

1	Riegel klinken	84	Sonnenschutzbefestigung SkyLine S
2	Riegel-Langlochbohrungen	86	Bohrung mit Senkung
3	Pfosten Riegelanschluss	100	Türbandbohrungen
4	Pfosten-T.-Verbinder bohren Seite	101	Nagelbohrung
5	Pfosten-T-Verbinder	102	Klebereinspritzbohrung
6	Pfosten-Fußpunkt	103	Türabschluss-Bohr.f.Dichtstück
7	Pfosten Fußpunkt	104	Türabschluss mit Bürste
8	Pfosten Festpunkt	105	Türabschluss verst. m. Schwelle
9	Pfosten Lospunkt	106	Türabschluss Bohrungen für Schwelle
10	Pfosten stirnseitige Nut	107	T-Verbinderbohrung Tür-Flügel-Sprosse
11	Pfosten klinken	108	Automatische Türabdichtung
12	Stirnseitige Ausklinkung	109	Nagelbohrung Türflügel
13	Langlochbohrungen Horizontal	110	Kleberbohrung Türflügel
14	Langlochbohrungen Vertikal	111	Kleberbohrung Riegel/Pfosten/Sprosse
15	Riegel-Befestigungsbohrungen FW 50S	112	Befestigung für Schlösser
16	Pfosten klinken FW 50S	113	Aussparung für Schlösser u. Schließplatten
17	Ausklinkung Riegel/Pfosten	114	Bohrung für PZ-Rosette
18	Riegel Fußpunkt klinken	115	Türschließzylinder
19	Montagepfosten bohren	116	Türdrücker
20	Schifterbearbeitung	117	Türgriff Flügel
21	Stufen-Schifterbearbeitung	118	Bohrung für Buchse Treibriegel
22	Mark.-bohr. Dichtungs-Schneidwerkzeug	119	Aussparung Treibriegel
25	Ausfräsung für Dichtfolie	120	Aussparung Treibriegel verdeckt
26	T-Verbinderbohrung SFC 85	121	Aussparung Stangenbetätigung
27	Riegel-Langlochbohrungen schräg		Panikbeschlag
28	schräge Klinkung	122	Ausklinkung Oberlichtband
29	Pfosten Riegelanschluss, schräg	123	Kappschnitt 2flg.-Türen
30	Riegel klinken fräsen BF60	124	Türgriff Flügel Royal S 50N/65N
31	Riegelbefestigung BF	125	Bohrung f. Treibstangenführung
32	Entwässerung Riegel/Riegel BF	126	Ausklinkungen für Türschiene
33	Klinkung Royal S70 FF	127	Ausnehmung f. Bürstendichtung
34	Einschnitt m. Ausklinkung RS 70 FF	128	Ausklinkungen f. autom. Türabdichtung
35	Ausfräsung 60mm RS 70 FF	129	Nagelbohrung Riegel/Pfosten/Sprosse
36	Sonderfräsung für M33 RS 70FF	130	Nagelbohrung Türblendrahmen
37	Stirnseitige Ausklinkung RS 70FF	131	Kleberbohrung Türblendrahmen
38	Stufenklinkung	132	Bandbohrung Türblendrahmen
50	schräge Klinkung	133	Aussparung f. Schlösser u. Schließplatten
51	schräge Klinkung	134	Aussparung E-Öffner Türblendrahmen
52	Pfosten klinken mit Einschnitt	135	Treibstangenführung Türblendrahmen
56	Klinkung schräg Statikpfosten	136	Befestigungsbohrung für kleine Leiste
59	Stirnseitige Ausklinkung mit Fräsen	137	Aussparung f. Schließplatten
67	Riegelanschluss USC 65	138	Aussparung E-Öffner
70	Kabelführung nach außen	139	Aussparung E-Öffner Firestop 2
71	Kabel- und Leerrohrführung	140	Nagelbohrung Türblendrahmen
72	Kleberbohrung Rahmenprofil	141	Kleberbohrung Türblendrahmen
73	Nagelbohrung Rahmenprofil	142	Bohrungen f. Dichtstück
74	Ausnehmung Einhängelasche	143	Nagelbohrung
75	Bohrungen Einhängelasche	144	Klebereinspritzbohrung
76	Sägeschnitt	145	Bohrungen f. Bodenschwelle
77	Einspritzbohrung Dichtmasse	146	Aussparung f. Schlösser u. Schliessp.
78	T-Verb.Bohrung mit Senkung	147	Treibstangenführung fraesen
79	Ausnehmung E-Box	148	Aussp.E-Öffner Türblendr. ausräumend
80	Sprossenklinkung	149	Klinkung Stulpprofil Royal S50
81	Verbinderbohrung Sprosse-Rahmenprofil	150	Befestigungsbohr für Türschiene
82	Eckverbinder SkyLine S	151	Befestigung Stossdrücker Hewi
83	Belüftung SkyLine S	152	Türschließer ITS 96 Dorma

153	Kabeldurchführung	212	Klebereinspritzbohrung
154	ASSA Modul-Schloss / SCHÜCO-Matic	213	Nagelbohrung Fensterflügel
155	E-Öffner Türblendrahmen SOLID	214	Nagelbohrung Riegel/Pfosten/Sprosse
156	Eislutbleck ROBUST	215	Kleberbohr. Riegel/Pfosten/Sprosse
157	ASSA Modulprofil Schloss	216	T-Verbinderbohrung Fensterflügel
158	Fünf-Riegel-Fallenschloss mit Sperre	217	Getriebegriffausnehmung Drehfl. n. a. o.
159	Klinkung Stulpprofil Royal S	218	Mitnehmerausnehmung
160	Kleberbohrung Türsockel	219	Handhebelbefestigung
161	Nagelbohrung Türsockel	220	Befestigung T-Verbinder
162	Klinkung Türsockel Royal S	221	Kastengetriebe Fenstertür n.i.ö.
163	Klinkung Türabschlussprofil	222	Befestigung Handhebel PASK
164	Klinkung Türabschlußprofil	223	Ausnehmung für Drehschalenlager u. Kupplungsstück
165	Klinkung Türabschlussprofil Stulp	224	Befestigungsbohr. Schwing-u. Wendeflg.
166	Bohrung Treibriegel Türabschlussprofil	225	Getriebegriffausnehmung 102SK
167	Nagelbohrung Türsockel	226	Edelstahlhalter Brandschutz
168	Bohrungen für Glashalter	227	Ausfräsung Sicherheitsschloß Stulp
169	TrioVing	228	Bohrungen Drehbänder
170	Ausnehmung Türschließer ITS 96 Royal S	229	Getriebegriff SK
171	Bohrungen Türschließer ITS 96 Royal S	230	Befestigungsbohrungen PAF-Schere
172	Gleitschiene ITS 96 Royal S	231	Befestigung Magnetschalter-Set
173	Kappschnitt scannend	232	Bearbeitung Kettenantrieb Flügel
174	Bohrung Falleneinlaufteil	235	Bohrungen Kettenantrieb RWA
175	Befestigungsbohrungen Stulp SFII	236	Bohrungen Schwenkconsole RWA
178	Befestigungsbohrungen Stulp	237	Befestigung Riegelantrieb RWA
179	Stulpgetriebe	240	Dreh-Kurbel
180	Türkontaktbrücke Tür-Blendrahmen	250	Klebereinspritzbohrung Blendrahmen
181	Sicherungsbolzen Tür Blr. und Flg.	251	Nagelbohrung Blendrahmen
182	Obentürschließer Bl. rahmen/flügel	252	Entwäss./Belüft. sichtb. Blendra.
183	Tür Beschlag Oberlichtband Blr und Flg	253	Entwäss./Belüft. verdeckt Blendr.
184	Ausnehmung Schlösser/Schließplatte	254	Entwäss./Belüft. sichtb. Blendra.
185	Befestigungsbohrungen	255	Falzgrundauf. (Belüft.) Blendr.
186	Drehflügelantrieb	256	Vorkammerbelüftung Blendrahmen
187	Riegelschutz	257	Klink. T-Verb. Rieg./Pfost./Sprosse
188	Befestigungsbohrungen Stulp SFII	258	Dübelbohrung Blendrahmen
189	Finger Scan System	260	Entwäss./Belüft. verd BL/Rieg70/75B
190	Nagelbohrung Firestop 2	261	Entwässerung nach außen öffnend
191	Kleberbohrung Firestop 2	262	Statikpfosten Anschlussklinkung
193	Bohrungen f Kleber, Nagel Firestop 2	263	Sprossenfräsung
194	T-Verb bohren Firestop 2	264	Anschlussklinkung Royal S AK
195	Türkontaktbrücke Tür-Blendrahmen	265	Formfräserklinkung
196	Rollenband Blendrahmen	266	Entwässerung/Belüftung schräg
197	Rollen-Drehband allg.	267	Ausnehmung T-Stoß
198	verdeckt liegendes Türband	270	Blendrahmen/Sprosse klinken
199	verdecktl. Türband Freifräsung	271	Sprossen-Ausnehmung u Befestigung
200	Griffausnehmung	272	Bohrung für Zylinderstift RS 40
201	Riegelstangenausnehmung	273	Sprossenbefestigungen
202	Klebereinspritzbohrung	274	Eckverbinder Bohrungen
203	Entw. Belüft. Glasf. Fensterflügel	275	Kleber Bohrungen
204	Nagelbohrung Fensterflügel	276	Senkklapp-Seitenausstell-Beschlag
205	Nagelbohrung Riegel/Pfosten/Sprosse	277	Falzentwässerung Bl.
206	Kleberbohr. Riegel/Pfosten/Sprosse	278	Falzentwässerung Fl.
207	T-Verbinderbohrung Fensterflügel	279	Falzentwässerung Fl. Stufen
208	Dreh Sperre Fensterflügel	280	Auflaufbock
209	Getriebegriffausnehmung	281	Kleberbohrung Blendrahmen RS 40
210	Nagelbohr. Riegel/Pfosten S70/75B1	282	Nagelbohrung Blendrahmen RS 40
211	Kleberbohr. Riegel/Pfosten 70B/75B1		

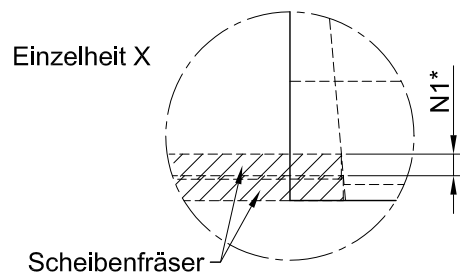
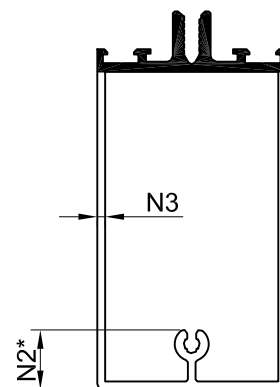
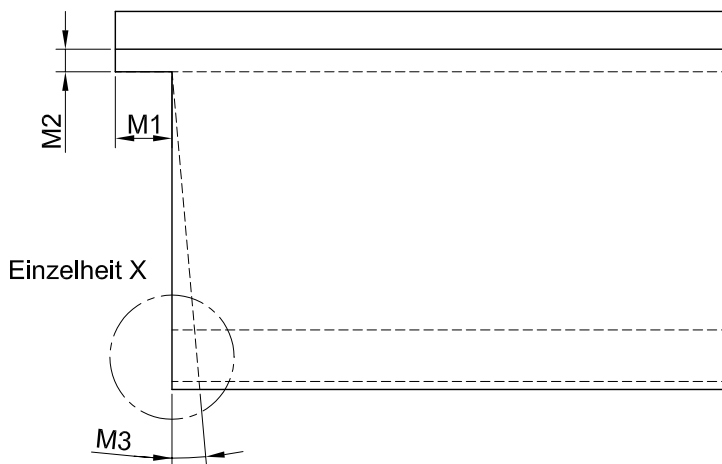
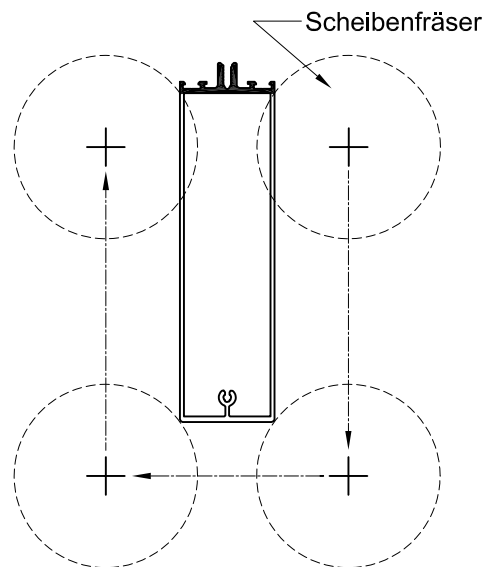
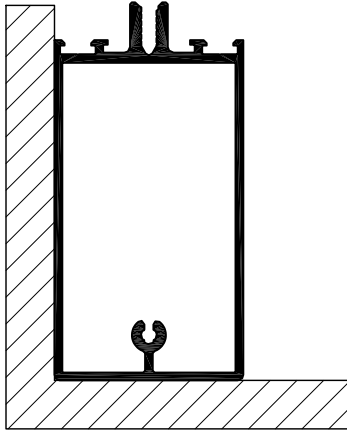
290	Bohrungen für Zapfenschnäpper/Feststeller	504	Bohrung mit 90°-Kegelsenkung
292	Türschließzylinder	506	Reihenbohrung
293	Befestigung Einsatzprofil	507	Reihenbohrung durch mehrere Wandungen
300	Deckschalen mit Y-Offset	508	Bohrungspaar variabel (Bearbeitungskurve)
310	Flügel klinken	509	Bohrungspaar variabel (Kollisionshüllkurve)
311	Entwässerungsschlitze	510	Rechteck fräsen
312	Klinkung Ende Sprosse	511	Rechtecktasche fräsen durch mehrere Wandungen
313	Bohrung zwei verschiedene Durchmesser und Tiefe	512	Rechteck fräsen (Ausräumzyklus)
314	Aussparung für Handhebel/Feststeller	513	Rechteck fräsen (Ausräumzyklus) durch mehrere Wandungen
315	Flügel klinken	514	Rechtecktasche Bearbeitungshk. mehrere Wandungen
316	Aussparung für Befestigungsplatte / Einlaufstück	515	(Reihen-)Rechtecktasche
317	Ausfräsung Wetterschenkel	516	Bohrung links u. rechts
330	Nagelbohrung verschiedene Durchmesser	517	Reihenlangloch (Gesamtabstand)
331	Bodenschwelle	518	Reihenbohrung mit automatischer Aufteilung durch mehrere Wandungen
332	Treibriegel durch mehrere Wandungen	519	(Reihen-)Bohrung mit Senkung
350	Aussparung für e-drive	520	Kreisnut
351	Ausfräsung für Motor	521	Kreisnut durch mehrere Wandungen
352	Leitungsübergang e-drive	522	Kreisnut (Ausräumzyklus)
402	Klebereinspritzbohrung	523	Kreisnut (Ausräumzyklus) durch mehrere Wandungen
402	Klebereinspritzbohrung	524	Rechtecktasche m. Eckbohrung
403	Entw. Belüft. Glasf. Fensterflügel	526	Reihengewindebohrung
404	Nagelbohrung schräg	530	Strecke fräsen
405	Kleberbohrung schräg	531	Strecke fräsen durch mehrere Wandungen
412	Befestigung für Schlösser	532	Ausklinkung fräsen
413	Aussparung für Schlösser u. Schließplatten	536	Bohrung links u. rechts
414	Aussparung f. Schließplatten	540	Sägeschnitt
416	Türdrücker	541	Einschnitt in X-Richtung
417	Türgriff Flügel	560	Gewindebreite
420	Aussparung Treibriegel verdeckt	700	Befestigungsbohrungen Kupplungsprofil
423	Aussparung für Schlösser u. Schließplatten	701	Klinkung T-Verb. u. Kupplungs-Pr.
424	Freifräsung	702	Entwässerungsbohrung durch mehrere Wandungen
434	Aussparung E-Öffner Türblendrahmen	703	T-Verbinderbohrung Blendrahmen
449	Klinkung Stulpprofil Royal S50	704	Bohrungspaar für T-Verb. und Laufwagen (RS120)
450	Eckverb. bohren Randpr.	705	Befestigungsbohrungen Auflaufbremse (RS120+)
451	Eckverb bohren Randpr Innenk Balkon	706	Aussparung e-slide
452	Langloch f Verschraub Maueranker	707	Bohrungen abnehmbare Handkurbel
453	Fräsung für Maueranker	708	Langloch Griffschale/Zusatzverriegelung
454	Bohrungen f Wandanker	709	Befestigung Handhabe
455	Gehrungsbereichsausklinkung	710	Öffnungsbegrenzer Schiebesysteme
456	Wasserablaufbohrung	711	Aussparung Controller e-slide
457	Bohrungen für Stützenkonsole	712	stirnseitige Ausklinkung
458	Bohrungen für Gelaenderbefestigung	713	Aussparung für Schlösser
459	Futterstück Balkon	714	Aussparung f. Schließplatten
460	Kleberinjektion für Eckverbinder	716	Türdrücker
461	Langloch für Wandanker	717	Verfahrenanlage
462	Bohrungen für Statikpfosten	720	Befestigungsbohrung oben PASK oZ
476	Senkkipp-Seitenausstell-Beschlag	721	Befestigungsbohrung unten PASK oZ
496	Rollenband Blendrahmen	722	Handhebel-Garnitur
498	verdeckt liegendes Türband		
500	Bohrung		
501	Bohrung durch mehrere Wandungen		
502	Kreis (Ausräumzyklus)		
503	Kreis (Ausräumzyklus) durch mehrere Wandungen		

723	Befestigung Schere/Eckwinkel PASK
724	Klinkung flache Bodenschwelle
750	Klebereinspritzbohrung Blendrahmen
739	Aussparung E-Öffner
751	Nagelbohrung Blendrahmen
752	Entwäss./Belüft. sichtb. Blendrahmen
753	Entwäss./Belüft. verdeckt Blendr.
757	Klinkung fräsen
760	Bohrung für Entwässerungsröhrchen
770	Bohrungspaar schräg im Raum
780	Ausnehmung Vento Therm
802	Klebereinspritzbohrung
803	Entw. Belüft. Glasf. Fensterflügel
804	Nagelbohrung Fensterflügel
813	Aussparung für Schlösser
814	Aussparung f. Schließplatten
816	Türdrücker
832	Bandbohrung Türblendrahmen
834	Aussparung E-Öffner Türblendrahmen
853	Kabeldurchführung
857	Klink.T-Verb.Rieg./Pfost./Sprosse
1113	Aussparung für Schlösser u. Schließplatten
1114	Aussparung für Schlösser und Schließplatten
1115	Türschließzylinder mit Offset
1292	Türschließzylinder mit Konturoffset
1415	Türschließzylinder mit Offset
1715	Türschließzylinder mit Offset

707	Bohrungen abnehmbare Handkurbel
708	Langloch Griffschale/Zusatzverriegelung
709	Befestigung Handhabe
710	Öffnungsbegrenzer Schiebesysteme
711	Aussparung Controller e-slide
712	Stirnseitige Ausklinkung
713	Aussparung für Schlösser
714	Aussparung f. Schließplatten
716	Türdrücker
717	Verfahranlage
720	Befestigungsbohrung oben PASK oZ
721	Befestigungsbohrung unten PASK oZ
722	Handhebel-Garnitur
723	Befestigung Schere/Eckwinkel PASK
724	Klinkung flache Bodenschwelle
739	Aussparung E-Öffner
750	Klebereinspritzbohrung Blendrahmen
751	Nagelbohrung Blendrahmen
753	Entwäss./Belüft. verdeckt Blendr.
757	Klinkung fräsen
760	Bohrung für Entwässerungsröhrchen
770	Bohrungspaar schräg im Raum
802	Klebereinspritzbohrung
803	Entw. Belüft. Glasf. Fensterflügel
804	Nagelbohrung Fensterflügel
813	Aussparung für Schlösser
814	Aussparung f. Schließplatten
815	Türdrücker
832	Bandbohrung Türblendrahmen
834	Aussparung E-Öffner Türblendrahmen
853	Kabeldurchführung
1113	Aussparung für Schlösser u. Schließplatten
1115	Türschließzylinder mit Offset
1415	Türschließzylinder mit Offset

Makro 1 Riegel (Pfosten) klinken

BS000001 01 03 AOR M1 M2 M3
 AOL
 EOR
 EOL



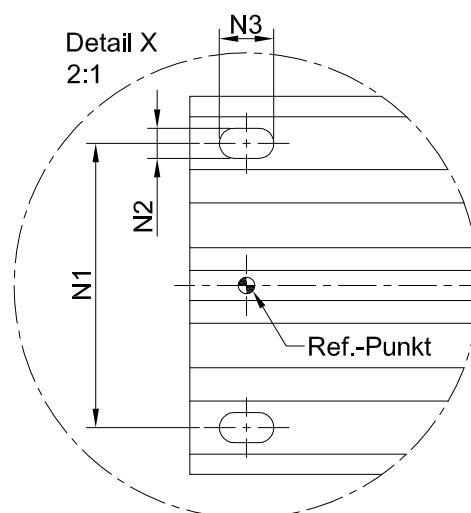
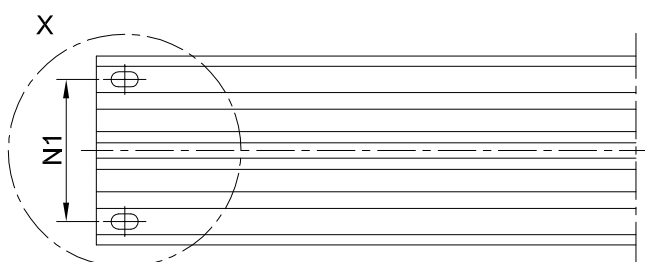
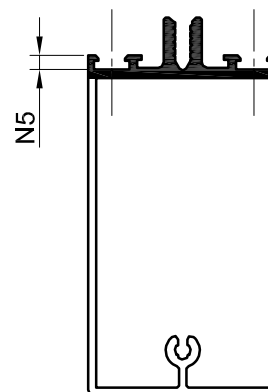
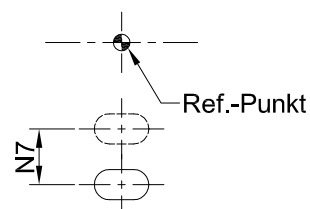
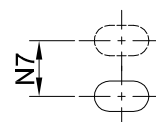
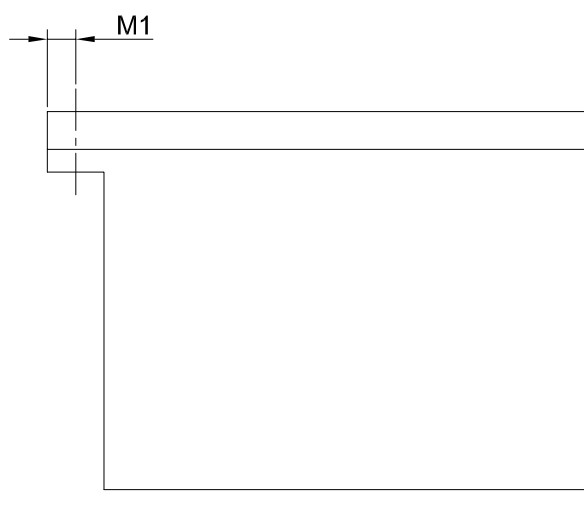
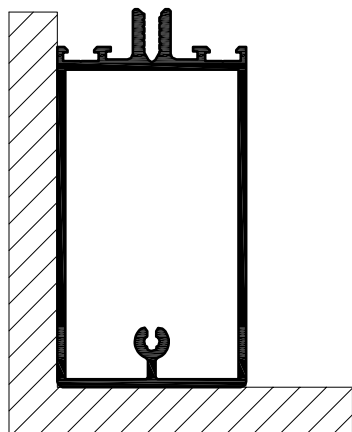
* nur aktiv bei M3 > 0.0

N4 = Vorschub in Prozent

Makro 2 Riegel Langlochbohrungen

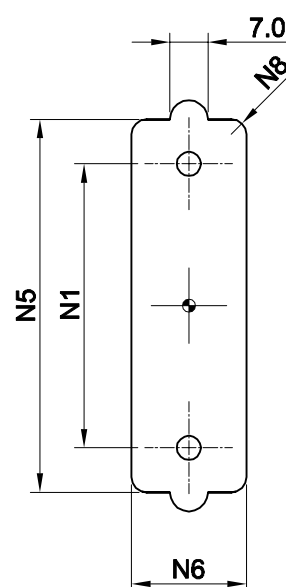
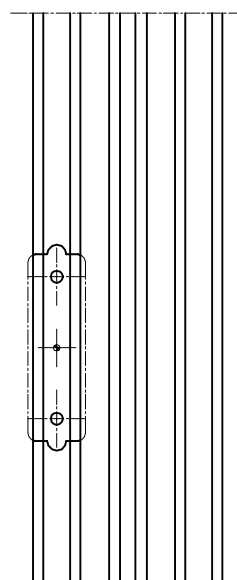
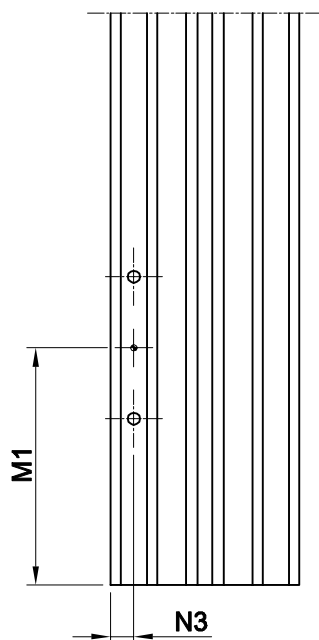
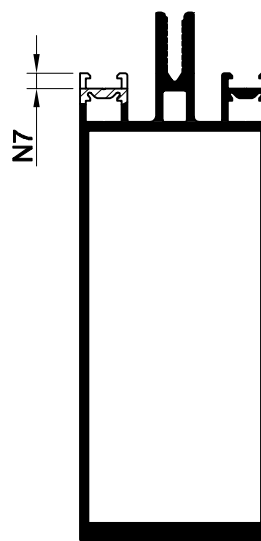
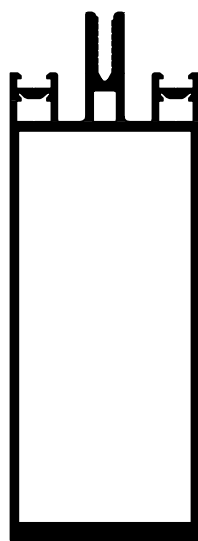
BS000002 01 01 OAR M1
OEL

Serie: siehe Zchnng.:



N4 = Frästiefe
N6 = Vorschub in Prozent

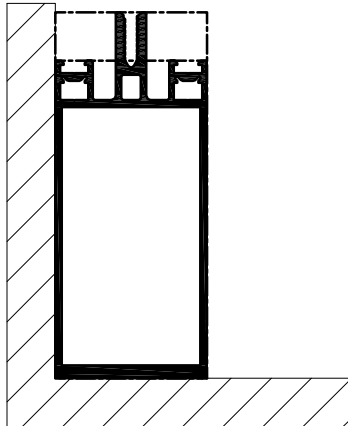
Makro 3 Pfosten-Riegelanschluss



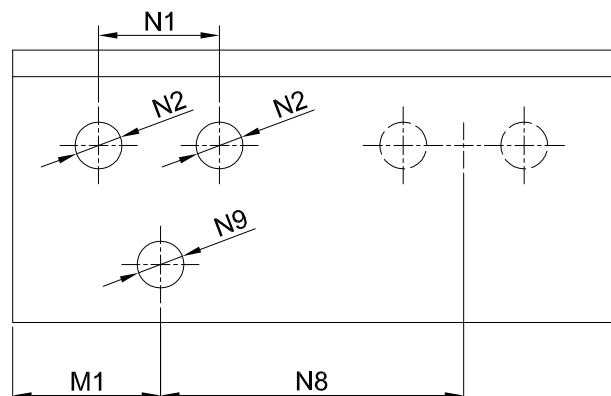
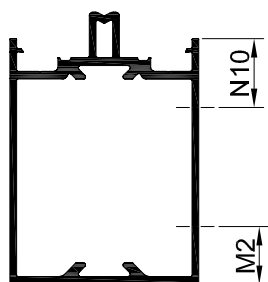
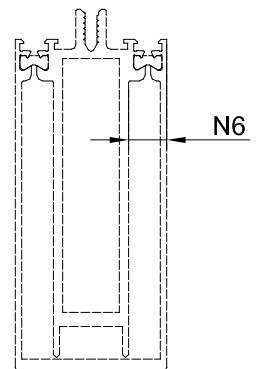
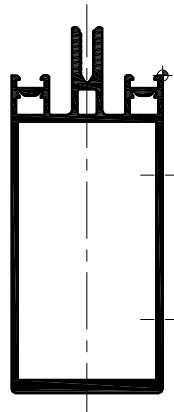
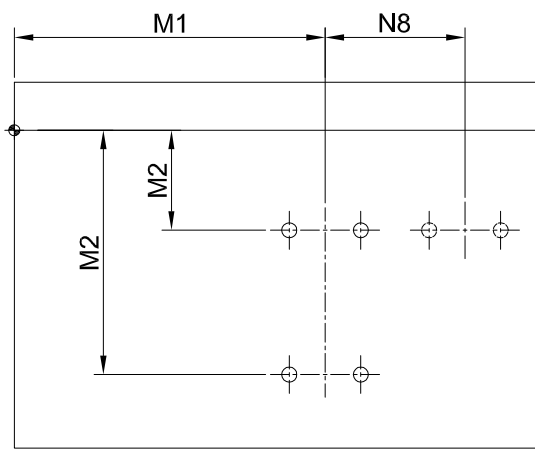
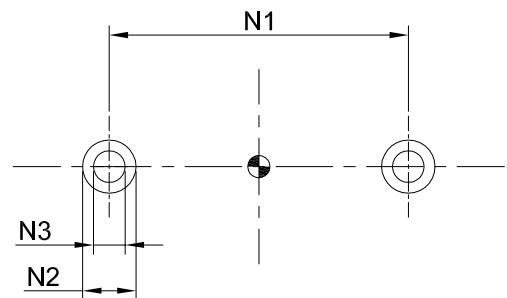
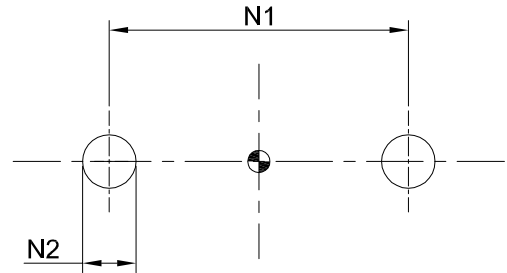
N4 = Bohrungstiefe
 N9 = Eintauchoffset
 N10 = Vorschub in Prozent

Makro 4 Pfosten (Riegel) T-Verbinder bohren

BS000004 01 02 RAO M1 M2
LAO



N4 = Bohrungstiefe

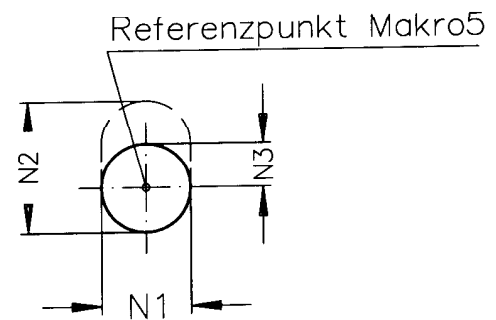
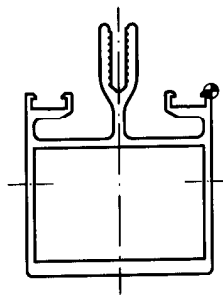
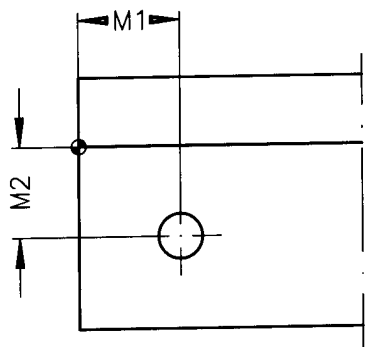
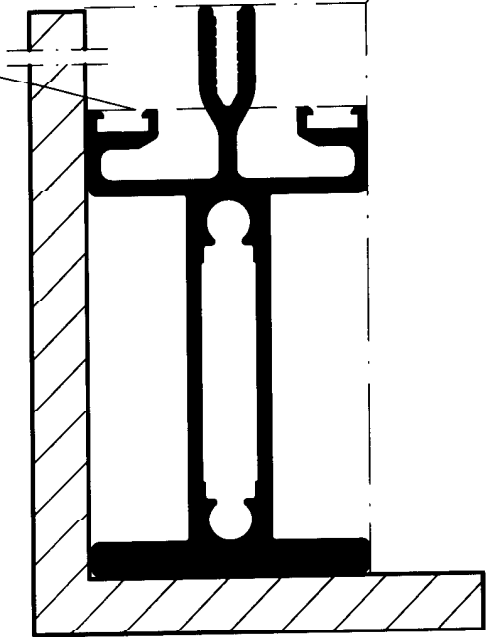
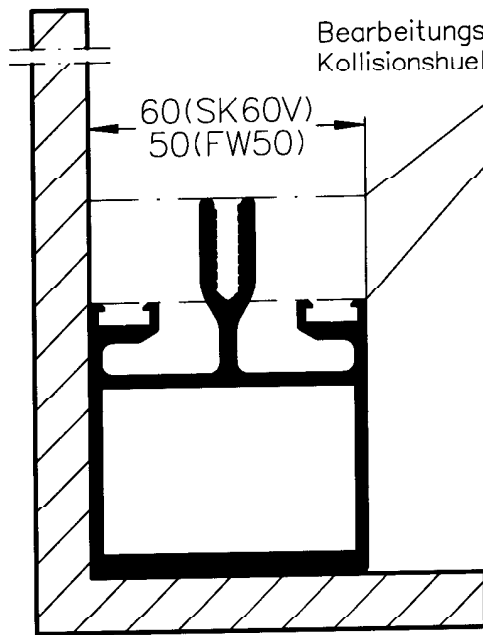


N5 = Eintauchoffset
N7 = Vorschub in Prozent

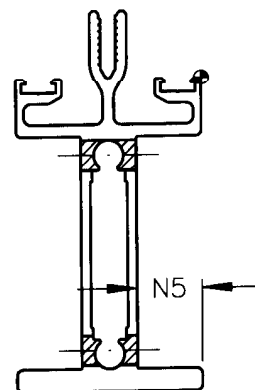
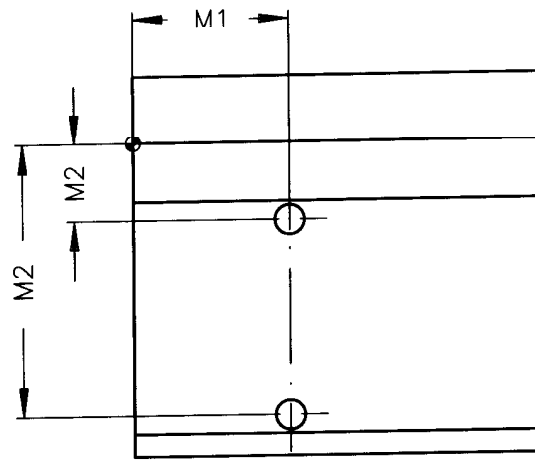
Makro 5 Pfosten– T.–Verbinder (Federbolzen Bohrungen)(Bohrung Auswechslung)

BS	05	02	02	RAO	M1	M2	Serie:	siehe Zeichng.
				LAO					FW 50	K 7785 Federb. K 8178 Auswech.
									SK 60V	K 8114 Federb. K 8191 Auswech.
									FW 50S	K 8307 Bef.bohr.
									FW50+/60+	K 8844 PBZ

Kollisionshuelkkurve



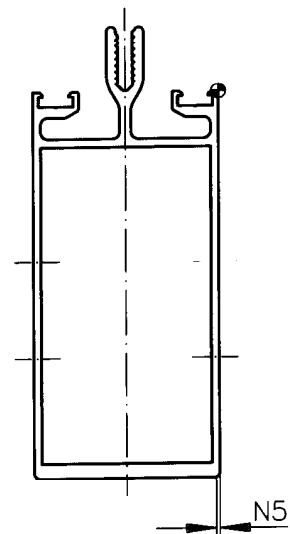
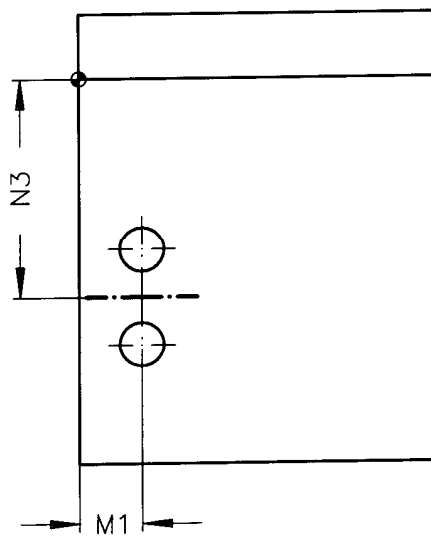
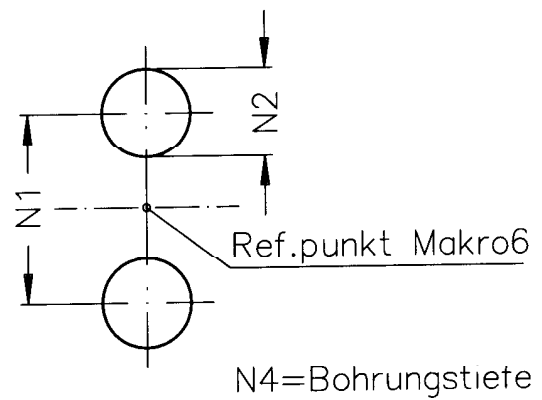
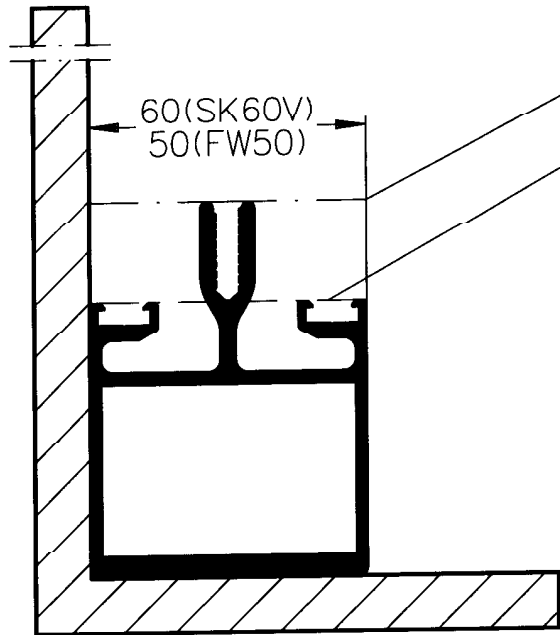
N4=Bohrungstiefe



Makro 6 Pfosten– Fusspunkt (ab Bautiefe 105mm)

BS 06 02 01 RAO M1
LAO

Serie:	siehe Zeichng.
FW 50	K 7641
SK 60V	K 8122
FW 50+	
FW 60+	



Makro 7 Pfosten– Fusspunkt (ab Bautiefe 105mm) Ausfräsung für Dichtfolie

BS 07 02 01 RA0 M1

LA0

Serie:

siehe Zeichng.

FW 50

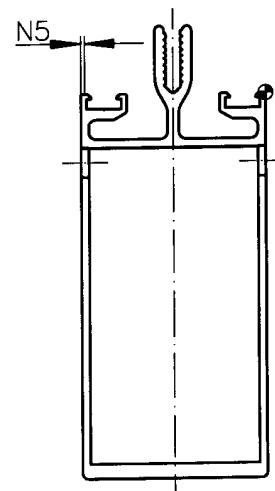
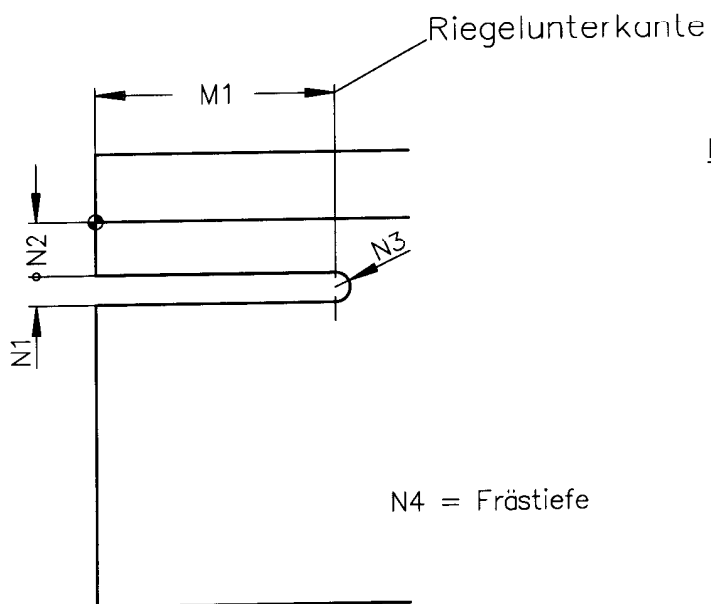
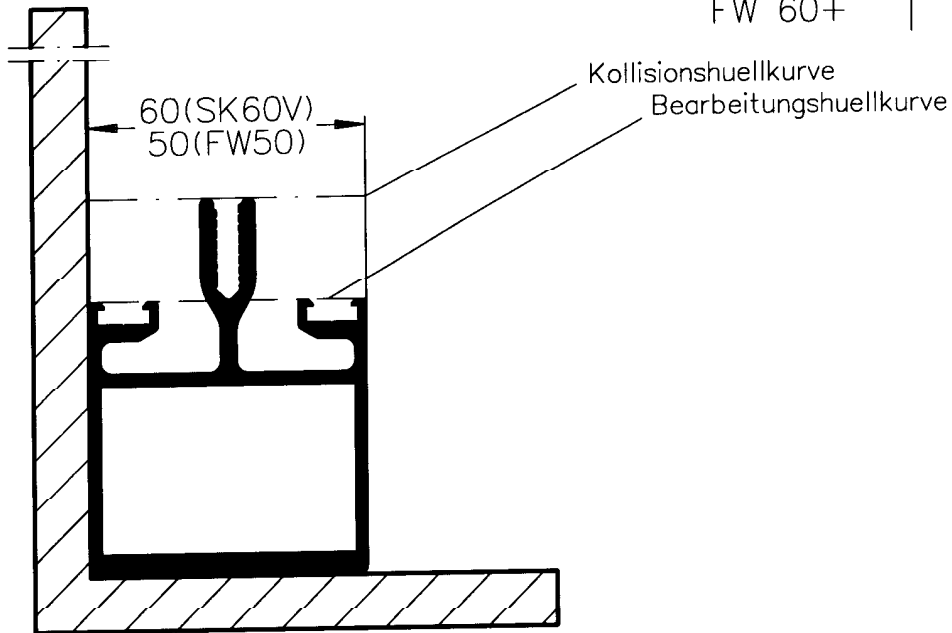
K 7641

SK 60V

K 8122

FW 50+

FW 60+

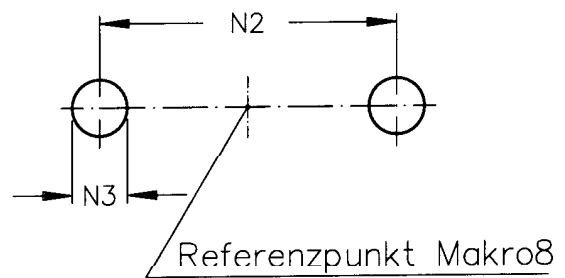
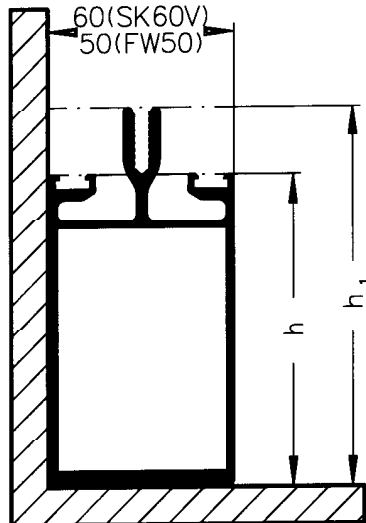


N4 = Frästiefe

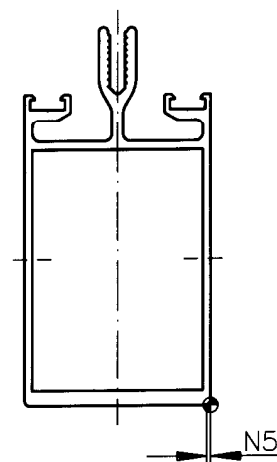
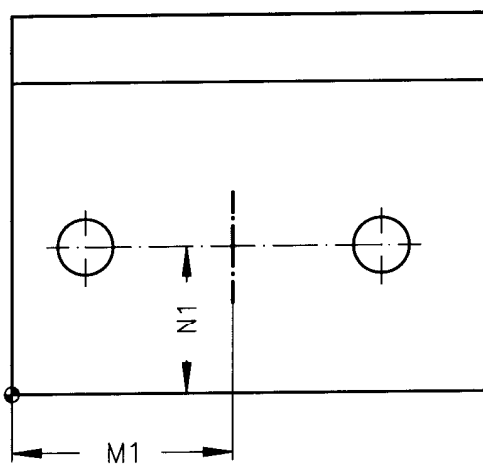
Makro 8 Pfosten Festpunkt

BS 08 01 01 RAU M1
LAU

Serie:	siehe Zeichng.
FW 50	K 8181
SK 60V	K 8181
FW 50+	
FW 60+	



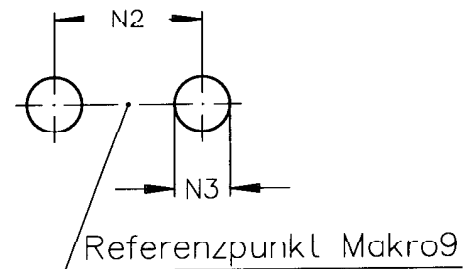
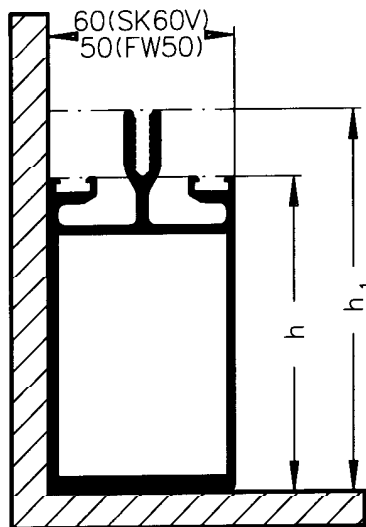
N4 = Bohrungstiefe



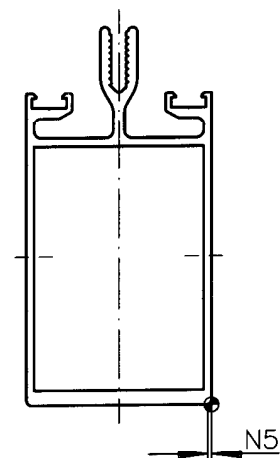
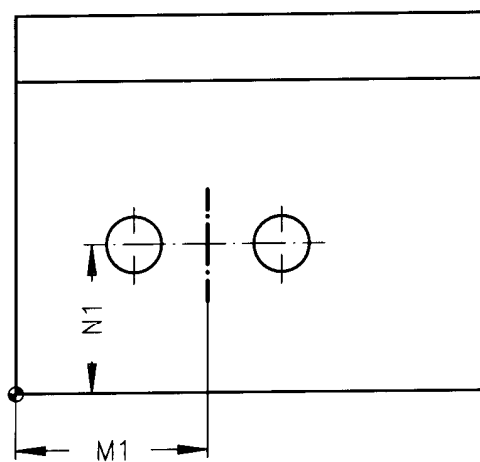
Makro 9 Pfosten Lospunkt

BS 09 01 01 RAU M1
LAU

Serie:	siehe Zeichng.
FW 50	K 8181
SK 60V	K 8181
FW 50+	
FW 60+	



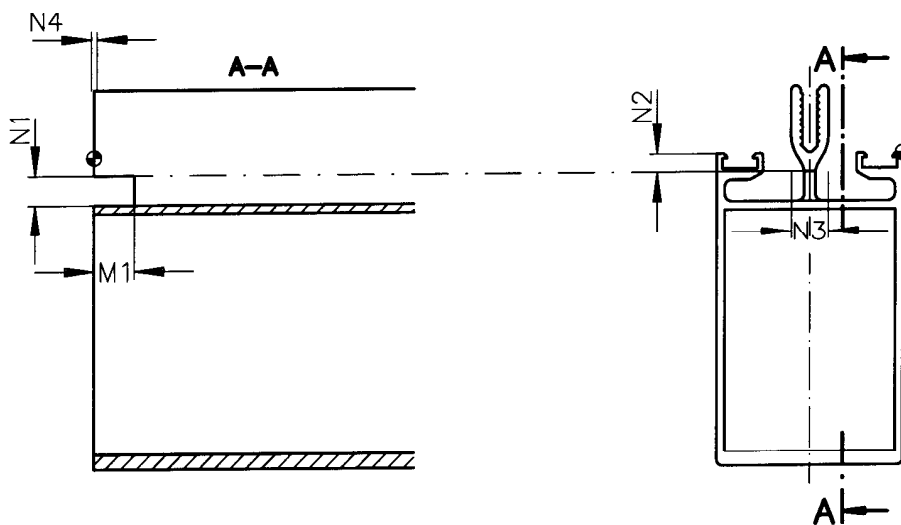
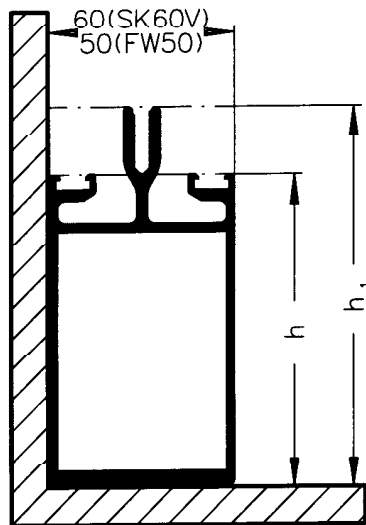
N4 = Bohrungstiefe



Makro 10 Pfosten (Steg ausbohren f. Dichtstück)

BS 10 02 01 AOR M1
EOR

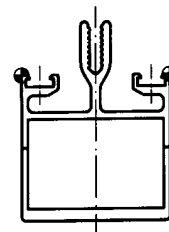
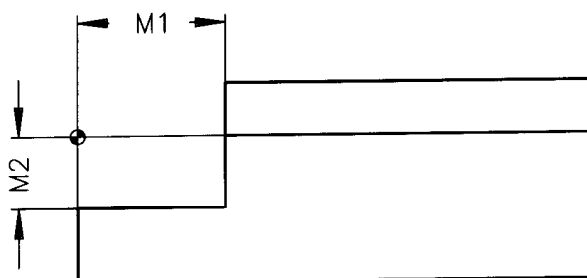
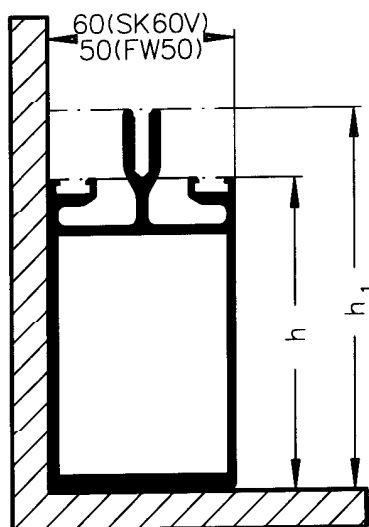
Serie:	siehe Zeichng.
FW 50	K 7460
SK 60V	K 8117
SK 60	



Makro 11 Pfosten klinken fuer Auswechslung

BS 11 01 02 AOR M1 M2
EOL

Serie:	siehe Zeichng.
FW 50	K 8178
SK 60V	K 8191
FW 50+	
FW 60+	



Makro 12 Stirnseitige Ausklinkung

BS 12 01 03 AOR M1 M2 M3

AOL
EOR
EOL

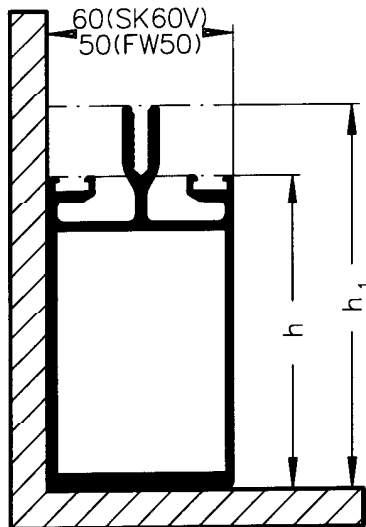
Serie:	siehe Zeichng.
--------	----------------

FW 50

SK 60V

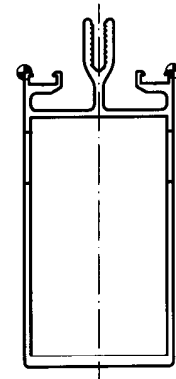
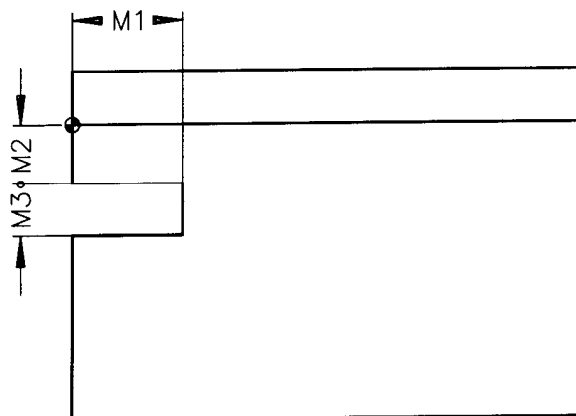
FW 50+

FW 60+



ACHTUNG

bei Mass M1 Kollisions-
betrachtung beachten .

