 4.Wand
N8		Gesamtabstand Bohrungen
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000702. __

Offset-Tabelle zum Makro : M000702

Serie: _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Durchmesser
N2		Bohrtiefe 1.+2.Wand
N3		Bohrtiefe 3.+4.Wand
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Eintauchoffset auf 4.Wand
N8		Gesamtabstand Bohrungen
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000702. __

Offset-Tabelle zum Makro : M000702

Serie: _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Durchmesser
N2		Bohrtiefe 1.+2.Wand
N3		Bohrtiefe 3.+4.Wand
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Eintauchoffset auf 4.Wand
N8		Gesamtabstand Bohrungen
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000702. __

Offset-Tabelle zum Makro : M000702

Serie: _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Durchmesser
N2		Bohrtiefe 1.+2.Wand
N3		Bohrtiefe 3.+4.Wand
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Eintauchoffset auf 4.Wand
N8		Gesamtabstand Bohrungen
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000702. __

Offset-Tabelle zum Makro : M000702

Serie: _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Durchmesser
N2		Bohrtiefe 1.+2.Wand
N3		Bohrtiefe 3.+4.Wand
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Eintauchoffset auf 4.Wand
N8		Gesamtabstand Bohrungen
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000702. __

Offset-Tabelle zum Makro : M000702

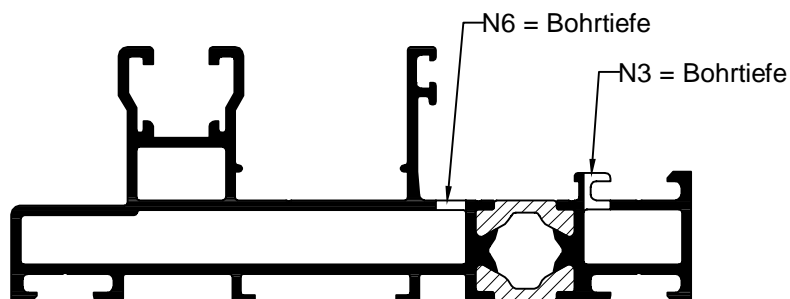
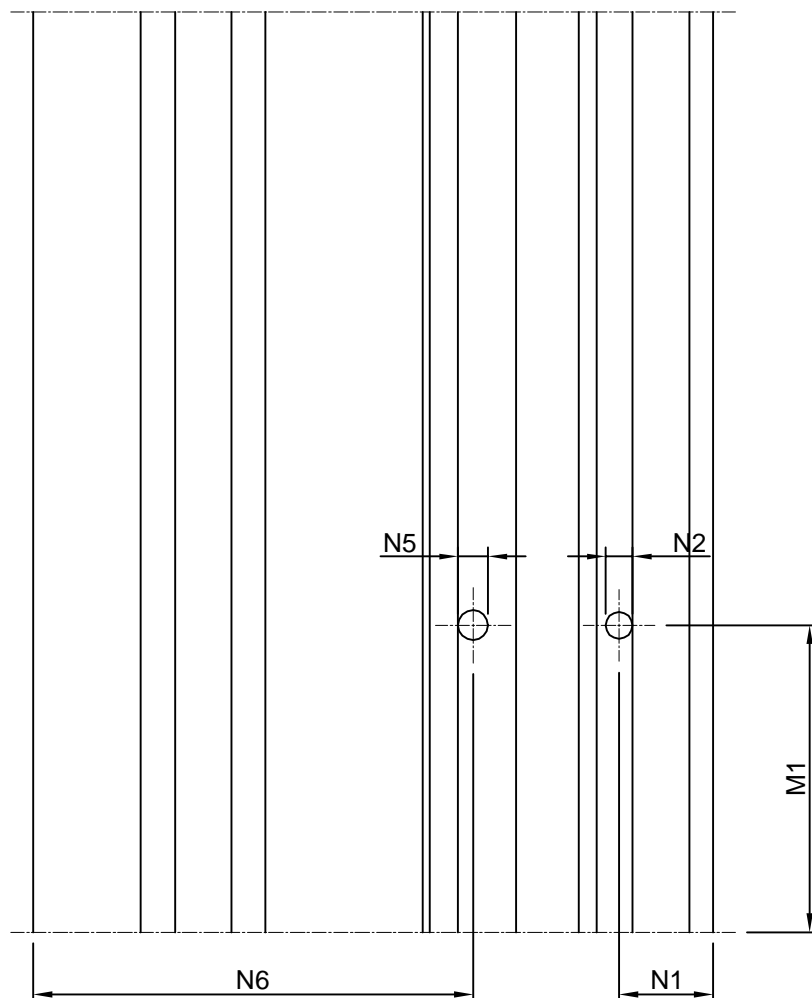
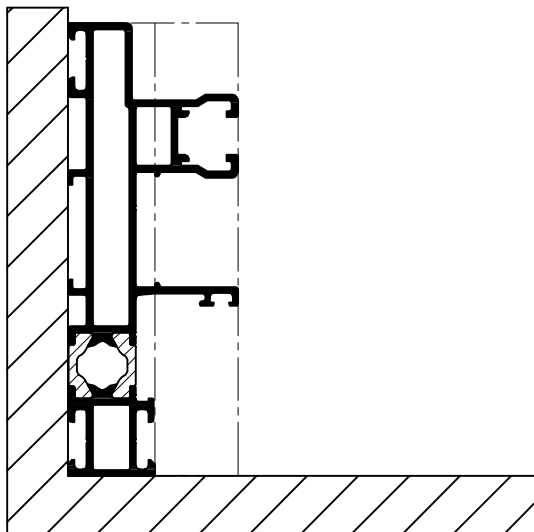
Serie: _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Durchmesser
N2		Bohrtiefe 1.+2.Wand
N3		Bohrtiefe 3.+4.Wand
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Eintauchoffset auf 4.Wand
N8		Gesamtabstand Bohrungen
N9		Vorschub in Prozent

Makro 703 T-Verbinderbohrung Blendrahmen

BS000703 01 01 RAU M1



N7 = Eintauchoffest Innenschale
 N8 = Vorschub in Prozent
 N9 = Eintauchoffest Aussenschale

/*Tabelle : T000703.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000703

Serie : Royal-S 120 T-Verb. 216901 an 148060

Anzahl Einträge:8

N1 : 166: Seitenabstand Innenschale

N2 : 32: Bohrungsdurchmesser

N3 : 80: Bohrungstiefe

N4 : 778: Seitenabstand Aussenschale

N5 : 32: Bohrungsdurchmesser

N6 : 80: Bohrungstiefe

N7 : 0: Eilgang Eintauchoffset

N8 : 100: Vorschub in Prozent

Makro 704 Bohrungspaar für T-Verb. und Laufwagen

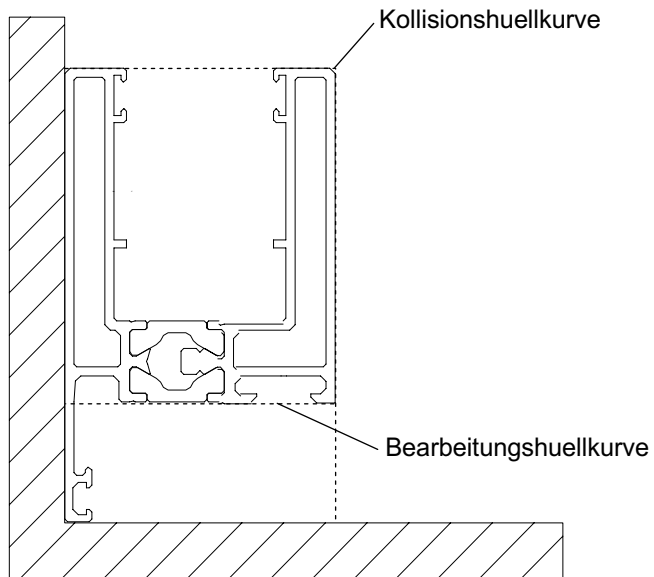
BS 704 0X 02 OLA M1.... M2

Serie:

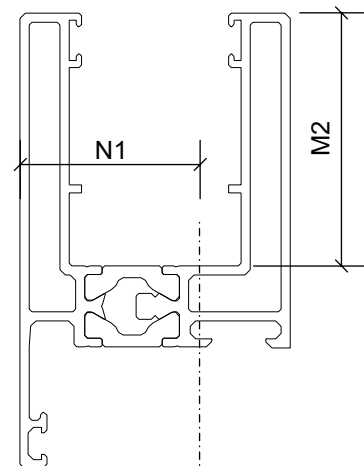
siehe Zchnng.

RS 120

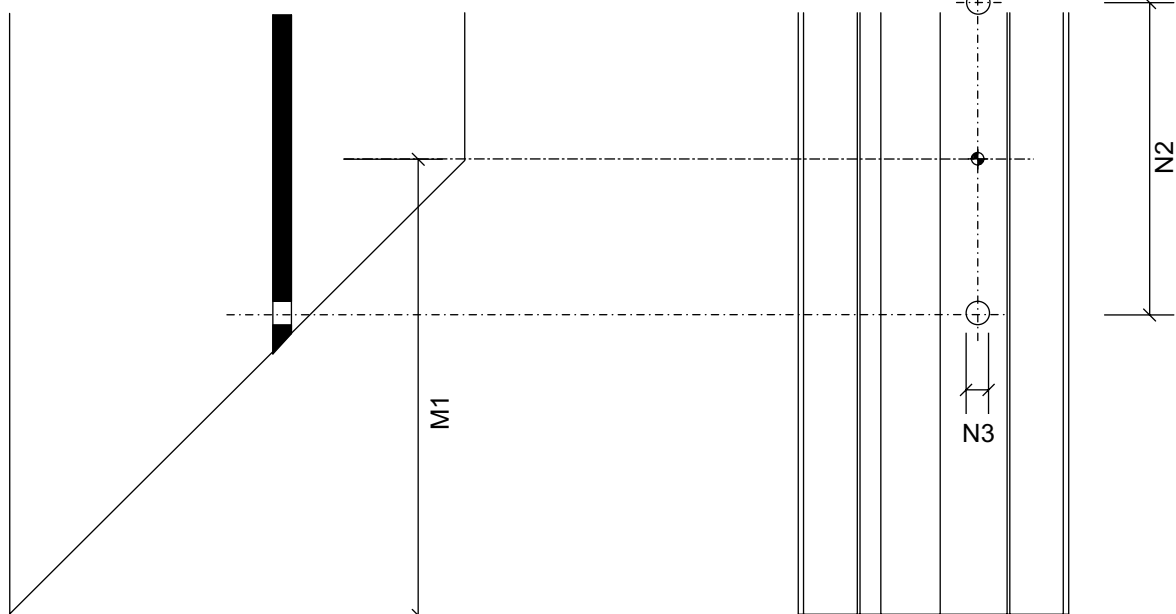
K10367



Makro auf Bearbeitungshüllkurve



N4 = Bohrtiefe



makro_704

/* Tabelle : T000704.01

Offset-Tabelle zum Makro: Bohrungen f. T-Verbinder
Serie: Royal S 120
Anzahl Einträge:5

N1	165	Seitenabstand
N2	140	Bohrungsabstand
N3	42	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000704.02

Offset-Tabelle zum Makro: Bohrungen f. Schiebe-Beschlag
Serie: Royal S 120
Anzahl Einträge:5

N1	250	Seitenabstand
N2	740	Bohrungsabstand
N3	42	Bohrungsdurchmesser
N4	165	Bohrungstiefe
N5	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000704.03

Offset-Tabelle zum Makro: Bohrungen f. Schiebe-Beschlag
Serie: Royal S 120 Profil 148020
Anzahl Einträge:5

N1	250	Seitenabstand
N2	500	Bohrungsabstand
N3	42	Bohrungsdurchmesser
N4	165	Bohrungstiefe
N5	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000704.04

Offset-Tabelle zum Makro: Bohrungen f. Schiebe-Beschlag
Serie: Royal S 120 Profil 148020
Anzahl Einträge:5

N1	250	Seitenabstand
N2	400	Bohrungsabstand
N3	52	Bohrungsdurchmesser
N4	165	Bohrungstiefe
N5	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000704.05

Offset-Tabelle zum Makro: Bohrungen f. Schiebe-Beschlag
Serie: Royal S 120
Anzahl Einträge:5

N1	250	Seitenabstand
N2	400	Bohrungsabstand
N3	52	Bohrungsdurchmesser
N4	165	Bohrungstiefe
N5	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000704.06

Offset-Tabelle Makro: Bohrungen f. Schiebe-Beschlag
Serie: Royal S 120 Profil 148030
Anzahl Einträge:5

N1	250	Seitenabstand
N2	400	Bohrungsabstand
N3	52	Bohrungsdurchmesser
N4	165	Bohrungstiefe
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000704.07

Offset-Tabelle zum Makro: Bohrungen f. Schiebe-Beschlag
Serie: Royal S 120 Laufwagen
Anzahl Einträge:5

N1	250	Seitenabstand
N2	740	Bohrungsabstand
N3	42	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000704.08

Offset-Tabelle zum Makro: Bohrungen f. Schiebe-Beschlag
Serie: Royal S 120 Profil 148350
Anzahl Einträge:5

N1	250	Seitenabstand
N2	500	Bohrungsabstand
N3	42	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000704.09

Offset-Tabelle Makro: Bohrungen f. Schiebe-Beschlag
Serie: Royal S 120+, Befestigungsgarnitur 238480,-496
Anzahl Einträge:5

N1	250	Seitenabstand
N2	0	Bohrungsabstand
N3	42	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000704.10

Offset-Tabelle zum Makro: Bohrungen f. Schiebe-Beschlag
Serie: Royal S 120+ Befestigungsgarnitur 238480, -496, Blendrahmen
Anzahl Einträge:5

N1	250	Seitenabstand
N2	500	Bohrungsabstand
N3	52	Bohrungsdurchmesser
N4	165	Bohrungstiefe
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000704.11

Offset-Tabelle: Bohrungen f. Schiebe-Beschlag
 Serie: Royal S 120+ Laufwagen 233908
 Anzahl Eintraege:5

N1	250	Seitenabstand
N2	550	Bohrungsabstand
N3	42	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000704.12

Offset-Tabelle: Bohrungen f. Schiebe-Beschlag
 Serie: Royal S 160.HI Laufwagen 233908
 Anzahl Eintraege:5

N1	280	Seitenabstand
N2	550	Bohrungsabstand
N3	42	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000704.13

Offset-Tabelle: Bohrungen f. Schiebe-Beschlag
 Serie: Royal S 160.HI Distanzstück 238841
 Anzahl Eintraege:5

N1	280	Seitenabstand
N2	450	Bohrungsabstand
N3	42	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000704.14

Offset-Tabelle: Bohrungen f. Schiebe-Beschlag
 Serie: Royal S 160.HI Laufwagen 233907
 Anzahl Eintraege:5

N1	280	Seitenabstand
N2	500	Bohrungsabstand
N3	42	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000704.16

Offset-Tabelle: Bohrungen f. Schiebe-Beschlag
 Serie: Royal S 160.HI Distanzstück 238841
 Anzahl Eintraege:5

N1	280	Seitenabstand
N2	0	Bohrungsabstand
N3	52	Bohrungsdurchmesser
N4	200	Bohrungstiefe
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000704.17

Offset-Tabelle: Bohrungen Interface e-slide
 Serie: Royal S 120+
 Anzahl Eintraege:5

N1	250	Seitenabstand
N2	1600	Bohrungsabstand
N3	35	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000704.18

Offset-Tabelle: Bohrungen Brückenmotor e-slide
 Serie: Royal S 120+
 Anzahl Eintraege:5

N1	250	Seitenabstand
N2	1300	Bohrungsabstand
N3	35	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000704.19

Offset-Tabelle: Bohrungen Brückenmotor e-slide
 Serie: Royal S 120+
 Anzahl Eintraege:5

N1	180	Seitenabstand
N2	0	Bohrungsabstand
N3	80	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000704.20

Offset-Tabelle: Bohrungen Interface e-slide
 Serie: Royal S 160.HI
 Anzahl Eintraege:5

N1	280	Seitenabstand
N2	1600	Bohrungsabstand
N3	35	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000704.21

Offset-Tabelle: Bohrungen Brückenmotor e-slide
 Serie: Royal S 160.HI
 Anzahl Eintraege:5

N1	280	Seitenabstand
N2	1300	Bohrungsabstand
N3	35	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000704.22

Offset-Tabelle: Bohrungen Brückenmotor e-slide

Serie: Royal S 120+

Anzahl Einträge:5

N1	210	Seitenabstand
N2	0	Bohrungsabstand
N3	80	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000704.23

Offset-Tabelle: Bohrungen Brückenmotor e-slide

Serie: Royal S 160.HI e-slide Laufwagen

Anzahl Einträge:5

N1	280	Seitenabstand
N2	150	Bohrungsabstand
N3	42	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000704.24

Offset-Tabelle zum Makro: Bohrungen f. Schiebe-
Beschlag

Serie: Royal S 120+ Laufwagen 233908

Anzahl Einträge:5

N1	250	Seitenabstand
N2	150	Bohrungsabstand
N3	42	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000704.25

Makro: Bohrungen Laufwagen

Serie: ASS 43 Laufwagen 248484

Anzahl Einträge:5

N1	215	Seitenabstand
N2	1100	Bohrungsabstand
N3	32	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000704.26

Makro: Bohrungen Laufwagen

Serie: ASS 48 Laufwagen 248484

Anzahl Einträge:5

N1	240	Seitenabstand
N2	1100	Bohrungsabstand
N3	32	Bohrungsdurchmesser
N4	60	Bohrungstiefe
N5	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000704.____

Offset-Tabelle Makro: Bohrungen f. Schiebe-Beschlag
Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000704.____

Offset-Tabelle Makro: Bohrungen f. Schiebe-Beschlag
Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000704.____

Offset-Tabelle Makro: Bohrungen f. Schiebe-Beschlag
Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000704.____

Offset-Tabelle Makro: Bohrungen f. Schiebe-Beschlag
Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000704.____

Offset-Tabelle Makro: Bohrungen f. Schiebe-Beschlag
Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000704.____

Offset-Tabelle Makro: Bohrungen f. Schiebe-Beschlag
Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000704.____

Offset-Tabelle Makro: Bohrungen f. Schiebe-Beschlag
Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000704.____

Offset-Tabelle Makro: Bohrungen f. Schiebe-Beschlag
Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000704.____

Offset-Tabelle Makro: Bohrungen f. Schiebe-Beschlag
Serie: _____

Anzahl Einträge:5

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000704.____

Offset-Tabelle Makro: Bohrungen f. Schiebe-Beschlag
Serie: _____

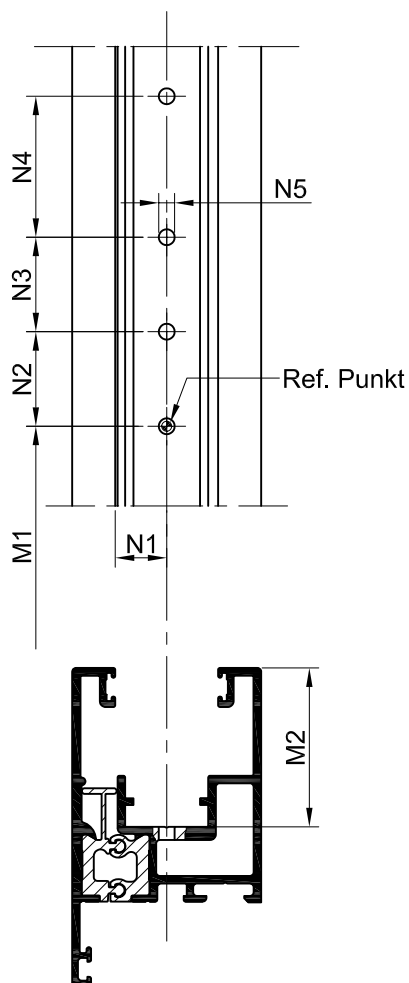
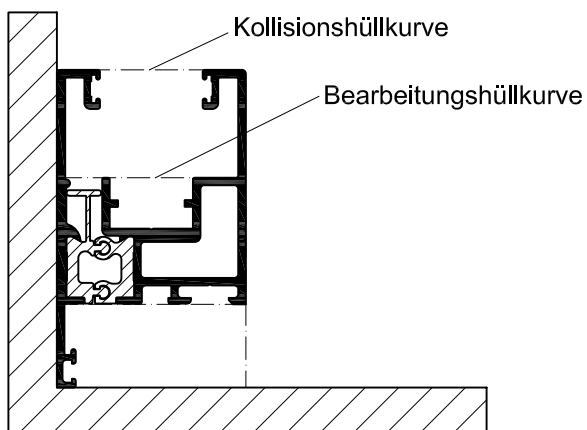
Anzahl Einträge:5

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Vorschubfaktor

Makro 705 Befestigungsbohrungen für Auflaufbremse

BS000705 01 02 ORA M1 M2
 ORE
 OLA
 OLE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 120+	K15032



N6 = Bohrtiefe
 N7 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000705.01

Offset-Tabelle zum Makro: Befestigungsbohrungen

Auflaufbremse

Serie: Royal S 120+

Anzahl Einträge:7

N1	250	Seitenabstand
N2	250	Bohrungsabstand 1
N3	250	Bohrungsabstand 2
N4	0	Bohrungsabstand 3
N5	42	Bohrungsdurchmesser
N6	70	Bohrungstiefe
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000705.02

Offset-Tabelle zum Makro: Befestigungsbohrungen

Auflaufbremse

Serie: Royal S 160.HI, Flügelprofil

Anzahl Einträge:7

N1	280	Seitenabstand
N2	250	Bohrungsabstand 1
N3	250	Bohrungsabstand 2
N4	0	Bohrungsabstand 3
N5	42	Bohrungsdurchmesser
N6	70	Bohrungstiefe
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000705.____

Offset-Tabelle zum Makro: Befestigungsbohrungen
Auflaufbremse

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand 1
N3		Bohrungsabstand 2
N4		Bohrungsabstand 3
N5		Bohrungsdurchmesser
N6		Bohrungstiefe
N7		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000705.____

Offset-Tabelle zum Makro: Befestigungsbohrungen
Auflaufbremse

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand 1
N3		Bohrungsabstand 2
N4		Bohrungsabstand 3
N5		Bohrungsdurchmesser
N6		Bohrungstiefe
N7		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000705.____

Offset-Tabelle zum Makro: Befestigungsbohrungen
Auflaufbremse

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand 1
N3		Bohrungsabstand 2
N4		Bohrungsabstand 3
N5		Bohrungsdurchmesser
N6		Bohrungstiefe
N7		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000705.____

Offset-Tabelle zum Makro: Befestigungsbohrungen
Auflaufbremse

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand 1
N3		Bohrungsabstand 2
N4		Bohrungsabstand 3
N5		Bohrungsdurchmesser
N6		Bohrungstiefe
N7		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000705.____

Offset-Tabelle zum Makro: Befestigungsbohrungen
Auflaufbremse

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand 1
N3		Bohrungsabstand 2
N4		Bohrungsabstand 3
N5		Bohrungsdurchmesser
N6		Bohrungstiefe
N7		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000705.____

Offset-Tabelle zum Makro: Befestigungsbohrungen
Auflaufbremse

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand 1
N3		Bohrungsabstand 2
N4		Bohrungsabstand 3
N5		Bohrungsdurchmesser
N6		Bohrungstiefe
N7		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000705.____

Offset-Tabelle zum Makro: Befestigungsbohrungen
Auflaufbremse

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand 1
N3		Bohrungsabstand 2
N4		Bohrungsabstand 3
N5		Bohrungsdurchmesser
N6		Bohrungstiefe
N7		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000705.____

Offset-Tabelle zum Makro: Befestigungsbohrungen
Auflaufbremse

Serie: _____

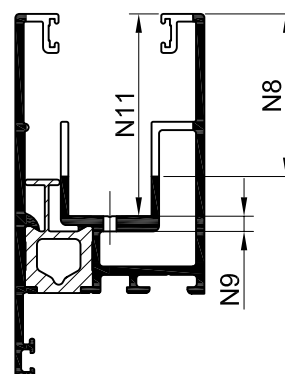
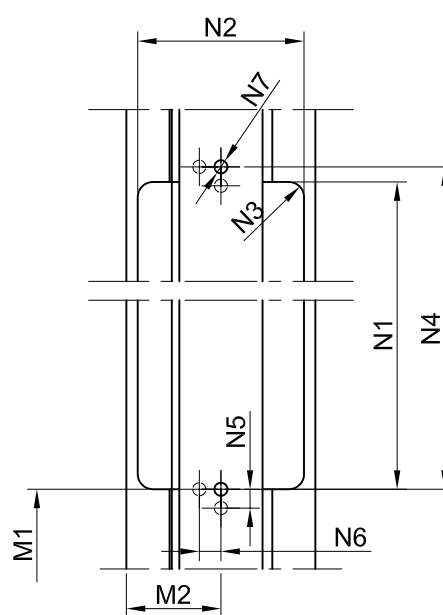
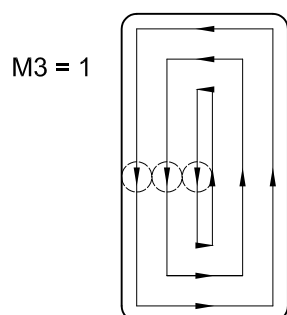
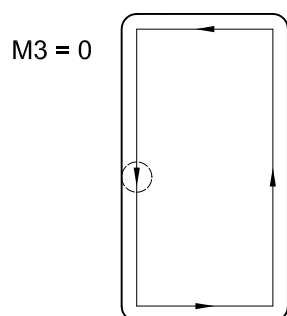
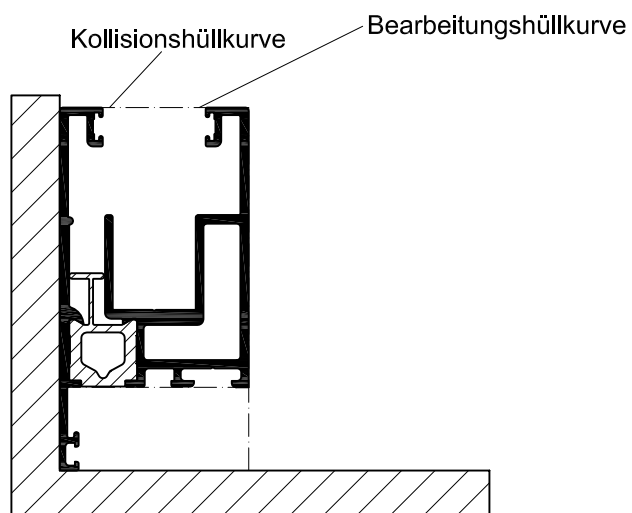
Anzahl Einträge:7

N1		Seitenabstand
N2		Bohrungsabstand 1
N3		Bohrungsabstand 2
N4		Bohrungsabstand 3
N5		Bohrungsdurchmesser
N6		Bohrungstiefe
N7		Vorschubfaktor

Makro 706 Aussparung e-slide

BS000706 01 03 ORA M1 M2 M3
 ORE
 OLA
 OLE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 120+	K15270



N10 = Eintauchoffset Fräsung
 N12 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000706.01

Offset-Tabelle: Ausnehmung e-slide
 Serie : Royal S 120+
 Anzahl Einträge:12

N1	2700	Länge der Ausnehmung
N2	440	Breite der Ausnehmung
N3	51	Eckenradius
N4	2740	Bohrungsabstand
N5	20	X-Offset Bohrungen
N6	0	Y-Offset Bohrungen
N7	35	Bohrungsdurchmesser
N8	430	Frästiefe
N9	70	Bohrtiefe
N10	0	Eintauchoffset Fräsung
N11	530	Eintauchoffset Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000706.04

Offset-Tabelle: Ausnehmung Hubmotor e-slide
 Serie : Royal S 160.HI
 Anzahl Einträge:12

N1	2300	Länge der Ausnehmung
N2	150	Breite der Ausnehmung
N3	51	Eckenradius
N4	3740	Bohrungsabstand
N5	0	X-Offset Bohrungen
N6	150	Y-Offset Bohrungen
N7	35	Bohrungsdurchmesser
N8	255	Frästiefe
N9	70	Bohrtiefe
N10	300	Eintauchoffset Fräsung
N11	555	Eintauchoffset Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000706.02

Offset-Tabelle: Ausnehmung e-slide
 Serie : Royal S 120+
 Anzahl Einträge:12

N1	2300	Länge der Ausnehmung
N2	150	Breite der Ausnehmung
N3	51	Eckenradius
N4	3740	Bohrungsabstand
N5	0	X-Offset Bohrungen
N6	140	Y-Offset Bohrungen
N7	35	Bohrungsdurchmesser
N8	535	Frästiefe
N9	70	Bohrtiefe
N10	0	Eintauchoffset Fräsung
N11	535	Eintauchoffset Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000706.03

Offset-Tabelle: Ausfräsung Schiebeantrieb e-slide
 Serie : Royal S 160.HI
 Anzahl Einträge:12

N1	2700	Länge der Ausnehmung
N2	440	Breite der Ausnehmung
N3	51	Eckenradius
N4	2740	Bohrungsabstand
N5	0	X-Offset Bohrungen
N6	0	Y-Offset Bohrungen
N7	35	Bohrungsdurchmesser
N8	150	Frästiefe
N9	70	Bohrtiefe
N10	300	Eintauchoffset Fräsung
N11	555	Eintauchoffset Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000706.____

Anzahl Einträge:12

N1	Länge der Ausnehmung
N2	Breite der Ausnehmung
N3	Eckenradius
N4	Bohrungsabstand
N5	X-Offset Bohrungen
N6	Y-Offset Bohrungen
N7	Bohrungsdurchmesser
N8	Frästiefe
N9	Bohrtiefe
N10	Eintauchoffset Fräsung
N11	Eintauchoffset Bohrung
N12	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000706.____

Anzahl Einträge:12

N1	Länge der Ausnehmung
N2	Breite der Ausnehmung
N3	Eckenradius
N4	Bohrungsabstand
N5	X-Offset Bohrungen
N6	Y-Offset Bohrungen
N7	Bohrungsdurchmesser
N8	Frästiefe
N9	Bohrtiefe
N10	Eintauchoffset Fräsung
N11	Eintauchoffset Bohrung
N12	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000706.____

Anzahl Einträge:12

N1	Länge der Ausnehmung
N2	Breite der Ausnehmung
N3	Eckenradius
N4	Bohrungsabstand
N5	X-Offset Bohrungen
N6	Y-Offset Bohrungen
N7	Bohrungsdurchmesser
N8	Frästiefe
N9	Bohrtiefe
N10	Eintauchoffset Fräsung
N11	Eintauchoffset Bohrung
N12	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000706.____

Anzahl Einträge:12

N1	Länge der Ausnehmung
N2	Breite der Ausnehmung
N3	Eckenradius
N4	Bohrungsabstand
N5	X-Offset Bohrungen
N6	Y-Offset Bohrungen
N7	Bohrungsdurchmesser
N8	Frästiefe
N9	Bohrtiefe
N10	Eintauchoffset Fräsung
N11	Eintauchoffset Bohrung
N12	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000706.____

Anzahl Einträge:12

N1	Länge der Ausnehmung
N2	Breite der Ausnehmung
N3	Eckenradius
N4	Bohrungsabstand
N5	X-Offset Bohrungen
N6	Y-Offset Bohrungen
N7	Bohrungsdurchmesser
N8	Frästiefe
N9	Bohrtiefe
N10	Eintauchoffset Fräsung
N11	Eintauchoffset Bohrung
N12	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000706.____

Anzahl Einträge:12

N1	Länge der Ausnehmung
N2	Breite der Ausnehmung
N3	Eckenradius
N4	Bohrungsabstand
N5	X-Offset Bohrungen
N6	Y-Offset Bohrungen
N7	Bohrungsdurchmesser
N8	Frästiefe
N9	Bohrtiefe
N10	Eintauchoffset Fräsung
N11	Eintauchoffset Bohrung
N12	Vorschub in Prozent

Makro 707 Bohrungen abnehmbare Handkurbel

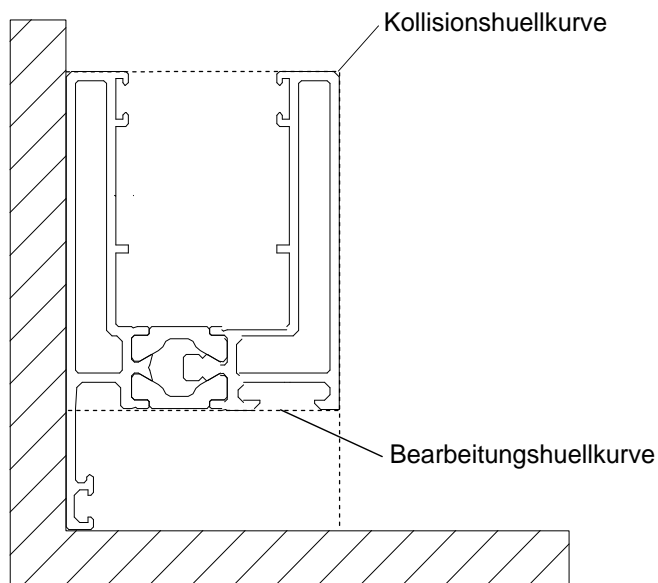
BS 707 0X 02 RAU M1.... M2....

Serie:

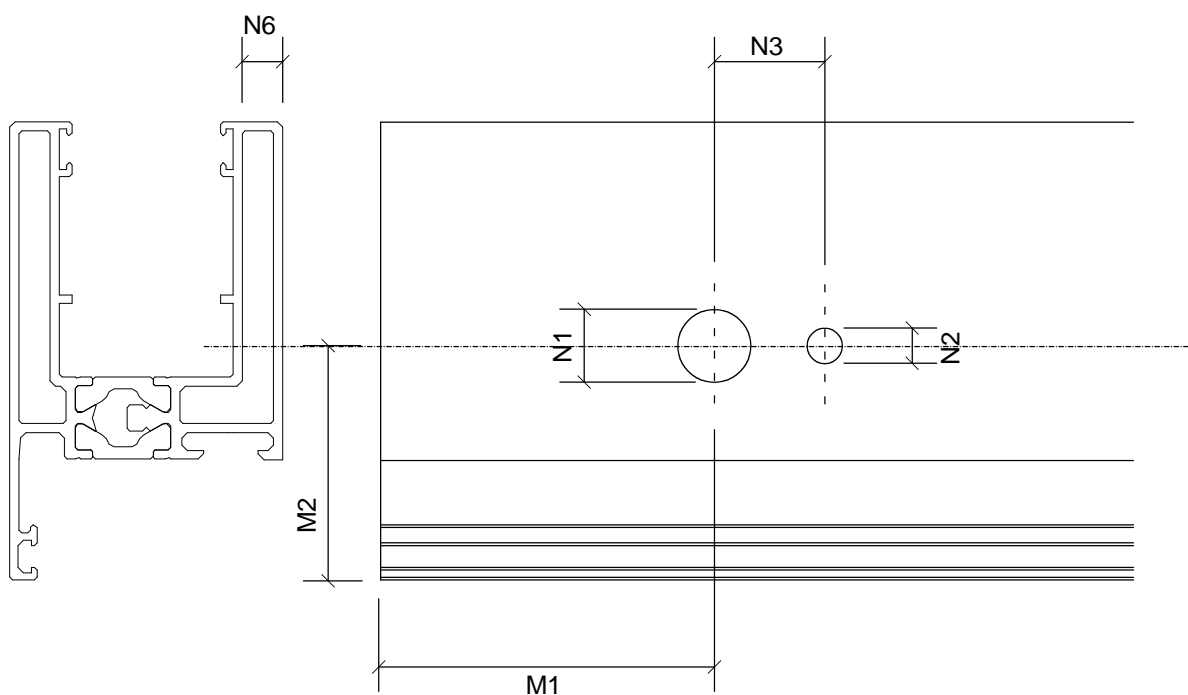
siehe Zchnng.

RS 120

K10374



N5 = Eintauchoffset
N7 = Vorschubfaktor



makro_707

/* Tabelle : T000707.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000707

Serie : Royal-S 120

Anzahl Einträge:7

N1	150	Durchmesser Handkurbel
N2	32	Durchmesser Anschraubbohrung
N3	120	Bohrungsabstand
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	74	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000707.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000707

Serie: Royal-S 120+/160.HI FI 148350,-370/148510,-550

Anzahl Einträge:7

N1	150	Durchmesser Handkurbel
N2	32	Durchmesser Anschraubbohrung
N3	120	Bohrungsabstand
N4	80	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	120	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000707.03

Makro : M000707

Serie : AWS 50.NI

Anzahl Einträge:7

N1	50	Durchmesser Handkurbel
N2	65	Durchmesser Anschraubbohrung
N3	120	Bohrungsabstand
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000707.04

Makro : M000707

Serie : AWS 50.NI

Anzahl Einträge:7

N1	50	Durchmesser Handkurbel
N2	0	Durchmesser Anschraubbohrung
N3	120	Bohrungsabstand
N4	50	Bohrungstiefe
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000707.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000707

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Durchmesser Handkurbel
N2		Durchmesser Anschraubbohrung
N3		Bohrungsabstand
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N7		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000707.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000707

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Durchmesser Handkurbel
N2		Durchmesser Anschraubbohrung
N3		Bohrungsabstand
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N7		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000707.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000707

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Durchmesser Handkurbel
N2		Durchmesser Anschraubbohrung
N3		Bohrungsabstand
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N7		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000707.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000707

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Durchmesser Handkurbel
N2		Durchmesser Anschraubbohrung
N3		Bohrungsabstand
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N7		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000707.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000707

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Durchmesser Handkurbel
N2		Durchmesser Anschraubbohrung
N3		Bohrungsabstand
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N7		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000707.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000707

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Durchmesser Handkurbel
N2		Durchmesser Anschraubbohrung
N3		Bohrungsabstand
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N7		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000707.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000707

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Durchmesser Handkurbel
N2		Durchmesser Anschraubbohrung
N3		Bohrungsabstand
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N7		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000707.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000707

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Durchmesser Handkurbel
N2		Durchmesser Anschraubbohrung
N3		Bohrungsabstand
N4		Bohrungstiefe
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N7		Vorschub in Prozent

Makro 708 Langloch Griffschale / Zusatzverriegelung

BS 708 0X 02 RAU M1.... M2....

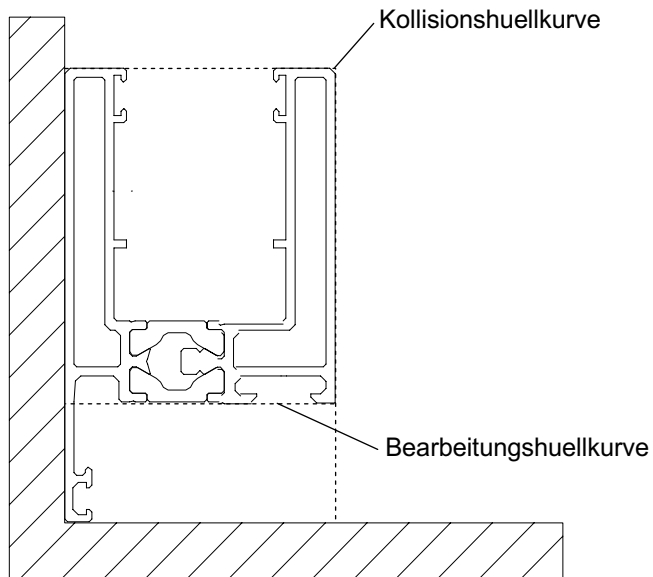
Serie:

siehe Zchnng.

RS 120

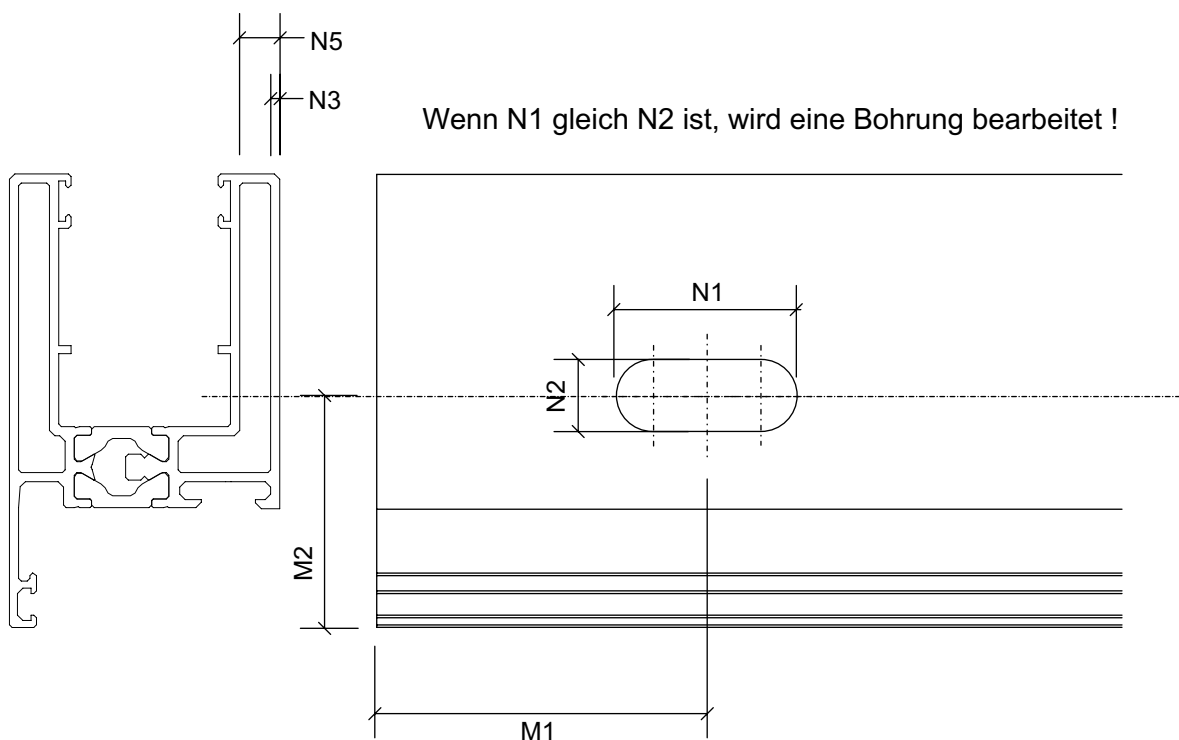
K10373/4

K10426



N4 = Eintauchoffset
N6 = Eckenradius *
N7 = Vorschubfaktor

* erhält der Parameter N6 einen Wert > 0, wird statt Langloch eine Rechtecktasche generiert.



makro_708

/* Tabelle : T000708.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000708
Serie : Royal-S 120 Zusatzverriegelung
Anzahl Einträge:7

N1	240	Länge Langloch
N2	120	Breite Langloch
N3	40	Frästiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	74	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6	0	Eckenradius
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000708.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000708
Serie : Royal-S 120 Zusatzverriegelung
Anzahl Einträge:7

N1	66	Länge Langloch
N2	66	Breite Langloch
N3	40	Frästiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	74	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6	0	Eckenradius
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000708.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000708
Serie : Royal S 120/160.HI Zusatzverriegelung
Anzahl Einträge:7

N1	110	Länge Langloch
N2	110	Breite Langloch
N3	40	Frästiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6	0	Eckenradius
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000708.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000708
Serie : Royal-S 120 Langloch Feststeller
Anzahl Einträge:7

N1	1880	Länge Langloch
N2	190	Breite Langloch
N3	40	Frästiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	74	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6	0	Eckenradius
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000708.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000708
Serie : Royal-S 120 Handhabe 234193
Anzahl Einträge:7

N1	110	Länge Langloch
N2	110	Breite Langloch
N3	40	Frästiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	74	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6	0	Eckenradius
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000708.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000708
Serie : Royal-S 120 Griffschale aussen
Anzahl Einträge:7

N1	960	Länge Langloch
N2	250	Breite Langloch
N3	60	Frästiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	74	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6	0	Eckenradius
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000708.07

Offset-Tabelle zum Makro : M000708
Serie : Royal-S 120 Griffschale außen, Flügel
148020,-350
Anzahl Einträge:7

N1	960	Länge Langloch
N2	250	Breite Langloch
N3	170	Frästiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6	0	Eckenradius
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000708.08

Offset-Tabelle zum Makro : M000708
Serie : Royal-S 120 Zusatzverriegelung
Anzahl Einträge:7

N1	120	Länge Langloch
N2	120	Breite Langloch
N3	40	Frästiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	74	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6	0	Eckenradius
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000708.09

Offset-Tabelle zum Makro : M000708
 Serie : Royal-S 120 Zusatzverriegelung 148030
 Anzahl Einträge:7

N1	240	Länge Langloch
N2	120	Breite Langloch
N3	17	Frästiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6	0	Eckenradius
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000708.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000708
 Serie : Royal-S 120 Zusatzverriegelung 148030
 Anzahl Einträge:7

N1	120	Länge Langloch
N2	120	Breite Langloch
N3	17	Frästiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6	0	Eckenradius
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000708.11

Offset-Tabelle zum Makro : M000708
 Serie : Royal-S 120 Zusatzverriegelung
 Anzahl Einträge:7

N1	320	Länge Langloch
N2	110	Breite Langloch
N3	180	Frästiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6	0	Eckenradius
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000708.12

Offset-Tabelle zum Makro : M000708
 Serie : Royal-S 120 Griffschale 234 665
 Anzahl Einträge:7

N1	1715	Länge Langloch
N2	202	Breite Langloch
N3	50	Frästiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	74	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6	50	Eckenradius
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000708.13

Offset-Tabelle zum Makro : M000708
 Serie : Royal-S 120 Verhakung FL 148350,-370
 Anzahl Einträge:7

N1	260	Länge Langloch
N2	120	Breite Langloch
N3	120	Frästiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6	0	Eckenradius
N7	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000708.14

Offset-Tabelle zum Makro : M000708
 Serie : Royal-S 120 Griffschale aussen, Fluegel
 148370
 Anzahl Einträge:7

N1	960	Länge Langloch
N2	250	Breite Langloch
N3	170	Frästiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6	0	Eckenradius
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000708.15

Offset-Tabelle zum Makro : M000708
 Serie : Royal-S 120 Verhakung FL 148350,-370
 Anzahl Einträge:7

N1	120	Länge Langloch
N2	120	Breite Langloch
N3	120	Frästiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6	0	Eckenradius
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000708.16

Offset-Tabelle zum Makro : M000708
 Serie : Royal-S 120 Langloch Feststeller
 Anzahl Einträge:7

N1	1880	Länge Langloch
N2	190	Breite Langloch
N3	170	Frästiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6	0	Eckenradius
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000708.17

Offset-Tabelle zum Makro : M000708
 Serie : Royal-S 120 Griffschale 234 665
 Anzahl Einträge:7

N1	1715	Länge Langloch
N2	202	Breite Langloch
N3	170	Frästiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6	50	Eckenradius
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000708.18

Offset-Tabelle zum Makro : M000708
 Serie : Royal-S 120 Ausnehmung Gegenplatte
 Anzahl Einträge:7

N1	1100	Länge Langloch
N2	100	Breite Langloch
N3	90	Frästiefe
N4	-170	Eintauchoffset
N5	1	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6	40	Eckenradius
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000708.19

Offset-Tabelle zum Makro : M000708
 Serie : Royal S 160.HI WK2
 Anzahl Einträge:7

N1	150	Länge Langloch
N2	150	Breite Langloch
N3	60	Frästiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6	0	Eckenradius
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000708.20

Offset-Tabelle zum Makro : M000708
 Serie : Royal S 160.HI Zusatzverriegelung
 Anzahl Einträge:7

N1	260	Länge Langloch
N2	120	Breite Langloch
N3	60	Frästiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6	0	Eckenradius
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000708.21

Offset-Tabelle zum Makro : M000708
 Serie : Royal S 18N
 Anzahl Einträge:7

N1	1520	Länge Langloch
N2	200	Breite Langloch
N3	80	Frästiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6	30	Eckenradius
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000708.22

Makro : M000708
 Serie : Royal S 28 - Ziehgriff schwenkbar 234967
 Anzahl Einträge:7

N1	1355	Länge Langloch
N2	285	Breite Langloch
N3	50	Frästiefe
N4	0	Eintauchoffset
N5	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6	142	Eckenradius
N7	100	Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000708.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000708

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Frästiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6		Eckenradius
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000708.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000708

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Frästiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6		Eckenradius
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000708.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000708

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Frästiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6		Eckenradius
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000708.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000708

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Frästiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6		Eckenradius
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000708.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000708

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Frästiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6		Eckenradius
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000708.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000708

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Frästiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6		Eckenradius
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000708.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000708

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Frästiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6		Eckenradius
N7		Vorschubfaktor

/*Tabelle : T000708.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000708

Serie : _____

Anzahl Einträge:7

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Frästiefe
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N6		Eckenradius
N7		Vorschubfaktor

Makro 709 T-Verbinderbohrung Blendrahmen

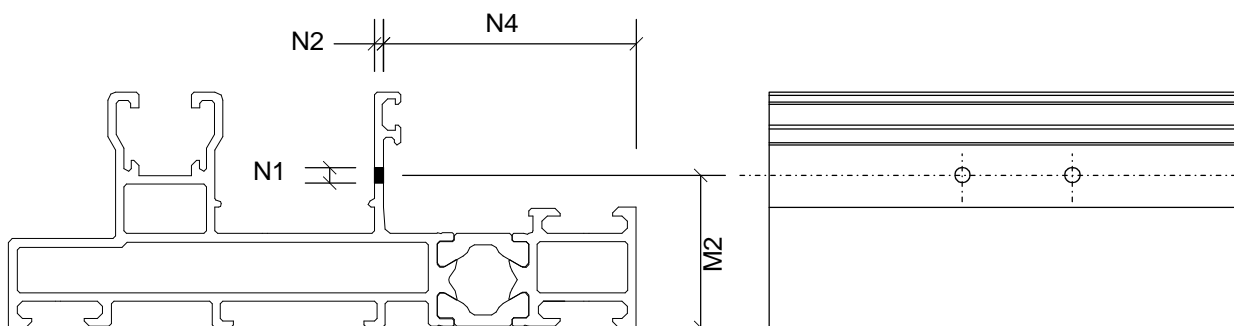
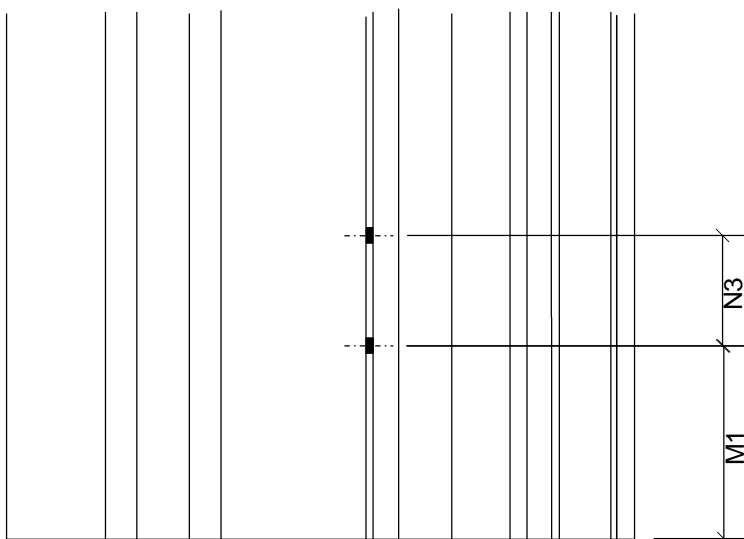
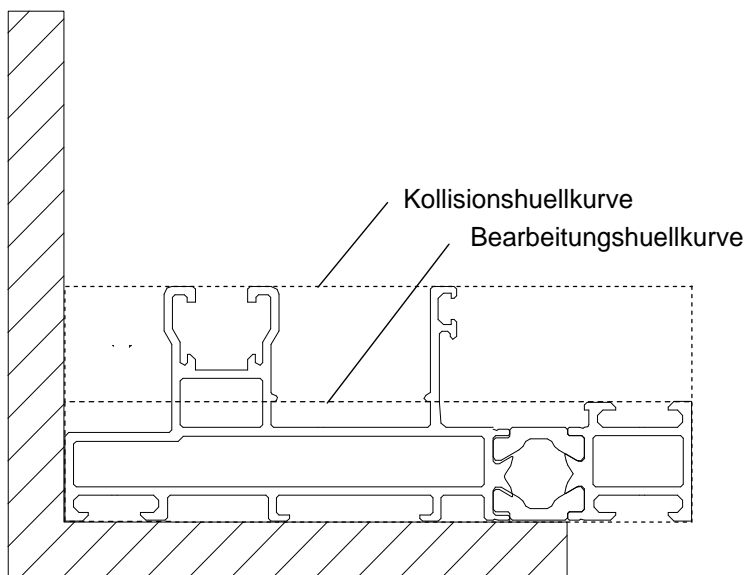
BS 709 0X 01 RAU M1.... M2....

Serie:

siehe Zchnng.

RS 120

K10426



makro_709

/* Tabelle : T000709.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000709

Serie : Royal S 120 Befestigungsplatte

Anzahl Eintraege:5

N1 : 52: Bohrungsdurchmesser

N2 : 50: Bohrungstiefe

N3 : 700: Bohrungsabstand

N4 : 483: Eintauchoffset

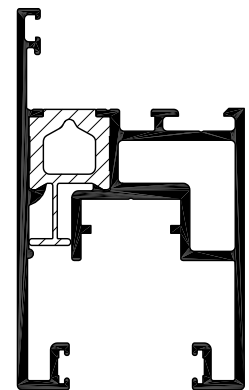
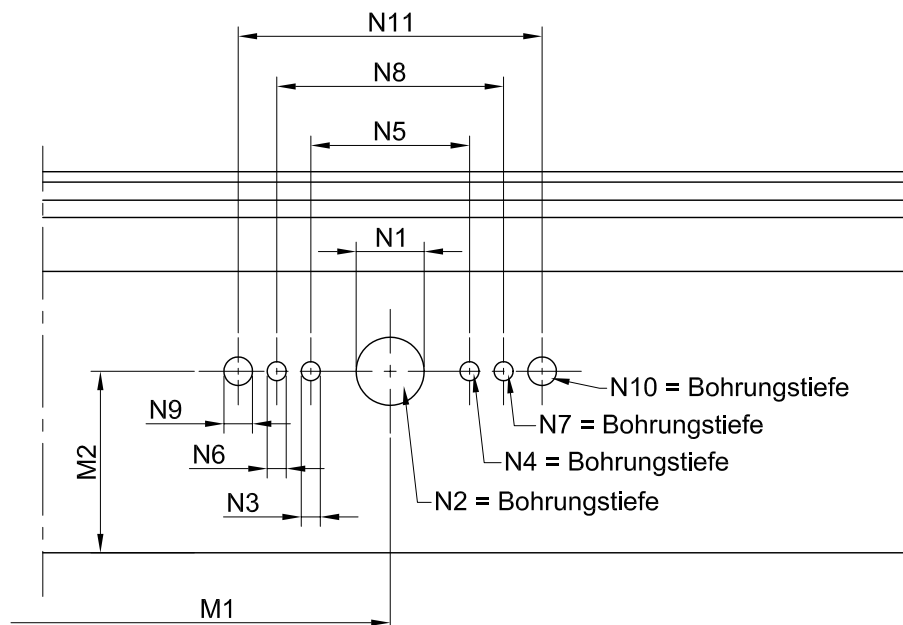
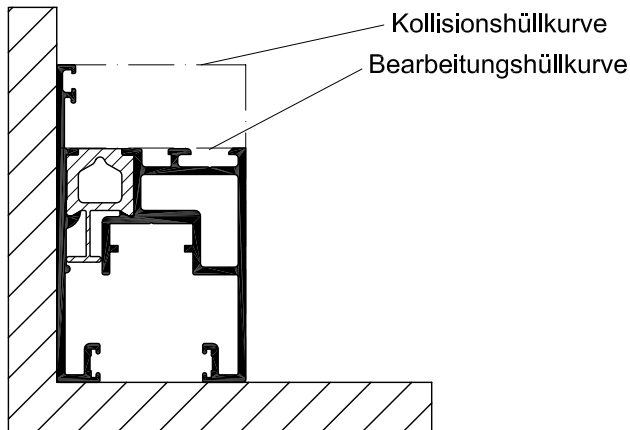
N5 : 100: Vorschubfaktor in Prozent

Makro 710 Öffnungsbegrenzer Schiebesysteme

BS000710 01 02 RUA M1 M2
 LUA
 RUE
 LUE

Serie
 Royal S 120

siehe K-Zeichnung
 K 15029



N12 = Eintauchoffset
 N13 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000710.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000710

Serie : Öffnungsbegrenzer Schiebesysteme

Anzahl Einträge:13

N1	150	Bohrungsdurchmesser Mitte
N2	70	Bohrungstiefe Mitte
N3	42	Durchmesser Befestigung Innen
N4	70	Bohrungstiefe Befestigung Innen
N5	350	Bohrungsabstand Innen
N6	42	Durchmesser Befestigung Mitte
N7	70	Bohrungstiefe Befestigung Mitte
N8	500	Bohrungsabstand Mitte
N9	63	Durchmesser Befestigung Außen
N10	70	Bohrungstiefe Befestigung Außen
N11	650	Bohrungsabstand Außen
N12	0	Eintauchoffset
N13	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000710.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000710

Serie : _____

Anzahl Eintraege:13

N1		Bohrungsdurchmesser Mitte
N2		Bohrungstiefe Mitte
N3		Durchmesser Befestigung Innen
N4		Bohrungstiefe Befestigung Innen
N5		Bohrungsabstand Innen
N6		Durchmesser Befestigung Mitte
N7		Bohrungstiefe Befestigung Mitte
N8		Bohrungsabstand Mitte
N9		Durchmesser Befestigung Außen
N10		Bohrungstiefe Befestigung Außen
N11		Bohrungsabstand Außen
N12		Eintauchoffset
N13		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000710.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000710

Serie : _____

Anzahl Eintraege:13

N1		Bohrungsdurchmesser Mitte
N2		Bohrungstiefe Mitte
N3		Durchmesser Befestigung Innen
N4		Bohrungstiefe Befestigung Innen
N5		Bohrungsabstand Innen
N6		Durchmesser Befestigung Mitte
N7		Bohrungstiefe Befestigung Mitte
N8		Bohrungsabstand Mitte
N9		Durchmesser Befestigung Außen
N10		Bohrungstiefe Befestigung Außen
N11		Bohrungsabstand Außen
N12		Eintauchoffset
N13		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000710.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000710

Serie : _____

Anzahl Eintraege:13

N1		Bohrungsdurchmesser Mitte
N2		Bohrungstiefe Mitte
N3		Durchmesser Befestigung Innen
N4		Bohrungstiefe Befestigung Innen
N5		Bohrungsabstand Innen
N6		Durchmesser Befestigung Mitte
N7		Bohrungstiefe Befestigung Mitte
N8		Bohrungsabstand Mitte
N9		Durchmesser Befestigung Außen
N10		Bohrungstiefe Befestigung Außen
N11		Bohrungsabstand Außen
N12		Eintauchoffset
N13		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000710.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000710

Serie : _____

Anzahl Eintraege:13

N1		Bohrungsdurchmesser Mitte
N2		Bohrungstiefe Mitte
N3		Durchmesser Befestigung Innen
N4		Bohrungstiefe Befestigung Innen
N5		Bohrungsabstand Innen
N6		Durchmesser Befestigung Mitte
N7		Bohrungstiefe Befestigung Mitte
N8		Bohrungsabstand Mitte
N9		Durchmesser Befestigung Außen
N10		Bohrungstiefe Befestigung Außen
N11		Bohrungsabstand Außen
N12		Eintauchoffset
N13		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000710.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000710

Serie : _____

Anzahl Eintraege:13

N1		Bohrungsdurchmesser Mitte
N2		Bohrungstiefe Mitte
N3		Durchmesser Befestigung Innen
N4		Bohrungstiefe Befestigung Innen
N5		Bohrungsabstand Innen
N6		Durchmesser Befestigung Mitte
N7		Bohrungstiefe Befestigung Mitte
N8		Bohrungsabstand Mitte
N9		Durchmesser Befestigung Außen
N10		Bohrungstiefe Befestigung Außen
N11		Bohrungsabstand Außen
N12		Eintauchoffset
N13		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000710.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000710

Serie : _____

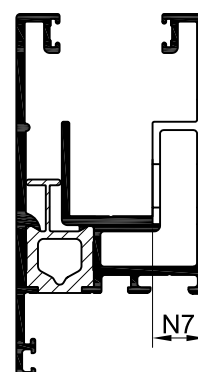
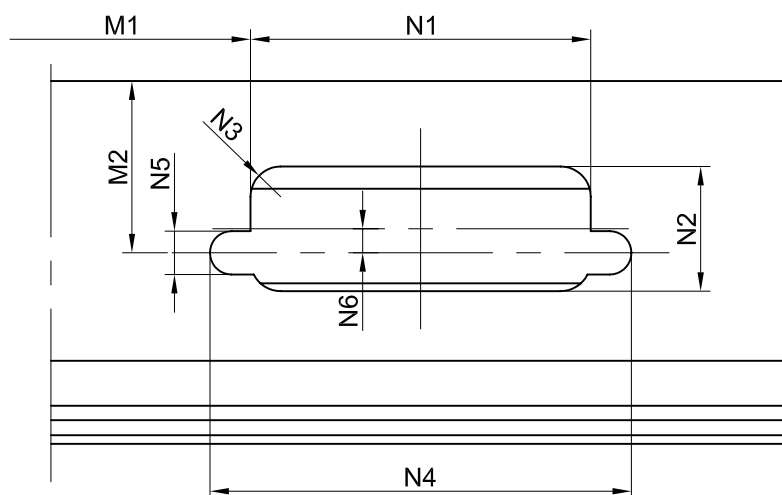
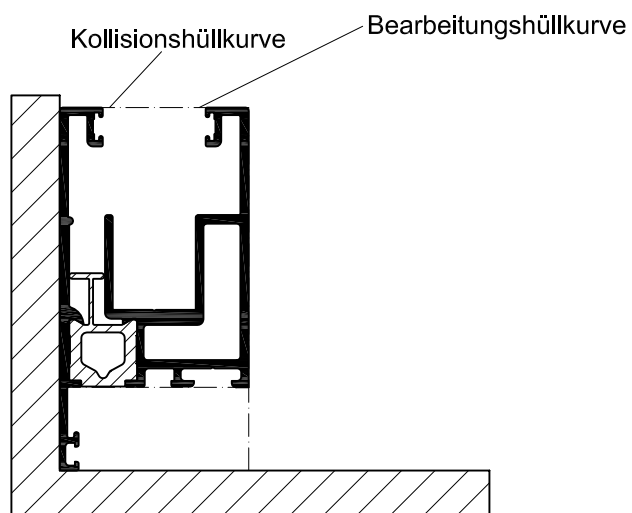
Anzahl Eintraege:13

N1		Bohrungsdurchmesser Mitte
N2		Bohrungstiefe Mitte
N3		Durchmesser Befestigung Innen
N4		Bohrungstiefe Befestigung Innen
N5		Bohrungsabstand Innen
N6		Durchmesser Befestigung Mitte
N7		Bohrungstiefe Befestigung Mitte
N8		Bohrungsabstand Mitte
N9		Durchmesser Befestigung Außen
N10		Bohrungstiefe Befestigung Außen
N11		Bohrungsabstand Außen
N12		Eintauchoffset
N13		Vorschub in Prozent

Makro 711 Aussparung Controller e-slide

BS000711 01 02 ROA M1 M2
 ROE
 LOA
 LOE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 120+	K15270



N8 = Eintauchoffset Fräsung
 N9 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000711.01

Offset-Tabelle: Ausnehmung Controller e-slide

Serie : Royal S 120+

Anzahl Einträge:9

N1	900	Länge Ausnehmung 1
N2	320	Breite Ausnehmung 1
N3	41	Eckenradius
N4	1000	Länge Langloch 2
N5	115	Breite Langloch 2
N6	39	Y-Offset
N7	150	Frästiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000711.02

Offset-Tabelle: Ausnehmung Controller e-slide

Serie : Royal S 160.HI

Anzahl Einträge:9

N1	900	Länge Ausnehmung 1
N2	320	Breite Ausnehmung 1
N3	41	Eckenradius
N4	1000	Länge Langloch 2
N5	115	Breite Langloch 2
N6	39	Y-Offset
N7	180	Frästiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000711.____

Offset-Tabelle: _____

Anzahl Einträge:9

N1		Länge Ausnehmung 1
N2		Breite Ausnehmung 1
N3		Eckenradius
N4		Länge Langloch 2
N5		Breite Langloch 2
N6		Y-Offset
N7		Frästiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000711.____

Offset-Tabelle: _____

Anzahl Einträge:9

N1		Länge Ausnehmung 1
N2		Breite Ausnehmung 1
N3		Eckenradius
N4		Länge Langloch 2
N5		Breite Langloch 2
N6		Y-Offset
N7		Frästiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000711.____

Offset-Tabelle: _____

Anzahl Einträge:9

N1		Länge Ausnehmung 1
N2		Breite Ausnehmung 1
N3		Eckenradius
N4		Länge Langloch 2
N5		Breite Langloch 2
N6		Y-Offset
N7		Frästiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000711.____

Offset-Tabelle: _____

Anzahl Einträge:9

N1		Länge Ausnehmung 1
N2		Breite Ausnehmung 1
N3		Eckenradius
N4		Länge Langloch 2
N5		Breite Langloch 2
N6		Y-Offset
N7		Frästiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000711.____

Offset-Tabelle: _____

Anzahl Einträge:9

N1		Länge Ausnehmung 1
N2		Breite Ausnehmung 1
N3		Eckenradius
N4		Länge Langloch 2
N5		Breite Langloch 2
N6		Y-Offset
N7		Frästiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000711.____

Offset-Tabelle: _____

Anzahl Einträge:9

N1		Länge Ausnehmung 1
N2		Breite Ausnehmung 1
N3		Eckenradius
N4		Länge Langloch 2
N5		Breite Langloch 2
N6		Y-Offset
N7		Frästiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000711.01

Offset-Tabelle: Ausnehmung Controller e-slide

Serie : Royal S 120+

Anzahl Einträge:9

N1	900	Länge Ausnehmung 1
N2	330	Breite Ausnehmung 1
N3	41	Eckenradius
N4	1000	Länge Langloch 2
N5	115	Breite Langloch 2
N6	44	Y-Offset
N7	150	Frästiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000711.02

Offset-Tabelle: Ausnehmung Controller e-slide

Serie : Royal S 160.HI

Anzahl Einträge:9

N1	900	Länge Ausnehmung 1
N2	330	Breite Ausnehmung 1
N3	41	Eckenradius
N4	1000	Länge Langloch 2
N5	115	Breite Langloch 2
N6	44	Y-Offset
N7	180	Frästiefe
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000711.____

Offset-Tabelle: _____

Anzahl Einträge:9

N1		Länge Ausnehmung 1
N2		Breite Ausnehmung 1
N3		Eckenradius
N4		Länge Langloch 2
N5		Breite Langloch 2
N6		Y-Offset
N7		Frästiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000711.____

Offset-Tabelle: _____

Anzahl Einträge:9

N1		Länge Ausnehmung 1
N2		Breite Ausnehmung 1
N3		Eckenradius
N4		Länge Langloch 2
N5		Breite Langloch 2
N6		Y-Offset
N7		Frästiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000711.____

Offset-Tabelle: _____

Anzahl Einträge:9

N1		Länge Ausnehmung 1
N2		Breite Ausnehmung 1
N3		Eckenradius
N4		Länge Langloch 2
N5		Breite Langloch 2
N6		Y-Offset
N7		Frästiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000711.____

Offset-Tabelle: _____

Anzahl Einträge:9

N1		Länge Ausnehmung 1
N2		Breite Ausnehmung 1
N3		Eckenradius
N4		Länge Langloch 2
N5		Breite Langloch 2
N6		Y-Offset
N7		Frästiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000711.____

Offset-Tabelle: _____

Anzahl Einträge:9

N1		Länge Ausnehmung 1
N2		Breite Ausnehmung 1
N3		Eckenradius
N4		Länge Langloch 2
N5		Breite Langloch 2
N6		Y-Offset
N7		Frästiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000711.____

Offset-Tabelle: _____

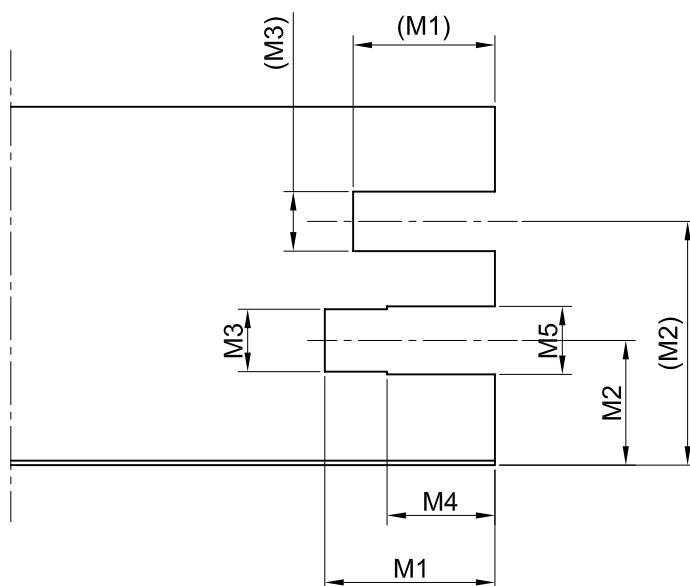
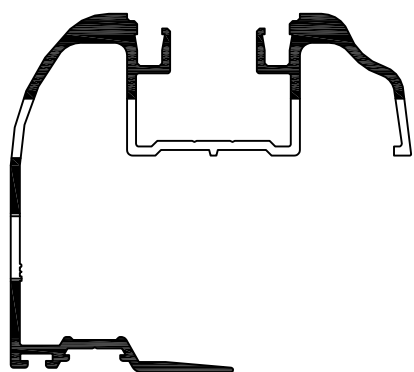
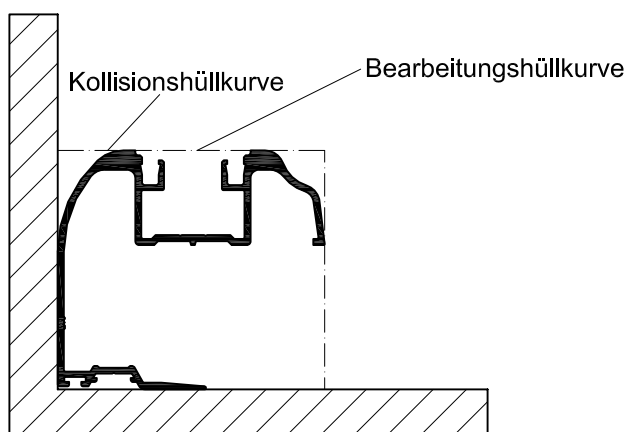
Anzahl Einträge:9

N1		Länge Ausnehmung 1
N2		Breite Ausnehmung 1
N3		Eckenradius
N4		Länge Langloch 2
N5		Breite Langloch 2
N6		Y-Offset
N7		Frästiefe
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

Makro 712 Stirnseitige Ausklinkung

BS000712 01 02 ROA M1 M2
 ROE
 LOA
 LOE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 18	K15096



N1 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000712.01

Offset-Tabelle Ausschnitt sägen: M000012

Serie: FW50/SK60V/FW60+

Anzahl Einträge:1

N1	100	Vorschub in Prozent
----	-----	---------------------

/*Tabelle : T000712.____

Offset-Tabelle _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/*Tabelle : T000712.____

Offset-Tabelle _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/*Tabelle : T000712.____

Offset-Tabelle _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/*Tabelle : T000712.____

Offset-Tabelle _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/*Tabelle : T000712.____

Offset-Tabelle _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/*Tabelle : T000712.____

Offset-Tabelle _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/*Tabelle : T000712.____

Offset-Tabelle _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/*Tabelle : T000712.____

Offset-Tabelle _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/*Tabelle : T000712.____

Offset-Tabelle _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/*Tabelle : T000712.____

Offset-Tabelle _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/*Tabelle : T000712.____

Offset-Tabelle _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

/*Tabelle : T000712.____

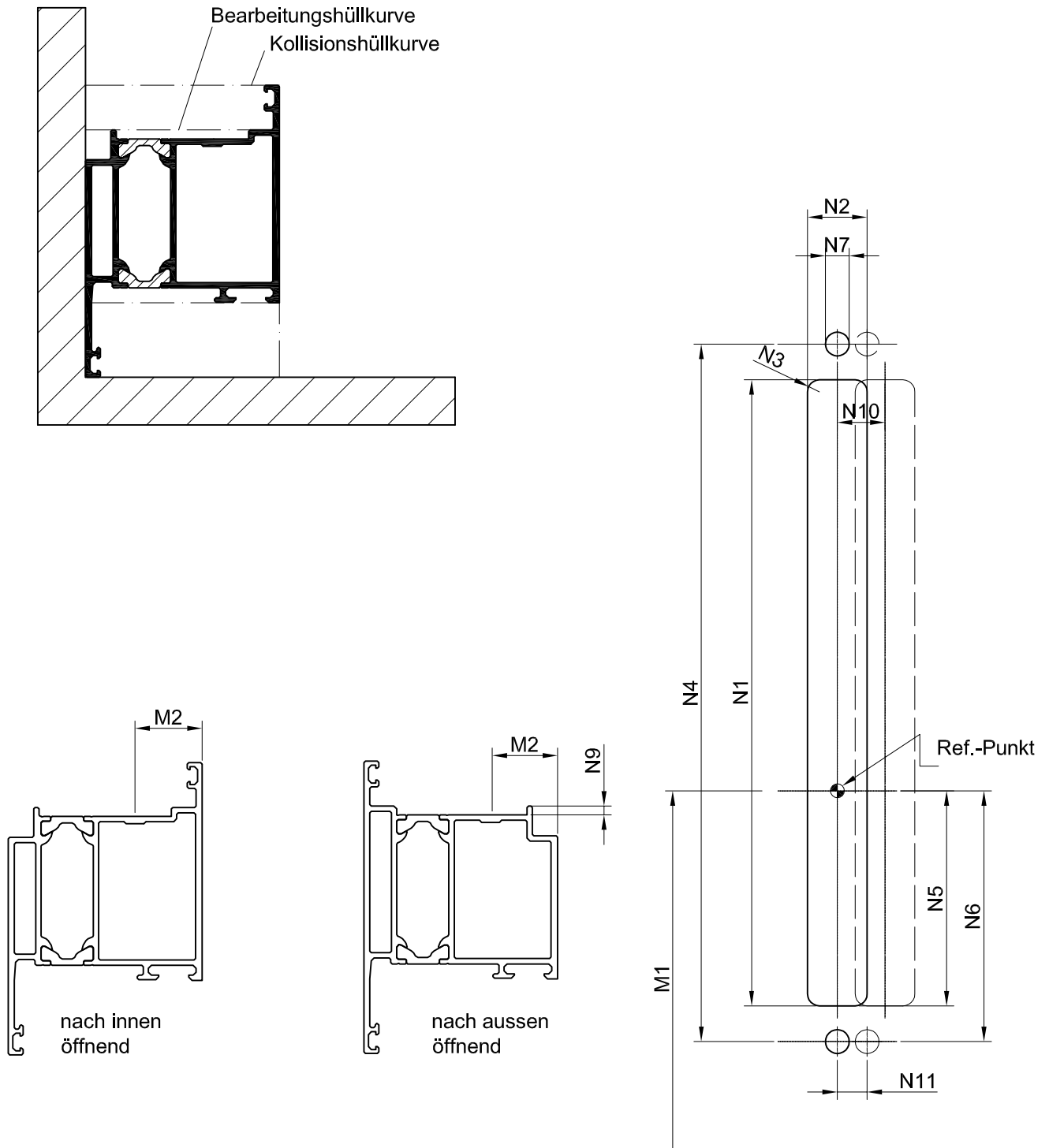
Offset-Tabelle _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:1

N1		Vorschub in Prozent
----	--	---------------------

Makro 713 Aussparung für Schlösser und Schließplatten



N8 = Frästiefe
N11 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000713.01

Makro : M000713, Aussparung für Schlösser
 Serie : ADS 50/60, 241255, 241257
 Anzahl Einträge:14

N1	2010	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2210	Bohrungsabstand
N5	1300	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	1400	Untere Bohrung (Griffhöhe - 140 mm)
N7	80	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	-50	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	100	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/* Tabelle : T000713.02

Makro : M000713, Aussparung für Schlösser
 Serie : ADS 50/60, 241286
 Anzahl Einträge:14

N1	2010	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2210	Bohrungsabstand
N5	1300	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	1400	Untere Bohrung (Griffhöhe - 140 mm)
N7	71	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	-50	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	100	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/* Tabelle : T000713.03

Makro : M000713, Aussparung für Schlösser
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:14

N1	2150	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2460	Bohrungsabstand
N5	1250	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	1425	Untere Bohrung (Griffhöhe - 142.5 mm)
N7	71	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	-50	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	100	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.04

Makro : M000713, Aussparung mitte
 Serie : ADS 50 Schließleiste 241266
 Anzahl Einträge:14

N1	2100	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2750	Bohrungsabstand
N5	1305	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	1650	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	-50	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	120	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.05

Makro : M000713, Aussparung oben
 Serie : ADS 50, Schließleiste 241266
 Anzahl Einträge:14

N1	1300	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1820	Bohrungsabstand
N5	-6545	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + N5)
N6	-6330	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	-50	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	120	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.06

Makro : M000713, Aussparung unten
 Serie : ADS 50, Schließleiste 241266
 Anzahl Einträge:14

N1	1300	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1820	Bohrungsabstand
N5	8355	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	8570	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	-50	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	120	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.07

Makro : M000713, Aussparung für Schlösser
Serie : ADS, Schwenkhakenschloß 241340, -341
Anzahl Einträge:14

N1	2010	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2210	Bohrungsabstand
N5	380	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	480	Untere Bohrung
N7	71	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	50	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	120	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.08

Makro : M000713, Aussparung für Schlösser
Serie : ADS 80 FR 30 / ADS 65.NI SP, Sicherheitsschloss
Anzahl Einträge:14

N1	2730	Länge der Ausnehmung
N2	220	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1400	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Frästiefe
N9	65	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.09

Makro : M000713, Aussparung für Schlösser
Serie : ADS 80 FR 30, Sicherheitsschloss 809
Anzahl Einträge:14

N1	2700	Länge der Ausnehmung
N2	220	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1380	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Frästiefe
N9	80	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	60	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.10

Makro : M000713, Sperrelement 241373
Serie : ADS 80 FR 30
Anzahl Einträge:14

N1	1600	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1229	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	110	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	110	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.11

Makro : M000713, Aussparung für Schlösser
Serie : ADS, 5-Riegel-Fallenschloss
Anzahl Einträge:14

N1	2200	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2790	Bohrungsabstand
N5	1350	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	1630	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	-50	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	120	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.12

Makro : M000713, Aussparung für Schlösser
Serie : ADS, 5-Riegel-Fallenschloss, Ausnehmung oben
Anzahl Einträge:14

N1	1760	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2490	Bohrungsabstand
N5	-6170	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	-50	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	120	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.13

Makro : M000713, Aussparung für Schlösser
Serie : ADS, 5-Riegel-Fallenschloss, Ausnehmung unten
Anzahl Einträge:14

N1	1760	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	8210	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	-50	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	120	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.14

Makro: M000713, Aussparung für Schlösser
Serie: ADS, 5-Riegel-Fallenschloss, Ausnehmung E-Öffner
Anzahl Einträge:14

N1	3100	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	4890	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe- N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	-50	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	120	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.15

Makro : M000713, Schwenkhakenschloß 211 371/-576
Serie : Royal S
Anzahl Einträge:14

N1	2010	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2210	Bohrungsabstand
N5	500	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	600	Untere Bohrung (Griffhöhe - 60 mm)
N7	80	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	70	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.16

Makro : M000713, Treibriegelschloß 241 232
Serie : Royal S 65N
Anzahl Einträge:14

N1	3420	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	3540	Bohrungsabstand
N5	1920	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	1980	Untere Bohrung (Griffhöhe - N6)
N7	71	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	70	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.17

Makro : M000713, Treibriegelschloß 241 232
Serie : Royal S 65N
Anzahl Einträge:14

N1	1600	Länge der Ausnehmung
N2	160	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2160	Bohrungsabstand
N5	1050	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	1220	Untere Bohrung (Griffhöhe - N6)
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	425	Frästiefe
N9	70	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	70	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.18

Makro : M000713, Schwenkhakenschloß 211 371/-576
Serie : Royal S Pendelstulp
Anzahl Einträge:14

N1	2010	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2210	Bohrungsabstand
N5	500	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	600	Untere Bohrung (Griffhöhe - 60 mm)
N7	80	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	50	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	70	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.19

Makro : M000713, Aussparung für Schlösser
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:14

N1	2150	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2460	Bohrungsabstand
N5	1250	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	1425	Untere Bohrung (Griffhöhe - 142.5 mm)
N7	80	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	-50	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	100	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.20

Makro : M000713,5-Riegel-Fallenschloss, Sperre
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:14

N1	1460	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2295	Bohrungsabstand
N5	-3770	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + N5)
N6	-3510	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	-50	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	70	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.21

Makro : M000713, 5-Riegel-Fallenschloss, oben
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:14

N1	1760	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-8170	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	-50	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.22

Makro: M000713, 5-Riegel-Fallenschloss, oben
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:14

N1	1760	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	7000	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	-50	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.23

Makro : M000713, 3-Riegel-Fallenschloss, Mitte
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:14

N1	2600	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	3080	Bohrungsabstand
N5	1450	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	1660	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	-40	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	50	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.24

Makro : M000713, 3-Riegel-Fallenschloss, Oben
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:14

N1	1300	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1950	Bohrungsabstand
N5	-6650	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + N5)
N6	-6325	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	-40	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	50	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.25

Makro : M000713, 3-Riegel-Fallenschloss, Ausnehmung
Unten
Serie : ADS
Anzahl Eintraege:14

N1	1300	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1950	Bohrungsabstand
N5	8250	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	8575	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	-40	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	50	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.26

Makro : M000713, 3-Riegel-Fallenschloss
Serie : ADS
Anzahl Eintraege:14

N1	3100	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	6400	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	-40	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.27

Makro : M000713, Aussparung für Schlösser
Serie : ADS HD, Rollenfallenschloss 241182
Anzahl Eintraege:14

N1	2010	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2210	Bohrungsabstand
N5	380	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	480	Untere Bohrung
N7	71	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	70	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.28

Makro : M000713, Aussparung für Schlösser, ASSA
Serie : ADS HD
Anzahl Eintraege:14

N1	1800	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2030	Bohrungsabstand
N5	345	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	460	Untere Bohrung
N7	42	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	70	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.29

Makro : M000713, Aussparung für Schlösser, ASSA
Serie : ADS HD
Anzahl Eintraege:14

N1	1750	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2000	Bohrungsabstand
N5	1090	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	1215	Untere Bohrung
N7	42	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	70	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.30

Makro : M000713, Fluchttürsicherung 239446
Serie : ADS
Anzahl Eintraege:14

N1	720	Länge der Ausnehmung
N2	220	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1360	Bohrungsabstand
N5	360	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	680	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	350	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	-50	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	70	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.31

Makro : M000713, Fluchttürsicherung 239444
 Serie : Royal S
 Anzahl Einträge:14

N1	720	Länge der Ausnehmung
N2	220	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1360	Bohrungsabstand
N5	360	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	680	Untere Bohrung
N7	80	Bohrungsdurchmesser
N8	350	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	70	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.32

Makro : M000713, 241215
 Serie : Royal S
 Anzahl Einträge:14

N1	1580	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2400	Bohrungsabstand
N5	-12760	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe+N5)
N6	-12350	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	160	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	160	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.33

Anzahl Einträge:14

N1	1580	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2400	Bohrungsabstand
N5	-12760	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + N5)
N6	-12350	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	280	Frästiefe
N9	50	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	280	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.34

Makro : M000713, 239637
 Serie : ADS 65.NI SP
 Anzahl Einträge:14

N1	2100	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1245	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	65	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.35

Makro : M000713, 241459 unten
 Serie : ADS 80 FR 60
 Anzahl Einträge:14

N1	1270	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	8235	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	65	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.36

Makro : M000713, 241459 oben
 Serie : ADS 80 FR 60/ADS 65.NI FR30
 Anzahl Einträge:14

N1	1270	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-6665	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	65	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.37

Makro : M000713, 241459 Mitte
Serie : ADS 80 FR 60/ADS 65.NI FR30
Anzahl Einträge:14

N1	2550	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1400	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	65	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.38

Makro : M000713, 241459 E-Box
Serie : ADS 80 FR 60 / ADS 65.NI FR30
Anzahl Einträge:14

N1	3000	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	6400	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	65	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.39

Makro : M000713, 241461 oben
Serie : ADS 80 FR 30
Anzahl Einträge:14

N1	1270	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-10565	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	65	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.40

Makro : M000713, Riegel- u. Rollenfallenschloss
Serie : ADS HD
Anzahl Einträge:14

N1	2010	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2210	Bohrungsabstand
N5	1300	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	1400	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	100	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.41

Makro : M000713, Riegel- u. Rollenfallenschloss
Serie : ADS HD
Anzahl Einträge:14

N1	1580	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2400	Bohrungsabstand
N5	-6510	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe+N5)
N6	-6100	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	130	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	-50	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	100	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.42

Makro : M000713, Riegel- u. Rollenfallenschloss
Serie : ADS HD
Anzahl Einträge:14

N1	1580	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2400	Bohrungsabstand
N5	8390	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	8800	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	130	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	-50	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	100	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.43

Makro : M000713, Riegel- u. Rollenfallenschloss
 Serie : ADS HD
 Anzahl Einträge:14

N1	2180	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	3300	Bohrungsabstand
N5	1280	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	1960	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	130	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	-50	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	100	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.44

Makro : M000713, Riegel- u. Rollenfallenschloss
 Serie : ADS HD
 Anzahl Einträge:14

N1	2180	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2850	Bohrungsabstand
N5	1280	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	1670	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	130	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	-50	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	100	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.45

Makro : M000713, 2-Schwenkriegelbolzenschloss, Komfort
 Serie : ADS HD
 Anzahl Einträge:14

N1	2180	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	3600	Bohrungsabstand
N5	360	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	1070	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	130	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	-50	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	100	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.46

Makro : M000713
 Serie : ADS HD
 Anzahl Einträge:14

N1	2600	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2930	Bohrungsabstand
N5	1450	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	1610	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	70	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.47

Makro : M000713
 Serie : ADS HD
 Anzahl Einträge:14

N1	1300	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1950	Bohrungsabstand
N5	-6650	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe + N5)
N6	-6325	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	70	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.48

Makro : M000713
 Serie : ADS HD
 Anzahl Einträge:14

N1	1300	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1950	Bohrungsabstand
N5	8250	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	8575	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	70	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.49

Makro : M000713, 3-Riegel-Fallenschloss

Serie : ADS

Anzahl Einträge:14

N1	2710	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	6180	Unterkante Ausnehmung (Griffhöhe - N5)
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/* Tabelle : T000713_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:14

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung
N6		Untere Bohrung
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Mittenversatz Fräsung
N11		Mittenversatz Bohrung
N12		Vorschub in Prozent
N13		Bohrtiefe
N14		Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/* Tabelle : T000713_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:14

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung
N6		Untere Bohrung
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Mittenversatz Fräsung
N11		Mittenversatz Bohrung
N12		Vorschub in Prozent
N13		Bohrtiefe
N14		Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/* Tabelle : T000713_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:14

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung
N6		Untere Bohrung
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Mittenversatz Fräsung
N11		Mittenversatz Bohrung
N12		Vorschub in Prozent
N13		Bohrtiefe
N14		Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/* Tabelle : T000713.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:14

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung
N6		Untere Bohrung
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Mittenversatz Fräsung
N11		Mittenversatz Bohrung
N12		Vorschub in Prozent
N13		Bohrtiefe
N14		Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/* Tabelle : T000713_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:14

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung
N6		Untere Bohrung
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Mittenversatz Fräsung
N11		Mittenversatz Bohrung
N12		Vorschub in Prozent
N13		Bohrtiefe
N14		Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/* Tabelle : T000713_

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:14

N1		Länge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung
N6		Untere Bohrung
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Frästiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Mittenversatz Fräsung
N11		Mittenversatz Bohrung
N12		Vorschub in Prozent
N13		Bohrtiefe
N14		Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

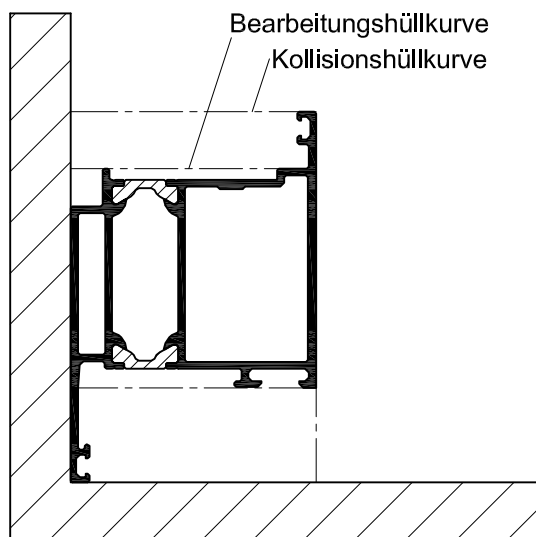
Makro 714 Aussparung für Schlösser u. Schließplatten

BS000714 01 02 OAR M1 M2

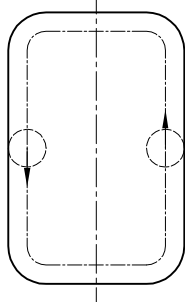
ORE
ROA
ROE

Serie

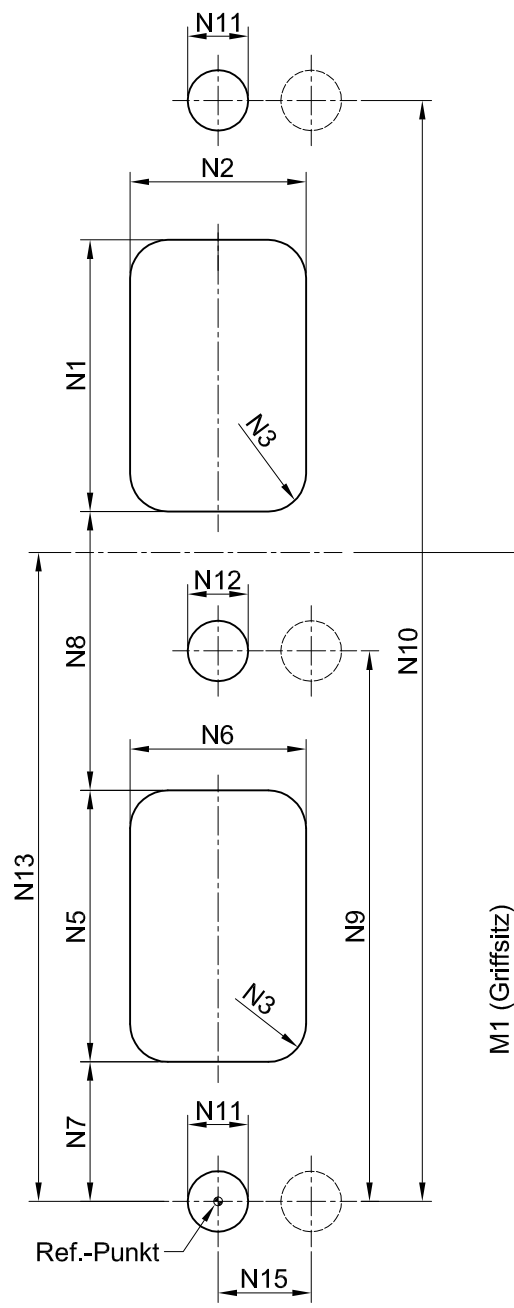
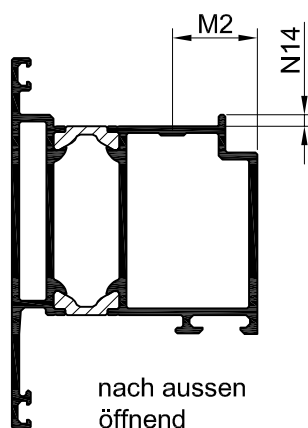
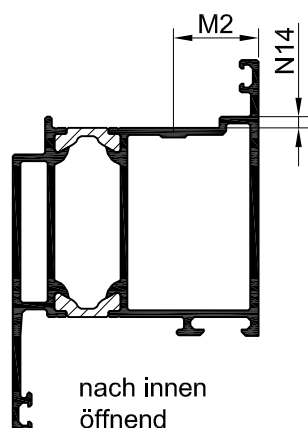
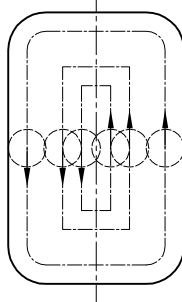
siehe K-Zeichnung



N19 = 0



N19 = 1



N4 = Tiefe

/* Tabelle : T000714.01

Makro : M000714, Aussparung Schliessplatten
 Serie : ADS 50/60, 239355
 Anzahl Einträge:19

N1	580	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	130	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	455	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	2210	Bohrabstand aussen
N11	80	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-1400	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	-50	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	10	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.02

Makro : M000714, Aussparung Schliessplatten
 Serie : ADS 50/60, 241286
 Anzahl Einträge:19

N1	850	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	100	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	1110	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	2210	Bohrabstand aussen
N11	71	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-1320	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	-50	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	10	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.03

Makro : M000714, Aussparung Schliessplatten
 Serie : ADS 50/60, 241286
 Anzahl Einträge:19

N1	850	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	100	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	1110	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	2210	Bohrabstand aussen
N11	80	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-480	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	-50	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	10	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.04

Makro : M000714, Aussparung Schliessplatten
 Serie : Royal S 65N
 Anzahl Einträge:19

N1	800	Länge der Ausnehmung 1
N2	250	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	70	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	55	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	910	Bohrabstand aussen
N11	71	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	0	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	7	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.05

Makro : M000714, Aussparung Falztreibriegel
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:19

N1	2150	Länge der Ausnehmung 1
N2	200	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	120	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	175	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	2460	Bohrabstand aussen
N11	71	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-1425	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	-40	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	10	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.06

Makro : M000714, Schließplatte oben 239439
 Serie : ADS 50
 Anzahl Einträge:19

N1	1100	Länge der Ausnehmung 1
N2	180	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	150	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	210	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1520	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	6600	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	-50	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	10	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.07

Makro : M000714, Schließplatte unten 239439
 Serie : ADS 50
 Anzahl Einträge:19

N1	1100	Länge der Ausnehmung 1
N2	180	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	150	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	210	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1520	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-8300	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	-50	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	10	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.08

Makro : M000714, Aussparung Schliessplatten
 Serie : Royal S 65N
 Anzahl Einträge:19

N1	800	Länge der Ausnehmung 1
N2	238	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	70	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	55	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	910	Bohrabstand aussen
N11	71	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-455	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	-1	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	10	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.09

Makro : M000714, Aussparung Schliessplatten
Serie : ADS
Anzahl Einträge:19

N1	580	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	100	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	590	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	2460	Bohrabstand aussen
N11	80	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-1425	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	-50	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	10	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.10

Makro : M000714, Aussparung Schließplatte
Serie : ADS 80 FR 30 / ADS 65.NI SP
Anzahl Einträge:19

N1	500	Länge der Ausnehmung 1
N2	200	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	80	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	0	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-750	Offset bis Griffhöhe
N14	65	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.11

Makro : M000714, Aussparung Schließplatte
Serie : ADS 80 FR 30
Anzahl Einträge:19

N1	550	Länge der Ausnehmung 1
N2	200	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	60	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	0	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-840	Offset bis Griffhöhe
N14	80	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.12

Makro : 5-Riegel-Fallenschloss, Blendrahmen mitte
Serie : ADS
Anzahl Einträge:19

N1	580	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	110	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	250	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	2030	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-1130	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	-50	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.13

Makro: 5-Riegel-Fallenschloss, Blendrahmen oben
Serie : ADS
Anzahl Einträge:19

N1	1350	Länge der Ausnehmung 1
N2	180	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	110	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	110	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1570	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	6270	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	-50	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.14

Makro : M000714, 5-Riegel-Fallenschloss, Ausnehmung
Blendrahmen oben
Serie : ADS
Anzahl Einträge:19

N1	1350	Länge der Ausnehmung 1
N2	180	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	110	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	110	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1570	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-8110	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	-50	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.15

Makro : M000714, Aussparung Schließplatte
Serie : ADS 80 FR 30
Anzahl Einträge:19