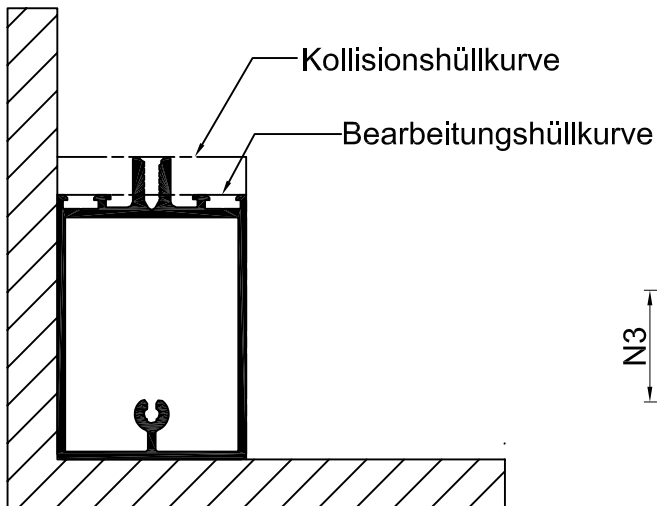


Makro 13 Langlochbohrungen horizontal

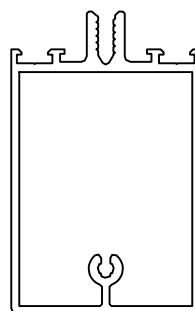
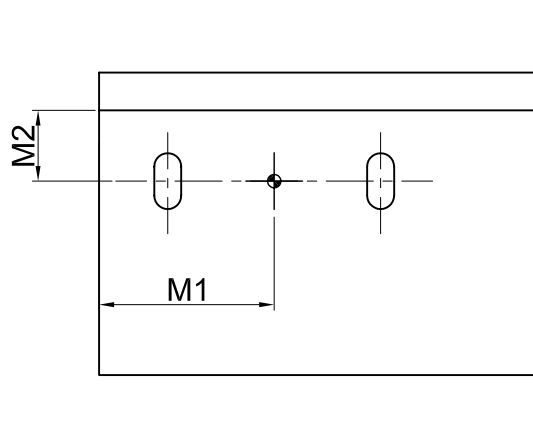
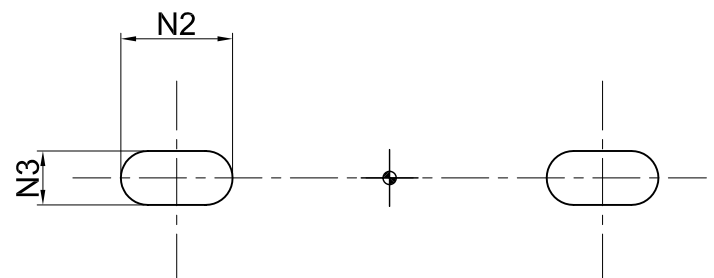
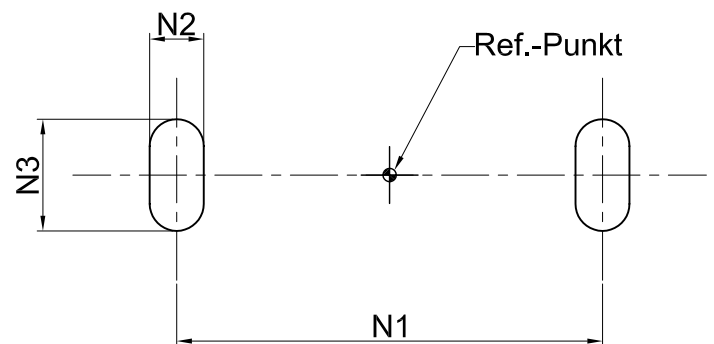
BS000013 01 02 RAO M1 ... M2 ...
LAO

Serie:

siehe Zchnng.:



N5= Eintauchoffset
N6= Vorschub in Prozent

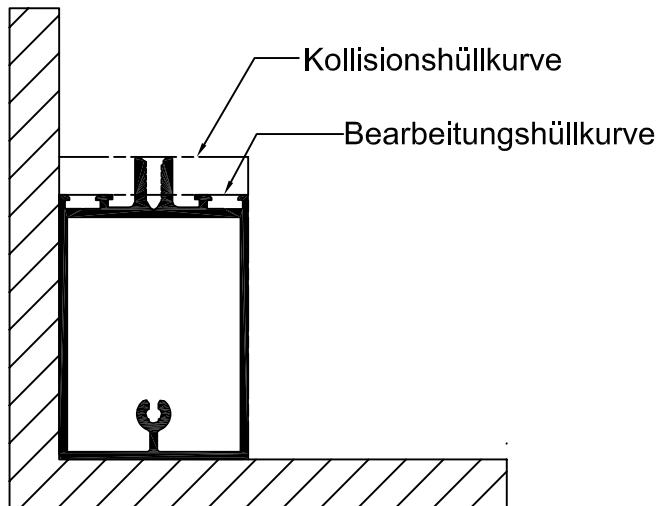


Makro 14 Langlochbohrungen vertikal

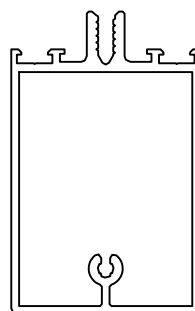
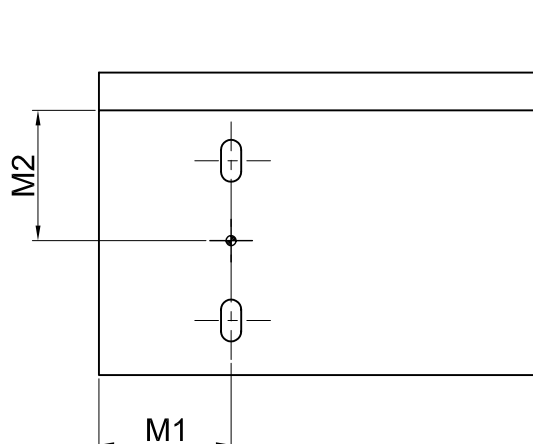
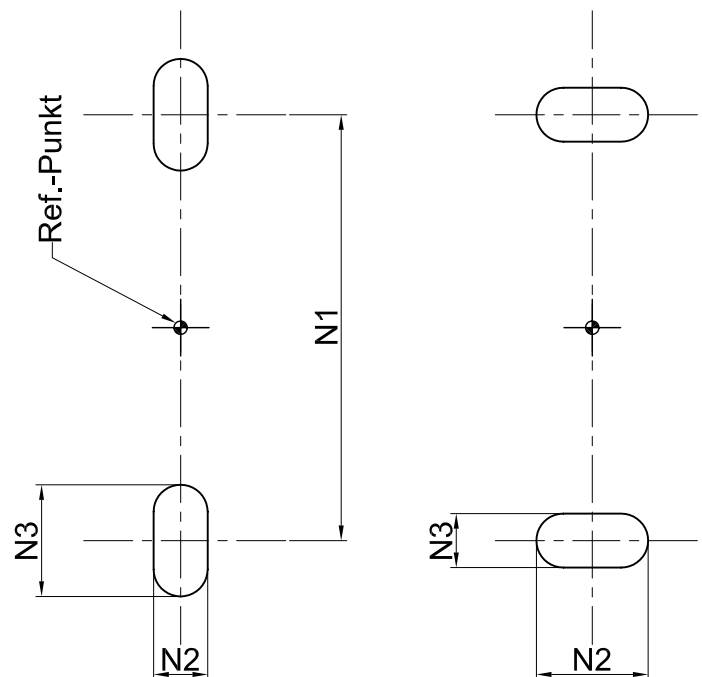
BS000014 01 02 RAO M1 ... M2 ...
LAO

Serie:

siehe Zchnng.:



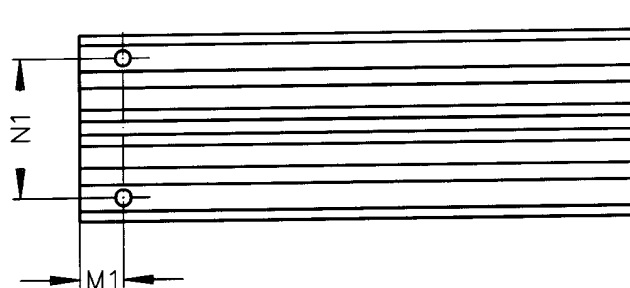
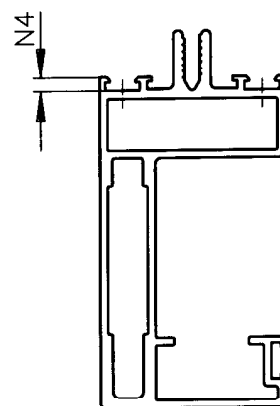
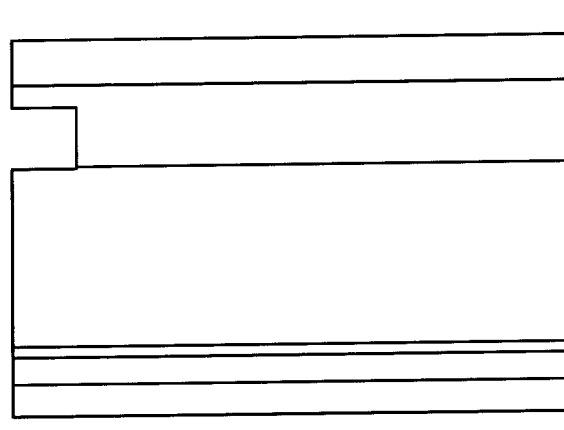
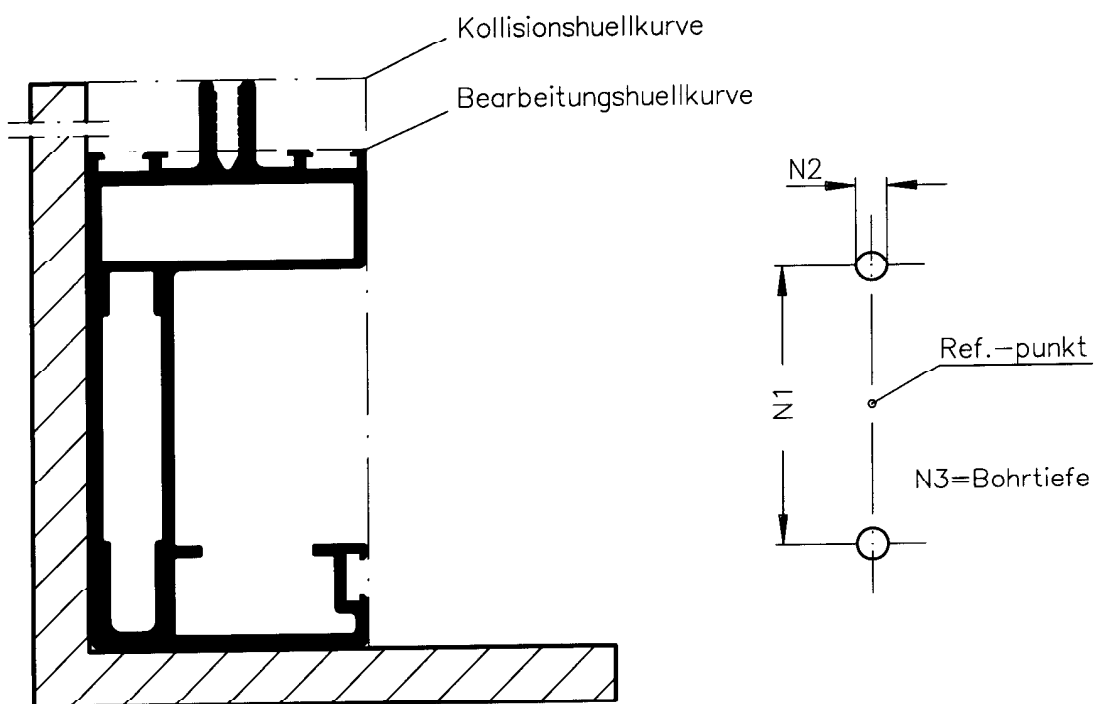
N5= Eintauchoffset
N6= Vorschub in Prozent



Makro 15 Riegel – Befestigungsbohrungen

BS 15 01 01 OAR M1 FW50 S
OEL

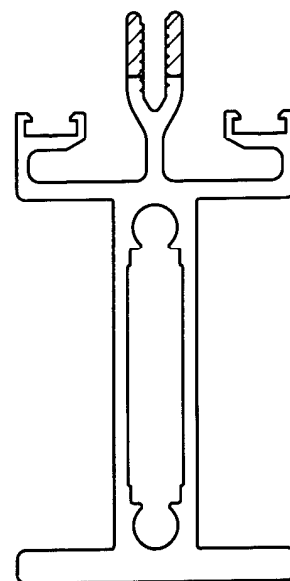
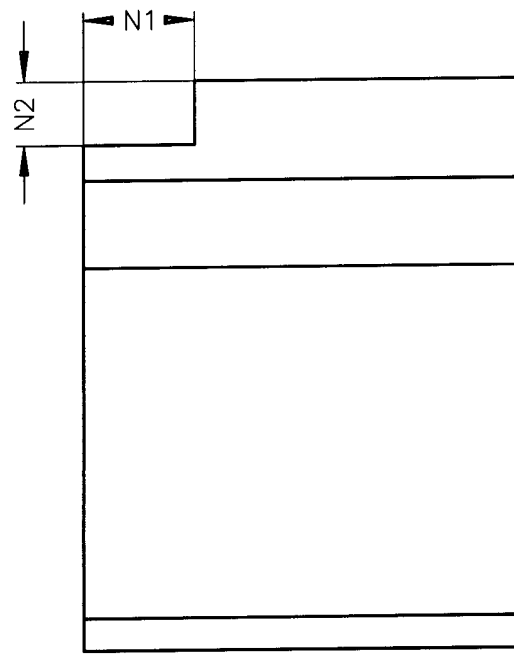
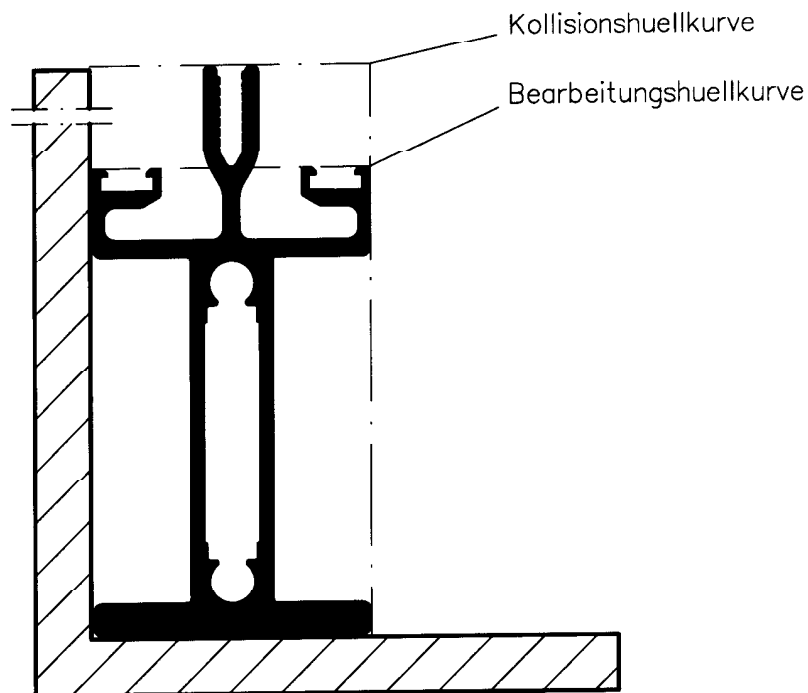
Serie:	siehe Zeichng.
FW 50S	K8307



Makro 16 Pfosten klinken FW50 S

BS 16 01 01 AOR M1
EOL

Serie:	siehe Zeichng.
FW 50S	K 8307

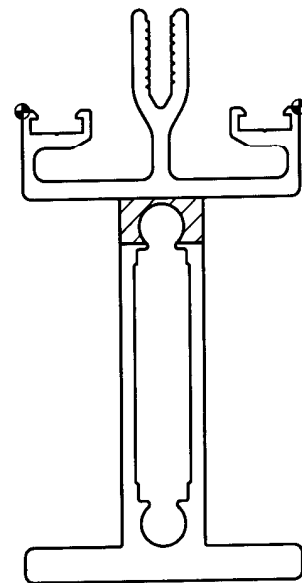
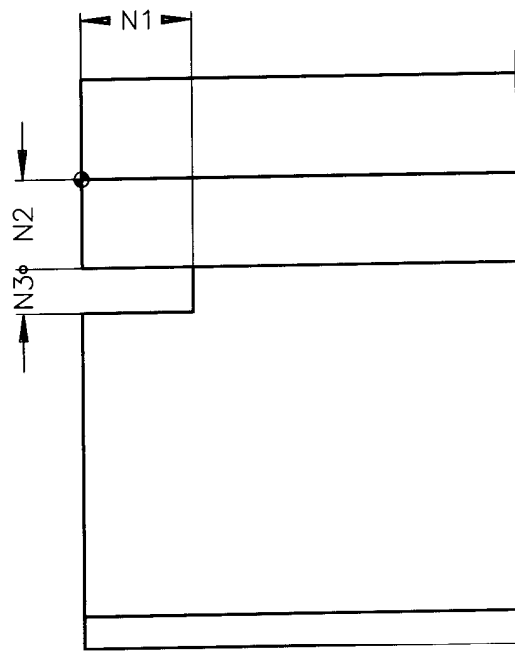
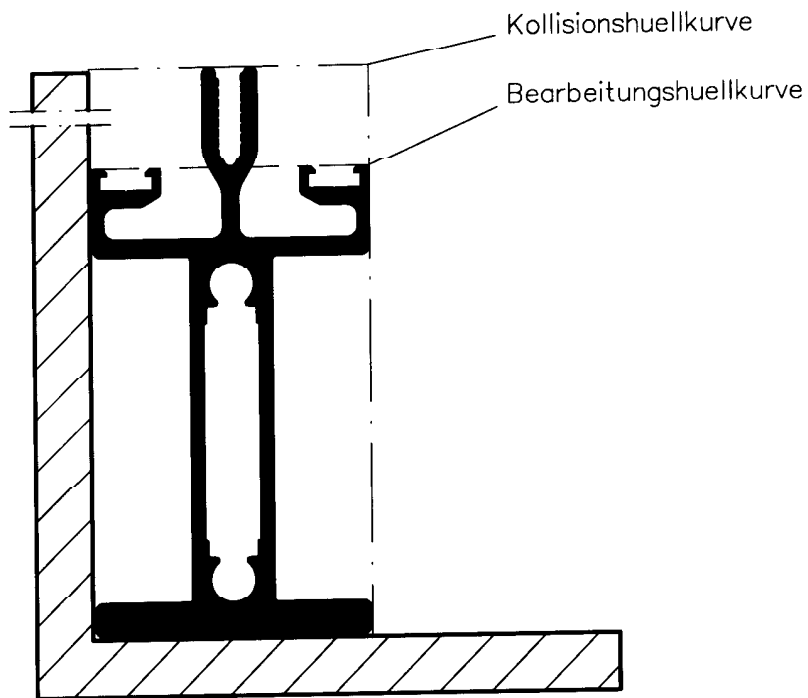


Makro 17 Auslinkung Riegel/Pfosten

BS 17 02 01 AOR M1 FW50 S

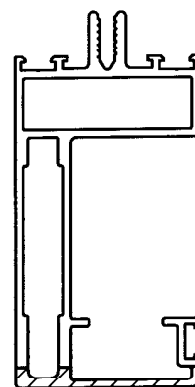
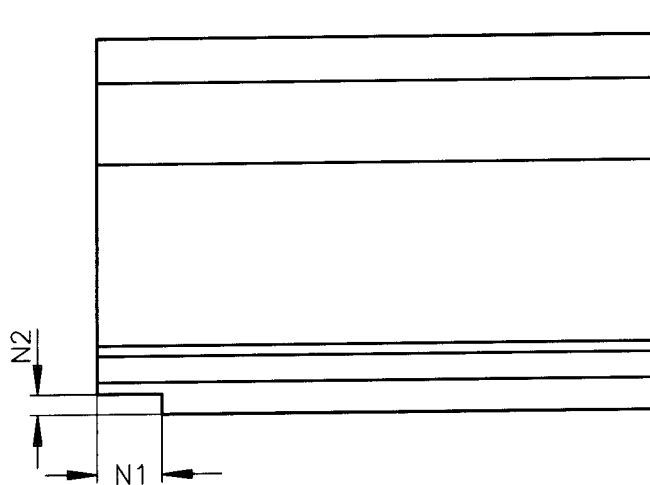
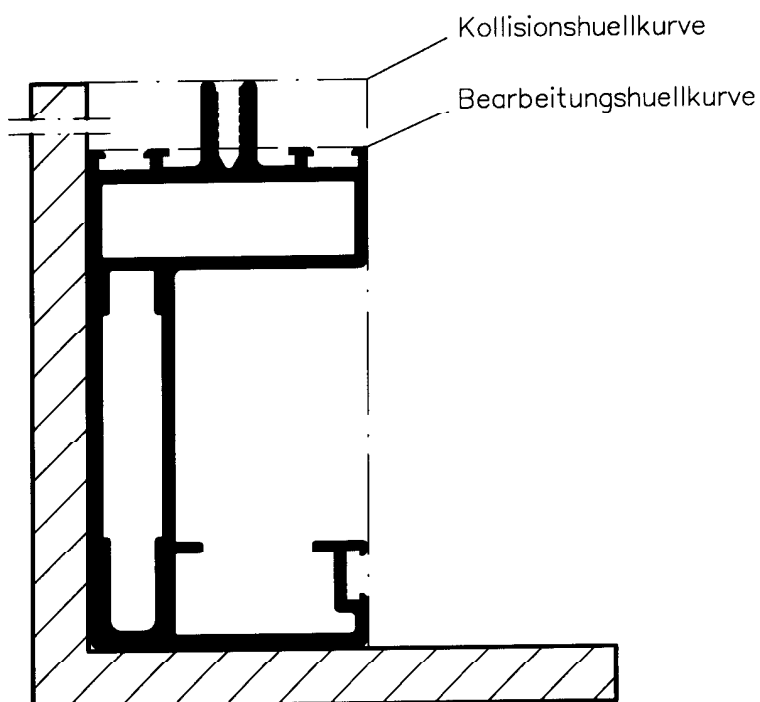
AOL
EOR
EOL

Serie:	siehe Zeichng.
FW 50S	K8307



Makro 18 Riegel – Fußpunkt klinken
BS 18 01 01 AUR M1 FW50 S
EUL

Serie:	siehe Zeichng.
FW 50S	K 8307



Makro 19 Montagepfosten bohren

BS 19 02 03 RAO M1 M2

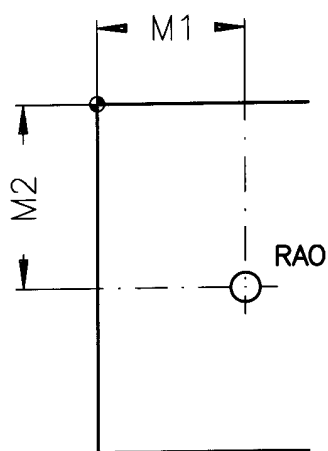
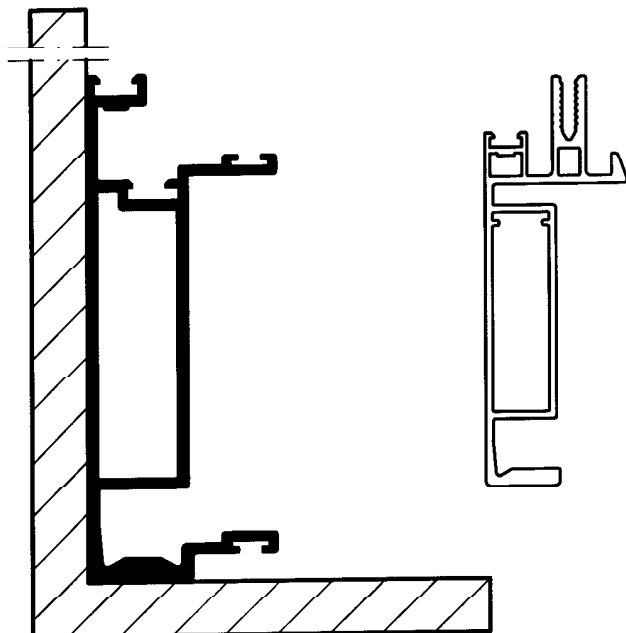
REO
LAO
LEO

Serie:

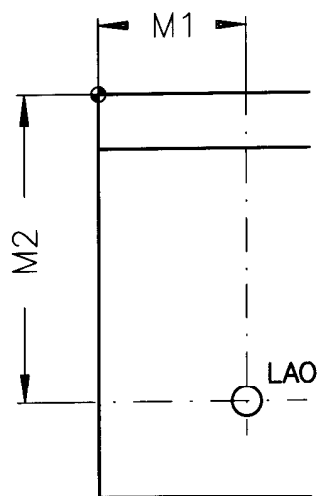
FW 50+
FW 60+

siehe Zeichng.

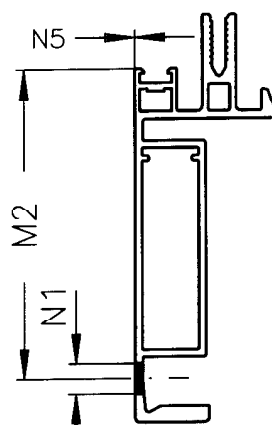
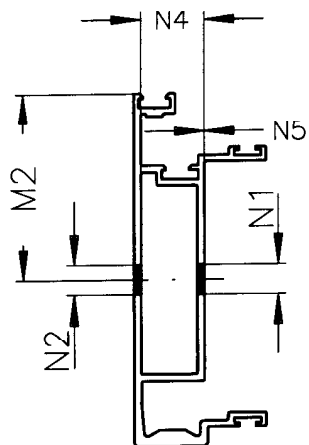
K8622
K8822



T3/T4 RAO



T1 LAO



Makro_19_1

Makro 22 Markierungsbohrung f. Dichtung-Schneidwerkzeug

BS 22 0X 02 LOA M1 ... M2 ...
ROA

Serie:

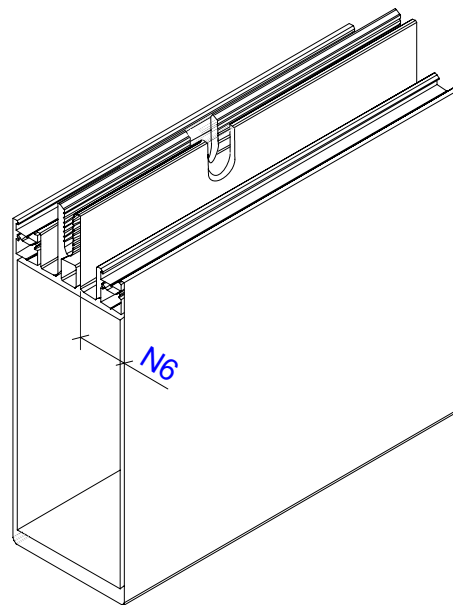
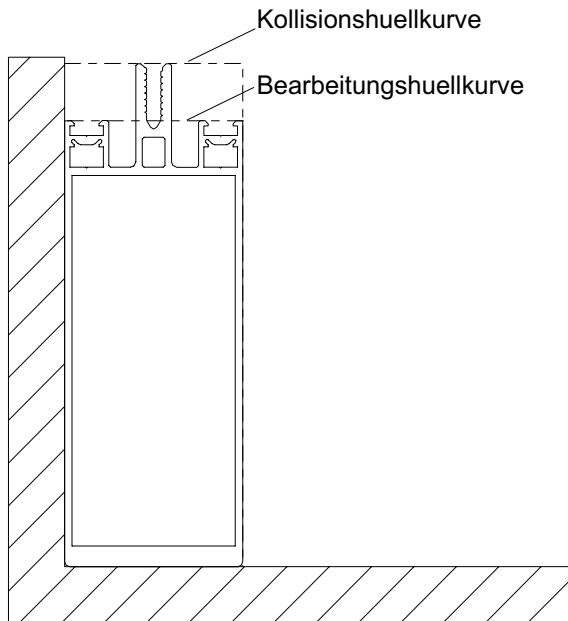
siehe Zchnng.

FW 50+

K11675

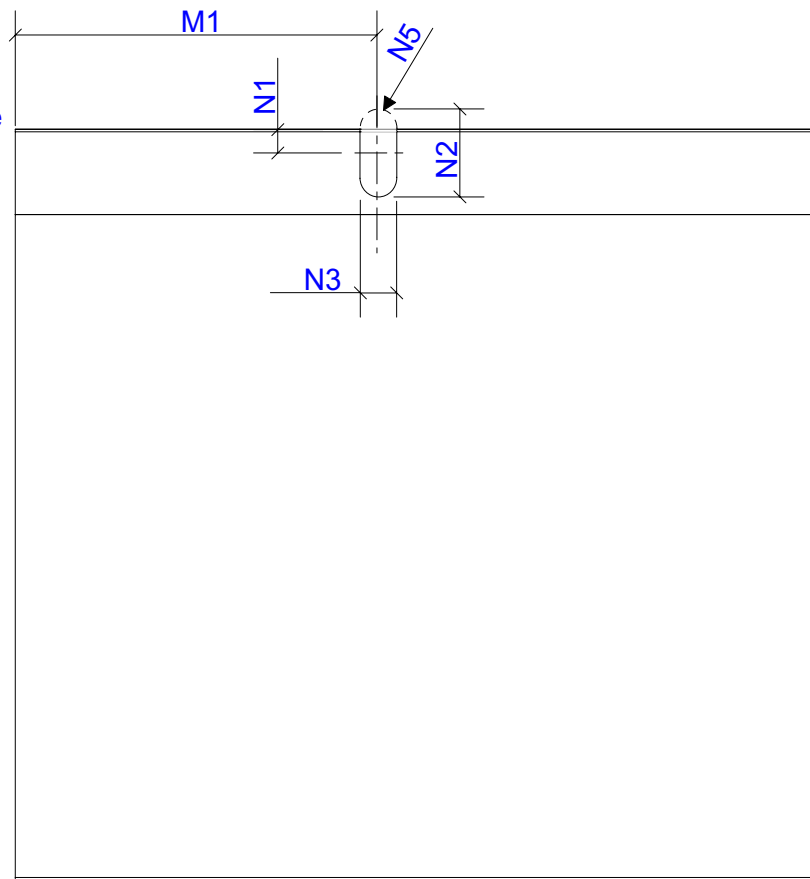
FW 60+

K11675



M2 : 1 = Kollisionshüllkurve
2 = Bearbeitungshüllkurve

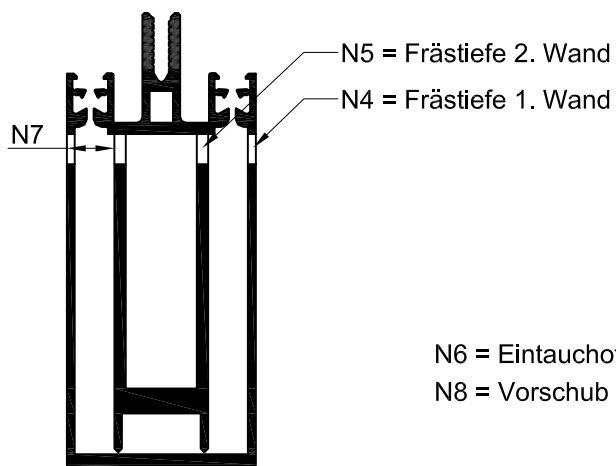
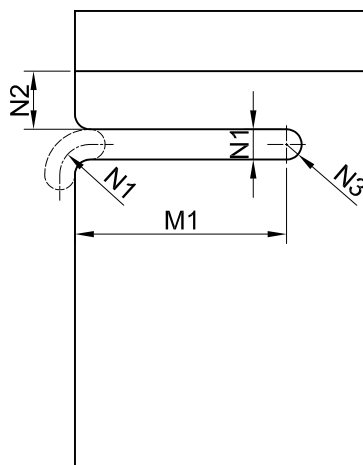
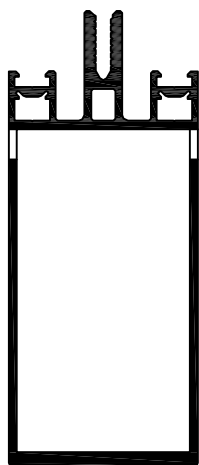
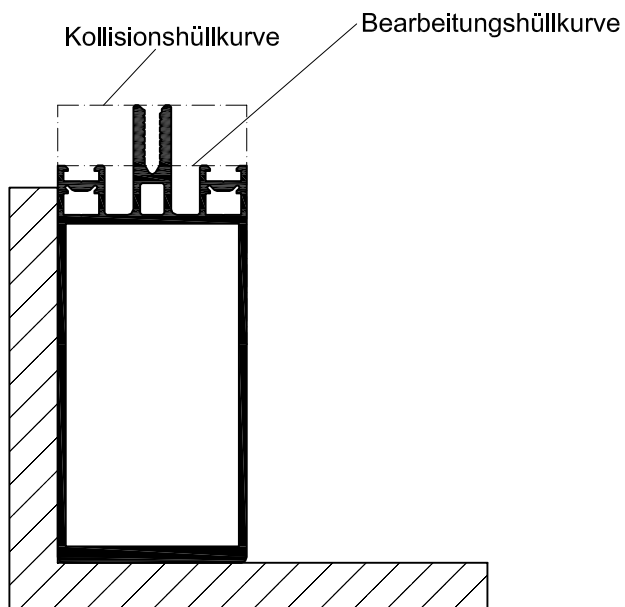
N4 = Tiefe der Ausnehmung



Makro 25 Ausfräsung für Dichtfolie

BS00025 01 01 ROA M1
ROE
LOA
LOE

Serie	siehe K-Zeichnung
FW 50+/FW 60+	



N6 = Eintauchoffset
N8 = Vorschub in Prozent

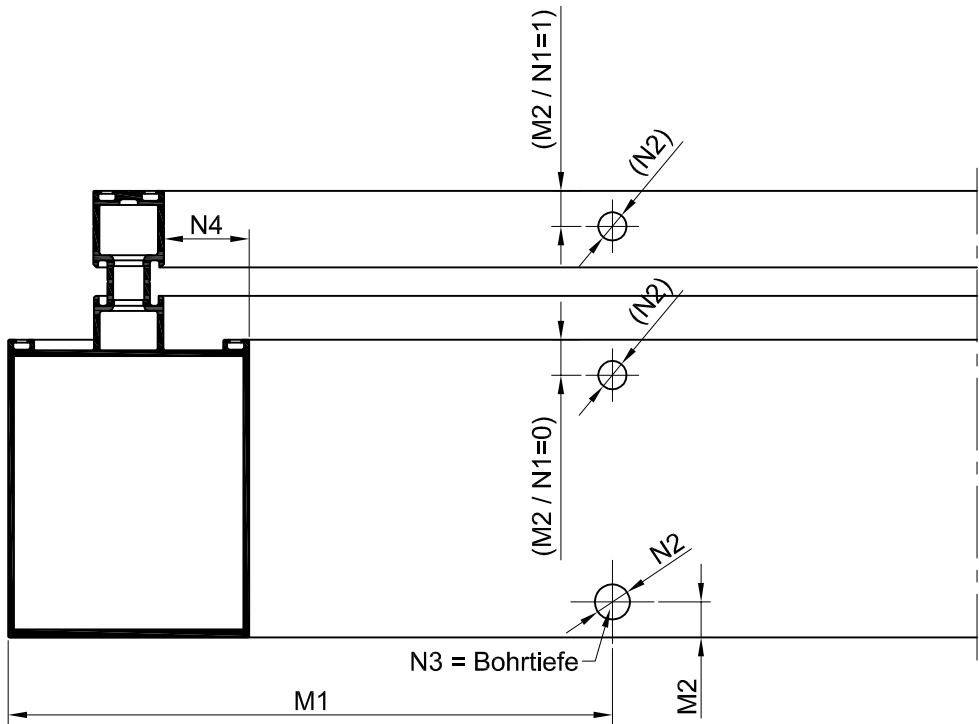
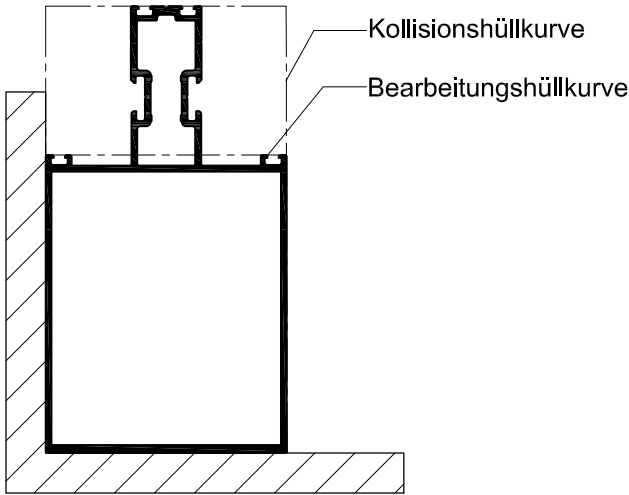
Makro 26 T-Verbinderbohrung SFC 85

BS000026 01 02 xxx M1 M2

Rechts/Links

Schüco SFC 85

K17417
K17433

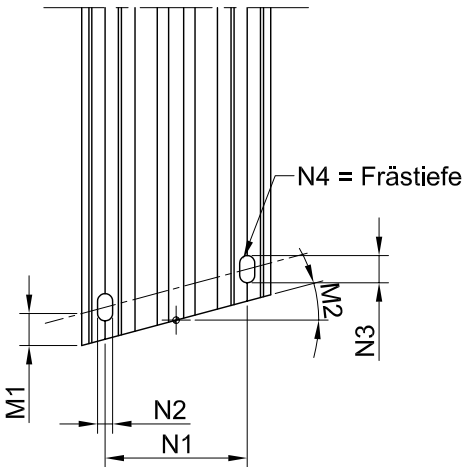
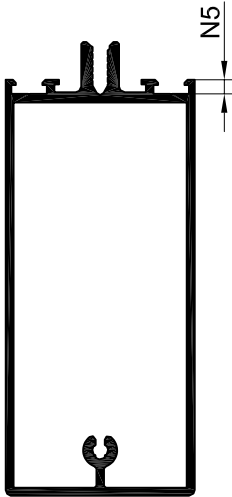
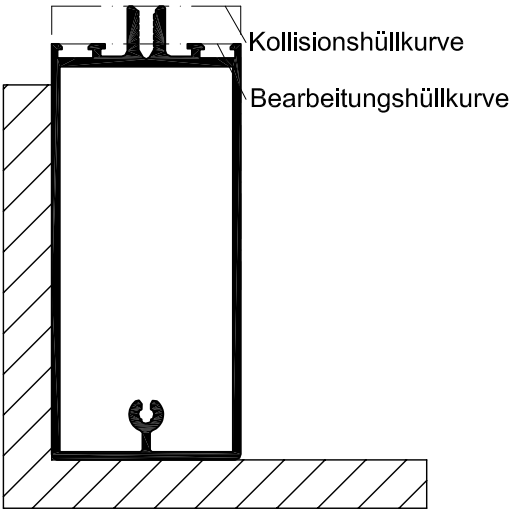


N5 = Vorschub in Prozent

Makro 27 Riegel-Langlochbohrungen schräg

BS000027 01 02 OLA M1 M2
OLE
ORA
ORE

Serie	siehe K-Zeichnung

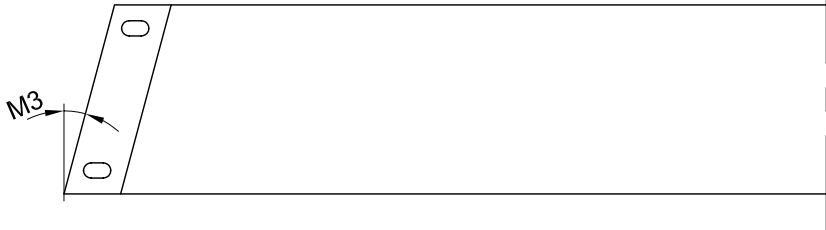
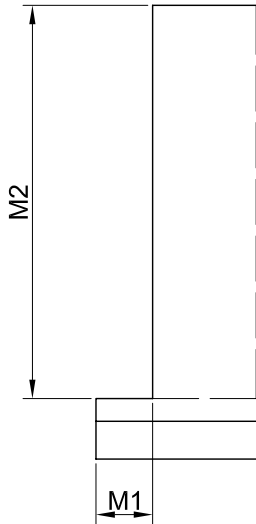
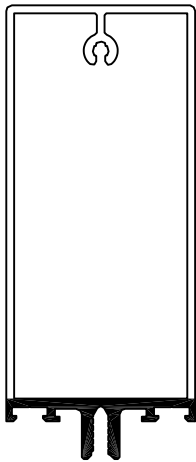
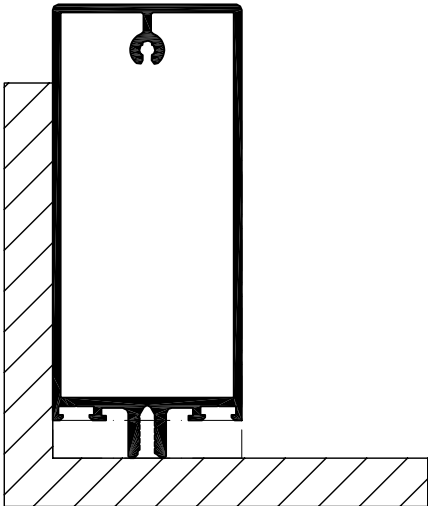


N6 = Vorschub in Prozent

Makro 28 schräge Klinkung

BS000028 01 03 OLA M1 M2 M3
OLE
ORA
ORE

Serie	siehe K-Zeichnung

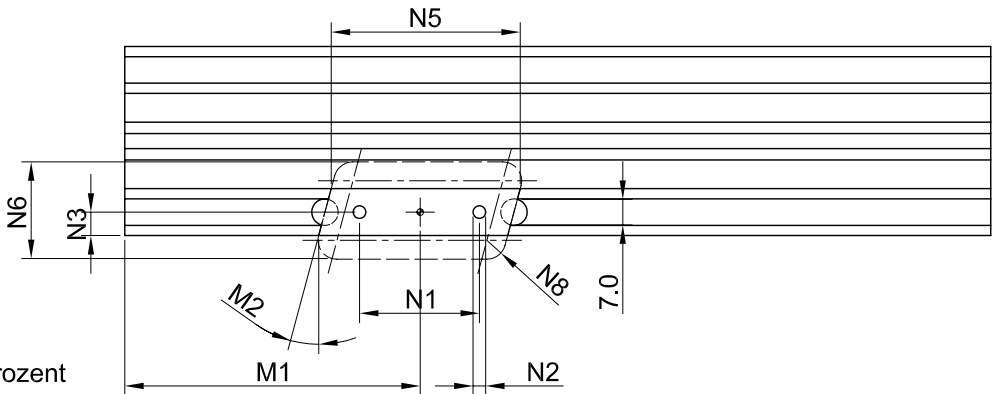
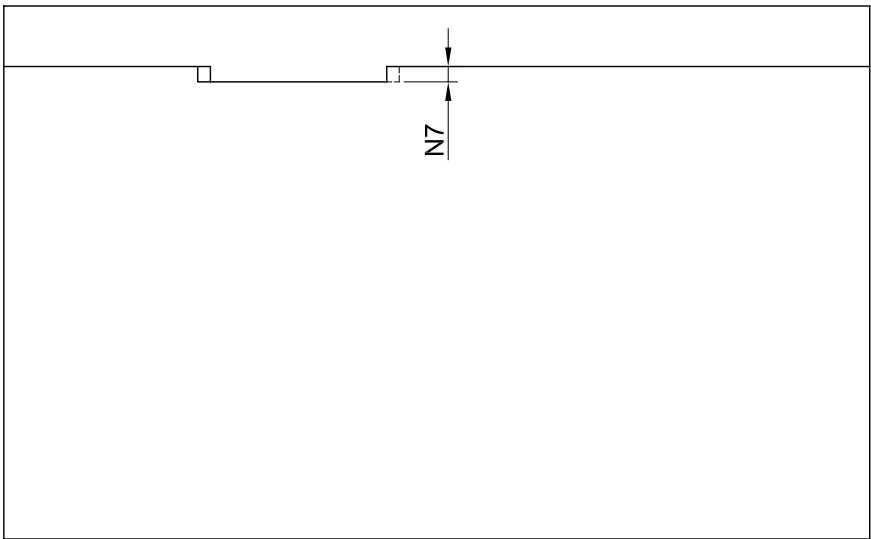
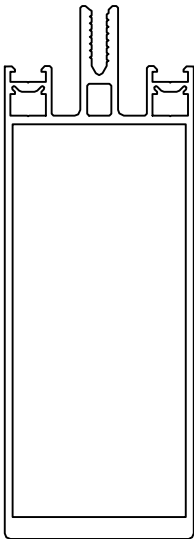
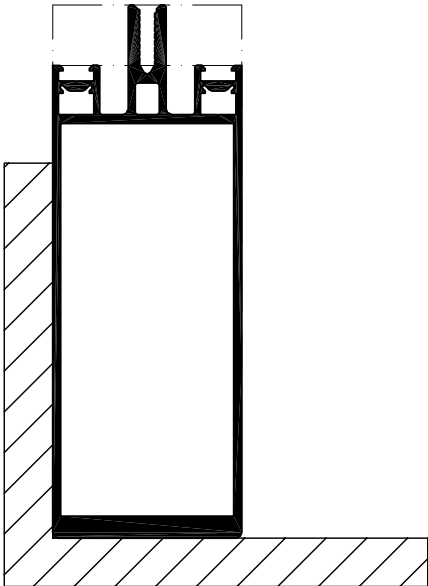


N1 = Vorschub in Prozent

Makro 29 Pfosten Riegelanschluss, schräg

BS000029 01 02 OLA M1 M2
OLE
ORA
ORE

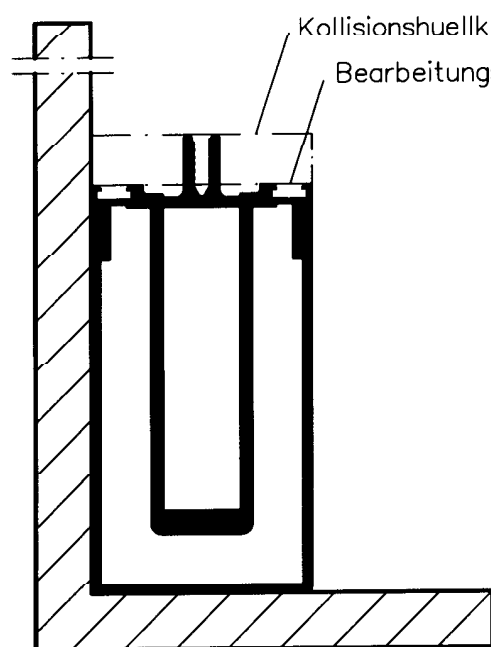
Serie	siehe K-Zeichnung



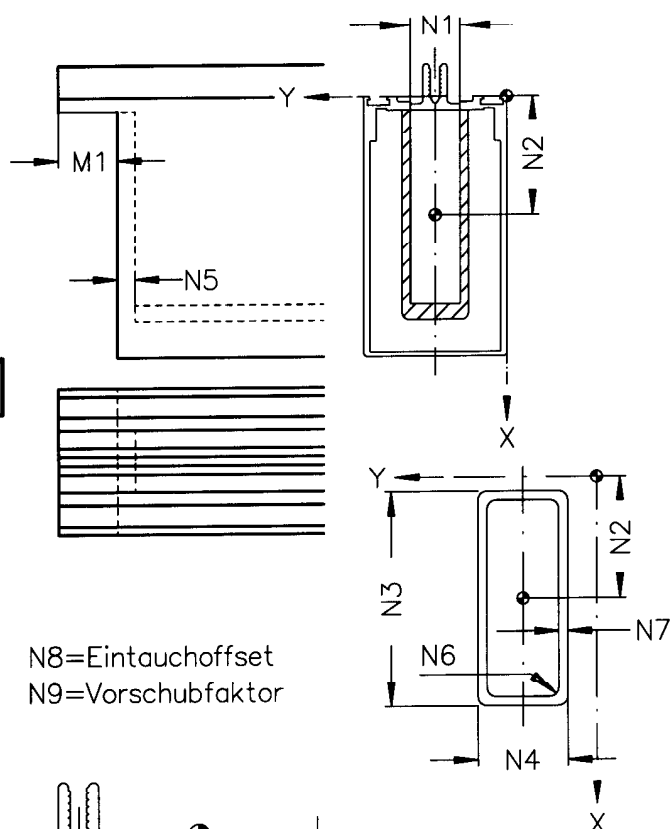
N4 = Bohrungstiefe
N9 = Eintauchoffset
N10 = Vorschub in Prozent

Makro 30 Riegel (Pfosten) klinken

BS 30 01 03 AOR M1 M2 M3 (Dummy = 0.0)
EOL

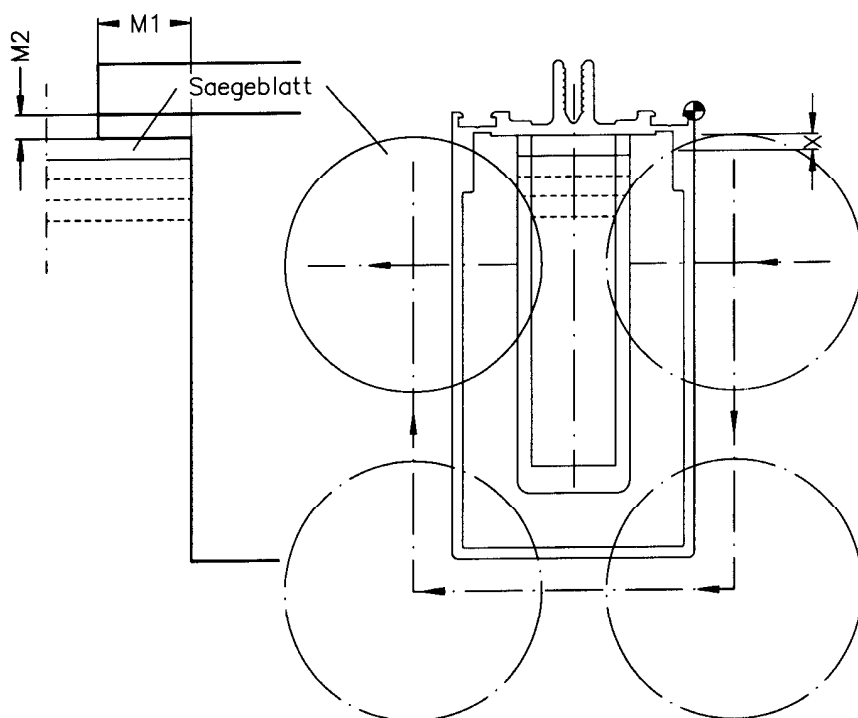


Serie:	siehe Zeichng.
BF 60	K10496



$x = < \text{Sägeblattbreite}$

N8=Eintauchoffset
N9=Vorschubfaktor



Makro 31 Riegelbefestigung BF

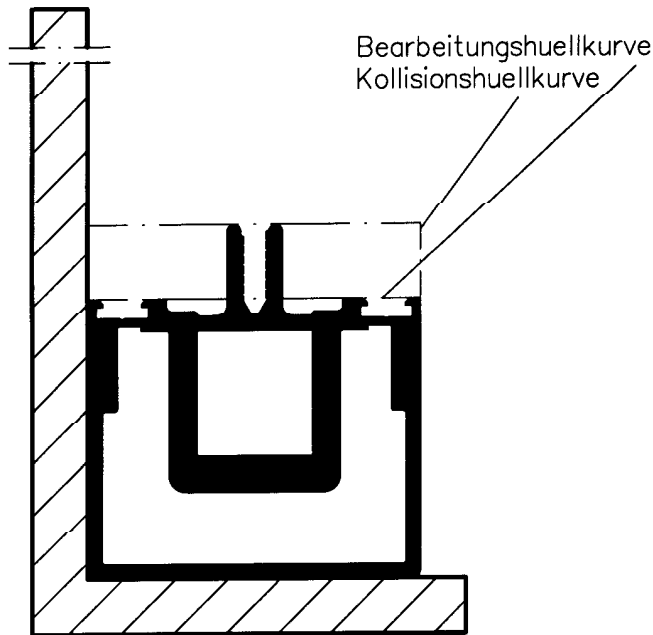
BS 31 01 01 OAR M1 0.0

OAL
OER
OEL

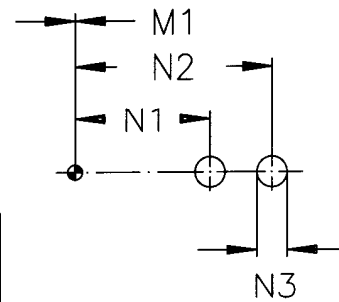
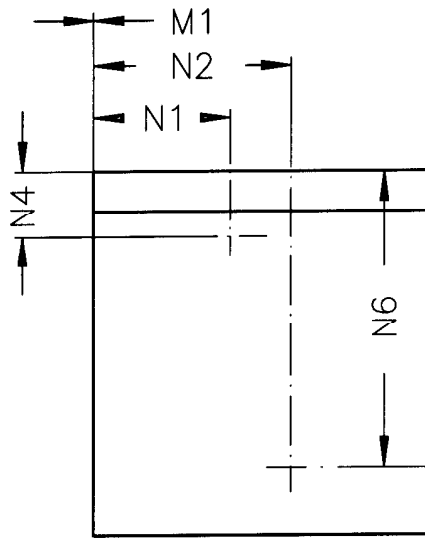
Serie:
BF 60

siehe Zeichng.

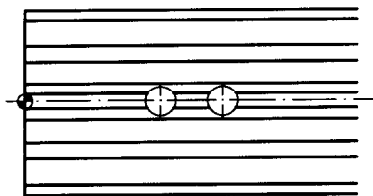
K10498
K10496
K12006



Bei Profil 122600 kann die untere Bohrung nicht gebohrt werden (Werkzeug zu kurz).



N4=Tiefe
N7=Eintauchoffset
N8=Vorschubfaktor



Makro 32 Entwässerung Riegel/Riegel BF

BS 32 01 01 OAR M1

OAL
OER
OEL

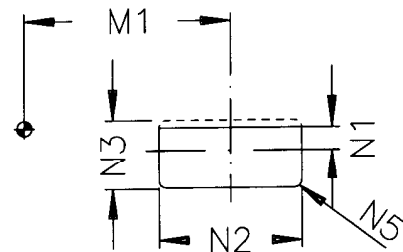
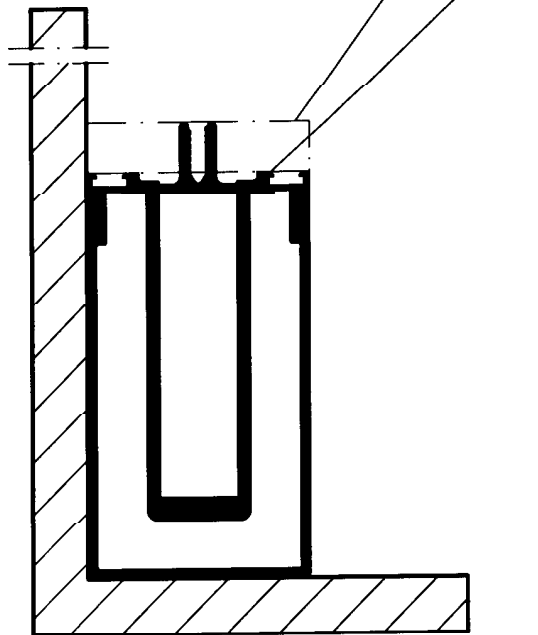
Serie:

BF 60

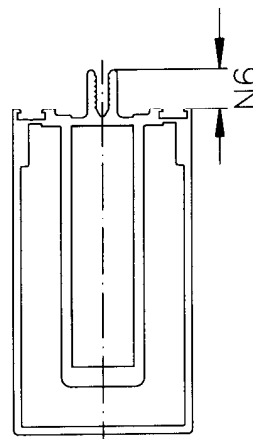
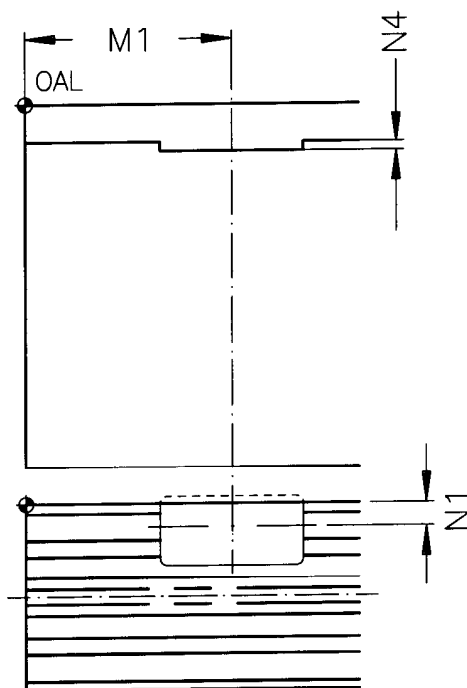
siehe Zeichng.