N1	500	Länge der Ausnehmung 1
N2	200	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	80	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	0	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-750	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.16

Makro : M000714, 5-Riegel-Fallenschloss 850, Blendrahmen
oben
Serie : ADS
Anzahl Einträge:19

N1	1350	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	110	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	110	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1570	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	8270	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	-50	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.17

Makro: 5-Riegel-Fallenschloss 850, Blendrahmen unten
 Serie: ADS
 Anzahl Einträge:19

N1	1350	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	110	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	110	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1570	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-6900	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	-50	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.18

Makro : M000714, 3-Riegel-Fallenschloss, Mitte
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:19

N1	2150	Länge der Ausnehmung 1
N2	200	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	120	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	175	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	2460	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-1425	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	-40	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.19

Makro : M000714, 3-Riegel-Fallenschloss, oben
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:19

N1	580	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	120	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	190	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	960	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	6820	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	-50	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.20

Makro : M000714, 3-Riegel-Fallenschloss, unten
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:19

N1	580	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	120	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	190	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	960	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-8080	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	-50	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.21

Makro : M000714, 3-Riegel-Fallenschloss, Mitte
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:19

N1	580	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	120	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	190	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	960	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-40	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	-50	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.22

Makro : M000714, Aussparung Schließplatten
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:19

N1	580	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	100	Bearbeitungstiefen
N5	580	Länge der Ausnehmung 2
N6	160	Breite der Ausnehmung 2
N7	575	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	420	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	2460	Bohrabstand aussen
N11	80	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-1425	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	-50	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	-50	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	10	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.23

Makro : M000714, Aussparung Schließplatten
 Serie : ADS 50.NI Pendelstulp
 Anzahl Einträge:19

N1	1360	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	70	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	0	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-1340	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.24

Makro : M000714, Aussparung Schließplatten
 Serie : ADS 80 FR 60/ADS 65.NI FR30
 Anzahl Einträge:19

N1	2120	Länge der Ausnehmung 1
N2	180	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	70	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	0	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-1230	Offset bis Griffhöhe
N14	65	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.25

Makro : M000714, Aussparung Schließplatten
 Serie : ADS 80 FR 60/ADS 65.NI FR30
 Anzahl Einträge:19

N1	580	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	70	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	0	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	7010	Offset bis Griffhöhe
N14	65	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.26

Makro : M000714, Aussparung Schließplatten
 Serie : ADS 80 FR 60
 Anzahl Einträge:19

N1	580	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	70	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	0	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-7890	Offset bis Griffhöhe
N14	65	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.27

Makro : M000714, Aussparung Schließplatten
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:19

N1	580	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	70	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	0	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	10910	Offset bis Griffhöhe
N14	65	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.27

Makro : M000714, Aussparung Schließplatten
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:19

N1	580	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	70	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	0	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-7960	Offset bis Griffhöhe
N14	65	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.29

Makro : M000714, Aussparung Schliessplatten
Serie : ADS HD
Anzahl Eintraege:19

N1	580	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	70	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	455	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	2210	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-1400	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.30

Makro : M000714, 2-Schwenkriegelbolzenschloss
Serie : ADS HD
Anzahl Eintraege:19

N1	1350	Länge der Ausnehmung 1
N2	180	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	150	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	430	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	2210	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-8705	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	-50	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.31

Makro : M000714, 2-Schwenkriegelbolzenschloss
Serie : ADS HD
Anzahl Eintraege:19

N1	1350	Länge der Ausnehmung 1
N2	180	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	150	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	430	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	2210	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	6195	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	-50	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.32

Makro : M000714, Aussparung Schließplatten
Serie : ADS HD
Anzahl Eintraege:19

N1	580	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	41	Eckenradius
N4	140	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	190	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	960	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	6820	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.33

Makro : M000714, Aussparung Schließplatten
 Serie : ADS HD
 Anzahl Einträge:19

N1	580	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	41	Eckenradius
N4	140	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	190	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	960	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-8080	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.34

Makro : M000714, Aussparung Schließplatten
 Serie : ADS HD
 Anzahl Einträge:19

N1	580	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	41	Eckenradius
N4	140	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	190	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	960	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-40	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.35

Makro : M000714, Aussparung Schließplatten
 Serie : ADS HD
 Anzahl Einträge:19

N1	2150	Länge der Ausnehmung 1
N2	200	Breite der Ausnehmung 1
N3	41	Eckenradius
N4	70	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	175	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	2460	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-1425	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.36

Makro : M000714, Aussparung Schließplatte
 Serie : Royal S 65N
 Anzahl Einträge:19

N1	960	Länge der Ausnehmung 1
N2	250	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	80	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	225	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1500	Bohrabstand aussen
N11	71	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	0	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.37

Makro : M000714, Aussparung Schließplatte
 Serie : ADS 50.NI
 Anzahl Einträge:19

N1	590	Länge der Ausnehmung 1
N2	150	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	80	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	370	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1450	Bohrabstand aussen
N11	71	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-560	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.38

Makro : M000714, Aussparung Schließplatten
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:19

N1	580	Länge der Ausnehmung 1
N2	160	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	70	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	0	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	150	Offset bis Griffhöhe
N14	65	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.39

Makro : M000714, 2-Schwenkriegelbolzenschloss
 Serie : ADS 90 PL.SI
 Anzahl Einträge:19

N1	1350	Länge der Ausnehmung 1
N2	180	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	70	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	430	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	2210	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-8705	Offset bis Griffhöhe
N14	65	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.40

Makro : M000714, 2-Schwenkriegelbolzenschloss
 Serie : ADS 90 PL.SI
 Anzahl Einträge:19

N1	1350	Länge der Ausnehmung 1
N2	180	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	70	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	430	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	2210	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	6195	Offset bis Griffhöhe
N14	65	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.41

Makro : M000714, Aussparung Schließplatte
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:19

N1	0	Länge der Ausnehmung 1
N2	0	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	110	Bearbeitungstiefen
N5	580	Länge der Ausnehmung 2
N6	160	Breite der Ausnehmung 2
N7	455	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	2110	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-740	Offset bis Griffhöhe
N14	50	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.42

Makro : M000714, Einsatzprofil
 Serie : ASS 80 FD.HI
 Anzahl Einträge:19

N1	800	Länge der Ausnehmung 1
N2	190	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	100	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	120	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	850	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1160	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	400	Offset bis Griffhöhe
N14	45	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.43

Makro : M000714, Flügelprofil
 Serie : ASS 80 FD.HI
 Anzahl Einträge:19

N1	800	Länge der Ausnehmung 1
N2	190	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	100	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	120	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	850	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1160	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	400	Offset bis Griffhöhe
N14	0	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.44

Makro : M000714, Aussparung Schließplatte
 Serie : ADS 80 FR 30
 Anzahl Einträge:19

N1	0	Länge der Ausnehmung 1
N2	0	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	110	Bearbeitungstiefen
N5	580	Länge der Ausnehmung 2
N6	160	Breite der Ausnehmung 2
N7	455	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	2110	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-1400	Offset bis Griffhöhe
N14	50	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.45

Makro : M000714, Schließplatte unten 5-RF-Schloss
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:19

N1	0	Länge der Ausnehmung 1
N2	0	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	110	Bearbeitungstiefen
N5	1350	Länge der Ausnehmung 2
N6	160	Breite der Ausnehmung 2
N7	110	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1570	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-8120	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	-50	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.46

Makro : M000714, Schließplatte oben 5-RF-Schloss
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:19

N1	0	Länge der Ausnehmung 1
N2	0	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	110	Bearbeitungstiefen
N5	1350	Länge der Ausnehmung 2
N6	160	Breite der Ausnehmung 2
N7	110	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	1570	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	6260	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	-50	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.47

Makro : M000714, 2-Schwenkriegelbolzenschloss
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:19

N1	1350	Länge der Ausnehmung 1
N2	180	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	120	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	430	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-8705	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	-50	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.48

Makro : M000714, 2-Schwenkriegelbolzenschloss
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:19

N1	1350	Länge der Ausnehmung 1
N2	180	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	120	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	430	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	6195	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	-50	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T000714.49

Makro : M000714, 2-Schwenkriegelbolzenschloss

Serie : ADS

Anzahl Einträge:19

N1	720	Länge der Ausnehmung 1
N2	220	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	120	Bearbeitungstiefen
N5	580	Länge der Ausnehmung 2
N6	160	Breite der Ausnehmung 2
N7	365	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	250	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-1280	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	-50	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	-50	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	austräumend? (j=1/n=0)

/* Tabelle : T000714.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:19

N1		Länge der Ausnehmung 1
N2		Breite der Ausnehmung 1
N3		Eckenradius
N4		Bearbeitungstiefen
N5		Länge der Ausnehmung 2
N6		Breite der Ausnehmung 2
N7		Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8		Taschenabstand
N9		Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10		Bohrabstand aussen
N11		Bohrdurchmesser Aussen
N12		Bohrdurchmesser Mitte
N13		Offset bis Griffhöhe
N14		Eintauchoffset
N15		Mittenversatz Ausnehmung 1
N16		Mittenversatz Ausnehmung 2
N17		Mittenversatz Bohrungen
N18		Vorschub in Prozent
N19		ausräumend? (j=1/n=0)

/* Tabelle : T000714.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:19

N1		Länge der Ausnehmung 1
N2		Breite der Ausnehmung 1
N3		Eckenradius
N4		Bearbeitungstiefen
N5		Länge der Ausnehmung 2
N6		Breite der Ausnehmung 2
N7		Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8		Taschenabstand
N9		Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10		Bohrabstand aussen
N11		Bohrdurchmesser Aussen
N12		Bohrdurchmesser Mitte
N13		Offset bis Griffhöhe
N14		Eintauchoffset
N15		Mittenversatz Ausnehmung 1
N16		Mittenversatz Ausnehmung 2
N17		Mittenversatz Bohrungen
N18		Vorschub in Prozent
N19		ausräumend? (j=1/n=0)

/* Tabelle : T000714.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:19

N1		Länge der Ausnehmung 1
N2		Breite der Ausnehmung 1
N3		Eckenradius
N4		Bearbeitungstiefen
N5		Länge der Ausnehmung 2
N6		Breite der Ausnehmung 2
N7		Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8		Taschenabstand
N9		Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10		Bohrabstand aussen
N11		Bohrdurchmesser Aussen
N12		Bohrdurchmesser Mitte
N13		Offset bis Griffhöhe
N14		Eintauchoffset
N15		Mittenversatz Ausnehmung 1
N16		Mittenversatz Ausnehmung 2
N17		Mittenversatz Bohrungen
N18		Vorschub in Prozent
N19		ausräumend? (j=1/n=0)

/* Tabelle : T000714.____

Makro: _____

Serie : _____

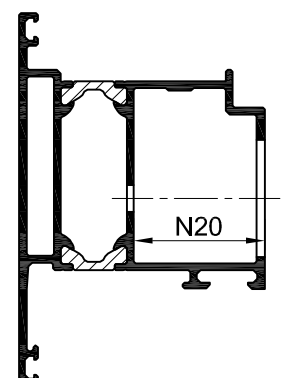
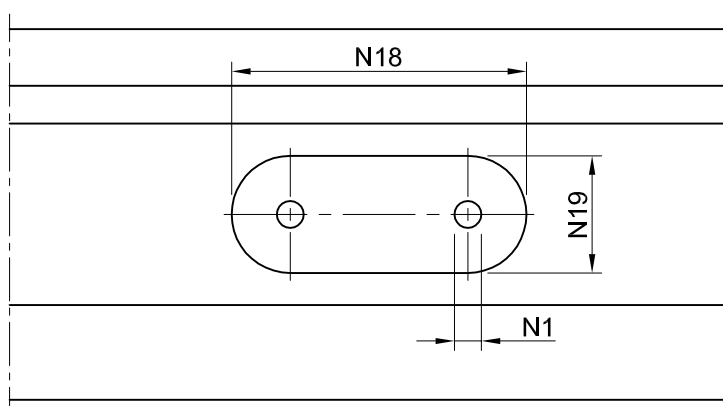
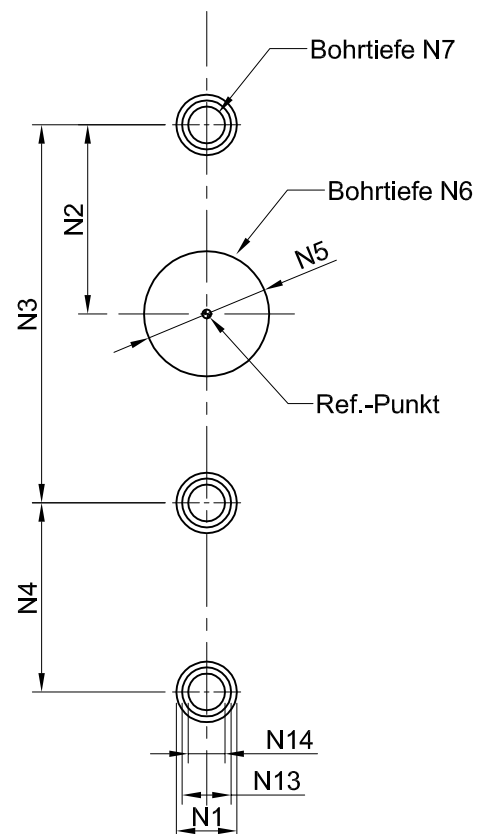
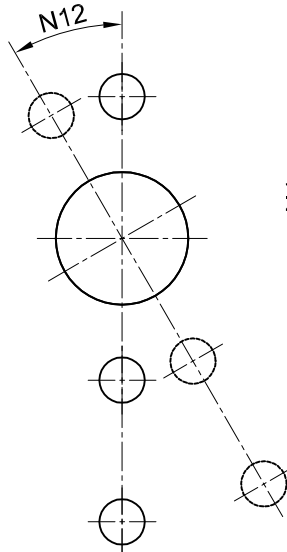
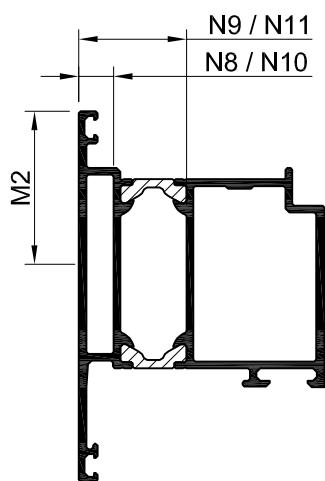
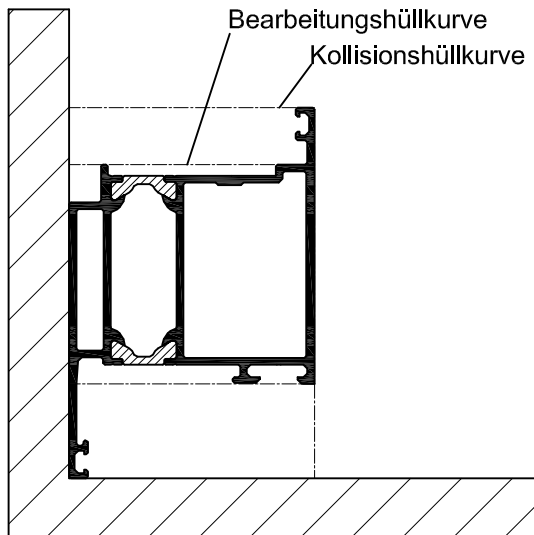
Anzahl Einträge:19

N1		Länge der Ausnehmung 1
N2		Breite der Ausnehmung 1
N3		Eckenradius
N4		Bearbeitungstiefen
N5		Länge der Ausnehmung 2
N6		Breite der Ausnehmung 2
N7		Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8		Taschenabstand
N9		Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10		Bohrabstand aussen
N11		Bohrdurchmesser Aussen
N12		Bohrdurchmesser Mitte
N13		Offset bis Griffhöhe
N14		Eintauchoffset
N15		Mittenversatz Ausnehmung 1
N16		Mittenversatz Ausnehmung 2
N17		Mittenversatz Bohrungen
N18		Vorschub in Prozent
N19		ausräumend? (j=1/n=0)

Makro 716 Türdrücker Flügel

BS000716 01 02 LEO M1 M2
 LAO
 REO
 RAO

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 65	
Royal S 70	
Royal S 65N	
FIRESTOP II	
Royal S 120	



N15 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000716.01

Makro : M000716, Türdrücker innen Flügel 148350, -370
 Serie : Royal S 120
 Anzahl Einträge:21

N1	86	Durchmesser Anschraubbohrungen
N2	400	Abstand Druecker bis obere Bohrung
N3	800	Abstand Anschraubbohrungen
N4	0	Abstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	150	Durchmesser Drücker
N6	50	Tiefe Drückerbohrung
N7	50	Tiefe Anschraubbohrungen
N8	120	Eintauchoffset 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset 3.Wand
N10	120	Eintauchoffset Anschraubbohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset Anschraubbohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	42	Durchmesser Anschraubbohrung 2.Wand
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3.Wand
N15	100	Vorschub in Prozent
N16	0	seitl. Offset Anschraubbohrungen
N17	0	Bearbeitungs-(1)/Kollisionskurve(0)
N18	0	Länge Ausnehmung Drücker
N19	0	Breite Ausnehmung Drücker
N20	0	Eintauchoffset Anschraubbohrung
N21	0	X-Offset Langloch

/*Tabelle : T000716.02

Makro : M000716
 Serie : ASS 43/48
 Anzahl Einträge:21

N1	42	Durchmesser Anschraubbohrungen
N2	300	Abstand Druecker bis obere Bohrung
N3	600	Abstand Anschraubbohrungen
N4	0	Abstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	110	Durchmesser Drücker
N6	60	Tiefe Drückerbohrung
N7	60	Tiefe Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset Anschraubbohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset Anschraubbohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	0	Durchmesser Anschraubbohrung 2.Wand
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3.Wand
N15	100	Vorschub in Prozent
N16	-170	seitl. Offset Anschraubbohrungen
N17	0	Bearbeitungs-(1)/Kollisionskurve(0)
N18	0	Länge Ausnehmung Drücker
N19	0	Breite Ausnehmung Drücker
N20	0	Eintauchoffset Anschraubbohrung
N21	0	X-Offset Langloch

/*Tabelle : T000716.03

Makro : M000716
 Serie : ASS 43/48
 Anzahl Einträge:21

N1	42	Durchmesser Anschraubbohrungen
N2	300	Abstand Druecker bis obere Bohrung
N3	600	Abstand Anschraubbohrungen
N4	0	Abstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	120	Durchmesser Drücker
N6	140	Tiefe Drückerbohrung
N7	60	Tiefe Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset Anschraubbohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset Anschraubbohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	0	Durchmesser Anschraubbohrung 2.Wand
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3.Wand
N15	100	Vorschub in Prozent
N16	230	seitl. Offset Anschraubbohrungen
N17	10	Bearbeitungs-(1)/Kollisionskurve(0)
N18	0	Länge Ausnehmung Drücker
N19	0	Breite Ausnehmung Drücker
N20	0	Eintauchoffset Anschraubbohrung
N21	0	X-Offset Langloch

/*Tabelle : T000716.04

Makro : M000716, flächenbündiger Türgriff
 Serie : ADS 60
 Anzahl Einträge:21

N1	71	Durchmesser Anschraubbohrungen
N2	250	Abstand Druecker bis obere Bohrung
N3	500	Abstand Anschraubbohrungen
N4	0	Abstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	0	Durchmesser Drücker
N6	70	Tiefe Drückerbohrung
N7	60	Tiefe Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset Anschraubbohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset Anschraubbohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	0	Durchmesser Anschraubbohrung 2.Wand
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3.Wand
N15	100	Vorschub in Prozent
N16	0	seitl. Offset Anschraubbohrungen
N17	0	Bearbeitungs-(1)/Kollisionskurve(0)
N18	810	Länge Ausnehmung Drücker
N19	310	Breite Ausnehmung Drücker
N20	310	Eintauchoffset Anschraubbohrung
N21	0	X-Offset Langloch

/*Tabelle : T000716.05

Makro : M000716, flächenbündiger Türgriff
 Serie : ADS 50
 Anzahl Einträge:21

N1	71	Durchmesser Anschraubbohrungen
N2	250	Abstand Druecker bis obere Bohrung
N3	500	Abstand Anschraubbohrungen
N4	0	Abstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	0	Durchmesser Drücker
N6	70	Tiefe Drückerbohrung
N7	60	Tiefe Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset Anschraubbohrung 2.Wand
N11	393	Eintauchoffset Anschraubbohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	0	Durchmesser Anschraubbohrung 2.Wand
N14	71	Durchmesser Anschraubbohrung 3.Wand
N15	100	Vorschub in Prozent
N16	0	seitl. Offset Anschraubbohrungen
N17	0	Bearbeitungs-(1)/Kollisionskurve(0)
N18	810	Länge Ausnehmung Drücker
N19	310	Breite Ausnehmung Drücker
N20	310	Eintauchoffset Anschraubbohrung
N21	0	X-Offset Langloch

/*Tabelle : T000716.06

Makro : M000716, flächenbündiger Türgriff
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:21

N1	71	Durchmesser Anschraubbohrungen
N2	425	Abstand Druecker bis obere Bohrung
N3	675	Abstand Anschraubbohrungen
N4	0	Abstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	0	Durchmesser Drücker
N6	70	Tiefe Drückerbohrung
N7	60	Tiefe Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset 3.Wand
N10	0	Eintauchoffset Anschraubbohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset Anschraubbohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	0	Durchmesser Anschraubbohrung 2.Wand
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3.Wand
N15	100	Vorschub in Prozent
N16	0	seitl. Offset Anschraubbohrungen
N17	0	Bearbeitungs-(1)/Kollisionskurve(0)
N18	940	Länge Ausnehmung Drücker
N19	310	Breite Ausnehmung Drücker
N20	310	Eintauchoffset Anschraubbohrung
N21	50	X-Offset Langloch

/*Tabelle : T000716.07

Makro : M000716, Türdrücker innen Flügel 148350, -370
 Serie : ASS 70.HI
 Anzahl Einträge:21

N1	86	Durchmesser Anschraubbohrungen
N2	400	Abstand Druecker bis obere Bohrung
N3	800	Abstand Anschraubbohrungen
N4	0	Abstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	150	Durchmesser Drücker
N6	70	Tiefe Drückerbohrung
N7	50	Tiefe Anschraubbohrungen
N8	140	Eintauchoffset 2.Wand
N9	0	Eintauchoffset 3.Wand
N10	140	Eintauchoffset Anschraubbohrung 2.Wand
N11	390	Eintauchoffset Anschraubbohrung 3.Wand
N12	0	Winkel
N13	41	Durchmesser Anschraubbohrung 2.Wand
N14	41	Durchmesser Anschraubbohrung 3.Wand
N15	100	Vorschub in Prozent
N16	0	seitl. Offset Anschraubbohrungen
N17	0	Bearbeitungs-(1)/Kollisionskurve(0)
N18	0	Länge Ausnehmung Drücker
N19	0	Breite Ausnehmung Drücker
N20	0	Eintauchoffset Anschraubbohrung
N21	0	X-Offset Langloch

/* Tabelle : T000716.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:21

N1	Durchmesser Anschraubbohrungen
N2	Abstand Druecker bis obere Bohrung
N3	Abstand Anschraubbohrungen
N4	Abstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	Durchmesser Drücker
N6	Tiefe Drückerbohrung
N7	Tiefe Anschraubbohrungen
N8	Eintauchoffset 2.Wand
N9	Eintauchoffset 3.Wand
N10	Eintauchoffset Anschraubbohrung 2.Wand
N11	Eintauchoffset Anschraubbohrung 3.Wand
N12	Winkel
N13	Durchmesser Anschraubbohrung 2.Wand
N14	Durchmesser Anschraubbohrung 3.Wand
N15	Vorschub in Prozent
N16	seitl. Offset Anschraubbohrungen
N17	Bearbeitungs-(1)/Kollisionskurve(0)
N18	Länge Ausnehmung Drücker
N19	Breite Ausnehmung Drücker
N20	Eintauchoffset Anschraubbohrung
N21	X-Offset Langloch

/* Tabelle : T000716.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:21

N1	Durchmesser Anschraubbohrungen
N2	Abstand Druecker bis obere Bohrung
N3	Abstand Anschraubbohrungen
N4	Abstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	Durchmesser Drücker
N6	Tiefe Drückerbohrung
N7	Tiefe Anschraubbohrungen
N8	Eintauchoffset 2.Wand
N9	Eintauchoffset 3.Wand
N10	Eintauchoffset Anschraubbohrung 2.Wand
N11	Eintauchoffset Anschraubbohrung 3.Wand
N12	Winkel
N13	Durchmesser Anschraubbohrung 2.Wand
N14	Durchmesser Anschraubbohrung 3.Wand
N15	Vorschub in Prozent
N16	seitl. Offset Anschraubbohrungen
N17	Bearbeitungs-(1)/Kollisionskurve(0)
N18	Länge Ausnehmung Drücker
N19	Breite Ausnehmung Drücker
N20	Eintauchoffset Anschraubbohrung
N21	X-Offset Langloch

/* Tabelle : T000716.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:21

N1	Durchmesser Anschraubbohrungen
N2	Abstand Druecker bis obere Bohrung
N3	Abstand Anschraubbohrungen
N4	Abstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	Durchmesser Drücker
N6	Tiefe Drückerbohrung
N7	Tiefe Anschraubbohrungen
N8	Eintauchoffset 2.Wand
N9	Eintauchoffset 3.Wand
N10	Eintauchoffset Anschraubbohrung 2.Wand
N11	Eintauchoffset Anschraubbohrung 3.Wand
N12	Winkel
N13	Durchmesser Anschraubbohrung 2.Wand
N14	Durchmesser Anschraubbohrung 3.Wand
N15	Vorschub in Prozent
N16	seitl. Offset Anschraubbohrungen
N17	Bearbeitungs-(1)/Kollisionskurve(0)
N18	Länge Ausnehmung Drücker
N19	Breite Ausnehmung Drücker
N20	Eintauchoffset Anschraubbohrung
N21	X-Offset Langloch

/* Tabelle : T000716.____

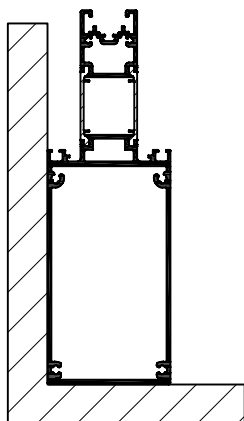
Makro: _____

Serie : _____

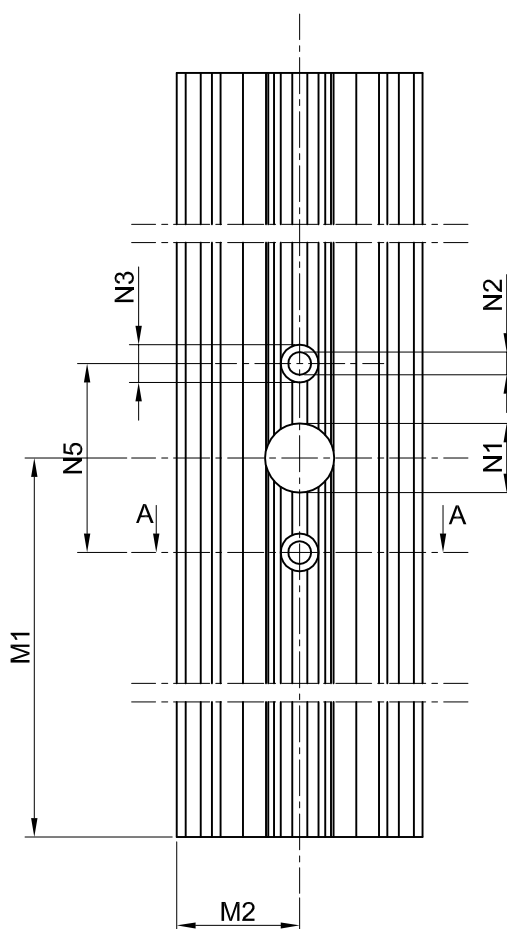
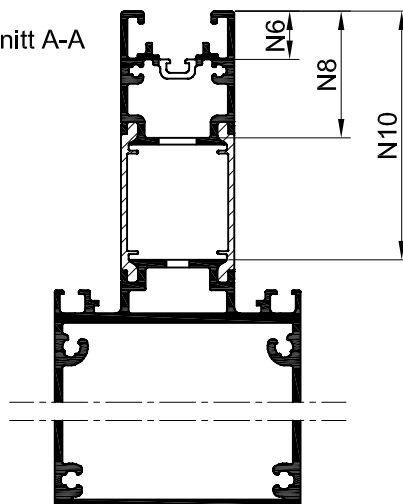
Anzahl Eintraege:21

N1	Durchmesser Anschraubbohrungen
N2	Abstand Druecker bis obere Bohrung
N3	Abstand Anschraubbohrungen
N4	Abstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	Durchmesser Drücker
N6	Tiefe Drückerbohrung
N7	Tiefe Anschraubbohrungen
N8	Eintauchoffset 2.Wand
N9	Eintauchoffset 3.Wand
N10	Eintauchoffset Anschraubbohrung 2.Wand
N11	Eintauchoffset Anschraubbohrung 3.Wand
N12	Winkel
N13	Durchmesser Anschraubbohrung 2.Wand
N14	Durchmesser Anschraubbohrung 3.Wand
N15	Vorschub in Prozent
N16	seitl. Offset Anschraubbohrungen
N17	Bearbeitungs-(1)/Kollisionskurve(0)
N18	Länge Ausnehmung Drücker
N19	Breite Ausnehmung Drücker
N20	Eintauchoffset Anschraubbohrung
N21	X-Offset Langloch

Makro 717 Verfahrenanlage



Schnitt A-A



- N4 = Senktiefe
- N7 = Bohrtiefe 1.Wand
- N9 = Bohrtiefe 2. Wand
- N11 = Bohrtiefe 3. Wand
- N12 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000717.01

Makro : M000717, Verfahrenanlage

Serie : USC 65

Anzahl Einträge:12

N1	183	Durchmesser Mitte
N2	60	Durchmesser Bohrung
N3	100	Durchmesser Senkung
N4	290	Tiefe Senkung
N5	500	Bohrungsabstand
N6	0	Eintauchoffset 1. Wand
N7	200	Tiefe 1. Wand
N8	275	Eintauchoffset 2. Wand
N9	90	Tiefe 2. Wand
N10	658	Eintauchoffset 3. Wand
N11	40	Tiefe 3. Wand
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000717.02

Makro : M000717, Verfahrenanlage

Serie : USC 65

Anzahl Einträge:12

N1	183	Durchmesser Mitte
N2	60	Durchmesser Bohrung
N3	100	Durchmesser Senkung
N4	290	Tiefe Senkung
N5	500	Bohrungsabstand
N6	0	Eintauchoffset 1. Wand
N7	200	Tiefe 1. Wand
N8	275	Eintauchoffset 2. Wand
N9	90	Tiefe 2. Wand
N10	558	Eintauchoffset 3. Wand
N11	40	Tiefe 3. Wand
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000717.03

Makro : M000717, Verfahrenanlage

Serie : USC 65

Anzahl Einträge:12

N1	183	Durchmesser Mitte
N2	60	Durchmesser Bohrung
N3	100	Durchmesser Senkung
N4	290	Tiefe Senkung
N5	500	Bohrungsabstand
N6	0	Eintauchoffset 1. Wand
N7	200	Tiefe 1. Wand
N8	275	Eintauchoffset 2. Wand
N9	90	Tiefe 2. Wand
N10	483	Eintauchoffset 3. Wand
N11	40	Tiefe 3. Wand
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000717.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Durchmesser Mitte
N2		Durchmesser Bohrung
N3		Durchmesser Senkung
N4		Tiefe Senkung
N5		Bohrungsabstand
N6		Eintauchoffset 1. Wand
N7		Tiefe 1. Wand
N8		Eintauchoffset 2. Wand
N9		Tiefe 2. Wand
N10		Eintauchoffset 3. Wand
N11		Tiefe 3. Wand
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000717.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Durchmesser Mitte
N2		Durchmesser Bohrung
N3		Durchmesser Senkung
N4		Tiefe Senkung
N5		Bohrungsabstand
N6		Eintauchoffset 1. Wand
N7		Tiefe 1. Wand
N8		Eintauchoffset 2. Wand
N9		Tiefe 2. Wand
N10		Eintauchoffset 3. Wand
N11		Tiefe 3. Wand
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000717.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Durchmesser Mitte
N2		Durchmesser Bohrung
N3		Durchmesser Senkung
N4		Tiefe Senkung
N5		Bohrungsabstand
N6		Eintauchoffset 1. Wand
N7		Tiefe 1. Wand
N8		Eintauchoffset 2. Wand
N9		Tiefe 2. Wand
N10		Eintauchoffset 3. Wand
N11		Tiefe 3. Wand
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000717.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Durchmesser Mitte
N2		Durchmesser Bohrung
N3		Durchmesser Senkung
N4		Tiefe Senkung
N5		Bohrungsabstand
N6		Eintauchoffset 1. Wand
N7		Tiefe 1. Wand
N8		Eintauchoffset 2. Wand
N9		Tiefe 2. Wand
N10		Eintauchoffset 3. Wand
N11		Tiefe 3. Wand
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000717.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Durchmesser Mitte
N2		Durchmesser Bohrung
N3		Durchmesser Senkung
N4		Tiefe Senkung
N5		Bohrungsabstand
N6		Eintauchoffset 1. Wand
N7		Tiefe 1. Wand
N8		Eintauchoffset 2. Wand
N9		Tiefe 2. Wand
N10		Eintauchoffset 3. Wand
N11		Tiefe 3. Wand
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000717.____

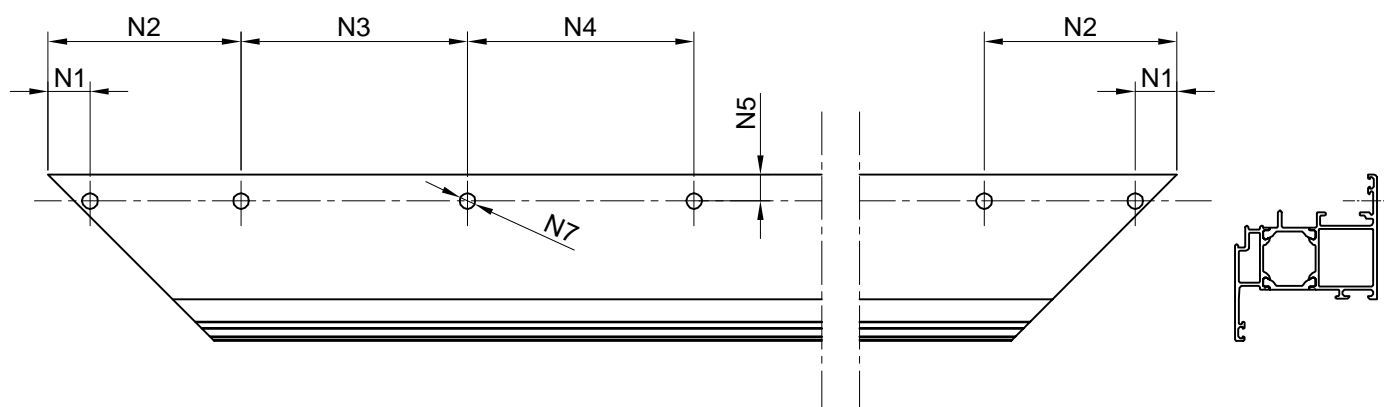
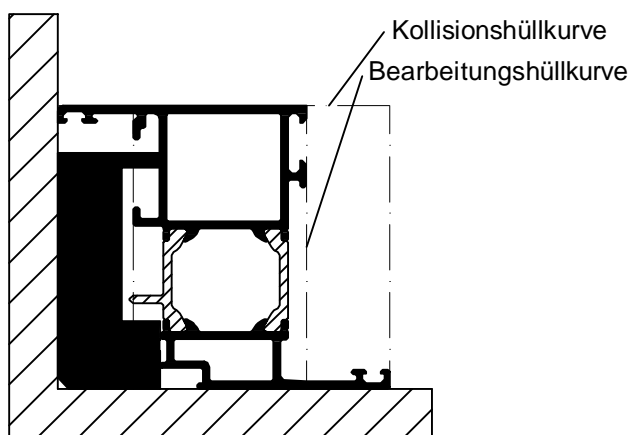
Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:12

N1		Durchmesser Mitte
N2		Durchmesser Bohrung
N3		Durchmesser Senkung
N4		Tiefe Senkung
N5		Bohrungsabstand
N6		Eintauchoffset 1. Wand
N7		Tiefe 1. Wand
N8		Eintauchoffset 2. Wand
N9		Tiefe 2. Wand
N10		Eintauchoffset 3. Wand
N11		Tiefe 3. Wand
N12		Vorschub in Prozent

Makro 720 Befestigungsbohrung oben PASK



N6 = Bohrtiefe
N8 = Eintauchoffset
N9 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000720.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000720

Serie : Befestigungsbohrung oben PASK oZ

Anzahl Einträge:9

N1	180	X-Abstand Endkappen
N2	800	Abstand Bef.-Bohr.Anf.und Ende
N3	1200	Bohrungsabstand 2
N4	1200	Bohrungsabstand 3
N5	140	Y-Abstand Bohrungen
N6	60	Bohrtiefe
N7	42	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Eintauchoffset
N9	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000720.____

Anzahl Einträge:9

N1		X-Abstand Endkappen
N2		Abstand Bef.-Bohr.Anf.und Ende
N3		Bohrungsabstand 2
N4		Bohrungsabstand 3
N5		Y-Abstand Bohrungen
N6		Bohrtiefe
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000720.____

Anzahl Einträge:9

N1		X-Abstand Endkappen
N2		Abstand Bef.-Bohr.Anf.und Ende
N3		Bohrungsabstand 2
N4		Bohrungsabstand 3
N5		Y-Abstand Bohrungen
N6		Bohrtiefe
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000720.____

Anzahl Einträge:9

N1		X-Abstand Endkappen
N2		Abstand Bef.-Bohr.Anf.und Ende
N3		Bohrungsabstand 2
N4		Bohrungsabstand 3
N5		Y-Abstand Bohrungen
N6		Bohrtiefe
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000720.____

Anzahl Einträge:9

N1		X-Abstand Endkappen
N2		Abstand Bef.-Bohr.Anf.und Ende
N3		Bohrungsabstand 2
N4		Bohrungsabstand 3
N5		Y-Abstand Bohrungen
N6		Bohrtiefe
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000720.____

Anzahl Einträge:9

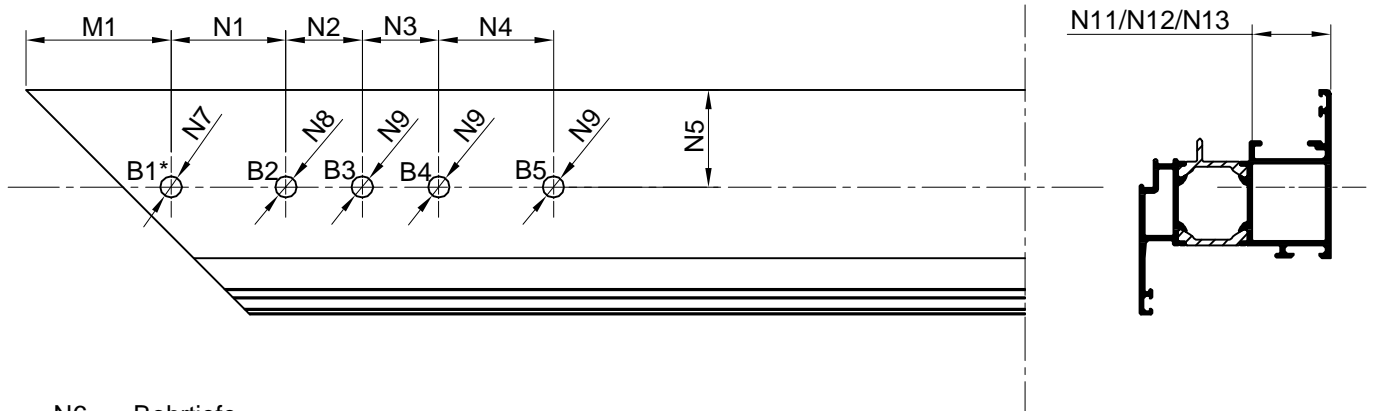
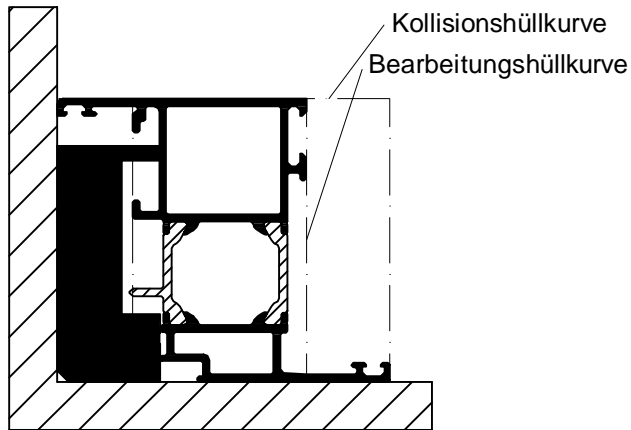
N1		X-Abstand Endkappen
N2		Abstand Bef.-Bohr.Anf.und Ende
N3		Bohrungsabstand 2
N4		Bohrungsabstand 3
N5		Y-Abstand Bohrungen
N6		Bohrtiefe
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000720.____

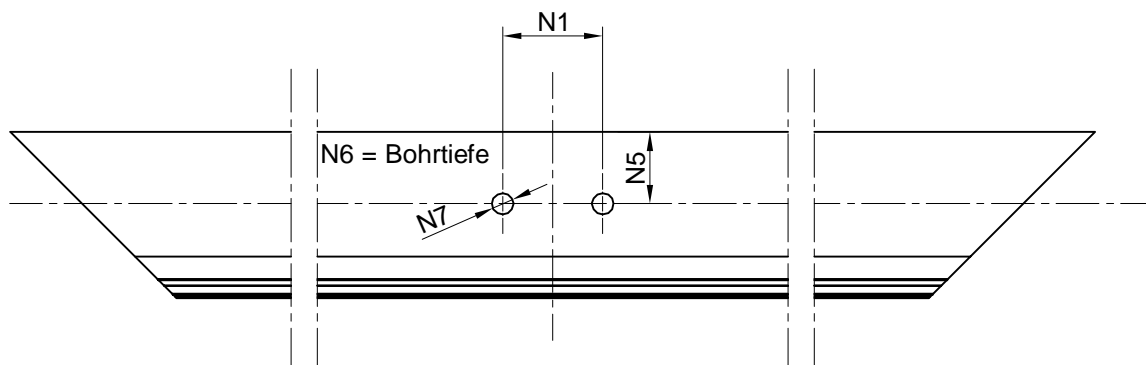
Anzahl Einträge:9

N1		X-Abstand Endkappen
N2		Abstand Bef.-Bohr.Anf.und Ende
N3		Bohrungsabstand 2
N4		Bohrungsabstand 3
N5		Y-Abstand Bohrungen
N6		Bohrtiefe
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Eintauchoffset
N9		Vorschub in Prozent

Makro 721 Befestigungsbohrung unten PASK



- N6 = Bohrtiefe
- N10 = Eintauchoffset
- N11 = Eintauchoffset 2. Wand Bohrung 1
- N12 = Eintauchoffset 2. Wand Bohrung 2
- N13 = Eintauchoffset 2. Wand Bohrung 3 - 5
- N14 = Vorschub in Prozent



* B1 = Bohrung 1

/* Tabelle : T000721.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000721
Serie : Befestigungsbohrung unten Laufwagen PASK
oZ

Anzahl Einträge:14

N1	450	Abstand Bef.-Bohr.2
N2	300	Abstand Bef.-Bohr.3
N3	300	Abstand Bef.-Bohr.4
N4	450	Abstand Bef.-Bohr.5
N5	380	Y-Abstand Bohrungen
N6	60	Bohrtiefe
N7	42	Bohrungsdurchmesser 1
N8	42	Bohrungsdurchmesser 2
N9	71	Bohrungsdurchmesser 3-5
N10	0	Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand 1
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand 2
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand 3-5
N14	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000721.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000721
Serie : Befestigungsbohrung unten Laufwagen PASK
oZ

Anzahl Einträge:14

N1	300	Abstand Bef.-Bohr.2
N2	0	Abstand Bef.-Bohr.3
N3	0	Abstand Bef.-Bohr.4
N4	0	Abstand Bef.-Bohr.5
N5	380	Y-Abstand Bohrungen
N6	60	Bohrtiefe
N7	42	Bohrungsdurchmesser 1
N8	42	Bohrungsdurchmesser 2
N9	0	Bohrungsdurchmesser 3-5
N10	0	Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand 1
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand 2
N13	0	Eintauchoffset 2.Wand 3-5
N14	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000721.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000721
Serie : Befestigungsbohrung unten Laufwagen PASK
oZ

Anzahl Einträge:14

N1	450	Abstand Bef.-Bohr.2
N2	300	Abstand Bef.-Bohr.3
N3	300	Abstand Bef.-Bohr.4
N4	450	Abstand Bef.-Bohr.5
N5	380	Y-Abstand Bohrungen
N6	60	Bohrtiefe
N7	42	Bohrungsdurchmesser 1
N8	80	Bohrungsdurchmesser 2
N9	80	Bohrungsdurchmesser 3-5
N10	0	Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand 1
N12	307	Eintauchoffset 2.Wand 2
N13	307	Eintauchoffset 2.Wand 3-5
N14	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000721.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000721
Serie : Befestigungsbohrung unten Laufwagen PASK
oZ

Anzahl Einträge:14

N1	450	Abstand Bef.-Bohr.2
N2	300	Abstand Bef.-Bohr.3
N3	300	Abstand Bef.-Bohr.4
N4	450	Abstand Bef.-Bohr.5
N5	380	Y-Abstand Bohrungen
N6	60	Bohrtiefe
N7	80	Bohrungsdurchmesser 1
N8	80	Bohrungsdurchmesser 2
N9	80	Bohrungsdurchmesser 3-5
N10	0	Eintauchoffset
N11	307	Eintauchoffset 2.Wand 1
N12	307	Eintauchoffset 2.Wand 2
N13	307	Eintauchoffset 2.Wand 3-5
N14	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000721.05

Makro : M000721

Serie : Befestigungsbohrung unten, Laufwagen PASK

mZ 180kg

Anzahl Einträge:14

N1	450	Abstand Bef.-Bohr.2
N2	300	Abstand Bef.-Bohr.3
N3	300	Abstand Bef.-Bohr.4
N4	450	Abstand Bef.-Bohr.5
N5	380	Y-Abstand Bohrungen
N6	70	Bohrtiefe
N7	42	Bohrungsdurchmesser 1
N8	80	Bohrungsdurchmesser 2
N9	80	Bohrungsdurchmesser 3-5
N10	0	Eintauchoffset
N11	0	Eintauchoffset 2.Wand 2
N12	208	Eintauchoffset 2.Wand 2
N13	208	Eintauchoffset 2.Wand 3-5
N14	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000721.06

Makro : M000721 Befestigungsbohrung unten

Laufwagen PASK oZ

Serie : AWS

Anzahl Einträge:14

N1	450	Abstand Bef.-Bohr.2
N2	300	Abstand Bef.-Bohr.3
N3	300	Abstand Bef.-Bohr.4
N4	450	Abstand Bef.-Bohr.5
N5	380	Y-Abstand Bohrungen
N6	60	Bohrtiefe
N7	80	Bohrungsdurchmesser 1
N8	80	Bohrungsdurchmesser 2
N9	80	Bohrungsdurchmesser 3-5
N10	0	Eintauchoffset
N11	208	Eintauchoffset 2.Wand 1
N12	208	Eintauchoffset 2.Wand 2
N13	208	Eintauchoffset 2.Wand 3-5
N14	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000721.____

/* Tabelle : T000721.____

Anzahl Einträge:14

N1		Abstand Bef.-Bohr.2
N2		Abstand Bef.-Bohr.3
N3		Abstand Bef.-Bohr.4
N4		Abstand Bef.-Bohr.5
N5		Y-Abstand Bohrungen
N6		Bohrtiefe
N7		Bohrungsdurchmesser 1
N8		Bohrungsdurchmesser 2
N9		Bohrungsdurchmesser 3-5
N10		Eintauchoffset
N11		Eintauchoffset 2.Wand 1
N12		Eintauchoffset 2.Wand 2
N13		Eintauchoffset 2.Wand 3-5
N14		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000721.____