K12135

Bearbeitungshuellkurve
Kollisionshuellkurve



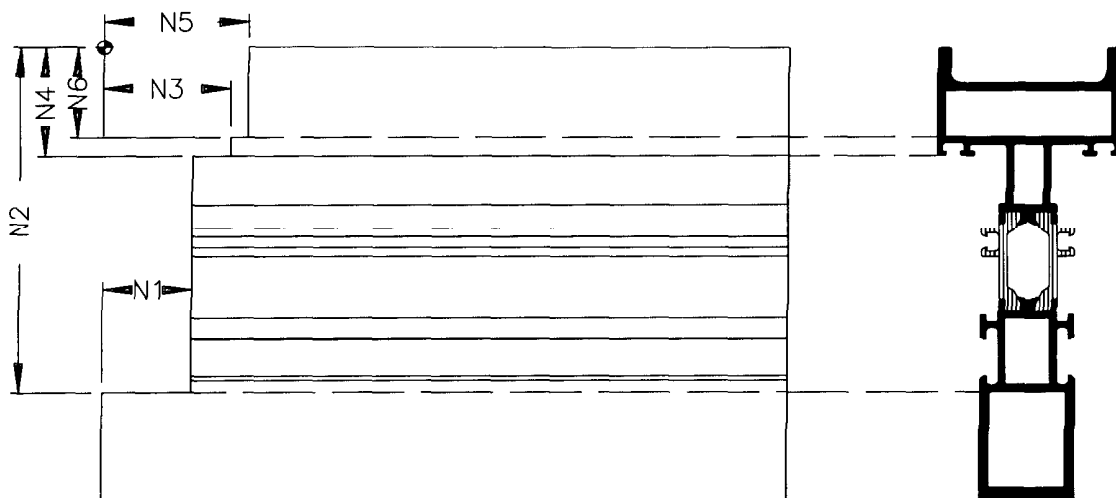
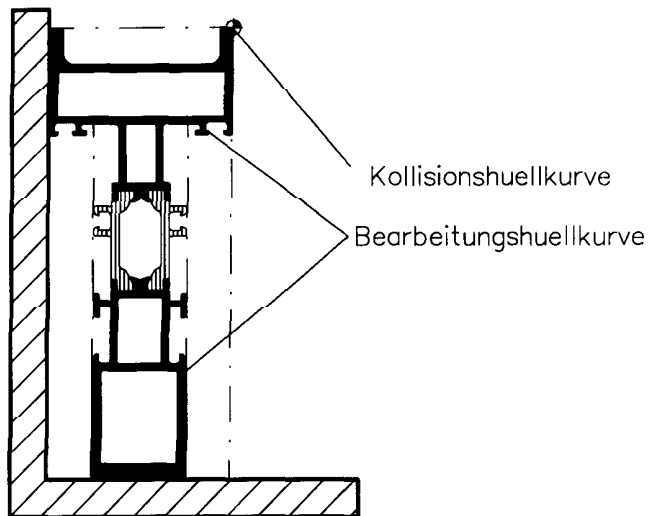
N6=Eintauchoffset
N7=Vorschubfaktor



Makro 33 Kinkung Rayal S 70 FF

BS 33 01 09 AOR M1
EOL

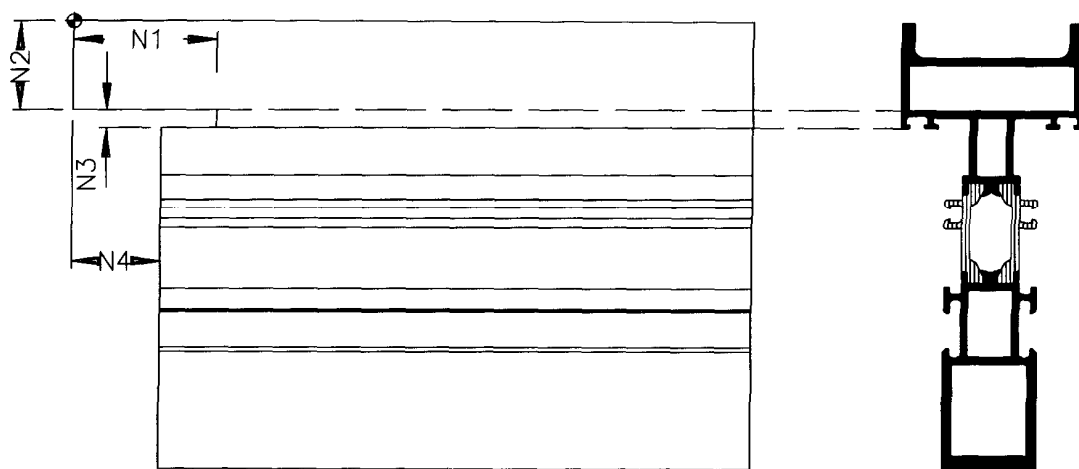
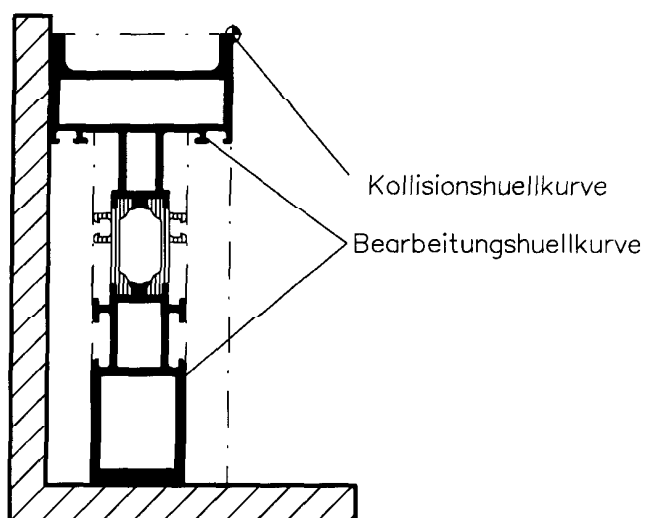
Serie:	siehe Zeichng.
RS 70 FF	K 12428



Makro 34 Einschnitt m. Ausklinkung RS 70FF

BS 34 01 02 AOR M1
EOL

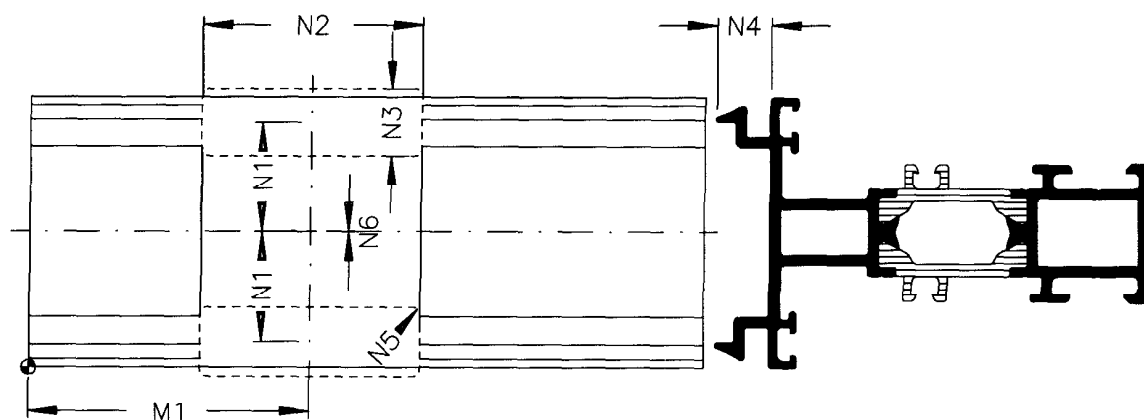
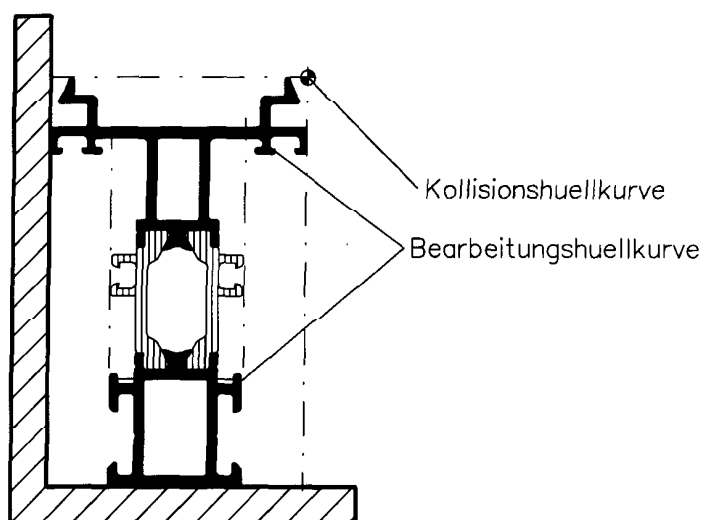
Serie:	siehe Zeichng.
RS 70 FF	K 12428



Makro 35 Ausfräsung 60mm RS 70FF

BS 35 01 02 OAR M1
OEL

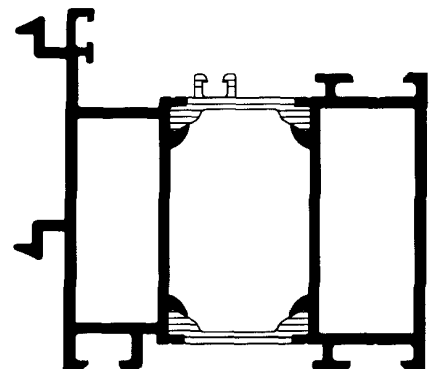
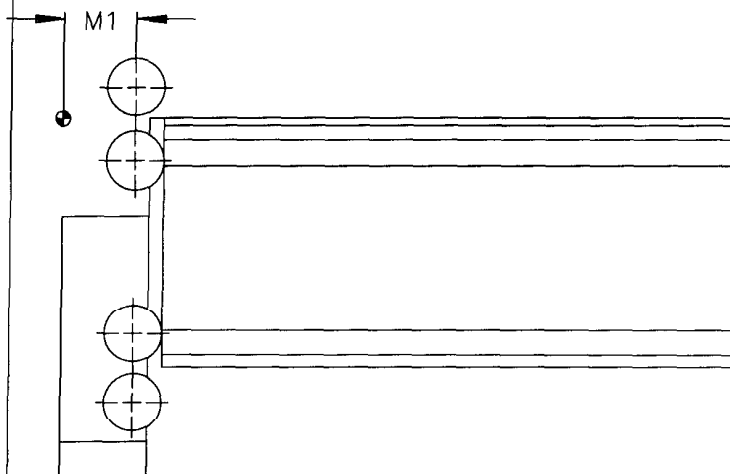
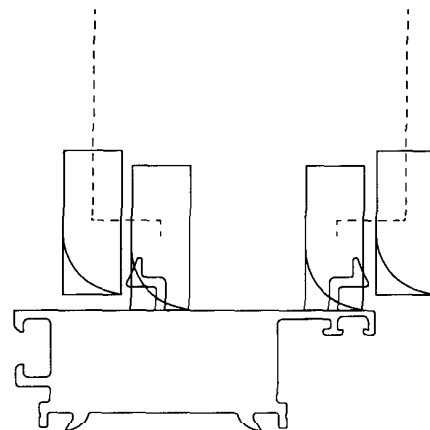
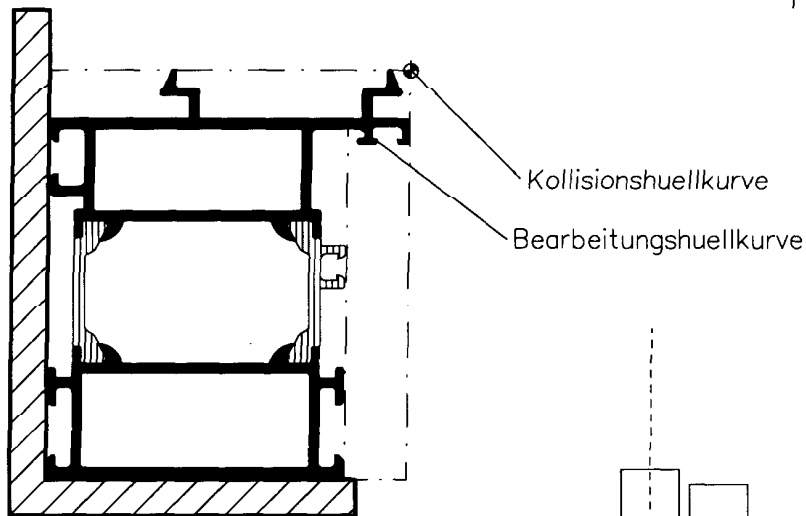
Serie:	siehe Zeichng.
RS 70 FF	K



Makro 36 Sonderfräsung RS 70FF mit Makro 33, nur 179760

BS 36 01 01 OAR M1
OER

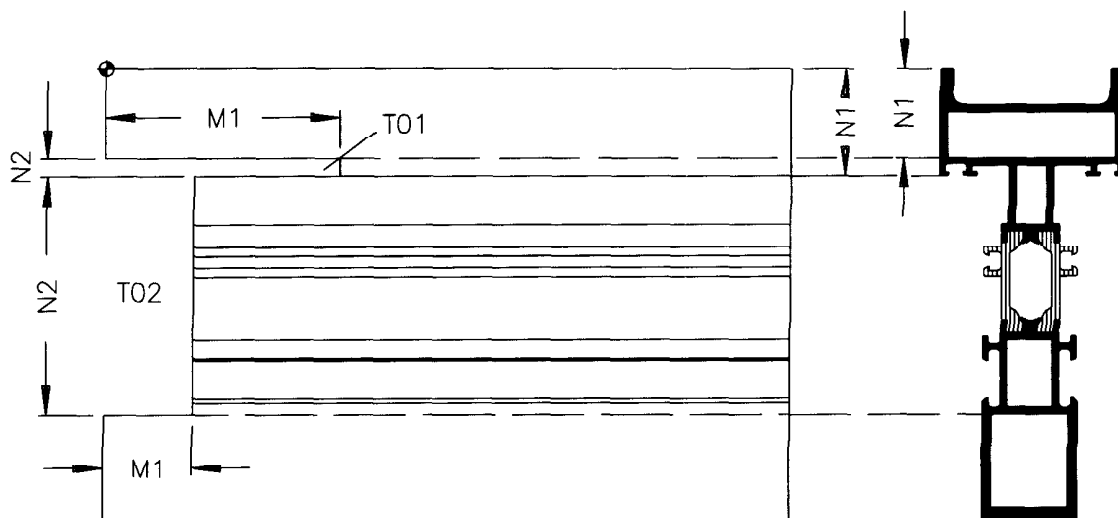
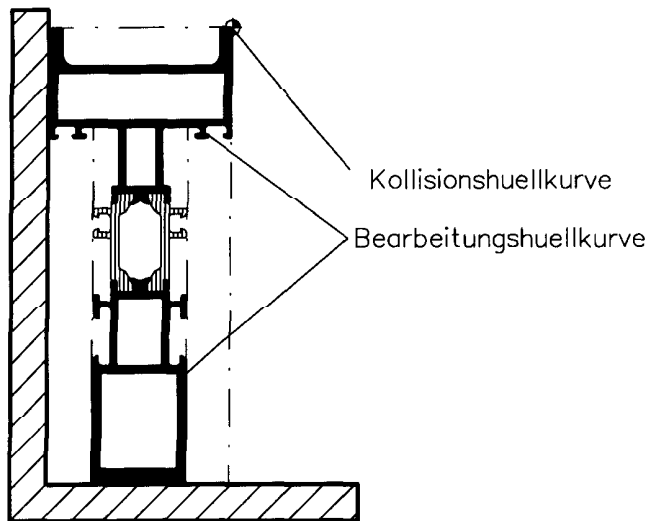
Serie:	siehe Zeichnung
RS 70 FF	K 12428



Makro 37 Stirnseitige Ausklinkung RS 70FF

BS 37 01 02 ARO M1
ERO

Serie:	siehe Zeichng.
RS 70 FF	K 12428

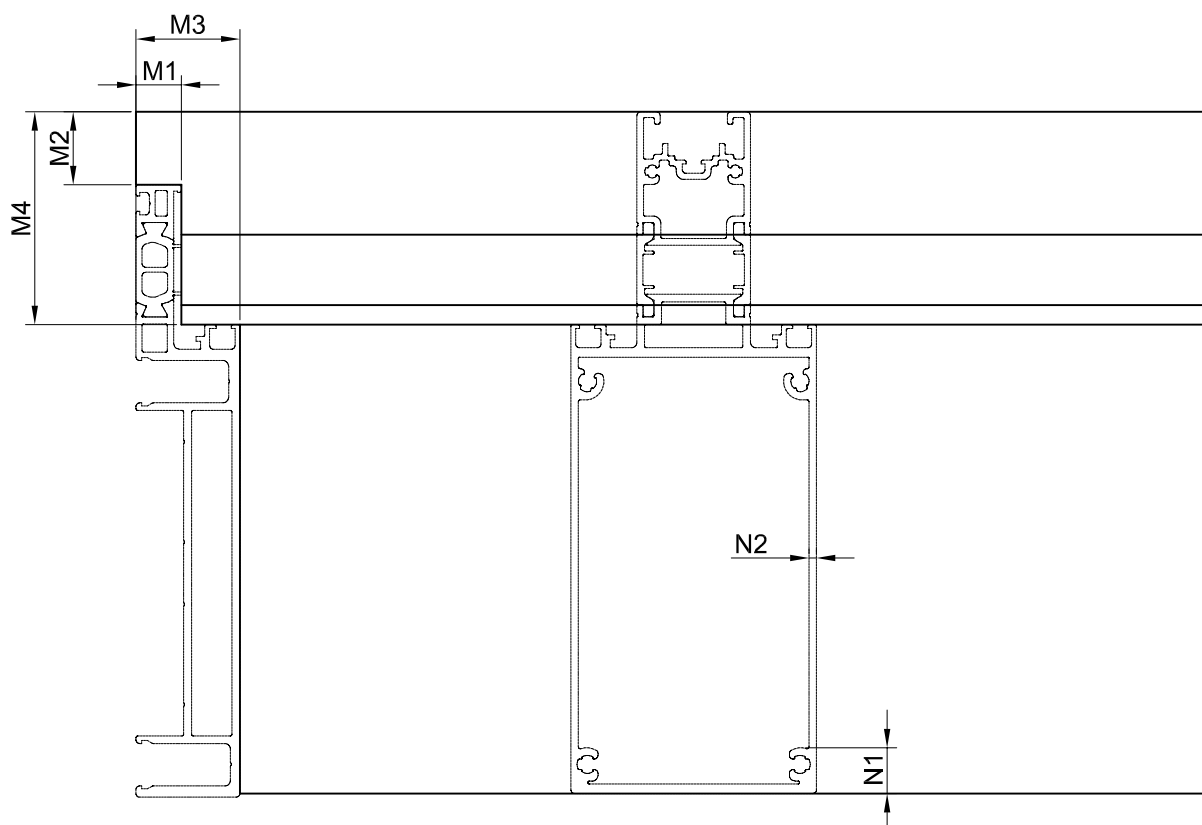
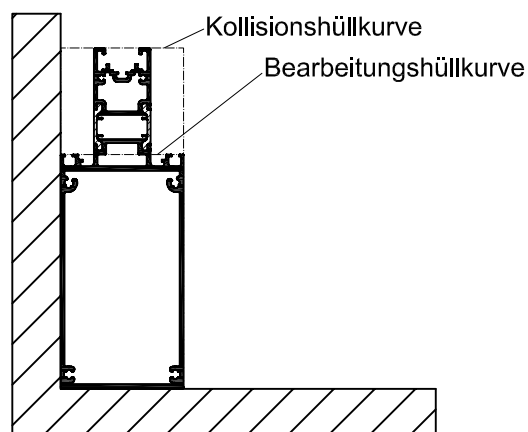


Stufenklinkung

BS000038 01 01 ARO M1 M2 M3 M4

↖ zulässige Bearbeitungsseiten Anfang, Ende

Serie	siehe K-Zeichnung
USC 65	K1000418



N3 = Vorschub in Prozent

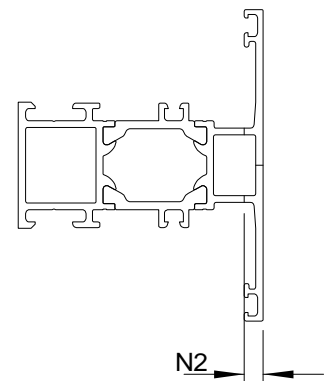
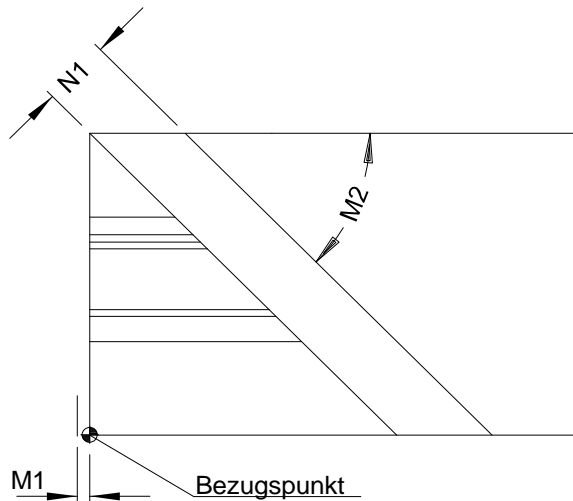
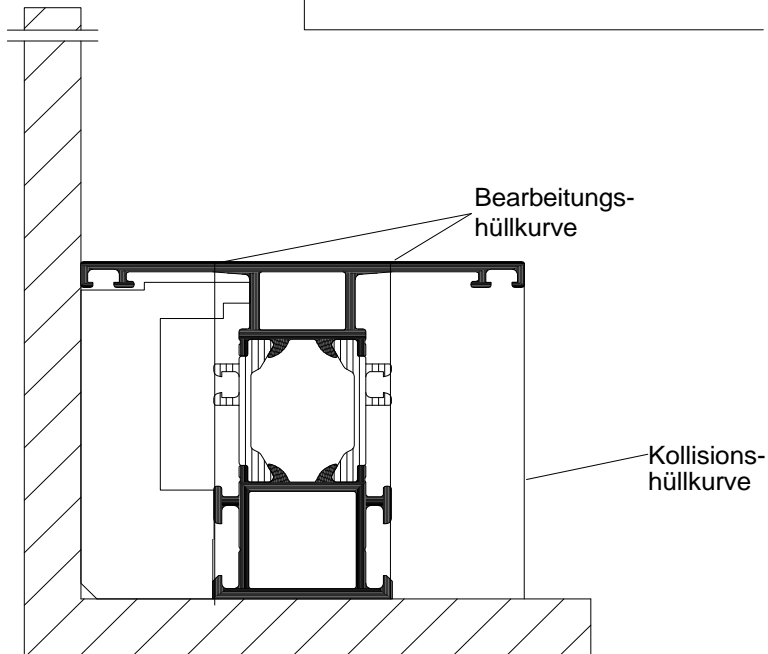
Makro 50 Klinkung schräg für Fenster - Türen

BS 50 0X 03 OAR M1 M2

Schnittwinkel [1°-90°]

Offset in x-Richtung

Bezugspunkt nur oben

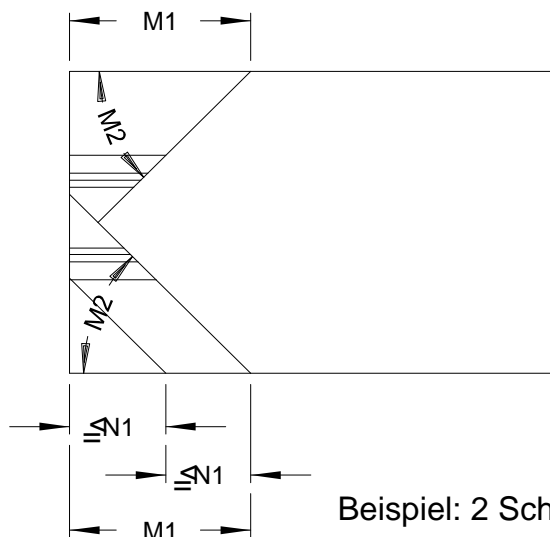
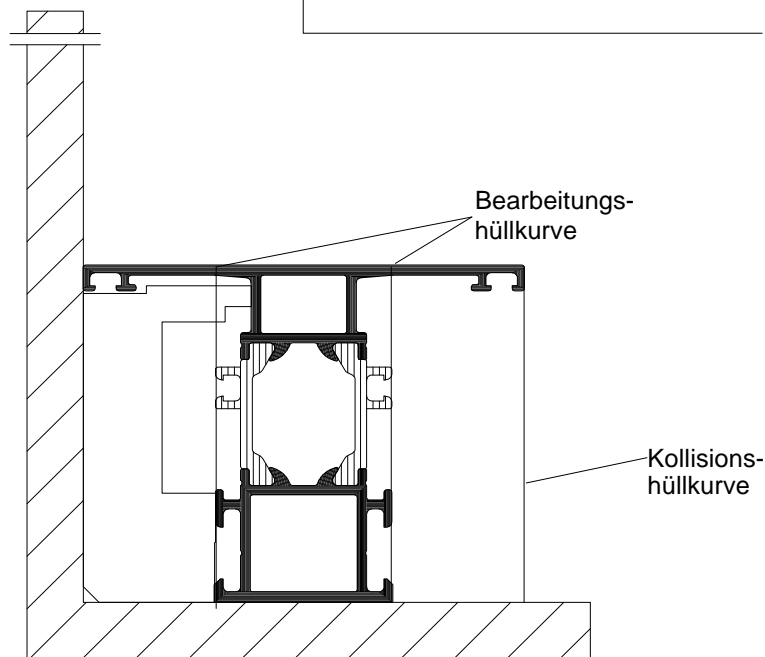


N2 wird nach Sägeblattbreite berechnet
[Anzahl Schnitte]

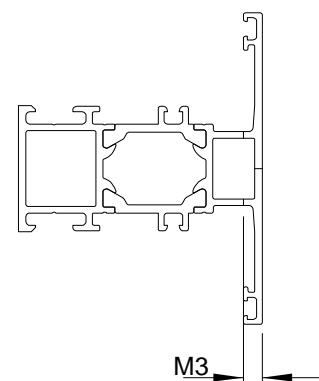
Makro 51 Klinkung schräg für Fenster - Türen

BS 51 0X 03 OAR M1 M2 M3

Schnitthöhe
Schnittwinkel [1°-90°]
Schnitttiefe in x-Richtung
Bezugspunkt nur oben



Beispiel: 2 Schritte



M3 wird nach Säge-
blattbreite berechnet
[Anzahl Schnitte]

Makro 52

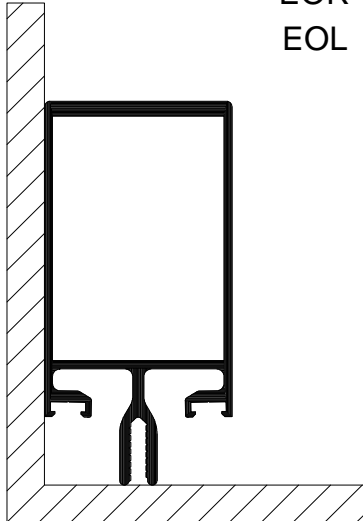
Pfosten klinken mit Einschnitt

BS 52 0X 05 AOR M1... M2... M3... M4... M5...

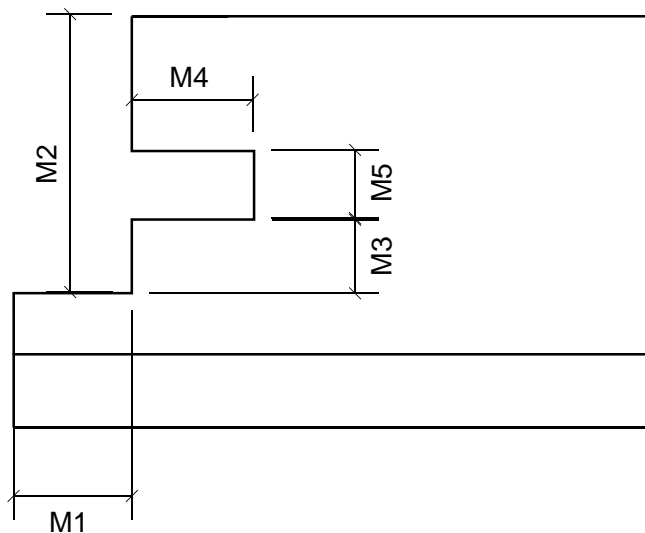
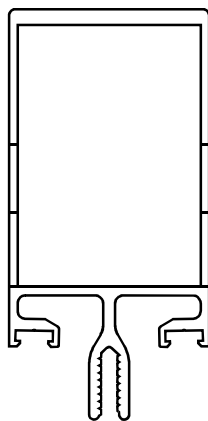
AOL

EOR

EOL



Makro auf Kollisionshüllkurve



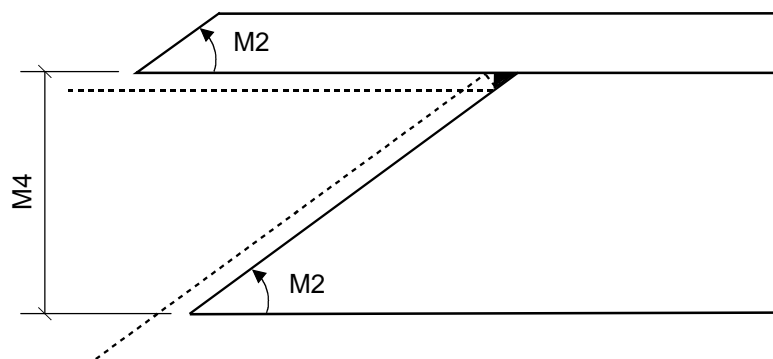
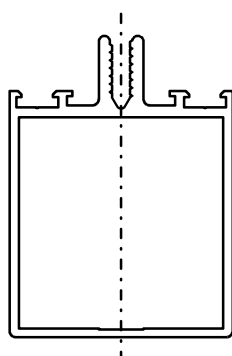
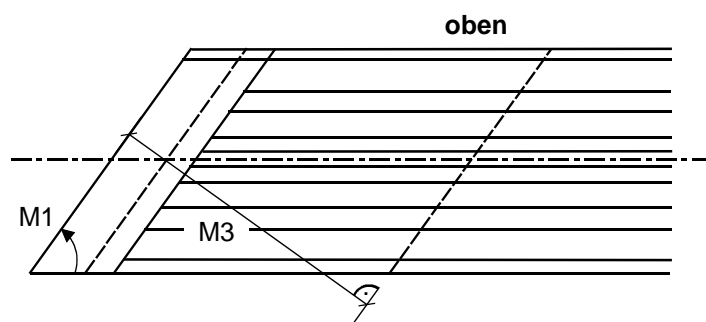
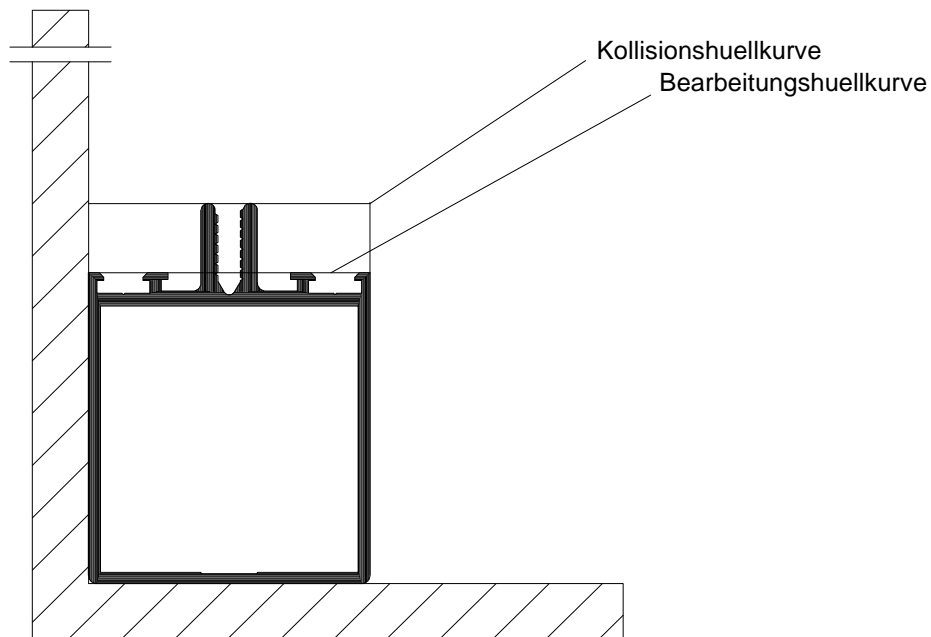
Makro 53 Riegel konkav klinken

BS 53 01 02 ARU M1 M2 M3 M4 M5

ALU
ERU
ELU

Serie:

siehe Zeichng.



makro_53

Makro 54

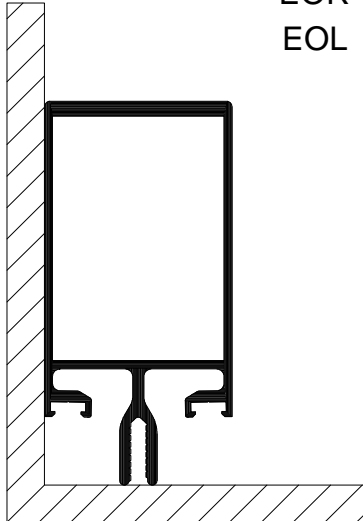
Stirnseitige Ausklinkung unter Winkel

BS 54 0X 05 AOR M1... M2... M3... M4... M5...

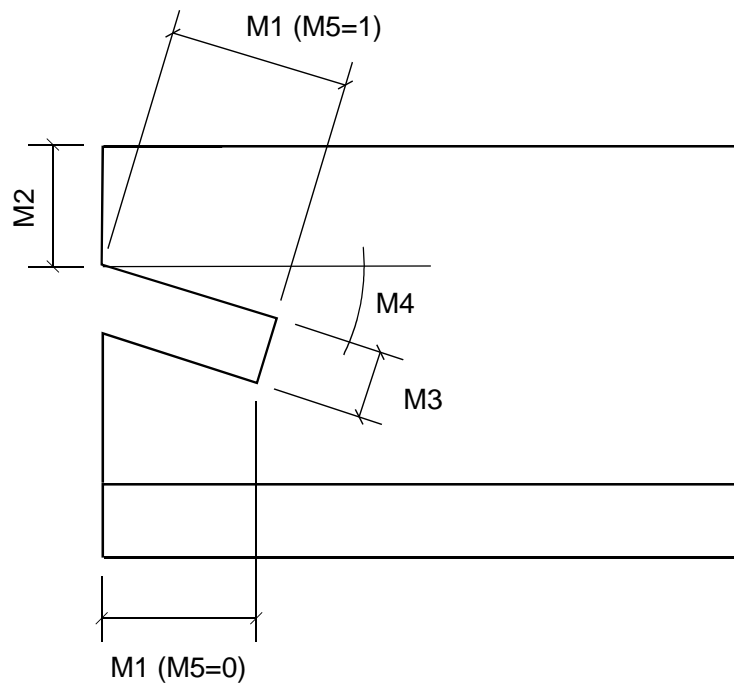
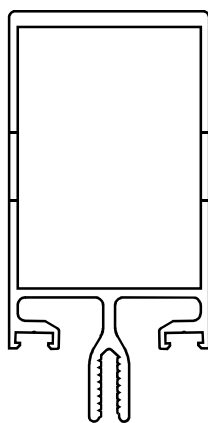
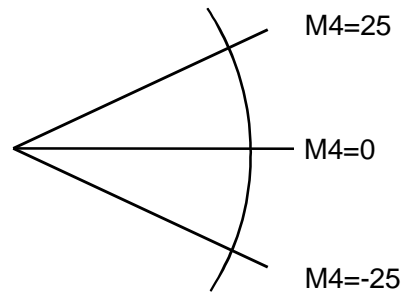
AOL

EOR

EOL



Makro auf Bearbeitungshüllkurve



Makro 55 Pfosten schräg klinken mit Einschnitt

BS000055 01 05 ROA M1 M2 M3 M4 M5

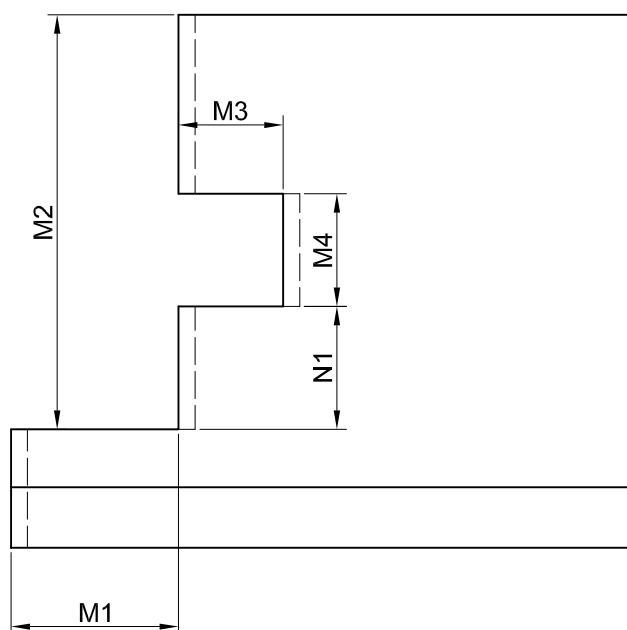
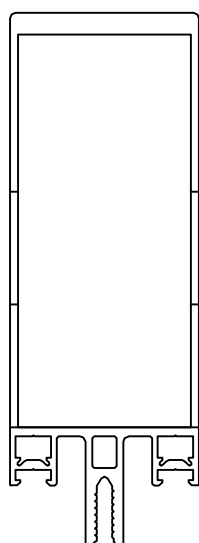
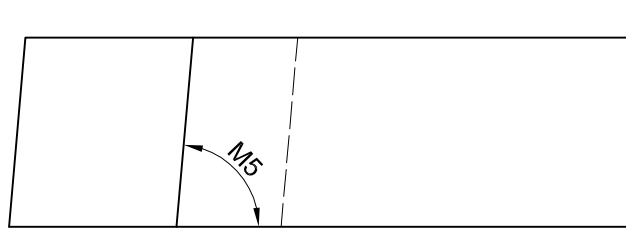
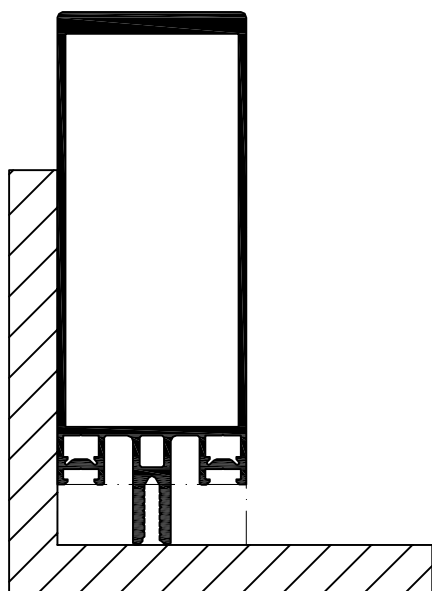
ROE

LOA

LOE

Serie

siehe K-Zeichnung



N2 = max. Schnitttiefe Scheibenfräser

N3 = Vorschub in Prozent

Makro 56 Klinkung schräg für Statikpfosten variable

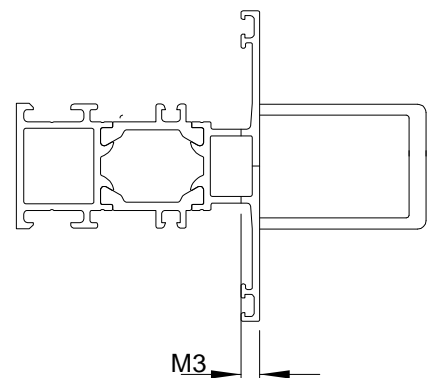
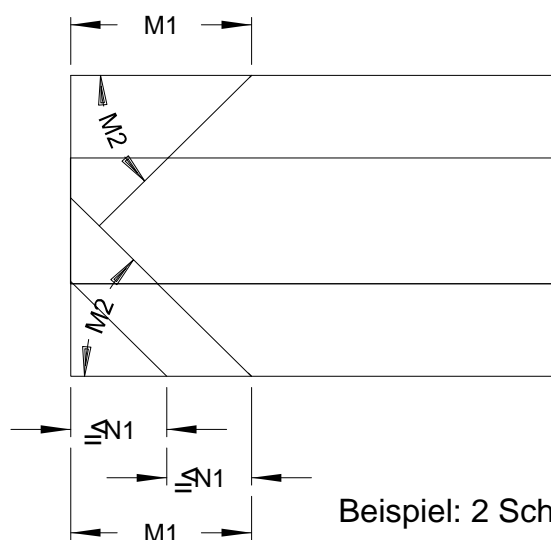
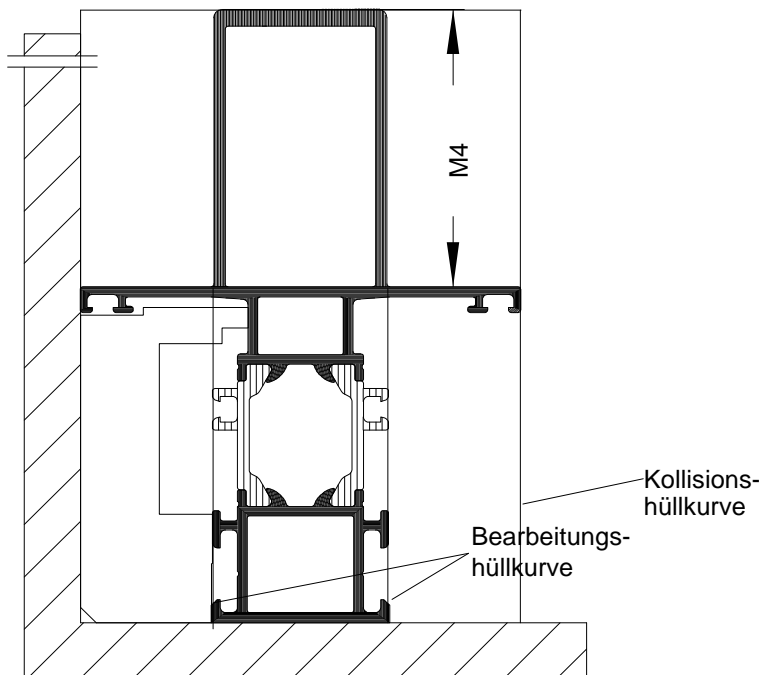
BS 56 0X 04 OAR M1 M2 M3 M4 Statikhöhe

Schnitthöhe

Schnittwinkel [1°-90°]

Schnitttiefe in x-Richtung

Bezugspunkt nur oben



makro_56

Makro 57 Riegel an T-Pfosten

BS 57 0X 01 OAR M1

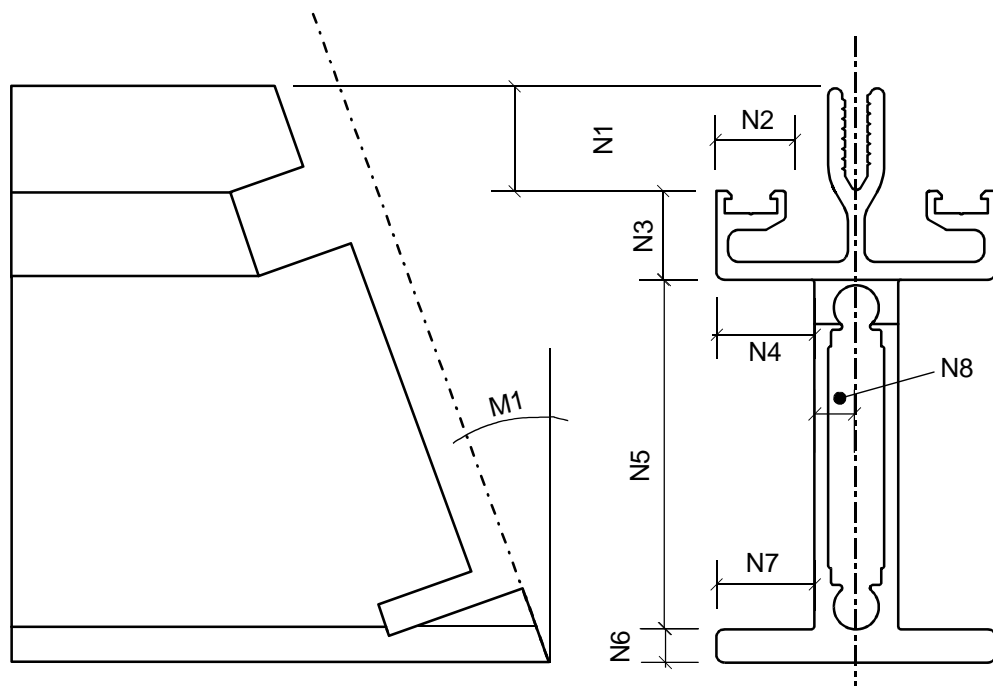
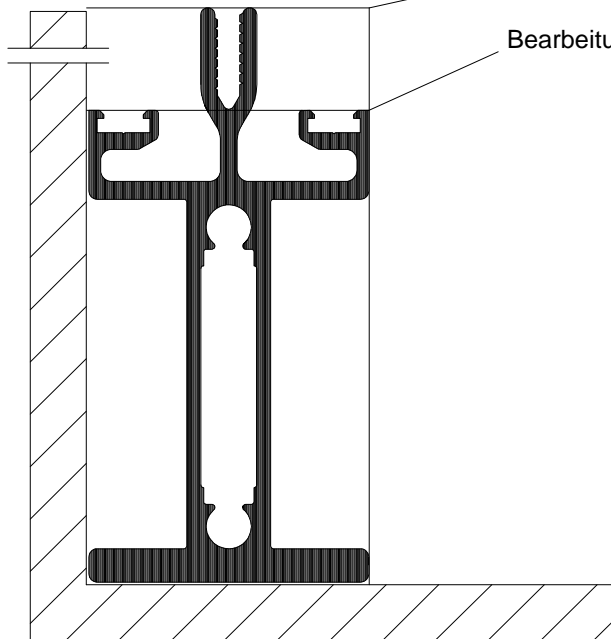
OAL

OER

OEL

Kollisionshuellkurve

Bearbeitungshuellkurve

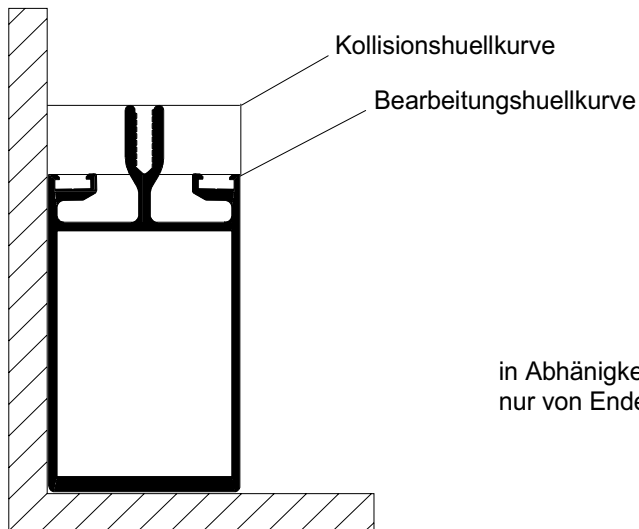


Makro 59 Stirnseitige Ausklinkung mit Fräsen

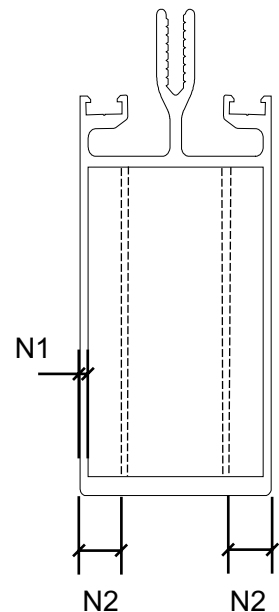
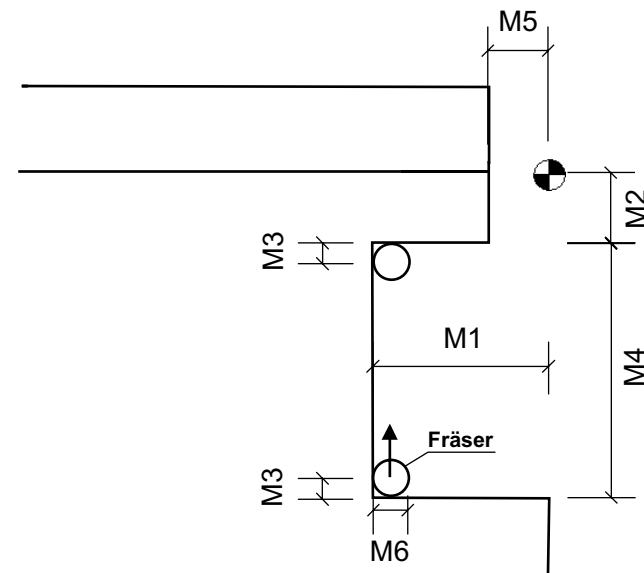
BS 59 xx 06 EOR M1 M2 M3 M4 ... M5 ... M6 ...

AOL

Makro auf Bearbeitungshüllkurve



in Abhängigkeit vom M1/ M2/ M4 und M5 ist eine Bearbeitung nur von Ende möglich.

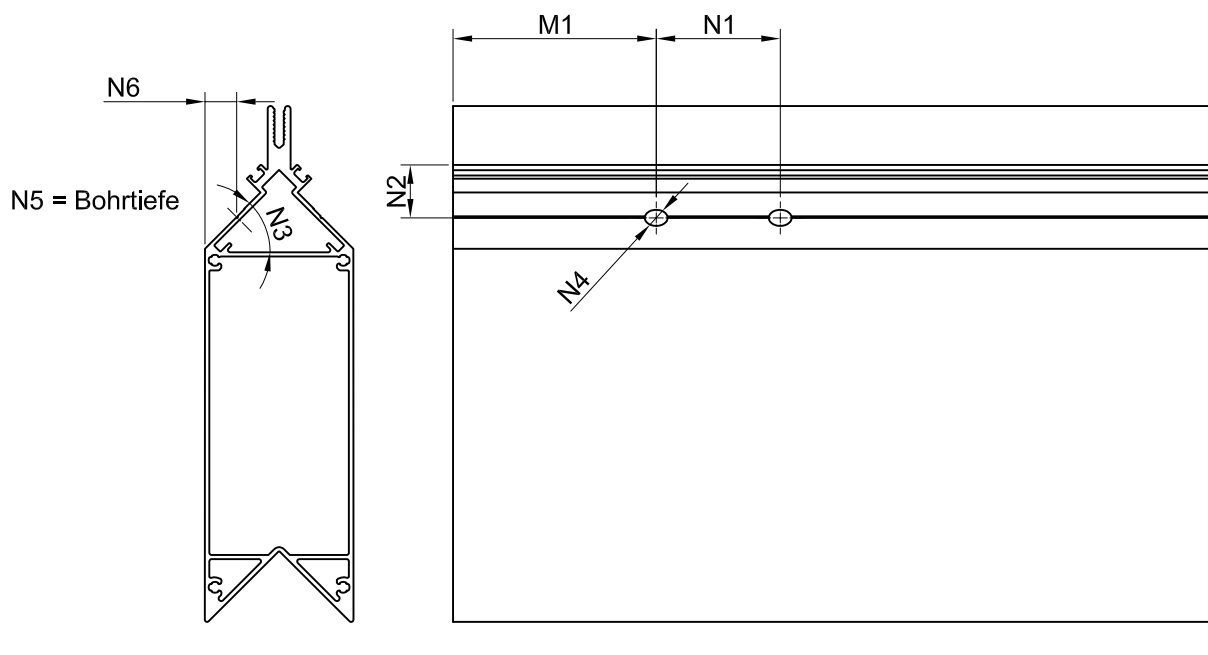
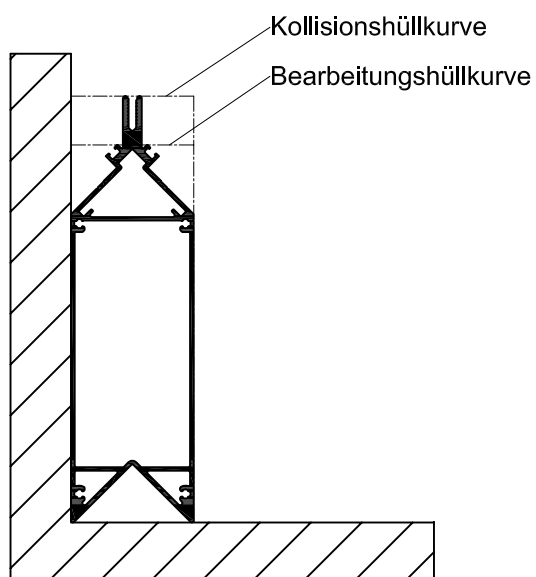


N3 Bearbeitungsseite Fräsen
10.0 = rechte Seite
20.0 = linke Seite
30.0 = beide Seiten

Makro 69 Bohrung schräg im Raum

BS000069 01 01 ROA M1
ROE
LOA
LOE

Serie	siehe K-Zeichnung
SkyLine S	K17127

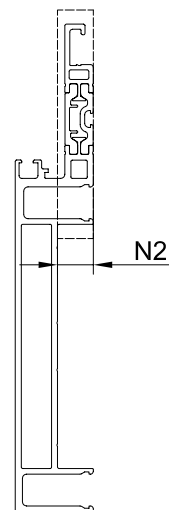
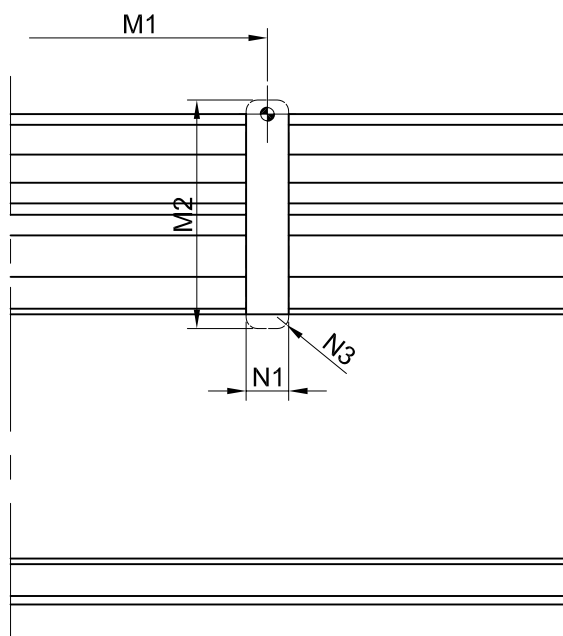
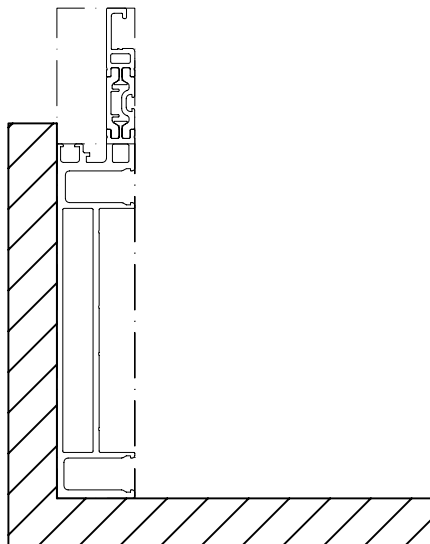


N7 = Vorschub in Prozent

Makro 70 Kabelführung nach außen

BS000070 01 02 RAO M1 M2
REO

Serie	siehe K-Zeichnung
SkyLine S	

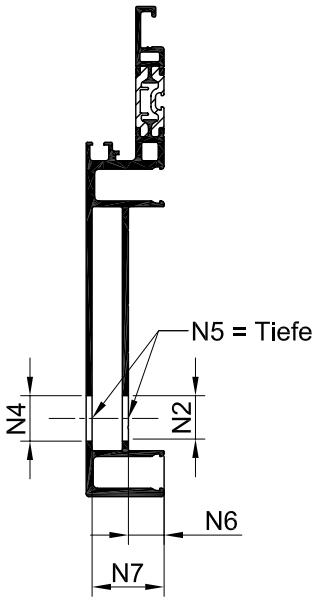
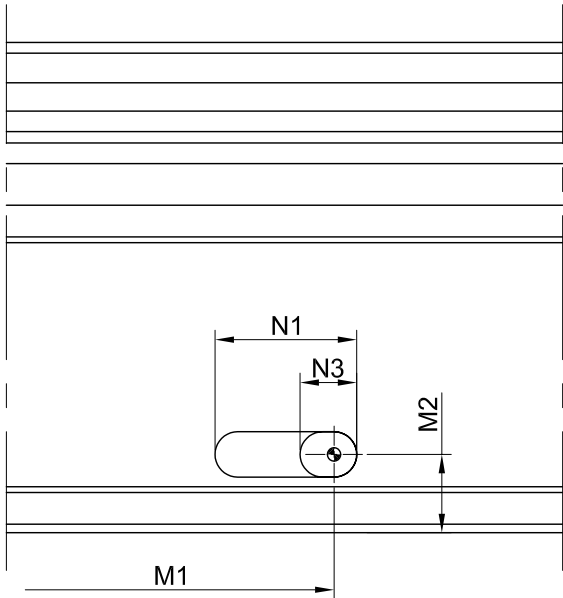
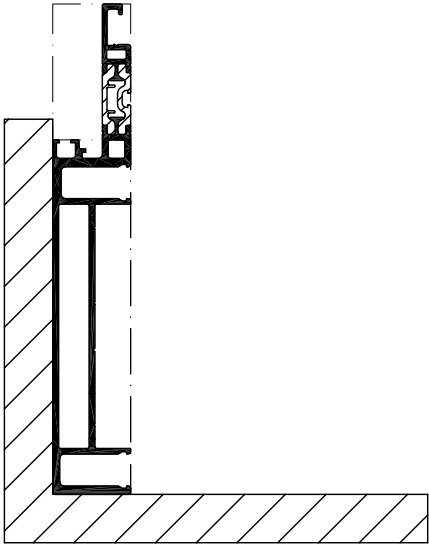


N4 = Vorschub in Prozent
N5 = Eintauchoffset

Makro 71 Kabel- und Leerrohrführung

BS000071 01 02 RAO M1 M2
REO

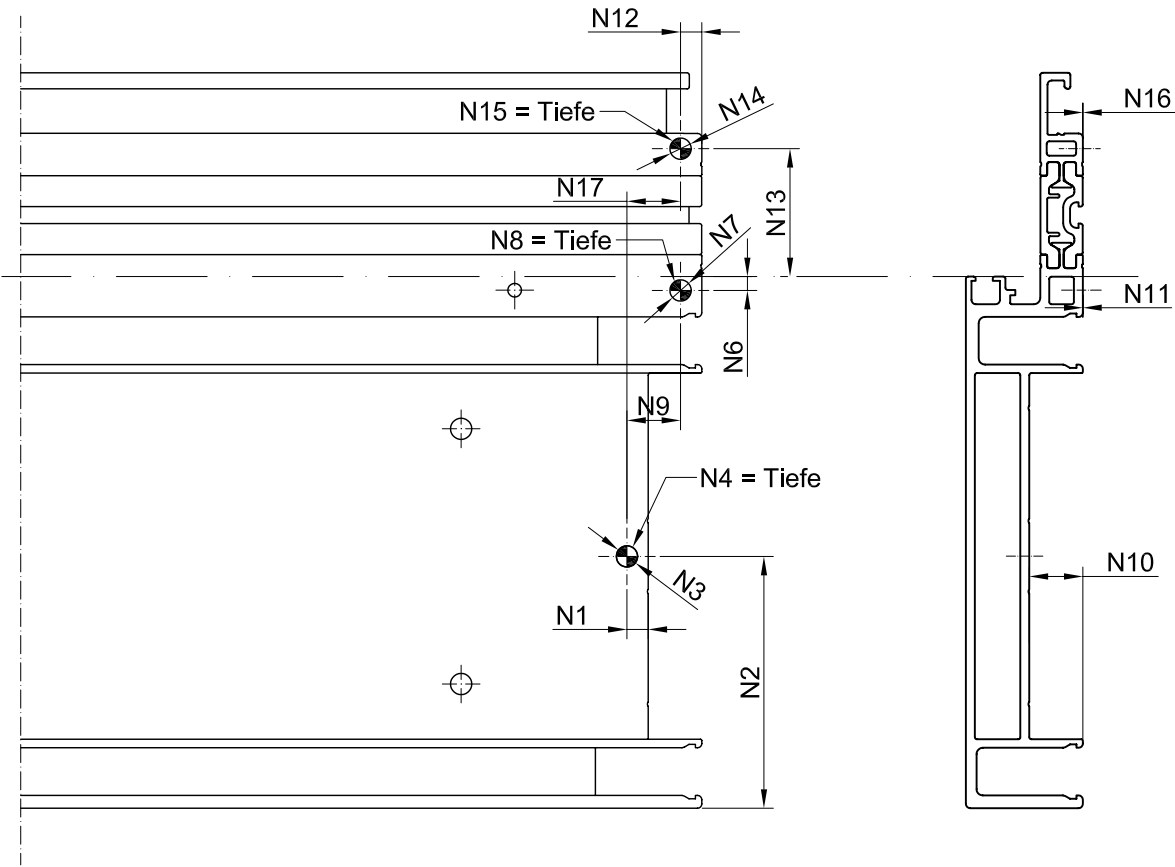
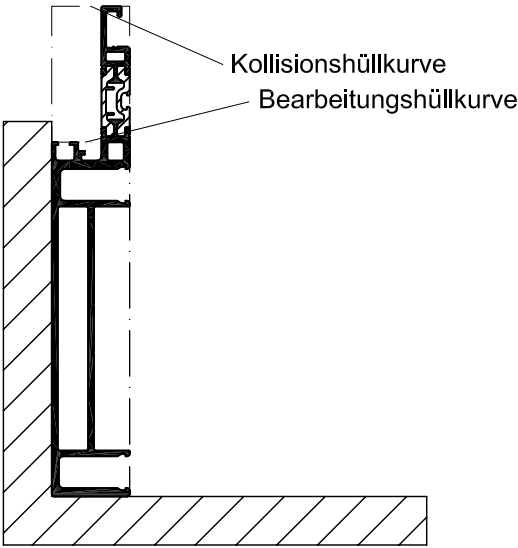
Serie	siehe K-Zeichnung
SkyLine S	



N8 = Vorschub in Prozent

Makro 72 Kleberbohrung Rahmenprofil SkyLine S

BS000072 01 01	RAO M1 REO	Serie	siehe K-Zeichnung
		SkyLine S	



N18 = Vorschub in Prozent

Makro 73 Nagelbohrung Rahmenprofil SkyLine S

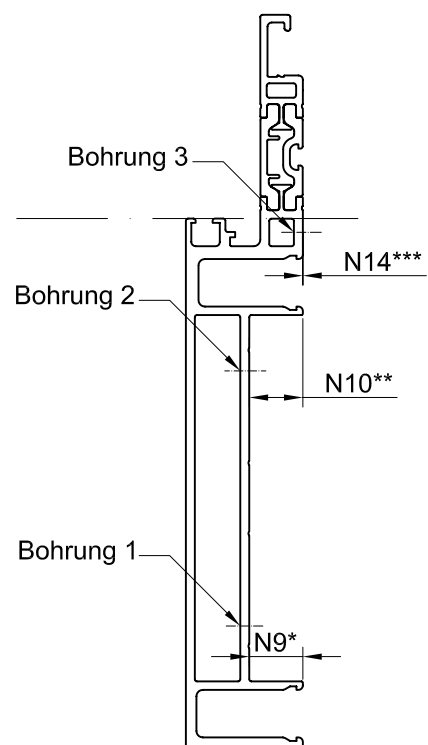
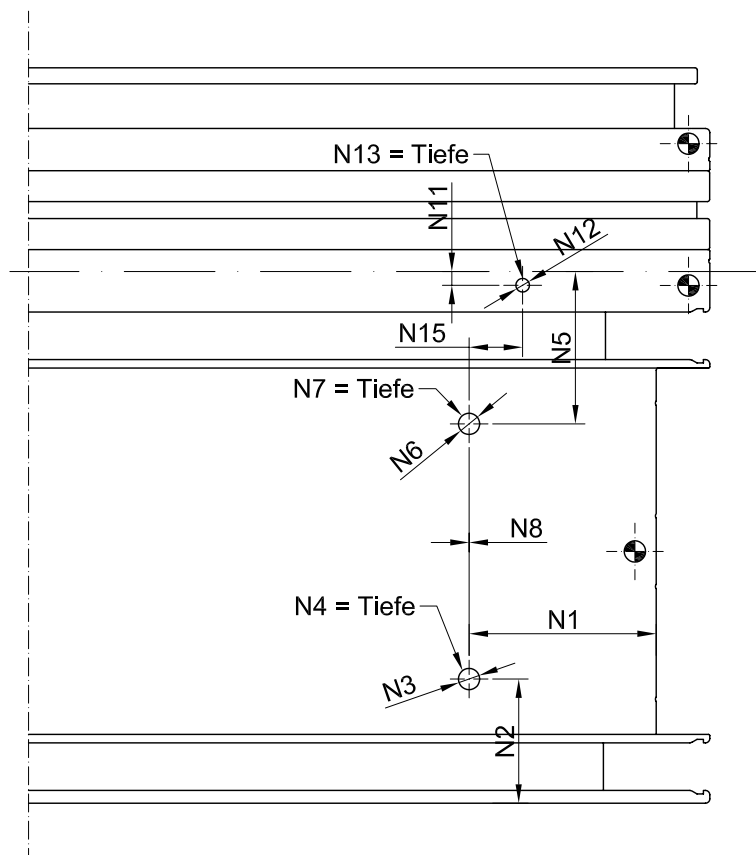
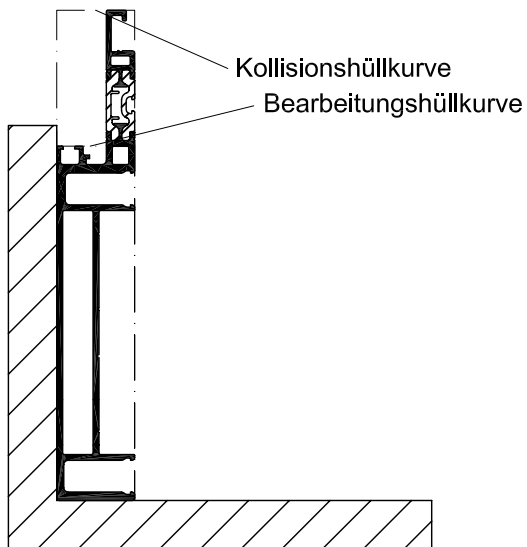
BS000073 01 01 RAO M1
REO

Serie

siehe K-Zeichnung

SkyLine S

K17102



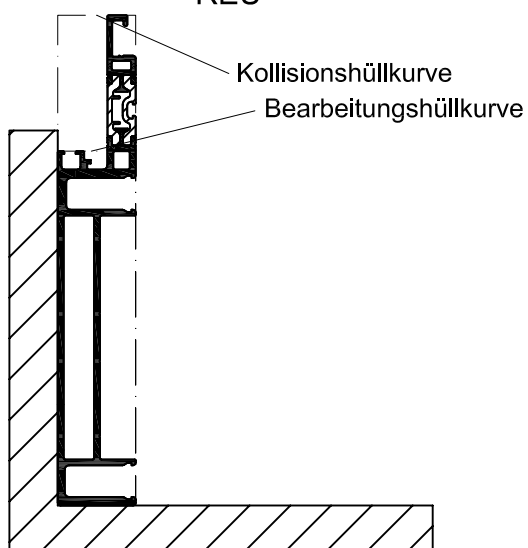
- * N9 = Eintauchoffset Bohrung 1
- **N10 = Eintauchoffset Bohrung 2
- ***N14 = Eintauchoffset Bohrung 3
- N16 = Vorschub in Prozent

Makro 74 Stegentfernung

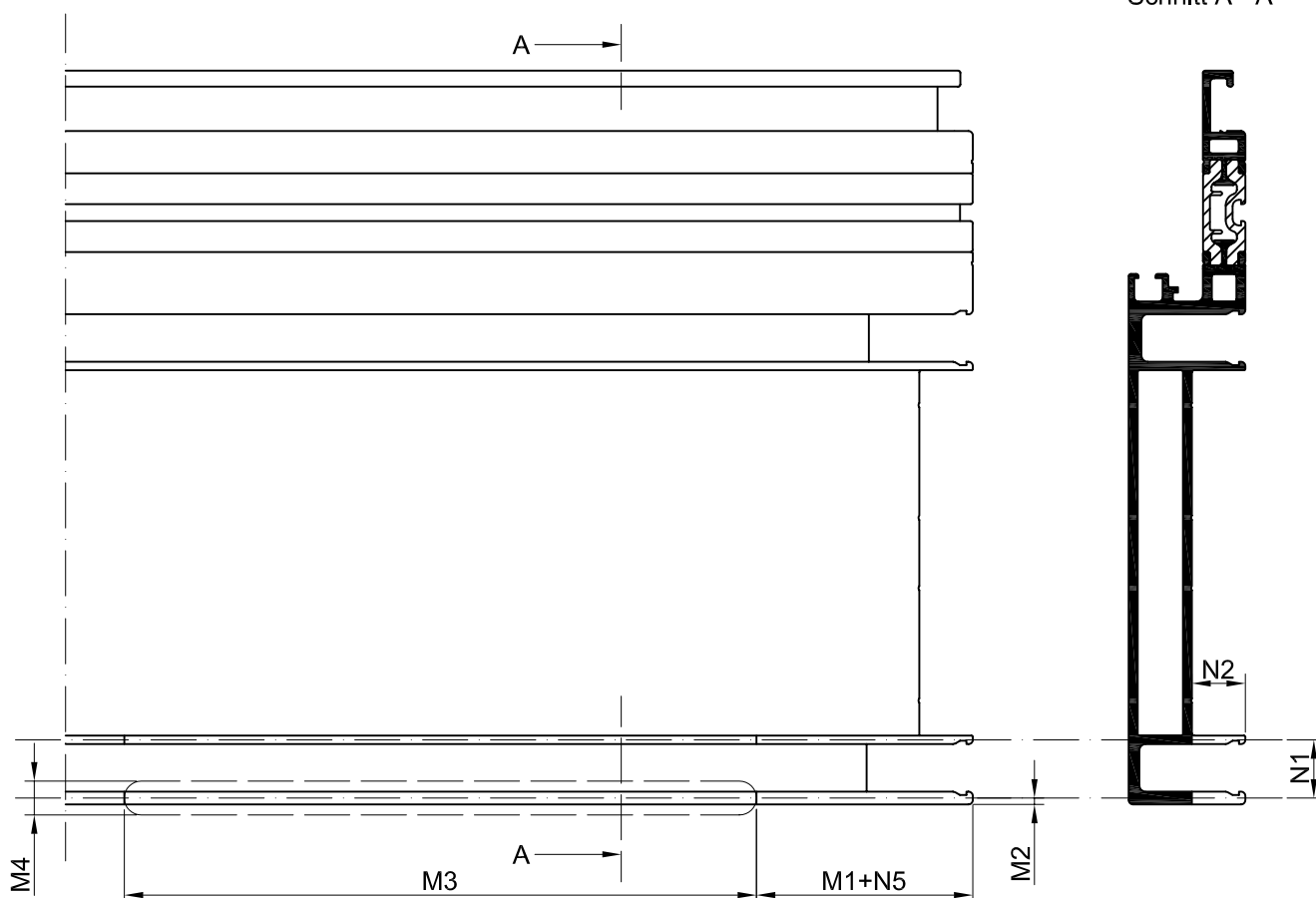
BS000074 01 04 RAU M1 M2 M3 M4
REU

Serie
SkyLine S

siehe K-Zeichnung



Schnitt A - A



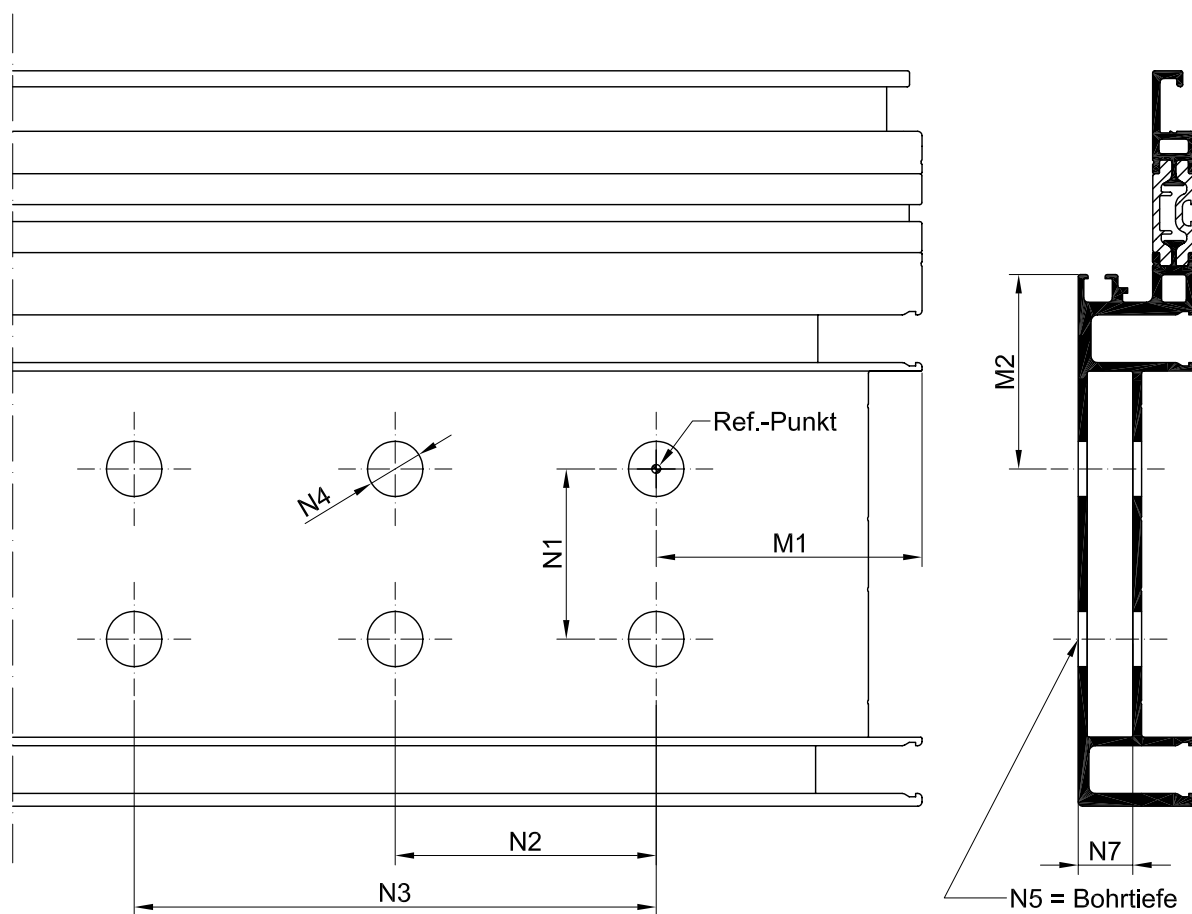
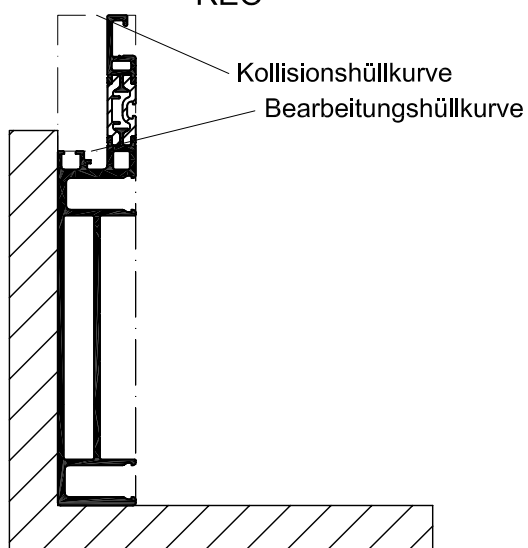
N3 = Eintauchoffset
N4 = Vorschub in Prozent

Makro 75 Bohrungen Einhängelasche

BS000075 01 02 RAO M1 M2
REO

Serie
SkyLine S

siehe K-Zeichnung
K17100



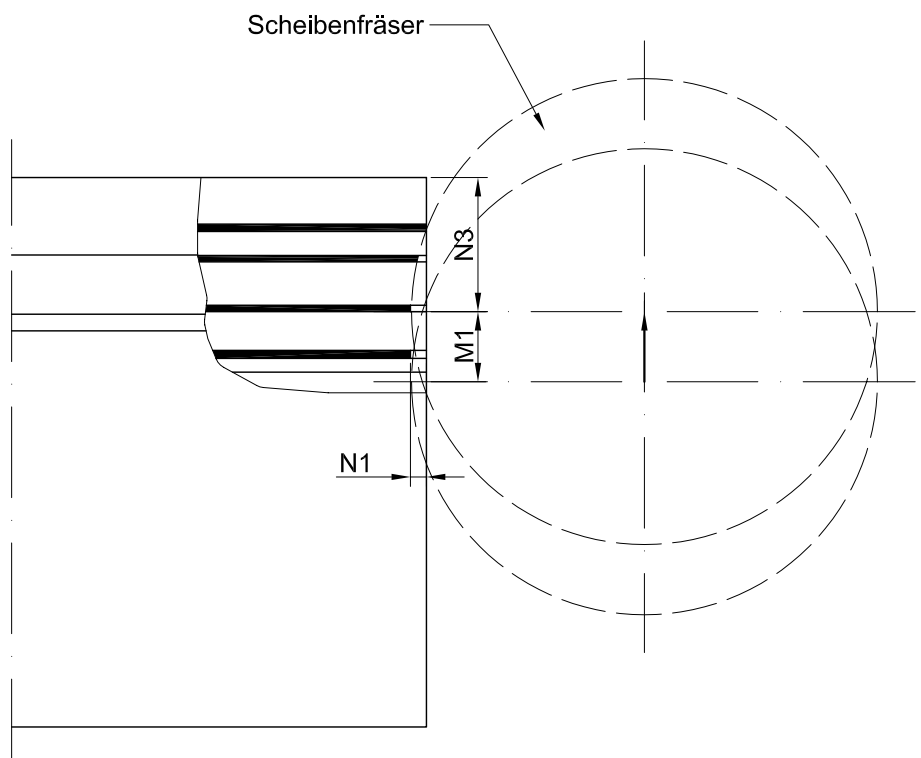
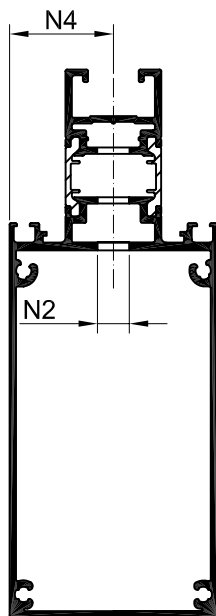
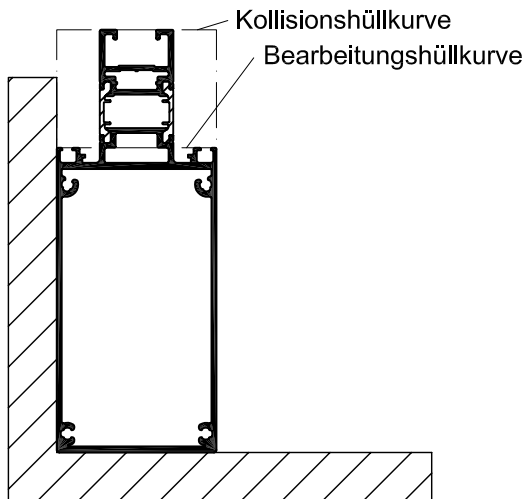
N6 = Eintauchoffset
N8 = Vorschub in Prozent

Makro 76 Sägeschnitt stirnseitig

BS000076 01 01 RAO M1
REO

Serie
SkyLine S

siehe K-Zeichnung
K17142



N5 = Vorschub in Prozent

Makro 77 Einspritzbohrung Dichtmasse

BS000077 01 02 RAO M1 M2

REO

LAO

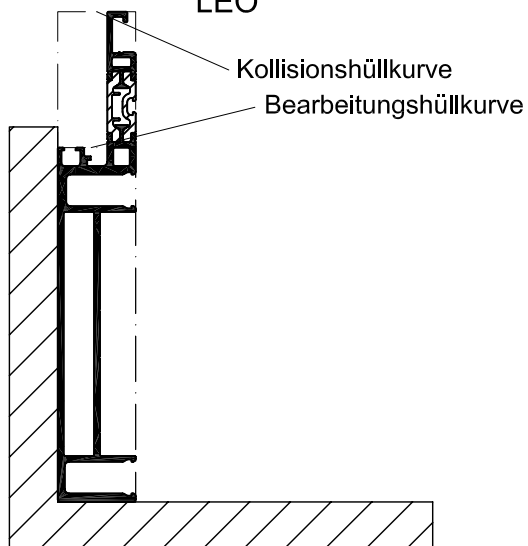
LEO

Serie

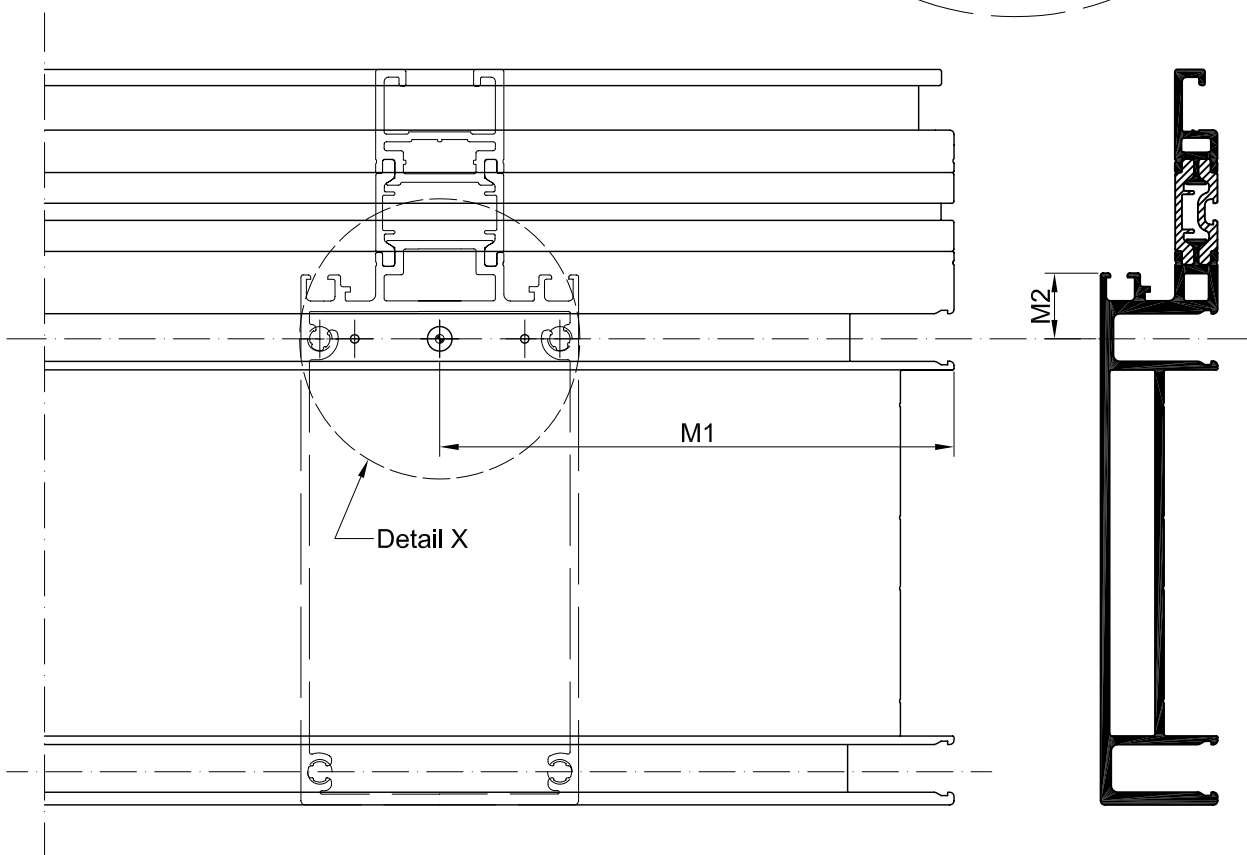
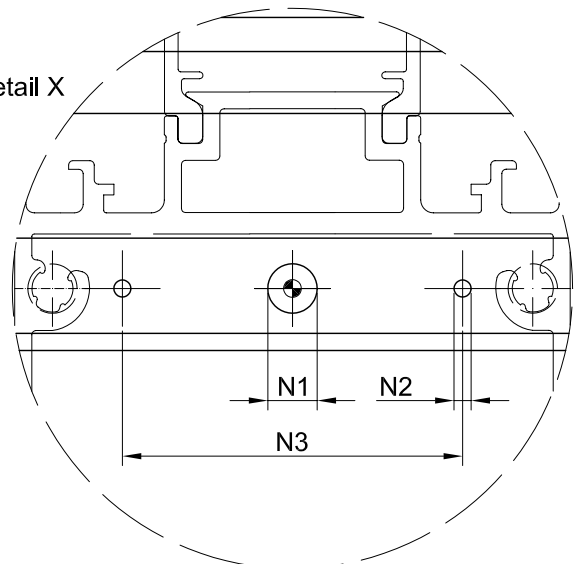
SkyLine S

siehe K-Zeichnung

K17139



Detail X



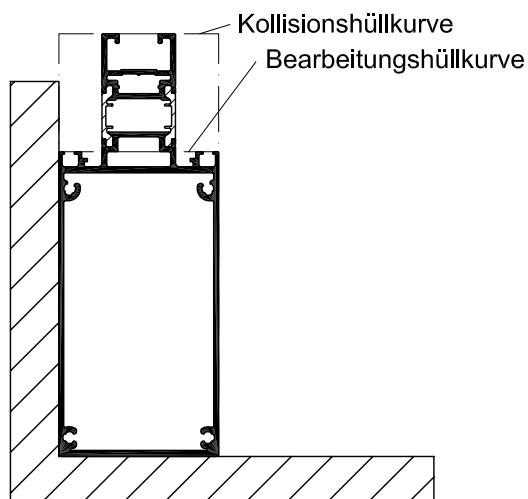
N4 = Bohrtiefe
N5 = Eintauchoffset
N6 = Eintauchoffset 2.Wand
N7 = Vorschub in Prozent

Makro 78 T-Verb.Bohrung mit Senkung

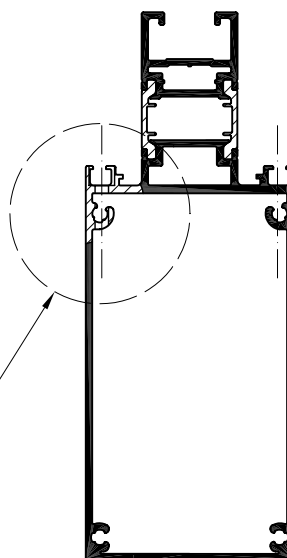
BS000078 01 02 ORA M1
OLA
ORE
OLE

Serie
SkyLine S

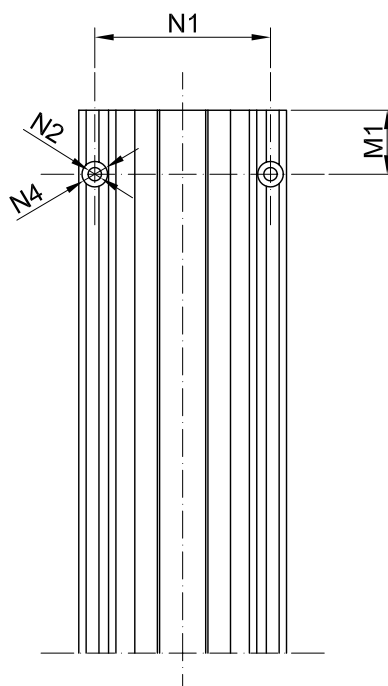
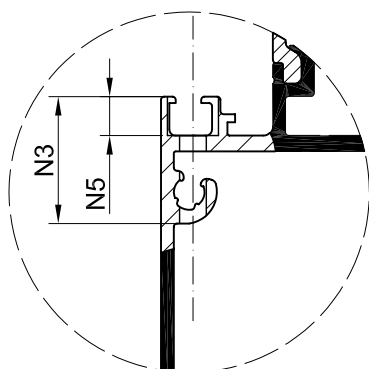
siehe K-Zeichnung
K17142



Detail X



Detail X



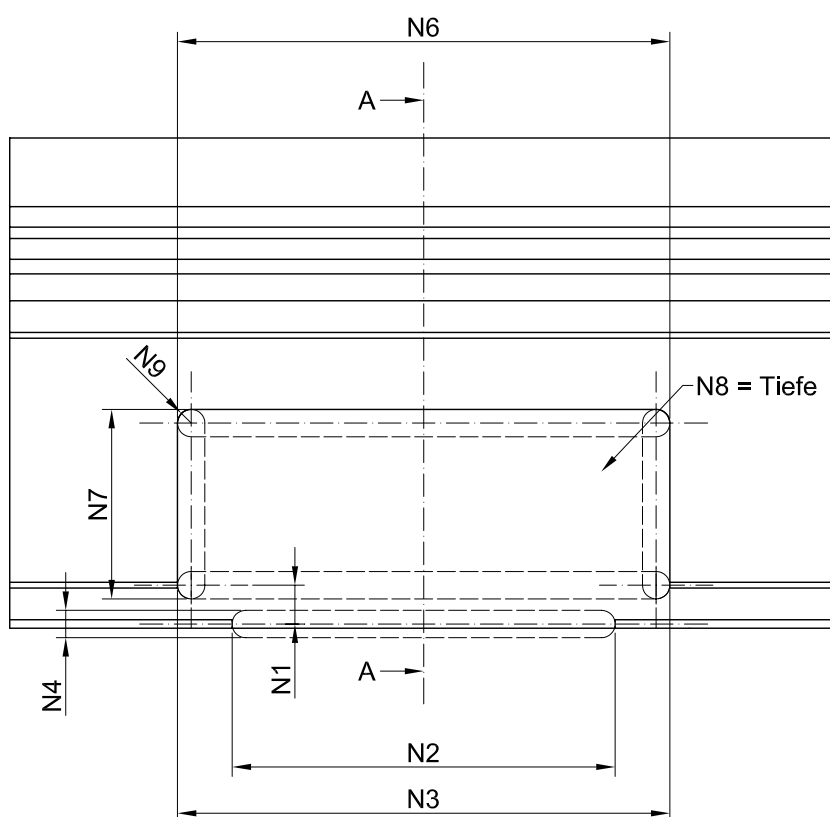
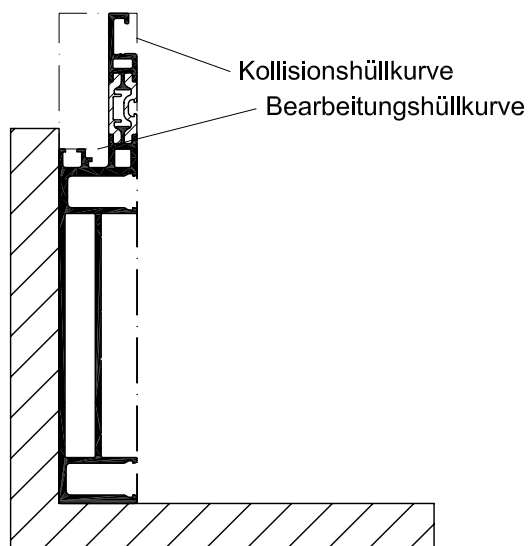
N6 = Eintauchoffset
N7 = Vorschub in Prozent

Makro 79 Ausnehmung E-Box

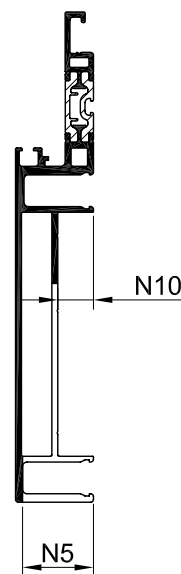
BS000079 01 02 ORA M1 M2
OLA
ORE
OLE

Serie
SkyLine S

siehe K-Zeichnung
K17118



Schnitt A-A

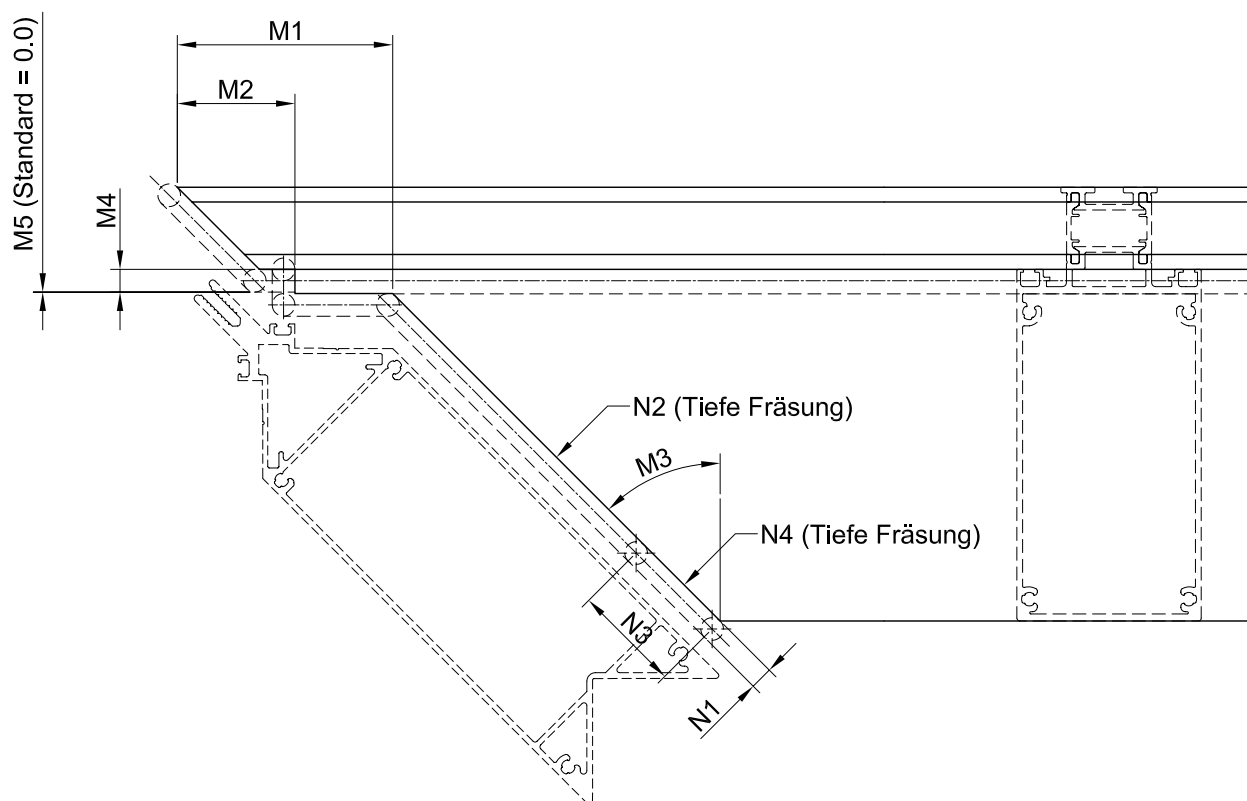
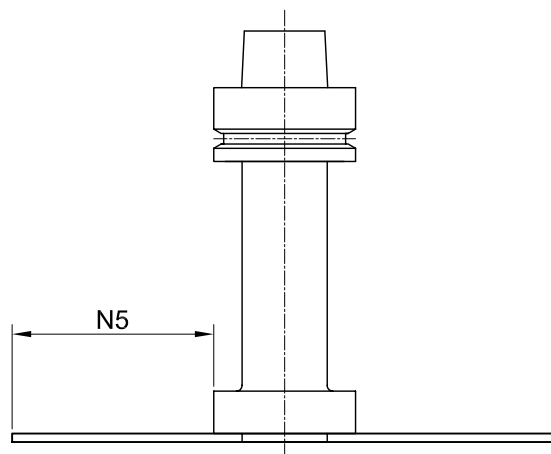
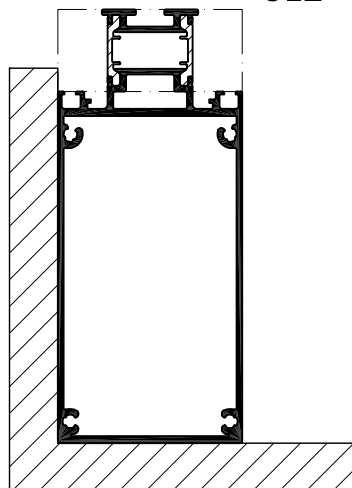


N11 = Vorschub in Prozent

Makro 80 Sprossenklinkung SkyLine S

BS000080 01 05 ORA M1 M2 M3 M4 M5

ORE
OLA
OLE



N6 = Vorschub in Prozent

Makro 81 Verbinderbohrung Sprosse-Rahmenprofil

BS000081 01 02 ORA M1 M2

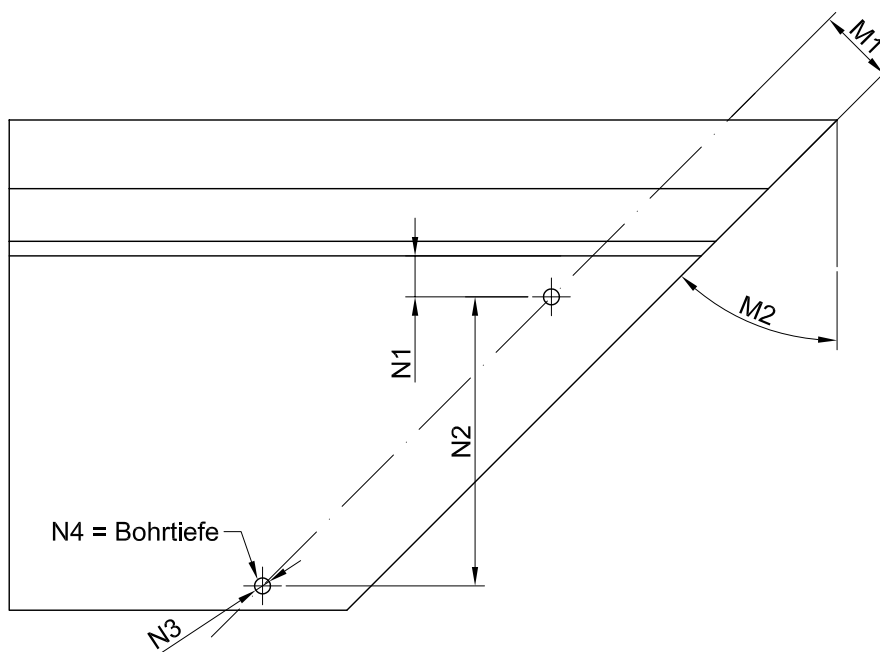
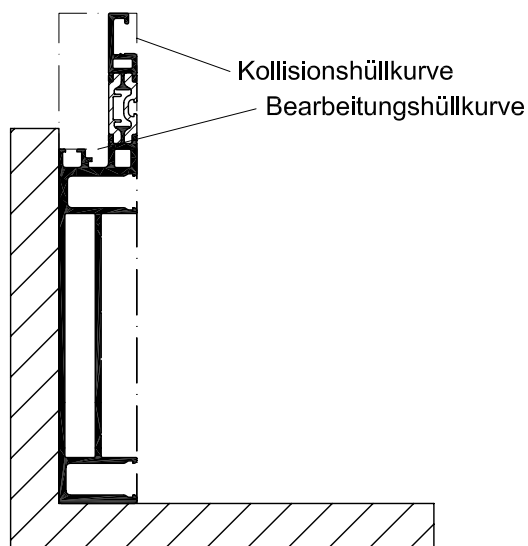
Serie

siehe K-Zeichnung

SkyLine S

K17139

zulässige Bearbeitungsseiten:
Oben, Links, Rechts



N5 = Eintauchoffset
N6 = Vorschub in Prozent

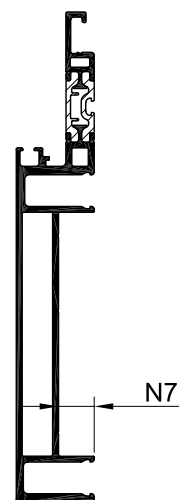
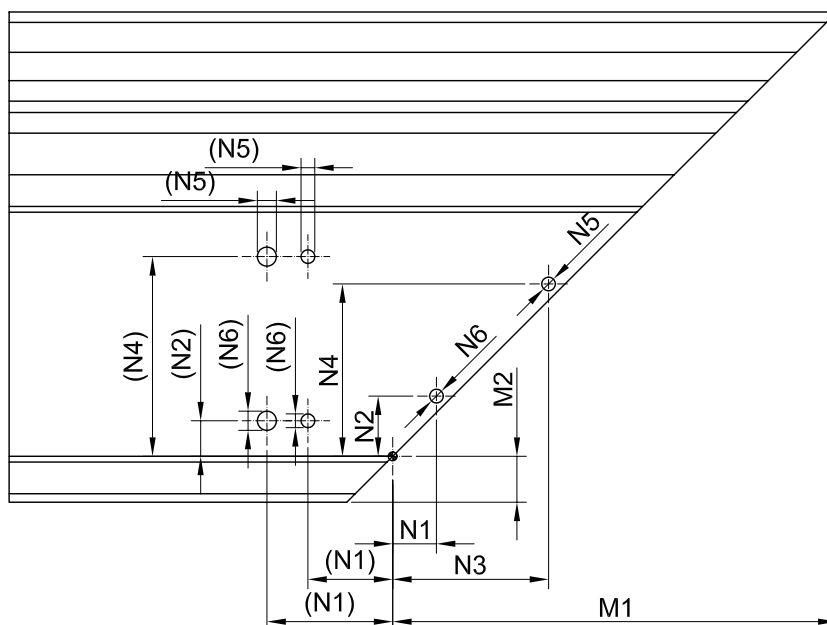
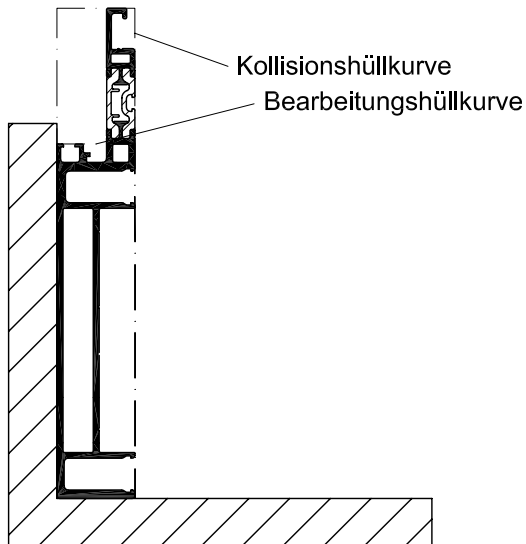
Makro 82 Eckverbinder SkyLine S

BS000082 01 02 ORA M1 M2

Serie
SkyLine S

siehe K-Zeichnung K17127

- zulässige Bearbeitungsseiten:
Oben, Links, Rechts

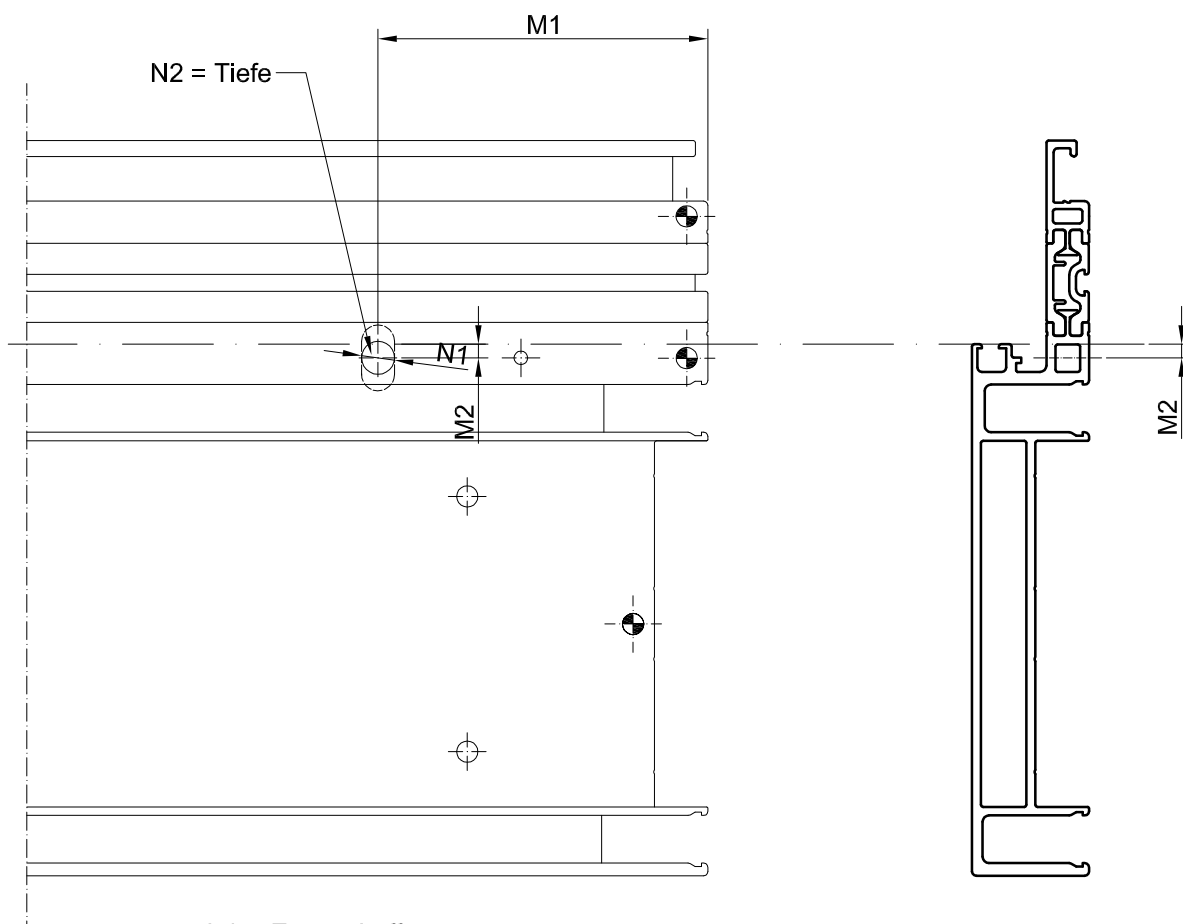
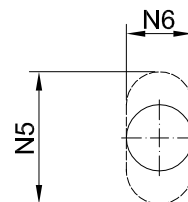
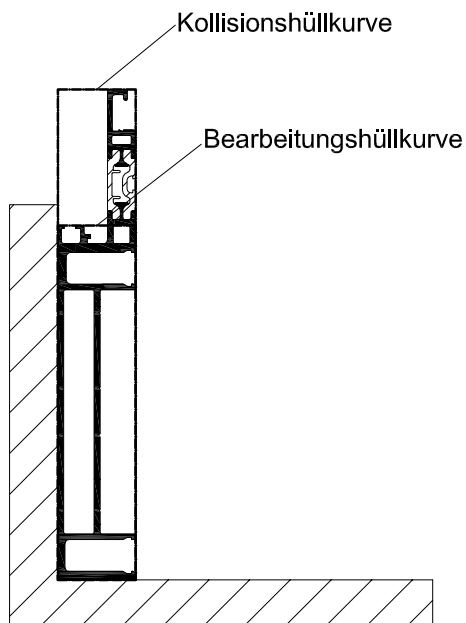


N8 = Vorschub in Prozent

Makro 83 Belüftung SkyLine S

BS000083 01 02 RAO M1 M2
REO

Serie	siehe K-Zeichnung
SkyLine S	K17102



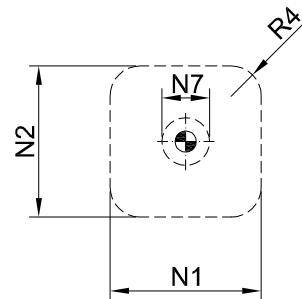
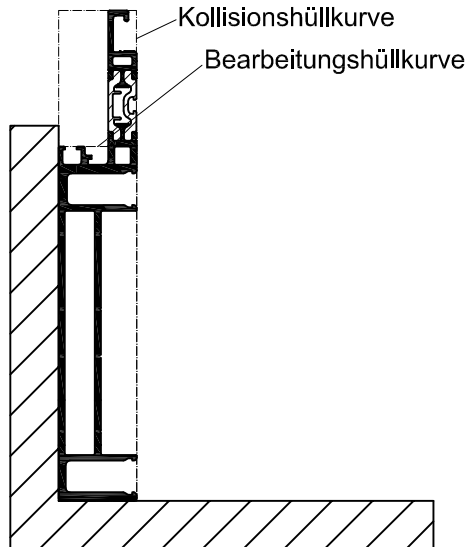
N3 = Eintauchoffset
N4 = Vorschub in Prozent
N7 = Bearbeitung auf Bearbeitungs- oder Kollisionshüllkurve (0/1)

Befestigung SkyLine S / USC

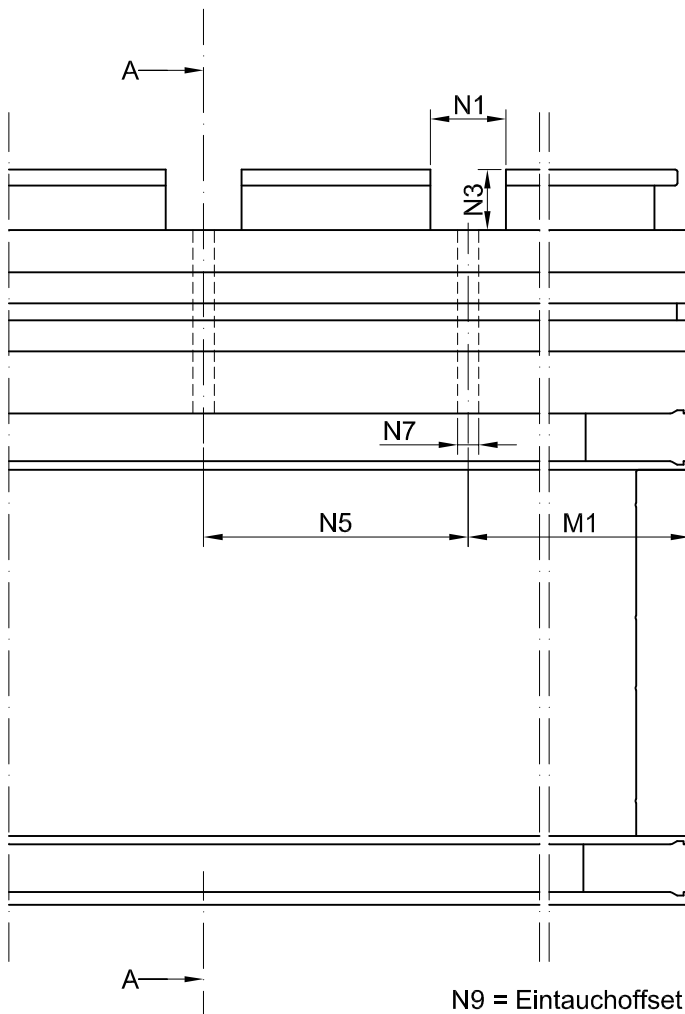
BS000084 01 01 RAO M1

zulässige Bearbeitungsseiten Links, Rechts, Oben

Serie	siehe K-Zeichnung
SkyLine S	K17129
USC 65	K1000418



Schnitt A-A



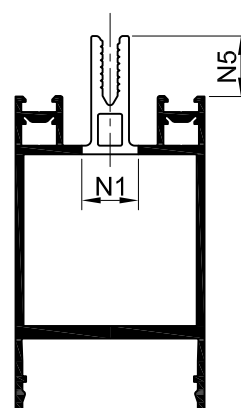
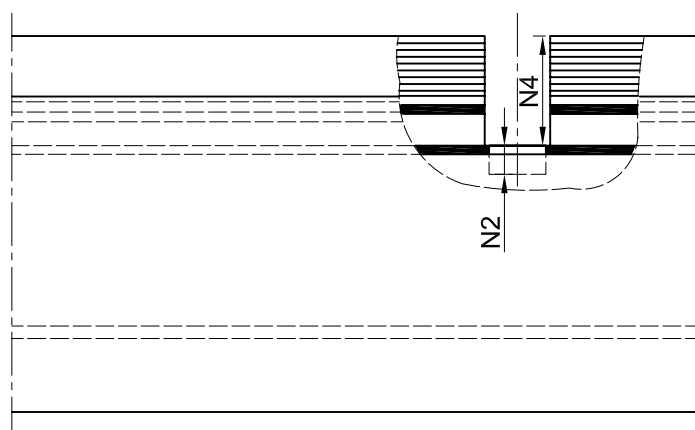
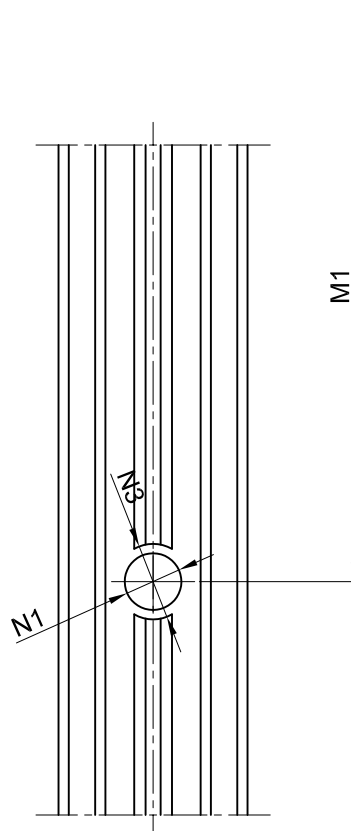
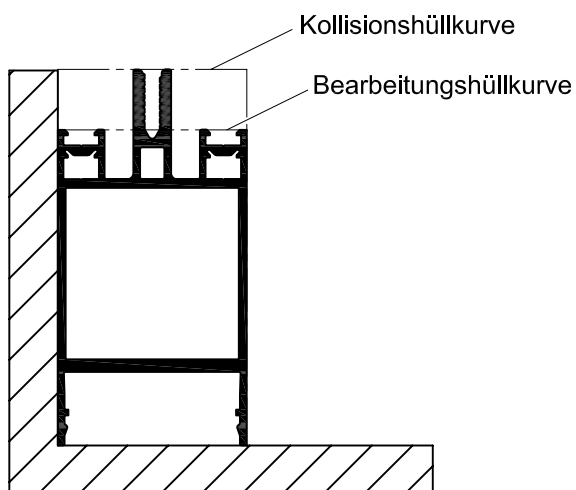
N9 = Eintauchoffset
N10 = Vorschub in Prozent

Makro 86 Bohrung mit Senkung

BS000086 01 01 ORA M1
 OLA
 ORE
 OLE

Serie

siehe K-Zeichnung



N6 = Vorschub in Prozent

Makro 100 Türbandbohrungen Flügel

BS 100 0X 02 LEO M1... M2...

LAO

REO

RAO

Serie:

siehe Zchnng.

Royal S 50N

Royal S 65

Royal S 65N

Royal S 70

Royal 65RS

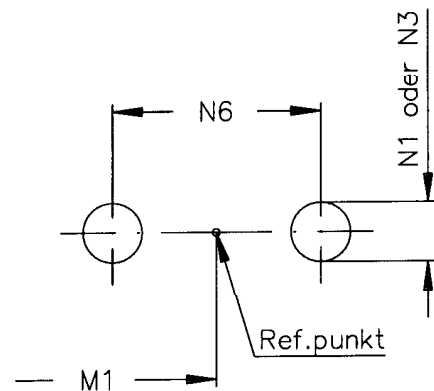
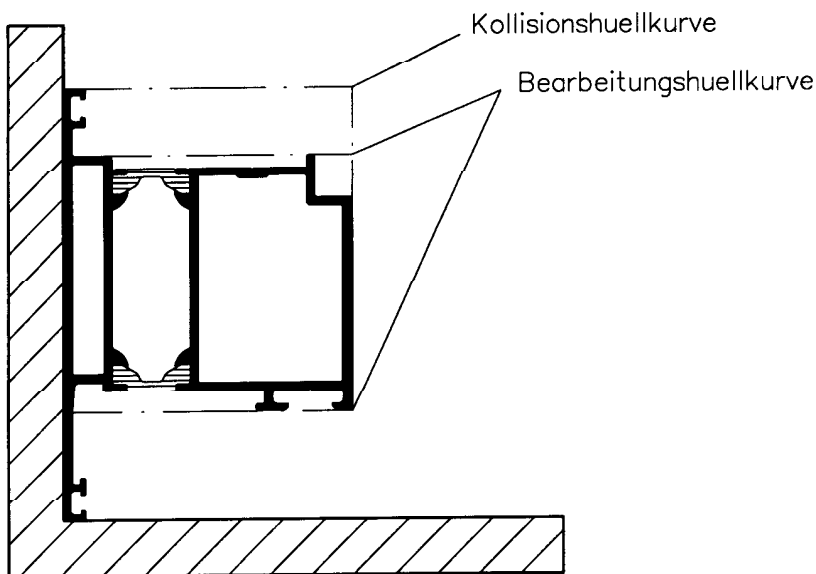
Firestop II

K9882/83

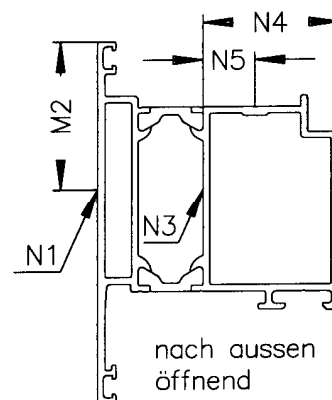
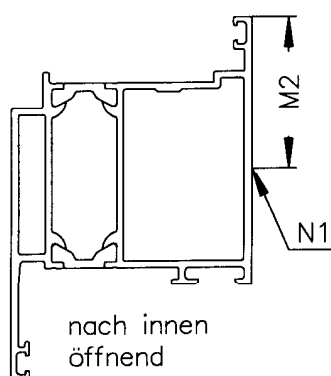
K1025

K9882/83

K10125



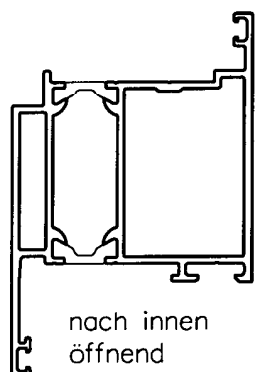
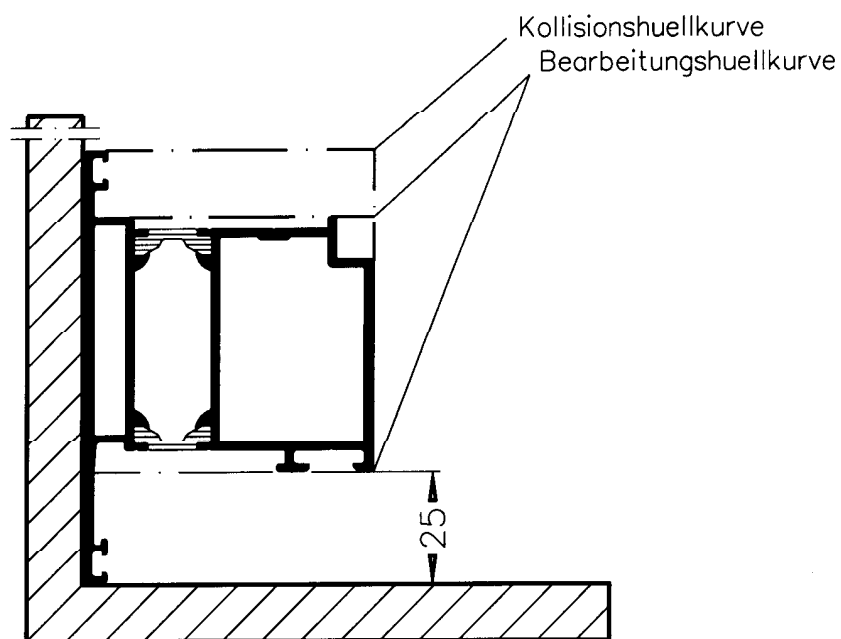
N2 = Frästiefe



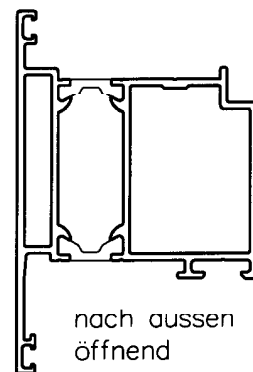
Makro 101 Nagelbohrung Türflügel Royal S

BS 101 03 01 OAL M1
OEL

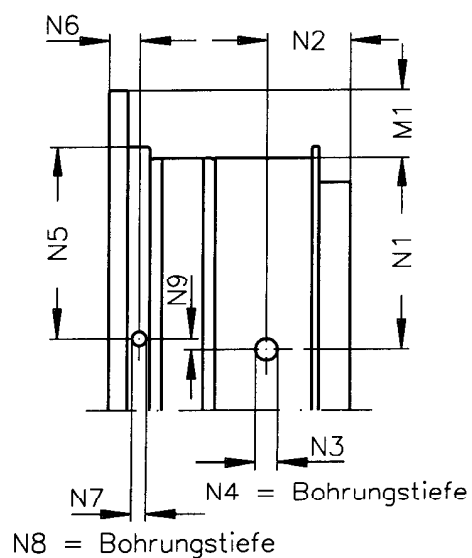
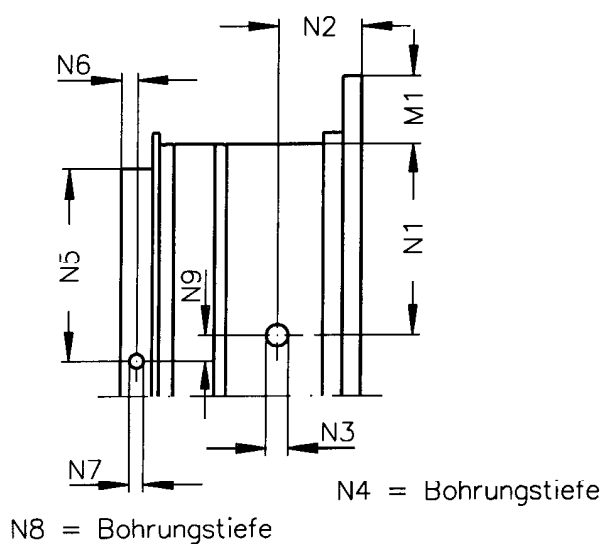
BT 65/70



nach innen
öffnend



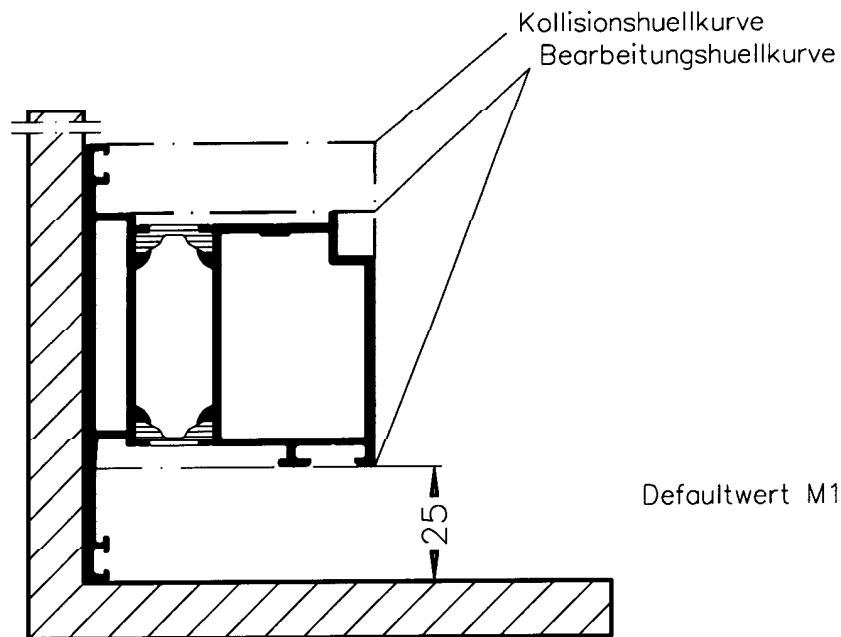
nach aussen
öffnend



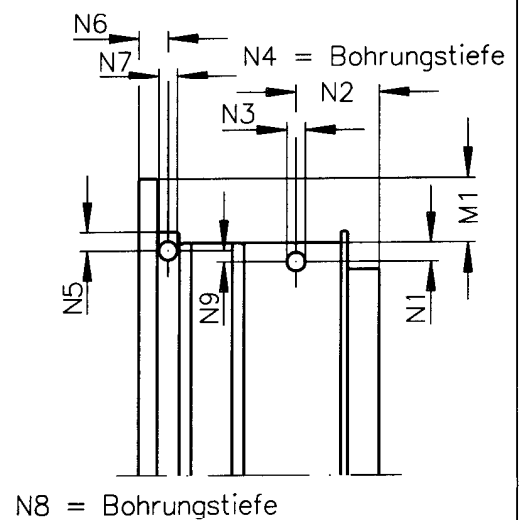
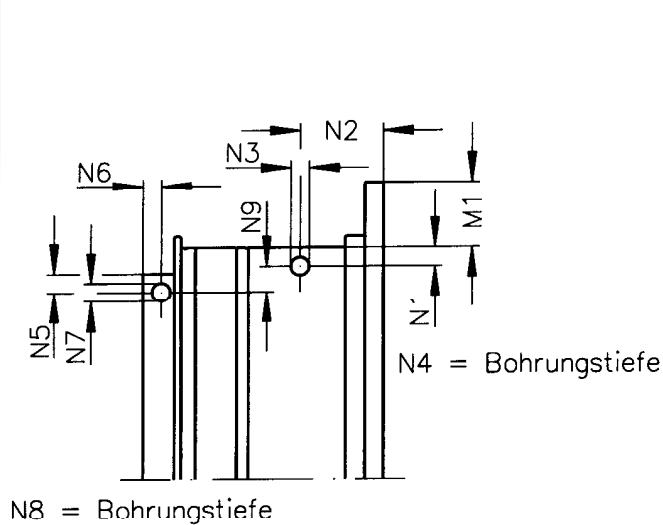
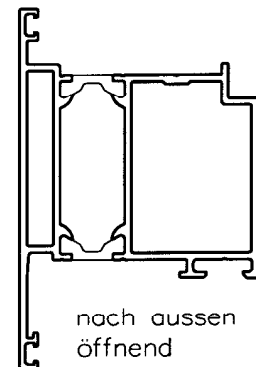
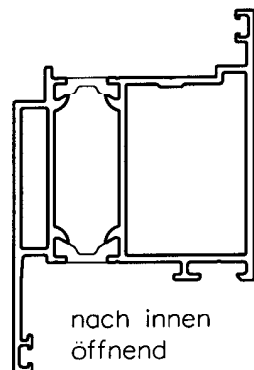
Makro 102 Kleberbohrung Türflügel Royal S

BS 102 03 01 OAL M1
OEL

BT 65/70



Defaultwert M1 bei 45° = [18]



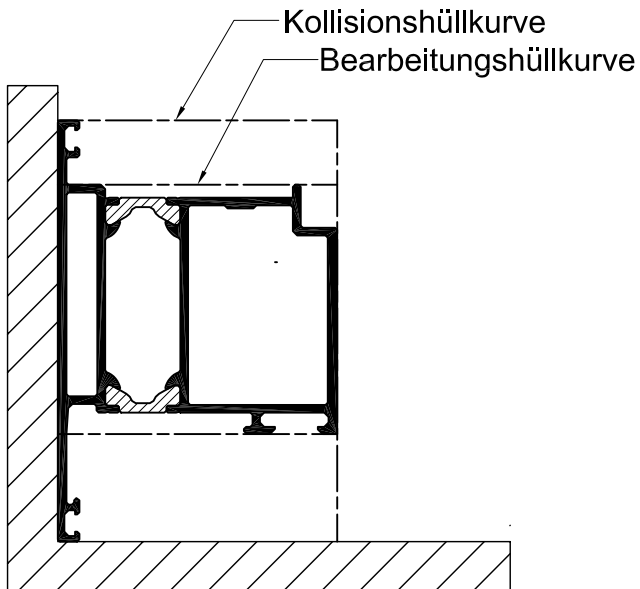
Makro 103 Türabschluss-Bohrung f. Dichtstück

BS000103 07 01 OAL M1 ...