Anzahl Einträge:14

N1		Abstand Bef.-Bohr.2
N2		Abstand Bef.-Bohr.3
N3		Abstand Bef.-Bohr.4
N4		Abstand Bef.-Bohr.5
N5		Y-Abstand Bohrungen
N6		Bohrtiefe
N7		Bohrungsdurchmesser 1
N8		Bohrungsdurchmesser 2
N9		Bohrungsdurchmesser 3-5
N10		Eintauchoffset
N11		Eintauchoffset 2.Wand 1
N12		Eintauchoffset 2.Wand 2
N13		Eintauchoffset 2.Wand 3-5
N14		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000721.____

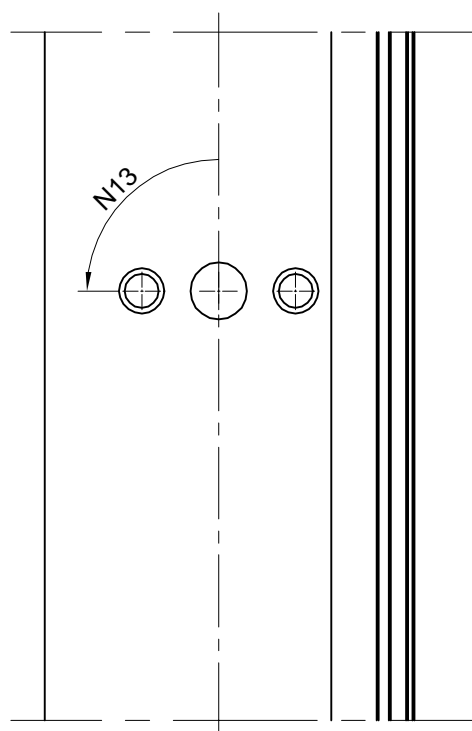
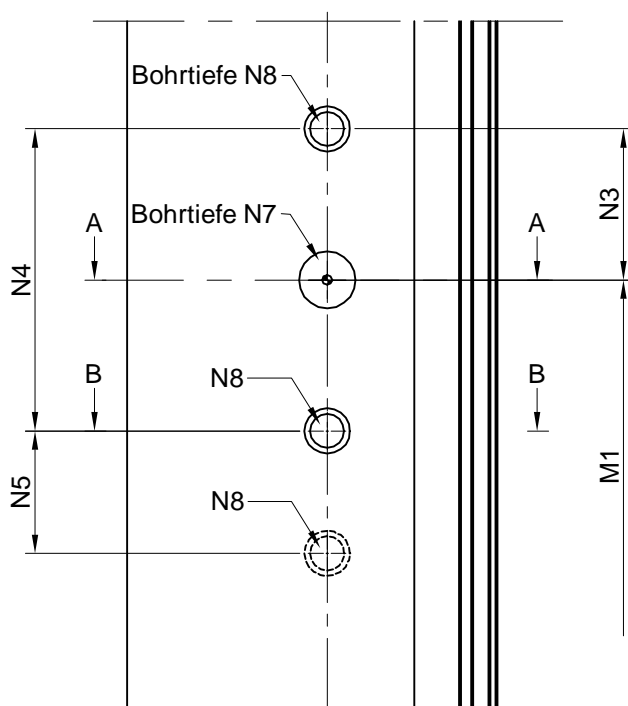
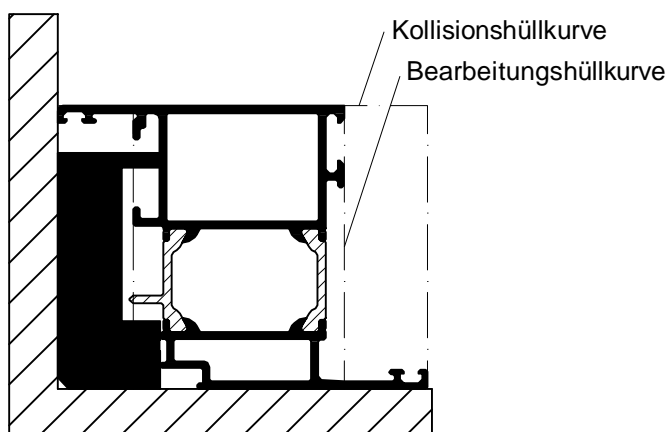
Anzahl Einträge:14

N1		Abstand Bef.-Bohr.2
N2		Abstand Bef.-Bohr.3
N3		Abstand Bef.-Bohr.4
N4		Abstand Bef.-Bohr.5
N5		Y-Abstand Bohrungen
N6		Bohrtiefe
N7		Bohrungsdurchmesser 1
N8		Bohrungsdurchmesser 2
N9		Bohrungsdurchmesser 3-5
N10		Eintauchoffset
N11		Eintauchoffset 2.Wand 1
N12		Eintauchoffset 2.Wand 2
N13		Eintauchoffset 2.Wand 3-5
N14		Vorschub in Prozent

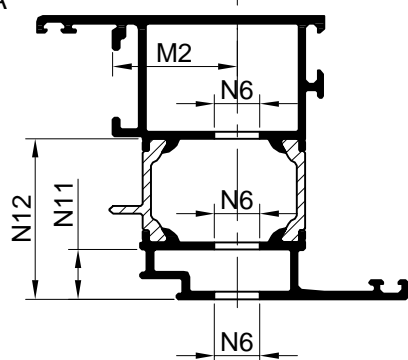
Anzahl Einträge:14

N1		Abstand Bef.-Bohr.2
N2		Abstand Bef.-Bohr.3
N3		Abstand Bef.-Bohr.4
N4		Abstand Bef.-Bohr.5
N5		Y-Abstand Bohrungen
N6		Bohrtiefe
N7		Bohrungsdurchmesser 1
N8		Bohrungsdurchmesser 2
N9		Bohrungsdurchmesser 3-5
N10		Eintauchoffset
N11		Eintauchoffset 2.Wand 1
N12		Eintauchoffset 2.Wand 2
N13		Eintauchoffset 2.Wand 3-5
N14		Vorschub in Prozent

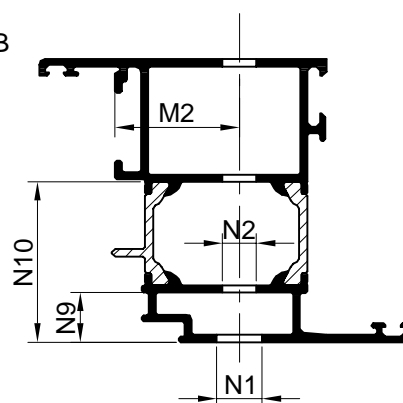
Makro 722 Handhebel-Garnitur PASK



Schnitt A-A



Schnitt B-B



N14 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000722.01

Makro : M000722
 Serie : Royal S Handhebel-Garnitur
 Anzahl Einträge:18

N1	120	Durchmesser Bohrungen 1.Wand
N2	90	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N3	400	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N4	800	Bohrungsabstand Bohrungen
N5	0	Abstand 3. Bohrung (Langschild)
N6	150	Durchmesser Türdrücker 1.Wand
N7	60	Tiefe Türdrückerbohrung 1.Wand
N8	60	Tiefe Anschraubbohrungen 1.Wand
N9	132	Eintauchoffset auf 2.Wand
N10	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N11	132	Eintauchoffset Anschraubbohrung 2.Wand
N12	0	Eintauchoffset Anschraubbohrung 3.Wand
N13	0	Winkel
N14	100	Vorschub in Prozent
N15	60	Tiefe Türdrückerbohrung 2.Wand
N16	60	Tiefe Anschraubbohrungen 2.Wand
N17	60	Tiefe Türdrückerbohrung 3.Wand
N18	60	Tiefe Anschraubbohrungen 3.Wand

/*Tabelle : T000722.03

Makro : M000722, Handhebel-Garnitur
 Serie : AWS
 Anzahl Einträge:18

N1	90	Durchmesser Bohrungen 1.Wand
N2	90	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N3	400	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N4	800	Bohrungsabstand Bohrungen
N5	0	Abstand 3. Bohrung (Langschild)
N6	150	Durchmesser Türdrücker 1.Wand
N7	60	Tiefe Türdrückerbohrung 1.Wand
N8	60	Tiefe Anschraubbohrungen 1.Wand
N9	200	Eintauchoffset auf 2.Wand
N10	250	Eintauchoffset auf 3.Wand
N11	200	Eintauchoffset Bohrung 2.Wand
N12	250	Eintauchoffset Bohrung 3.Wand
N13	0	Winkel
N14	100	Vorschub in Prozent
N15	60	Tiefe Türdrückerbohrung 2.Wand
N16	60	Tiefe Anschraubbohrungen 2.Wand
N17	100	Tiefe Türdrückerbohrung 3.Wand
N18	100	Tiefe Anschraubbohrungen 3.Wand

/*Tabelle : T000722.02

Makro : M000722
 Serie : Royal S Handhebel-Garnitur
 Anzahl Einträge:18

N1	90	Durchmesser Bohrungen 1.Wand
N2	90	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N3	400	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N4	800	Bohrungsabstand Bohrungen
N5	0	Abstand 3. Bohrung (Langschild)
N6	150	Durchmesser Türdrücker 1.Wand
N7	60	Tiefe Türdrückerbohrung 1.Wand
N8	60	Tiefe Anschraubbohrungen 1.Wand
N9	307	Eintauchoffset auf 2.Wand
N10	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N11	307	Eintauchoffset Anschraubbohrung 2.Wand
N12	0	Eintauchoffset Anschraubbohrung 3.Wand
N13	0	Winkel
N14	100	Vorschub in Prozent
N15	60	Tiefe Türdrückerbohrung 2.Wand
N16	60	Tiefe Anschraubbohrungen 2.Wand
N17	60	Tiefe Türdrückerbohrung 3.Wand
N18	60	Tiefe Anschraubbohrungen 3.Wand

/*Tabelle : T000722.04

Makro : M000722, Handhebel-Garnitur
 Serie : AWS
 Anzahl Einträge:18

N1	120	Durchmesser Bohrungen 1.Wand
N2	90	Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N3	400	Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N4	800	Bohrungsabstand Bohrungen
N5	0	Abstand 3. Bohrung (Langschild)
N6	150	Durchmesser Türdrücker 1.Wand
N7	60	Tiefe Türdrückerbohrung 1.Wand
N8	60	Tiefe Anschraubbohrungen 1.Wand
N9	130	Eintauchoffset auf 2.Wand
N10	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N11	130	Eintauchoffset Bohrung 2.Wand
N12	0	Eintauchoffset Bohrung 3.Wand
N13	0	Winkel
N14	100	Vorschub in Prozent
N15	60	Tiefe Türdrückerbohrung 2.Wand
N16	60	Tiefe Anschraubbohrungen 2.Wand
N17	0	Tiefe Türdrückerbohrung 3.Wand
N18	0	Tiefe Anschraubbohrungen 3.Wand

/*Tabelle : T000722.____

Makro : M000722, _____

Serie : AWS _____

Anzahl Einträge:18

N1		Durchmesser Bohrungen 1.Wand
N2		Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N3		Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N4		Bohrungsabstand Bohrungen
N5		Abstand 3. Bohrung (Langschild)
N6		Durchmesser Türdrücker 1.Wand
N7		Tiefe Türdrückerbohrung 1.Wand
N8		Tiefe Anschraubbohrungen 1.Wand
N9		Eintauchoffset auf 2.Wand
N10		Eintauchoffset auf 3.Wand
N11		Eintauchoffset Bohrung 2.Wand
N12		Eintauchoffset Bohrung 3.Wand
N13		Winkel
N14		Vorschub in Prozent
N15		Tiefe Türdrückerbohrung 2.Wand
N16		Tiefe Anschraubbohrungen 2.Wand
N17		Tiefe Türdrückerbohrung 3.Wand
N18		Tiefe Anschraubbohrungen 3.Wand

/*Tabelle : T000722.____

Makro : M000722, _____

Serie : AWS _____

Anzahl Einträge:18

N1		Durchmesser Bohrungen 1.Wand
N2		Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N3		Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N4		Bohrungsabstand Bohrungen
N5		Abstand 3. Bohrung (Langschild)
N6		Durchmesser Türdrücker 1.Wand
N7		Tiefe Türdrückerbohrung 1.Wand
N8		Tiefe Anschraubbohrungen 1.Wand
N9		Eintauchoffset auf 2.Wand
N10		Eintauchoffset auf 3.Wand
N11		Eintauchoffset Bohrung 2.Wand
N12		Eintauchoffset Bohrung 3.Wand
N13		Winkel
N14		Vorschub in Prozent
N15		Tiefe Türdrückerbohrung 2.Wand
N16		Tiefe Anschraubbohrungen 2.Wand
N17		Tiefe Türdrückerbohrung 3.Wand
N18		Tiefe Anschraubbohrungen 3.Wand

/*Tabelle : T000722.____

Makro : M000722, _____

Serie : AWS _____

Anzahl Einträge:18

N1		Durchmesser Bohrungen 1.Wand
N2		Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N3		Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N4		Bohrungsabstand Bohrungen
N5		Abstand 3. Bohrung (Langschild)
N6		Durchmesser Türdrücker 1.Wand
N7		Tiefe Türdrückerbohrung 1.Wand
N8		Tiefe Anschraubbohrungen 1.Wand
N9		Eintauchoffset auf 2.Wand
N10		Eintauchoffset auf 3.Wand
N11		Eintauchoffset Bohrung 2.Wand
N12		Eintauchoffset Bohrung 3.Wand
N13		Winkel
N14		Vorschub in Prozent
N15		Tiefe Türdrückerbohrung 2.Wand
N16		Tiefe Anschraubbohrungen 2.Wand
N17		Tiefe Türdrückerbohrung 3.Wand
N18		Tiefe Anschraubbohrungen 3.Wand

/*Tabelle : T000722.____

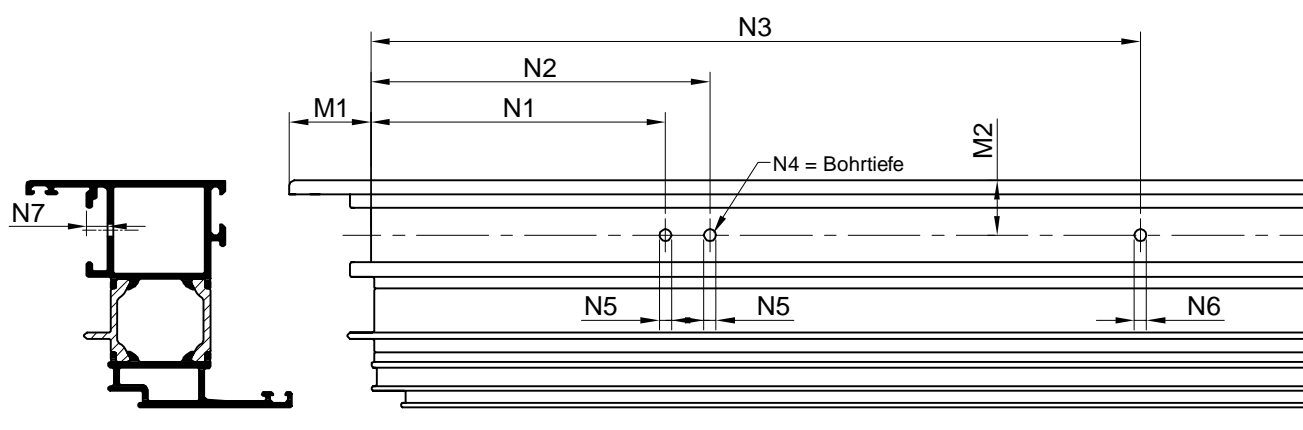
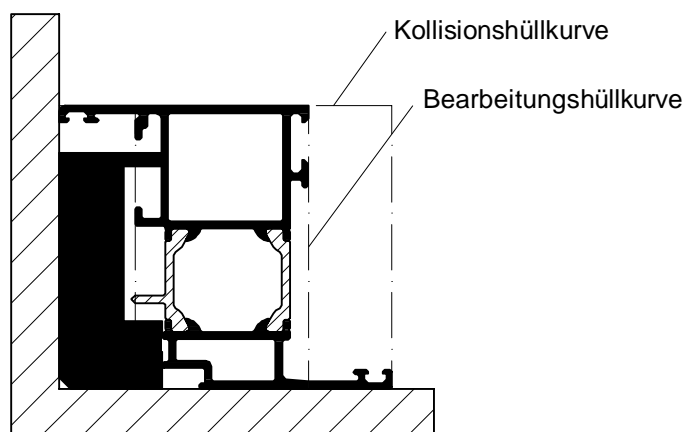
Makro : M000722, _____

Serie : AWS _____

Anzahl Einträge:18

N1		Durchmesser Bohrungen 1.Wand
N2		Durchmesser Bohrungen 2.Wand
N3		Abstand Türdrücker bis obere Bohrung
N4		Bohrungsabstand Bohrungen
N5		Abstand 3. Bohrung (Langschild)
N6		Durchmesser Türdrücker 1.Wand
N7		Tiefe Türdrückerbohrung 1.Wand
N8		Tiefe Anschraubbohrungen 1.Wand
N9		Eintauchoffset auf 2.Wand
N10		Eintauchoffset auf 3.Wand
N11		Eintauchoffset Bohrung 2.Wand
N12		Eintauchoffset Bohrung 3.Wand
N13		Winkel
N14		Vorschub in Prozent
N15		Tiefe Türdrückerbohrung 2.Wand
N16		Tiefe Anschraubbohrungen 2.Wand
N17		Tiefe Türdrückerbohrung 3.Wand
N18		Tiefe Anschraubbohrungen 3.Wand

Makro 723 Befestigung Schere/Eckwinkel PASK



/* Tabelle : T000723.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000723
 Serie : Bef.Eckwinkel/Schere PASK
 Anzahl Eintraege:8

N1	975	Bef.-bohrung 1 Eckwinkel
N2	1123	Bef.-bohrung 2 Eckwinkel
N3	2548	Bef.-bohrung Schere
N4	40	Bohrtiefe
N5	40	Durchmesser Eckwinkel
N6	40	Durchmesser Schere
N7	70	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000723.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000723
 Serie : Bef.Eckwinkel/Schere PASK
 Anzahl Eintraege:8

N1	975	Bef.-bohrung Eckwinkel
N2	1123	Bef.-bohrung Eckwinkel/Schere
N3	2548	Bef.-bohrung Schere
N4	40	Bohrtiefe
N5	40	Durchmesser Eckwinkel
N6	0	Durchmesser Schere
N7	70	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000723.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000723
 Serie : Bef.Eckwinkel/Schere PASK
 Anzahl Eintraege:8

N1	0	Bef.-bohrung Eckwinkel
N2	770	Bef.-bohrung Eckwinkel/Schere
N3	655	Bef.-bohrung Schere
N4	40	Bohrtiefe
N5	40	Durchmesser Eckwinkel
N6	40	Durchmesser Schere
N7	70	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000723.04

Makro : M000723, Befestigung Eckwinkel/Schere
 Serie : AWS 50 Novonic
 Anzahl Eintraege:8

N1	891	Bef.-bohrung 1
N2	1036	Bef.-bohrung 2
N3	0	Bef.-bohrung 3
N4	40	Bohrtiefe
N5	30	Durchmesser Eckwinkel
N6	0	Durchmesser Schere
N7	120	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000723.05

Makro : M000723, Befestigung Eckwinkel/Schere
 Serie : AWS 50 Novonic
 Anzahl Eintraege:8

N1	1600	Bef.-bohrung 1
N2	1740	Bef.-bohrung 2
N3	0	Bef.-bohrung 3
N4	40	Bohrtiefe
N5	30	Durchmesser Eckwinkel
N6	0	Durchmesser Schere
N7	120	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000723.06

Makro : M000723, Befestigung Eckwinkel/Schere
 Serie : AWS 50 Novonic
 Anzahl Eintraege:8

N1	3000	Bef.-bohrung 1
N2	3140	Bef.-bohrung 2
N3	0	Bef.-bohrung 3
N4	40	Bohrtiefe
N5	30	Durchmesser Eckwinkel
N6	0	Durchmesser Schere
N7	120	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000723.07

Makro : M000723, Befestigung Eckwinkel/Schere
 Serie : AWS 50 Novonic
 Anzahl Eintraege:8

N1	1770	Bef.-bohrung 1
N2	1910	Bef.-bohrung 2
N3	0	Bef.-bohrung 3
N4	40	Bohrtiefe
N5	30	Durchmesser Eckwinkel
N6	0	Durchmesser Schere
N7	120	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000723.08

Makro : M000723, Befestigung Eckwinkel/Schere
 Serie : AWS 50 Novonic
 Anzahl Eintraege:8

N1	222	Bef.-bohrung 1
N2	222	Bef.-bohrung 2
N3	0	Bef.-bohrung 3
N4	40	Bohrtiefe
N5	30	Durchmesser Eckwinkel
N6	0	Durchmesser Schere
N7	120	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000723.09

Makro : M000723, Befestigung Eckwinkel/Schere
 Serie : AWS 50 Novonic
 Anzahl Einträge:8

N1	222	Bef.-bohrung 1
N2	682	Bef.-bohrung 2
N3	0	Bef.-bohrung 3
N4	40	Bohrtiefe
N5	30	Durchmesser Eckwinkel
N6	0	Durchmesser Schere
N7	120	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000723.10

Makro : M000723, Befestigung Eckwinkel/Schere
 Serie : AWS 50 Novonic
 Anzahl Einträge:8

N1	1000	Bef.-bohrung 1
N2	1000	Bef.-bohrung 2
N3	0	Bef.-bohrung 3
N4	40	Bohrtiefe
N5	30	Durchmesser Eckwinkel
N6	0	Durchmesser Schere
N7	120	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000723.11

Makro : M000723, Befestigung Eckwinkel/Schere
 Serie : AWS 50 Novonic
 Anzahl Einträge:8

N1	222	Bef.-bohrung 1
N2	470	Bef.-bohrung 2
N3	0	Bef.-bohrung 3
N4	40	Bohrtiefe
N5	30	Durchmesser Eckwinkel
N6	0	Durchmesser Schere
N7	120	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000723.12

Makro : M000723, Befestigung Eckwinkel/Schere
 Serie : AWS 50 Novonic
 Anzahl Einträge:8

N1	0	Bef.-bohrung 1
N2	186	Bef.-bohrung 2
N3	186	Bef.-bohrung 3
N4	40	Bohrtiefe
N5	30	Durchmesser Eckwinkel
N6	30	Durchmesser Schere
N7	120	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000723.13

Makro : M000723, Befestigung Eckwinkel/Schere
 Serie : AWS 50 Novonic
 Anzahl Einträge:8

N1	2000	Bef.-bohrung 1
N2	2430	Bef.-bohrung 2
N3	0	Bef.-bohrung 3
N4	40	Bohrtiefe
N5	30	Durchmesser Eckwinkel
N6	0	Durchmesser Schere
N7	120	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000723.14

Makro : M000723, Befestigung Eckwinkel/Schere
 Serie : AWS 50 Novonic, Stulp
 Anzahl Einträge:8

N1	3050	Bef.-bohrung 1
N2	3050	Bef.-bohrung 2
N3	0	Bef.-bohrung 3
N4	40	Bohrtiefe
N5	40	Durchmesser Eckwinkel
N6	0	Durchmesser Schere
N7	50	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000723.15

Makro : M000723, Befestigung Eckwinkel/Schere
 Serie : AWS 50 Novonic, Stulp
 Anzahl Einträge:8

N1	1030	Bef.-bohrung 1
N2	1030	Bef.-bohrung 2
N3	0	Bef.-bohrung 3
N4	40	Bohrtiefe
N5	40	Durchmesser Eckwinkel
N6	0	Durchmesser Schere
N7	50	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000723.16

Makro : M000723, Befestigung Eckwinkel/Schere
 Serie : AWS 50 Novonic, Stulp 199600
 Anzahl Einträge:8

N1	3060	Bef.-bohrung 1
N2	3060	Bef.-bohrung 2
N3	0	Bef.-bohrung 3
N4	40	Bohrtiefe
N5	40	Durchmesser Eckwinkel
N6	0	Durchmesser Schere
N7	50	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000723.17

Makro : M000723, Befestigung Eckwinkel/Schere

Serie : AWS 50 Novonic, Stulp 199610

Anzahl Eintraege:8

N1	1040	Bef.-bohrung 1
N2	1040	Bef.-bohrung 2
N3	0	Bef.-bohrung 3
N4	40	Bohrtiefe
N5	40	Durchmesser Eckwinkel
N6	0	Durchmesser Schere
N7	50	Eintauchoffset
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000723.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000723
Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Bef.-bohrung 1 Eckwinkel
N2		Bef.-bohrung 2 Eckwinkel
N3		Bef.-bohrung Schere
N4		Bohrtiefe
N5		Durchmesser Eckwinkel
N6		Durchmesser Schere
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000723.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000723
Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Bef.-bohrung 1 Eckwinkel
N2		Bef.-bohrung 2 Eckwinkel
N3		Bef.-bohrung Schere
N4		Bohrtiefe
N5		Durchmesser Eckwinkel
N6		Durchmesser Schere
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000723.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000723
Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Bef.-bohrung 1 Eckwinkel
N2		Bef.-bohrung 2 Eckwinkel
N3		Bef.-bohrung Schere
N4		Bohrtiefe
N5		Durchmesser Eckwinkel
N6		Durchmesser Schere
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000723.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000723
Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Bef.-bohrung 1 Eckwinkel
N2		Bef.-bohrung 2 Eckwinkel
N3		Bef.-bohrung Schere
N4		Bohrtiefe
N5		Durchmesser Eckwinkel
N6		Durchmesser Schere
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000723.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000723
Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Bef.-bohrung 1 Eckwinkel
N2		Bef.-bohrung 2 Eckwinkel
N3		Bef.-bohrung Schere
N4		Bohrtiefe
N5		Durchmesser Eckwinkel
N6		Durchmesser Schere
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000723.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000723
Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Bef.-bohrung 1 Eckwinkel
N2		Bef.-bohrung 2 Eckwinkel
N3		Bef.-bohrung Schere
N4		Bohrtiefe
N5		Durchmesser Eckwinkel
N6		Durchmesser Schere
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000723.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000723
Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Bef.-bohrung 1 Eckwinkel
N2		Bef.-bohrung 2 Eckwinkel
N3		Bef.-bohrung Schere
N4		Bohrtiefe
N5		Durchmesser Eckwinkel
N6		Durchmesser Schere
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

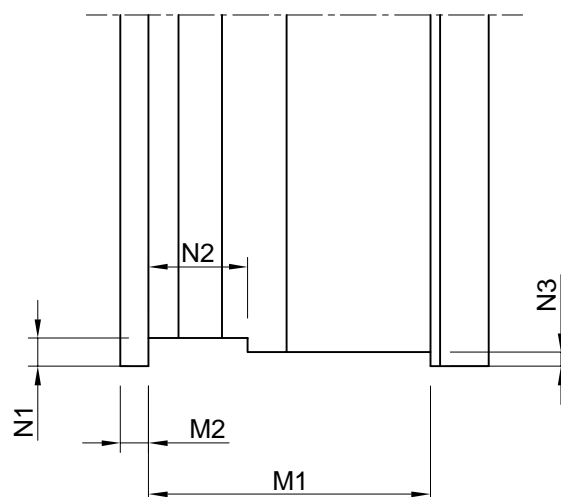
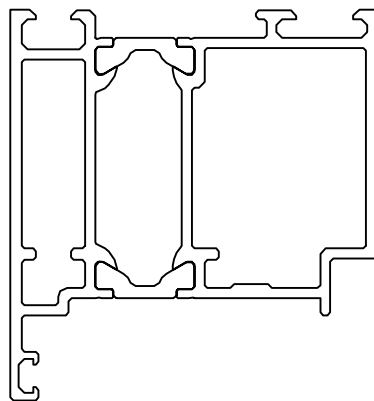
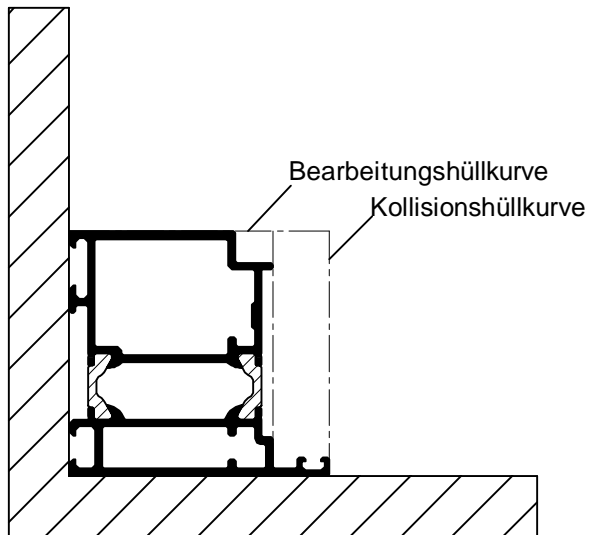
/* Tabelle : T000723.____

Offset-Tabelle zum Makro : M000723
Serie : _____

Anzahl Eintraege:8

N1		Bef.-bohrung 1 Eckwinkel
N2		Bef.-bohrung 2 Eckwinkel
N3		Bef.-bohrung Schere
N4		Bohrtiefe
N5		Durchmesser Eckwinkel
N6		Durchmesser Schere
N7		Eintauchoffset
N8		Vorschub in Prozent

Makro 724 Klinkung flache Bodenschwelle



N4 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000724.01

Offset-Tabelle zum Makro : M000105

Serie : Royal-S 65/70 Klinkung flache Bodenschwelle

n.i.ö.

Anzahl Einträge:4

N1	50	Tiefe Aussparung 1
N2	175	Breite Aussparung 1
N3	25	Tiefe Aussparung 2
N4	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000724.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000105

Serie : Royal-S 65 Klinkung flache Bodenschwelle

n.a.ö.

Anzahl Einträge:4

N1	25	Tiefe Aussparung 1
N2	265	Breite Aussparung 1
N3	50	Tiefe Aussparung 2
N4	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000724.03

Offset-Tabelle zum Makro : M000105

Serie : Royal-S 70 Klinkung flache Bodenschwelle

n.a.ö.

Anzahl Einträge:4

N1	25	Tiefe Aussparung 1
N2	315	Breite Aussparung 1
N3	50	Tiefe Aussparung 2
N4	100	Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000724.____

/* Tabelle : T000724.____

Anzahl Eintraege:4

N1		Tiefe Aussparung 1
N2		Breite Aussparung 1
N3		Tiefe Aussparung 2
N4		Vorschubfaktor

Anzahl Eintraege:4

N1		Tiefe Aussparung 1
N2		Breite Aussparung 1
N3		Tiefe Aussparung 2
N4		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000724.____

/* Tabelle : T000724.____

Anzahl Eintraege:4

N1		Tiefe Aussparung 1
N2		Breite Aussparung 1
N3		Tiefe Aussparung 2
N4		Vorschubfaktor

Anzahl Eintraege:4

N1		Tiefe Aussparung 1
N2		Breite Aussparung 1
N3		Tiefe Aussparung 2
N4		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000724.____

/* Tabelle : T000724.____

Anzahl Eintraege:4

N1		Tiefe Aussparung 1
N2		Breite Aussparung 1
N3		Tiefe Aussparung 2
N4		Vorschubfaktor

Anzahl Eintraege:4

N1		Tiefe Aussparung 1
N2		Breite Aussparung 1
N3		Tiefe Aussparung 2
N4		Vorschubfaktor

/* Tabelle : T000724.____

/* Tabelle : T000724.____

Anzahl Eintraege:4

N1		Tiefe Aussparung 1
N2		Breite Aussparung 1
N3		Tiefe Aussparung 2
N4		Vorschubfaktor

Anzahl Eintraege:4

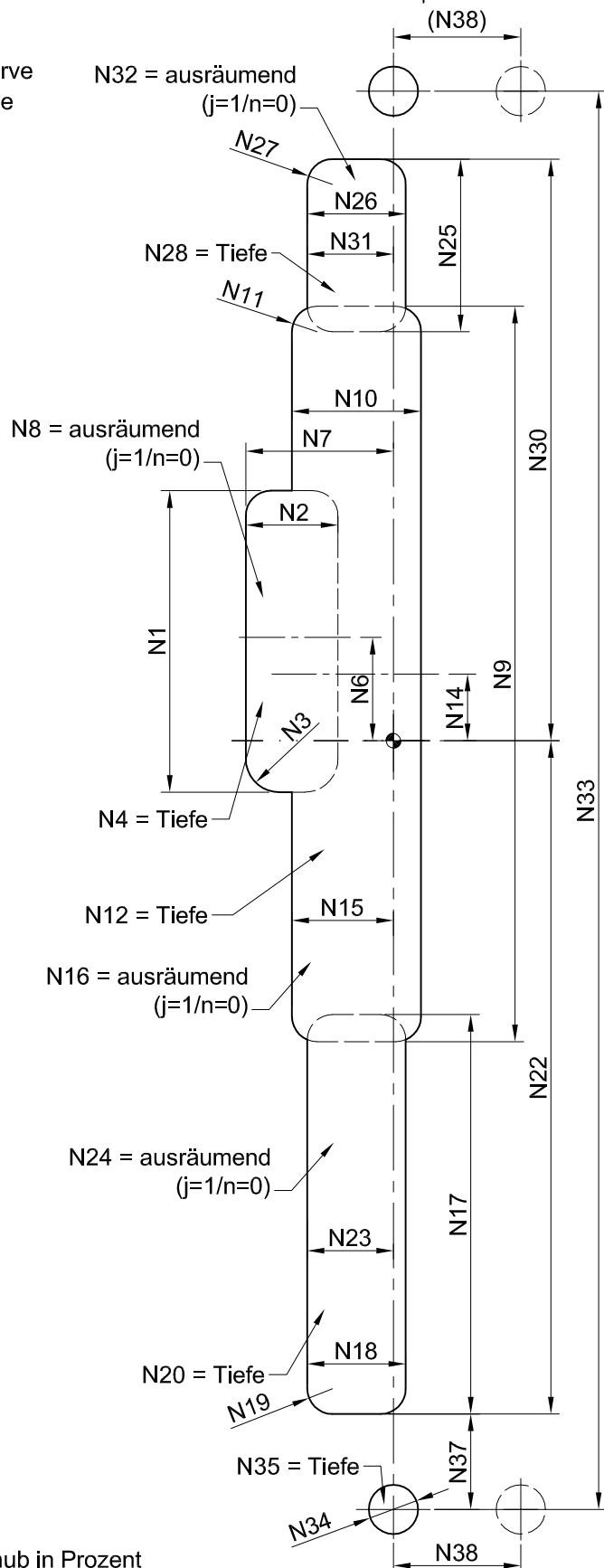
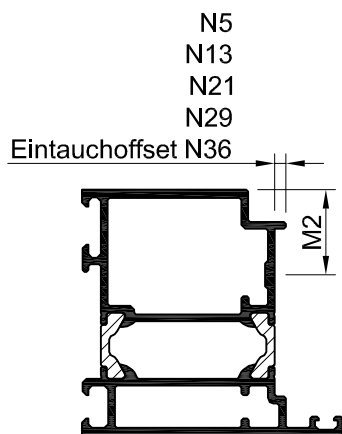
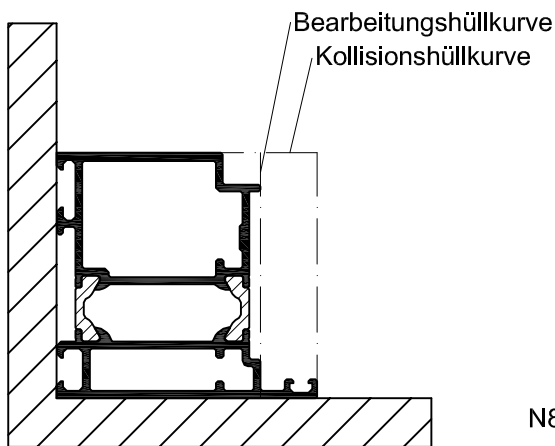
N1		Tiefe Aussparung 1
N2		Breite Aussparung 1
N3		Tiefe Aussparung 2
N4		Vorschubfaktor

Makro 739 Aussparung E-Öffner Türblendrahmen

BS000739 01 02 RAO M1 M2
REO

Serie

siehe K-Zeichnung



N39 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000739.01

Makro : M000739, E-Öffner Ausnehmung
System : ADS
Anzahl Einträge:39

N1	530	Länge Tasche e-Öffner
N2	150	Breite Tasche e-Öffner
N3	40	Eckenradius Tasche e-Öffner
N4	350	Tiefe Tasche e-Öffner
N5	30	Eintauchoffset e-Öffner
N6	440	Offset zum Griffsitz
N7	190	Mittenversatz
N8	0	ausräumend (1=j/0=n)
N9	1220	Länge Schließplattenausnehmung
N10	230	Breite Schließplattenausnehmung
N11	40	Eckenradius Schließplattenausnehmung
N12	350	Tiefe Schließplattenausnehmung
N13	30	Eintauchoffset Schließplattenausnehmung
N14	660	Offset zum Griffsitz
N15	160	Mittenversatz
N16	0	ausräumend (1=j/0=n)
N17	1385	Länge Riegeltasche
N18	200	Breite Riegeltasche
N19	40	Eckenradius Riegeltasche
N20	120	Tiefe Riegeltasche
N21	30	Eintauchoffset Riegeltasche
N22	-1280	Offset zum Griffsitz
N23	140	Mittenversatz
N24	0	ausräumend (1=j/0=n)
N25	0	Länge Tasche oben
N26	0	Breite Tasche oben
N27	0	Eckenradius Tasche oben
N28	0	Tiefe Tasche oben
N29	0	Eintauchoffset Tasche
N30	0	Offset zum Griffsitz
N31	0	Mittenversatz
N32	0	ausräumend (1=j/0=n)
N33	2860	Bohrungsabstand
N34	71	Bohrdurchmesser
N35	70	Bohrtiefe
N36	30	Eintauchoffset
N37	-145	Offset zur Unterkante Riegeltasche
N38	0	Mittenversatz
N39	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000739.02

Makro : M000739, E-Öffner Ausnehmung
System : ADS 80 FR 30
Anzahl Einträge:39

N1	550	Länge Tasche e-Öffner
N2	150	Breite Tasche e-Öffner
N3	40	Eckenradius Tasche e-Öffner
N4	240	Tiefe Tasche e-Öffner
N5	0	Eintauchoffset e-Öffner
N6	445	Offset zum Griffsitz
N7	190	Mittenversatz
N8	0	ausräumend (1=j/0=n)
N9	1510	Länge Schließplattenausnehmung
N10	250	Breite Schließplattenausnehmung
N11	40	Eckenradius Schließplattenausnehmung
N12	90	Tiefe Schließplattenausnehmung
N13	30	Eintauchoffset Schließplattenausnehmung
N14	685	Offset zum Griffsitz
N15	125	Mittenversatz
N16	0	ausräumend (1=j/0=n)
N17	1540	Länge Riegeltasche
N18	200	Breite Riegeltasche
N19	40	Eckenradius Riegeltasche
N20	70	Tiefe Riegeltasche
N21	80	Eintauchoffset Riegeltasche
N22	-1560	Offset zum Griffsitz
N23	100	Mittenversatz
N24	0	ausräumend (1=j/0=n)
N25	740	Länge Tasche oben
N26	150	Breite Tasche oben
N27	40	Eckenradius Tasche oben
N28	120	Tiefe Tasche oben
N29	0	Eintauchoffset Tasche
N30	815	Offset zum Griffsitz
N31	150	Mittenversatz
N32	0	ausräumend (1=j/0=n)
N33	0	Bohrungsabstand
N34	0	Bohrdurchmesser
N35	0	Bohrtiefe
N36	0	Eintauchoffset
N37	0	Offset zur Unterkante Riegeltasche
N38	0	Mittenversatz
N39	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000739.03

Makro : M000739, E-Öffner Ausnehmung
System : ADS 65.NI SP
Anzahl Einträge:39

N1	450	Länge Tasche e-Öffner
N2	150	Breite Tasche e-Öffner
N3	40	Eckenradius Tasche e-Öffner
N4	120	Tiefe Tasche e-Öffner
N5	0	Eintauchoffset e-Öffner
N6	450	Offset zum Griffsitz
N7	160	Mittenversatz
N8	0	ausräumend (1=j/0=n)
N9	950	Länge Schließplattenausnehmung
N10	270	Breite Schließplattenausnehmung
N11	40	Eckenradius Schließplattenausnehmung
N12	120	Tiefe Schließplattenausnehmung
N13	0	Eintauchoffset Schließplattenausnehmung
N14	450	Offset zum Griffsitz
N15	140	Mittenversatz
N16	0	ausräumend (1=j/0=n)
N17	1580	Länge Riegeltasche
N18	200	Breite Riegeltasche
N19	40	Eckenradius Riegeltasche
N20	70	Tiefe Riegeltasche
N21	65	Eintauchoffset Riegeltasche
N22	-1555	Offset zum Griffsitz
N23	100	Mittenversatz
N24	0	ausräumend (1=j/0=n)
N25	580	Länge Tasche oben
N26	200	Breite Tasche oben
N27	40	Eckenradius Tasche oben
N28	70	Tiefe Tasche oben
N29	65	Eintauchoffset Tasche
N30	1445	Offset zum Griffsitz
N31	100	Mittenversatz
N32	0	ausräumend (1=j/0=n)
N33	0	Bohrungsabstand
N34	0	Bohrdurchmesser
N35	0	Bohrtiefe
N36	0	Eintauchoffset
N37	0	Offset zur Unterkante Riegeltasche
N38	0	Mittenversatz
N39	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000739.04

Makro : M000739, E-Öffner Ausnehmung
System : ADS 80 FR 30
Anzahl Einträge:39

N1	450	Länge Tasche e-Öffner
N2	150	Breite Tasche e-Öffner
N3	40	Eckenradius Tasche e-Öffner
N4	150	Tiefe Tasche e-Öffner
N5	0	Eintauchoffset e-Öffner
N6	445	Offset zum Griffsitz
N7	160	Mittenversatz
N8	0	ausräumend (1=j/0=n)
N9	950	Länge Schließplattenausnehmung
N10	270	Breite Schließplattenausnehmung
N11	40	Eckenradius Schließplattenausnehmung
N12	90	Tiefe Schließplattenausnehmung
N13	30	Eintauchoffset Schließplattenausnehmung
N14	470	Offset zum Griffsitz
N15	140	Mittenversatz
N16	0	ausräumend (1=j/0=n)
N17	1600	Länge Riegeltasche
N18	200	Breite Riegeltasche
N19	40	Eckenradius Riegeltasche
N20	70	Tiefe Riegeltasche
N21	80	Eintauchoffset Riegeltasche
N22	-1560	Offset zum Griffsitz
N23	100	Mittenversatz
N24	0	ausräumend (1=j/0=n)
N25	550	Länge Tasche oben
N26	200	Breite Tasche oben
N27	40	Eckenradius Tasche oben
N28	70	Tiefe Tasche oben
N29	80	Eintauchoffset Tasche
N30	1440	Offset zum Griffsitz
N31	100	Mittenversatz
N32	0	ausräumend (1=j/0=n)
N33	0	Bohrungsabstand
N34	0	Bohrdurchmesser
N35	0	Bohrtiefe
N36	0	Eintauchoffset
N37	0	Offset zur Unterkante Riegeltasche
N38	0	Mittenversatz
N39	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000739.05

Makro : M000739, E-Öffner Ausnehmung

System : Firestop T90

Anzahl Einträge:39

N1	450	Länge Tasche e-Öffner
N2	150	Breite Tasche e-Öffner
N3	40	Eckenradius Tasche e-Öffner
N4	150	Tiefe Tasche e-Öffner
N5	0	Eintauchoffset e-Öffner
N6	445	Offset zum Griffsitz
N7	160	Mittenversatz
N8	0	ausräumend (1=j/0=n)
N9	950	Länge Schließplattenausnehmung
N10	270	Breite Schließplattenausnehmung
N11	40	Eckenradius Schließplattenausnehmung
N12	180	Tiefe Schließplattenausnehmung
N13	30	Eintauchoffset Schließplattenausnehmung
N14	470	Offset zum Griffsitz
N15	140	Mittenversatz
N16	0	ausräumend (1=j/0=n)
N17	1600	Länge Riegeltasche
N18	200	Breite Riegeltasche
N19	40	Eckenradius Riegeltasche
N20	70	Tiefe Riegeltasche
N21	80	Eintauchoffset Riegeltasche
N22	-1560	Offset zum Griffsitz
N23	100	Mittenversatz
N24	0	ausräumend (1=j/0=n)
N25	550	Länge Tasche oben
N26	200	Breite Tasche oben
N27	40	Eckenradius Tasche oben
N28	70	Tiefe Tasche oben
N29	80	Eintauchoffset Tasche
N30	1440	Offset zum Griffsitz
N31	100	Mittenversatz
N32	0	ausräumend (1=j/0=n)
N33	0	Bohrungsabstand
N34	0	Bohrdurchmesser
N35	0	Bohrtiefe
N36	0	Eintauchoffset
N37	0	Offset zur Unterkante Riegeltasche
N38	0	Mittenversatz
N39	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000739.____

/*Tabelle : T000739.____

Makro : _____

Makro : _____

System : _____

System : _____

Anzahl Einträge:39

N1	Länge Tasche e-Öffner
N2	Breite Tasche e-Öffner
N3	Eckenradius Tasche e-Öffner
N4	Tiefe Tasche e-Öffner
N5	Eintauchoffset e-Öffner
N6	Offset zum Griffsitz
N7	Mittenversatz
N8	ausräumend (1=j/0=n)
N9	Länge Schließplattenausnehmung
N10	Breite Schließplattenausnehmung
N11	Eckenradius Schließplattenausnehmung
N12	Tiefe Schließplattenausnehmung
N13	Eintauchoffset Schließplattenausnehmung
N14	Offset zum Griffsitz
N15	Mittenversatz
N16	ausräumend (1=j/0=n)
N17	Länge Riegeltasche
N18	Breite Riegeltasche
N19	Eckenradius Riegeltasche
N20	Tiefe Riegeltasche
N21	Eintauchoffset Riegeltasche
N22	Offset zum Griffsitz
N23	Mittenversatz
N24	ausräumend (1=j/0=n)
N25	Länge Tasche oben
N26	Breite Tasche oben
N27	Eckenradius Tasche oben
N28	Tiefe Tasche oben
N29	Eintauchoffset Tasche
N30	Offset zum Griffsitz
N31	Mittenversatz
N32	ausräumend (1=j/0=n)
N33	Bohrungsabstand
N34	Bohrdurchmesser
N35	Bohrtiefe
N36	Eintauchoffset
N37	Offset zur Unterkante Riegeltasche
N38	Mittenversatz
N39	Vorschub in Prozent

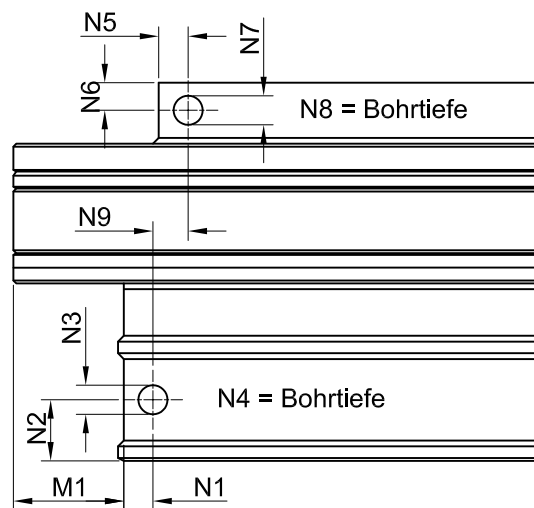
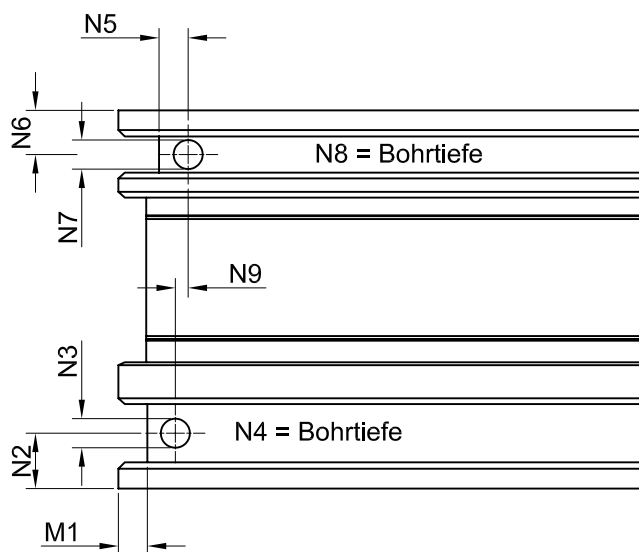
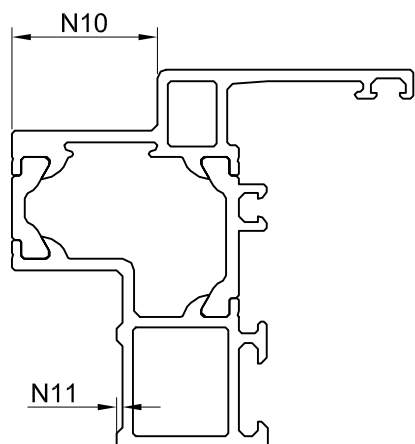
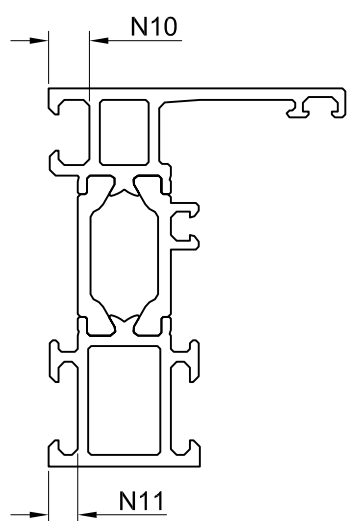
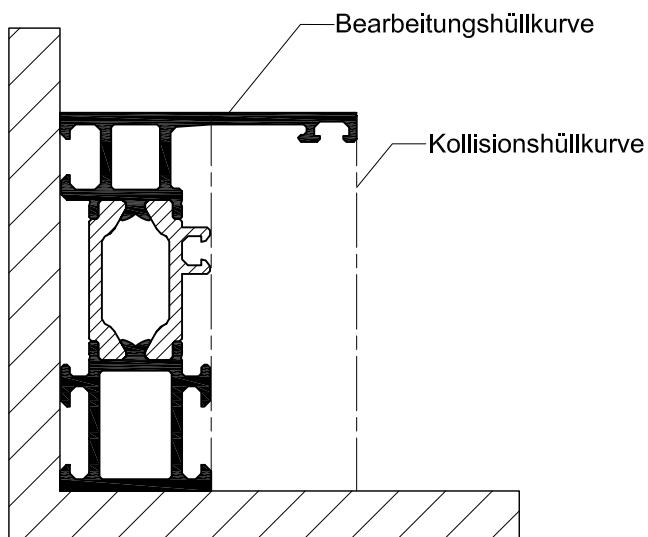
Anzahl Einträge:39

N1	Länge Tasche e-Öffner
N2	Breite Tasche e-Öffner
N3	Eckenradius Tasche e-Öffner
N4	Tiefe Tasche e-Öffner
N5	Eintauchoffset e-Öffner
N6	Offset zum Griffsitz
N7	Mittenversatz
N8	ausräumend (1=j/0=n)
N9	Länge Schließplattenausnehmung
N10	Breite Schließplattenausnehmung
N11	Eckenradius Schließplattenausnehmung
N12	Tiefe Schließplattenausnehmung
N13	Eintauchoffset Schließplattenausnehmung
N14	Offset zum Griffsitz
N15	Mittenversatz
N16	ausräumend (1=j/0=n)
N17	Länge Riegeltasche
N18	Breite Riegeltasche
N19	Eckenradius Riegeltasche
N20	Tiefe Riegeltasche
N21	Eintauchoffset Riegeltasche
N22	Offset zum Griffsitz
N23	Mittenversatz
N24	ausräumend (1=j/0=n)
N25	Länge Tasche oben
N26	Breite Tasche oben
N27	Eckenradius Tasche oben
N28	Tiefe Tasche oben
N29	Eintauchoffset Tasche
N30	Offset zum Griffsitz
N31	Mittenversatz
N32	ausräumend (1=j/0=n)
N33	Bohrungsabstand
N34	Bohrdurchmesser
N35	Bohrtiefe
N36	Eintauchoffset
N37	Offset zur Unterkante Riegeltasche
N38	Mittenversatz
N39	Vorschub in Prozent

Makro 750 Klebereinspritzbohrung Blendrahmen

BS000750 01 01 LAO M1 ...
LEO

Serie:	siehe Zchnng.:
Royal S	
Firestop II	
Schüco AWS	



/* Tabelle : T000750.01

Makro : M000750 Klebereinspritzbohr. BI-Rahmen
 Serie : AWS BS
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	112	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Aussenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000750.02

Makro : M000750 Klebereinspritzbohr. BI-Rahmen
 Serie : AWS BS
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	121	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	15	X-Versatz der Bohrungen
N10	20	Eintauchoffset Aussenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000750.03

Makro : M000750 Klebereinspritzbohr. BI-Rahmen
 Serie : Royal S 28
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	122	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	90	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	0	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	30	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000750.04

Makro : M000750 Klebereinspritzbohr. BI-Rahmen
 Serie : Royal S 28
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	122	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	222	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Aussenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000750.05

Makro : M000750 Klebereinspritzbohr. BI-Rahmen
 Serie : Schüco ASS 43/48
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	227	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Aussenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000750.06

Makro : M000750 Kleberbohrung Einsatzblendrahmen
 Serie : AWS aussen öffnend
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	85	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	75	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	20	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000750.07

Makro : M000750 Kleberbohrung Einsatzprofil
 Serie : AWS aussen öffnend
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	127	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	79	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000750.08

Makro : M000750 Kleberbohrung Einsatzprofil
 Serie : AWS aussen öffnend
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	100	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	50	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000750.09

Makro : M000750 Kleberbohrung Einsatzprofil
 Serie : AWS aussen öffnend
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	80	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	95	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	40	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Aussenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000750.10

Makro : M000750 Kleberbohrung Einsatzprofil
 Serie : AWS 70 BS.HI
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	100	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	79	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	50	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Aussenschale
N11	20	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000750.11

Makro : M000750 Kleberbohrung Wechselprofil
 Serie : AWS 65 WF
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	99	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	43	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Bohrungstiefe
N9	32	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000250.12

Makro : M000250 Kleberbohr. BI-Rahmen
 Serie : ASS 32 SC
 Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	240	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	90	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	79	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000750.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Aussenschale
N11		Eintauchoffset Innenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000750.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Aussenschale
N11		Eintauchoffset Innenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000750.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Aussenschale
N11		Eintauchoffset Innenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000750.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Aussenschale
N11		Eintauchoffset Innenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000750.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Aussenschale
N11		Eintauchoffset Innenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000750.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Aussenschale
N11		Eintauchoffset Innenschale
N12		Vorschub in Prozent

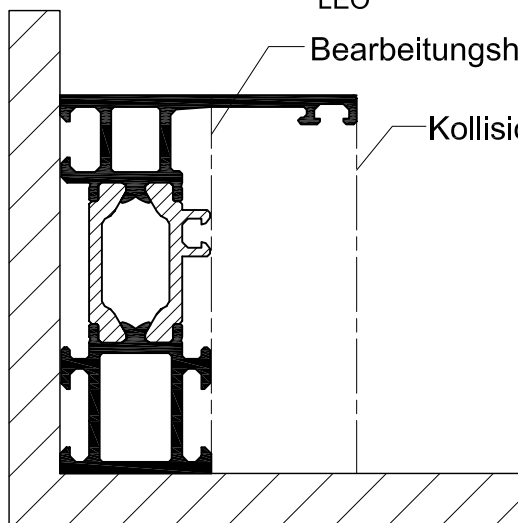
Makro 751 Nagelbohrung Blendrahmen

BS000751 01 01 LAO M1 ...

LEO

Bearbeitungshüllkurve

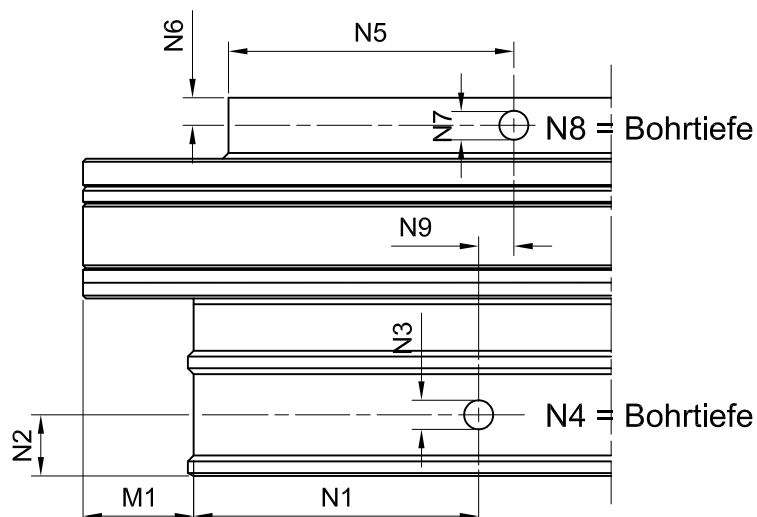
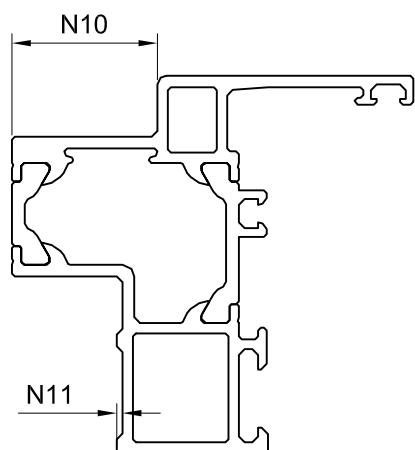
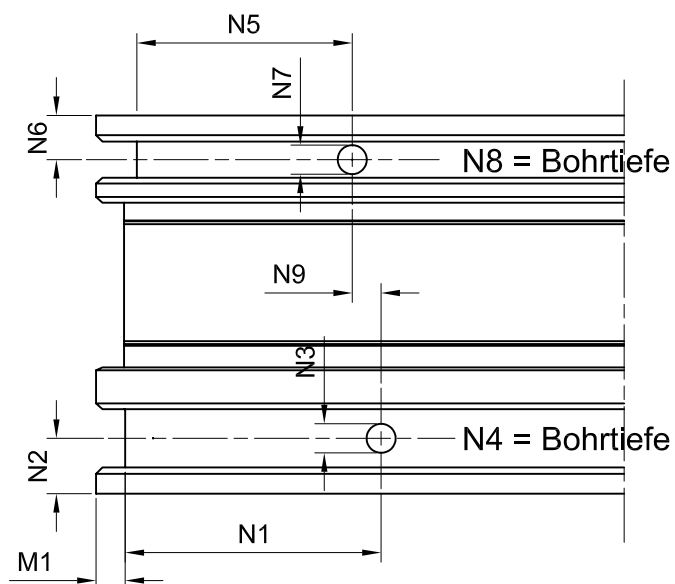
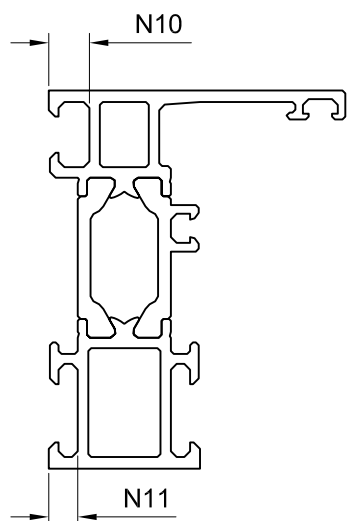
Kollisionshüllkurve



Serie:

siehe Zchnng.:

Royal S
Firestop II



N12 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000751.01

Makro : M000751, Nagelbohrung Blendrahmen
 Serie : AWS BS
 Anzahl Eintrage:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	112	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	80	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Aussenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000751.02

Makro : M000751, Nagelbohrung Blendrahmen
 Serie : AWS BS
 Anzahl Eintrage:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	112	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	15	X-Versatz der Bohrungen
N10	30	Eintauchoffset Aussenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000751.03

Makro : M000751, Nagelbohrung Blendrahmen
 Serie : AWS 102
 Anzahl Eintrage:12

N1	410	Bohrungsabstand Innenschale
N2	94	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	410	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	96	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000751.04

Makro : M000751, Nagelbohrung Blendrahmen
 Serie : AWS 102
 Anzahl Eintrage:12

N1	410	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	410	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	335	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000751.05

Makro : M000751, Nagelbohrung Blendrahmen
 Serie : Royal S 28
 Anzahl Eintrage:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	122	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	100	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	378	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000751.06

Makro : M000751, Nagelbohrung Blendrahmen
 Serie : Royal S 28
 Anzahl Eintrage:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	122	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	222	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Aussenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000751.07

Makro : M000751, Nagelbohrung Blendrahmen
 Serie : Schüco ASS 43/48
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	227	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Aussenschale
N11	50	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000751.08

Makro : M000751, Nagelbohrung Blendrahmen
 Serie : AWS BS
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	100	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	68	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	110	Bohrungstiefe
N9	50	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Aussenschale
N11	20	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000751.09

Makro : M000751, Nagelbohrung Blendrahmen
 Serie : AWS
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	85	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	75	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	20	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000751.10

Makro : M000751, Nagelbohrung Einsatzprofil
 Serie : AWS aussen öffnend
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	127	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	79	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000751.11

Makro : M000751, Nagelbohrung Einsatzprofil
 Serie : AWS aussen öffnend
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	100	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	50	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000751.12

Makro : M000751, Nagelbohrung Einsatzprofil
 Serie : AWS aussen öffnend
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	80	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	100	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	95	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	40	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000751.13

Makro : M000751, Nagelbohrung Wechselprofil

Serie : AWS 65 WF

Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	99	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	39	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	80	Bohrungstiefe
N9	32	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000751.14

Makro: M000251, Nagelbohrung 376160

Serie: ASS 32 SC

Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	240	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	90	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	79	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	90	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Aussenschale
N11	0	Eintauchoffset Innenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000751.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Aussenschale
N11		Eintauchoffset Innenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000751.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Aussenschale
N11		Eintauchoffset Innenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000751.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Aussenschale
N11		Eintauchoffset Innenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000751.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Aussenschale
N11		Eintauchoffset Innenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000751.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Aussenschale
N11		Eintauchoffset Innenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000751.____

Makro: _____

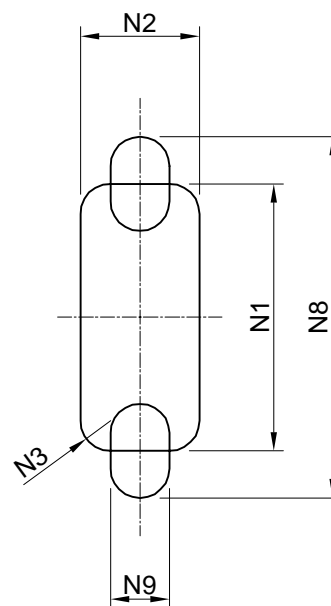
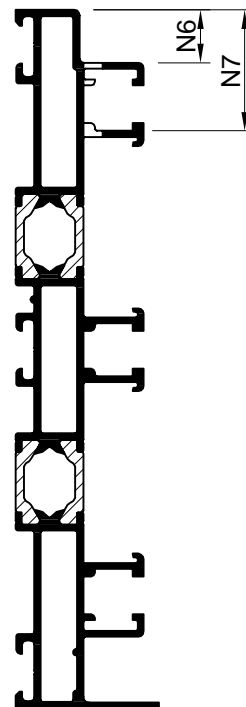
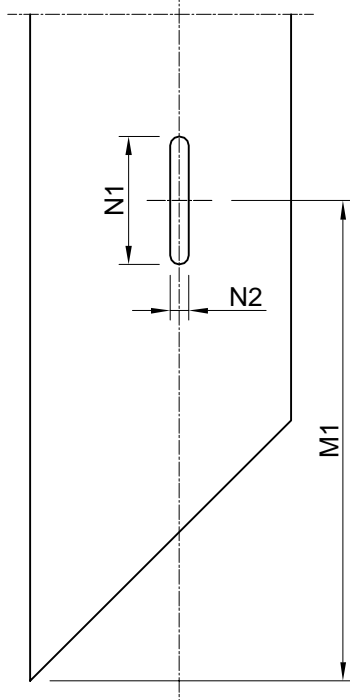
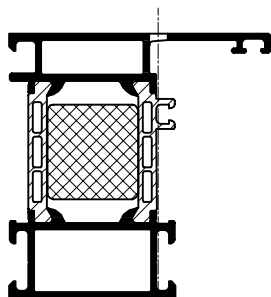
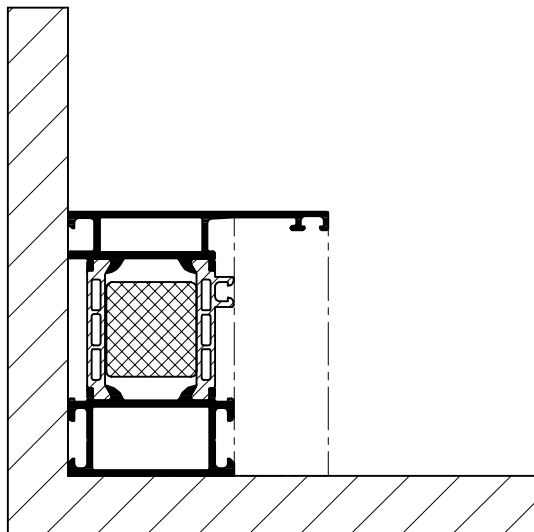
Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Aussenschale
N11		Eintauchoffset Innenschale
N12		Vorschub in Prozent

Makro 752 Entwäss./Belüft. sichtb. Blendrahmen

BS000752 01 01 ORA M1
ORE



N5 = Frästiefe
N10 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000752.01

Makro : M000752

Serie: ASS 32.NI Entwässerung/Belüftung

Blendrahmen

Anzahl Einträge:10

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	0	ungenutzt
N5	40	Frästiefe
N6	0	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8	0	Länge Langloch 2
N9	0	Breite Langloch 2
N10	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000752.____

Makro : _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:10

N1		Länge Langloch 1
N2		Breite Langloch 1
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8		Länge Langloch 2
N9		Breite Langloch 2
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000752.____

Makro : _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:10

N1		Länge Langloch 1
N2		Breite Langloch 1
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8		Länge Langloch 2
N9		Breite Langloch 2
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000752.____

Makro : _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:10

N1		Länge Langloch 1
N2		Breite Langloch 1
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8		Länge Langloch 2
N9		Breite Langloch 2
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000752.____

Makro : _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:10

N1		Länge Langloch 1
N2		Breite Langloch 1
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8		Länge Langloch 2
N9		Breite Langloch 2
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000752.____

Makro : _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:10

N1		Länge Langloch 1
N2		Breite Langloch 1
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8		Länge Langloch 2
N9		Breite Langloch 2
N10		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000752.____

Makro : _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:10

N1		Länge Langloch 1
N2		Breite Langloch 1
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset auf 2. Wandung
N8		Länge Langloch 2
N9		Breite Langloch 2
N10		Vorschub in Prozent

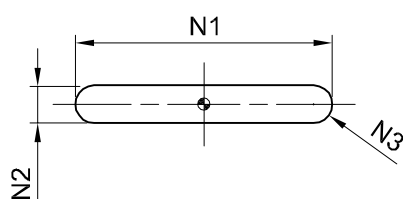
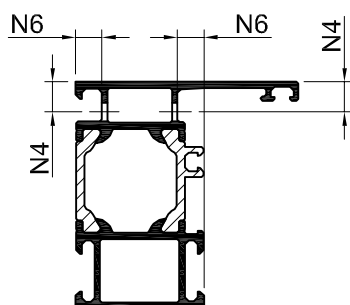
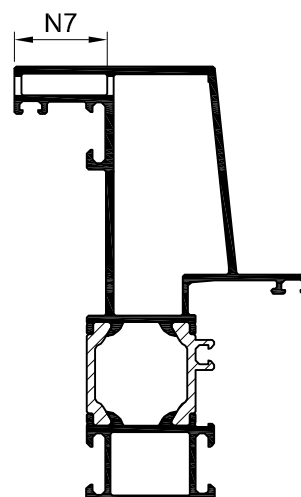
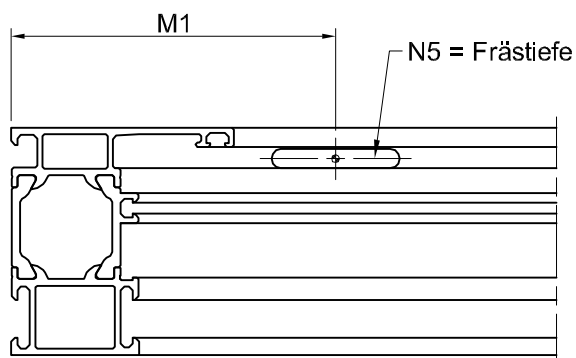
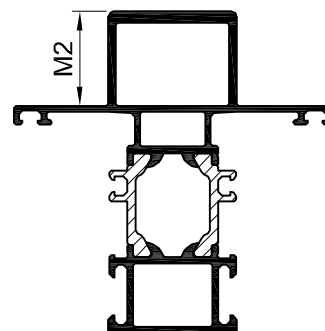
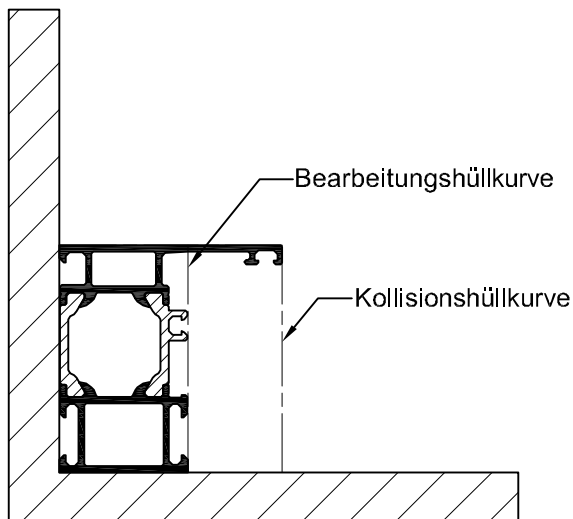
Makro 753 Entwässerung/Belüftung verd. Blendrahmen

BS000753 01 02 LAO M1 M2

LEO
RAO
REO

Serie:

siehe Zeichnung.:



N8 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000753.01

Makro : M000253 Entwässerung/Belüftung
Blendrahmen
Serie : Royal S 105V
Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	165	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	114	Eintauchoffset
N7	250	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000753.02

Makro : M000753, Entwässerung, Bl.366810
Serie : AWS 70WF.HI
Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	65	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	-170	Eilgang Eintauchoffset
N7	56	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000753.03

Makro : M000753, Entwässerung Bl.
Serie : AWS - schwimmendes Fenster
Anzahl Eintraege:8

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Fräserradius
N4	127	Seitenabstand
N5	200	Frästiefe
N6	0	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000753.04

Makro : M000753, Entwässerung Bl.
Serie : AWS - schwimmendes Fenster
Anzahl Eintraege:8

N1	100	Länge Langloch
N2	100	Breite Langloch
N3	50	Fräserradius
N4	285	Seitenabstand
N5	200	Frästiefe
N6	-140	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000753.05

Makro : M000253 Entwässerung/Belüftung
Blendrahmen
Serie : AWS BS
Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	45	Seitenabstand
N5	45	Frästiefe
N6	165	Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.06

Makro : M000253 Entwässerung
Serie : AWS BS
Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	45	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	175	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000753.07

Makro : M000753 Entwässerung BL umlaufend n.i.ö.
Serie : ADS
Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	85	Seitenabstand
N5	60	Frästiefe
N6	0	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000753.08

Makro : M000753 Entwässerung
Serie : Royal S
Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	5	Seitenabstand
N5	30	Frästiefe
N6	85	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000753.09

Makro : M000753 Entwässerung
Serie : Royal S
Anzahl Eintraege:8

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Fräserradius
N4	59	Seitenabstand
N5	190	Frästiefe
N6	-150	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000753.10

Makro : M000753 Entwässerung Dehnungsprofil
Serie : AWS
Anzahl Eintraege:8

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Fräserradius
N4	95	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	50	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000753.11

Makro : M000753, Entwässerung
Serie : AWS BS
Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	45	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	175	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000753.12

Makro : M000753, Entwässerung, Bl.373660
Serie : AWS
Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	40	Seitenabstand
N5	50	Frästiefe
N6	30	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000753.13

Makro : M000753
Serie : AWS, Einsatzblendrahmen
Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	70	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	70	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000753.14

Makro : M000253
Serie : AWS 65
Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	76	Seitenabstand
N5	70	Frästiefe
N6	60	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000753.15

Makro : M000753, Entwässerung, Bl.366810
Serie : AWS , aussen öffnend
Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	75	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	110	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000253.16

Makro : M000253, Entwaesserung Bl.-Rahmen
Serie : ASS 50
Anzahl Eintraege:8

N1	81	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Fräserradius
N4	250	Seitenabstand
N5	70	Frästiefe
N6	0	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000753.17

Makro : M000253, Entwaesserung Wechselfprofil

Serie : AWS 50.NI 50

Anzahl Eintraege:8

N1	340	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Fräserradius
N4	80	Seitenabstand
N5	40	Frästiefe
N6	0	Eilgang Eintauchoffset
N7	0	Eintauchoffset 2.Wand
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000753.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eilgang Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000753.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eilgang Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000753.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eilgang Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000753.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eilgang Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000753.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eilgang Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000753.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eilgang Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000753.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eilgang Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000753.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

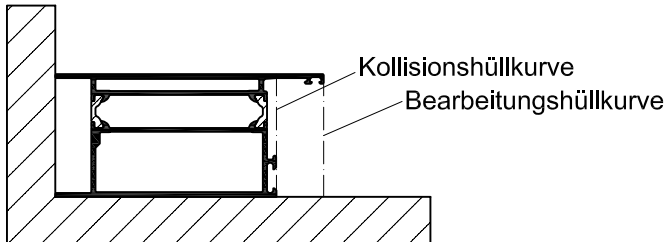
N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Fräserradius
N4		Seitenabstand
N5		Frästiefe
N6		Eilgang Eintauchoffset
N7		Eintauchoffset 2.Wand
N8		Vorschub in Prozent

Makro 757 Klinkung fräsen

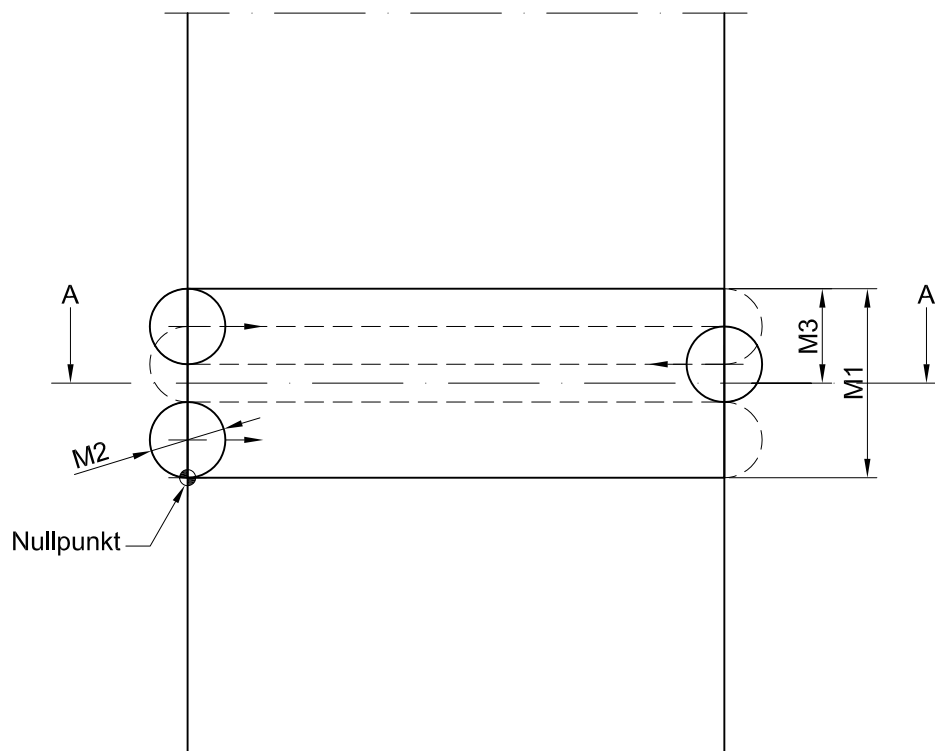
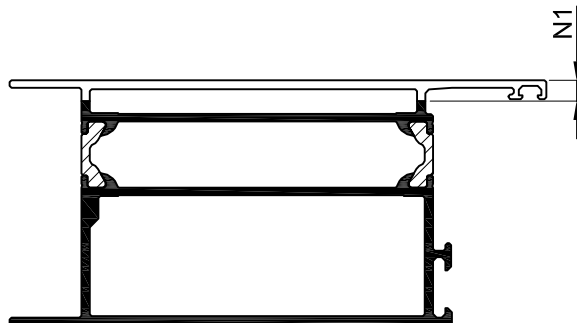
BS000757 01 03 ORA M1 M2 M3
 OLA
 ORE
 OLE

Serie

siehe K-Zeichnung



Schnitt A-A



N2 = Eintauchoffset
 N3 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000757.01

Makro : M000757 Klink. fräsen

Serie : alle Serien

Anzahl Einträge:3

N1	55	Tiefe Ausklinkung
N2	0	Eintauchoffset
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000757.____

Makro : M000757 Klink. fräsen

Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe Ausklinkung
N2		Eintauchoffset
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000757.____

Makro : M000757 Klink. fräsen

Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe Ausklinkung
N2		Eintauchoffset
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000757.____

Makro : M000757 Klink. fräsen

Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe Ausklinkung
N2		Eintauchoffset
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000757.____

Makro : M000757 Klink. fräsen

Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe Ausklinkung
N2		Eintauchoffset
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000757.____

Makro : M000757 Klink. fräsen

Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe Ausklinkung
N2		Eintauchoffset
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000757.____

Makro : M000757 Klink. fräsen

Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe Ausklinkung
N2		Eintauchoffset
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000757.____

Makro : M000757 Klink. fräsen

Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe Ausklinkung
N2		Eintauchoffset
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000757.____

Makro : M000757 Klink. fräsen

Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe Ausklinkung
N2		Eintauchoffset
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000757.____

Makro : M000757 Klink. fräsen

Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe Ausklinkung
N2		Eintauchoffset
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000757.____

Makro : M000757 Klink. fräsen

Serie : _____

Anzahl Eintraege:3

N1		Tiefe Ausklinkung
N2		Eintauchoffset
N3		Vorschub in Prozent

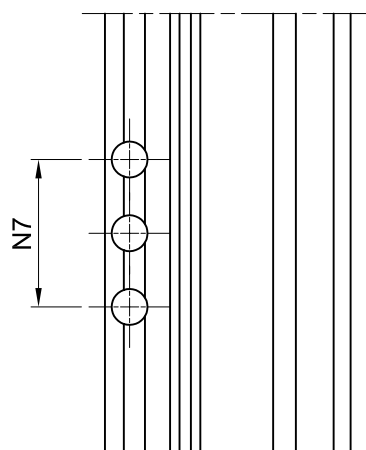
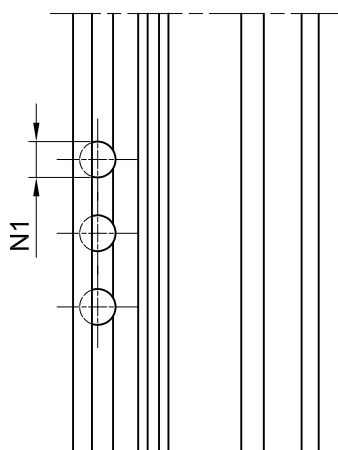
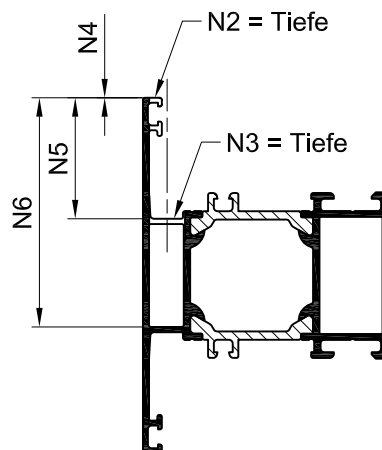
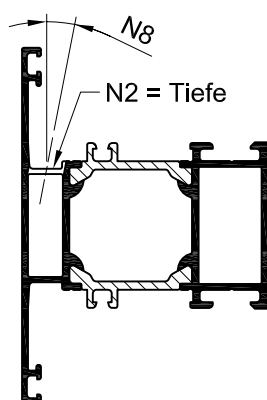
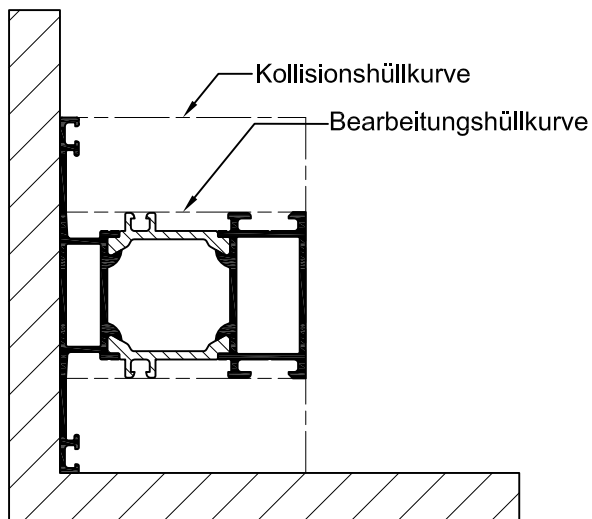
Makro 760 Bohrung für Entwässerungsröhrchen

BS000760 01 02 LAO M1 M2

LEO
RAO
REO

Serie:

siehe Zeichnung.:



N9 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000760.01

Makro : M000760

Serie : Entwaesserung AWS

Anzahl Eintraege:9

N1	95	Durchmesser
N2	120	Bohrtiefe 1.Ebene
N3	80	Bohrtiefe 2.u.3.Ebene
N4	0	Eintauchoffset
N5	280	Eintauchoffset 2.Ebene
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Ebene
N7	395	Gesamtabstand Bohrungen
N8	0	Neigungswinkel
N9	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000760.02

Makro : M000760

Serie : Entwaesserung AWS

Anzahl Eintraege:9

N1	95	Durchmesser
N2	250	Bohrtiefe 1.Ebene
N3	0	Bohrtiefe 2.u.3.Ebene
N4	100	Eintauchoffset
N5	0	Eintauchoffset 2.Ebene
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Ebene
N7	395	Gesamtabstand Bohrungen
N8	100	Neigungswinkel
N9	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000760.____

Makro : M000760

Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Durchmesser
N2		Bohrtiefe 1.Ebene
N3		Bohrtiefe 2.u.3.Ebene
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset 2.Ebene
N6		Eintauchoffset auf 3.Ebene
N7		Gesamtabstand Bohrungen
N8		Neigungswinkel
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000760.____

Makro : M000760

Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Durchmesser
N2		Bohrtiefe 1.Ebene
N3		Bohrtiefe 2.u.3.Ebene
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset 2.Ebene
N6		Eintauchoffset auf 3.Ebene
N7		Gesamtabstand Bohrungen
N8		Neigungswinkel
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000760.____

Makro : M000760

Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Durchmesser
N2		Bohrtiefe 1.Ebene
N3		Bohrtiefe 2.u.3.Ebene
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset 2.Ebene
N6		Eintauchoffset auf 3.Ebene
N7		Gesamtabstand Bohrungen
N8		Neigungswinkel
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000760.____

Makro : M000760

Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Durchmesser
N2		Bohrtiefe 1.Ebene
N3		Bohrtiefe 2.u.3.Ebene
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset 2.Ebene
N6		Eintauchoffset auf 3.Ebene
N7		Gesamtabstand Bohrungen
N8		Neigungswinkel
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000760.____

Makro : M000760

Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Durchmesser
N2		Bohrtiefe 1.Ebene
N3		Bohrtiefe 2.u.3.Ebene
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset 2.Ebene
N6		Eintauchoffset auf 3.Ebene
N7		Gesamtabstand Bohrungen
N8		Neigungswinkel
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000760.____

Makro : M000760

Serie : _____

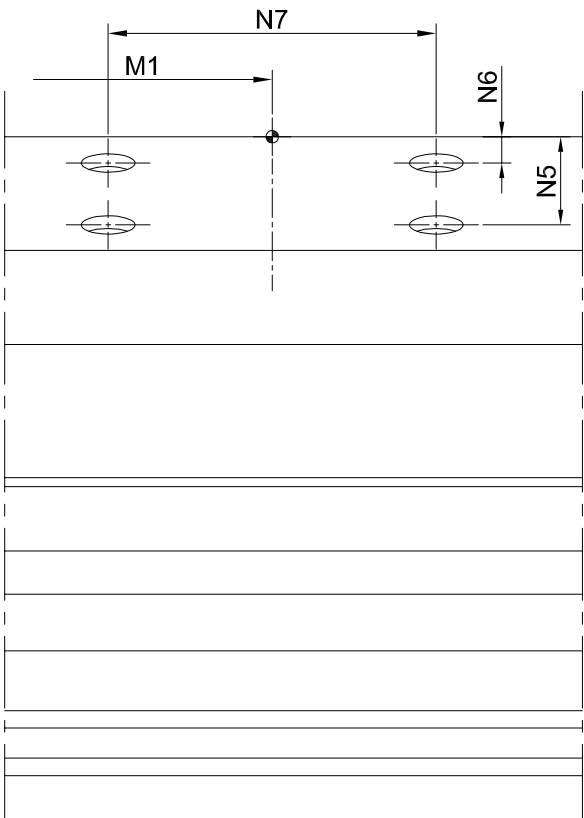
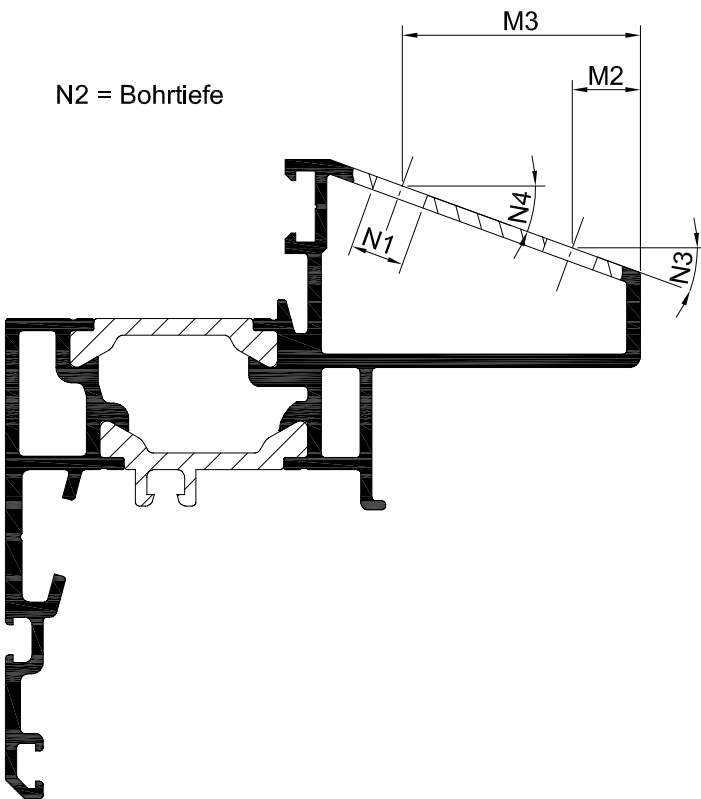
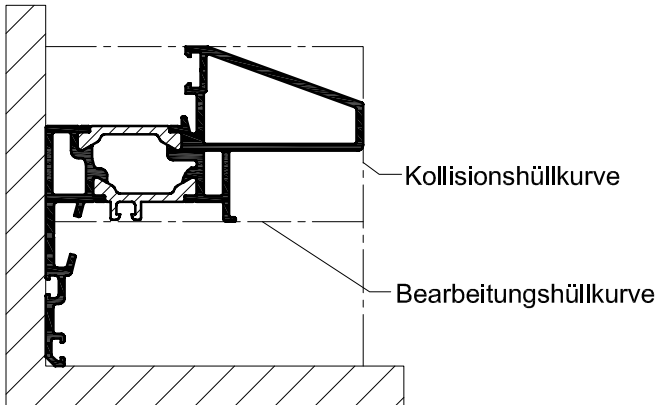
Anzahl Eintraege:9

N1		Durchmesser
N2		Bohrtiefe 1.Ebene
N3		Bohrtiefe 2.u.3.Ebene
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset 2.Ebene
N6		Eintauchoffset auf 3.Ebene
N7		Gesamtabstand Bohrungen
N8		Neigungswinkel
N9		Vorschub in Prozent

Makro 770 Bohrungspaar schräg im Raum

BS000770 01 03 ORA M1 M2 M3

Serie	siehe K-Zeichnung
AWS 57 RO	K1000080 K1000081 K1000082 K1000083



/* Tabelle : T000770.01

Makro : M000770, Linearantrieb
 Serie : AWS 57 RO - FL369830
 Anzahl Eintraege:8

N1	71	Durchmesser
N2	50	Tiefe
N3	200	Neigungswinkel 1
N4	200	Neigungswinkel 2
N5	127	Eintauchoffset 1
N6	61	Eintauchoffset 2
N7	800	Bohrungsabstand
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000770.02

Makro : M000770, Linearantrieb
 Serie : AWS 57 RO - BL369770
 Anzahl Eintraege:8

N1	71	Durchmesser
N2	50	Tiefe
N3	200	Neigungswinkel 1
N4	0	Neigungswinkel 2
N5	-132	Eintauchoffset 1
N6	0	Eintauchoffset 2
N7	650	Bohrungsabstand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000770.03

Makro : M000770, Linearantrieb
 Serie : AWS 57 RO - BL369770
 Anzahl Eintraege:8

N1	71	Durchmesser
N2	50	Tiefe
N3	200	Neigungswinkel 1
N4	0	Neigungswinkel 2
N5	-132	Eintauchoffset 1
N6	0	Eintauchoffset 2
N7	0	Bohrungsabstand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000770.04

Makro : M000770, Linearantrieb
 Serie : AWS 57 RO - BL369770
 Anzahl Eintraege:8

N1	71	Durchmesser
N2	50	Tiefe
N3	200	Neigungswinkel 1
N4	0	Neigungswinkel 2
N5	47	Eintauchoffset 1
N6	0	Eintauchoffset 2
N7	400	Bohrungsabstand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000770.05

Makro : M000770, Linearantrieb
 Serie : AWS 57 RO - BL369770
 Anzahl Eintraege:8

N1	71	Durchmesser
N2	50	Tiefe
N3	200	Neigungswinkel 1
N4	200	Neigungswinkel 2
N5	129	Eintauchoffset 1
N6	47	Eintauchoffset 2
N7	400	Bohrungsabstand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000770.06

Makro : M000770, Kettenantrieb
 Serie : AWS 57 RO - FL369830
 Anzahl Eintraege:8

N1	71	Durchmesser
N2	50	Tiefe
N3	200	Neigungswinkel 1
N4	0	Neigungswinkel 2
N5	67	Eintauchoffset 1
N6	0	Eintauchoffset 2
N7	220	Bohrungsabstand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000770.07

Makro: M000770, Kettenantrieb
 Serie: AWS 57 RO - BL 369770
 Anzahl Eintraege:8

N1	71	Durchmesser
N2	50	Tiefe
N3	200	Neigungswinkel 1
N4	0	Neigungswinkel 2
N5	-132	Eintauchoffset 1
N6	0	Eintauchoffset 2
N7	400	Bohrungsabstand
N8	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000770.08

Makro : M000770, Kettenantrieb
 Serie : AWS 57 RO - BL369770
 Anzahl Eintraege:8

N1	52	Durchmesser
N2	50	Tiefe
N3	200	Neigungswinkel 1
N4	200	Neigungswinkel 2
N5	120	Eintauchoffset 1
N6	55	Eintauchoffset 2
N7	400	Bohrungsabstand
N8	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000770.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Neigungswinkel 1
N4		Neigungswinkel 2
N5		Eintauchoffset 1
N6		Eintauchoffset 2
N7		Bohrungsabstand
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000770.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Neigungswinkel 1
N4		Neigungswinkel 2
N5		Eintauchoffset 1
N6		Eintauchoffset 2
N7		Bohrungsabstand
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000770.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Neigungswinkel 1
N4		Neigungswinkel 2
N5		Eintauchoffset 1
N6		Eintauchoffset 2
N7		Bohrungsabstand
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000770.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Neigungswinkel 1
N4		Neigungswinkel 2
N5		Eintauchoffset 1
N6		Eintauchoffset 2
N7		Bohrungsabstand
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000770.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Neigungswinkel 1
N4		Neigungswinkel 2
N5		Eintauchoffset 1
N6		Eintauchoffset 2
N7		Bohrungsabstand
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000770.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Neigungswinkel 1
N4		Neigungswinkel 2
N5		Eintauchoffset 1
N6		Eintauchoffset 2
N7		Bohrungsabstand
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000770.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Neigungswinkel 1
N4		Neigungswinkel 2
N5		Eintauchoffset 1
N6		Eintauchoffset 2
N7		Bohrungsabstand
N8		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000770.____

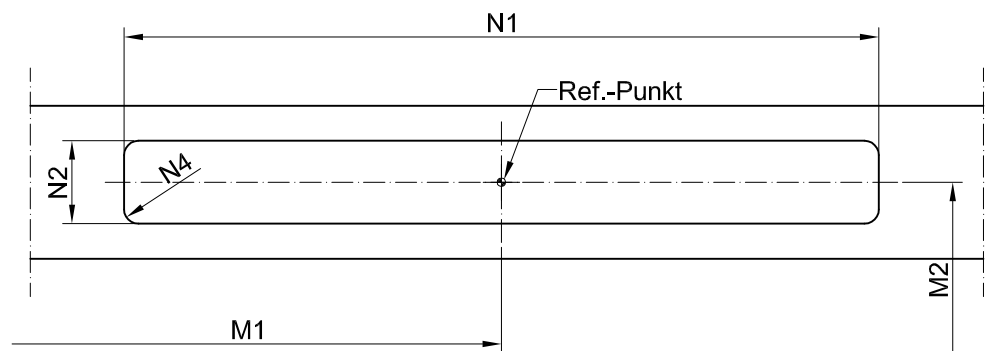
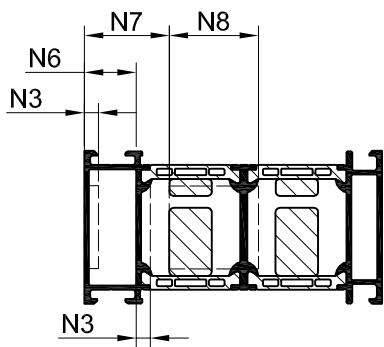
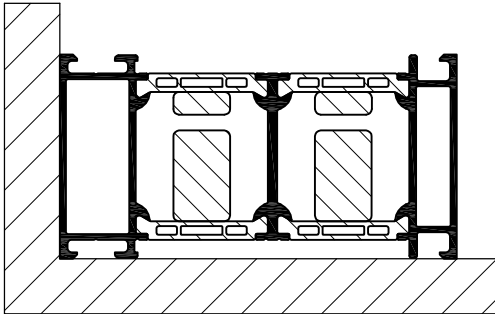
Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:8

N1		Durchmesser
N2		Tiefe
N3		Neigungswinkel 1
N4		Neigungswinkel 2
N5		Eintauchoffset 1
N6		Eintauchoffset 2
N7		Bohrungsabstand
N8		Vorschub in Prozent

Makro 780 Ausnehmung Vento Therm



N5 = Eintauchoffset
N9 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000780.01

Macro : M000001, Ausnehmung Vento Therm
 Serie : AWS 70.HI
 Anzahl Eintraege:9

N1	2445	Laenge Ausnehmung
N2	295	Breite Ausnehmung
N3	70	Tiefe Ausnehmung
N4	40	Eckenradius
N5	0	Eintauchoffset
N6	108	Eintauchoffset 2.Wand
N7	0	Eintauchoffset 3.Wand
N8	0	Tiefe 3.Wand
N9	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000780.02

Macro : M000001, Ausnehmung Vento Therm
 Serie : AWS 70.HI
 Anzahl Eintraege:9

N1	2445	Laenge Ausnehmung
N2	295	Breite Ausnehmung
N3	70	Tiefe Ausnehmung
N4	40	Eckenradius
N5	0	Eintauchoffset
N6	183	Eintauchoffset 2.Wand
N7	0	Eintauchoffset 3.Wand
N8	0	Tiefe 3.Wand
N9	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000780.03