OEL

OAR

OER



N9= Vorschub in Prozent

Serie:

Royal S65

siehe Zchnng.:

K9840 n.innen

K9841 n.aussen

Royal S70

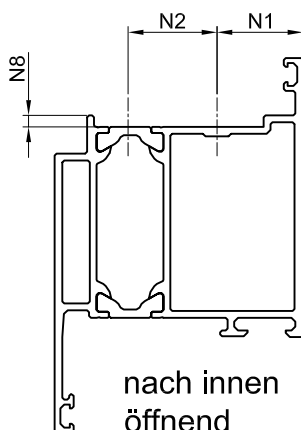
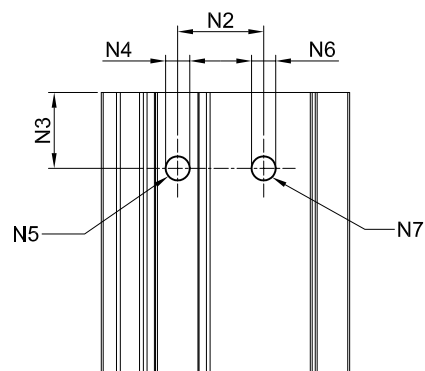
K9842 n.innen

K9843 n.aussen

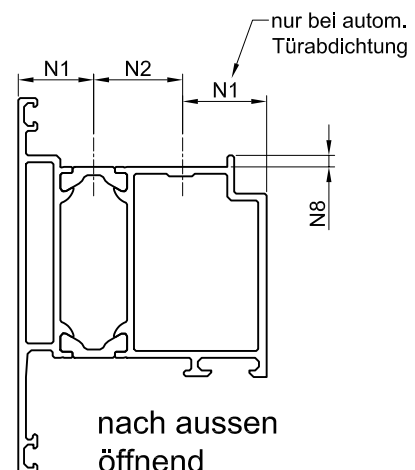
Royal S50N

K9994 n.innen

K9993 n.aussen



nach innen
öffnend

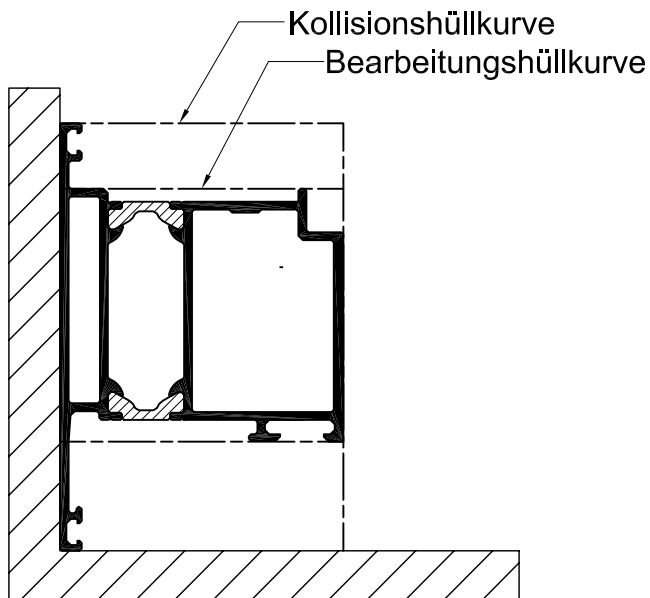


nach aussen
öffnend

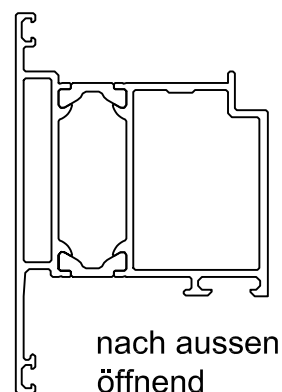
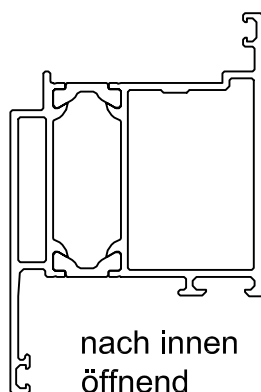
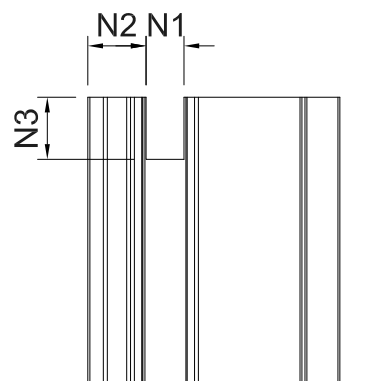
Makro 104 Türabschluss mit Bürste

BS000104 01 01 ALO M1 ...
ELO

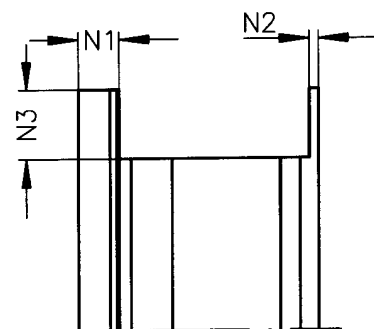
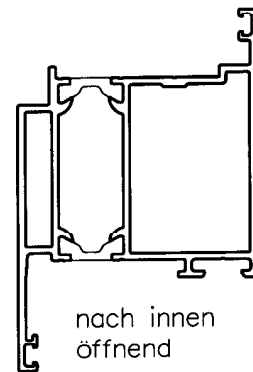
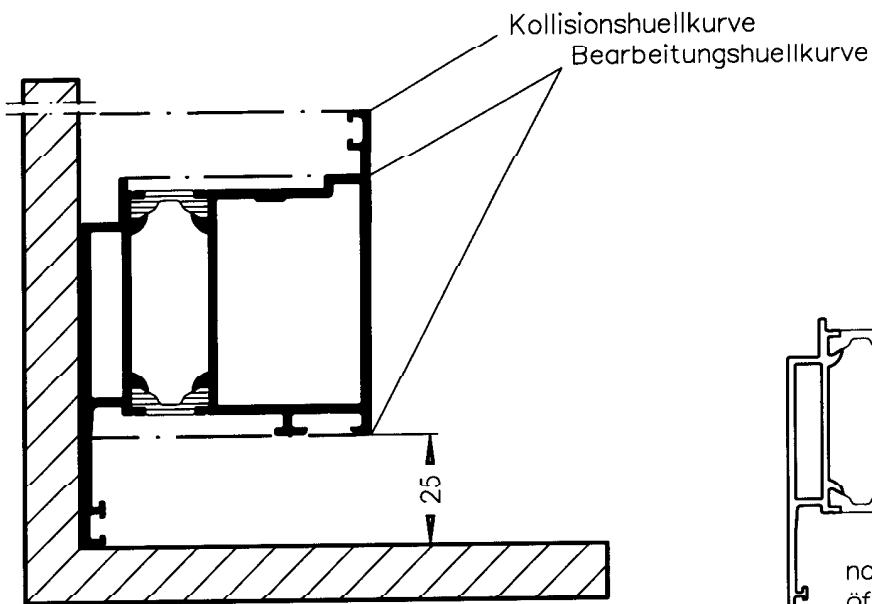
Serie:	siehe Zchnng.:
Royal S65	K9840 n.innen K9841 n.aussen
Royal S70	K9842 n.innen K9843 n.aussen
Royal S50N	K9994 n.innen K9993 n.aussen



M1= Dummyparameter
N4= Vorschub in Prozent



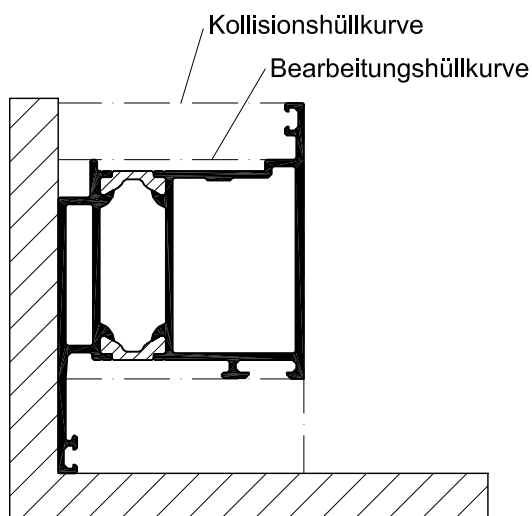
Makro 105 Türabschluß verst. m. Schwelle
BS 105 02 01 ALO M1
ELO
Royal S 65/70
Royal S 50N



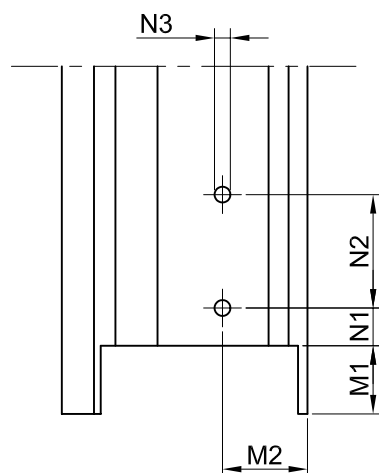
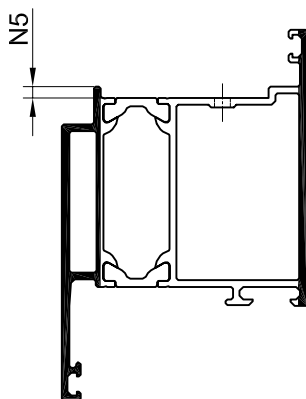
Royal S 50N s.K9996
Royal S65 n.innen s.K10147
s.K10148
Royal S70 n.innen s.K10150
s.K10151
s.K10152

Makro 106 Türabschluß-Bohrungen für Schwelle

BS000106 02 01 ORA M1 M2
ORE

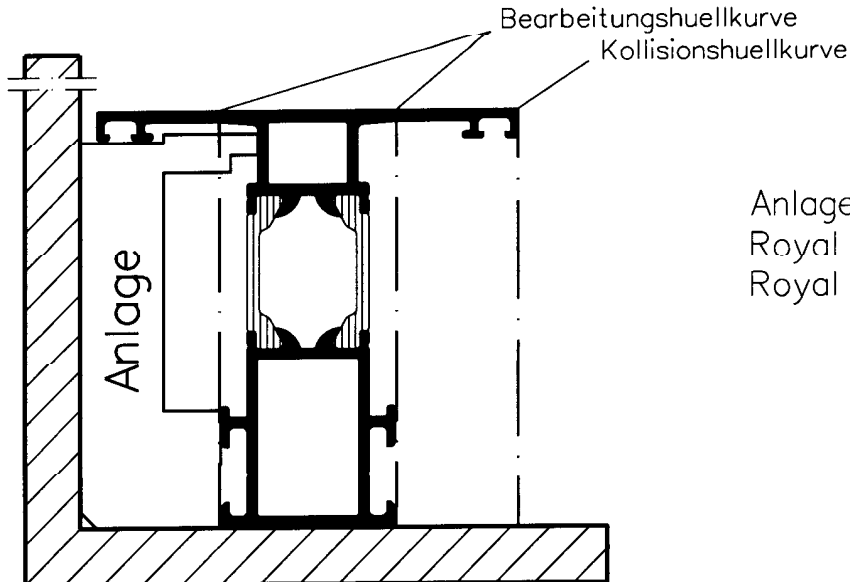


Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 65 n.i.ö.	K10147 K10148 K10149
Royal S70 n.i.ö.	K10150 K10151 K10152

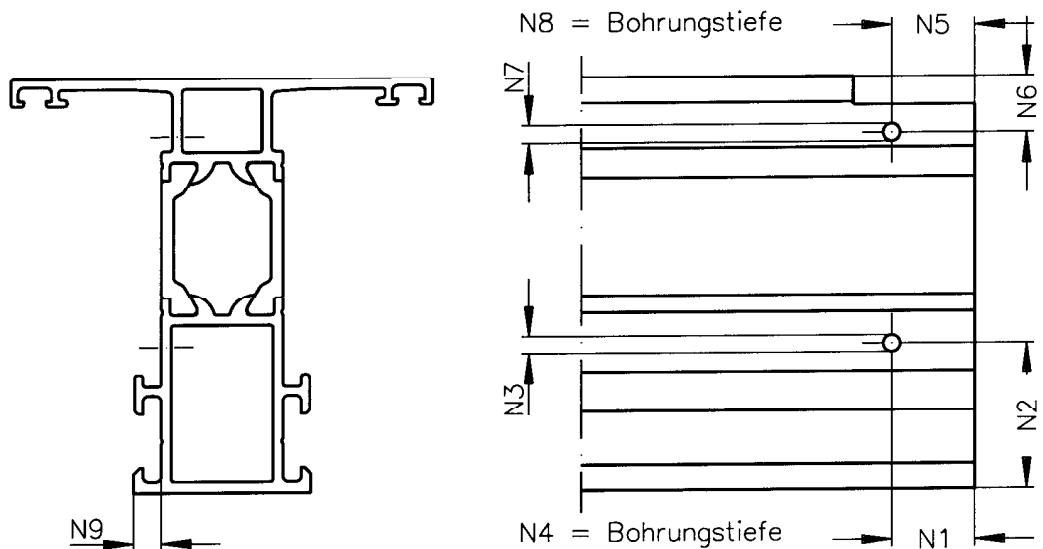


N4 = Bohrungstiefe
N6 = Vorschub in Prozent

Makro 107 T-Verbinderbohrung Tür — Flügel
BS 107 01 01 LAO M1 Sprosse Royal S
RAO
LEO
REO



Anlage :
Royal S65 : 296660
Royal S70 : 296662



Offsetwert aus Tabelle

01 T-Verbinderbohrung Tür-Flügel-Sprosse

Sprosse Royal S

Anzahl Einträge : 10

N1 : 170 : Bohrungsabstand Innenschale

N2 : 287 : Seitenabstand Innenschale

N3 : 31 : Bohrungsdurchmesser

N4 : 40 : Bohrungstiefe

N5 : 170 : Bohrungsabstand Aussenschale

N6 : 105 : Seitenabstand Aussenschale

N7 : 31 : Bohrungsdurchmesser

N8 : 60 : Bohrungstiefe

N9 : 50 : Eintauchoffset

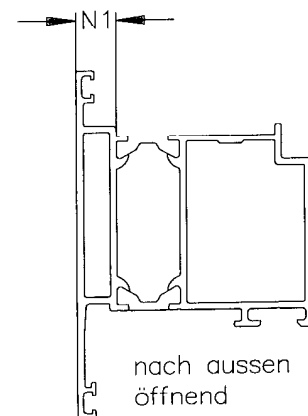
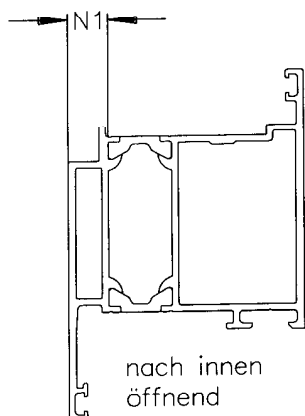
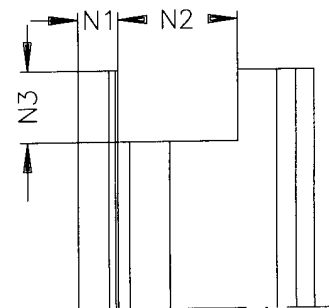
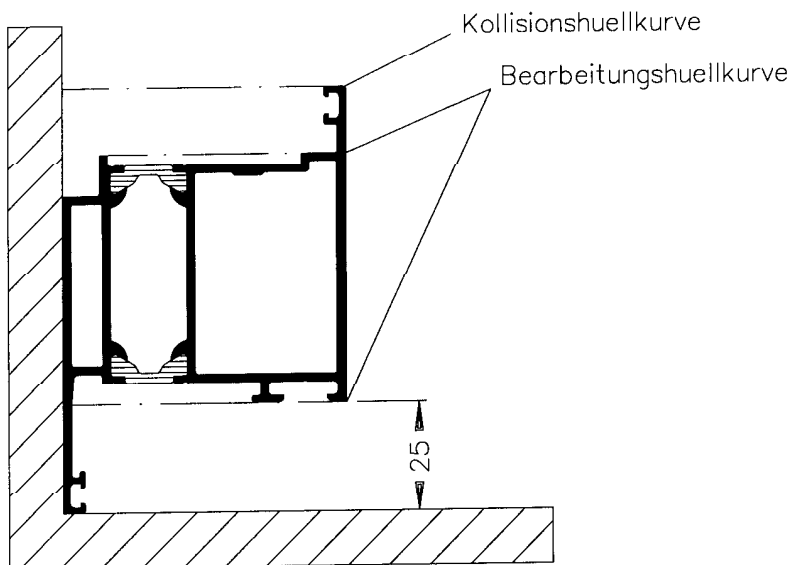
N10: 100 : Vorschubfaktor

Profilbearbeitung s. K9863

Makro 108 Automatische Türabdichtung

BS 108 0X 01 ALO M1...
ELO

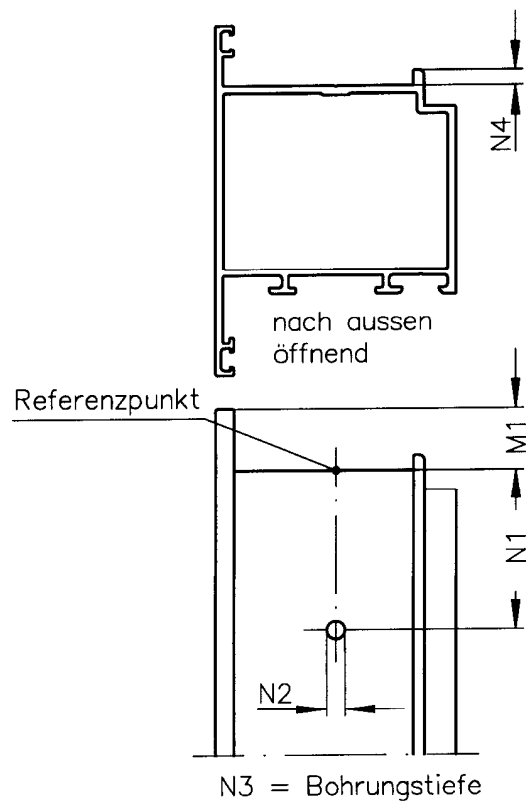
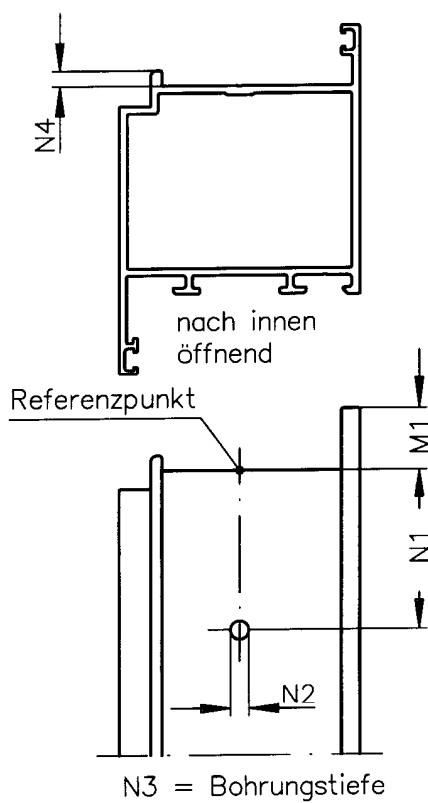
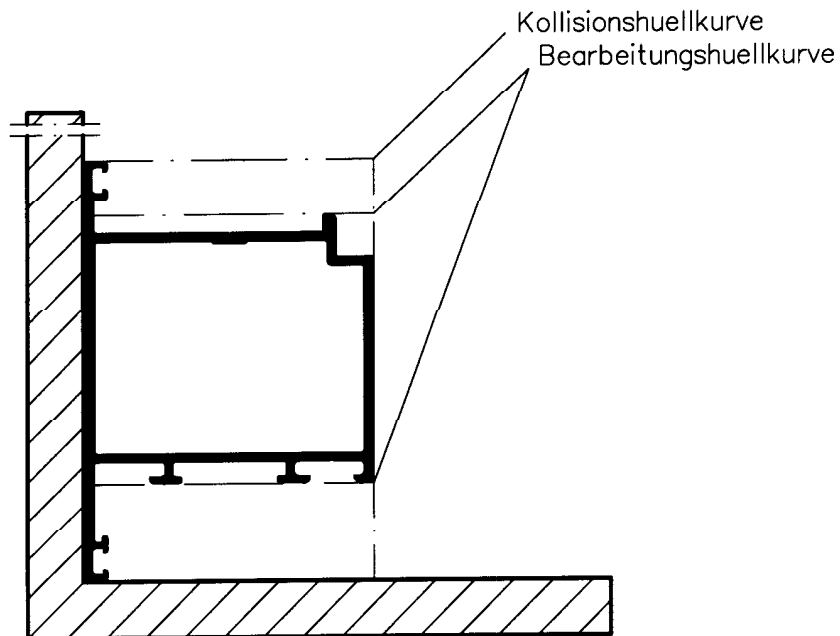
Serie:	siehe Zchnng.
Royal S 65	K10115/16
Royal S 70	K10115/16
Firestop II	



Makro 109 Nagelbohrung Türflügel

BS 109 02 01 OAL M1
OEL

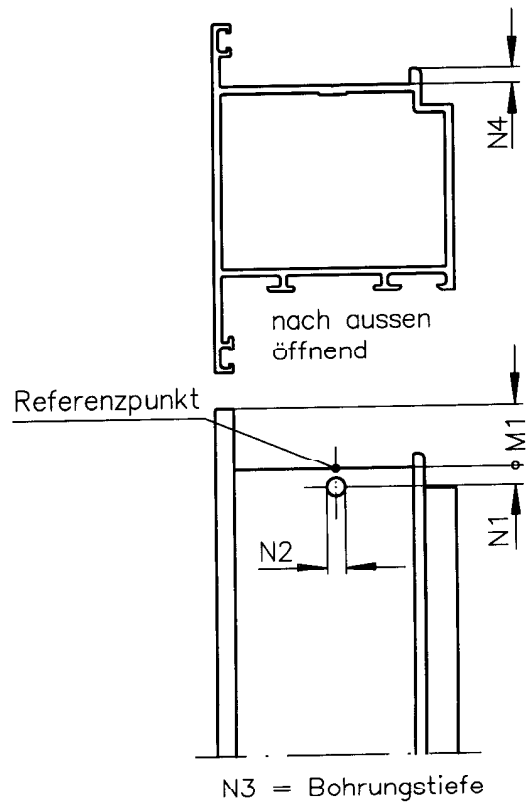
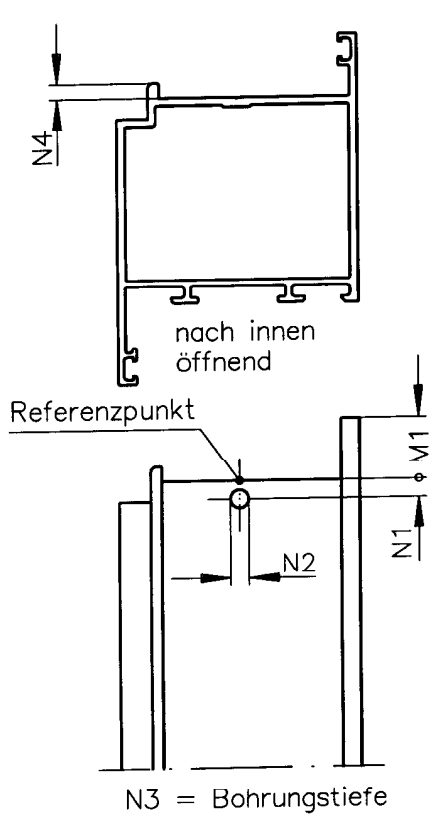
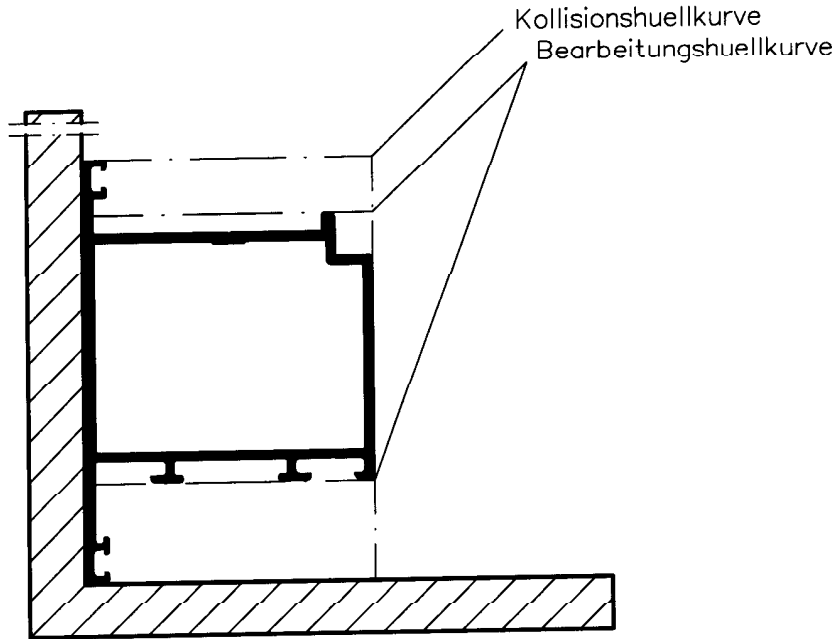
Royal S65N
Royal S50N



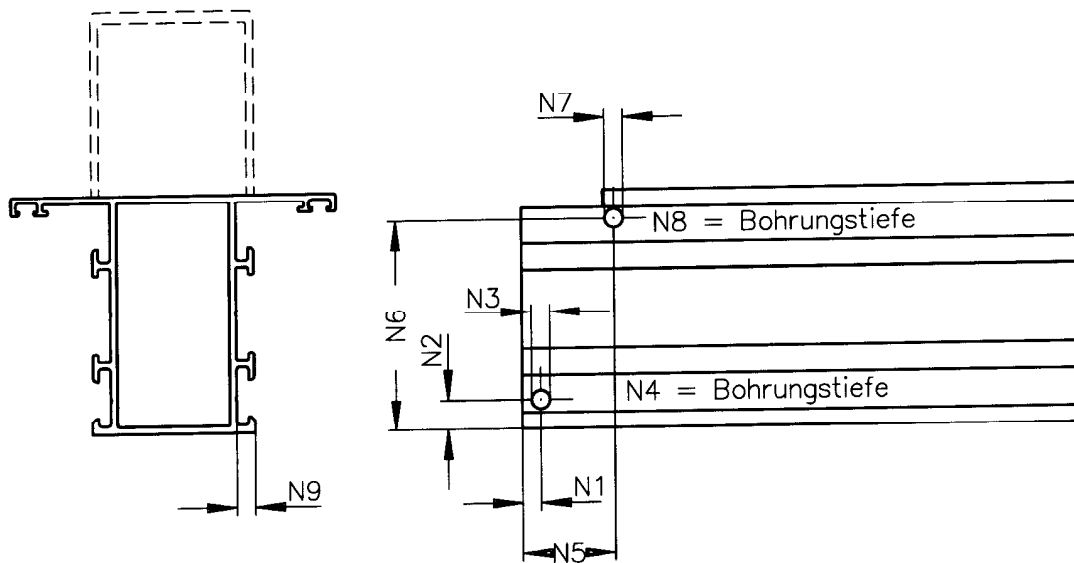
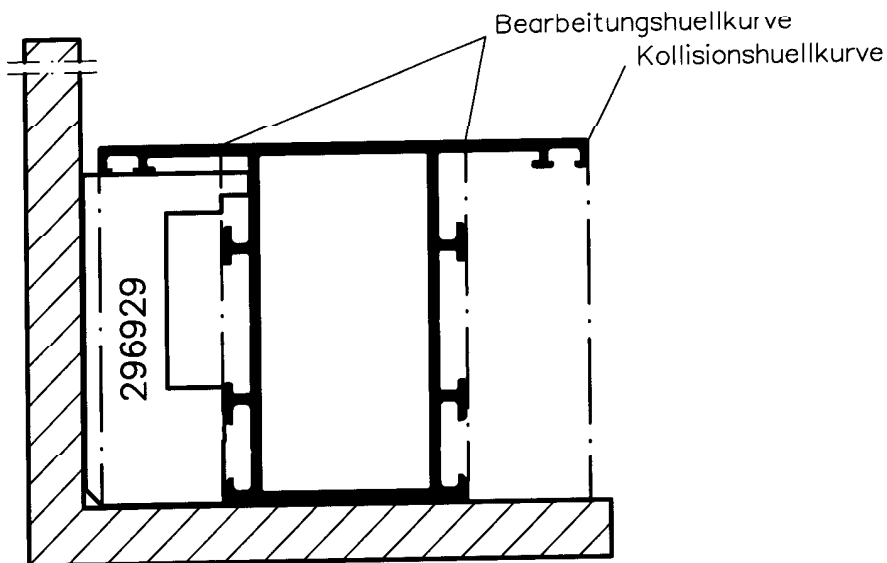
Makro 110 Kleberbohrung Türflügel

BS 110 02 01 OAL M1
OEL

Royal S65N
Royal S50N



Makro 111 Kleberbohrung Riegel/Pfosten/
BS 111 05 01 LAU M1... Sprosse RS65N
LEU RS50N
RAU
REU

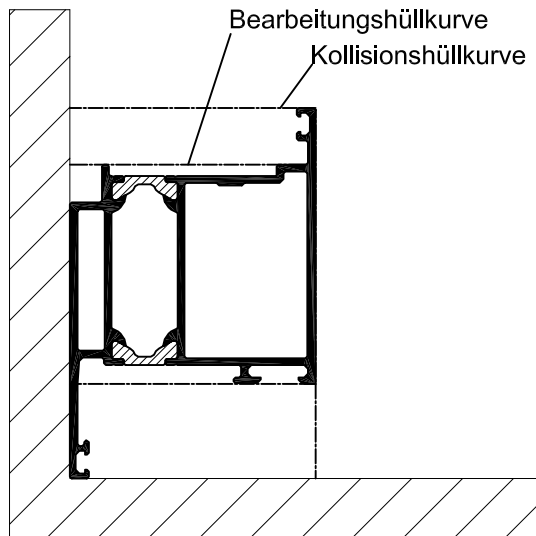


Profilbearbeitung s. K10140
K10136

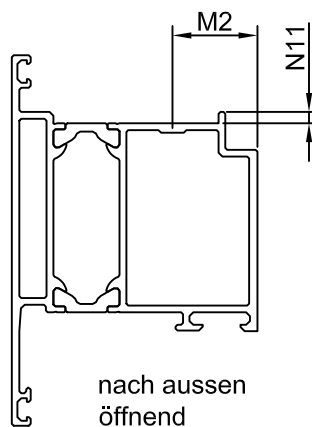
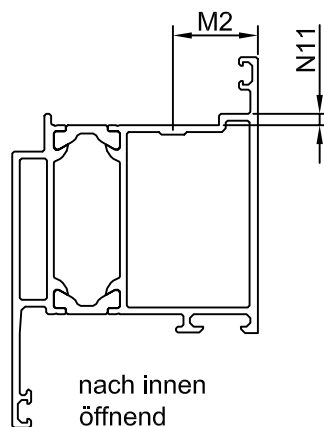
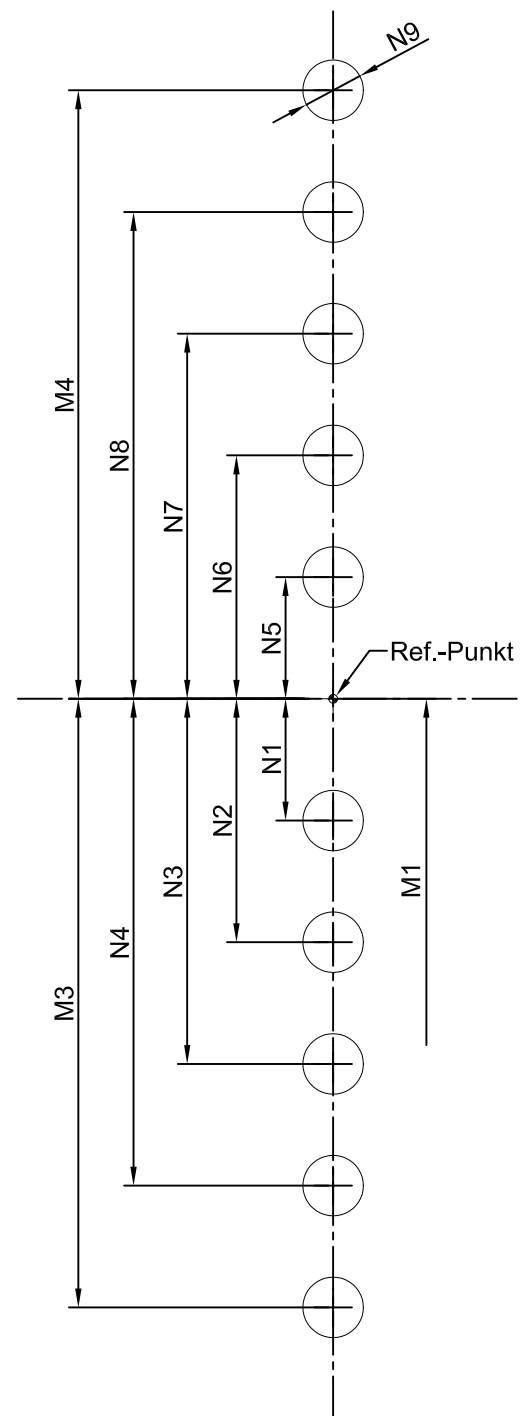
Makro 112 Befestigungsbohrungen für Schlösser

BS000112 01 04 OAR M1 M2 M3 M4
OER

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 65	K 10556 K 10657 K 12745 K 09179 K 10653 K 12605
Royal S 70	



N10 = Bohrtiefe
N12 = Vorschub in Prozent



Makro 113 Aussparung für Schlösser und Schließplatten

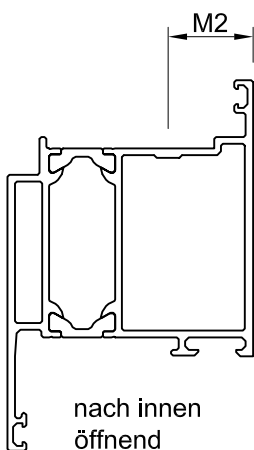
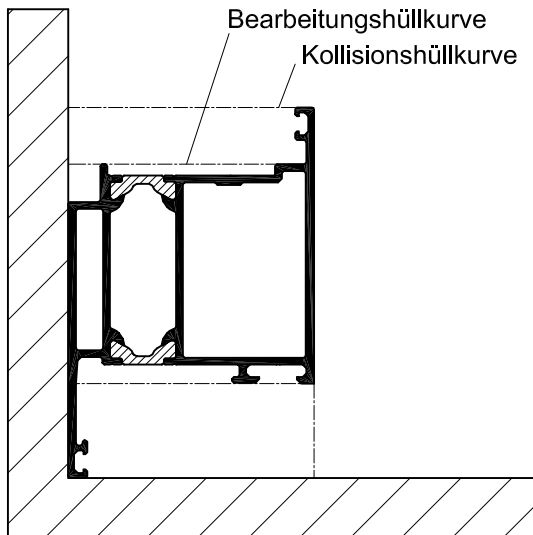
BS000113 01 02 OAR M1 M2
OER

Griffsitz

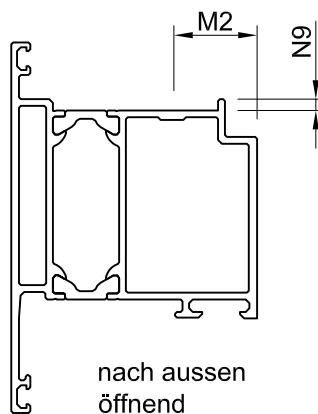
Serie

siehe K-Zeichnung

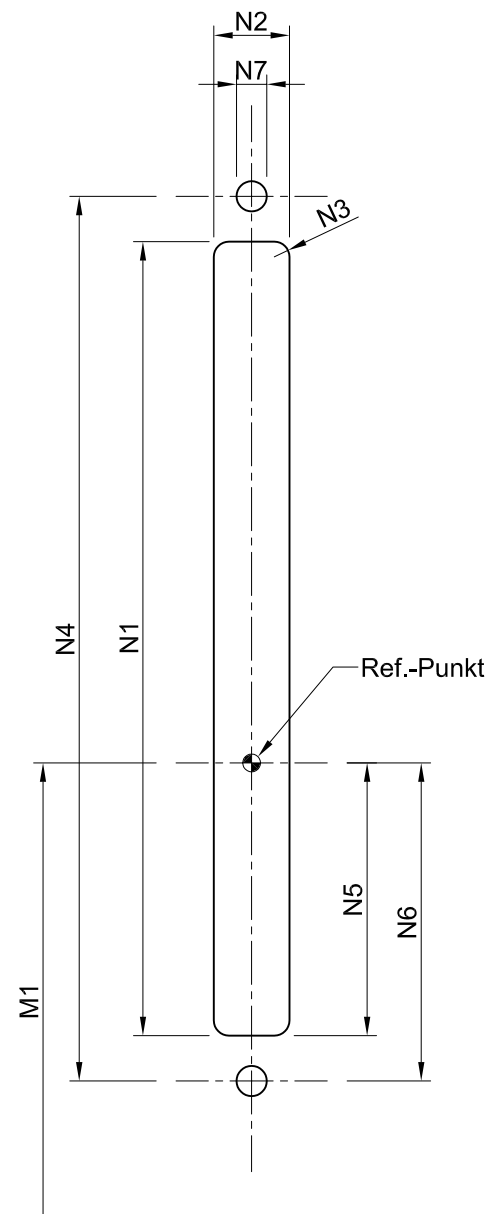
Royal S 65
Royal S 70
Royal S 65N
FIRESTOP II
Royal S 120



nach innen
öffnend



nach aussen
öffnend



N8 = Frästiefe
N10 = Vorschub in Prozent

Makro 114 Bohrung f. PZ-Rosette

Royal S 65/70

Royal S 50 N

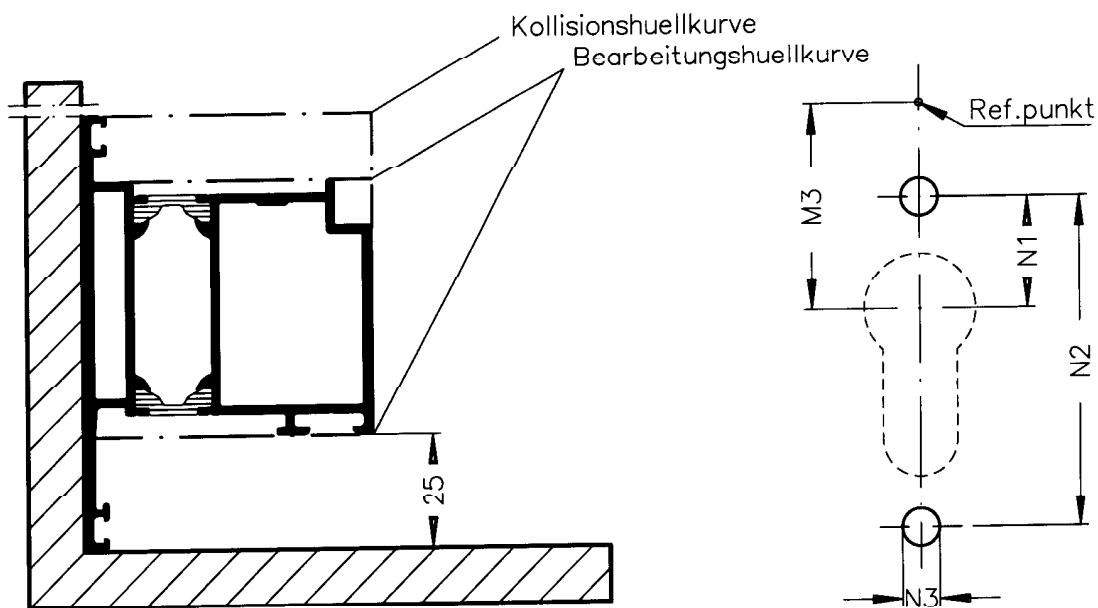
BS 114 02 03 LEO M1 M2 M3

LAO
REO
RAO

Türgriffhöhe

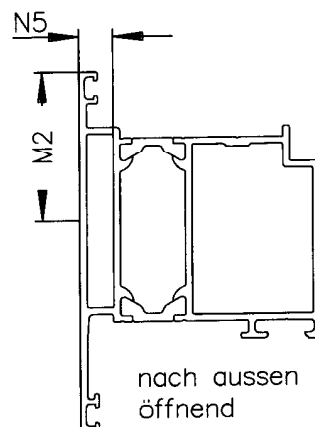
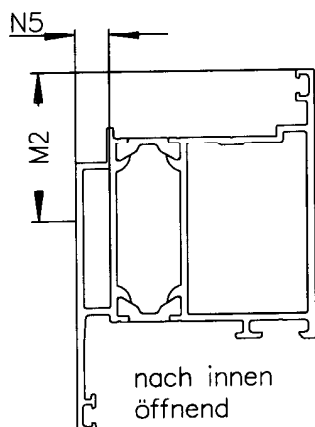
Seitenabstand

Abstand Griffhöhe zu Profilzyl.



N4 = Bohrungstiefe

Masse M2 u. M3 werden aus der Schüco – "PBZ-Artikelnummer III" Datei generiert.



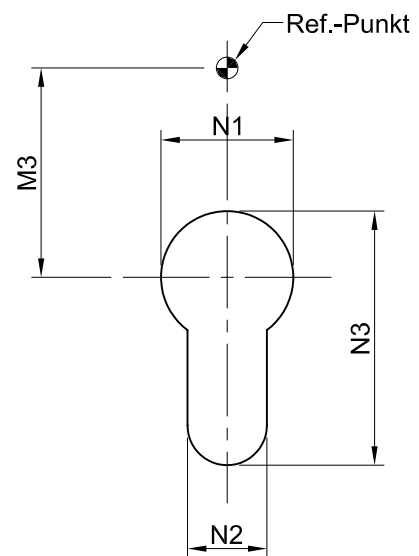
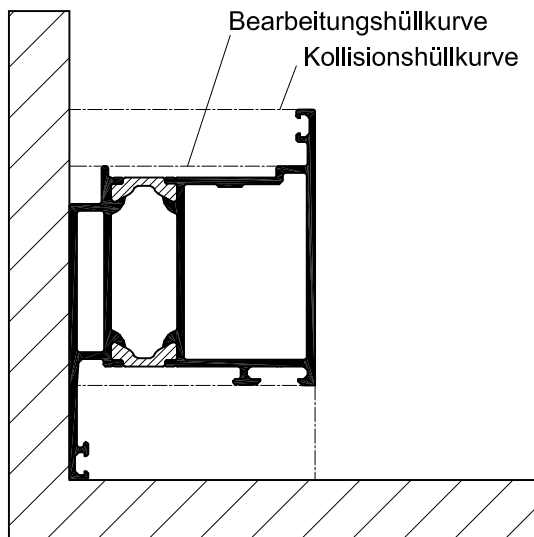
Makro 115 Aussparung für Schlösser und Schließplatten

BS000115 01 03

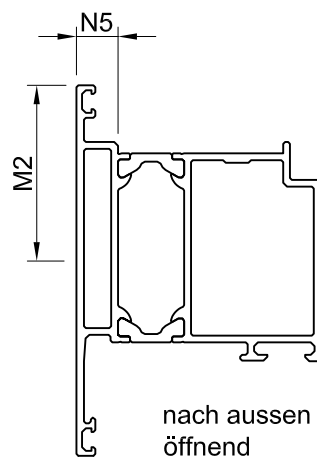
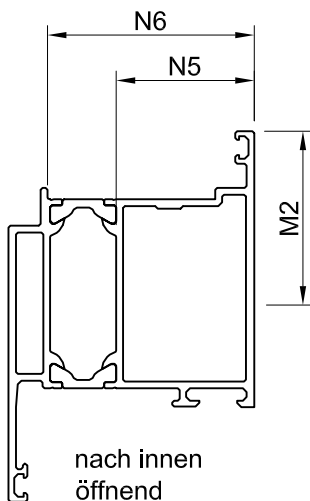
OAR
OER

M1 M2 M3

Griffsitz
Seitenabstand
Abstand Griffhöhe zu Profilzylinder



N4 = Frästiefe

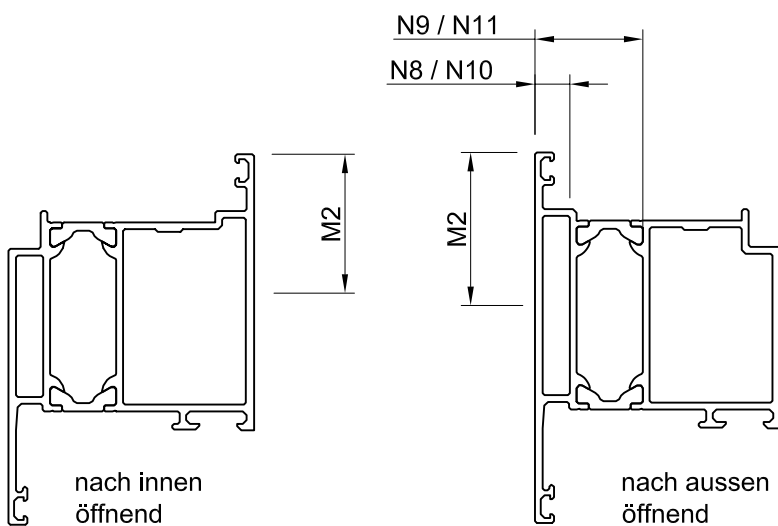
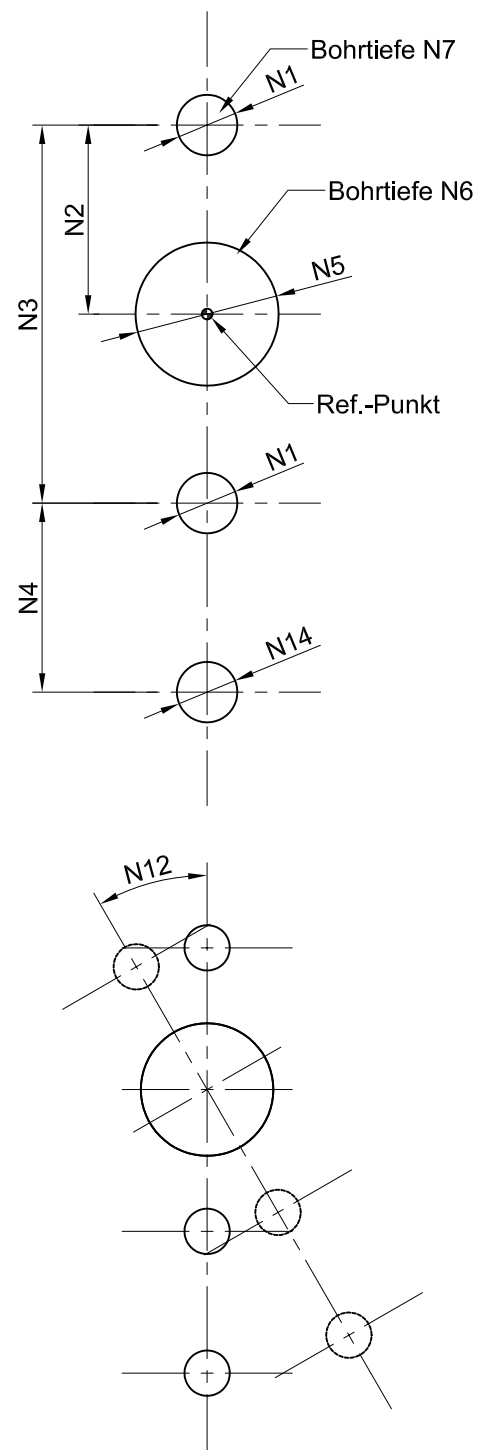
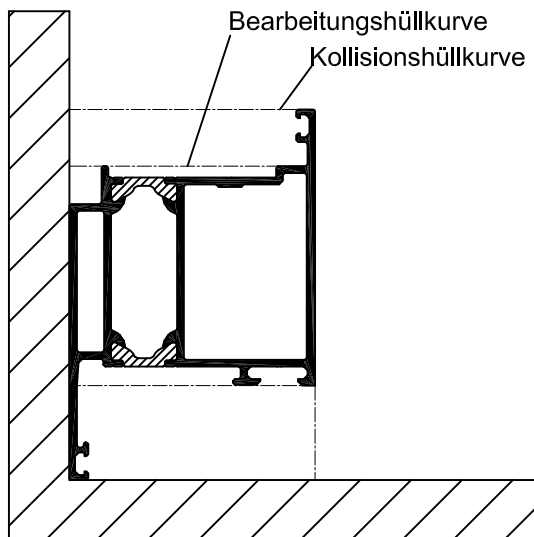


N7 = Vorschub in Prozent

Makro 116 Türdrücker Flügel

BS000116 01 02 LEO M1 M2
 LAO
 REO
 RAO

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 65	
Royal S 70	
Royal S 65N	
FIRESTOP II	
Royal S 120	



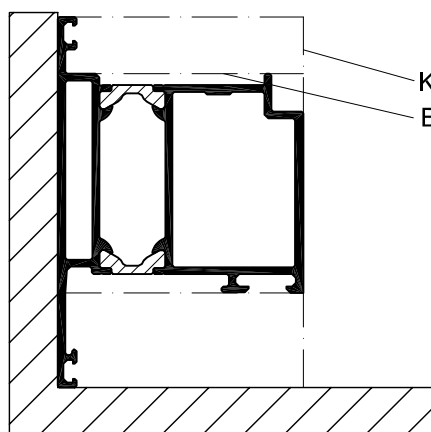
N13 = Vorschub in Prozent

Makro 117 Türgriff Flügel

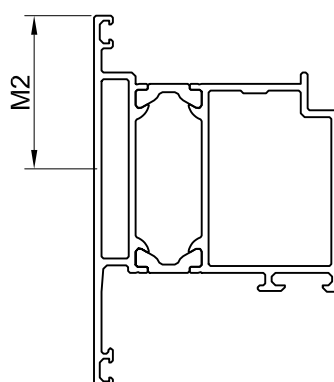
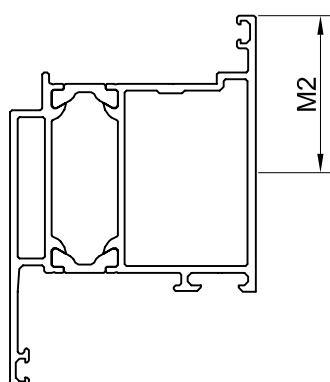
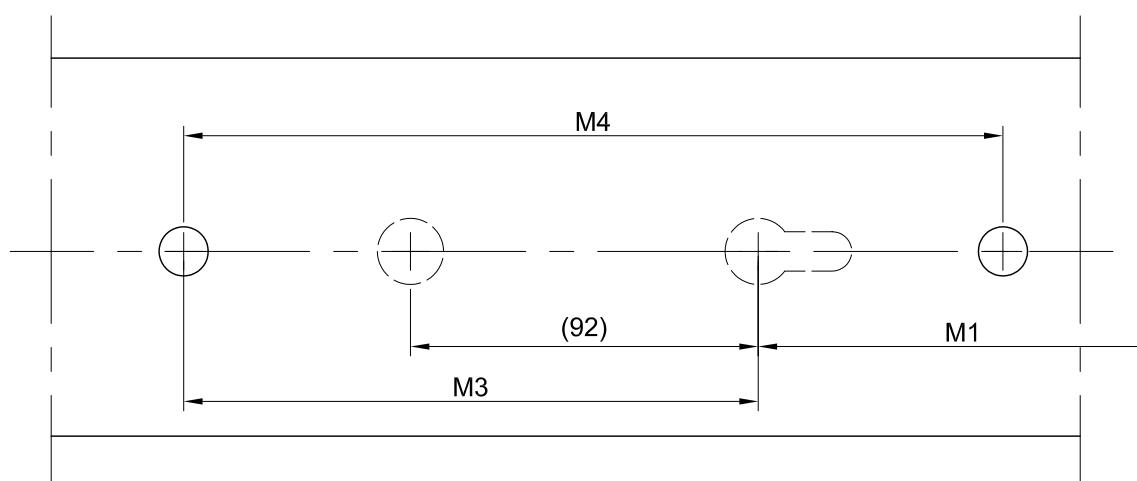
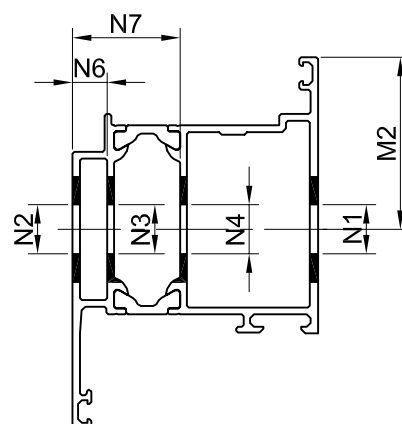
BS000117 01 04 RAO M1 M2 M3 M4
REO