Macro : M000001, Ausnehmung Vento Therm
 Serie : AWS 75.SI
 Anzahl Eintraege:9

N1	2505	Laenge Ausnehmung
N2	335	Breite Ausnehmung
N3	70	Tiefe Ausnehmung
N4	50	Eckenradius
N5	0	Eintauchoffset
N6	108	Eintauchoffset 2.Wand
N7	0	Eintauchoffset 3.Wand
N8	0	Tiefe 3.Wand
N9	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000780.03

Macro : M000001, Ausnehmung Vento Therm
 Serie : AWS 105 CC.HI
 Anzahl Eintraege:9

N1	2505	Laenge Ausnehmung
N2	335	Breite Ausnehmung
N3	70	Tiefe Ausnehmung
N4	50	Eckenradius
N5	0	Eintauchoffset
N6	108	Eintauchoffset 2.Wand
N7	225	Eintauchoffset 3.Wand
N8	310	Tiefe 3.Wand
N9	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000780.03

Macro : M000001, Ausnehmung Vento Therm
 Serie : AWS 105 CC.HI
 Anzahl Eintraege:9

N1	2505	Laenge Ausnehmung
N2	335	Breite Ausnehmung
N3	70	Tiefe Ausnehmung
N4	50	Eckenradius
N5	0	Eintauchoffset
N6	183	Eintauchoffset 2.Wand
N7	0	Eintauchoffset 3.Wand
N8	0	Tiefe 3.Wand
N9	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000780.06

Macro : M000001, Ausfräsung Bedienelement
 Serie : AWS
 Anzahl Eintraege:9

N1	527	Laenge Ausnehmung
N2	190	Breite Ausnehmung
N3	40	Tiefe Ausnehmung
N4	20	Eckenradius
N5	0	Eintauchoffset
N6	0	Eintauchoffset 2.Wand
N7	0	Eintauchoffset 3.Wand
N8	0	Tiefe 3.Wand
N9	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000780.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Laenge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Tiefe Ausnehmung
N4		Eckenradius
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset 2.Wand
N7		Eintauchoffset 3.Wand
N8		Tiefe 3.Wand
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000780.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Laenge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Tiefe Ausnehmung
N4		Eckenradius
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset 2.Wand
N7		Eintauchoffset 3.Wand
N8		Tiefe 3.Wand
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000780.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Laenge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Tiefe Ausnehmung
N4		Eckenradius
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset 2.Wand
N7		Eintauchoffset 3.Wand
N8		Tiefe 3.Wand
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000780.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Laenge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Tiefe Ausnehmung
N4		Eckenradius
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset 2.Wand
N7		Eintauchoffset 3.Wand
N8		Tiefe 3.Wand
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000780.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Laenge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Tiefe Ausnehmung
N4		Eckenradius
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset 2.Wand
N7		Eintauchoffset 3.Wand
N8		Tiefe 3.Wand
N9		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000780.____

Macro : _____

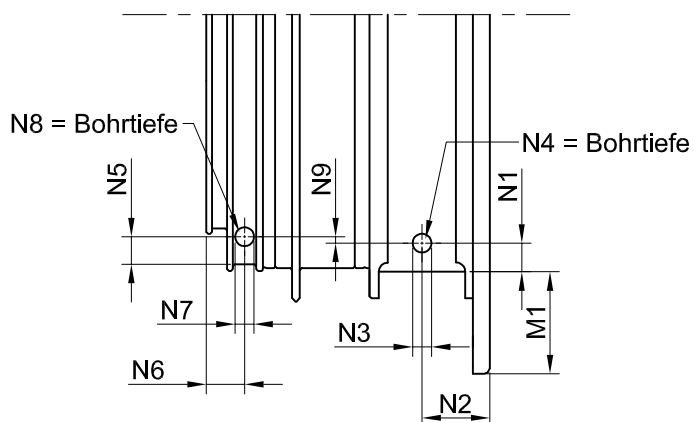
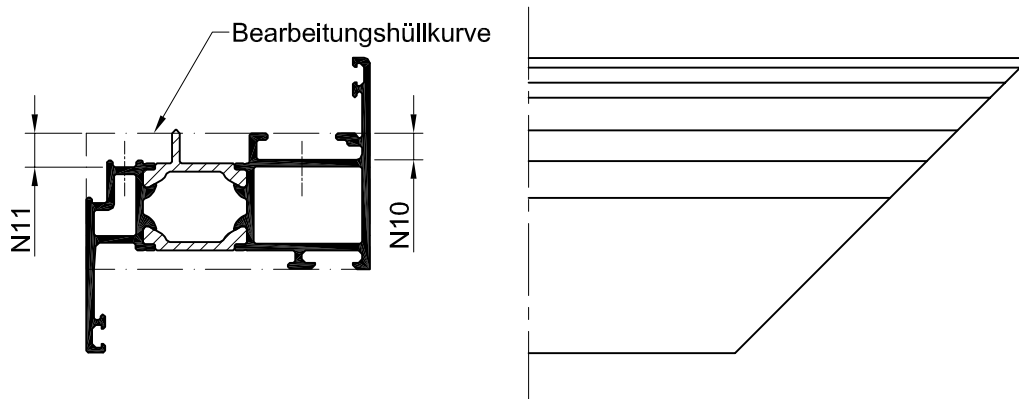
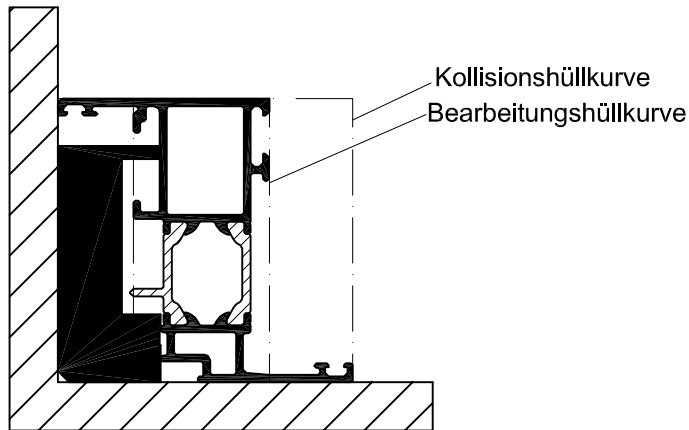
Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Laenge Ausnehmung
N2		Breite Ausnehmung
N3		Tiefe Ausnehmung
N4		Eckenradius
N5		Eintauchoffset
N6		Eintauchoffset 2.Wand
N7		Eintauchoffset 3.Wand
N8		Tiefe 3.Wand
N9		Vorschub in Prozent

Makro 802 Klebereinspritzbohrung Fensterflügel

BS000802 01 01 LAO M1
LEO



N12 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000802.01

Makro : M000802, Klebereinspritzbohrung

Fensterflügel

Serie : ADS aussen öffnend

Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	105	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	115	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	83	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	80	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000802.02

Makro : M000802, Klebereinspritzbohrung

Fensterflügel

Serie : ADS 65 WF

Anzahl Einträge:12

N1	50	Bohrungsabstand Innenschale
N2	105	Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	50	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	115	Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	113	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	100	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000802.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000802.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000802.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000802.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000802.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000802.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Bohrung Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Bohrung Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

Makro 803 Entwässerung/Belüftung Glasfalz Fensterflügel AWS

BS000803 01 03 LAU M1 M2 M3

LEU

RAU

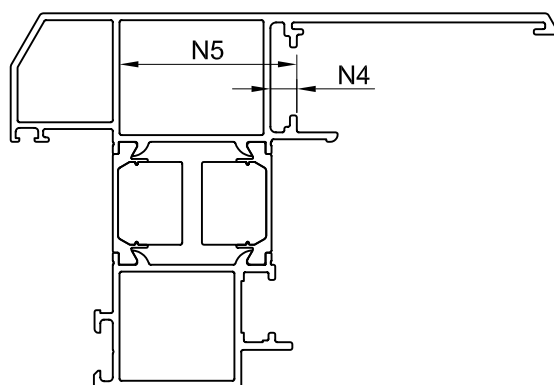
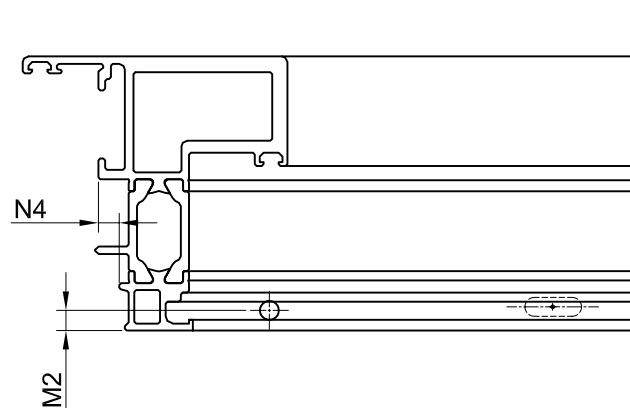
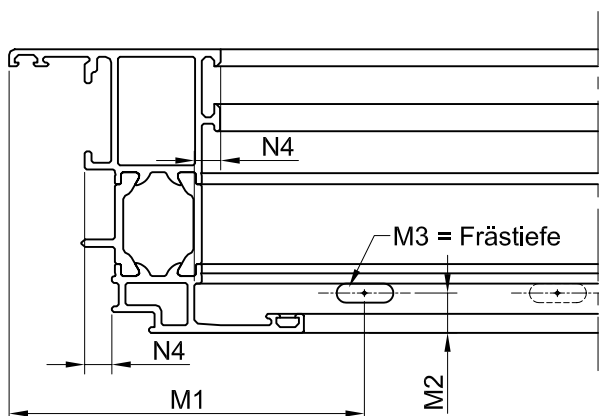
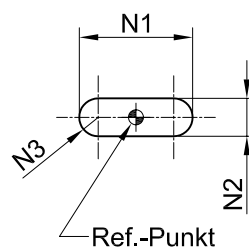
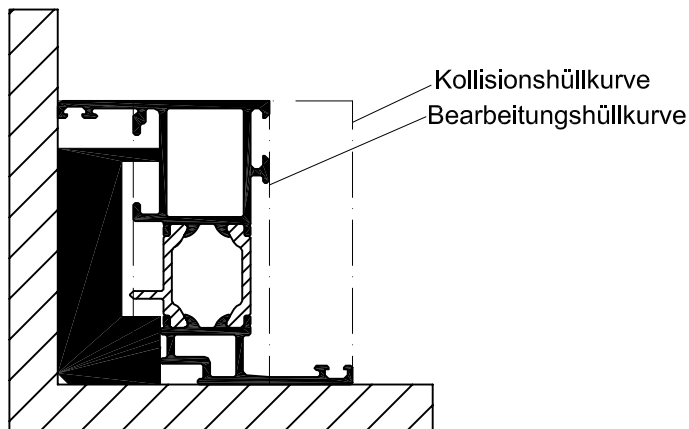
REU

Serie

AWS

siehe K-Zeichnung

K18107



N6 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000803.01

Makro : M000803

Serie : AWS

Anzahl Eintraege:6

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	00	Eintauchoffset
N5	00	Eintauchoffset 2.Wand
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000803.02

Makro : M000803

Serie : AWS

Anzahl Eintraege:6

N1	50	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	00	Eintauchoffset
N5	00	Eintauchoffset 2.Wand
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000803.03

Makro : M000803

Serie : AWS 57 RO

Anzahl Eintraege:6

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	-155	Eintauchoffset
N5	0	Eintauchoffset 2.Wand
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000803.04

Makro : M000803

Serie : AWS 57 RO

Anzahl Eintraege:6

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	163	Eintauchoffset
N5	0	Eintauchoffset 2.Wand
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000803.05

Makro : M000803

Serie : AWS 57 RO

Anzahl Eintraege:6

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	177	Eintauchoffset
N5	0	Eintauchoffset 2.Wand
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000803.06

Makro : M000803

Serie : AWS 57 RO, AWS 50.NI

Anzahl Eintraege:6

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	50	Eintauchoffset
N5	0	Eintauchoffset 2.Wand
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000803.07

Makro : M000803

Serie : ASS 70.HI

Anzahl Eintraege:6

N1	80	Länge Langloch
N2	80	Breite Langloch
N3	40	Eckenradius
N4	300	Eintauchoffset
N5	0	Eintauchoffset 2.Wand
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000803.08

Makro : M000803

Serie : AWS BS

Anzahl Eintraege:6

N1	50	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	-22	Eintauchoffset
N5	0	Eintauchoffset 2.Wand
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000803.09

Makro : M000803

Serie : AWS 50.NI

Anzahl Eintraege:6

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	93	Eintauchoffset
N5	0	Eintauchoffset 2.Wand
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000803.10

Makro : M000803

Serie : AWS 50.NI

Anzahl Eintraege:6

N1	200	Länge Langloch
N2	100	Breite Langloch
N3	49	Eckenradius
N4	0	Eintauchoffset
N5	0	Eintauchoffset 2.Wand
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000803.11

Makro : M000803

Serie : AWS 50.NI

Anzahl Eintraege:6

N1	200	Länge Langloch
N2	50	Breite Langloch
N3	25	Eckenradius
N4	0	Eintauchoffset
N5	0	Eintauchoffset 2.Wand
N6	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000803.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Eckenradius
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset 2.Wand
N6		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000803.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Eckenradius
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset 2.Wand
N6		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000803.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Eckenradius
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset 2.Wand
N6		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000803.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Eckenradius
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset 2.Wand
N6		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000803.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Eckenradius
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset 2.Wand
N6		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000803.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Eckenradius
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset 2.Wand
N6		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000803.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Eckenradius
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset 2.Wand
N6		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000803.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:6

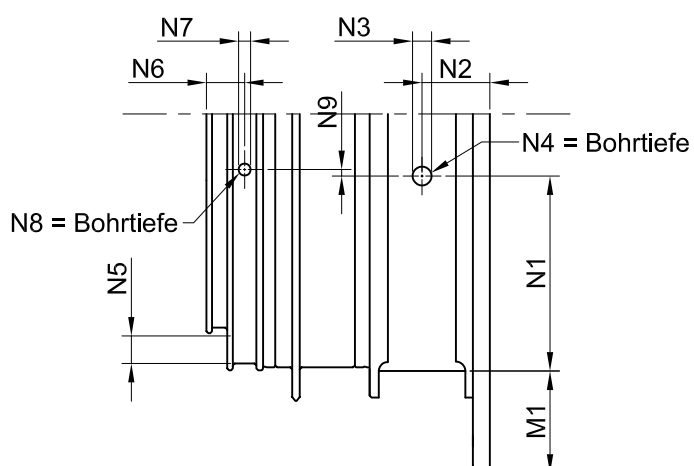
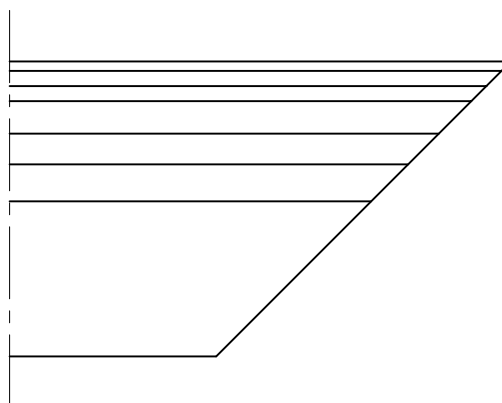
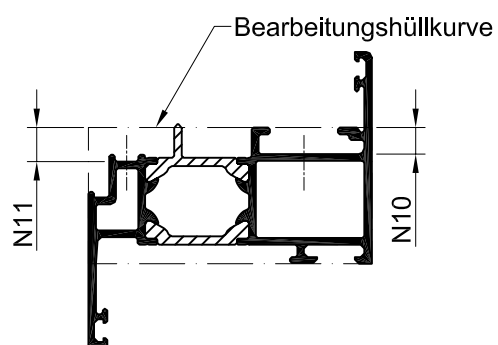
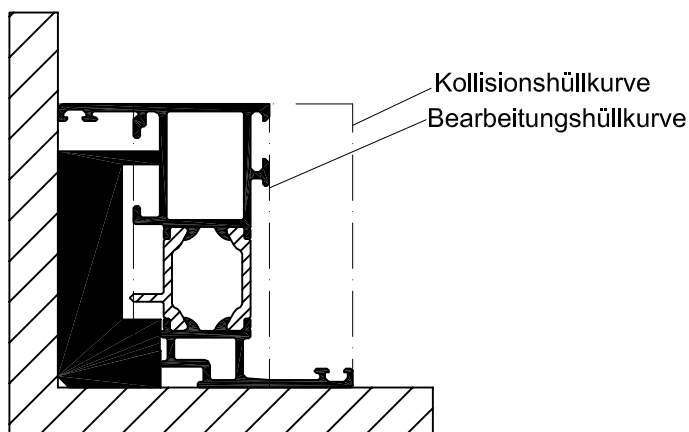
N1		Länge Langloch
N2		Breite Langloch
N3		Eckenradius
N4		Eintauchoffset
N5		Eintauchoffset 2.Wand
N6		Vorschub in Prozent

Makro 804 Nagelbohrung Fensterflügel Royal S

BS000804 01 01 LAO M1
LEO

Serie

siehe K-Zeichnung



N12 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000804.01

Makro : M000804
Serie : AWS 102
Anzahl Eintraege:12

N1	445	Bohrungsabstand Innenschale
N2	335	Seitenabstand Innenschale
N3	30	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	445	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	-117	Seitenabstand Aussenschale
N7	30	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	230	X-Versatz der Bohrungen
N10	-445	Eintauchoffset Innenschale
N11	-445	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000804.02

Makro : M000804
Serie : AWS 102
Anzahl Eintraege:12

N1	445	Bohrungsabstand Innenschale
N2	265	Seitenabstand Innenschale
N3	30	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	445	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	-80	Seitenabstand Aussenschale
N7	30	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	230	X-Versatz der Bohrungen
N10	-445	Eintauchoffset Innenschale
N11	-445	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000804.03

Makro : M000804
Serie : AWS 102.NI
Anzahl Eintraege:12

N1	400	Bohrungsabstand Innenschale
N2	208	Seitenabstand Innenschale
N3	55	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	240	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	457	Seitenabstand Aussenschale
N7	55	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	-160	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Eintauchoffset Innenschale
N11	100	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000804.04

Makro : M000804
Serie : AWS 102.NI
Anzahl Eintraege:12

N1	330	Bohrungsabstand Innenschale
N2	-76	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	100	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	0	Seitenabstand Aussenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	160	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000804.05

Makro : M000804
Serie : AWS 102.NI
Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	208	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	302	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000804.06

Makro : M000804, Nagelbohrung Fensterflügel
Serie : AWS TipTronic n.a.ö.
Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	175	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	434	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	67	Seitenabstand Aussenschale
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	-344	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000804.07

Makro : M000804, Nagelbohrung Fensterflügel
 Serie : AWS TipTronic n.a.ö.
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	0	Seitenabstand Aussenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000804.08

Makro : M000804, Nagelbohrung Fensterflügel
 Serie : AWS TipTronic n.a.ö.
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	175	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	0	Seitenabstand Aussenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000804.09

Makro : M000804, Nagelbohrung Fensterflügel
 Serie : AWS TipTronic n.a.ö.
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	175	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	0	Seitenabstand Aussenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000804.10

Makro : M000804, Nagelbohrung Flügel
 Serie : SFC 85, 339520
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	40	Seitenabstand Innenschale
N3	32	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	445	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	381	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	200	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	195	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000804.11

Makro : M000804, Nagelbohrung Flügel
 Serie : SFC 85, 339530
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	40	Seitenabstand Innenschale
N3	32	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	453	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	354	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	248	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	235	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000804.12

Makro : M000804, Nagelbohrung Flügel
 Serie : SFC 85, 339540/339630
 Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	40	Seitenabstand Innenschale
N3	32	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	445	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	354	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	200	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	195	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000804.13

Makro : M000804, Nagelbohrung Flügel
 Serie : SFC 85, 339600
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	81	Seitenabstand Innenschale
N3	32	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	378	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	159	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	159	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000804.14

Makro : M000804, Nagelbohrung Flügel
 Serie : SFC 85, 354580
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	428	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	70	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	0	Seitenabstand Aussenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000804.15

Makro : M000804, Nagelbohrung Flügel
 Serie : SFC 85, 339590
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	81	Seitenabstand Innenschale
N3	32	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	448	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	382	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Bohrungstiefe
N9	207	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	195	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000804.16

Makro : M000804, Nagelbohrung Flügel
 Serie : SFC 85, 339570
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	159	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	445	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	381	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	147	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	142	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000804.17

Makro : M000804, Nagelbohrung Flügel
 Serie : SFC 85, 339670/339650
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	159	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	453	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	354	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	195	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	182	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000804.18

Makro : M000804, Nagelbohrung Flügel
 Serie : SFC 85, 339580/339660
 Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	159	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	445	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	354	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	147	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	142	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000804.19

Makro : M000804
Serie : AWS 65 BC
Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	180	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	850	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	119	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	400	X-Versatz der Bohrungen
N10	70	Eintauchoffset Innenschale
N11	60	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000804.20

Makro : M000804, FL 369570
Serie : AWS 102
Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	208	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	328	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	60	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000804.21

Makro : M000804
Serie : AWS 102
Anzahl Eintraege:12

N1	400	Bohrungsabstand Innenschale
N2	208	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	240	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	483	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	-160	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Eintauchoffset Innenschale
N11	100	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000804.22

Makro : M000804, FL 339930
Serie : AWS 102
Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	208	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	242	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	60	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000804.23

Makro : M000804, FL 339920
Serie : AWS 102
Anzahl Eintraege:12

N1	400	Bohrungsabstand Innenschale
N2	208	Seitenabstand Innenschale
N3	52	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	240	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	397	Seitenabstand Aussenschale
N7	52	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	-160	X-Versatz der Bohrungen
N10	100	Eintauchoffset Innenschale
N11	100	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000804.24

Makro : M000804
Serie : AWS Nagelbohr. Schrägelemente nur Aussensch.
Anzahl Eintraege:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	158	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	80	Bohrungstiefe
N5	0	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	0	Seitenabstand Aussenschale
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	0	Bohrungstiefe
N9	0	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	0	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000804.25

Makro : M000804

Serie : AWS aussen öffnend

Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	105	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	115	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	83	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	80	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000804.26

Makro : M000804

Serie : AWS 65 WF

Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	95	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	320	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	20	X-Versatz der Bohrungen
N10	50	Eintauchoffset Innenschale
N11	50	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000804.27

Makro : M000804

Serie : AWS 65 WF

Anzahl Einträge:12

N1	440	Bohrungsabstand Innenschale
N2	105	Seitenabstand Innenschale
N3	50	Bohrungsdurchmesser
N4	50	Bohrungstiefe
N5	440	Bohrungsabstand Aussenschale
N6	115	Seitenabstand Aussenschale
N7	50	Bohrungsdurchmesser
N8	50	Bohrungstiefe
N9	113	X-Versatz der Bohrungen
N10	0	Eintauchoffset Innenschale
N11	100	Eintauchoffset Aussenschale
N12	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000804.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000804.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000804.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000804.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000804.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000804.____

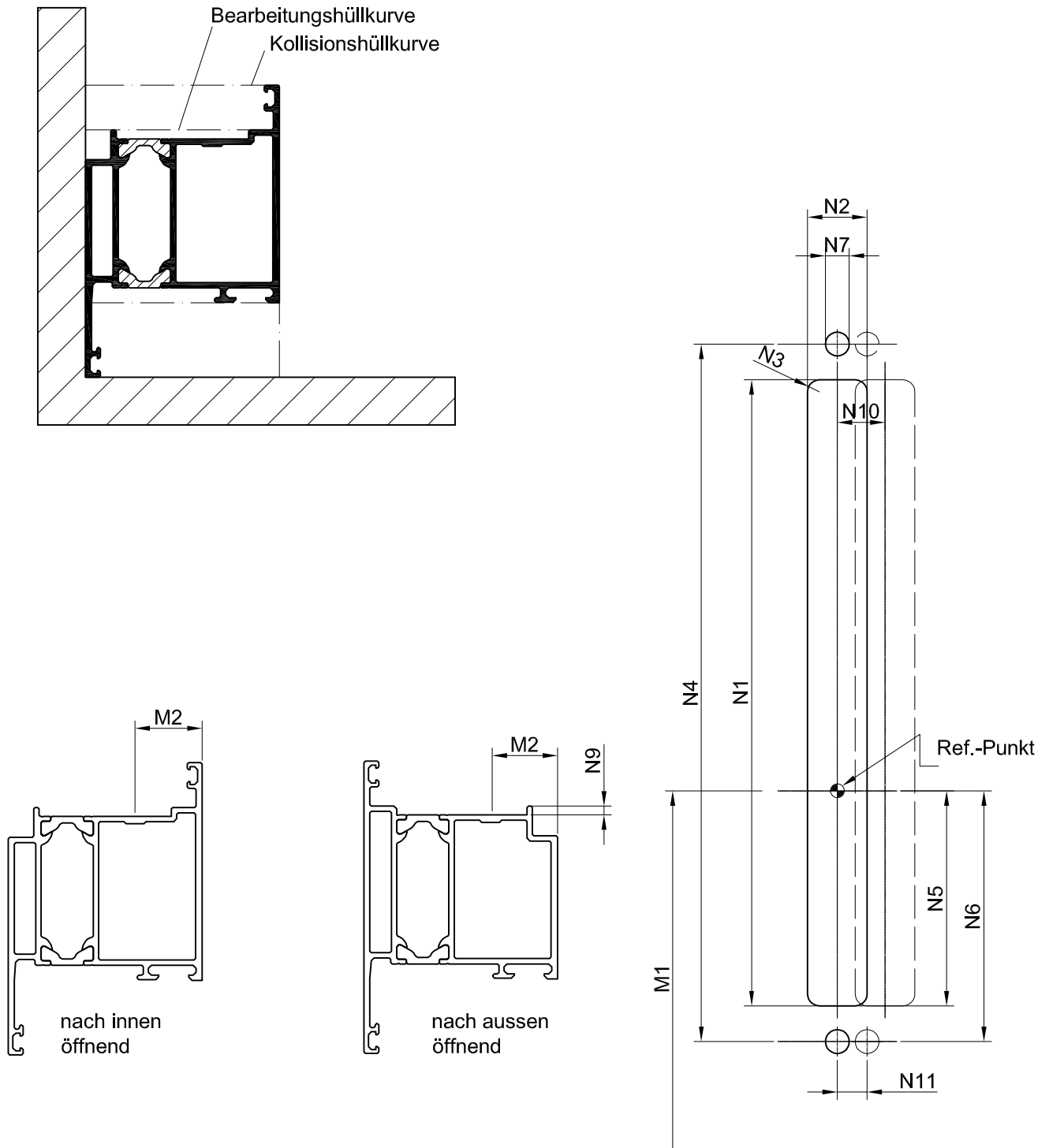
Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:12

N1		Bohrungsabstand Innenschale
N2		Seitenabstand Innenschale
N3		Bohrungsdurchmesser
N4		Bohrungstiefe
N5		Bohrungsabstand Aussenschale
N6		Seitenabstand Aussenschale
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Bohrungstiefe
N9		X-Versatz der Bohrungen
N10		Eintauchoffset Innenschale
N11		Eintauchoffset Aussenschale
N12		Vorschub in Prozent

Makro 813 Aussparung für Schlösser und Schließplatten



N8 = Frästiefe
N11 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000813.01

Makro : M000813, Aussparung für Schlösser
Serie : ADS
Anzahl Einträge:14

N1	1565	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1950	Bohrungsabstand
N5	-6650	Unterkante Ausnehmung
N6	-6325	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	-40	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	100	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000813.02

Makro : M000813, Aussparung für Schlösser
Serie : ADS
Anzahl Einträge:14

N1	1565	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1950	Bohrungsabstand
N5	-6650	Unterkante Ausnehmung
N6	-6325	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	100	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	100	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000813.03

Makro : M000813, Aussparung für Schlösser
Serie : ADS HD, ASS
Anzahl Einträge:14

N1	1640	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-10230	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	150	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	100	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000813.04

Makro : M000813, Aussparung für Schlösser
Serie : ADS HD
Anzahl Einträge:14

N1	1580	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-12760	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	150	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	100	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000813.05

Makro : M000813, Aussparung für Schlösser
Serie : ADS HD
Anzahl Einträge:14

N1	680	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	1160	Bohrungsabstand
N5	-235	Unterkante Ausnehmung
N6	5	Untere Bohrung
N7	42	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	-55	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	60	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.06

Makro : M000813, Riegelfallenschloss
Serie: ADS HD
Anzahl Einträge:14

N1	2010	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2210	Bohrungsabstand
N5	1300	Unterkante Ausnehmung
N6	1400	Untere Bohrung
N7	80	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	100	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000813.07

Makro : M000813, 2-Schwenkriegelbolzenschloss
 Serie : ADS 90 PL.SI
 Anzahl Einträge:14

N1	1580	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2400	Bohrungsabstand
N5	8390	Unterkante Ausnehmung
N6	8800	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	70	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000813.10

Makro : M000813, Riegel- u. Rollenfallenschloss
 Serie : ASS 80 FD.HI
 Anzahl Einträge:14

N1	2650	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	750	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	340	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000813.11

Makro : M000813, Riegel- u. Rollenfallenschloss
 Serie : ASS 80 FD.HI
 Anzahl Einträge:14

N1	2010	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2210	Bohrungsabstand
N5	500	Unterkante Ausnehmung
N6	600	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	110	Frästiefe
N9	45	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	110	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000813.12

Makro : M000813, Riegel- u. Rollenfallenschloss
 Serie: ADS HD
 Anzahl Einträge:14

N1	2010	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2210	Bohrungsabstand
N5	1300	Unterkante Ausnehmung
N6	1400	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	200	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	120	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000813.13

Makro : M000813, Riegel- u. Rollenfallenschloss
 Serie : ASS 80 FD.HI
 Anzahl Einträge:14

N1	2650	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	750	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	160	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000813.14

Makro : M000813, Riegel- u. Rollenfallenschloss
 Serie : ASS 80 FD.HI
 Anzahl Einträge:14

N1	2010	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2210	Bohrungsabstand
N5	500	Unterkante Ausnehmung
N6	600	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	110	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	110	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000813.15

Makro: M000813, Riegel- u. Rollenfallenschloss
Serie: ADS HD
Anzahl Einträge:14

N1	2010	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2210	Bohrungsabstand
N5	500	Unterkante Ausnehmung
N6	600	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	110	Frästiefe
N9	45	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	120	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000813.16

Makro: M000813, Riegel- u. Rollenfallenschloss
Serie: ASS 80 FD.HI
Anzahl Einträge:14

N1	2010	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2210	Bohrungsabstand
N5	1300	Unterkante Ausnehmung
N6	1400	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	330	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	120	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000813.17

Makro: M000813, FR-Schloss selbstverriegelnd
Serie: ADS 80 FR 30
Anzahl Einträge:14

N1	2700	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1345	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	80	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000813.18

Makro: M000813, FR-Schloss selbstverriegelnd
Serie: ADS 80 FR 30
Anzahl Einträge:14

N1	2200	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1345	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	80	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000813.19

Makro: M000813, FR-Schloss selbstverriegelnd
Serie: ADS 80 FR 30
Anzahl Einträge:14

N1	3000	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1645	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	80	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000813.20

Makro: M000813, FR-Schloss selbstverriegelnd
Serie: ADS 80 FR 30
Anzahl Einträge:14

N1	2500	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1645	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	80	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000813.21

Makro: M000813,Schwenkriegelbolzenschloss
Serie: ADS 80 FR 30
Anzahl Eintraege:14

N1	2180	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1280	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	80	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000813.22

Makro: M000813,Schwenkriegelbolzenschloss
Serie: ADS 90.SI
Anzahl Eintraege:14

N1	1640	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	7860	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000813.23

Makro: M000813,Schwenkriegelbolzenschloss
Serie: ADS 90.SI
Anzahl Eintraege:14

N1	2300	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1260	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000813.24

Makro: M000813,Schwenkriegelbolzenschloss
Serie: ADS 90.SI
Anzahl Eintraege:14

N1	1640	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-6390	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	0	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.25

Makro: M000713, 2-Schwenkriegelbolzenschloss auto
Serie: ADS
Anzahl Eintraege:14

N1	1750	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	8475	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	-50	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	120	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.26

Makro: M000713, 2-Schwenkriegelbolzenschloss auto
Serie: ADS
Anzahl Eintraege:14

N1	1750	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-6425	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	-50	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	120	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.27

Makro: M000713, 2-Schwenkriegelbolzenschloss auto
Serie: ADS
Anzahl Einträge:14

N1	2300	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1350	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	-50	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	120	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.28

Makro: M000713, 2-Schwenkriegelbolzenschloss auto
Serie: ADS
Anzahl Einträge:14

N1	1750	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	8475	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	120	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.29

Makro: M000713, 2-Schwenkriegelbolzenschloss auto
Serie: ADS
Anzahl Einträge:14

N1	1750	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	-6425	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	120	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000713.30

Makro: M000713, 2-Schwenkriegelbolzenschloss auto
Serie: ADS
Anzahl Einträge:14

N1	2300	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	0	Bohrungsabstand
N5	1350	Unterkante Ausnehmung
N6	0	Untere Bohrung
N7	0	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	120	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000813.31

Makro: M000713, 2-Schwenkriegelbolzenschloss auto
Serie: ADS
Anzahl Einträge:14

N1	2150	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2460	Bohrungsabstand
N5	1250	Unterkante Ausnehmung
N6	1425	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	-50	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	120	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000813.32

Makro: M000813
Serie: ADS
Anzahl Einträge:14

N1	2150	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2460	Bohrungsabstand
N5	1250	Unterkante Ausnehmung
N6	1425	Untere Bohrung
N7	71	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	-50	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	120	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000813.33

Makro: M000813

Serie: ADS

Anzahl Einträge:14

N1	2250	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2460	Bohrungsabstand
N5	1350	Unterkante Ausnehmung
N6	1425	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	-50	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	120	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000813.34

Makro: M000813

Serie: ADS

Anzahl Einträge:14

N1	2250	Länge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2460	Bohrungsabstand
N5	1350	Unterkante Ausnehmung
N6	1425	Untere Bohrung
N7	71	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Frästiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	-50	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	120	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

/*Tabelle : T000813.35

Makro : M000813

Serie : ASS 80 FD.HI

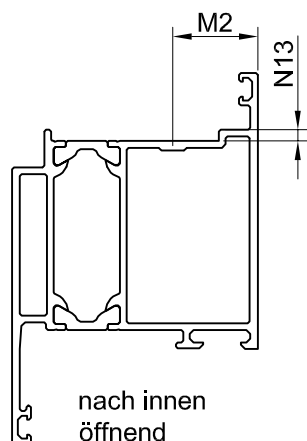
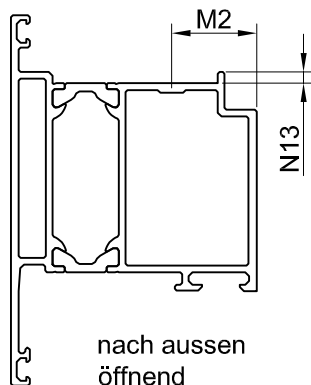
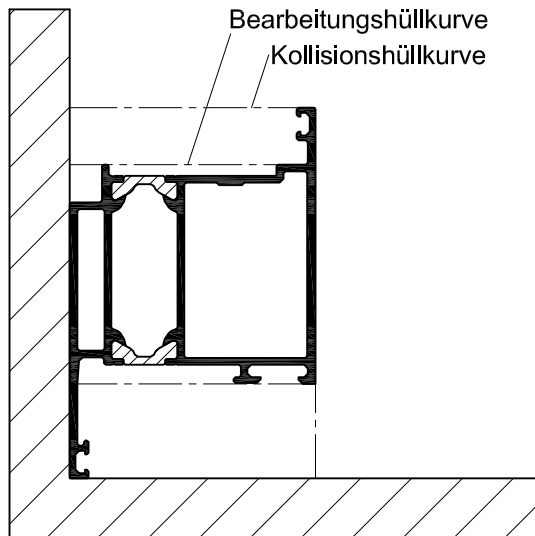
Anzahl Einträge:14

N1	2180	Länge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	40	Eckenradius
N4	3100	Bohrungsabstand
N5	1230	Unterkante Ausnehmung
N6	1690	Untere Bohrung
N7	32	Bohrungsdurchmesser
N8	330	Frästiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	0	Mittenversatz Fräsung
N11	0	Mittenversatz Bohrung
N12	100	Vorschub in Prozent
N13	120	Bohrtiefe
N14	0	Ausnehmung ausräumend (1=j/0=n)

Makro 814 Aussparung für Schlösser u. Schließplatten

BS000814 01 02 OAR M1 M2
ORE
ROA
ROE

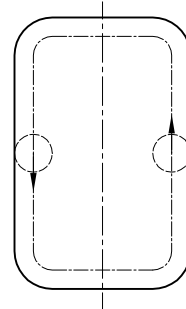
Serie siehe K-Zeichnung



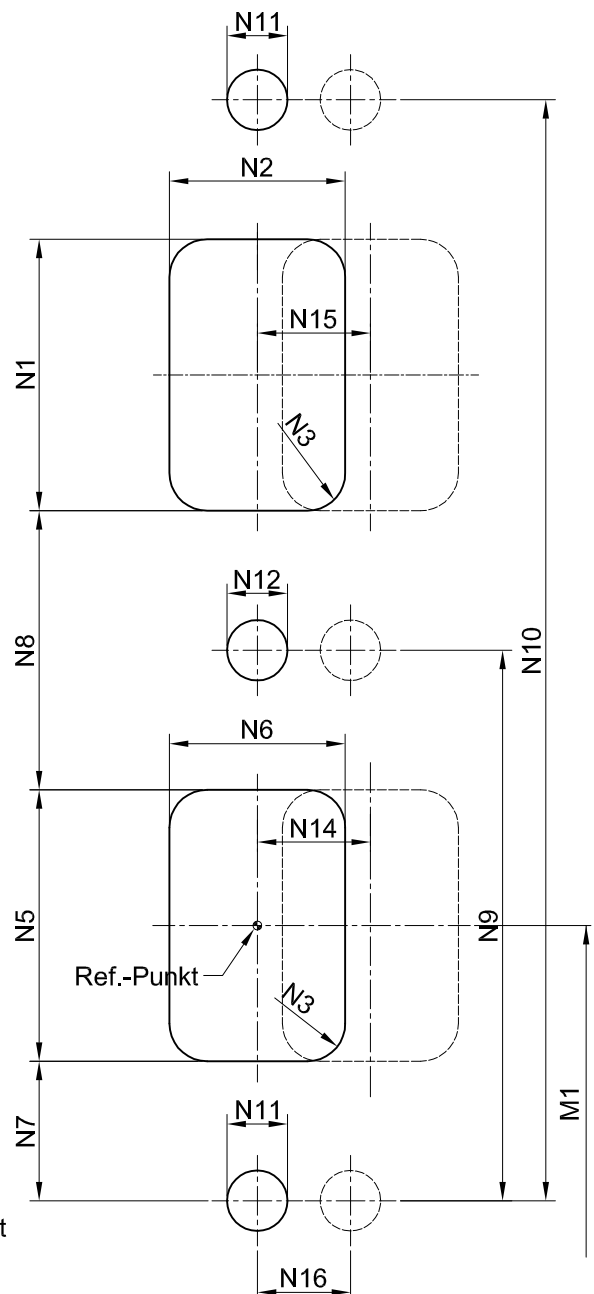
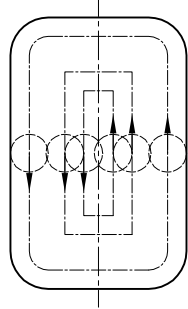
N4 = Tiefe

N17 = Vorschub in Prozent

N18 = 0



N18 = 1



/*Tabelle : T000814.01

Makro : M000814, Aussparung Schliessplatte 209756
 Serie : Royal S / ADS
 Anzahl Eintraege:18

N1	580	Länge Ausnehmung unten
N2	160	Breite Ausnehmung unten
N3	40	Eckenradius
N4	200	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge Ausnehmung oben
N6	0	Breite Ausnehmung oben
N7	460	Abstand Bohrung unten - Mitte Tasche
N8	80	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	2110	Bohrabstand aussen
N11	80	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	0	Eintauchoffset
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung unten
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung oben
N16	0	Mittenversatz Bohrungen
N17	100	Vorschub in Prozent
N18	0	ausräumend (0=n/1=j)

/*Tabelle : T000814.02

Makro: M000814, Aussparung Schliessplatte 241542
 Serie: ADS 80 FR 30
 Anzahl Eintraege:18

N1	0	Länge Ausnehmung unten
N2	0	Breite Ausnehmung unten
N3	40	Eckenradius
N4	70	Bearbeitungstiefen
N5	470	Länge Ausnehmung oben
N6	200	Breite Ausnehmung oben
N7	0	Abstand Bohrung unten - Mitte Tasche
N8	440	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	80	Eintauchoffset
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung unten
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung oben
N16	0	Mittenversatz Bohrungen
N17	100	Vorschub in Prozent
N18	0	ausräumend (0=n/1=j)

/*Tabelle : T000814.03

Makro: Aussparung Schliessplatte 241555, -556
 Serie: ADS 90.SI
 Anzahl Eintraege:18

N1	0	Länge Ausnehmung unten
N2	0	Breite Ausnehmung unten
N3	40	Eckenradius
N4	70	Bearbeitungstiefen
N5	1300	Länge Ausnehmung oben
N6	200	Breite Ausnehmung oben
N7	0	Abstand Bohrung unten - Mitte Tasche
N8	7360	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	80	Eintauchoffset
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung unten
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung oben
N16	0	Mittenversatz Bohrungen
N17	100	Vorschub in Prozent
N18	0	ausräumend (0=n/1=j)

/*Tabelle : T000814.04

Makro: Aussparung Schliessplatte 241555, -556
 Serie: ADS 90.SI
 Anzahl Eintraege:18

N1	0	Länge Ausnehmung unten
N2	0	Breite Ausnehmung unten
N3	40	Eckenradius
N4	70	Bearbeitungstiefen
N5	1300	Länge Ausnehmung oben
N6	200	Breite Ausnehmung oben
N7	0	Abstand Bohrung unten - Mitte Tasche
N8	-7330	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	80	Eintauchoffset
N14	0	Mittenversatz Ausnehmung unten
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung oben
N16	0	Mittenversatz Bohrungen
N17	100	Vorschub in Prozent
N18	0	ausräumend (0=n/1=j)

/*Tabelle : T000814.____

Anzahl Einträge:18

N1	Länge Ausnehmung unten
N2	Breite Ausnehmung unten
N3	Eckenradius
N4	Bearbeitungstiefen
N5	Länge Ausnehmung oben
N6	Breite Ausnehmung oben
N7	Abstand Bohrung unten - Mitte Tasche
N8	Taschenabstand
N9	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	Bohrabstand aussen
N11	Bohrdurchmesser Aussen
N12	Bohrdurchmesser Mitte
N13	Eintauchoffset
N14	Mittenversatz Ausnehmung unten
N15	Mittenversatz Ausnehmung oben
N16	Mittenversatz Bohrungen
N17	Vorschub in Prozent
N18	ausräumend (0=n/1=j)

/*Tabelle : T000814.____

Anzahl Einträge:18

N1	Länge Ausnehmung unten
N2	Breite Ausnehmung unten
N3	Eckenradius
N4	Bearbeitungstiefen
N5	Länge Ausnehmung oben
N6	Breite Ausnehmung oben
N7	Abstand Bohrung unten - Mitte Tasche
N8	Taschenabstand
N9	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	Bohrabstand aussen
N11	Bohrdurchmesser Aussen
N12	Bohrdurchmesser Mitte
N13	Eintauchoffset
N14	Mittenversatz Ausnehmung unten
N15	Mittenversatz Ausnehmung oben
N16	Mittenversatz Bohrungen
N17	Vorschub in Prozent
N18	ausräumend (0=n/1=j)

/*Tabelle : T000814.____

Anzahl Einträge:18

N1	Länge Ausnehmung unten
N2	Breite Ausnehmung unten
N3	Eckenradius
N4	Bearbeitungstiefen
N5	Länge Ausnehmung oben
N6	Breite Ausnehmung oben
N7	Abstand Bohrung unten - Mitte Tasche
N8	Taschenabstand
N9	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	Bohrabstand aussen
N11	Bohrdurchmesser Aussen
N12	Bohrdurchmesser Mitte
N13	Eintauchoffset
N14	Mittenversatz Ausnehmung unten
N15	Mittenversatz Ausnehmung oben
N16	Mittenversatz Bohrungen
N17	Vorschub in Prozent
N18	ausräumend (0=n/1=j)

/*Tabelle : T000814.____

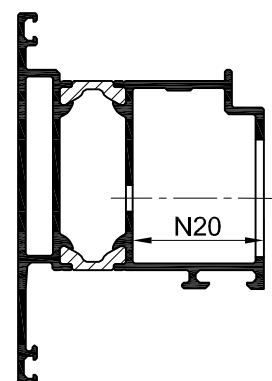
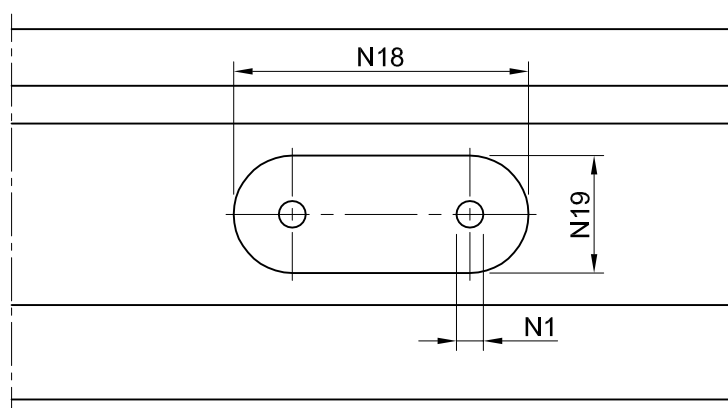
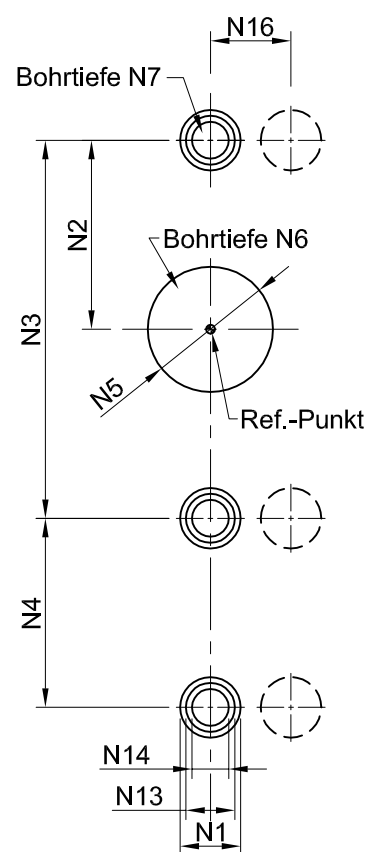
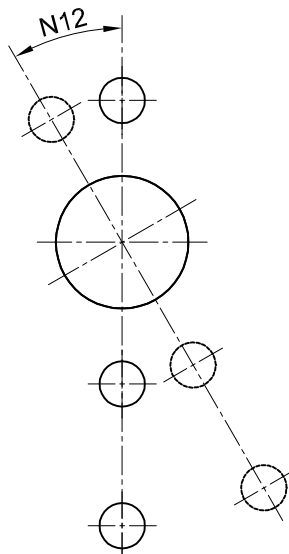
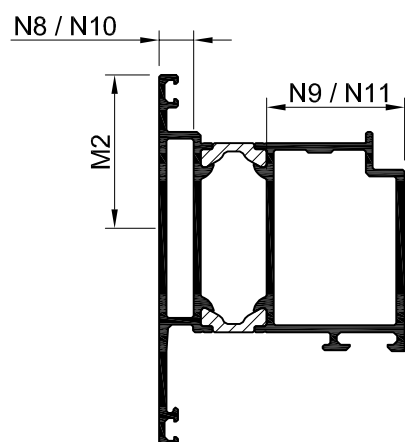
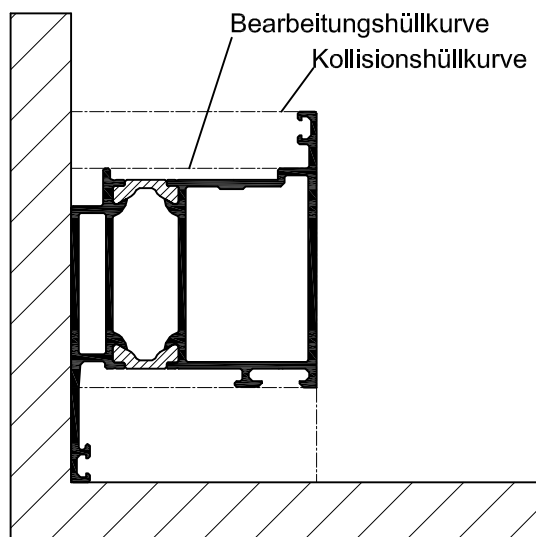
Anzahl Einträge:18

N1	Länge Ausnehmung unten
N2	Breite Ausnehmung unten
N3	Eckenradius
N4	Bearbeitungstiefen
N5	Länge Ausnehmung oben
N6	Breite Ausnehmung oben
N7	Abstand Bohrung unten - Mitte Tasche
N8	Taschenabstand
N9	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	Bohrabstand aussen
N11	Bohrdurchmesser Aussen
N12	Bohrdurchmesser Mitte
N13	Eintauchoffset
N14	Mittenversatz Ausnehmung unten
N15	Mittenversatz Ausnehmung oben
N16	Mittenversatz Bohrungen
N17	Vorschub in Prozent
N18	ausräumend (0=n/1=j)

Makro 816 Türdrücker Flügel

BS000816 01 02 LEO M1 M2
LAO
REO
RAO

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 65	
Royal S 70	
Royal S 65N	
FIRESTOP II	
Royal S 120	



N15 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000816.01

Makro : M000816, Türdrücker, aufschlagende Flügel

Serie : ADS

Anzahl Einträge:20

N1	55	Durchmesser Anschraubbohrungen
N2	250	Abstand Drücker bis obere Bohrung
N3	500	Abstand Anschraubbohrungen
N4	0	Abstand 3. Bohrung (Langschild)
N5	180	Durchmesser Drücker
N6	130	Tiefe Drückerbohrung
N7	50	Tiefe Anschraubbohrungen
N8	0	Eintauchoffset 2.Wand
N9	427	Eintauchoffset 3.Wand (von Gegenseite!)
N10	90	Eintauchoffset Anschraubbohrung 2.Wand
N11	0	Eintauchoffset Anschraubbohrung 3.Wand (von Gegenseite!)
N12	0	Winkel
N13	55	Durchmesser Anschraubbohrung 2.Wand
N14	0	Durchmesser Anschraubbohrung 3.Wand
N15	100	Vorschub in Prozent
N16	0	seitl. Offset Anschraubbohrungen
N17	0	Bearbeitungs-(1)/Kollisionskurve(0)
N18	0	Länge Ausnehmung Drücker
N19	0	Breite Ausnehmung Drücker
N20	0	Eintauchoffset Anschraubbohrung

/*Tabelle : T000816.____

Makro : M000816, _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:20

N1		Durchmesser Anschraubbohrungen
N2		Abstand Drücker bis obere Bohrung
N3		Abstand Anschraubbohrungen
N4		Abstand 3. Bohrung (Langschild)
N5		Durchmesser Drücker
N6		Tiefe Drückerbohrung
N7		Tiefe Anschraubbohrungen
N8		Eintauchoffset 2.Wand
N9		Eintauchoffset 3.Wand (von Gegenseite!)
N10		Eintauchoffset Anschraubbohrung 2.Wand
N11		Eintauchoffset Anschraubbohrung 3.Wand (von Gegenseite!)
N12		Winkel
N13		Durchmesser Anschraubbohrung 2.Wand
N14		Durchmesser Anschraubbohrung 3.Wand
N15		Vorschub in Prozent
N16		seitl. Offset Anschraubbohrungen
N17		Bearbeitungs-(1)/Kollisionskurve(0)
N18		Länge Ausnehmung Drücker
N19		Breite Ausnehmung Drücker
N20		Eintauchoffset Anschraubbohrung

/*Tabelle : T000816.____

Makro : M000816, _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:20

N1		Durchmesser Anschraubbohrungen
N2		Abstand Drücker bis obere Bohrung
N3		Abstand Anschraubbohrungen
N4		Abstand 3. Bohrung (Langschild)
N5		Durchmesser Drücker
N6		Tiefe Drückerbohrung
N7		Tiefe Anschraubbohrungen
N8		Eintauchoffset 2.Wand
N9		Eintauchoffset 3.Wand (von Gegenseite!)
N10		Eintauchoffset Anschraubbohrung 2.Wand
N11		Eintauchoffset Anschraubbohrung 3.Wand (von Gegenseite!)
N12		Winkel
N13		Durchmesser Anschraubbohrung 2.Wand
N14		Durchmesser Anschraubbohrung 3.Wand
N15		Vorschub in Prozent
N16		seitl. Offset Anschraubbohrungen
N17		Bearbeitungs-(1)/Kollisionskurve(0)
N18		Länge Ausnehmung Drücker
N19		Breite Ausnehmung Drücker
N20		Eintauchoffset Anschraubbohrung

/*Tabelle : T000816.____

Makro : M000816, _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:20

N1		Durchmesser Anschraubbohrungen
N2		Abstand Drücker bis obere Bohrung
N3		Abstand Anschraubbohrungen
N4		Abstand 3. Bohrung (Langschild)
N5		Durchmesser Drücker
N6		Tiefe Drückerbohrung
N7		Tiefe Anschraubbohrungen
N8		Eintauchoffset 2.Wand
N9		Eintauchoffset 3.Wand (von Gegenseite!)
N10		Eintauchoffset Anschraubbohrung 2.Wand
N11		Eintauchoffset Anschraubbohrung 3.Wand (von Gegenseite!)
N12		Winkel
N13		Durchmesser Anschraubbohrung 2.Wand
N14		Durchmesser Anschraubbohrung 3.Wand
N15		Vorschub in Prozent
N16		seitl. Offset Anschraubbohrungen
N17		Bearbeitungs-(1)/Kollisionskurve(0)
N18		Länge Ausnehmung Drücker
N19		Breite Ausnehmung Drücker
N20		Eintauchoffset Anschraubbohrung

/*Tabelle : T000816.____

Makro : M000816, _____

Serie : _____

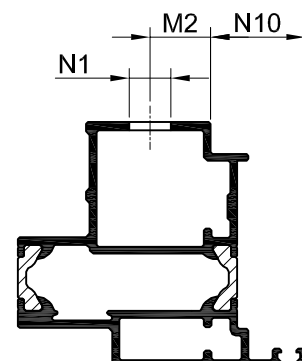
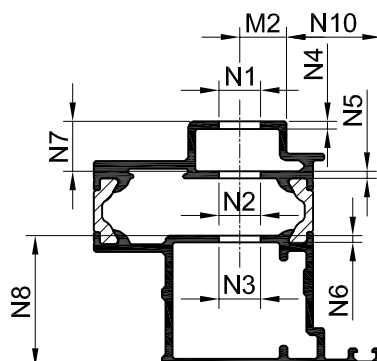
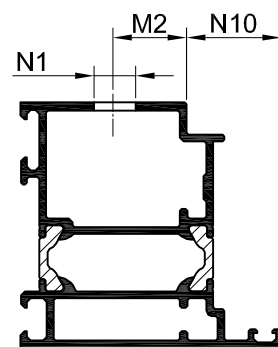
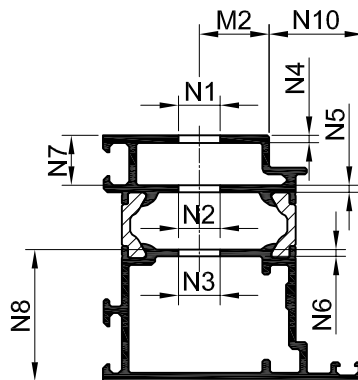
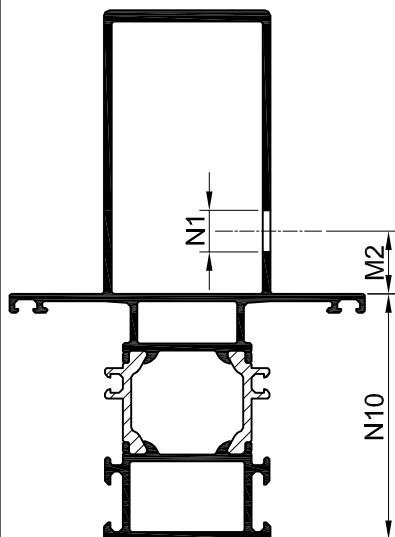
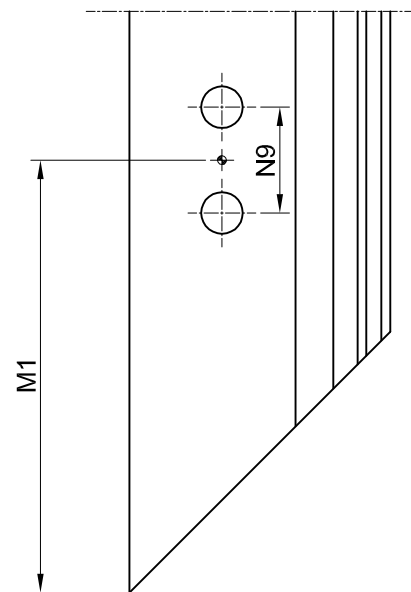
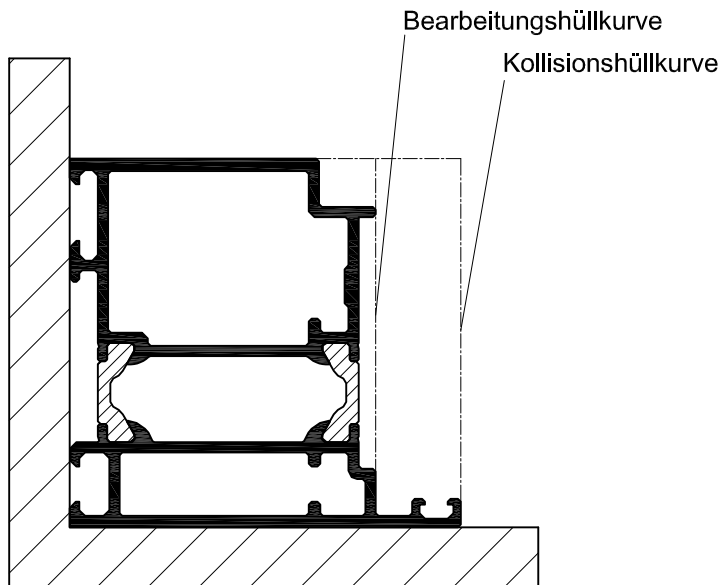
Anzahl Einträge:20

N1		Durchmesser Anschraubbohrungen
N2		Abstand Drücker bis obere Bohrung
N3		Abstand Anschraubbohrungen
N4		Abstand 3. Bohrung (Langschild)
N5		Durchmesser Drücker
N6		Tiefe Drückerbohrung
N7		Tiefe Anschraubbohrungen
N8		Eintauchoffset 2.Wand
N9		Eintauchoffset 3.Wand (von Gegenseite!)
N10		Eintauchoffset Anschraubbohrung 2.Wand
N11		Eintauchoffset Anschraubbohrung 3.Wand (von Gegenseite!)
N12		Winkel
N13		Durchmesser Anschraubbohrung 2.Wand
N14		Durchmesser Anschraubbohrung 3.Wand
N15		Vorschub in Prozent
N16		seitl. Offset Anschraubbohrungen
N17		Bearbeitungs-(1)/Kollisionskurve(0)
N18		Länge Ausnehmung Drücker
N19		Breite Ausnehmung Drücker
N20		Eintauchoffset Anschraubbohrung

Makro 832 Bandbohrung Türblendrahmen

BS000832 01 02 OAR M1 M2
OER
RAU
REU

Serie	siehe K-Zeichnung
RS 65	K 12709
RS 65	K 12708
RS 50	K 12706
RS 50N	
RS 70	
RS 65N	
Firestop II	



/*Tabelle : T000832.01

Makro : M000832, Blendrahmen Spreizdübel

Serie : ADS 60

Anzahl Einträge:11

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	110	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	110	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	70	Bohrungstiefe je Wandung
N5	70	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	70	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	90	Eintauchoffset auf 2.Wand
N8	330	Kammermaß 3.Wand
N9	280	Bohrungsabstand
N10	250	Seitenabstand Mass M2
N11	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000832.02

Makro : M000832, Bandbohrung Blendrahmen

Serie : ADS HD

Anzahl Einträge:11

N1	110	Bohrungsdurchmesser aussen
N2	110	Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3	0	Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4	70	Bohrungstiefe 1.Wand
N5	70	Bohrungstiefe 2.Wand
N6	0	Bohrungstiefe 3.Wand
N7	183	Eintauchoffset auf 2.Wand
N8	0	Kammermaß 3.Wand
N9	280	Bohrungsabstand
N10	250	Seitenabstand Mass M2
N11	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000832.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Bohrungsdurchmesser aussen
N2		Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3		Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4		Bohrungstiefe je Wandung
N5		Bohrungstiefe 2.Wand
N6		Bohrungstiefe 3.Wand
N7		Eintauchoffset auf 2.Wand
N8		Kammermaß 3.Wand
N9		Bohrungsabstand
N10		Seitenabstand Mass M2
N11		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000832.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Bohrungsdurchmesser aussen
N2		Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3		Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4		Bohrungstiefe je Wandung
N5		Bohrungstiefe 2.Wand
N6		Bohrungstiefe 3.Wand
N7		Eintauchoffset auf 2.Wand
N8		Kammermaß 3.Wand
N9		Bohrungsabstand
N10		Seitenabstand Mass M2
N11		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000832.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Bohrungsdurchmesser aussen
N2		Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3		Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4		Bohrungstiefe je Wandung
N5		Bohrungstiefe 2.Wand
N6		Bohrungstiefe 3.Wand
N7		Eintauchoffset auf 2.Wand
N8		Kammermaß 3.Wand
N9		Bohrungsabstand
N10		Seitenabstand Mass M2
N11		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000832.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Bohrungsdurchmesser aussen
N2		Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3		Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4		Bohrungstiefe je Wandung
N5		Bohrungstiefe 2.Wand
N6		Bohrungstiefe 3.Wand
N7		Eintauchoffset auf 2.Wand
N8		Kammermaß 3.Wand
N9		Bohrungsabstand
N10		Seitenabstand Mass M2
N11		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000832.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:11

N1		Bohrungsdurchmesser aussen
N2		Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3		Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4		Bohrungstiefe je Wandung
N5		Bohrungstiefe 2.Wand
N6		Bohrungstiefe 3.Wand
N7		Eintauchoffset auf 2.Wand
N8		Kammermaß 3.Wand
N9		Bohrungsabstand
N10		Seitenabstand Mass M2
N11		Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000832.____

Makro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:11

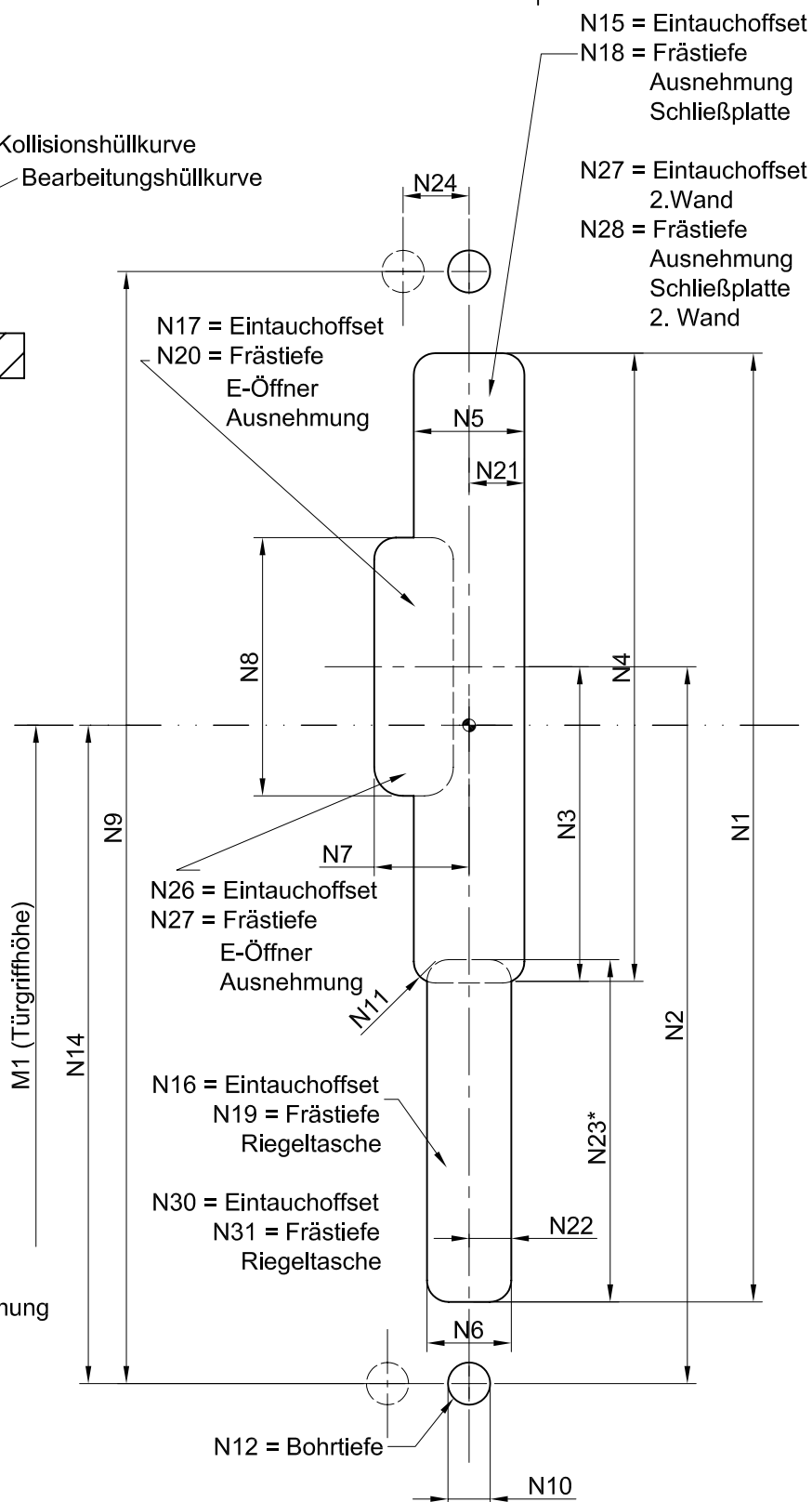
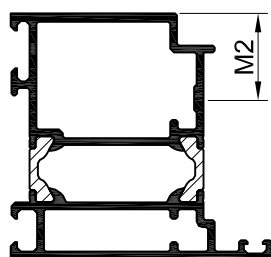
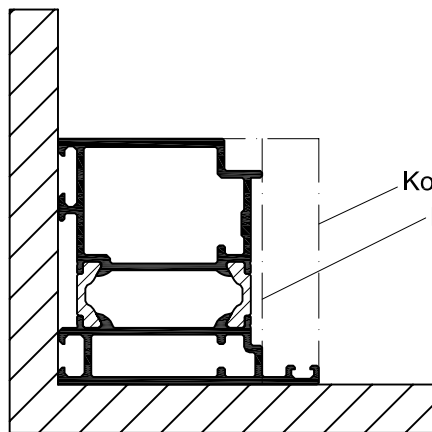
N1		Bohrungsdurchmesser aussen
N2		Bohrungsdurchmesser 2.Wand
N3		Bohrungsdurchmesser 3.Wand
N4		Bohrungstiefe je Wandung
N5		Bohrungstiefe 2.Wand
N6		Bohrungstiefe 3.Wand
N7		Eintauchoffset auf 2.Wand
N8		Kammermaß 3.Wand
N9		Bohrungsabstand
N10		Seitenabstand Mass M2
N11		Vorschub in Prozent

Makro 834 Aussparung E-Öffner Türblendrahmen

BS000834 01 02 RAO M1 M2
REO

Serie

siehe K-Zeichnung



N13 = Eintauchoffset allgemein
N25 = Vorschub in Prozent

* bei Wert 0.0: Länge schneidet Ausnehmung
Schließplatte

/* Tabelle : T000834.01

Makro : M000834, Stulpprofil 183860

Serie : Royal S 65N

Anzahl Einträge:31

N1	2550	Länge der Ausnehmung
N2	1855	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	440	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1280	Länge Aussparung N5
N5	230	Breite Aussparung E-Öffner
N6	200	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	180	Breite Fangteil E-Öffner
N8	520	Breite E-Öffner Klappe
N9	2840	Bohrungsabstand
N10	71	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	60	Bohrtiefe
N13	30	Eintauchoffset allg.
N14	-1415	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	60	Frästiefe Ausnehmung
N19	60	Frästiefe Riegeltasche
N20	60	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	120	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	100	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	1350	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	0	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent
N26	0	Eintauchoffset 2.Wand Aussparung E-Öffner
N27	0	Frästiefe 2. Wand Aussparung E-Öffner
N28	240	Eintauchoffset 2.Wand Aussparung Aussparung
N29	60	Frästiefe 2. Wand Aussparung
N30	240	Eintauchoffset 2.Wand Riegeltasche
N31	60	Frästiefe 2. Wand Riegeltasche

/*Tabelle : T000834.02

Makro : E-Öffner Türblendrahmen M000834

Serie : Royal S

Anzahl Einträge:31

N1	1740	Länge der Ausnehmung
N2	1865	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	450	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	900	Länge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	180	Breite Fangteil E-Öffner
N8	490	Breite E-Öffner Klappe
N9	2460	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	80	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1425	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	120	Frästiefe Ausnehmung
N19	70	Frästiefe Riegeltasche
N20	130	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	80	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	0	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent
N26	0	Eintauchoffset 2.Wand Aussparung E-Öffner
N27	0	Frästiefe 2. Wand Aussparung E-Öffner
N28	235	Eintauchoffset 2.Wand Aussparung Aussparung
N29	70	Frästiefe 2. Wand Aussparung
N30	0	Eintauchoffset 2.Wand Riegeltasche
N31	0	Frästiefe 2. Wand Riegeltasche

/*Tabelle : T000834.03

Makro : E-Öffner Türblendrahmen M000834

Serie : Royal S

Anzahl Einträge:31

N1	1740	Länge der Ausnehmung
N2	1865	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	450	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	900	Länge Aussparung N5
N5	210	Breite Aussparung E-Öffner
N6	160	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	180	Breite Fangteil E-Öffner
N8	490	Breite E-Öffner Klappe
N9	2460	Bohrungsabstand
N10	80	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	80	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1425	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	70	Frästiefe Ausnehmung
N19	70	Frästiefe Riegeltasche
N20	130	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	105	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	80	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	0	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	0	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent
N26	0	Eintauchoffset 2.Wand Aussparung E-Öffner
N27	0	Frästiefe 2. Wand Aussparung E-Öffner
N28	235	Eintauchoffset 2.Wand Aussparung
N29	70	Frästiefe 2. Wand Aussparung Aussparung
N30	0	Eintauchoffset 2.Wand Riegeltasche
N31	0	Frästiefe 2. Wand Riegeltasche

/*Tabelle : T000834.04

Makro : M000834, Stulpprofil 171110

Serie : Royal S 70

Anzahl Einträge:31

N1	2550	Länge der Ausnehmung
N2	1855	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	440	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1280	Länge Aussparung N5
N5	245	Breite Aussparung E-Öffner
N6	200	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	220	Breite Fangteil E-Öffner
N8	520	Breite E-Öffner Klappe
N9	2840	Bohrungsabstand
N10	71	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	60	Bohrtiefe
N13	30	Eintauchoffset allg.
N14	-1415	Offset bis Griffhöhe
N15	0	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	0	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	60	Frästiefe Ausnehmung
N19	60	Frästiefe Riegeltasche
N20	270	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	120	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	100	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	1350	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	0	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent
N26	0	Eintauchoffset 2.Wand Aussparung E-Öffner
N27	0	Frästiefe 2. Wand Aussparung E-Öffner
N28	220	Eintauchoffset 2.Wand Aussparung Aussparung
N29	80	Frästiefe 2. Wand Aussparung
N30	220	Eintauchoffset 2.Wand Riegeltasche
N31	80	Frästiefe 2. Wand Riegeltasche

/*Tabelle : T000834.05

Makro : M000834, Stulpprofil 171110

Serie : Royal S 70

Anzahl Einträge:31

N1	2550	Länge der Ausnehmung
N2	1855	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	440	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	1280	Länge Aussparung N5
N5	245	Breite Aussparung E-Öffner
N6	200	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	220	Breite Fangteil E-Öffner
N8	520	Breite E-Öffner Klappe
N9	2840	Bohrungsabstand
N10	71	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	41	Radius Aussparung
N12	100	Bohrtiefe
N13	0	Eintauchoffset allg.
N14	-1415	Offset bis Griffhöhe
N15	30	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	30	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	0	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	60	Frästiefe Ausnehmung
N19	60	Frästiefe Riegeltasche
N20	240	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	120	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	100	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	1350	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	0	Y Offset Bohrungen
N25	100	Vorschub in Prozent
N26	0	Eintauchoffset 2.Wand Aussparung E-Öffner
N27	0	Frästiefe 2. Wand Aussparung E-Öffner
N28	0	Eintauchoffset 2.Wand Aussparung Aussparung
N29	0	Frästiefe 2. Wand Aussparung
N30	0	Eintauchoffset 2.Wand Riegeltasche
N31	0	Frästiefe 2. Wand Riegeltasche

/* Tabelle : T000834.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:31

N1	Länge der Ausnehmung
N2	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	Länge Aussparung N5
N5	Breite Aussparung E-Öffner
N6	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	Breite Fangteil E-Öffner
N8	Breite E-Öffner Klappe
N9	Bohrungsabstand
N10	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	Radius Aussparung
N12	Bohrtiefe
N13	Eintauchoffset allg.
N14	Offset bis Griffhöhe
N15	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	Frästiefe Ausnehmung
N19	Frästiefe Riegeltasche
N20	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	Y Offset Bohrungen
N25	Vorschub in Prozent
N26	Eintauchoffset 2.Wand Aussparung E-Öffner
N27	Frästiefe 2. Wand Aussparung E-Öffner
N28	Eintauchoffset 2.Wand Aussparung Aussparung
N29	Frästiefe 2. Wand Aussparung
N30	Eintauchoffset 2.Wand Riegeltasche
N31	Frästiefe 2. Wand Riegeltasche

/* Tabelle : T000834.____

Makro: _____

Serie : _____

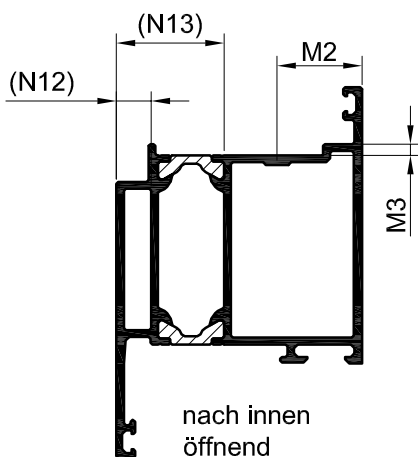
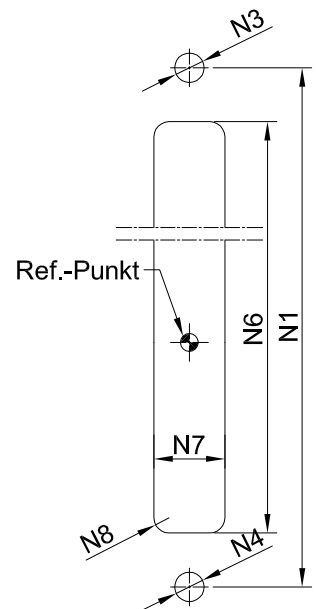
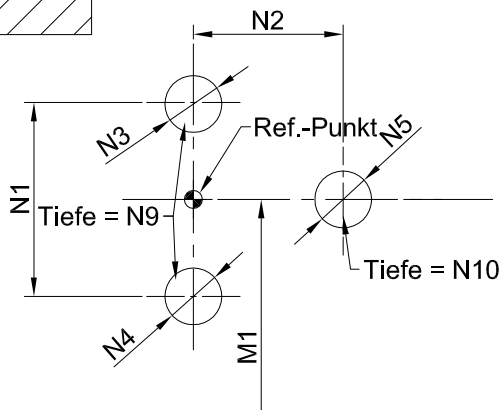
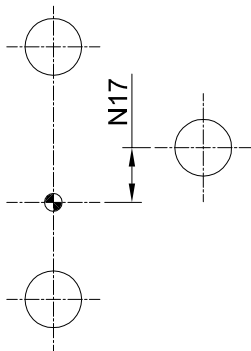
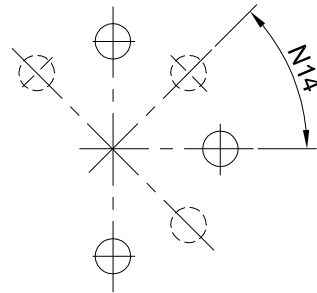
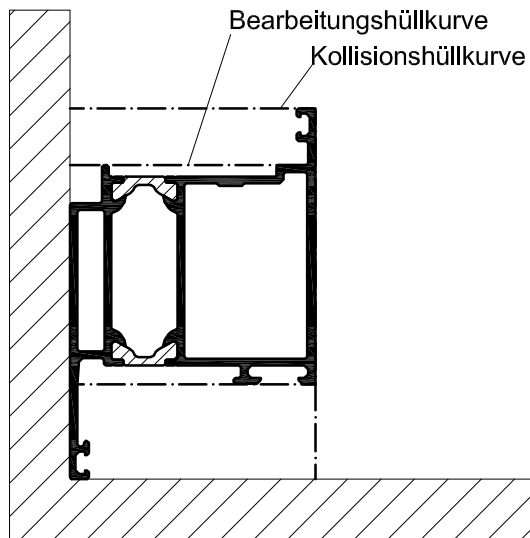
Anzahl Einträge:31

N1	Länge der Ausnehmung
N2	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N14
N3	Mitte Fallenanlage bis Unterkante Aussparung N5
N4	Länge Aussparung N5
N5	Breite Aussparung E-Öffner
N6	Breite Aussparung Riegeltasche
N7	Breite Fangteil E-Öffner
N8	Breite E-Öffner Klappe
N9	Bohrungsabstand
N10	Bohrungsdurchmesser Dübel
N11	Radius Aussparung
N12	Bohrtiefe
N13	Eintauchoffset allg.
N14	Offset bis Griffhöhe
N15	Eintauchoffset Ausnehmung
N16	Eintauchoffset Riegeltasche
N17	Eintauchoffset E-Öffner Ausnehmung
N18	Frästiefe Ausnehmung
N19	Frästiefe Riegeltasche
N20	Frästiefe E-Öffner Ausnehmung
N21	Seitenabstand E-Öffner Ausnehmung zur Mittellinie
N22	Seitenabstand Ausnehmung Riegeltasche zur Mittellinie
N23	Länge Ausnehmung Riegeltasche
N24	Y Offset Bohrungen
N25	Vorschub in Prozent
N26	Eintauchoffset 2.Wand Aussparung E-Öffner
N27	Frästiefe 2. Wand Aussparung E-Öffner
N28	Eintauchoffset 2.Wand Aussparung Aussparung
N29	Frästiefe 2. Wand Aussparung
N30	Eintauchoffset 2.Wand Riegeltasche
N31	Frästiefe 2. Wand Riegeltasche

Makro 853 Kabeldurchführung

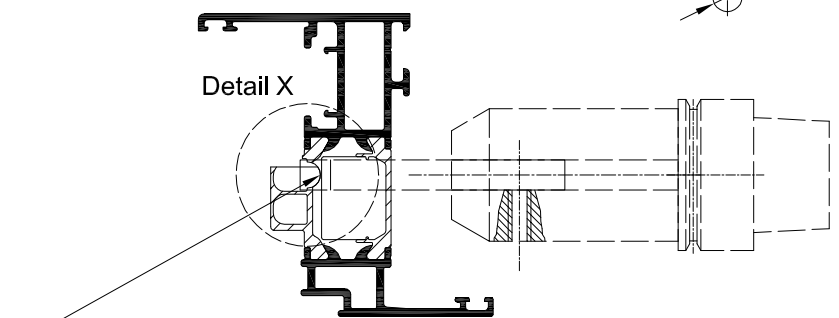
BS000853 01 03 LAO M1 M2 M3
OAL

Makro 853 arbeitet wie Makro 153, nur
Eintauchoffset N11 ist hier Parameter M3



() = betrifft nur Schüco-Matic

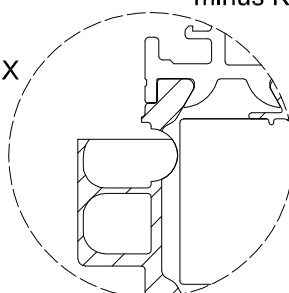
N16 = Vorschub in Prozent



N15 = 0 _ Bearbeitung erfolgt auf Bearbeitungshüllkurve

N15 = 1 _ Bearbeitung erfolgt auf Bearbeitungshüllkurve
minus Kammerbreite (Bearbeitung durch die Gehrung)

Detail X



/*Tabelle : T000853.01

Macro : M000853, Kabeldurchführung,
Eintauchoffset als M-Parameter

Serie : Royal S

Anzahl Einträge:17

N1	0	Bohrungsabstand Y
N2	0	Bohrungsabstand X
N3	0	Bohrungsdurchmesser Y1
N4	0	Bohrungsdurchmesser Y2
N5	80	Bohrungsdurchmesser X
N6	0	Länge Ausnehmung
N7	0	Breite Ausnehmung
N8	0	Eckenradius Ausnehmung
N9	0	Bohrungstiefe Y
N10	120	Bohrungstiefe X
N11	0	Eintauchoffset
N12	0	Eintauchoffset 2.Wand
N13	0	Eintauchoffset 3.Wand
N14	0	Drehwinkel
N15	0	Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16	100	Vorschub in Prozent
N17	0	Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000853.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:17

N1		Bohrungsabstand Y
N2		Bohrungsabstand X
N3		Bohrungsdurchmesser Y1
N4		Bohrungsdurchmesser Y2
N5		Bohrungsdurchmesser X
N6		Länge Ausnehmung
N7		Breite Ausnehmung
N8		Eckenradius Ausnehmung
N9		Bohrungstiefe Y
N10		Bohrungstiefe X
N11		Eintauchoffset
N12		Eintauchoffset 2.Wand
N13		Eintauchoffset 3.Wand
N14		Drehwinkel
N15		Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16		Vorschub in Prozent
N17		Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000853.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:17

N1		Bohrungsabstand Y
N2		Bohrungsabstand X
N3		Bohrungsdurchmesser Y1
N4		Bohrungsdurchmesser Y2
N5		Bohrungsdurchmesser X
N6		Länge Ausnehmung
N7		Breite Ausnehmung
N8		Eckenradius Ausnehmung
N9		Bohrungstiefe Y
N10		Bohrungstiefe X
N11		Eintauchoffset
N12		Eintauchoffset 2.Wand
N13		Eintauchoffset 3.Wand
N14		Drehwinkel
N15		Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16		Vorschub in Prozent
N17		Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000853.____

Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:17

N1		Bohrungsabstand Y
N2		Bohrungsabstand X
N3		Bohrungsdurchmesser Y1
N4		Bohrungsdurchmesser Y2
N5		Bohrungsdurchmesser X
N6		Länge Ausnehmung
N7		Breite Ausnehmung
N8		Eckenradius Ausnehmung
N9		Bohrungstiefe Y
N10		Bohrungstiefe X
N11		Eintauchoffset
N12		Eintauchoffset 2.Wand
N13		Eintauchoffset 3.Wand
N14		Drehwinkel
N15		Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16		Vorschub in Prozent
N17		Offset mittlere Bohrung

/*Tabelle : T000853.____

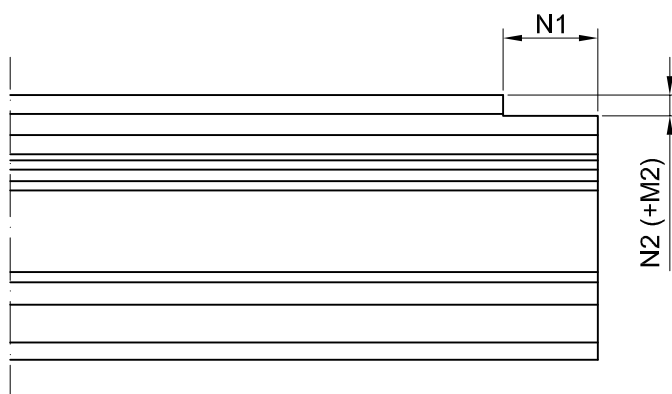
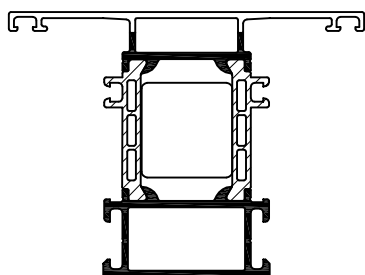
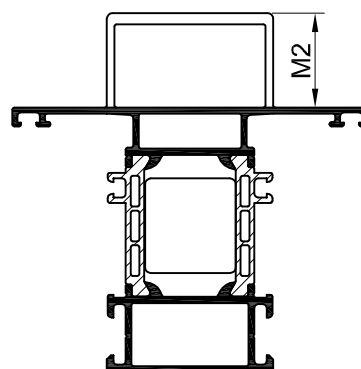
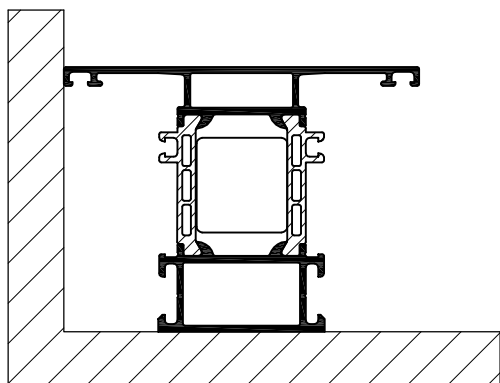
Macro : _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:17

N1		Bohrungsabstand Y
N2		Bohrungsabstand X
N3		Bohrungsdurchmesser Y1
N4		Bohrungsdurchmesser Y2
N5		Bohrungsdurchmesser X
N6		Länge Ausnehmung
N7		Breite Ausnehmung
N8		Eckenradius Ausnehmung
N9		Bohrungstiefe Y
N10		Bohrungstiefe X
N11		Eintauchoffset
N12		Eintauchoffset 2.Wand
N13		Eintauchoffset 3.Wand
N14		Drehwinkel
N15		Fräsung normal(0)/durch Gehrung(1)
N16		Vorschub in Prozent
N17		Offset mittlere Bohrung

Makro 857 Klinkung T-Verbinder Riegel/Pfosten



N3 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000857.01

Makro : M000257 Klink. T-Verb.
 Serie : RoyalS 65/70/75.HI+, Royal C, AWS, ADS 80
 FR 30
 Anzahl Eintraege:3

N1	250	Breite Ausklinkung
N2	55	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000857.02

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
 Serie : Royal-S 70B Klink. T-Verb.
 Riegel/Pfosten/Sprosse
 Anzahl Eintraege:3

N1	470	Breite Ausklinkung
N2	55	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000857.03

Makro : M000257, Klink. Fenster-Flg-Sprosse
 Serie : Royal S 50N/65/70/120/Royal C, AWS
 Anzahl Eintraege:3

N1	220	Breite Ausklinkung
N2	55	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000857.04

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
 Serie : Royal-S 70B/75B.1 Klink.T-Verbinder
 Anzahl Eintraege:3

N1	510	Breite Ausklinkung
N2	55	Tiefe Ausklinkung
N3	80	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000857.05

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
 Serie : Klink.T-Verbinder Firestop 2
 Anzahl Eintraege:3

N1	220	Breite Ausklinkung
N2	150	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000857.06

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
 Serie : Royal-S 65/70 Klink. T-Verb.
 Riegel/Pfosten/Sprosse
 Anzahl Eintraege:3

N1	55	Breite Ausklinkung
N2	250	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000857.08

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
 Serie : Klink.T-Verbinder Firestop 2
 Anzahl Eintraege:3

N1	150	Breite Ausklinkung
N2	220	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000857.09

Makro : M000257 Klink.T-Verbinder
 Serie : Royal-S 75BS.1; AWS BS
 Anzahl Eintraege:3

N1	405	Breite Ausklinkung
N2	55	Tiefe Ausklinkung
N3	80	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000857.10

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
 Serie : Royal-S 75BS.1 Klink.T-Verb. Pr. 310150
 Anzahl Eintraege:3

N1	160	Breite Ausklinkung
N2	180	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000857.11

Makro : M000257, Klink.T-Verb.Sprosse
 Serie : Royal S 75BS.1, AWS BS 70 (366570)
 Anzahl Eintraege:3

N1	260	Breite Ausklinkung
N2	180	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000857.12

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
 Serie : Royal-S 120 Klinkung Kupplungsprofil
 Anzahl Eintraege:3

N1	90	Breite Ausklinkung
N2	120	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000857.13

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
 Serie : Royal-S 120 Klinkung Kupplungsprofil
 Anzahl Eintraege:3

N1	50	Breite Ausklinkung
N2	120	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000857.14

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
 Serie : Royal-S 120 Klinkung Kupplungsprofil
 Anzahl Eintraege:3

N1	50	Breite Ausklinkung
N2	200	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000857.15

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
 Serie : Royal-S 120 Klinkung Kupplungsprofil
 Anzahl Eintraege:3

N1	90	Breite Ausklinkung
N2	200	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000857.16

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
 Serie : Royal-S 120 Klinkung Kupplungsprofil
 Anzahl Eintraege:3

N1	50	Breite Ausklinkung
N2	200	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000857.18

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
 Serie : Royal-S 75B.1,Ri/Pf an 171730
 Anzahl Eintraege:3

N1	40	Breite Ausklinkung
N2	115	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000857.19

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
 Serie : Royal-S 65N 188400 Klinkung Kupplungsprofil
 Anzahl Eintraege:3

N1	220	Breite Ausklinkung
N2	250	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000857.20

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
 Serie : Royal-S 65N 188680 Klinkung Kupplungsprofil
 Anzahl Eintraege:3

N1	250	Breite Ausklinkung
N2	220	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000857.21

Makro : M000257 Klinkung Ri/Pf.
 Serie : Royal C, 340710-340730, AWS
 Anzahl Eintraege:3

N1	250	Breite Ausklinkung
N2	125	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000857.22

Makro : M000257 Klink. T-Verb.
 Riegel/Pfosten/Sprosse
 Serie : Royal C, AWS
 Anzahl Eintraege:3

N1	140	Breite Ausklinkung
N2	500	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000857.23

Makro : M000257 Klink. T-Verb.
 Riegel/Pfosten/Sprosse
 Serie : Royal C, AWS
 Anzahl Eintraege:3

N1	390	Breite Ausklinkung
N2	55	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000857.24

Makro : M000257 Klink. T-Verb.
 Riegel/Pfosten/Sprosse
 Serie : Royal C, AWS
 Anzahl Eintraege:3

N1	260	Breite Ausklinkung
N2	55	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000857.25

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
 Serie : Royal S 70BS/75BS - Klinkung Stulpprofile
 Anzahl Eintraege:3

N1	180	Breite Ausklinkung
N2	360	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000857.26

Offset-Tabelle zum Makro : M000257
 Serie : Royal S 18N Klink. T-Verb. Sprosse
 Anzahl Eintraege:3

N1	210	Breite Ausklinkung
N2	45	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000857.27

Offset-Tabelle Makro: M000257 Klink. T-Verb.
Serie: RoyalS 70FF/75FF.HI
Anzahl Eintraege:3

N1	120	Breite Ausklinkung
N2	55	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000857.28

Makro : M000257, T-Verb. Riegel/Pfosten/Sprosse
Serie : AWS RL
Anzahl Eintraege:3

N1	250	Breite Ausklinkung
N2	140	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000857.29

Makro : M000257, Klink.T-Verb. Pr. 366380/-390/-450
373460
Serie : AWS BS 50
Anzahl Eintraege:3

N1	150	Breite Ausklinkung
N2	180	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000857.30

Makro : M000257, Klink.T-Verb. Pr. 373480/366430/-
490
Serie : AWS BS 60
Anzahl Eintraege:3

N1	214	Breite Ausklinkung
N2	180	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000857.31

Makro : M000257, Klink.T-Verb. Pr. 373500,-
520,366430,-490,-510,-530
Serie : AWS BS 65/65 TipTronic
Anzahl Eintraege:3

N1	264	Breite Ausklinkung
N2	180	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000857.32

Makro: M000257 - Klinkung Stulpprofile
Serie: Royal S 70BS/75BS, AWS 65 BC
Anzahl Eintraege:3

N1	180	Breite Ausklinkung
N2	290	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000857.33

Makro : M000257 Klink.T-Verbinder
Serie : AWS 105 CC.HI
Anzahl Eintraege:3

N1	405	Breite Ausklinkung
N2	60	Tiefe Ausklinkung
N3	80	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000857.34

Makro : M000257 Klink.T-Verbinder
Serie : Royal S 105V
Anzahl Eintraege:3

N1	150	Breite Ausklinkung
N2	155	Tiefe Ausklinkung
N3	80	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000857.35

Makro : M000257 Klink.T-Verbinder
Serie : Royal S 105V
Anzahl Eintraege:3

N1	150	Breite Ausklinkung
N2	55	Tiefe Ausklinkung
N3	80	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000857.36

Makro : M000257 Klink.T-Verbinder
Serie : V8 - Royal S 105V
Anzahl Eintraege:3

N1	375	Breite Ausklinkung
N2	27	Tiefe Ausklinkung
N3	80	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000857.37

Makro : M000257 Klink. T-Verb.
Serie : AWS 65 TipTronic
Anzahl Eintraege:3

N1	87	Breite Ausklinkung
N2	450	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T000857.38

Makro : M000257 Klink. T-Verb.
Serie : AWS 65 TipTronic
Anzahl Eintraege:3

N1	350	Breite Ausklinkung
N2	50	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000857.39

Makro: M000257 Klink. T-Verb.