Serie siehe K-Zeichnung

Achtung! Bearbeitungsseite immer Rechts



Kollisionshüllkurve
Bearbeitungshüllkurve

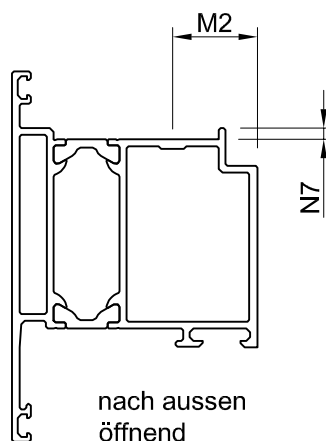
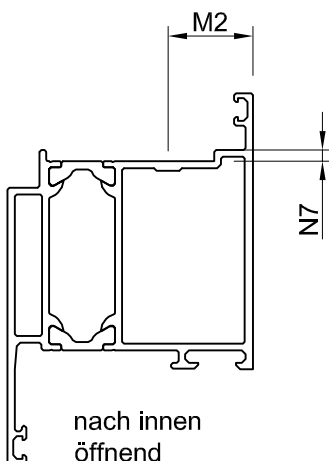
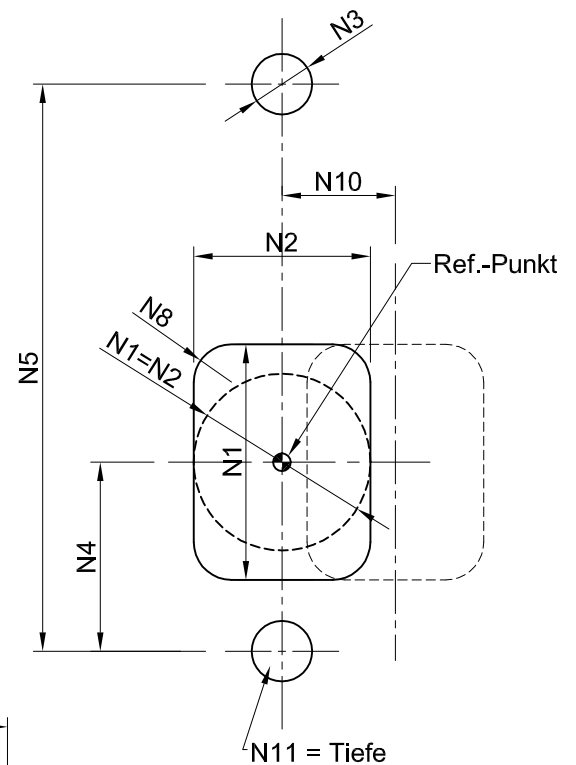
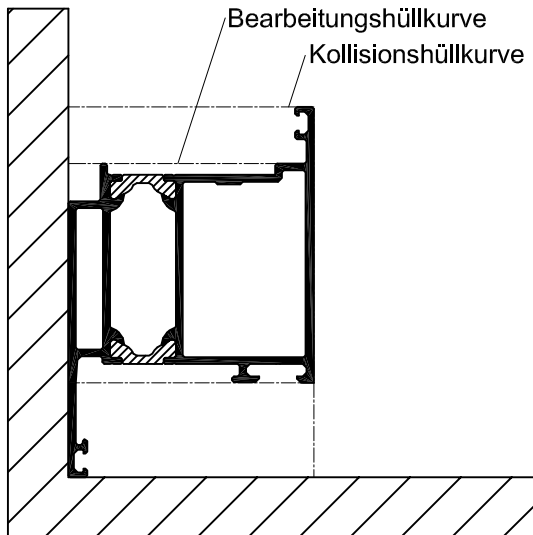


N5 = Bohrtiefe
N8 = Vorschub in Prozent

Makro 118 Treibstangenführung Türflügelrahmen

BS000118 01 02 OAR M1 M2
OER

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 65	K09176
Royal S 70	
Royal S 65N	K10136
Royal S 50N	K10137



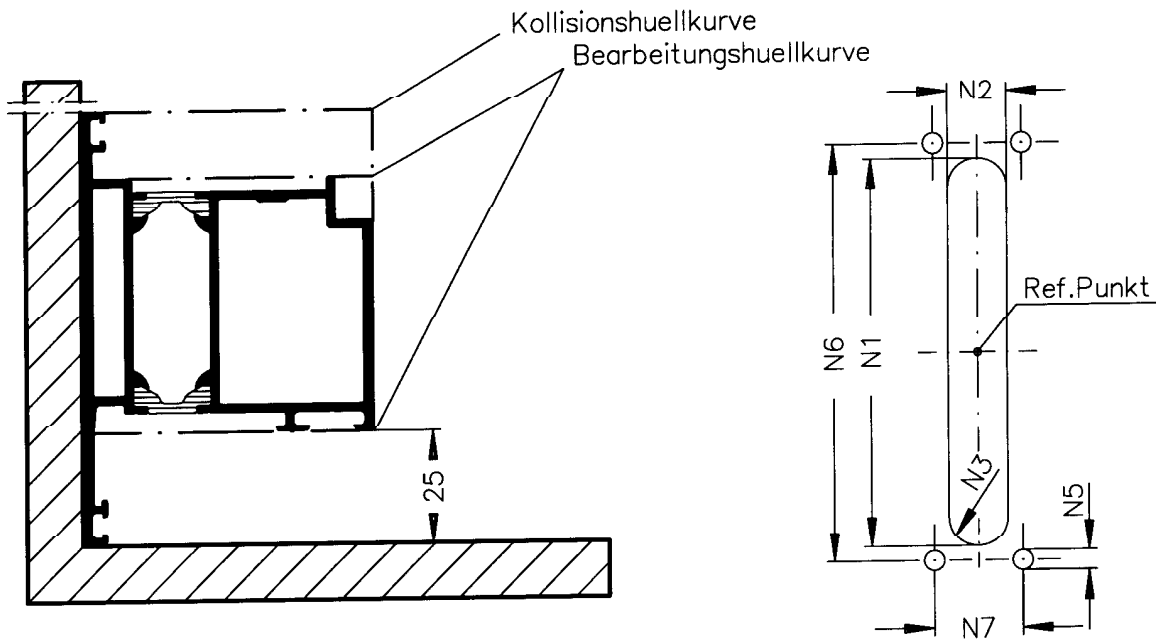
N6 = Bohr- und Frästiefe
N9 = Vorschub in Prozent

Makro 119 Aussparung Treibriegel sichtbar

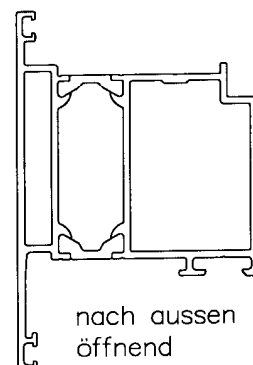
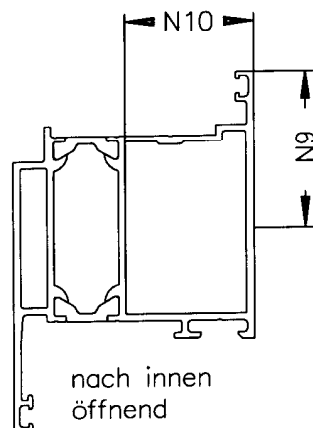
Royal S 65/70

BS 119 04 01 RAO M1
REO

Royal S 50/65 N



N4 = Frästiefe
N8 = Bohrungstiefe

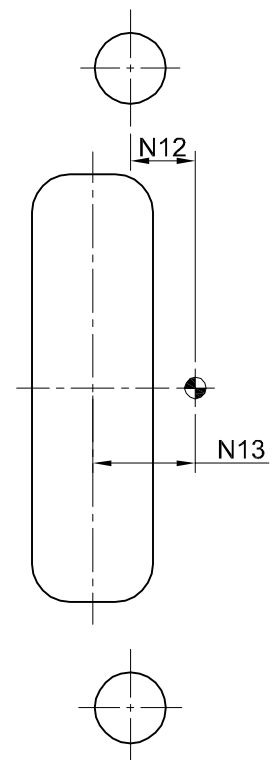
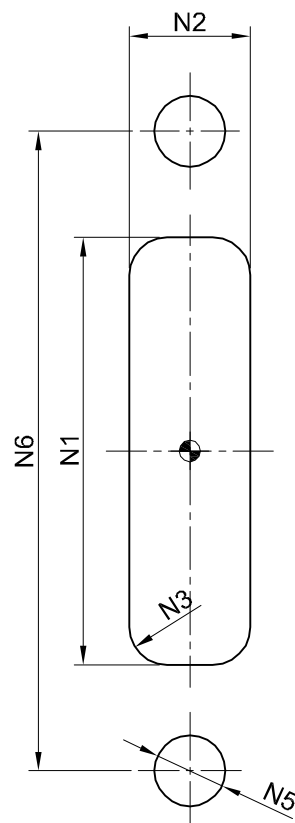
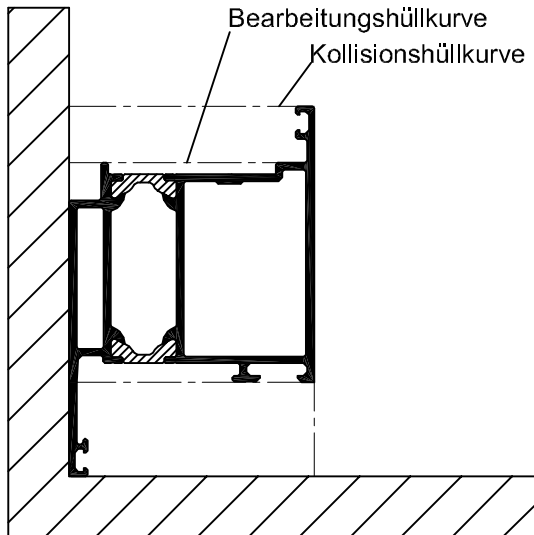


Profilbearbeitung s.K9192
Royal S 50N s.K9233

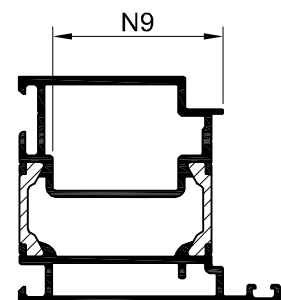
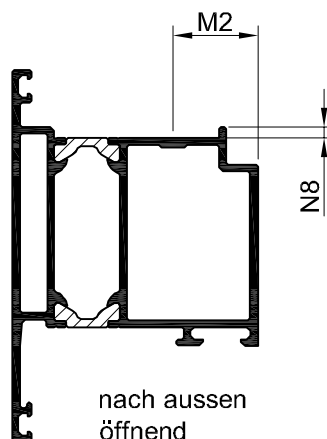
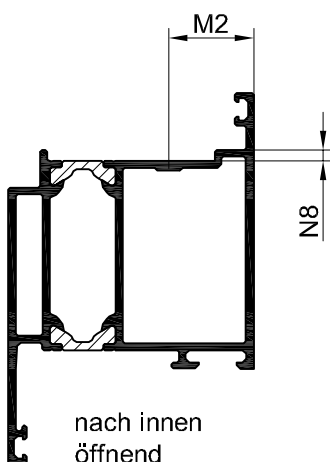
Makro 120 Aussparung Treibriegel verdeckt

BS000120 01 02 OAR M1 M2
OER

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 50N	
Royal S 65	K09192
Royal S 70	K09192
Royal S 65N	
Firestop II	

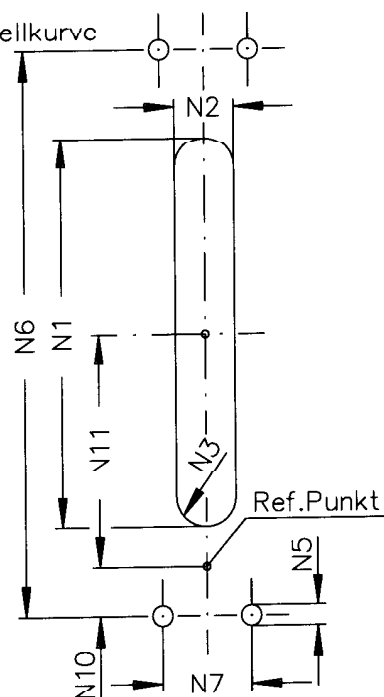
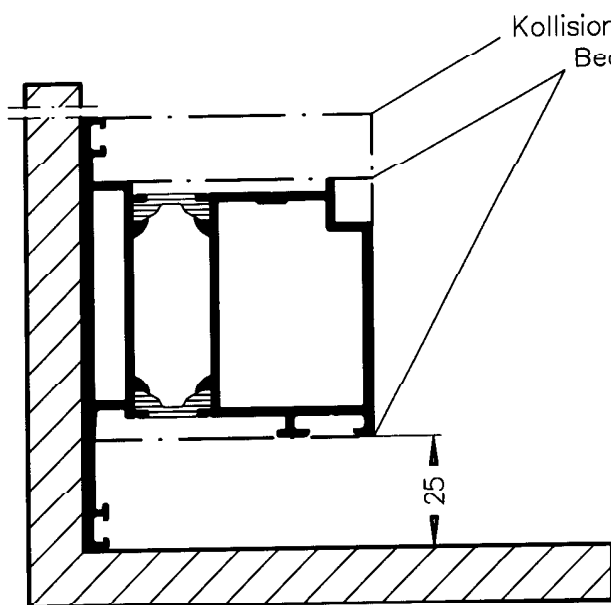


N6 = Bohr- und Frästiefe
N10 = Frästiefe 2. Wand
N11 = Vorschub in Prozent

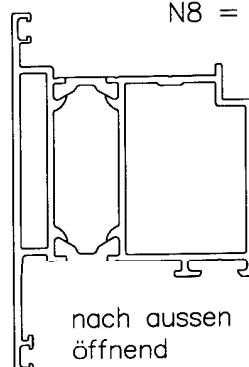
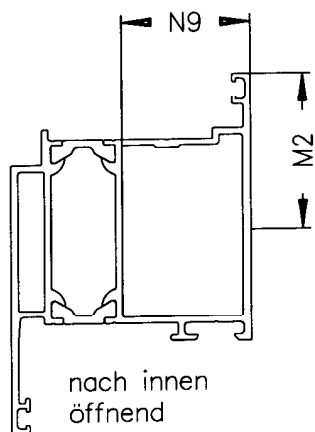


Makro 121 Aussparung Stangenbetätigung 1flg.u.2flg. Panikbeschlag Royal S

BS 121 03 02 RAO M1 M2
REO



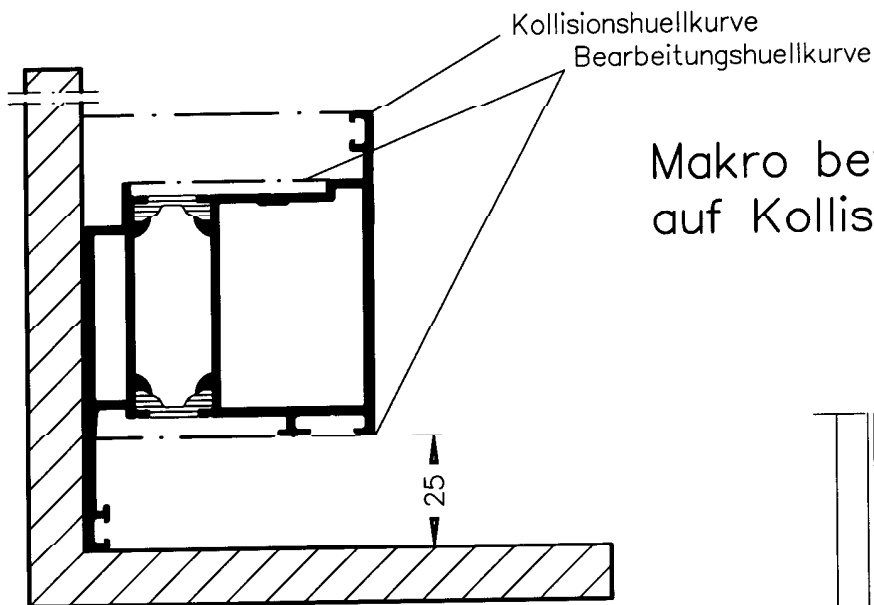
N4 = Frästiefe
N8 = Bohrungstiefe



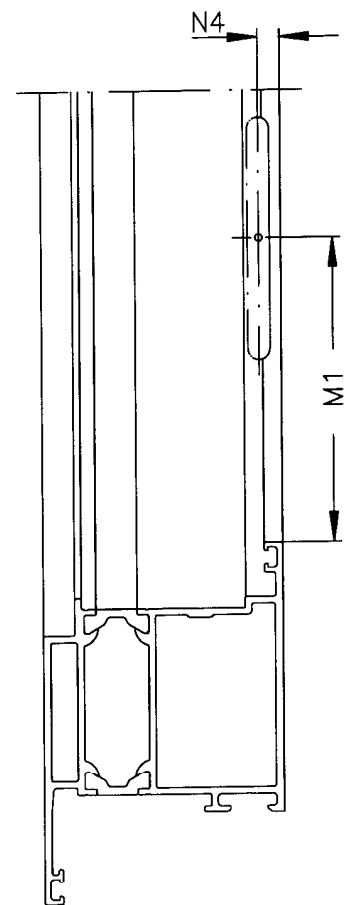
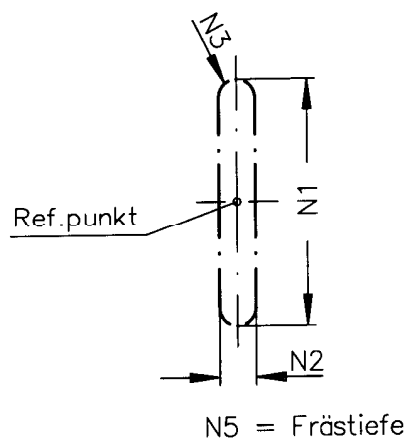
Profilbearbeitung s. K9190

Makro 122 Ausklinkung Oberlichtband 1flg.u.2flg. Türen Royal S

BS 122 01 01 OAR M1
OER



Makro bezieht sich
auf Kollisionshüllkurve

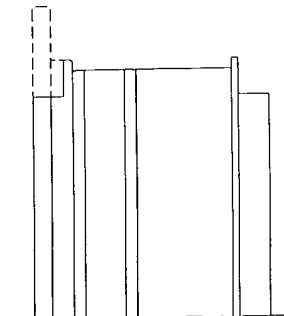
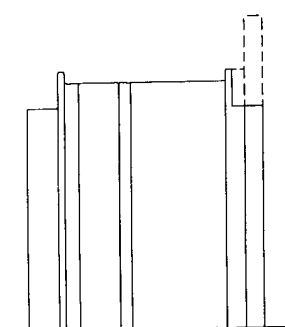
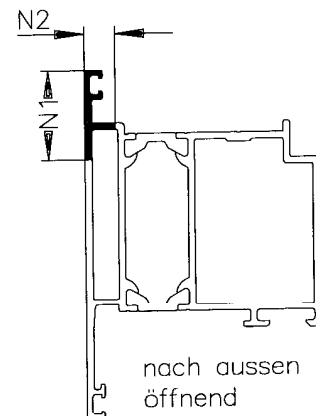
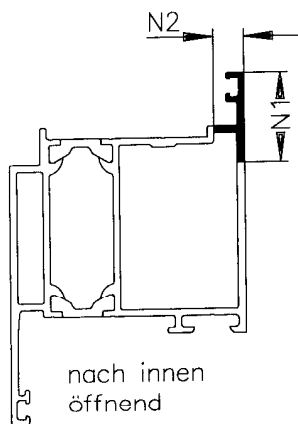
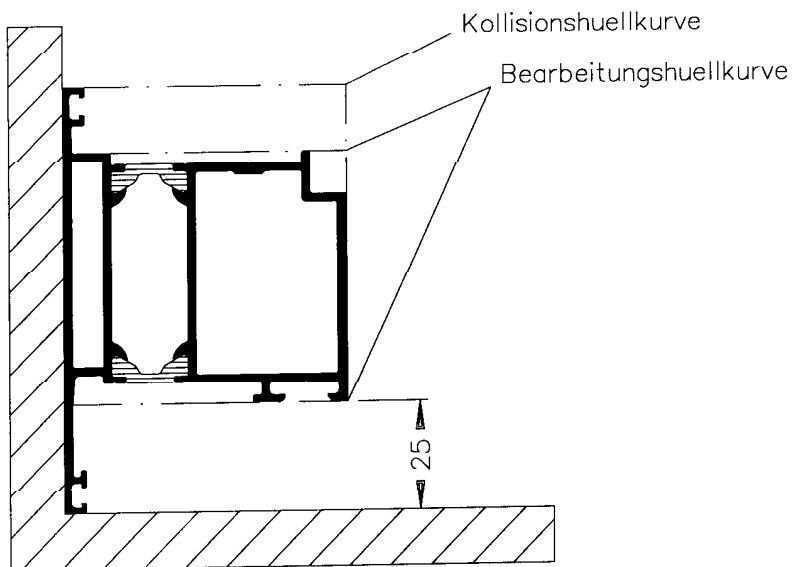


Profilbearbeitung s.K9875

Makro 123 Kappschnitt 2flg.-Tür

BS 123 0X 01 LAO M1...
LEO
RAO
REO

Serie:	siehe Zchnng.
Royal S 65	
Royal S 70	
Royal S 65N	
Firestop II	



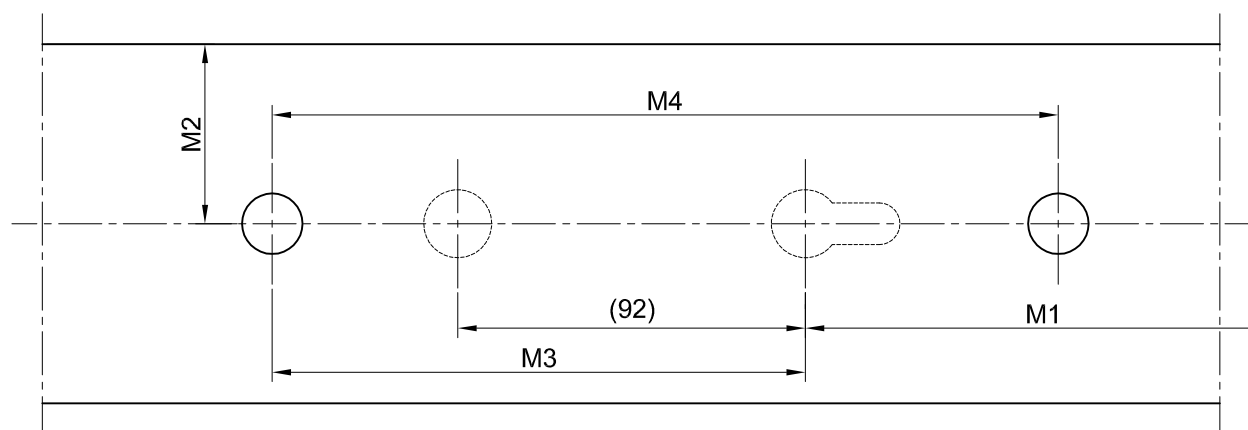
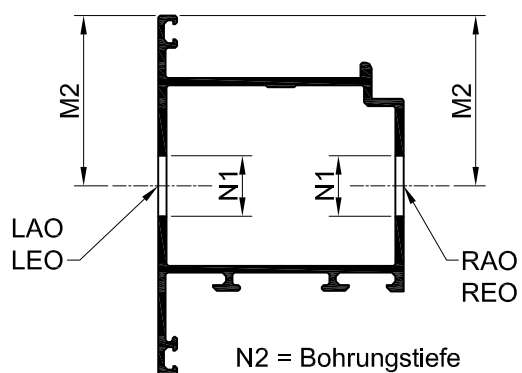
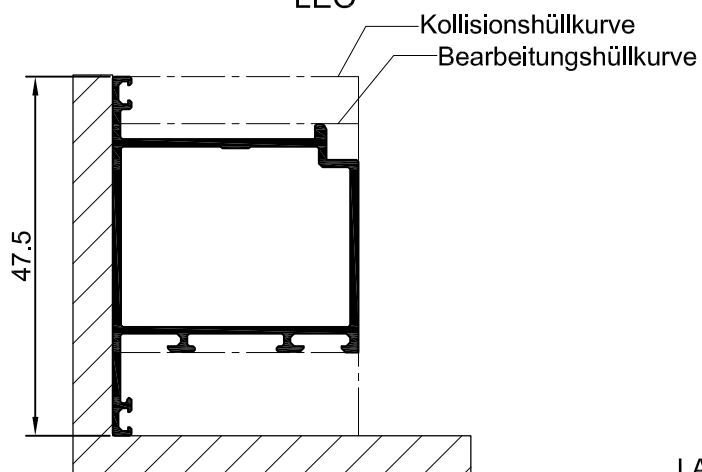
Makro 124 Türgriff Flügel

BS000124 01 04 RAO M1 M2 M3 M4

REO

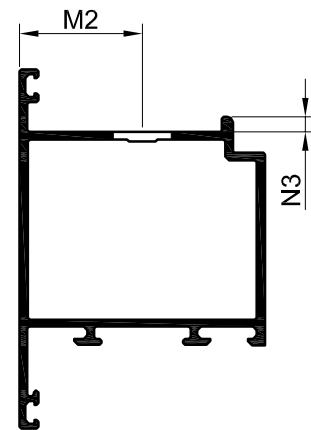
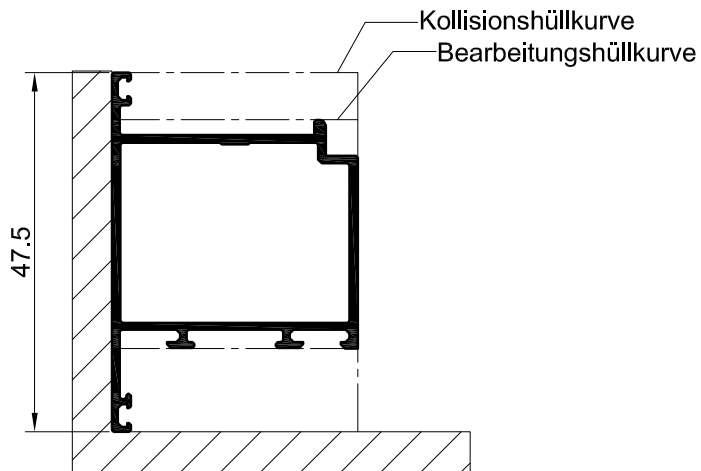
LAO

LEO

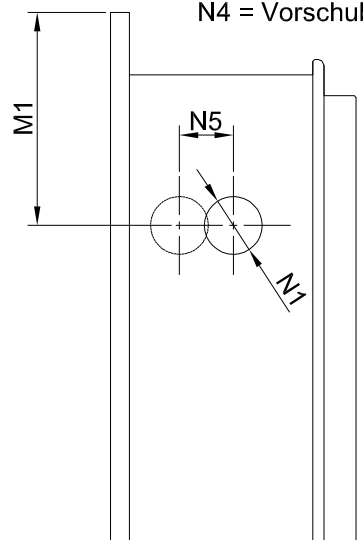


Makro 125 Bohrung für Treibstangenführung oben

BS000125 01 02 OAR M1 M2
OER



N2 = Bohrungstiefe
N4 = Vorschub in Prozent



Makro 126 Ausklinkung für Türschiene

BS 126 0X 02 OAR M1... M2...

RAU

OAL

LAU

Serie:

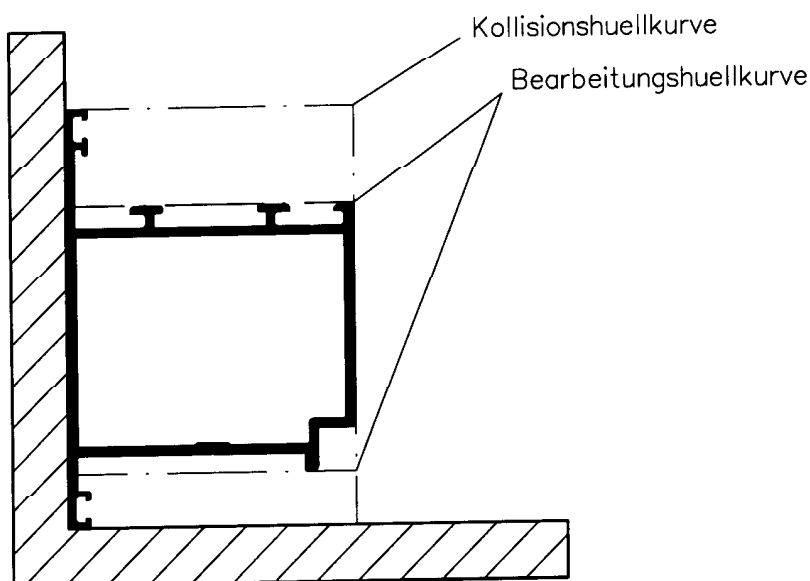
siehe Zchnng.

Royal S 65

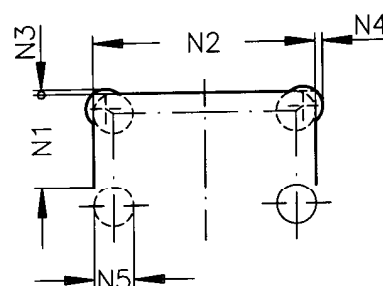
Royal S 70

Royal S 65N

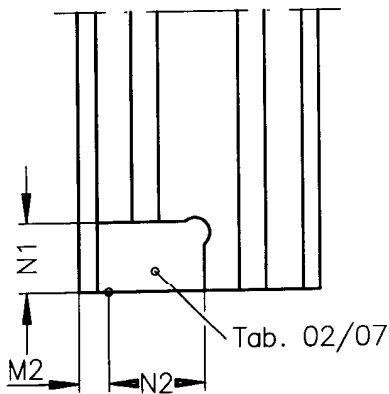
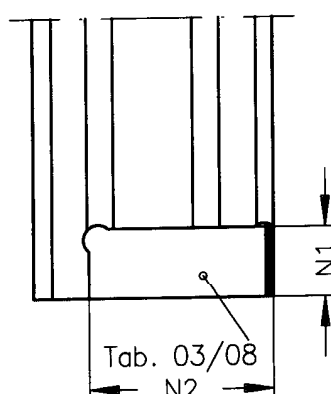
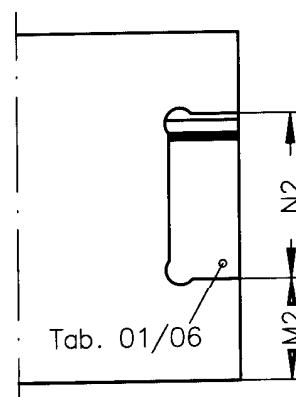
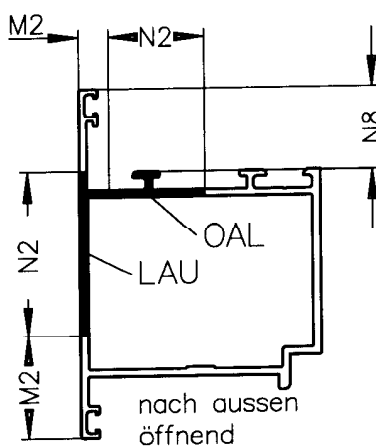
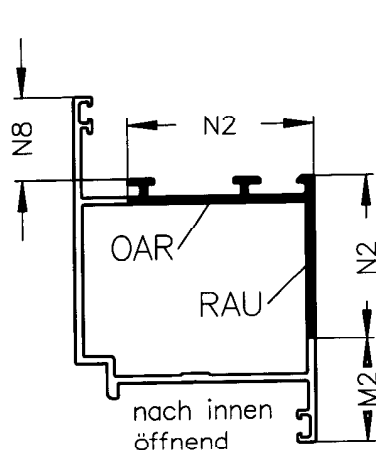
Firestop II



ACHTUNG !
Profil in Aufspannlage 07



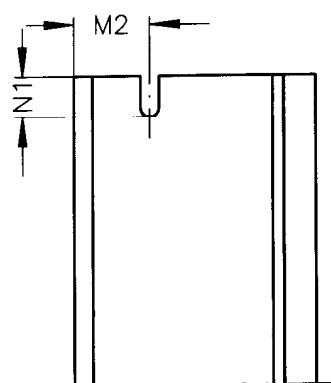
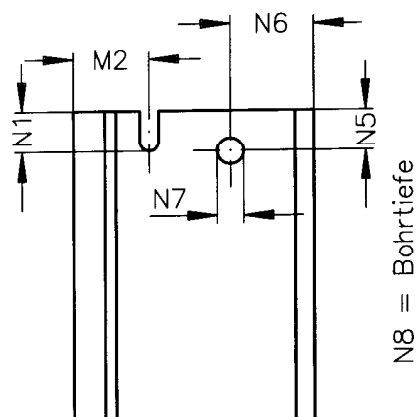
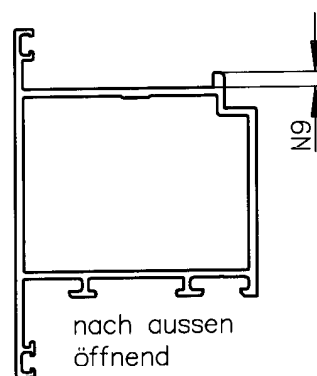
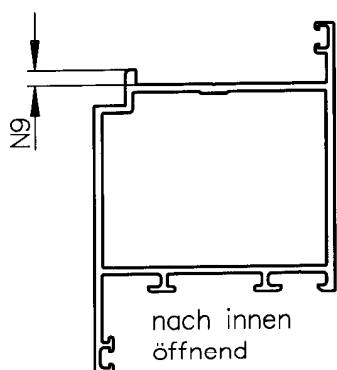
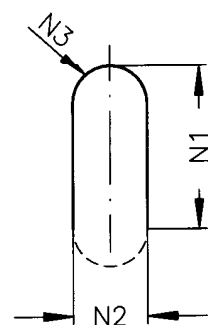
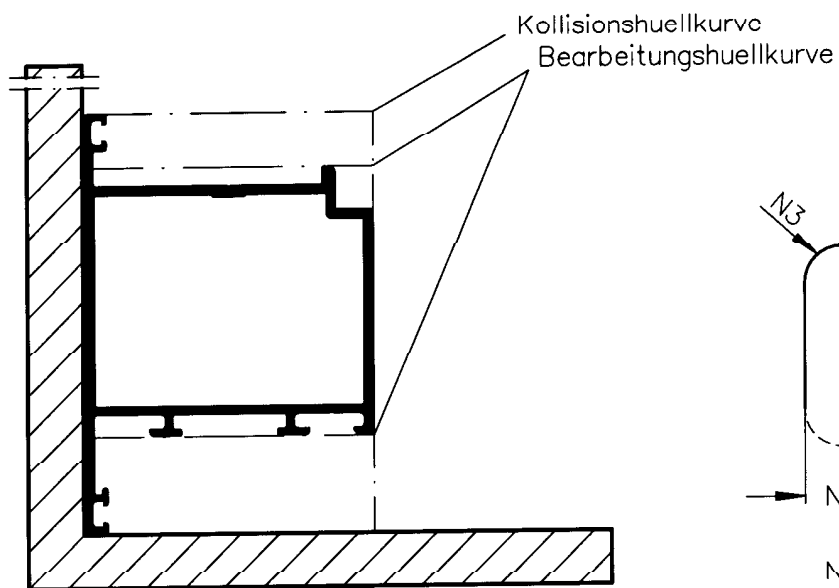
N6 = Frästiefe
N7 = Zustelltiefe
(max. Schneidenlänge)



Makro 127 Ausnehmung f. Bürstendichtung

BS 127 02 02 OAL M1 M2
OEL

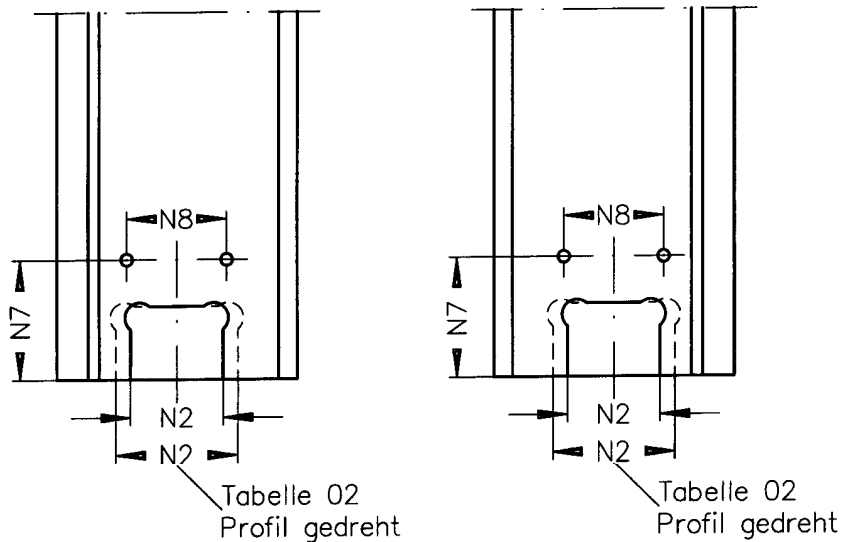
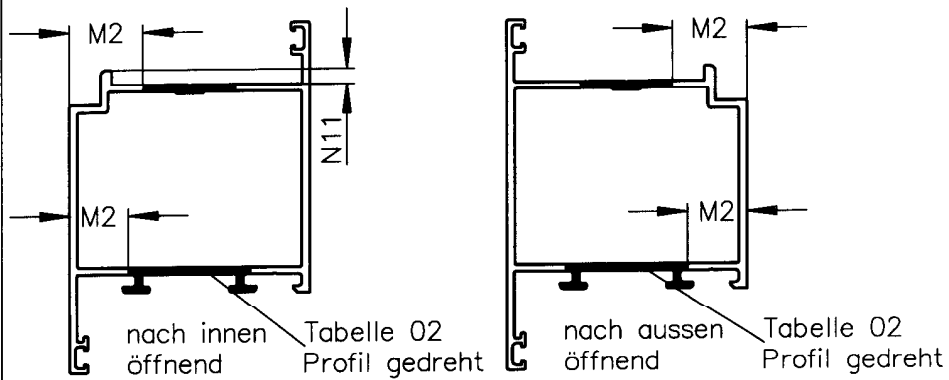
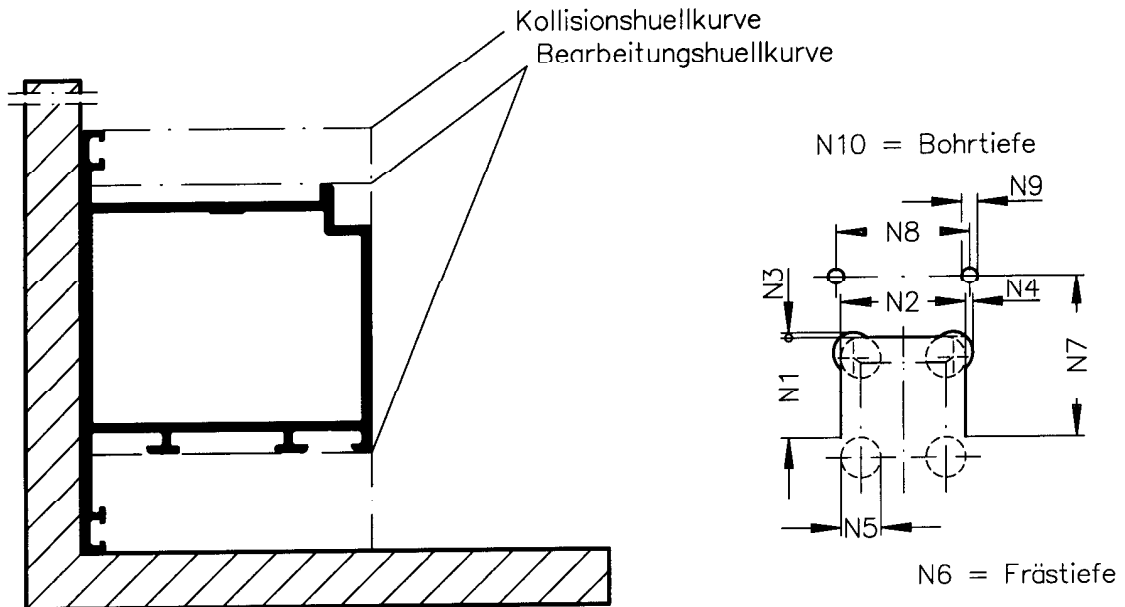
Serie:	siehe Zeichng.
Royal S 65N	K10138



Makro 128 Ausklinkungen für autom. Türabdichtung

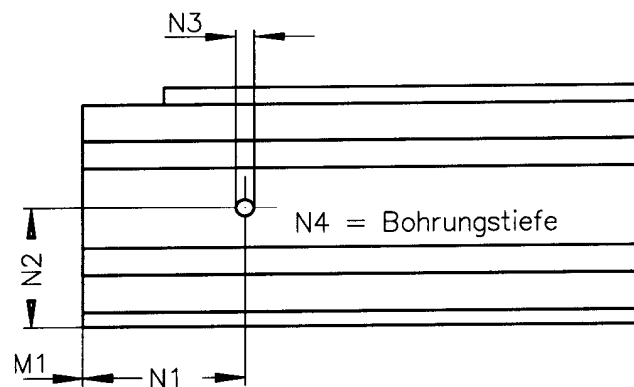
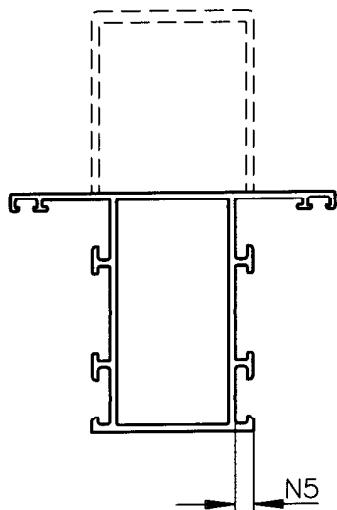
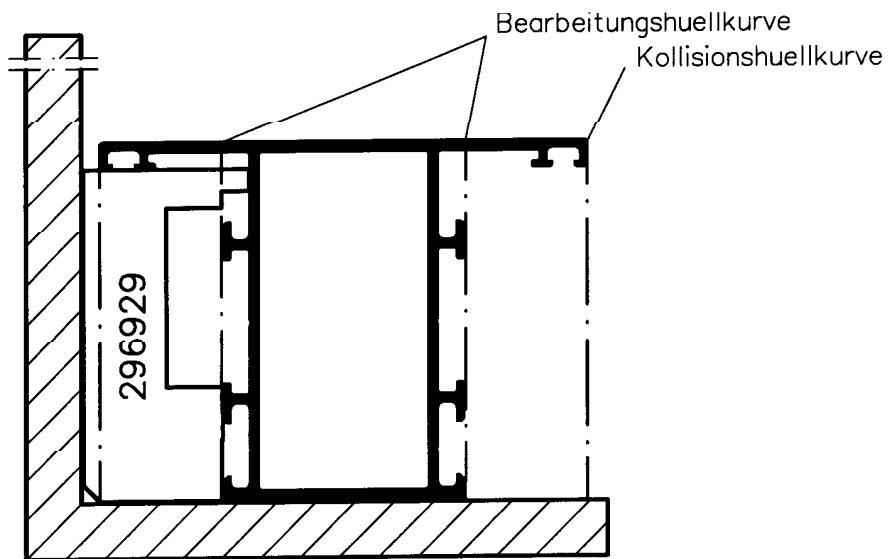
BS 128 03 02 OAR M1 M2
OAL

Serie:	siehe Zchnng.
Royal S 65N	K10126 K10127



makro_128

Makro 129 Nagelbohrung Riegel/Pfosten/
BS 129 01 01 LAU M1... Sprosse RS65N
LEU RS50N
RAU
REU



Makro 130 Nagelbohrung Türblendrahmen

BS 130 0X 01 LA0 M1...

LEO

LAU

LEU

Serie:

siehe Zeichng.

Royal S 65

K9942

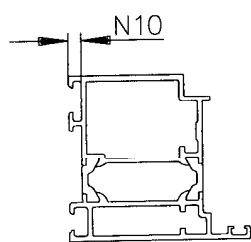
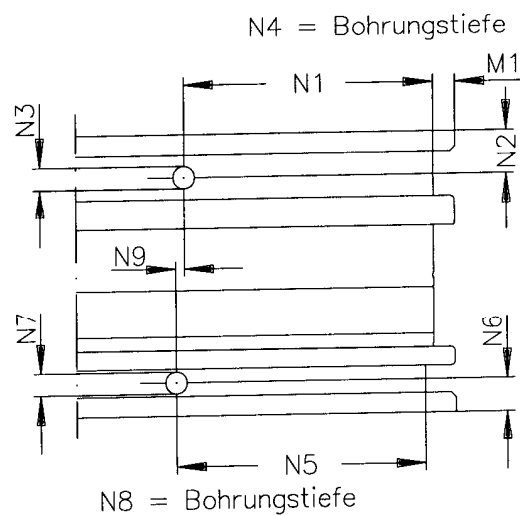
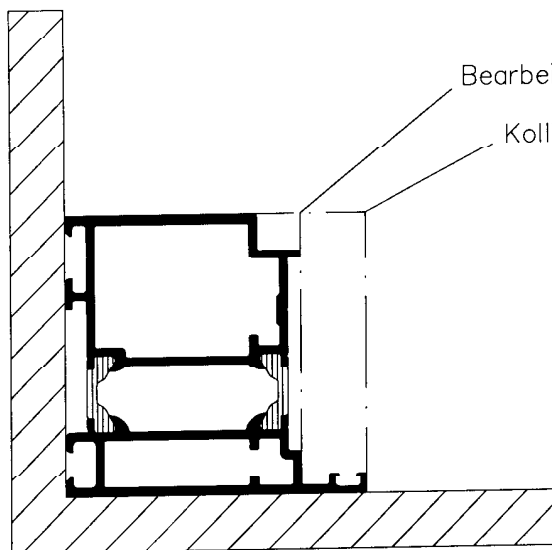
Royal S 70

K9942

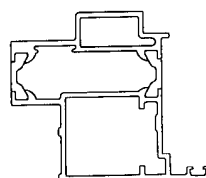
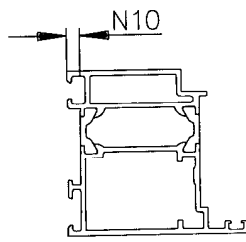
Firestop II

M1 = Default [50] Türblr.

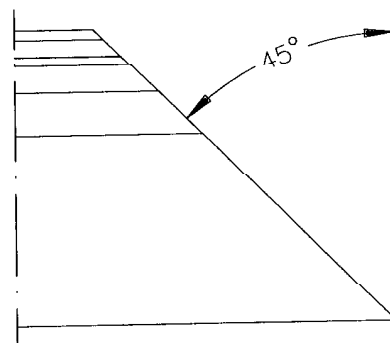
M1 = Default [190] Einsatzblr.



nach innen
öffnend



nach aussen
öffnend



Makro 131 Kleberbohrung Türblendrahmen

BS 131 0X 01 LAO M1...

LEO

LAU

LEU

Serie:

siehe Zchnng.

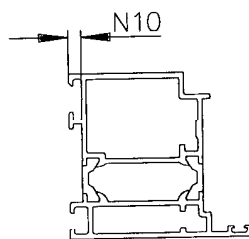
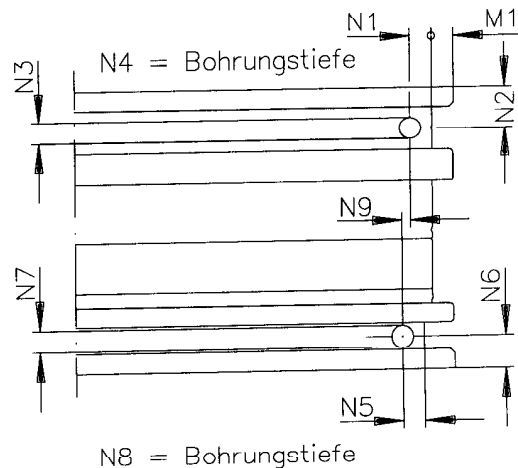
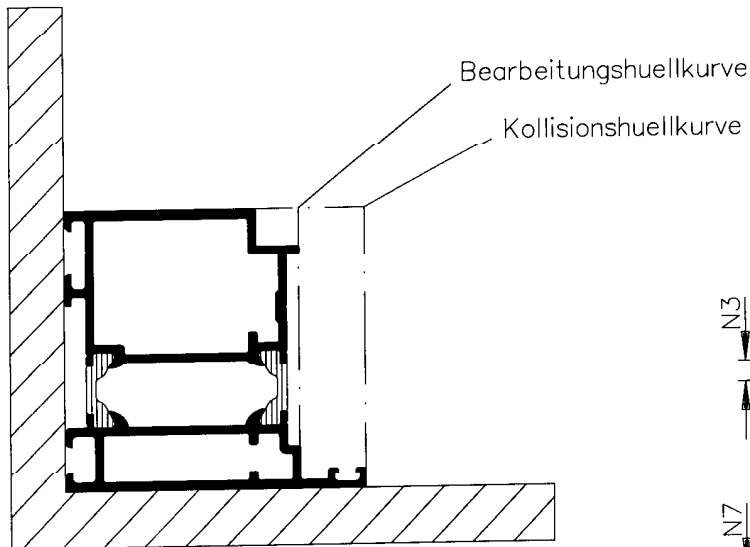
Royal S 65

Royal S 70

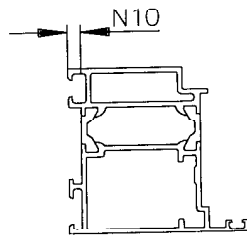
Firestop II

M1 = Default [50] Türblr.

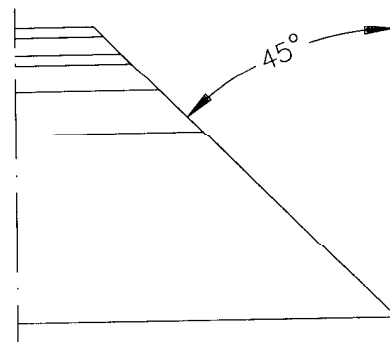
M1 = Default [190] Einsatzblr.



nach innen
öffnend



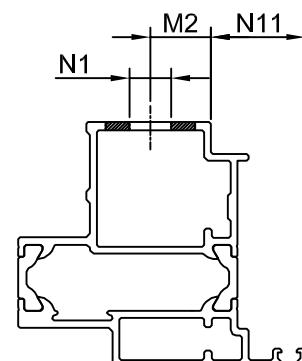
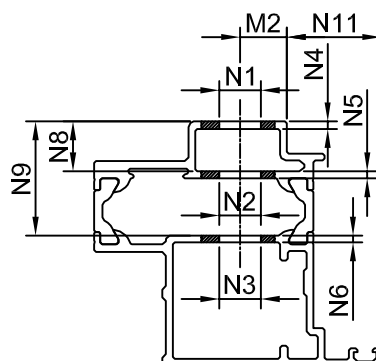
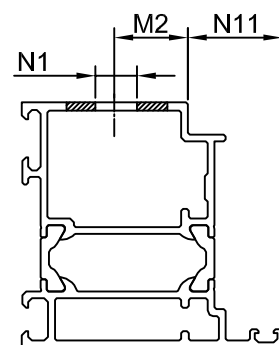
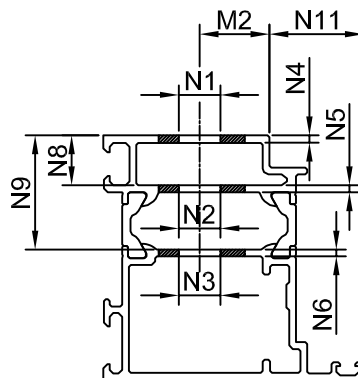
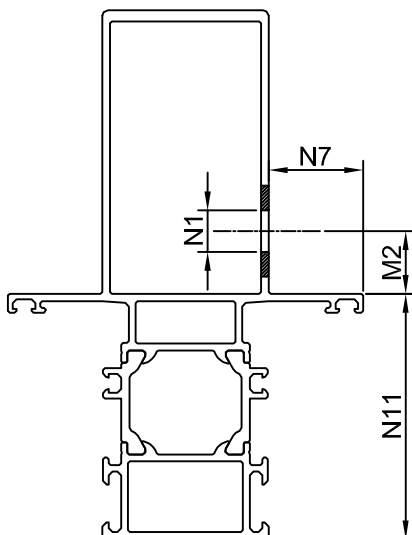
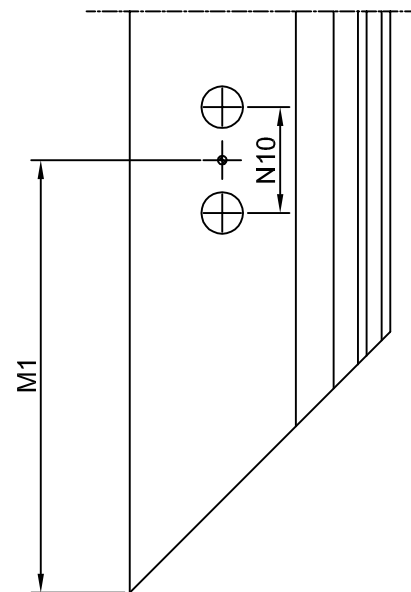
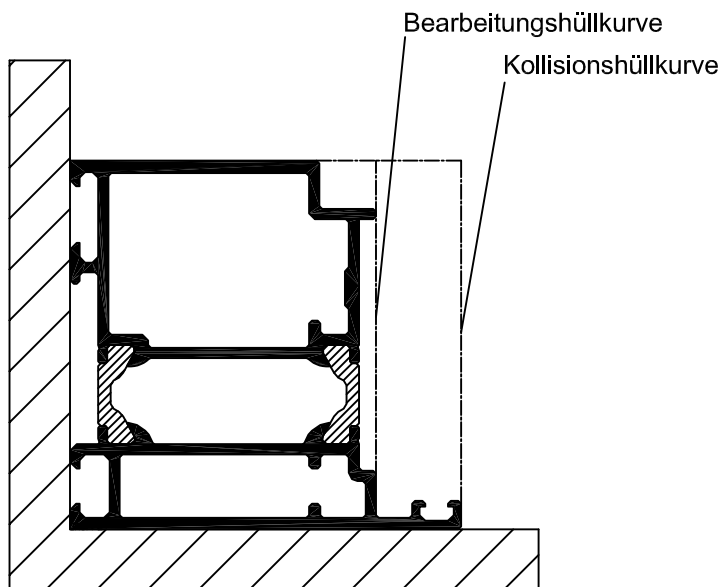
nach aussen
öffnend



Makro 132 Bandbohrung Türblendrahmen

BS000132 01 02 OAR M1 M2
OER
RAU
REU

Serie	siehe K-Zeichnung
RS 65	K 12709
RS 65	K 12708
RS 50	K 12706
RS 50N	
RS 70	
RS 65N	
Firestop II	

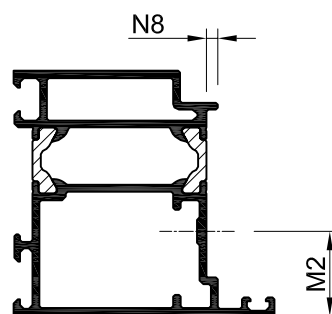
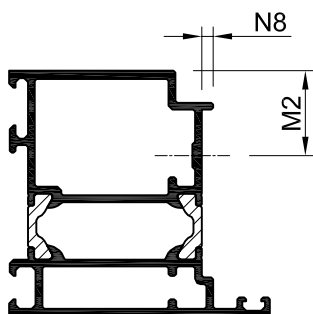
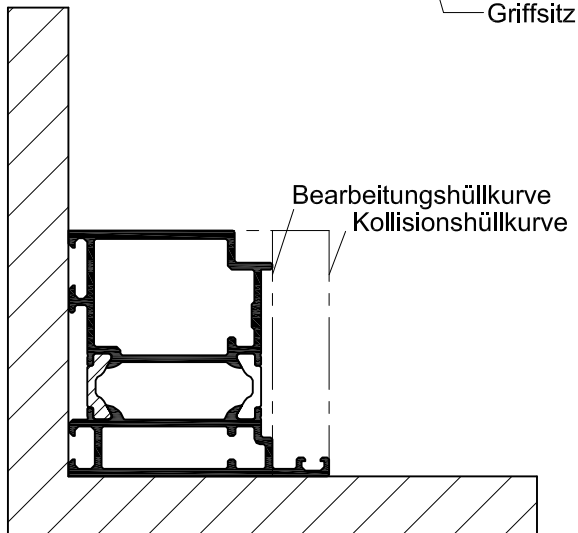