Serie: ADS 80 FR 30

Anzahl Einträge:3

N1	250	Breite Ausklinkung
N2	60	Tiefe Ausklinkung
N3	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000857.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000857.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000857.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000857.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000857.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000857.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000857.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000857.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000857.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T000857.____

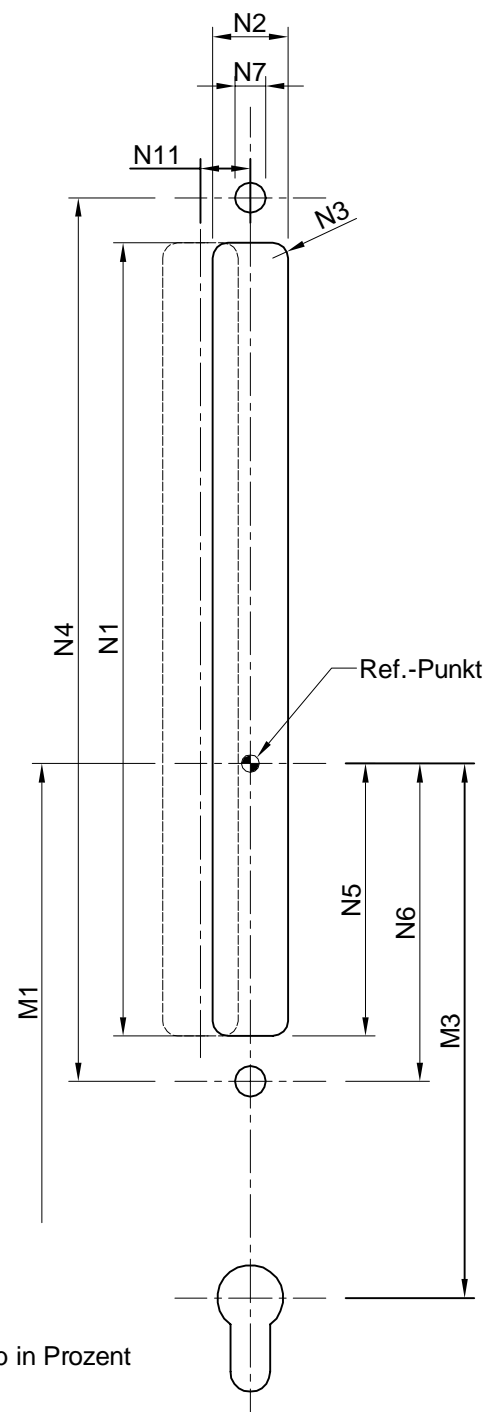
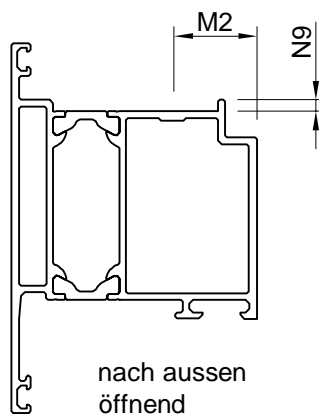
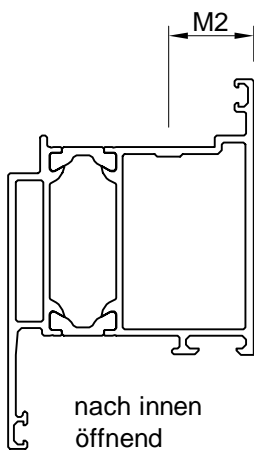
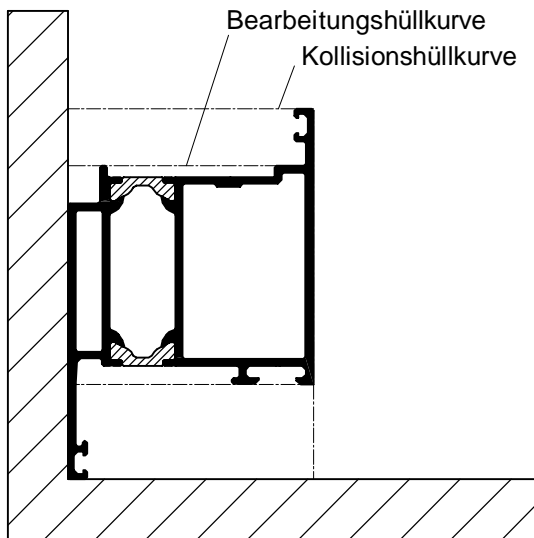
Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:3

N1		Breite Ausklinkung
N2		Tiefe Ausklinkung
N3		Vorschub in Prozent

Makro 1113 Aussparung für Schlösser und Schließplatten



N8 = Frästiefe
N10 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T001113.01

Makro : M001113
 Serie : Royal S 65 Aussp.f.Schlösser ASSA 1560
 Anzahl Einträge:11

N1	1770	Laenge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2000	Bohrungsabstand
N5	280	Unterkante Ausnehmung (Griffhoehe - 38 mm)
N6	395	Untere Bohrung (Griffhoehe - 48 mm)
N7	70	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Fraestiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent
N11	0	Offset Ausnehmung

/*Tabelle : T001113.02

Makro : M000113
 Serie : Royal S 65 Aussp.f.Schlösser ASSA 8765
 Anzahl Einträge:11

N1	1700	Laenge der Ausnehmung
N2	205	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2030	Bohrungsabstand
N5	295	Unterkante Ausnehmung (Griffhoehe - 29,5 mm)
N6	460	Untere Bohrung (Griffhoehe - 46 mm)
N7	70	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Fraestiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent
N11	0	Offset Ausnehmung

/*Tabelle : T001113.03

Makro : M001113
 Serie : Royal S 65 Aussp.f.Schlösser SOLID
 Anzahl Einträge:11

N1	1590	Laenge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2030	Bohrungsabstand
N5	795	Unterkante Ausnehmung (Griffhoehe - 38 mm)
N6	1015	Untere Bohrung (Griffhoehe - 48 mm)
N7	70	Bohrungsdurchmesser
N8	70	Fraestiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent
N11	0	Offset Ausnehmung

/*Tabelle : T001113.04

Makro : M001113
 Serie : Royal S 65 Aussp.f.Schlösser SOLID 167090
 Anzahl Einträge:11

N1	1590	Laenge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2030	Bohrungsabstand
N5	795	Unterkante Ausnehmung (Griffhoehe - 38 mm)
N6	1015	Untere Bohrung (Griffhoehe - 48 mm)
N7	70	Bohrungsdurchmesser
N8	340	Fraestiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent
N11	0	Offset Ausnehmung

/*Tabelle : T001113.05

Makro : M001113
 Serie : Royal S 65 Aussp.f.Schlösser SOLID 189500
 Anzahl Einträge:11

N1	1590	Laenge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2030	Bohrungsabstand
N5	795	Unterkante Ausnehmung (Griffhoehe - 38 mm)
N6	1015	Untere Bohrung (Griffhoehe - 48 mm)
N7	70	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Fraestiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent
N11	0	Offset Ausnehmung

/*Tabelle : T001113.06

Makro : M001113
 Serie : Royal S 65 Aussp.f.Schlösser SOLID 167640
 Anzahl Einträge:11

N1	1590	Laenge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2030	Bohrungsabstand
N5	795	Unterkante Ausnehmung (Griffhoehe - 38 mm)
N6	1015	Untere Bohrung (Griffhoehe - 48 mm)
N7	70	Bohrungsdurchmesser
N8	370	Fraestiefe
N9	0	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent
N11	0	Offset Ausnehmung

/*Tabelle : T001113.07

Makro : M011113

Serie : Royal S 65 Aussp.f.Schlösser SOLID 157320

Anzahl Einträge:11

N1	1590	Laenge der Ausnehmung
N2	200	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2030	Bohrungsabstand
N5	795	Unterkante Ausnehmung (Griffhoehe - 38 mm)
N6	1015	Untere Bohrung (Griffhoehe - 48 mm)
N7	70	Bohrungsdurchmesser
N8	60	Fraestiefe
N9	50	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent
N11	0	Offset Ausnehmung

/*Tabelle : T001113.08

Makro : M011113

Serie : ADS Schwenkhakens Schloss 241340 241341

Anzahl Einträge:11

N1	2010	Laenge der Ausnehmung
N2	180	Breite der Ausnehmung
N3	41	Eckenradius
N4	2210	Bohrungsabstand
N5	380	Unterkante Ausnehmung (Griffhoehe - 38 mm)
N6	480	Untere Bohrung (Griffhoehe - 48 mm)
N7	71	Bohrungsdurchmesser
N8	120	Fraestiefe
N9	30	Eilgang Eintauchoffset
N10	100	Vorschub in Prozent
N11	50	Offset Ausnehmung

/* Tabelle : T001113.____

Anzahl Einträge:11

N1		Laenge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung (Griffhoehe - 38 mm)
N6		Untere Bohrung (Griffhoehe - 48 mm)
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Fraestiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent
N11		Offset Ausnehmung

/* Tabelle : T001113.____

Anzahl Einträge:11

N1		Laenge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung (Griffhoehe - 38 mm)
N6		Untere Bohrung (Griffhoehe - 48 mm)
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Fraestiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent
N11		Offset Ausnehmung

/* Tabelle : T001113.____

Anzahl Einträge:11

N1		Laenge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung (Griffhoehe - 38 mm)
N6		Untere Bohrung (Griffhoehe - 48 mm)
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Fraestiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent
N11		Offset Ausnehmung

/* Tabelle : T001113.____

Anzahl Einträge:11

N1		Laenge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung (Griffhoehe - 38 mm)
N6		Untere Bohrung (Griffhoehe - 48 mm)
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Fraestiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent
N11		Offset Ausnehmung

/* Tabelle : T001113.____

Anzahl Einträge:11

N1		Laenge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung (Griffhoehe - 38 mm)
N6		Untere Bohrung (Griffhoehe - 48 mm)
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Fraestiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent
N11		Offset Ausnehmung

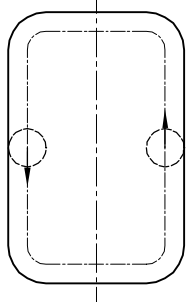
/* Tabelle : T001113.____

Anzahl Einträge:11

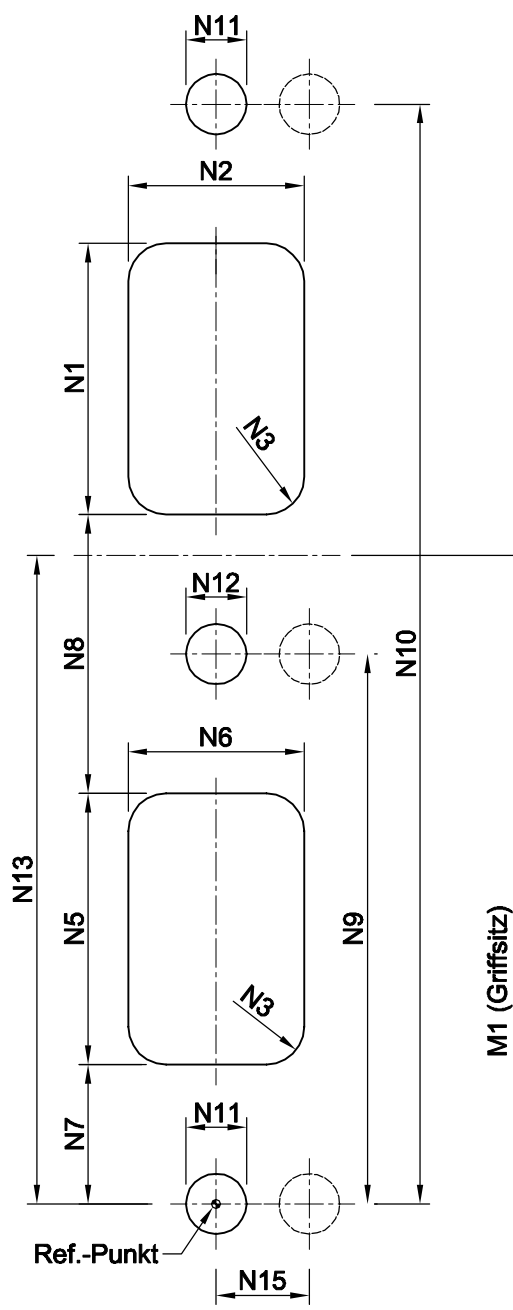
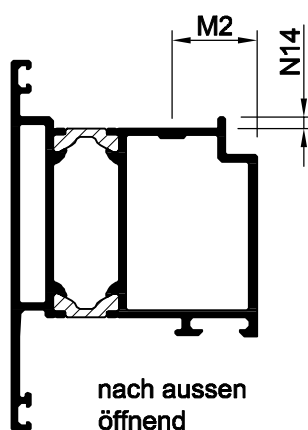
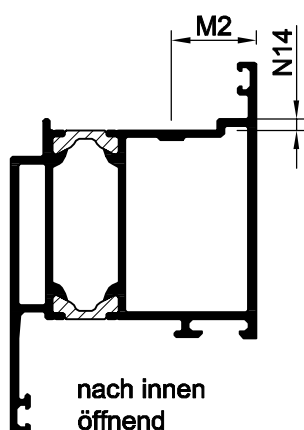
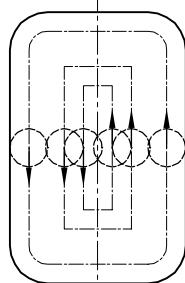
N1		Laenge der Ausnehmung
N2		Breite der Ausnehmung
N3		Eckenradius
N4		Bohrungsabstand
N5		Unterkante Ausnehmung (Griffhoehe - 38 mm)
N6		Untere Bohrung (Griffhoehe - 48 mm)
N7		Bohrungsdurchmesser
N8		Fraestiefe
N9		Eilgang Eintauchoffset
N10		Vorschub in Prozent
N11		Offset Ausnehmung

Makro 1114 Aussparung für Schlösser u. Schließplatten

N19 = 0



N19 = 1



N4 = Tiefe

/*Tabelle : T001114.01

Makro : M001114, 2-Schwenkriegelbolzenschloss
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:19

N1	1350	Länge der Ausnehmung 1
N2	180	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	120	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	430	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	6195	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T001114.02

Makro : M001114, 2-Schwenkriegelbolzenschloss
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:19

N1	1350	Länge der Ausnehmung 1
N2	180	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	120	Bearbeitungstiefen
N5	0	Länge der Ausnehmung 2
N6	0	Breite der Ausnehmung 2
N7	430	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	0	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-8705	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T001114.03

Makro : M001114, 2-Schwenkriegelbolzenschloss
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:19

N1	720	Länge der Ausnehmung 1
N2	220	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	120	Bearbeitungstiefen
N5	580	Länge der Ausnehmung 2
N6	160	Breite der Ausnehmung 2
N7	365	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	250	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	0	Bohrabstand aussen
N11	0	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-1280	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	0	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T001114.04

Makro : M001114, 2-Schwenkriegelbolzenschloss
 Serie : ADS
 Anzahl Einträge:19

N1	0	Länge der Ausnehmung 1
N2	0	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	130	Bearbeitungstiefen
N5	580	Länge der Ausnehmung 2
N6	160	Breite der Ausnehmung 2
N7	590	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	250	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	2460	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-1425	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	-50	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	ausräumend? (j=1/n=0)

/*Tabelle : T001114.05

Makro : M001114, 2-Schwenkriegelbolzenschloss

Serie : ADS

Anzahl Einträge:19

N1	0	Länge der Ausnehmung 1
N2	0	Breite der Ausnehmung 1
N3	40	Eckenradius
N4	130	Bearbeitungstiefen
N5	580	Länge der Ausnehmung 2
N6	160	Breite der Ausnehmung 2
N7	1575	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	250	Taschenabstand
N9	0	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	2460	Bohrabstand aussen
N11	32	Bohrdurchmesser Aussen
N12	0	Bohrdurchmesser Mitte
N13	-1425	Offset bis Griffhöhe
N14	30	Eintauchoffset
N15	0	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	-50	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	0	Mittenversatz Bohrungen
N18	100	Vorschub in Prozent
N19	0	austräumend? (j=1/n=0)

/* Tabelle : T001114.____

Anzahl Einträge:19

N1	Länge der Ausnehmung 1
N2	Breite der Ausnehmung 1
N3	Eckenradius
N4	Bearbeitungstiefen
N5	Länge der Ausnehmung 2
N6	Breite der Ausnehmung 2
N7	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	Taschenabstand
N9	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	Bohrabstand aussen
N11	Bohrdurchmesser Aussen
N12	Bohrdurchmesser Mitte
N13	Offset bis Griffhöhe
N14	Eintauchoffset
N15	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	Mittenversatz Bohrungen
N18	Vorschub in Prozent
N19	ausräumend? (j=1/n=0)

/* Tabelle : T001114.____

Anzahl Einträge:19

N1	Länge der Ausnehmung 1
N2	Breite der Ausnehmung 1
N3	Eckenradius
N4	Bearbeitungstiefen
N5	Länge der Ausnehmung 2
N6	Breite der Ausnehmung 2
N7	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	Taschenabstand
N9	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	Bohrabstand aussen
N11	Bohrdurchmesser Aussen
N12	Bohrdurchmesser Mitte
N13	Offset bis Griffhöhe
N14	Eintauchoffset
N15	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	Mittenversatz Bohrungen
N18	Vorschub in Prozent
N19	ausräumend? (j=1/n=0)

/* Tabelle : T001114.____

Anzahl Einträge:19

N1	Länge der Ausnehmung 1
N2	Breite der Ausnehmung 1
N3	Eckenradius
N4	Bearbeitungstiefen
N5	Länge der Ausnehmung 2
N6	Breite der Ausnehmung 2
N7	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	Taschenabstand
N9	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	Bohrabstand aussen
N11	Bohrdurchmesser Aussen
N12	Bohrdurchmesser Mitte
N13	Offset bis Griffhöhe
N14	Eintauchoffset
N15	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	Mittenversatz Bohrungen
N18	Vorschub in Prozent
N19	ausräumend? (j=1/n=0)

/* Tabelle : T001114.____

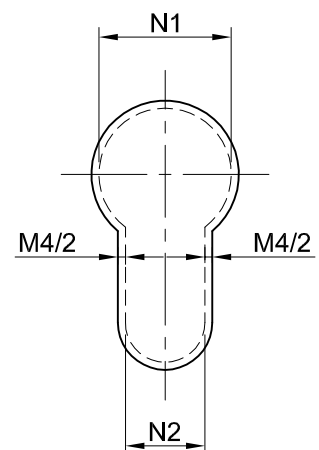
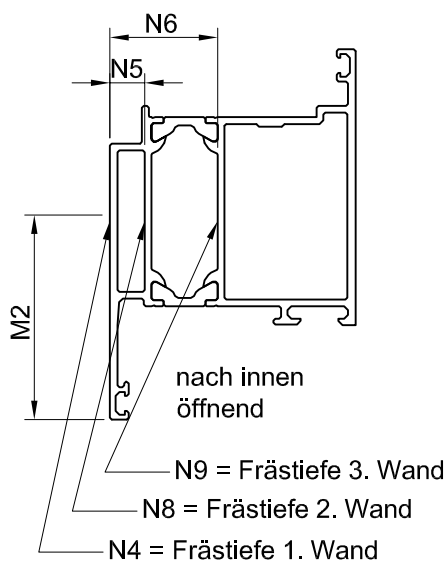
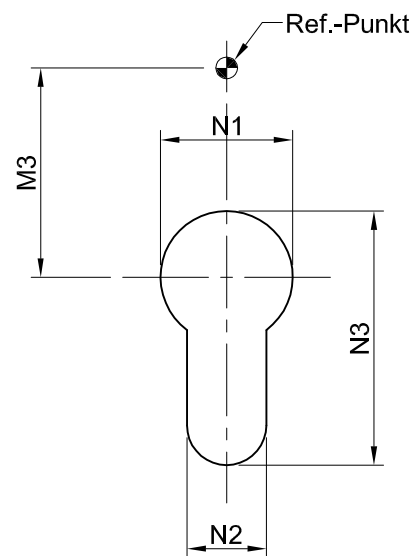
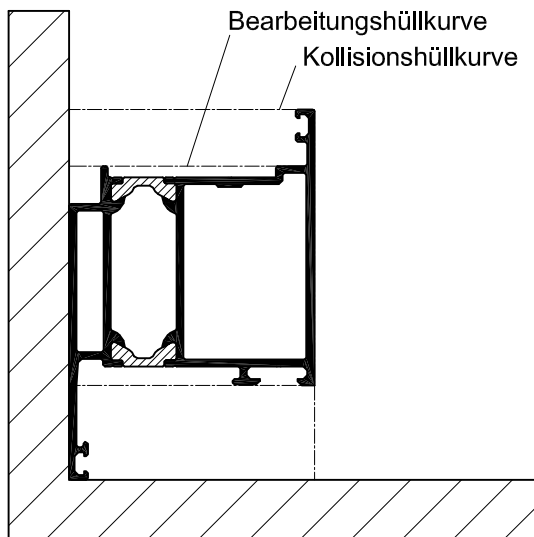
Anzahl Einträge:19

N1	Länge der Ausnehmung 1
N2	Breite der Ausnehmung 1
N3	Eckenradius
N4	Bearbeitungstiefen
N5	Länge der Ausnehmung 2
N6	Breite der Ausnehmung 2
N7	Abstand Bohrung Unten - Tasche 2
N8	Taschenabstand
N9	Bohrungsabstand Unten - Mitte
N10	Bohrabstand aussen
N11	Bohrdurchmesser Aussen
N12	Bohrdurchmesser Mitte
N13	Offset bis Griffhöhe
N14	Eintauchoffset
N15	Mittenversatz Ausnehmung 1
N16	Mittenversatz Ausnehmung 2
N17	Mittenversatz Bohrungen
N18	Vorschub in Prozent
N19	ausräumend? (j=1/n=0)

Makro 1115 Aussparung für Schlösser und Schließplatten

BS001115 01 04 OAR M1 M2 M3 M4
 OER

Griffsitz Seitenabstand Abstand Griffhöhe zu Profilzylinder Konturoffset



N7 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T001115.01

Makro : M001115, Türschliesszylinder Flügel
 Serie : Royal S 65/70, ADS 60
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	75	Frästiefe
N5	310	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	75	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/* Tabelle : T001115.02

Makro : M001115
 Serie : Royal S 65/70 Türschliesszylinder Flügel
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	345	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	540	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	60	Frästiefe 2.Wand
N9	60	Frästiefe 3.Wand

/* Tabelle : T001115.03

Makro : M001115
 Serie : Royal S 70 Türschliesszylinder Flügel
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	345	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	570	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	60	Frästiefe 2.Wand
N9	60	Frästiefe 3.Wand

/* Tabelle : T001115.04

Makro : M001115, Türschliesszylinder Flügel
 Serie : Royal S 65/70
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	111	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	80	Frästiefe
N5	60	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	65	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/* Tabelle : T001115.05

Makro : M001115
 Serie : Royal S 65/70 Türschliesszylinder Flügel
 Anzahl Einträge:9

N1	210	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	0	Breite Langloch
N3	0	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/* Tabelle : T001115.06

Makro : M001115
 Serie : Royal S 65/70 Ausnehmung
 Türschliesszylinder Innenschale Flügel
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	445	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	60	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/* Tabelle : T001115.07

Makro : M001115
 Serie : Royal S 65 Ausnehmung Schliesszylinder
 Innenschale Flügel
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	445	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	640	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	60	Frästiefe 2.Wand
N9	60	Frästiefe 3.Wand

/* Tabelle : T001115.08

Makro : M000115, Ausnehmung Schliesszylinder
 Innenschale Flügel
 Serie : Royal S 70/75AK/SL.HI
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	80	Frästiefe
N5	445	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	690	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	80	Frästiefe 2.Wand
N9	80	Frästiefe 3.Wand

/* Tabelle : T001115.09

Offset-Tabelle zum Makro : M001115
 Serie : Royal-S 50N/65N Türschliesszylinder Flügel
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	60	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/* Tabelle : T001115.10

Offset-Tabelle zum Makro : M001115
 Serie : Firestop 2 Türschliesszylinder Flügel
 Anzahl Einträge:9

N1	80	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	10	Breite Langloch
N3	40	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	80	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	00	Vorschub in Prozent
N8	60	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/* Tabelle : T001115.11

Offset-Tabelle zum Makro : M001115
 Serie : Firestop 2 Türschliesszylinder Flügel
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	180	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	495	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	60	Frästiefe 2.Wand
N9	60	Frästiefe 3.Wand

/* Tabelle : T001115.12

Makro: M001115, Türschliesszylinder Flügel
 Serie: Royal S, ADS
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/* Tabelle : T001115.13

Makro : M001115, Türschliesszylinder Flügel (außen)
 Serie : Royal S 50
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	60	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	140	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	60	Frästiefe 2.Wand
N9	60	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.14

Makro : M001115, Tuerschliesszylinder Fluegel
 Serie : Royal S 120
 Anzahl Einträge:9

N1	200	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	120	Breite Langloch
N3	370	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	50	Frästiefe
N5	74	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	50	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.15

Makro : M001115, Tuerschliesszylinder Fluegel
 148020
 Serie : Royal S 120
 Anzahl Einträge:9

N1	200	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	120	Breite Langloch
N3	370	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	170	Frästiefe
N5	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.16

Makro : M001115, PZ mit Panzer
 Serie : Royal S 50
 Anzahl Einträge:9

N1	0	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	250	Breite Langloch
N3	400	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	75	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	160	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	60	Frästiefe 2.Wand
N9	60	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.17

Makro : M001115 Türschliesszylinder
 Serie : Royal S 65/70, ADS 50/60
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	307	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	60	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.18

Makro : M001115, Türschliesszylinder Fensterflügel
 aussen
 Serie : Royal S 65/70
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	132	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	60	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.19

Makro : M001115, Türschliesszylinder Flügel
 Serie : Royal S 50N/65N
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	90	Frästiefe
N5	190	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	90	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.20

Makro : M001115, Türschliesszyl. Flügel aussen ohne
 Langloch
 Serie : Royal S 50
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	315	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	405	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	60	Frästiefe 2.Wand
N9	60	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.21

Makro : M001115, Türschliesszylinder Flügel
 Serie : Royal S 120+
 Anzahl Einträge:9

N1	200	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	120	Breite Langloch
N3	370	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	195	Frästiefe
N5	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.22

Makro : M001115, Türschliesszylinder Flügel, aussen
 ohne Langloch
 Serie : Firestop T90
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	405	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	60	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/* Tabelle : T001115.23

Makro : M001115, Türschliesszylinder Flügel
 Serie : Firestop T90
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	100	Frästiefe
N5	180	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	550	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	100	Frästiefe 2.Wand
N9	100	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.24

Makro : M001115, aufschlagender Flügel innen, 3
 Wandungen
 Serie : Royal S 75AK/SL.HI
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	70	Frästiefe
N5	60	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	355	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	70	Frästiefe 2.Wand
N9	70	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.25

Makro : M001115, Türschliesszylinder bei Schloss 241 100
 Serie : Firestop T90
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	210	Frästiefe
N5	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.26

Makro : M001115, Türschliesszylinder Flügel
 Serie : Royal S 75.HI
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	345	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	640	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	60	Frästiefe 2.Wand
N9	60	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.27

Makro : M001115, Türschliesszylinder Flügel
 Serie : Firestop III
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	145	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	235	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	60	Frästiefe 2.Wand
N9	60	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.28

Makro : M001115, Türschliesszylinder Flügel - aussen ohne Langloch
 Serie : Firestop III
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	130	Frästiefe
N5	145	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	545	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	130	Frästiefe 2.Wand
N9	130	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.29

Makro : M001115, Türschliesszylinder Flügel
 148510, -550
 Serie : Royal S 160.HI
 Anzahl Einträge:9

N1	200	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	120	Breite Langloch
N3	370	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	100	Frästiefe
N5	290	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	100	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.30

Makro : M001115, Türschliesszylinder Flügel
 Serie : ADS 60/65, 3 Wandungen
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	85	Frästiefe
N5	310	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	490	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	85	Frästiefe 2.Wand
N9	85	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.31

Makro : M001115, Türschliesszylinder Flügel
 Serie : Royal S 65/70
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	111	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	130	Frästiefe
N5	285	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	130	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.32

Makro : M001115, Fensterflügel innen, 3 Wandungen
 Serie : Royal S 65
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	132	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	425	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	60	Frästiefe 2.Wand
N9	60	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.32

Makro : M001115, Fensterflügel innen, 3 Wandungen
 Serie : Royal S 70
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	132	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	475	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	60	Frästiefe 2.Wand
N9	60	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.34

Makro : M001115, Fensterflügel innen, 3 Wandungen
 Serie : AWS 65
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	170	Frästiefe
N5	425	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	170	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.35

Makro : M001115, Fensterflügel innen, 3 Wandungen
 Serie : AWS 60
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	170	Frästiefe
N5	375	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	170	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.36

Makro : M001115, Fensterflügel innen, 3 Wandungen
 Serie : AWS 75.HI+
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	170	Frästiefe
N5	525	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	170	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.37

Makro : M001115, Fensterflügel innen, 3 Wandungen
 Serie : AWS 70
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	170	Frästiefe
N5	475	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	170	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.38

Makro : M001115, Schiebeflügel
 Serie : ASS43/48
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	170	Frästiefe
N5	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.39

Makro : M001115, Türschliesszylinder Flügel
 Serie : ADS 70, 3 Wandungen
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	50	Frästiefe 1.Wand
N5	310	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	560	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	70	Frästiefe 2.Wand
N9	115	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.40

Makro : M001115, Türschliesszylinder Flügel
 Serie : ADS 65.HI, 3 Wandungen aufschlagend
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe 1.Wand
N5	410	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	640	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	60	Frästiefe 2.Wand
N9	60	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.41

Makro : M001115, Türschliesszylinder Flügel
 Serie : ADS 70/75, 3 Wandungen aufschlagend
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe 1.Wand
N5	410	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	690	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	60	Frästiefe 2.Wand
N9	80	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.42

Makro : M001115, Türschliesszylinder Flügel
 Serie : ADS 65/70/75, 2 Wandungen aufschlagend
 Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe 1.Wand
N5	410	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	70	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.43

Makro : M001115, Türschließzylinder Flügel
Serie : ADS 60, 3 Wandungen von aussen
Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe 1.Wand
N5	80	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	253	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	70	Frästiefe 2.Wand
N9	70	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.44

Makro : M001115, Türschließzylinder Flügel
Serie : ADS 65, 3 Wandungen von aussen
Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe 1.Wand
N5	90	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	285	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	70	Frästiefe 2.Wand
N9	100	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.45

Makro : M001115, Türschließzylinder Flügel
Serie : ADS 70.HI, 3 Wandungen von aussen
Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe 1.Wand
N5	90	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	373	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	70	Frästiefe 2.Wand
N9	70	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.46

Makro : M001115, Türschließzylinder Flügel
Serie : ADS 75.SI, 3 Wandungen von aussen
Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe 1.Wand
N5	90	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	423	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	70	Frästiefe 2.Wand
N9	70	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.47

Makro : M001115, Türschliesszylinder Fensterflügel
ausser
Serie : Royal S 65/70
Anzahl Einträge:9

N1	180	großer Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	208	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	170	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.48

Makro : außen ohne Langloch
Serie : Firestop T90
Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	60	Frästiefe
N5	405	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	835	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	60	Frästiefe 2.Wand
N9	40	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.49

Makro : M001115, Türschliesszylinder Flügel

Serie : ASS80 FD.HI

Anzahl Einträge:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	420	Frästiefe
N5	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	90	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Grosser Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlaenge Schliesszylinderausnehmung
N4		Frästiefe 1.Wand
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent
N8		Frästiefe 2.Wand
N9		Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Grosser Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlaenge Schliesszylinderausnehmung
N4		Frästiefe 1.Wand
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent
N8		Frästiefe 2.Wand
N9		Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001115.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Grosser Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlaenge Schliesszylinderausnehmung
N4		Frästiefe 1.Wand
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent
N8		Frästiefe 2.Wand
N9		Frästiefe 3.Wand

/* Tabelle : T001115.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Grosser Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlaenge Schliesszylinderausnehmung
N4		Frästiefe 1.Wand
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent
N8		Frästiefe 2.Wand
N9		Frästiefe 3.Wand

/* Tabelle : T001115.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Eintraege:9

N1		Grosser Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlaenge Schliesszylinderausnehmung
N4		Frästiefe 1.Wand
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent
N8		Frästiefe 2.Wand
N9		Frästiefe 3.Wand

/* Tabelle : T001115.____

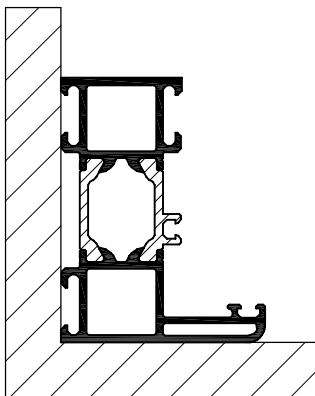
Makro: _____

Serie : _____

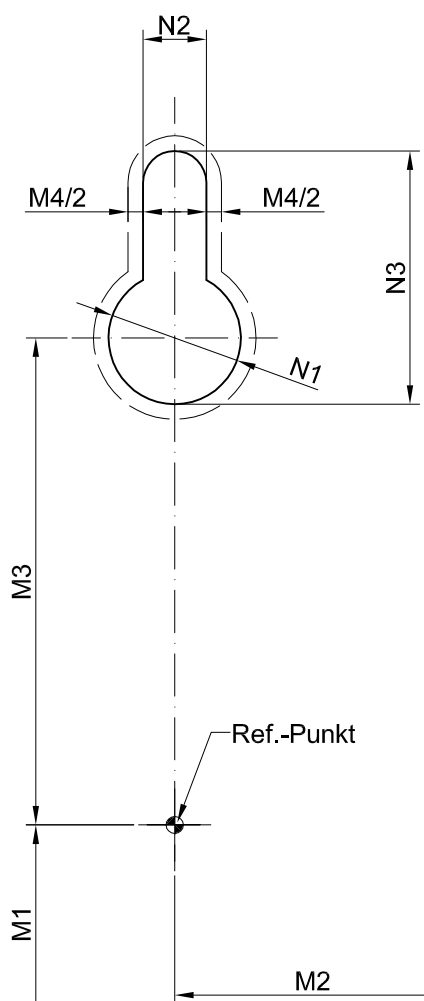
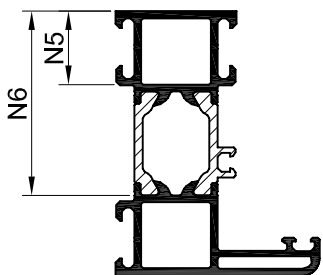
Anzahl Eintraege:9

N1		Grosser Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlaenge Schliesszylinderausnehmung
N4		Frästiefe 1.Wand
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent
N8		Frästiefe 2.Wand
N9		Frästiefe 3.Wand

Makro 1292 Türschließzylinder mit Konturoffset



N4 = Tiefe
N7 = Vorschub in Prozent



/* Tabelle : T001292.01

Makro : M001292

Serie : Royal-S 70F Türschliesszylinder Flügel

Anzahl Einträge:7

N1	175	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	105	Breite Langloch
N3	335	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	100	Frästiefe
N5	190	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	450	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T001292.02

Makro : M001292, Urtag Assa-cylinder in+utsida

Serie : Royal S 50N S

Anzahl Einträge:7

N1	420	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	0	Breite Langloch
N3	335	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	50	Frästiefe
N5	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T001292.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

N1		Grosser Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T001292.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

N1		Grosser Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T001292.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

N1		Grosser Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T001292.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

N1		Grosser Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T001292.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

N1		Grosser Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T001292.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

N1		Grosser Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T001292.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

N1		Grosser Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T001292.____

Makro: _____

Serie: _____

Anzahl Einträge:7

N1		Grosser Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent

Makro 1415 Aussparung für Schlösser und Schließplatten

BS001415 01 04

OAR
OER

M1

M2

M3

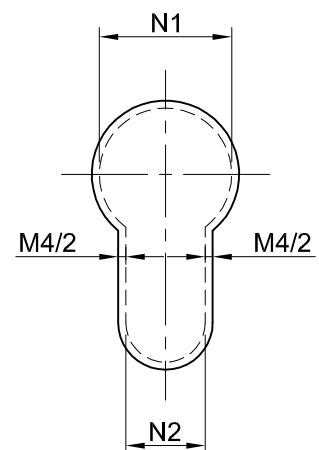
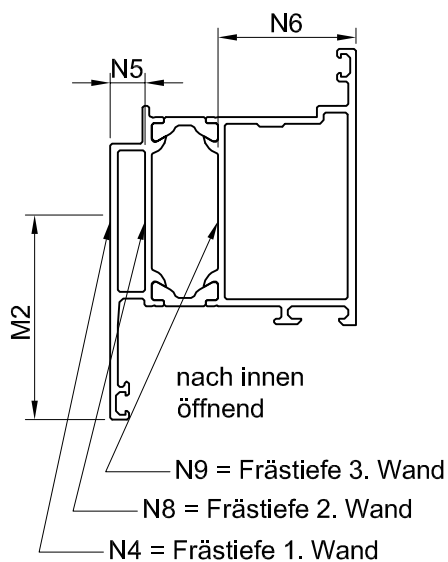
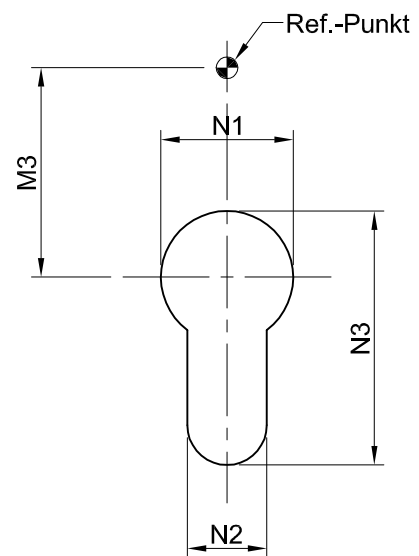
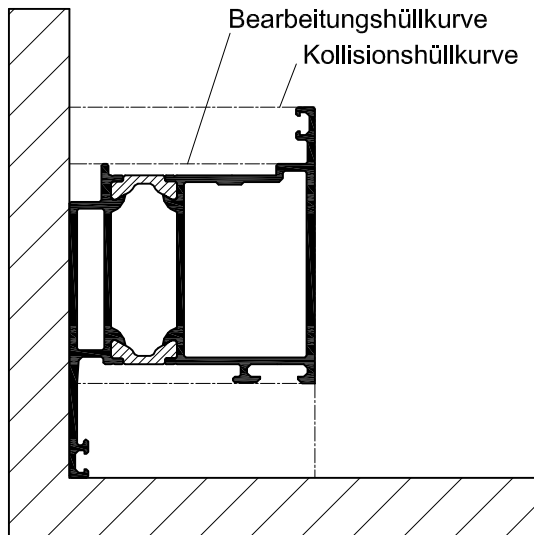
M4

Konturoffset

Abstand Griffhöhe zu Profilzylinder

Seitenabstand

Griffsitz



N7 = Vorschub in Prozent

/* Tabelle : T001415.01

Makro : M001415, Türschliesszylinder Rund
 Serie : ADS - 1 Wandung
 Anzahl Eintraege:9

N1	230	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	360	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	75	Frästiefe
N5	0	Eintauchoffset 2.Wand
N6	0	Offset 3.Wand (von Gegenseite)
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/* Tabelle : T001415.02

Makro : M001415, Türschliesszylinder Rund
 Serie : ADS - 3 Wandungen von aussen
 Anzahl Eintraege:9

N1	230	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	360	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	75	Frästiefe
N5	90	Eintauchoffset 2.Wand
N6	365	Offset 3.Wand (von Gegenseite)
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	70	Frästiefe 2.Wand
N9	70	Frästiefe 3.Wand

/* Tabelle : T001415.03

Makro : M001415, Türschliesszylinder Rund
 Serie : ADS/ADS HD - 3 Wandungen von innen
 Anzahl Eintraege:9

N1	230	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	360	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	75	Frästiefe
N5	310	Eintauchoffset 2.Wand
N6	110	Offset 3.Wand (von Gegenseite)
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	70	Frästiefe 2.Wand
N9	45	Frästiefe 3.Wand

/* Tabelle : T001415.04

Makro : M001415, Türschliesszylinder Rund
 Serie : ADS - 2 Wandungen von aussen
 Anzahl Eintraege:9

N1	230	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	360	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	75	Frästiefe
N5	90	Eintauchoffset 2.Wand
N6	0	Offset 3.Wand (von Gegenseite)
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	70	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/* Tabelle : T001415.05

Makro : M001415, Türschliesszylinder Rund
 Serie : ADS - 2 Wandungen von innen
 Anzahl Eintraege:9

N1	230	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	360	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	75	Frästiefe
N5	310	Eintauchoffset 2.Wand
N6	0	Offset 3.Wand (von Gegenseite)
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	70	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001415.06

Makro : M001415, Türschliesszylinder Rund
 Serie : ADS /-HD - 3 Wandungen von aussen,
 aufschlagend
 Anzahl Eintraege:9

N1	230	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	360	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	75	Frästiefe
N5	90	Eintauchoffset 2.Wand
N6	465	Offset 3.Wand (von Gegenseite)
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	70	Frästiefe 2.Wand
N9	70	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001415.07

Makro : M001415, Türschliesszylinder Rund
 Serie : ADS/ADS HD - 3 Wandungen von innen
 Anzahl Eintraege:9

N1	230	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	360	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	75	Frästiefe
N5	410	Eintauchoffset 2.Wand
N6	110	Offset 3.Wand (von Gegenseite)
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	70	Frästiefe 2.Wand
N9	45	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001415.08

Makro : M001415, Türschliesszylinder Rund
 Serie : ADS/ADS HD - 3 Wandungen von innen
 Anzahl Eintraege:9

N1	230	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	0	Breite Langloch
N3	230	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	75	Frästiefe
N5	0	Eintauchoffset 2.Wand
N6	0	Offset 3.Wand (von Gegenseite)
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001415.09

Makro : M001415, Türschliesszylinder Rund
 Serie : Firestop II - 2 Wandungen
 Anzahl Eintraege:9

N1	230	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	360	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	50	Frästiefe
N5	185	Eintauchoffset 2.Wand
N6	0	Offset 3.Wand (von Gegenseite)
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	50	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001415.10

Makro : M001415, Türschliesszylinder Rund
 Serie : Firestop II - 2 Wandungen
 Anzahl Eintraege:9

N1	230	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	360	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	50	Frästiefe
N5	185	Eintauchoffset 2.Wand
N6	203	Offset 3.Wand (von Gegenseite)
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	50	Frästiefe 2.Wand

N9 : 50: Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001415.11

Makro : M001415, Türschliesszylinder Rund
 Serie : ADS 80 FR30 - 2 Wandungen
 Anzahl Eintraege:9

N1	230	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	360	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	50	Frästiefe
N5	147	Eintauchoffset 2.Wand
N6	0	Offset 3.Wand (von Gegenseite)
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	120	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001415.12

Makro : M001415, Türschliesszylinder Rund
 Serie : ADS 80 FR30 - 3 Wandungen
 Anzahl Eintraege:9

N1	230	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	360	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	50	Frästiefe
N5	147	Eintauchoffset 2.Wand
N6	254	Offset 3.Wand (von Gegenseite)
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	120	Frästiefe 2.Wand
N9	120	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001415.13

Makro : M001415, Türschliesszylinder Rund
 Serie : Firestop T90 - 3 Wandungen von aussen
 Anzahl Einträge:9

N1	230	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	360	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	50	Frästiefe
N5	185	Eintauchoffset 2.Wand
N6	426	Offset 3.Wand (von Gegenseite)
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	50	Frästiefe 2.Wand
N9	50	Frästiefe 3. Wand

/*Tabelle : T001415.14

Makro : M001415, Türschliesszylinder Rund
 Serie : Firestop T90 - 2 Wandungen von innen
 Anzahl Einträge:9

N1	230	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	360	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	50	Frästiefe
N5	407	Eintauchoffset 2.Wand
N6	0	Offset 3.Wand (von Gegenseite)
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	50	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001415.15

Makro : M001415, Türschliesszylinder Rund
 Serie : Firestop T90 - 3 Wandungen von innen
 Anzahl Einträge:9

N1	230	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	360	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	50	Frästiefe
N5	407	Eintauchoffset 2.Wand
N6	203	Offset 3.Wand (von Gegenseite)
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	50	Frästiefe 2.Wand
N9	50	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001415.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:9

N1		Grosser Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset 2.Wand
N6		Offset 3.Wand (von Gegenseite)
N7		Vorschub in Prozent
N8		Frästiefe 2.Wand
N9		Frästiefe 3. Wand

/*Tabelle : T001415.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:9

N1		Grosser Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset 2.Wand
N6		Offset 3.Wand (von Gegenseite)
N7		Vorschub in Prozent
N8		Frästiefe 2.Wand
N9		Frästiefe 3. Wand

/*Tabelle : T001415.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:9

N1		Grosser Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset 2.Wand
N6		Offset 3.Wand (von Gegenseite)
N7		Vorschub in Prozent
N8		Frästiefe 2.Wand
N9		Frästiefe 3. Wand

/*Tabelle : T001415.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:9

N1		Grosser Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset 2.Wand
N6		Offset 3.Wand (von Gegenseite)
N7		Vorschub in Prozent
N8		Frästiefe 2.Wand
N9		Frästiefe 3. Wand

/*Tabelle : T001415.____

Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:9

N1		Grosser Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset 2.Wand
N6		Offset 3.Wand (von Gegenseite)
N7		Vorschub in Prozent
N8		Frästiefe 2.Wand
N9		Frästiefe 3. Wand

/*Tabelle : T001415.____

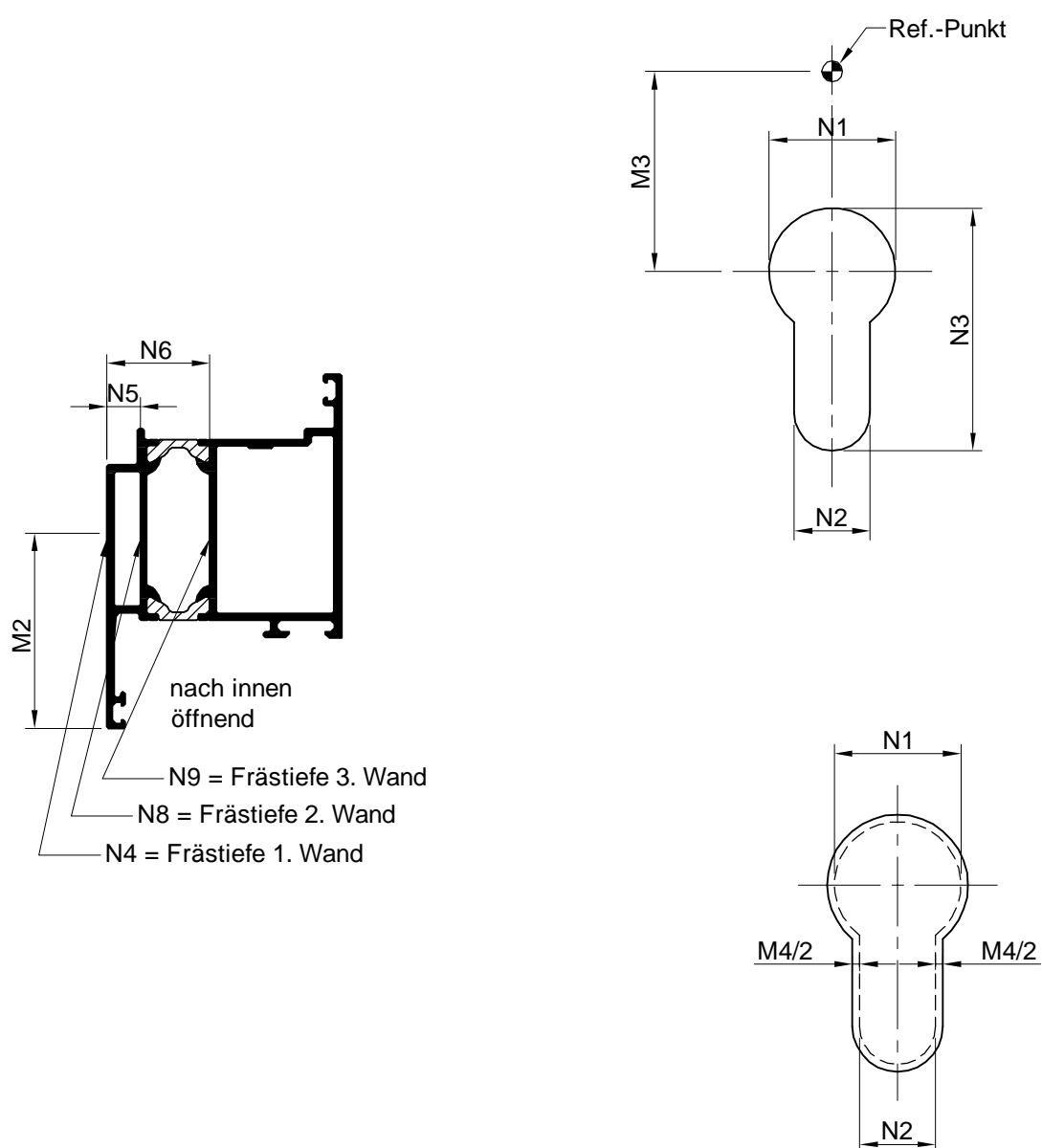
Makro: _____

Serie : _____

Anzahl Einträge:9

N1		Grosser Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset 2.Wand
N6		Offset 3.Wand (von Gegenseite)
N7		Vorschub in Prozent
N8		Frästiefe 2.Wand
N9		Frästiefe 3. Wand

Makro 1715 Türschließzylinder mit Offset



N7 = Vorschub in Prozent

/*Tabelle : T001715.01

Makro : M001715, Aussen ohne Langloch

Serie : ASS80 FD.HI

Anzahl Eintraege:9

N1	180	Grosser Bohrungsdurchmesser
N2	110	Breite Langloch
N3	340	Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4	775	Frästiefe
N5	0	Eintauchoffset auf 2.Wand
N6	0	Eintauchoffset auf 3.Wand
N7	100	Vorschub in Prozent
N8	0	Frästiefe 2.Wand
N9	0	Frästiefe 3.Wand

/*Tabelle : T001715.____

Anzahl Einträge:9

N1		Grosser Bohrungsdurchmesser
N2		Breite Langloch
N3		Gesamtlänge Schliesszylinderausnehmung
N4		Frästiefe
N5		Eintauchoffset auf 2.Wand
N6		Eintauchoffset auf 3.Wand
N7		Vorschub in Prozent
N8		Frästiefe 2.Wand
N9		Frästiefe 3.Wand