Makro 133 Aussparung für Schlösser und Schließplatten

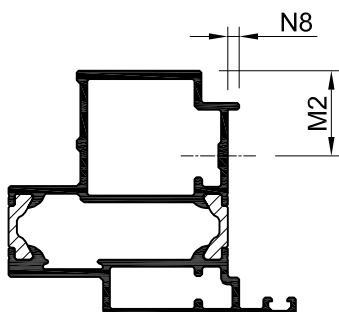
BS000133 01 02 RAO M1 M2
REO

Serie siehe K-Zeichnung

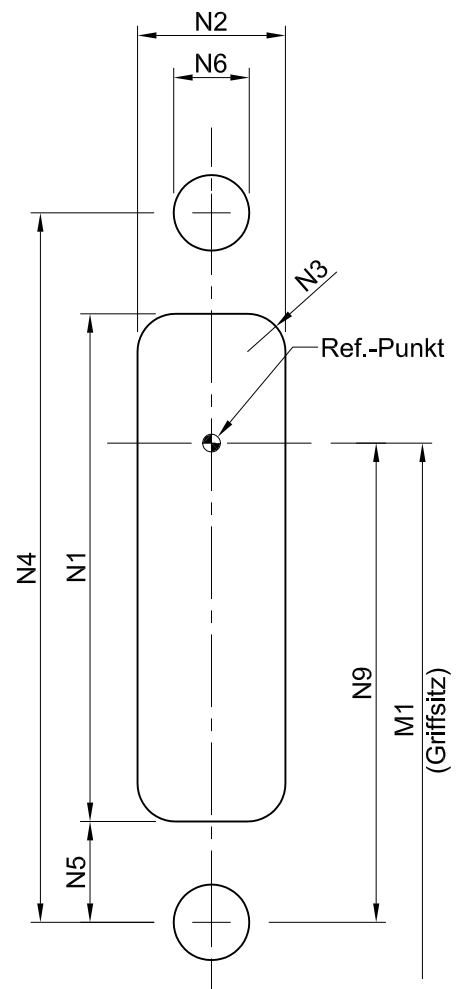
Royal S 65
Royal S 70
Royal S 65N
FIRESTOP II
Royal S 120



nach aussen
öffnend



nach innen
öffnend



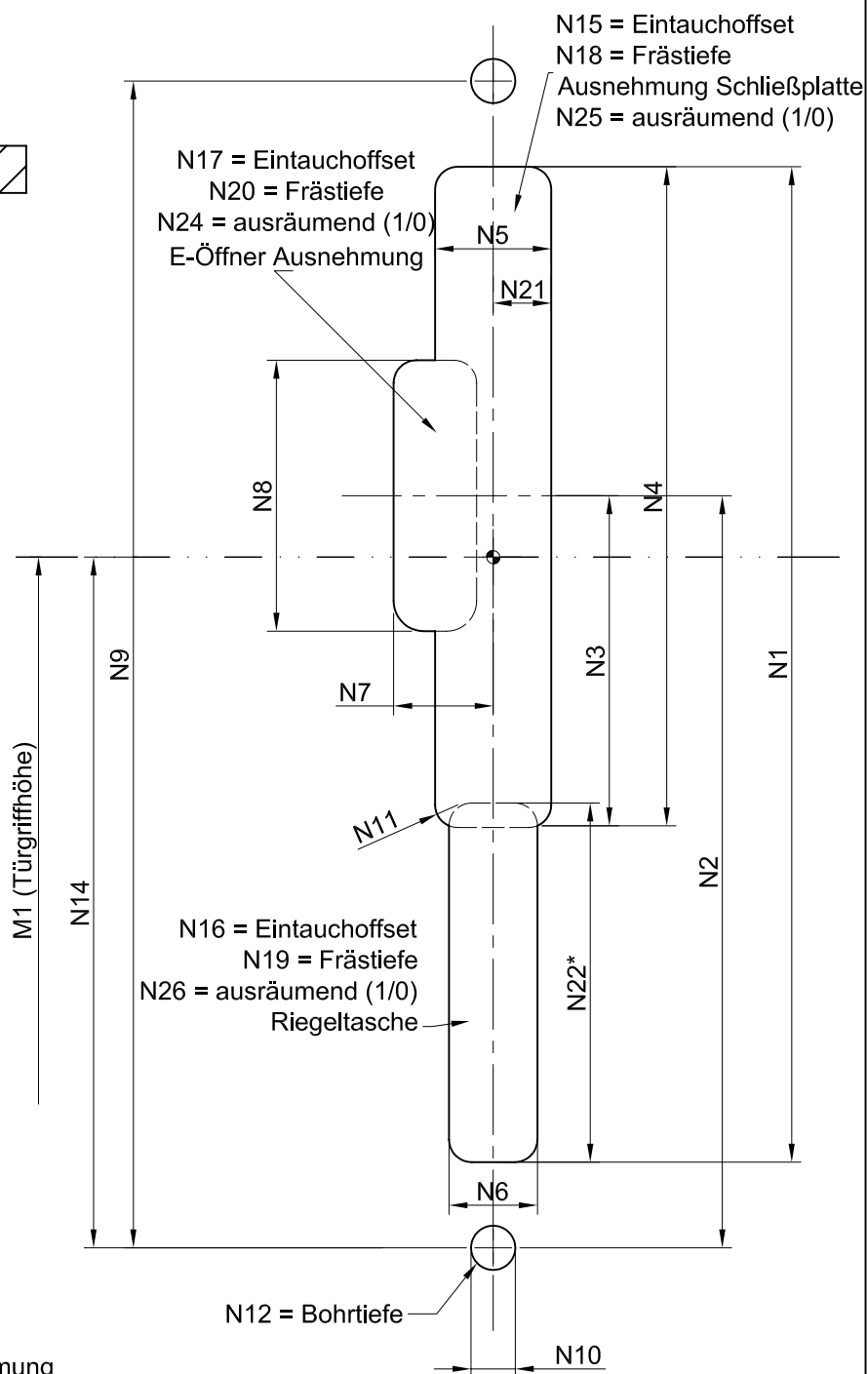
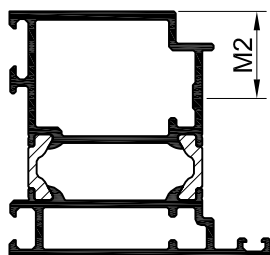
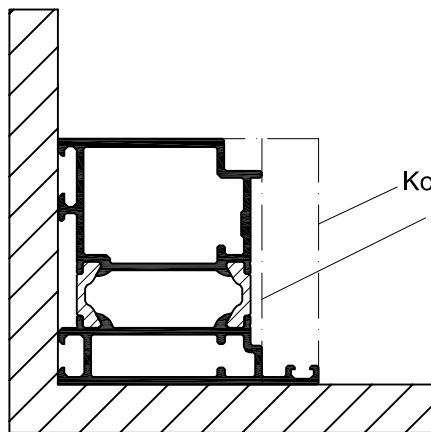
N7 = Fräs- und Bohrtiefe
N10 = Vorschub in Prozent

Makro 134 Aussparung E-Öffner Türblendrahmen

BS000134 01 02 RAO M1 M2
REO

Serie

siehe K-Zeichnung



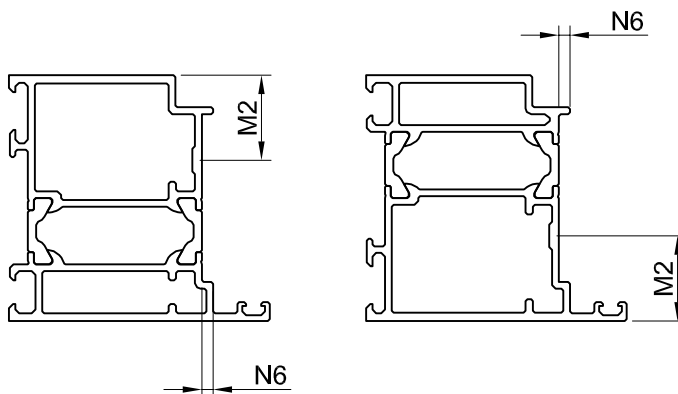
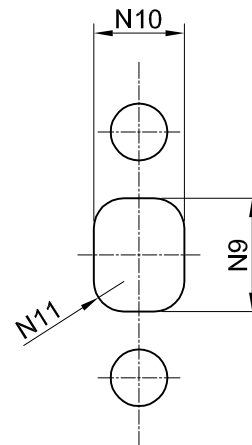
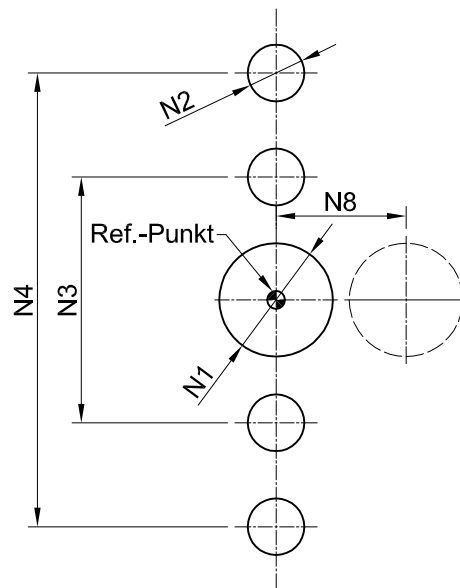
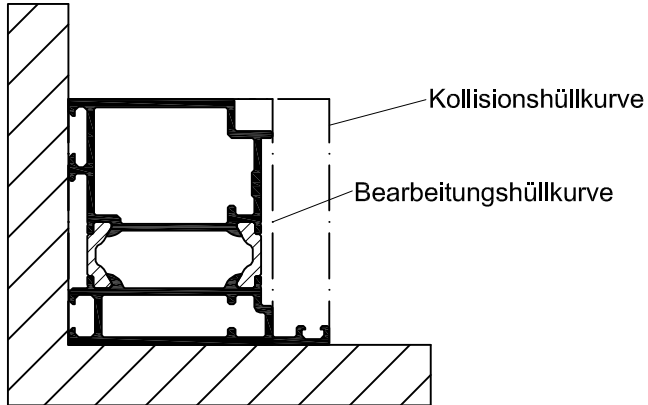
N13 = Eintauchoffset allgemein
N23 = Vorschub in Prozent

* bei Wert 0.0: Länge schneidet Ausnehmung
Schließplatte

Makro 135 Treibstangenführung Türblendrahmen

BS000135 01 02 ROA M1 M2
ROE
ORA
ORE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 65	K10114 K10135 K10137
Royal S 65N	
Royal S 50N	



N5 = Bohrtiefe
N7 = Vorschub in Prozent

Makro 136 Befestigungsbohr. f. kleine Leiste

Royal S BT 65/70

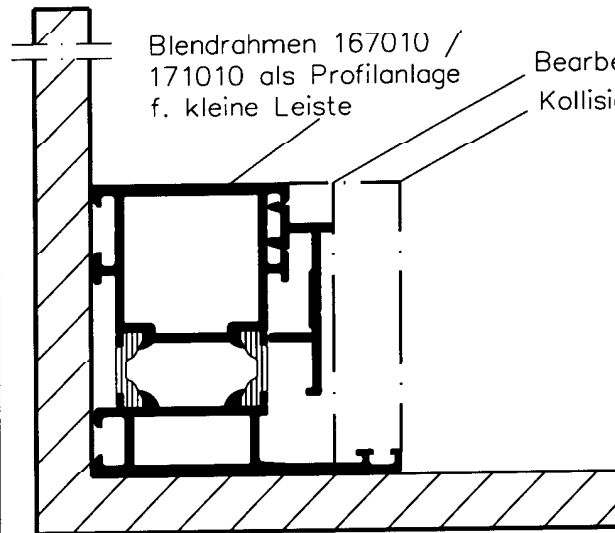
BS 136 02 04 RAO M1 ... M2 ... M3 ... M4 ...

REO

Türgriffhöhe

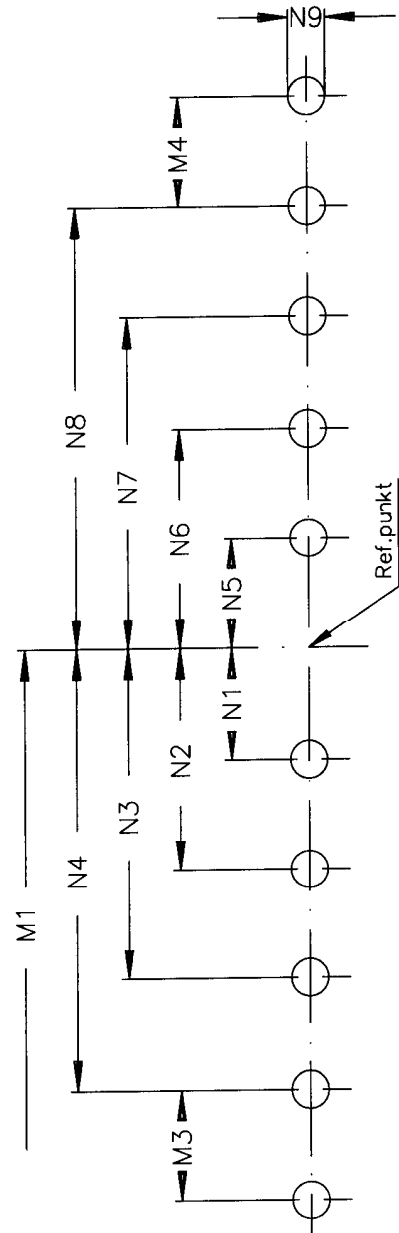
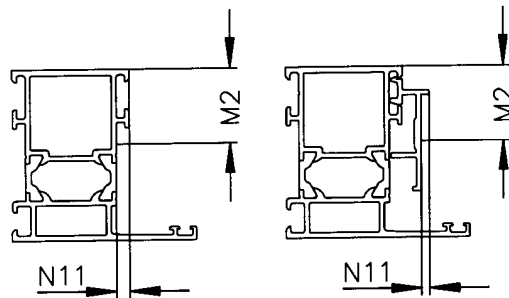
Seitenabstand

Optional obere Bohrung
Optional untere Bohrung



Blendrahmen 167010 /
171010 als Profilanlage
f. kleine Leiste

Bearbeitungshuellkurve
Kollisionshuellkurve



N10 = Bohrtiefe

Makro 137 Aussparung für Schließplatte

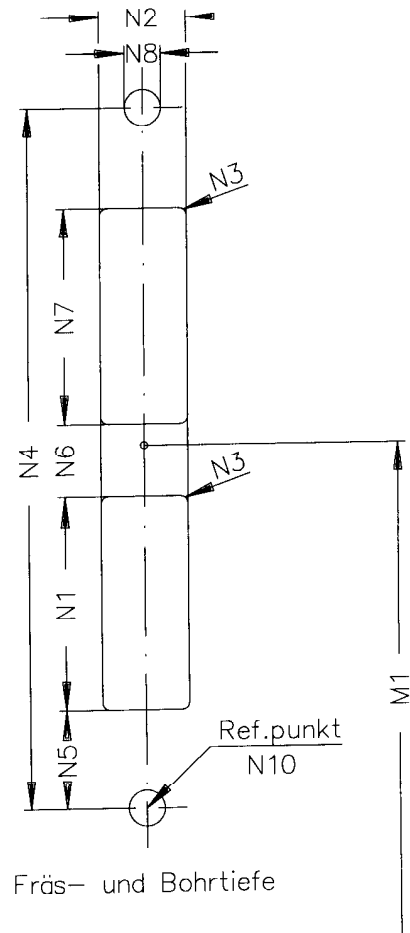
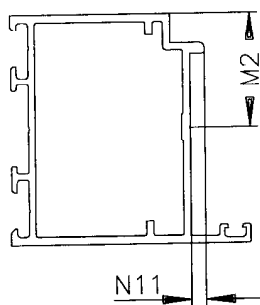
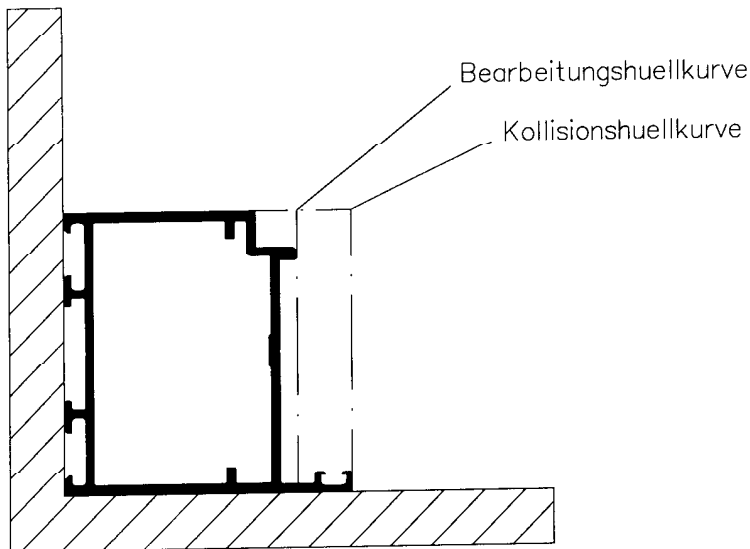
BS 137 0X 02 RAO M1... M2...
REO

Serie:

Royal S 65N
Firestop II

siehe Zchnng.

K10113/137



N9 = Fräs- und Bohrtiefe

Makro 138 Befestigungsbohrungen Kupplungsprofil

BS000138 01 01 ROA M1 ... M2 ...

REO

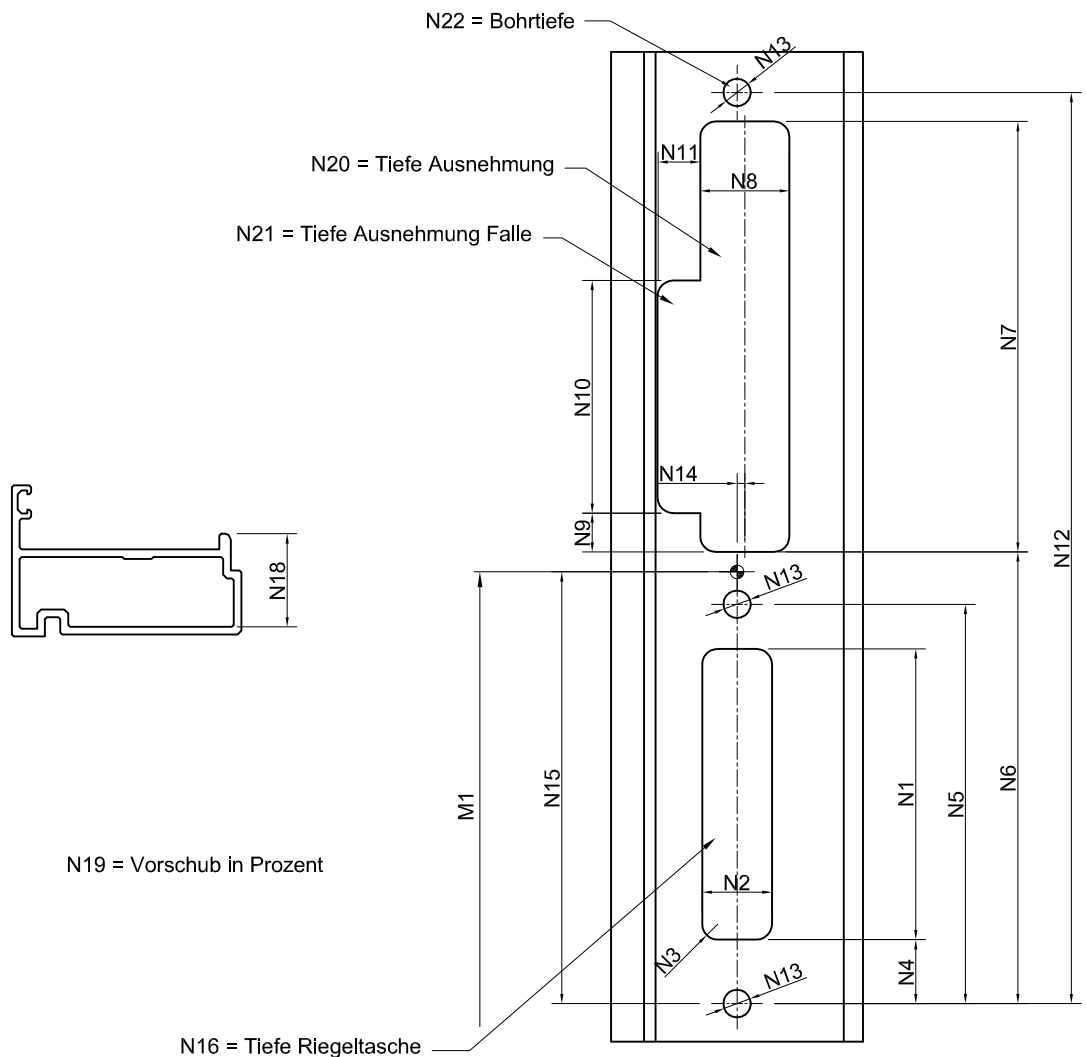
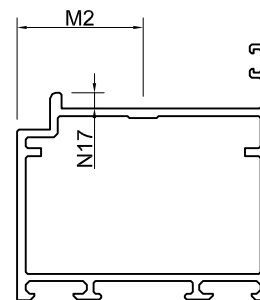
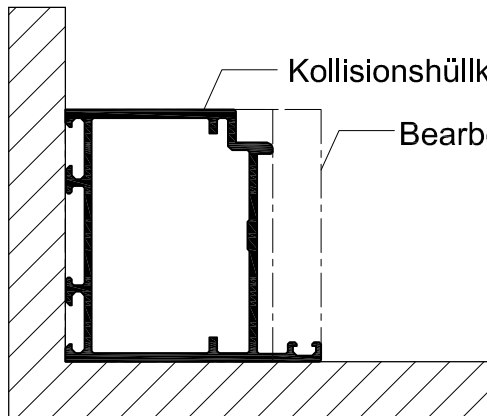
OAR

OER

Serie:

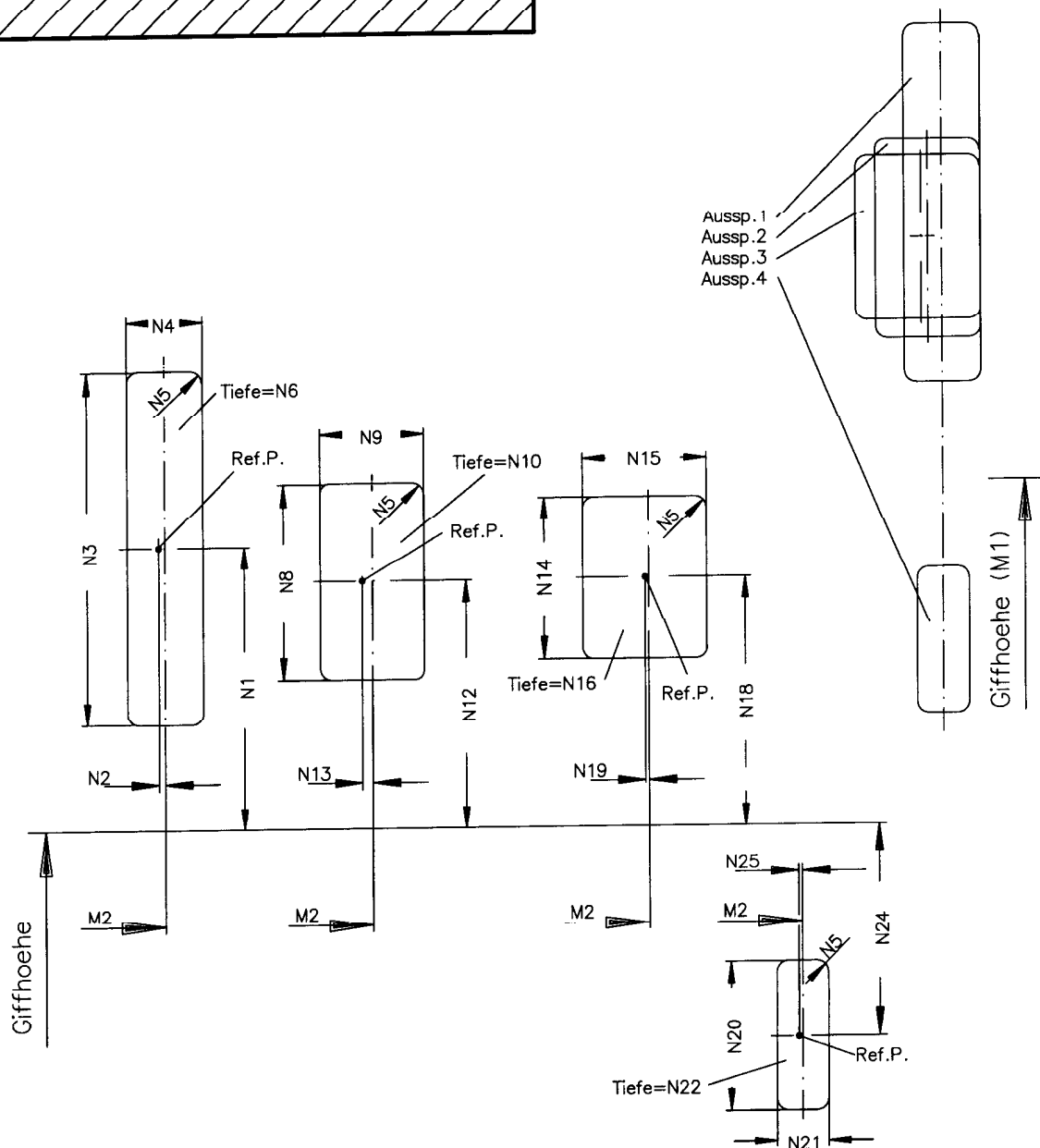
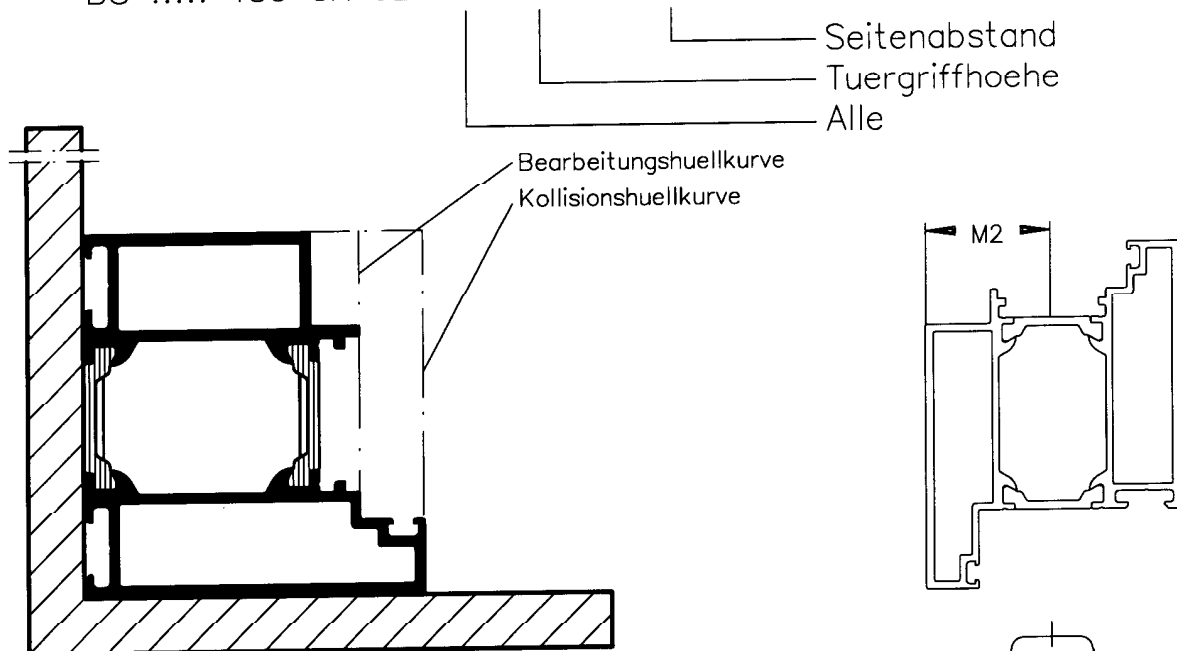
Royal S 65N

siehe Zchnng.:



Makro 139 Aussparung E-Oeffner Firestop II

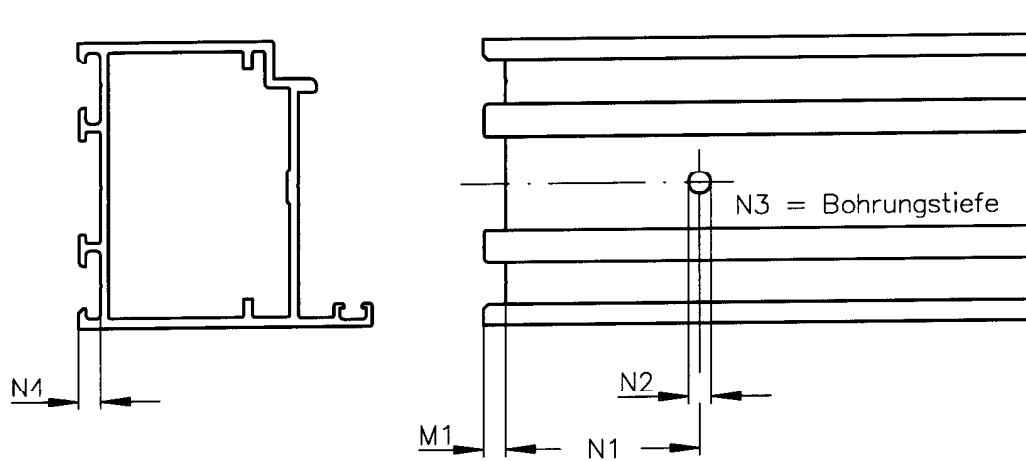
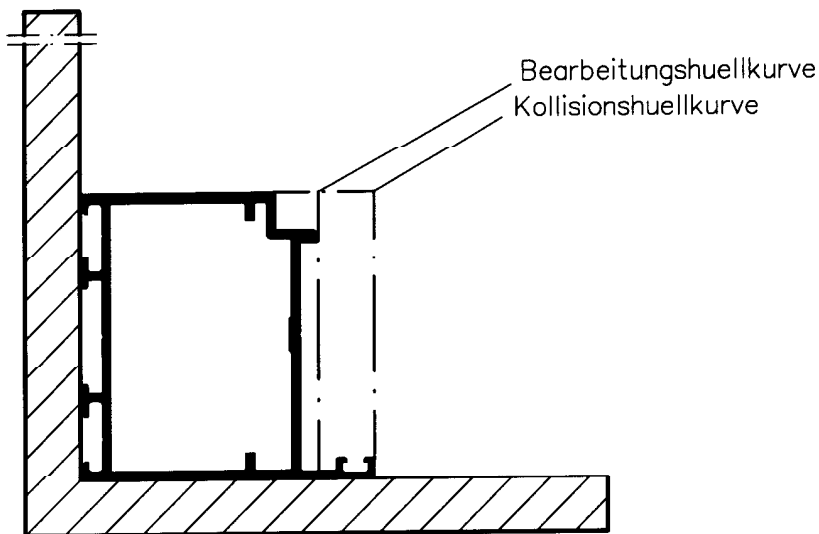
BS 139 0X 02 RAO M1 M2



Makro139

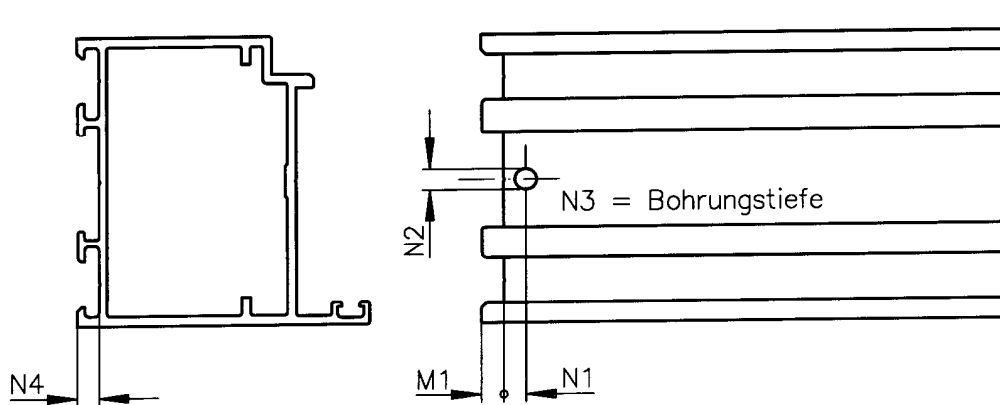
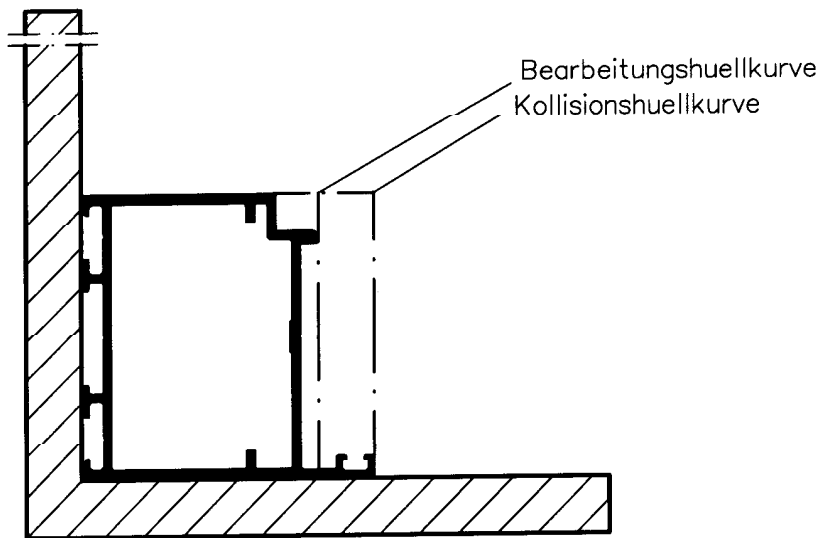
Makro 140 Nagelbohrung Türblendrahmen

BS 140 01 01 LA0 M1 Royal S 65N
LEO Royal S 50N



Makro 141 Kleberbohrung Türblendrahmen

BS 141 01 01 LAO M1 Royal S 65N
LEO Royal S 50N



Makro 142 Bohrungen f. Dichtstück autom. Türabd.

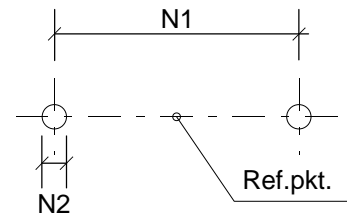
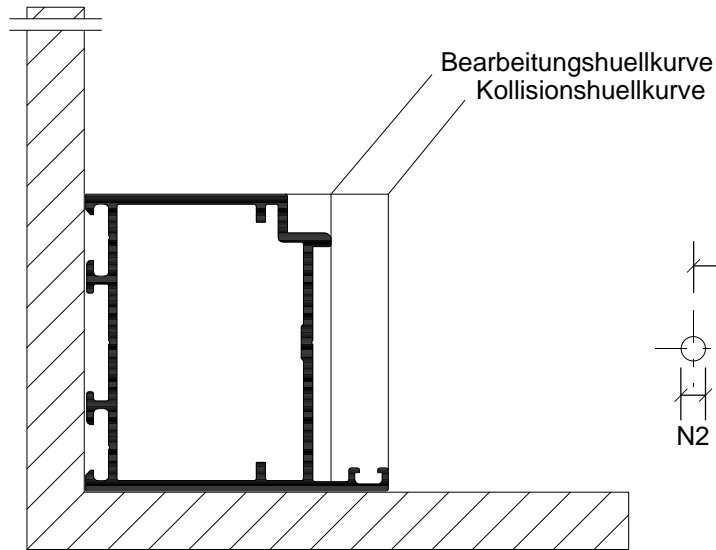
BS 142 01 01 RAO M1

Serie:

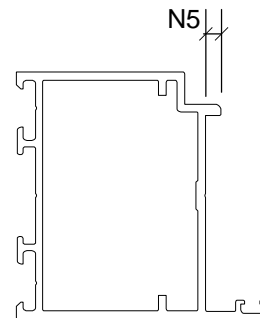
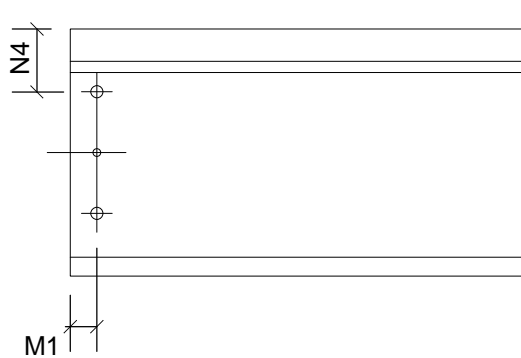
siehe Zchnng.

Royal S 65 N

K 10126 / 27



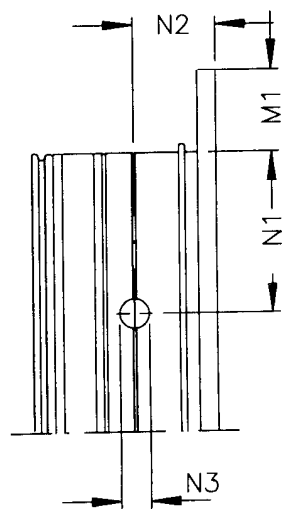
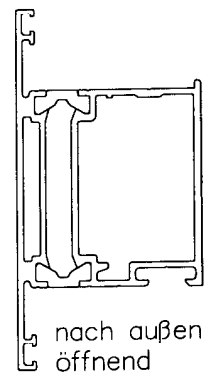
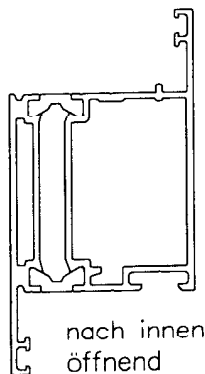
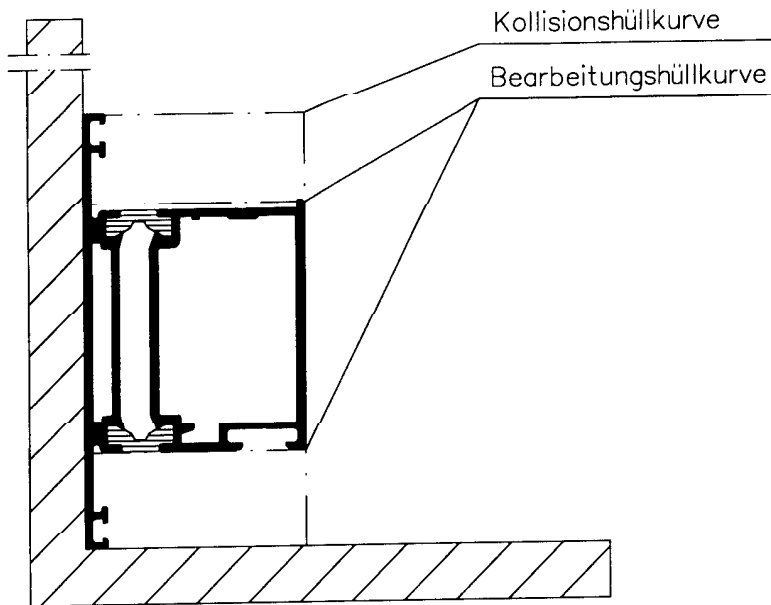
N3 = Bohrtiefe



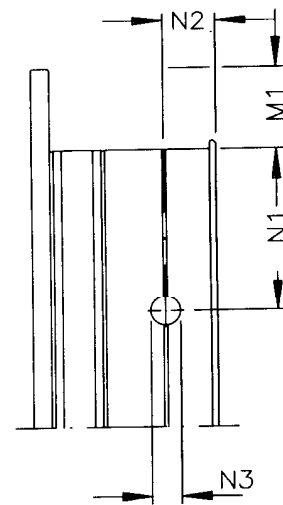
Makro 143 Nagelbohrung Türflügel Royal S50

BS 143 0X 0X OAL M1
OEL

Serie:	siehe Zeichng.
Royal S 50	K10164



N4 = Bohrungstiefe



N4 = Bohrungstiefe

Makro_143

Makro 144 Kleberbohrung f. Türflügel Royal S50

BS 144 OX OX OAL M1

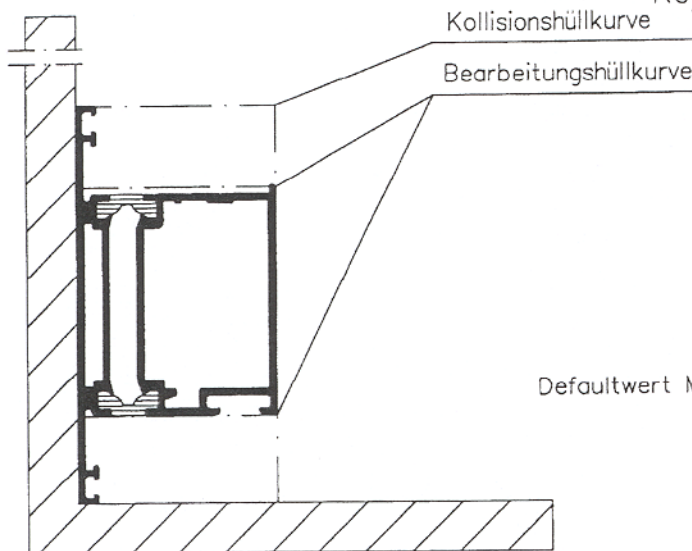
OEL

Serie

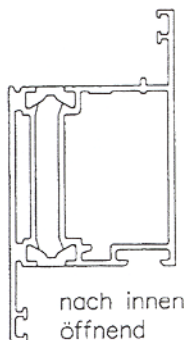
siehe Zeichng.

Royal S 50

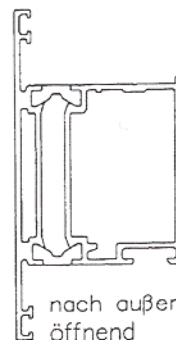
K10164



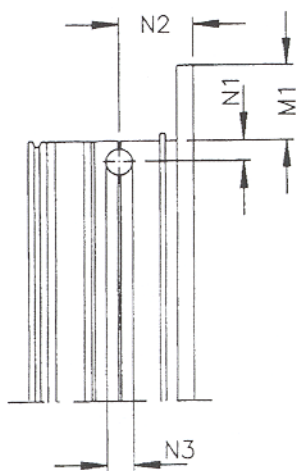
Defaultwert M1 bei 45° = (18)



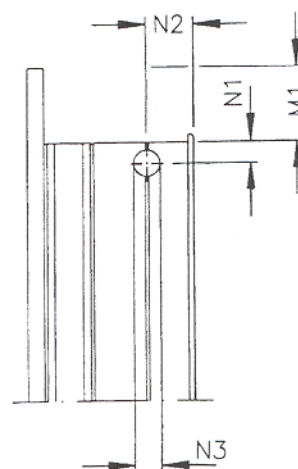
nach innen
öffnend



nach außen
öffnend



N4 = Bohrungstiefe

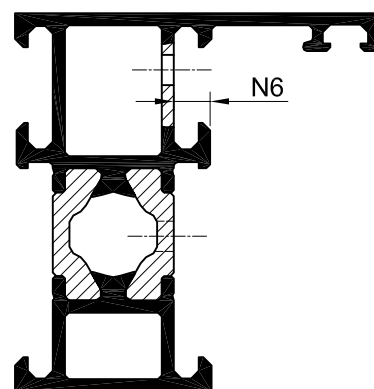
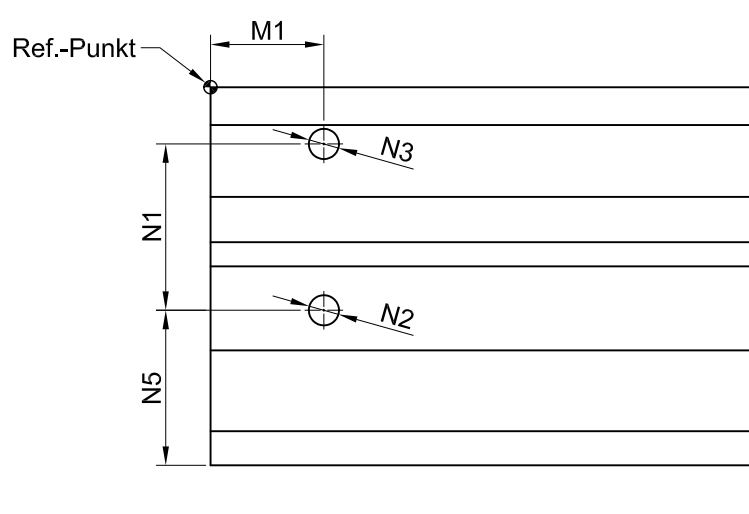
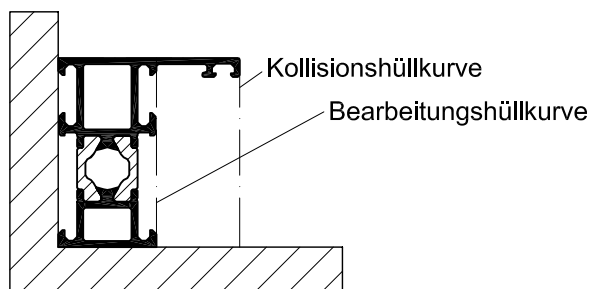


N4 = Bohrungstiefe

Makro 145 Bohrungen für Bodenschwelle Royal S 50

BS000145 01 01 RAO M1
LAO

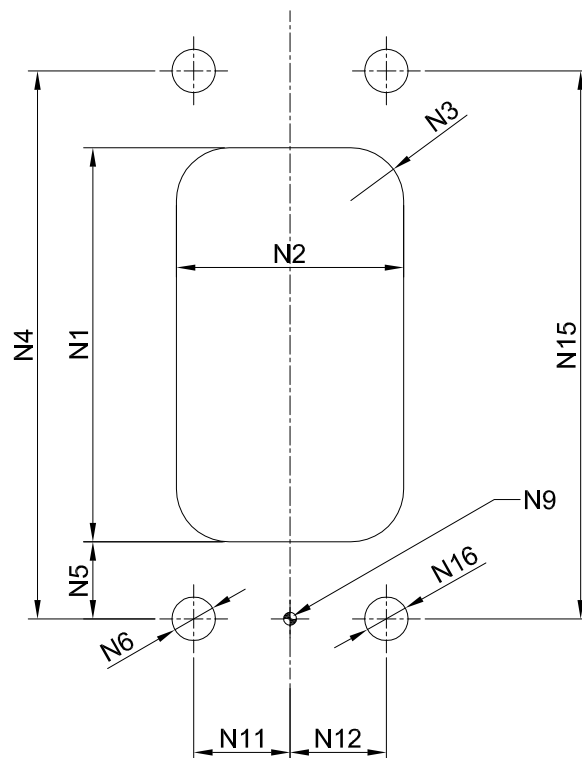
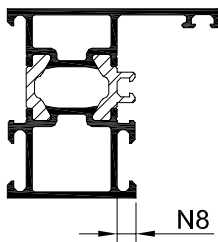
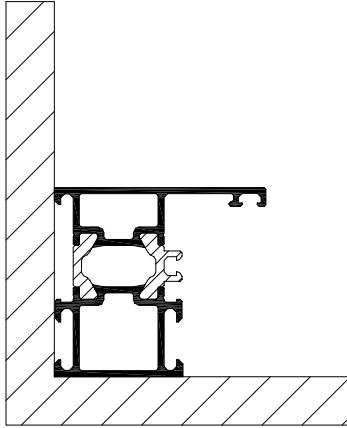
Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 50	10050 10051



N4 = Bohrtiefe
N7 = Vorschub in Prozent

Makro 146 Aussparung für Schlösser und Schließplatten

BS000146 01 02 RAO M1 M2
LAO

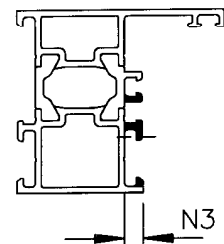
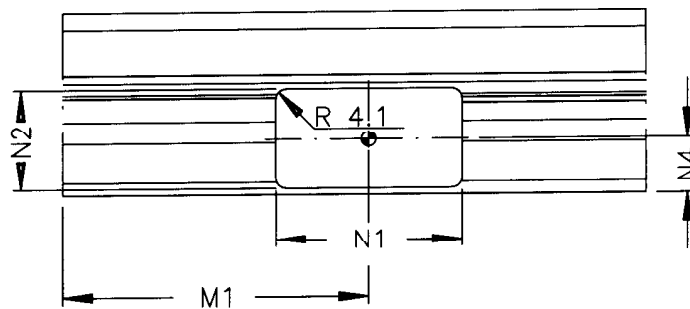
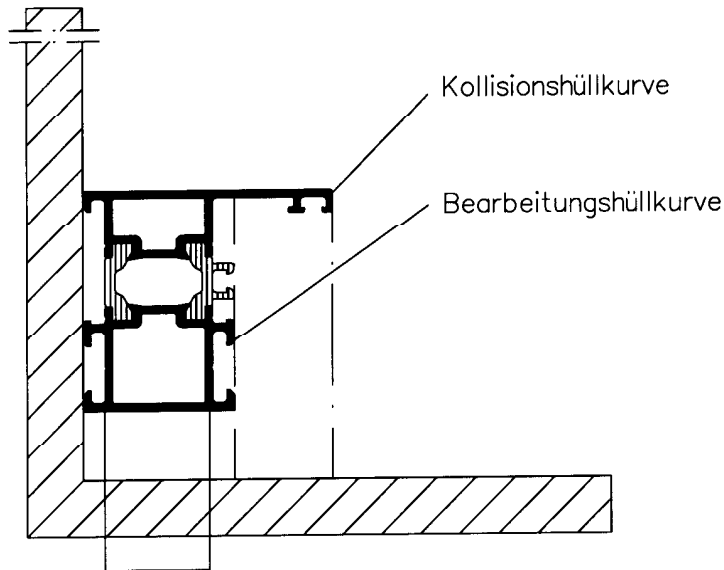


N7 = Bohrtiefe
N10 = Frästiefe
N13 = Vorschub in Prozent
N14 = ausräumend (1) / konturfräsend (0)

Makro 147 Treibstangenführung fräsen

BS 147 OX OX RAU M1

Serie:	siehe Zeichng.
Royal S 50	K10505



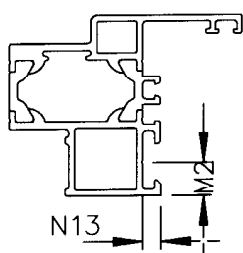
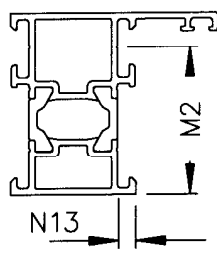
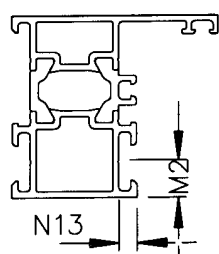
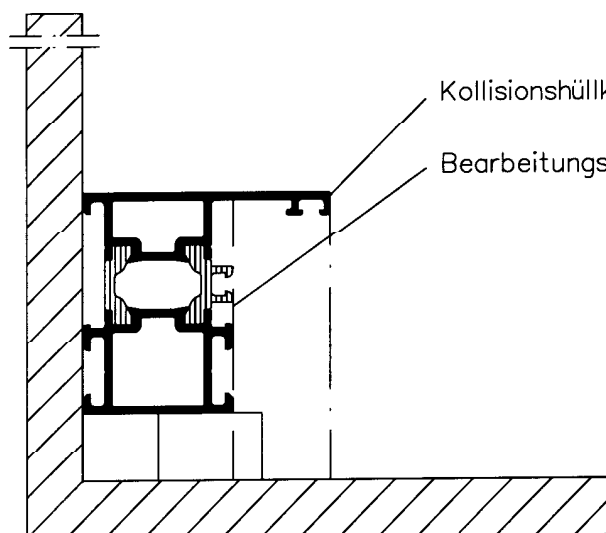
N3 = Tiefe
N5 = Eintauchoffset

Makro 148

Aussp. E-Öffner Türblendrahmen
Royal S50
ausräumend

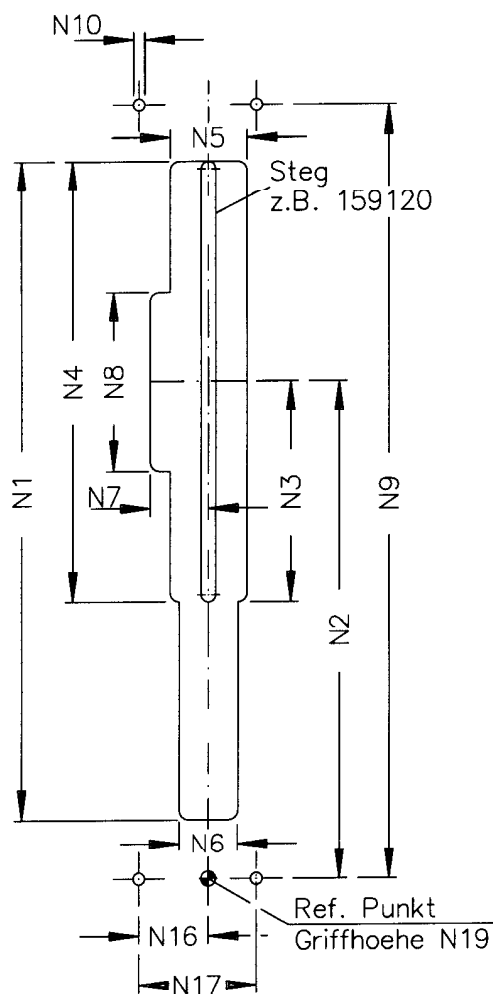
BS 148 04 02 RAU M1 M2
REU

Serie	Zeichnung
RS 50	K10502



öffnend
nach innen

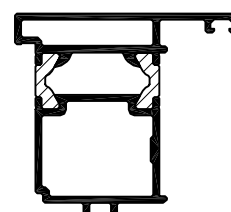
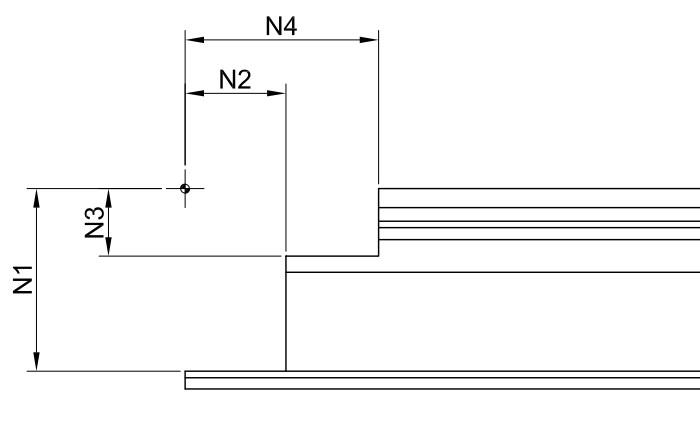
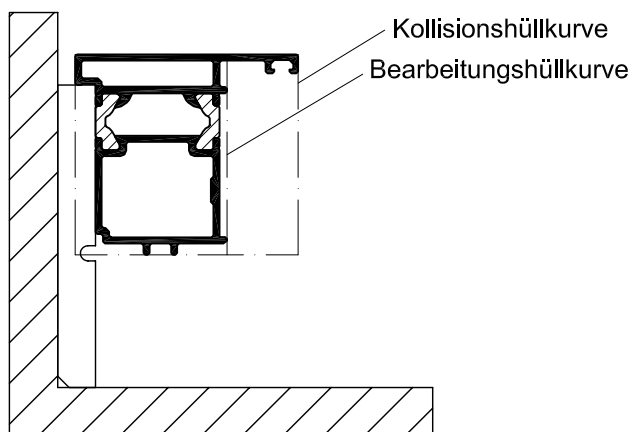
- N12 = Bohrtiefe
- N13 = Frästiefe N7
- N14 = Frästiefe N5
- N15 = Frästiefe N6
- N18 = Eintauchoffset
- N19 = Ref.Punkt Griffhöhe
- N20 = Vorschubfaktor
- N21 = Breite unten, wenn Steg
- N22 = Tiefe unten, wenn Steg



Makro 149 Klinkung Stulpprofil

BS000149 01 01 ORA M1
 OLA
 ORE
 OLE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 50	K10047
Royal S 65N	K10456
Royal S 65	K09835
Royal S 70	K09837
Royal S 75.HI	K15109
Royal S 120+	K15010, K15011



Makro 150

Befestigungsbohrung f. Tuerschiene

BS 150 01 02 OAR M1 M2

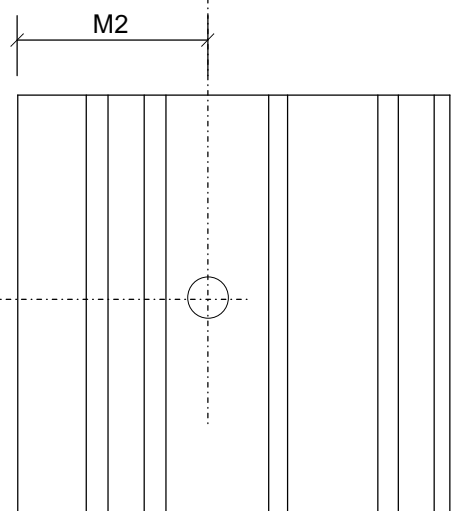
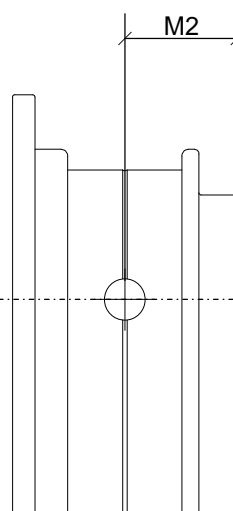
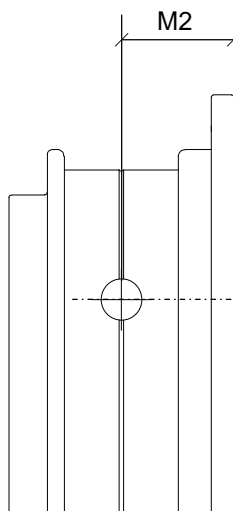
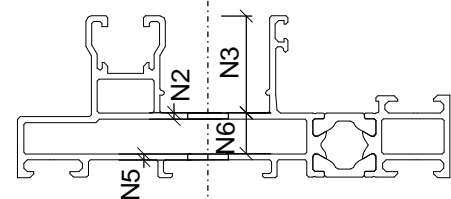
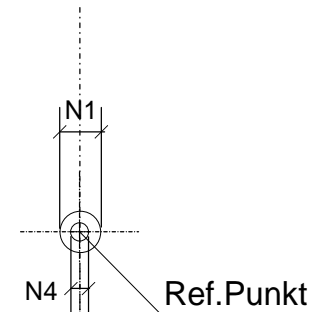
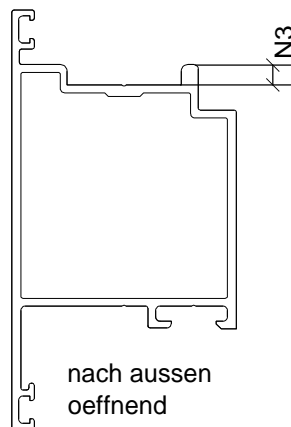
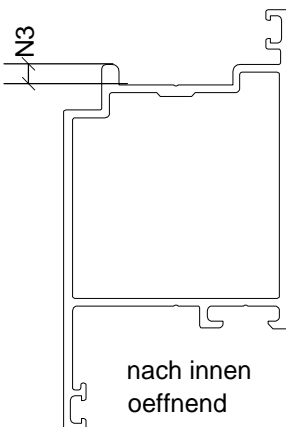
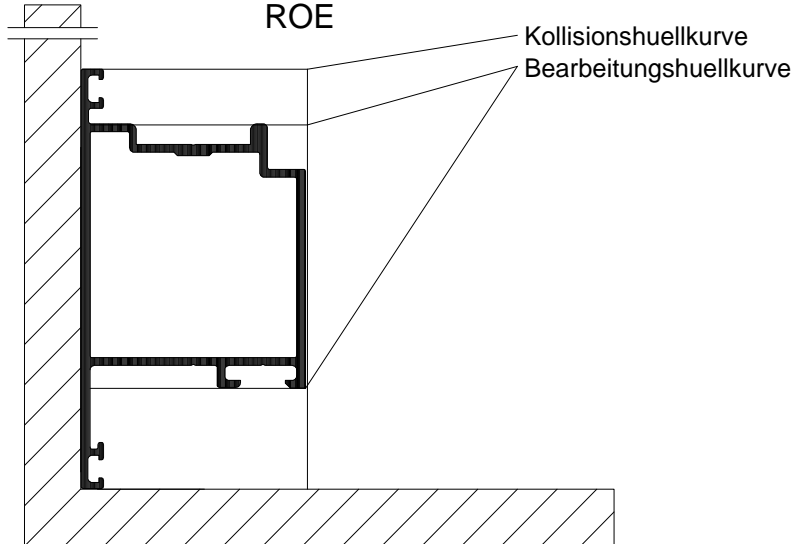
OER
ROA
ROE

Serie:

Royal S 50N
RS 120

siehe Zchnng.

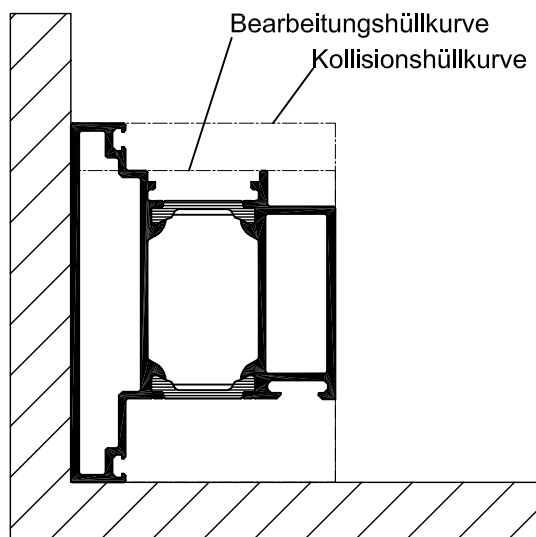
K9174/84
K10369/70



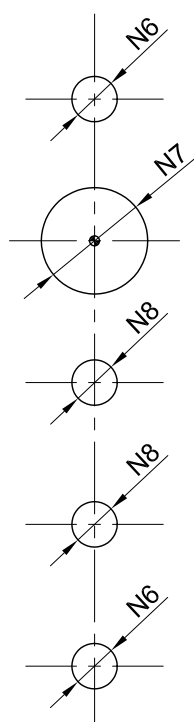
Makro 151 Stoßdrücker einseitig u. durchgehend

BS000151 01 02 ROA M1 M2
LOA

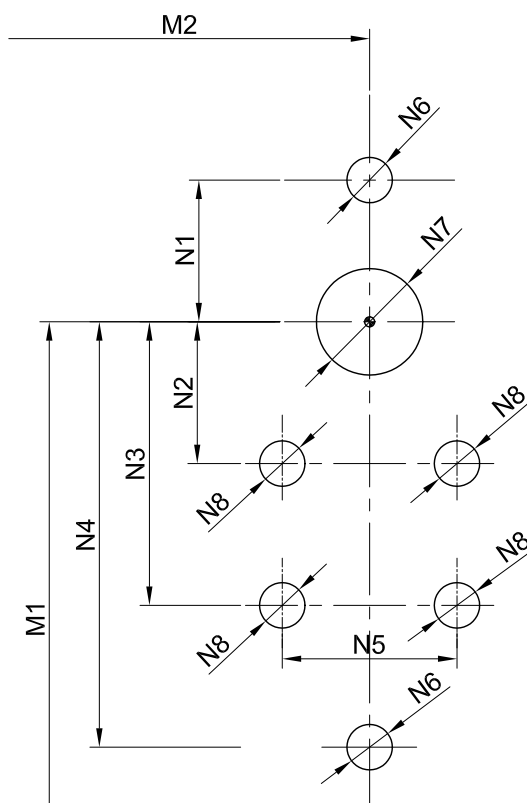
Serie	siehe K-Zeichnung
Firestop II	Anlage 09.01



N9 = Tiefe
N10 = Offset 2. Wand
N11 = Eintauchoffset
N12 = Vorschubfaktor



durchgehende Verschraubung



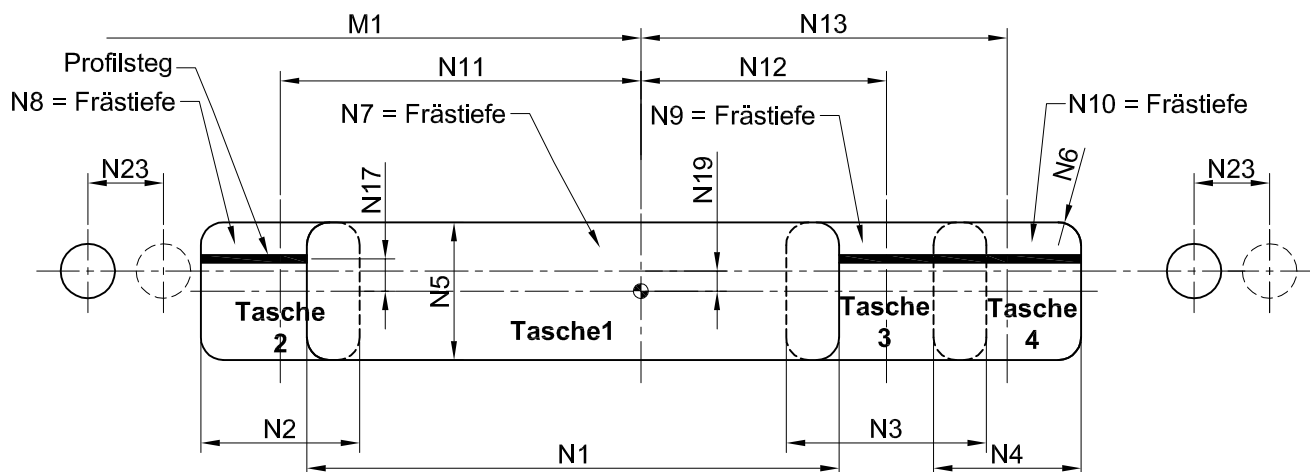
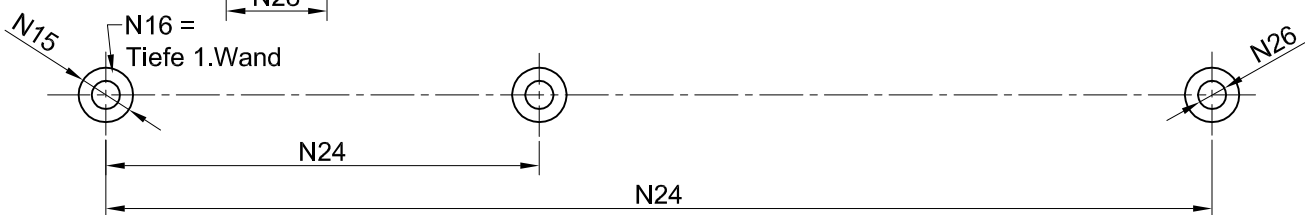
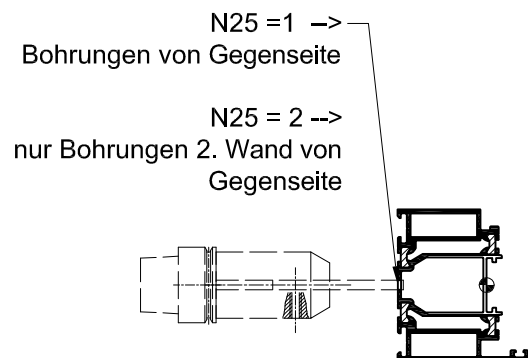
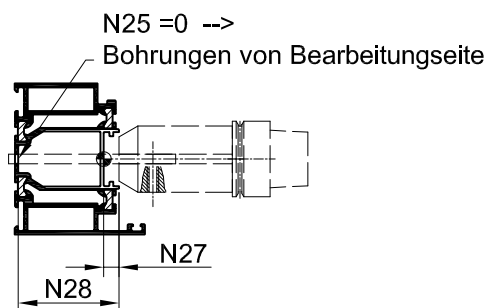
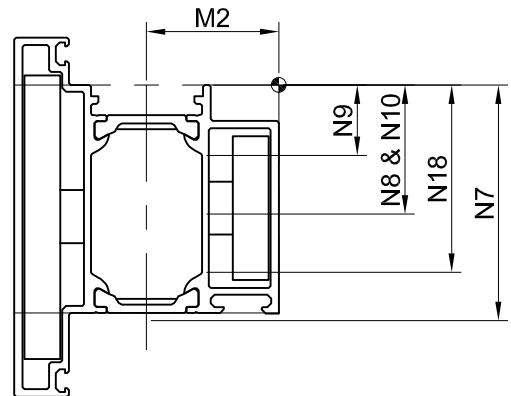
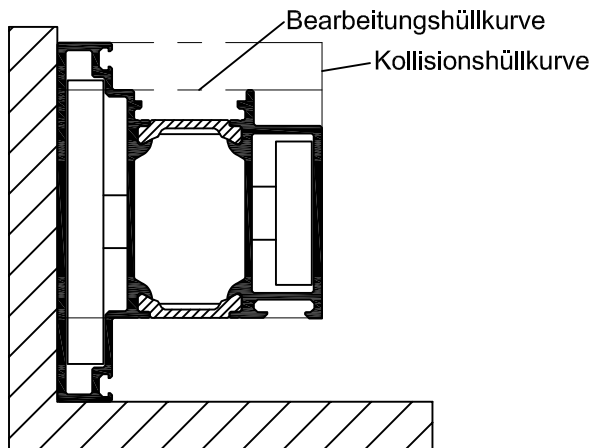
einseitige Verschraubung

Makro 152 Türschließer ITS 96 mit Gleitschiene

BS000152 01 02 ORA M1 M2
ROA
RUA

Serie	siehe K-Zeichnung
Firestop II ADS 80 FR 30	Anlage 08.02 KM 08.05

Programmiert auf Bearbeitungshüllkurve.

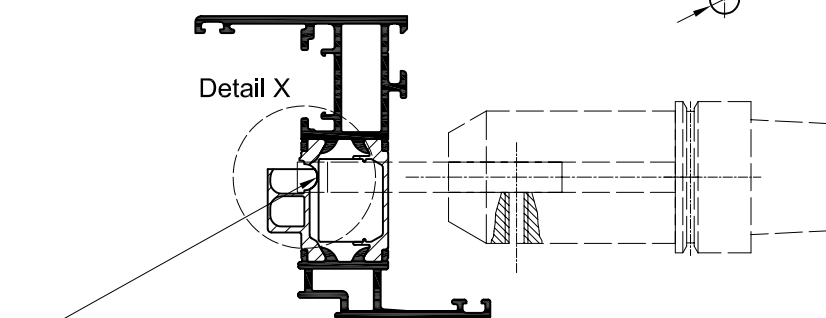
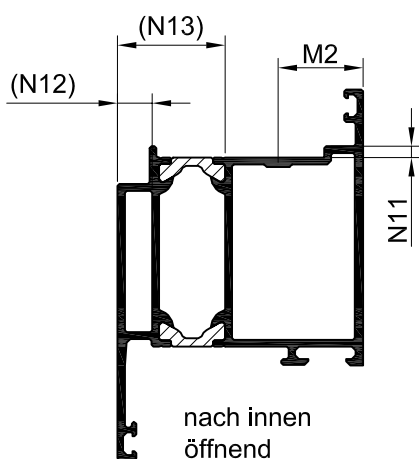
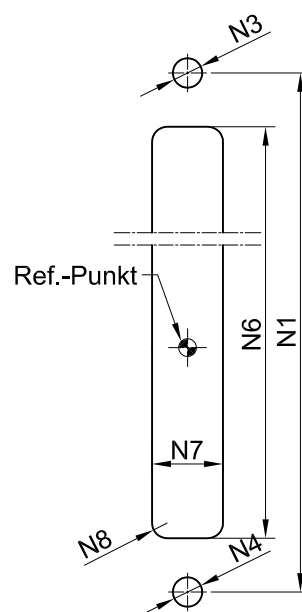
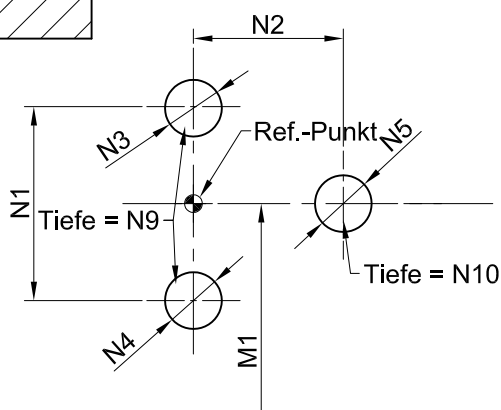
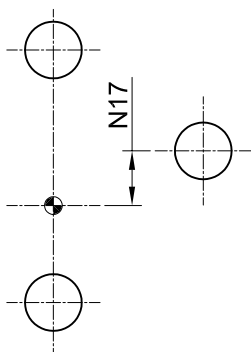
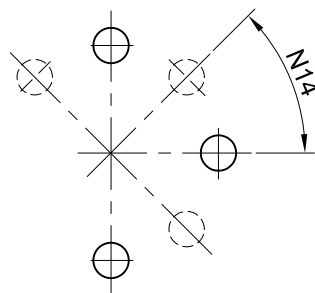
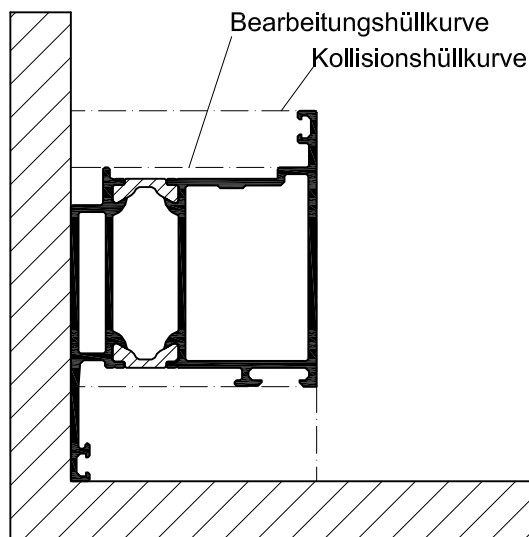


N21 = Eintauchoffset
N22 = Vorschub in Prozent

Makro 153 Kabeldurchführung

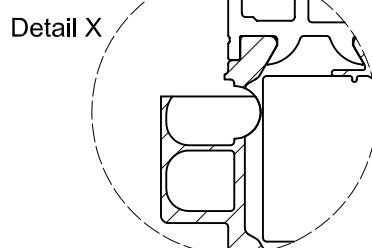
BS000153 01 02 LAO M1 M2
OAL

Serie	siehe K-Zeichnung
Firestop II	Anlage 010.01
Firestop T90	
Royal S 65	K 12866



N15 = 0 ⇒ Bearbeitung erfolgt auf Bearbeitungshüllkurve

N15 = 1 ⇒ Bearbeitung erfolgt auf Bearbeitungshüllkurve minus Kammerbreite (Bearbeitung durch die Gehrung)



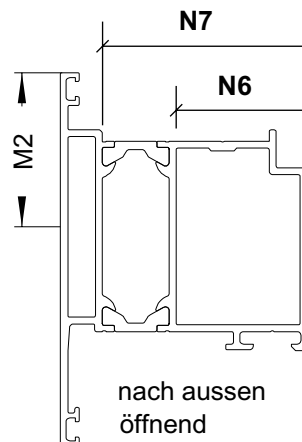
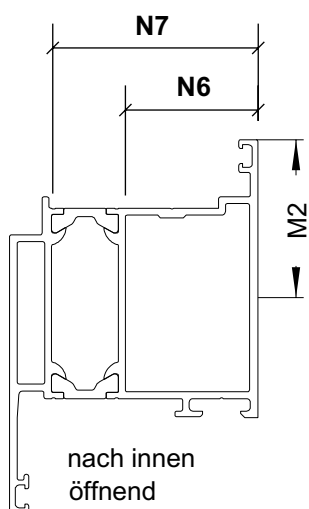
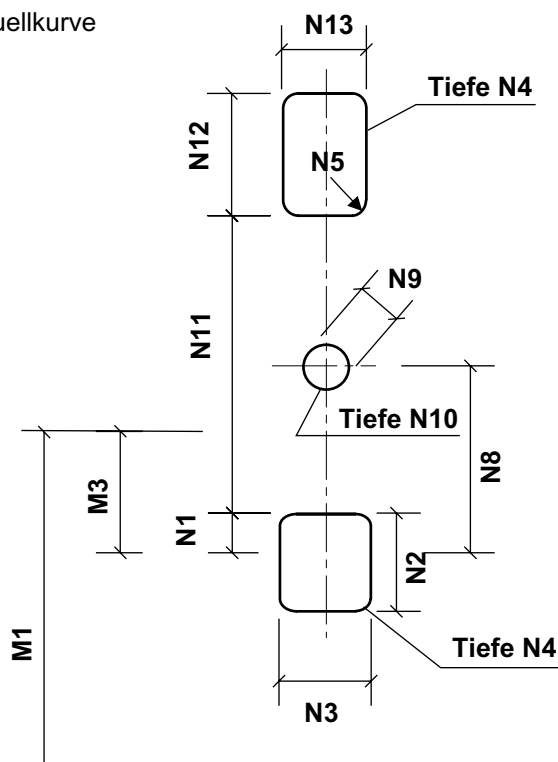
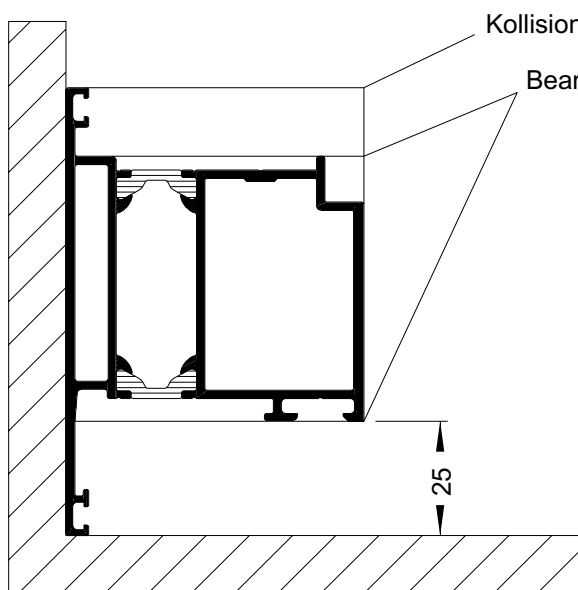
() = betrifft nur Schüco-Matic

N16 = Vorschub in Prozent

Makro 154 ASSA Modul - Schloss

BS	154	0X	03	LEO	M1...	M2...	M3...	Serie:	siehe Zchnng.
				LAO				Royal S 65	K10531-10532
				REO					
				RAO					

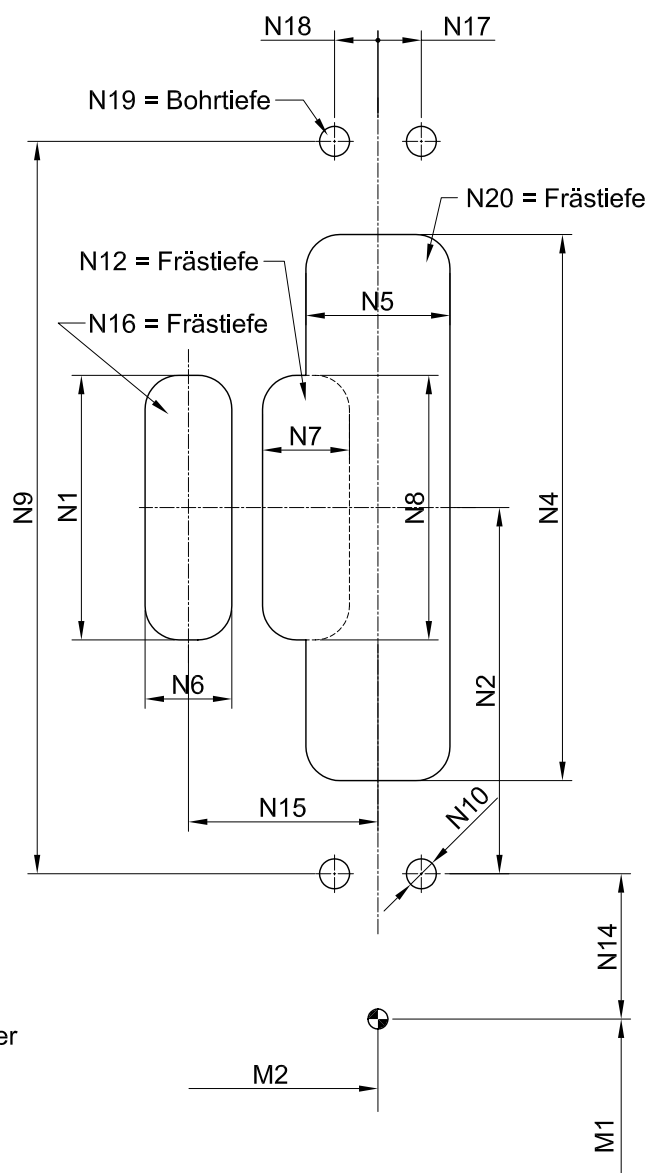
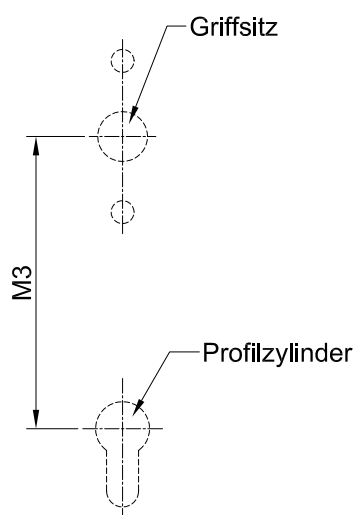
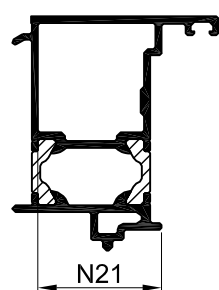
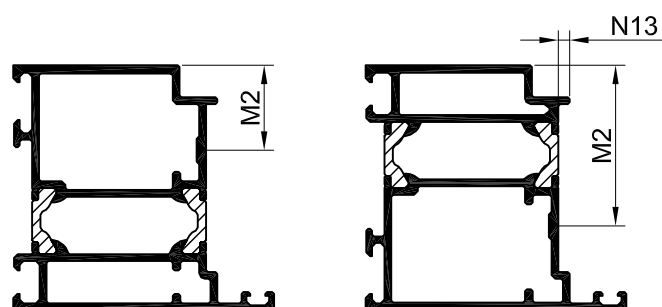
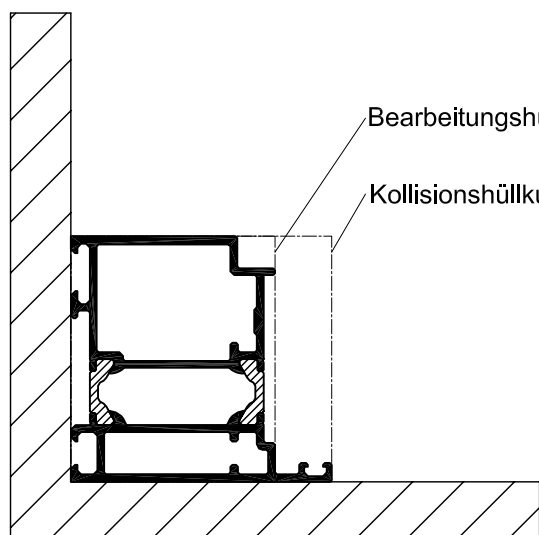
Abstand Griffhöhe zu Profilzyl.
Seitenabstand
Türgriffhöhe



Makro 155 E-Öffner SOLID Türblendrahmen

BS000155 01 03 RAO M1 M2 M3
REO

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 65 / 50N	



N11 = Radius alle Aussparungen
N22 = Vorschub in Prozent

Makro 156 Schließplatte ASSA / Schüco / Robust

BS000156 01 03 RAO M1 M2 M3

REO

RAU

REU

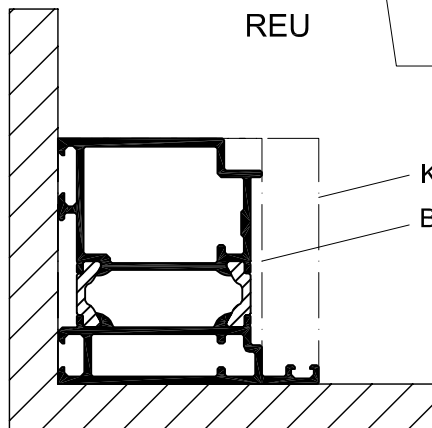
Abstand Griffhöhe zu PZ

Seitenabstand

Türgriffhöhe

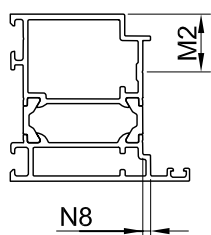
Serie

siehe
K-Zeichnung

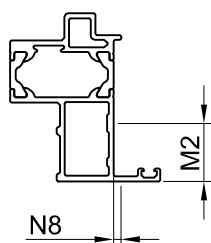
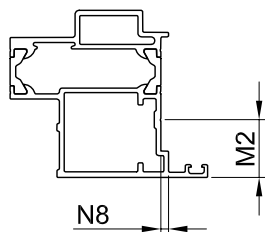
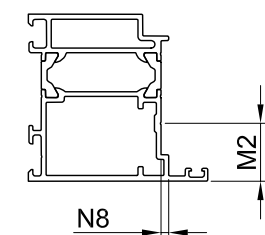


Kollisionshüllkurve

Bearbeitungshüllkurve

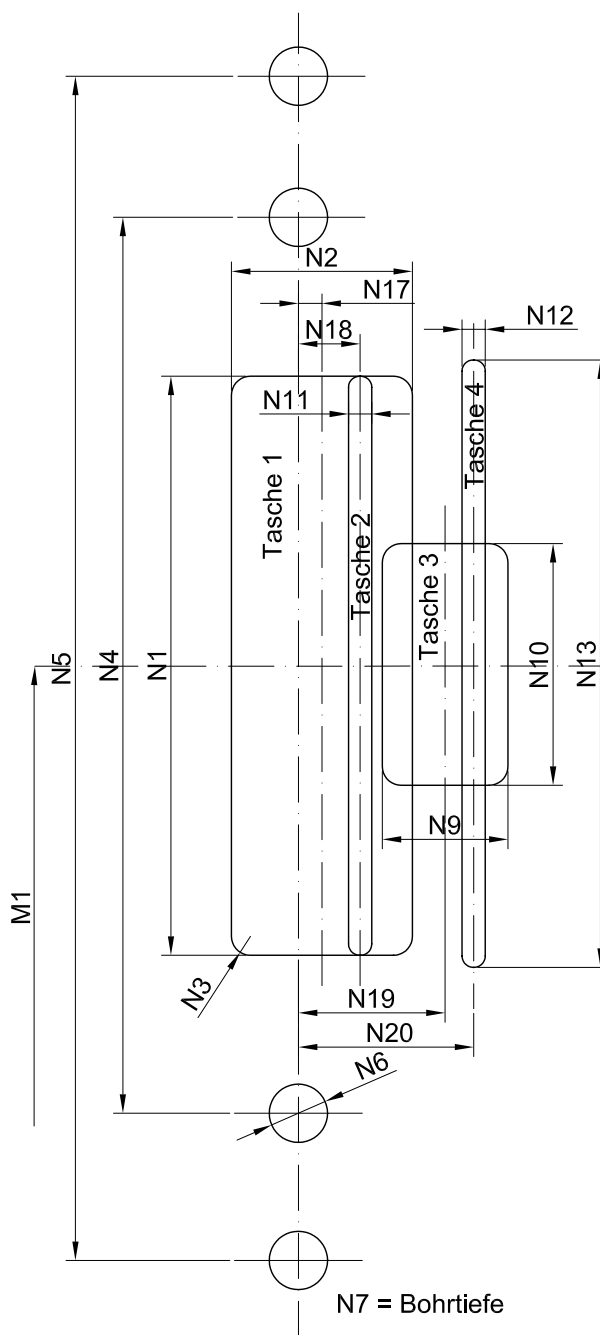


nach innen
öffnend



nach aussen
öffnend

- N8 = Tiefe Tasche 1
- N14 = Tiefe Tasche 2
- N15 = Tiefe Tasche 3
- N16 = Tiefe Tasche 4
- N17 = Mittenversatz Tasche 1
- N18 = Mittenversatz Tasche 2
- N19 = Mittenversatz Tasche 3
- N20 = Mittenversatz Tasche 4



N7 = Bohrtiefe

N21 = Eintauchoffset

N22 = Vorschub in Prozent

Makro 157 ASSA Modulprofilschloss

BS 157 0X 02 LEO M1... M2...

LAO

REO

RAO

Seitenabstand

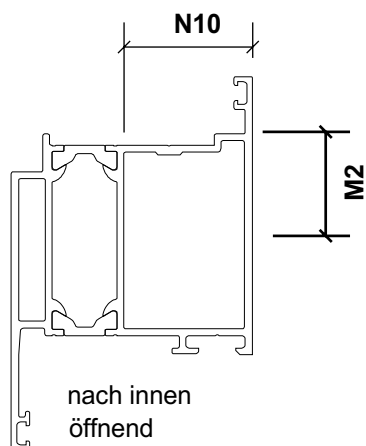
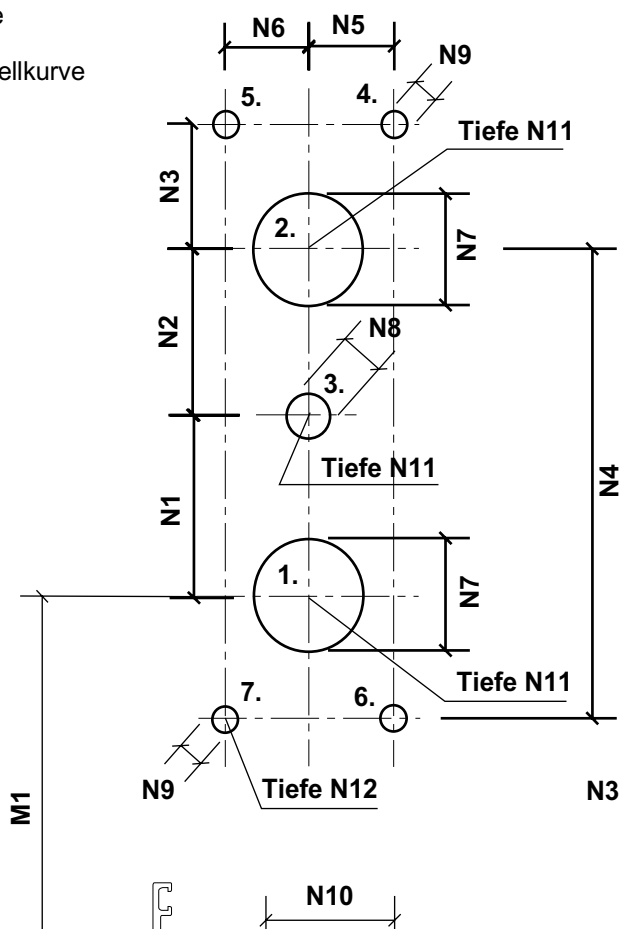
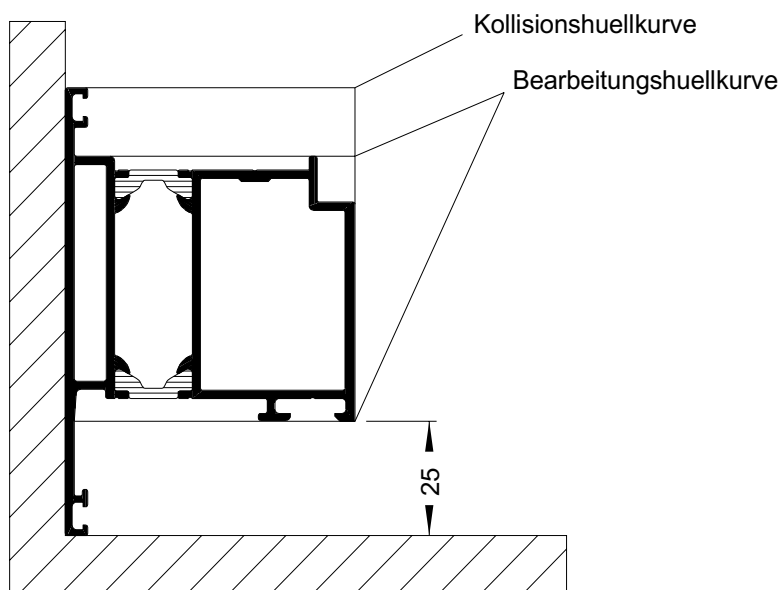
Türgriffhöhe

Serie:

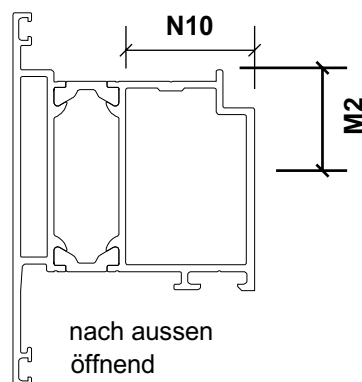
siehe Zchnng.

Royal S 65

Royal S 50N



nach innen
öffnend

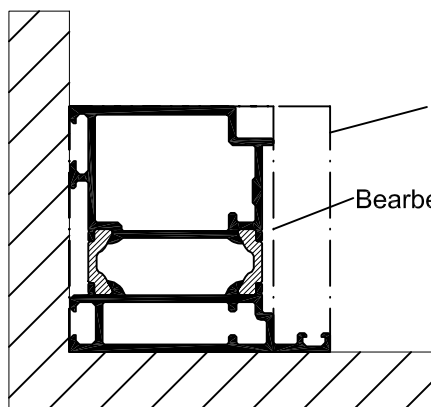


nach aussen
öffnend

Makro 158 Ausnehmung für Sperre

BS000158 01 02 ROA M1 M2
ROE
LOA
LOE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S	K12475



Kollisionshüllkurve

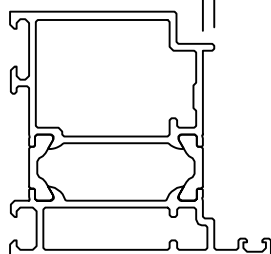
Bearbeitungshüllkurve

N3 = Frästiefe

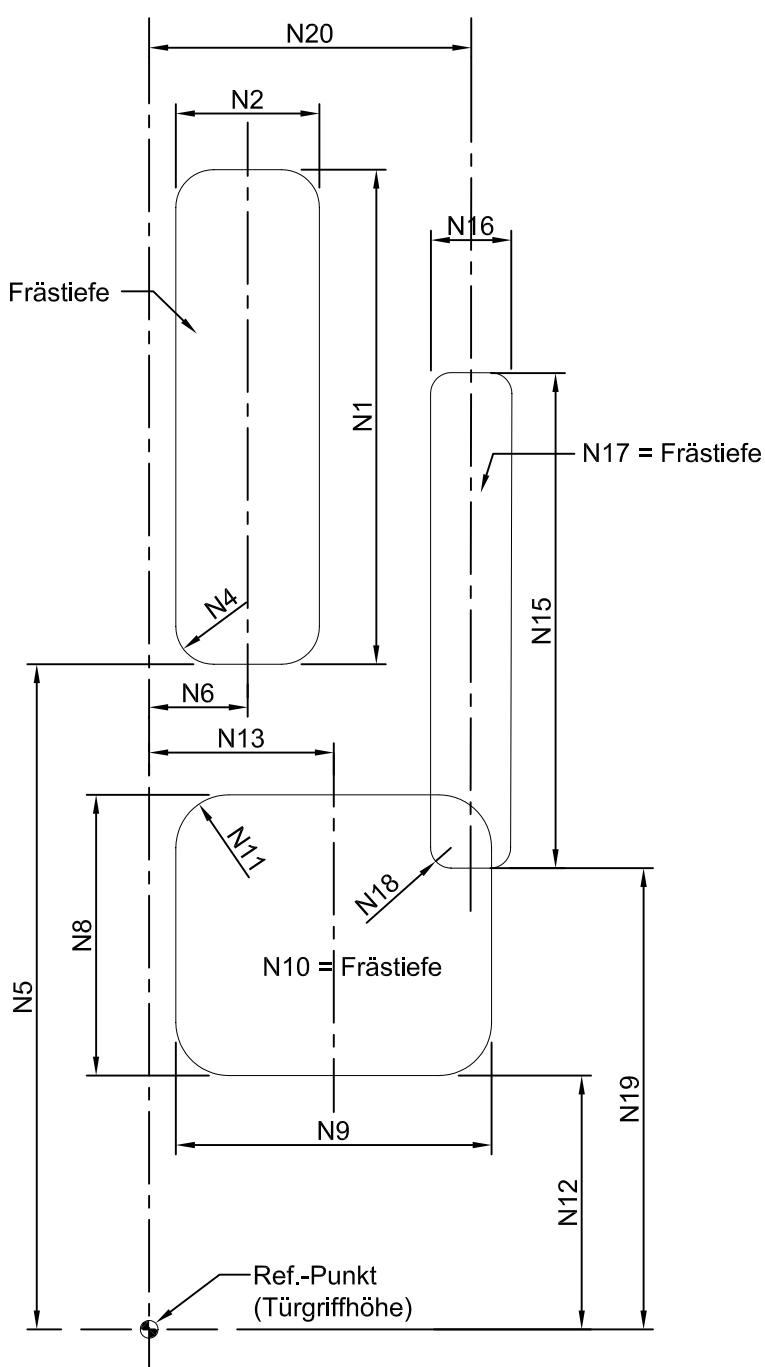
N17 = Frästiefe

N10 = Frästiefe

N7 / N14 / N21



N22 = Vorschub in Prozent



Makro 159 Klinkung Stulpprofil Royal S

BS000159 01 02 LOA M1 M2
LOE

Serie

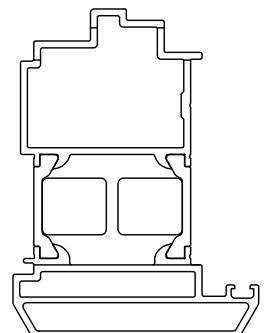
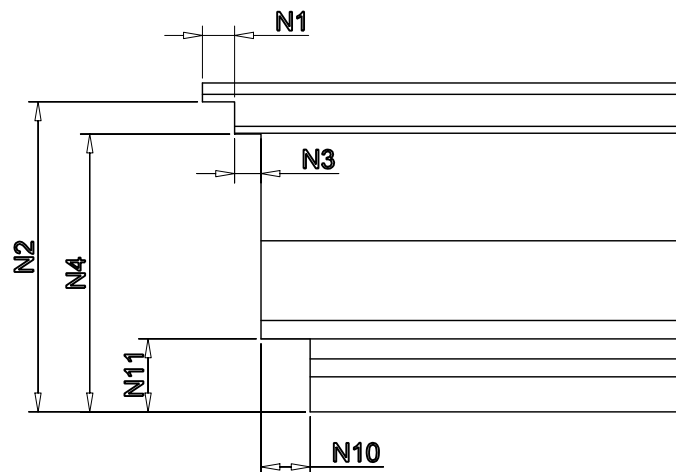
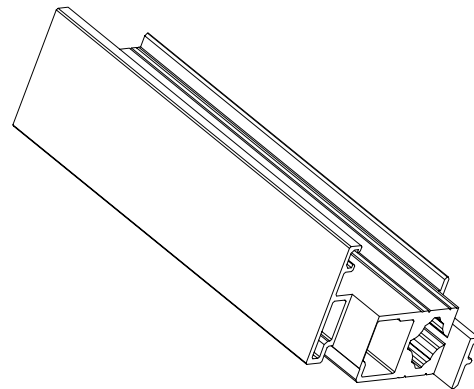
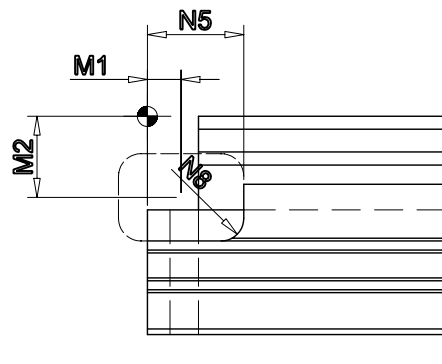
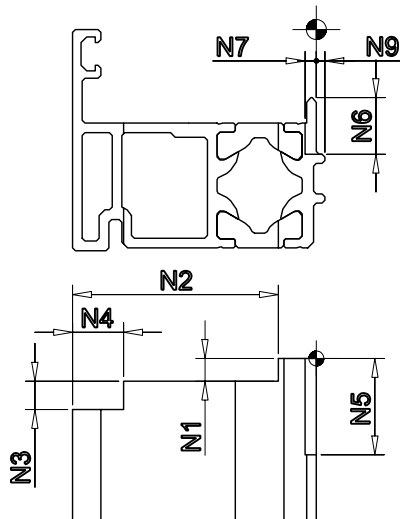
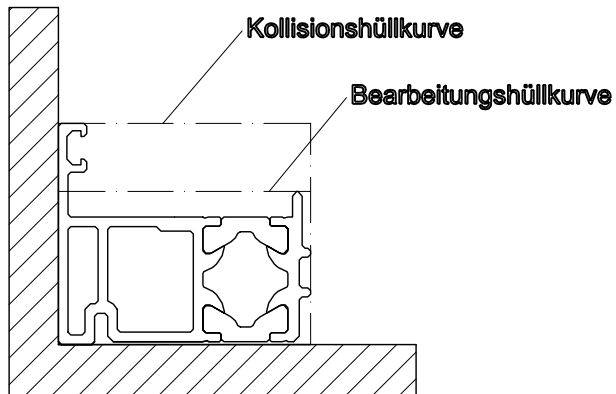
siehe K-Zeichnung

Royal S

K 10453

Royal S 75.HI

K 15046



N12 = Vorschub in Prozent

Makro 160 Kleberbohrung Türsockel Royal S

BS 160 06 01 RAO M1

REO

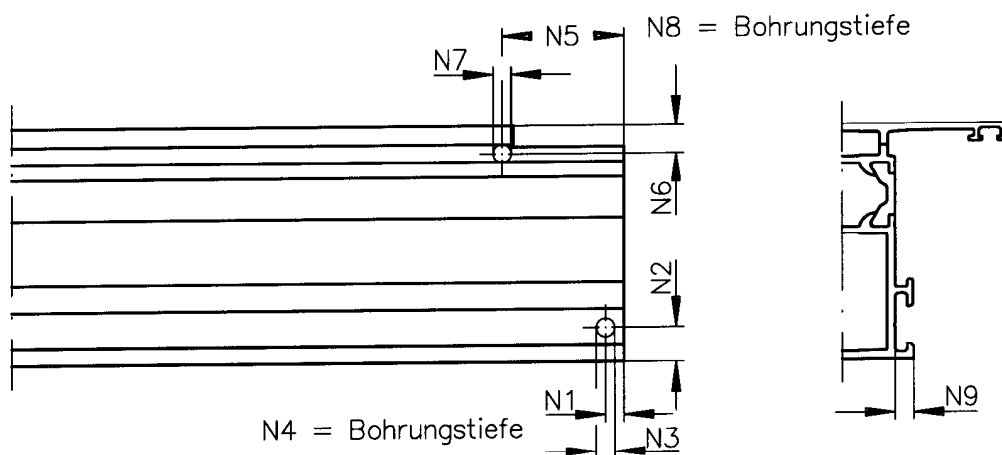
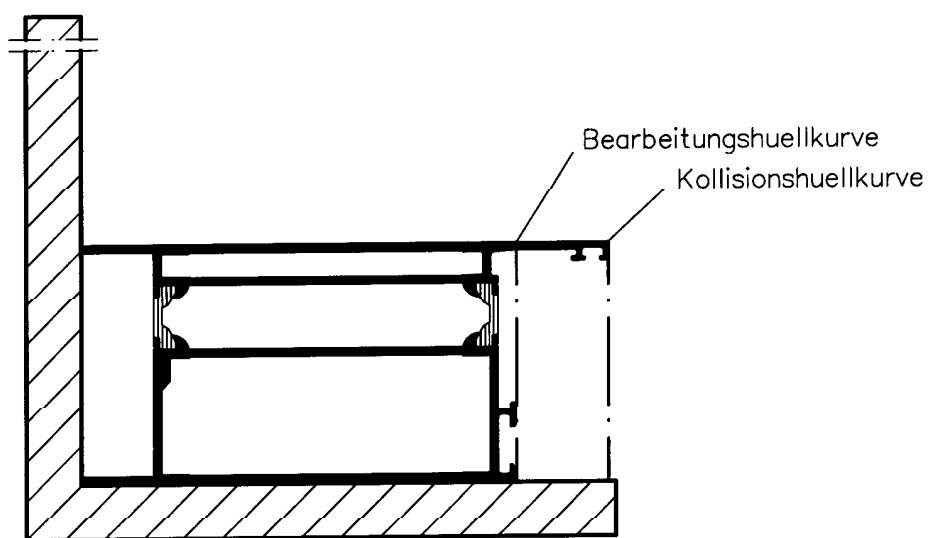
LAO

LEO

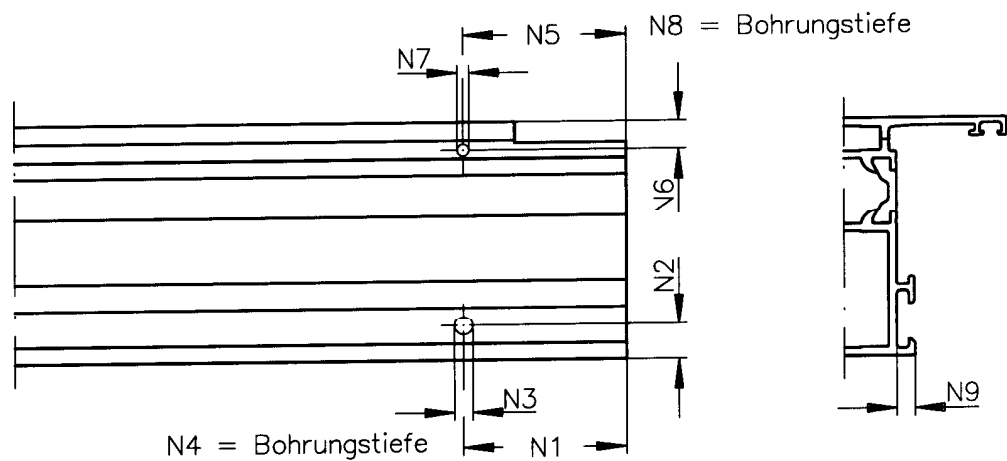
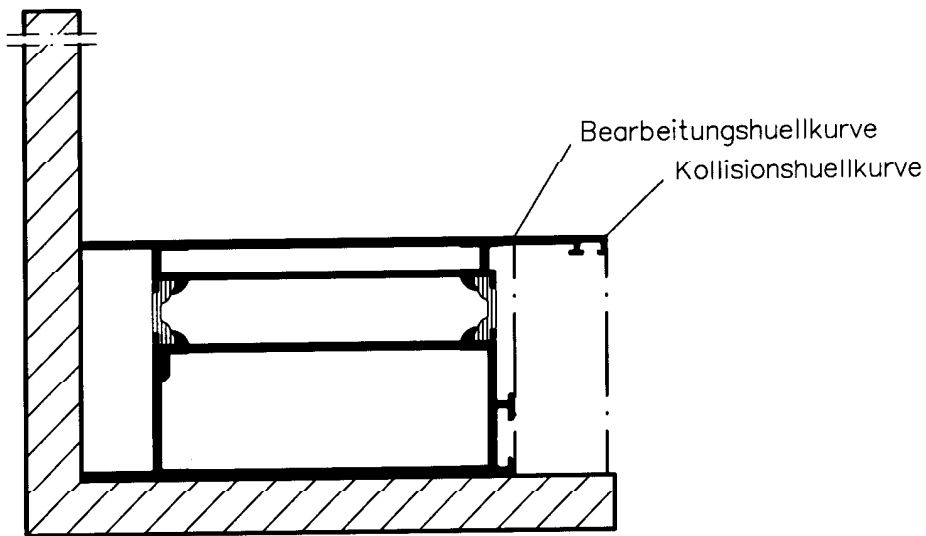
BT 65/70

RS 65 N

RS 50 N



Makro 161 Nagelbohrung Türsockel Royal S
BS 161 02 01 RAO M1 BF 65/70
REO
LAO
LEO



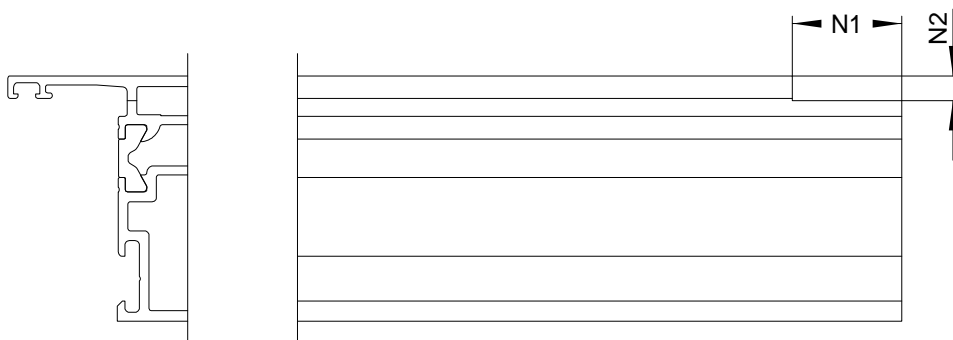
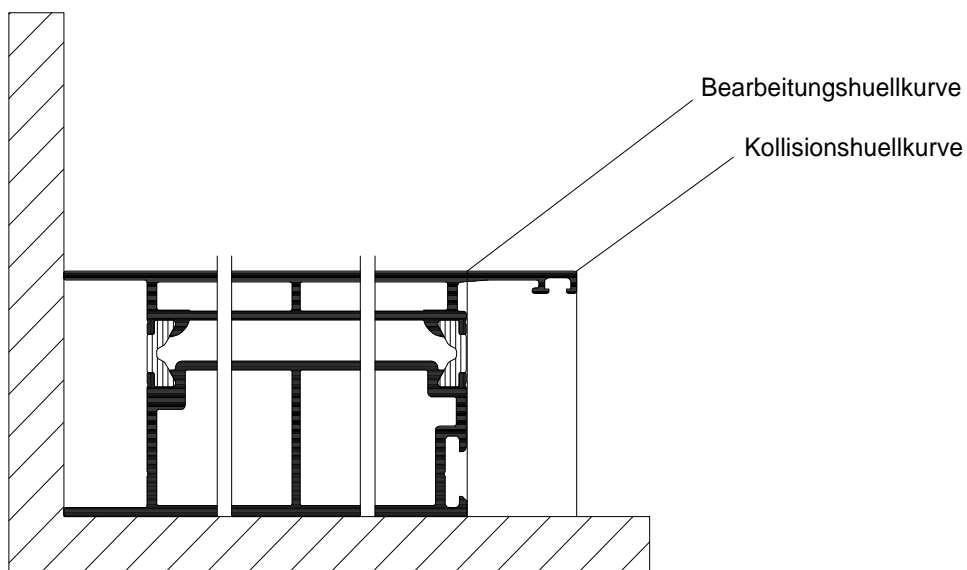
Makro 162 Klinkung Türsockel

BS 162 0X 01 AOR M1...
EOL

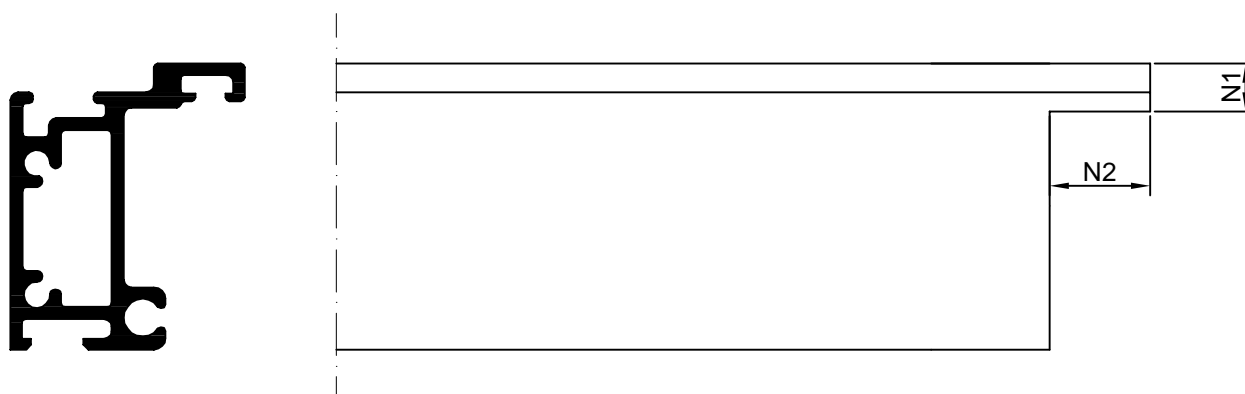
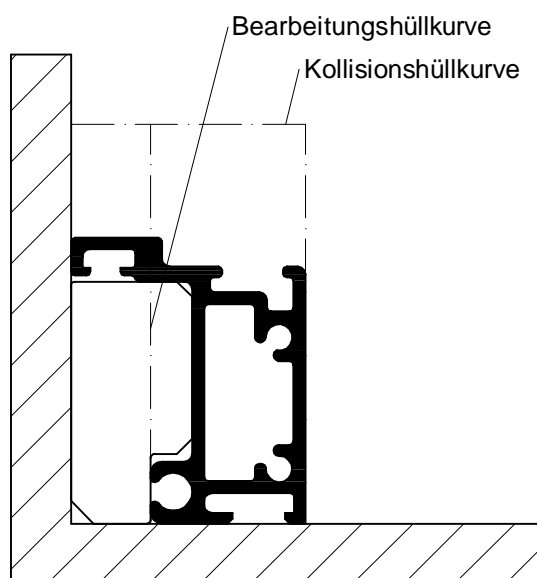
Serie:

siehe Zchnng.

Royal S 65
Royal S 70
Royal 65RS
Firestop II



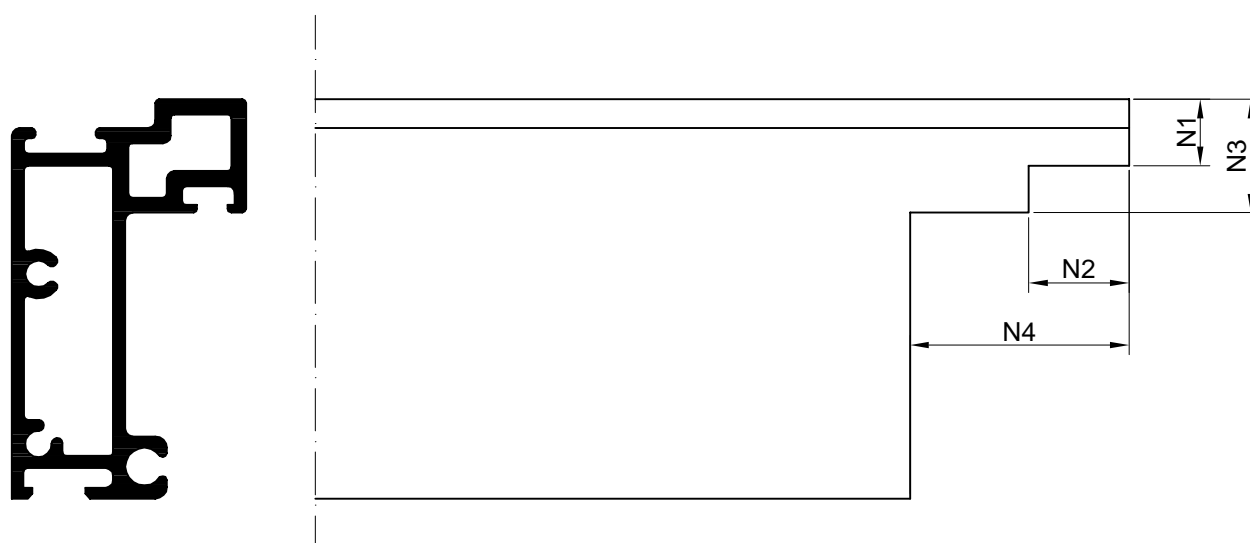
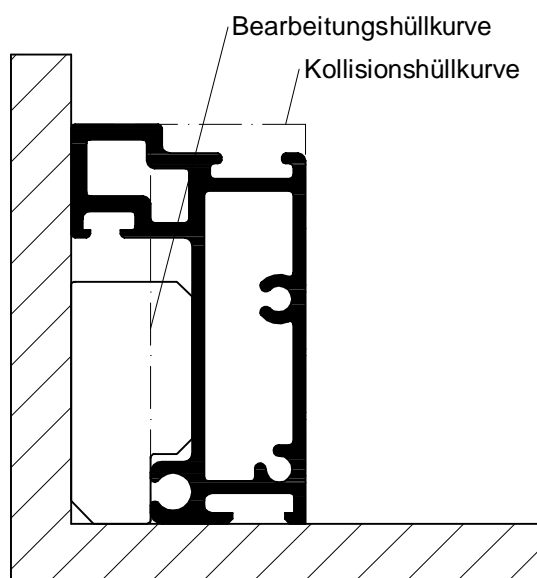
Makro 163 Klinkung Türabschlussprofil



N3 = Vorschub in Prozent

N4 = Makro auf Bearbeitungshüllkurve (0=Nein / 1=Ja)

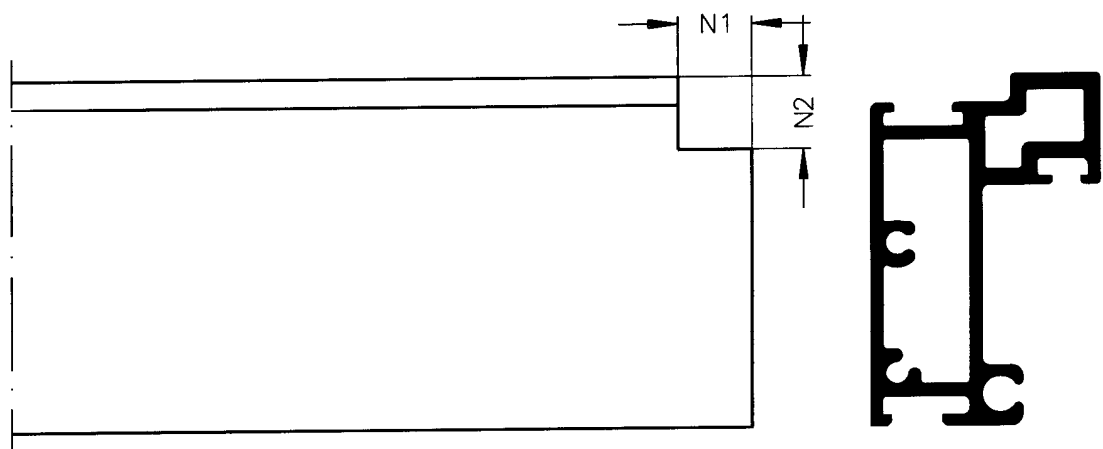
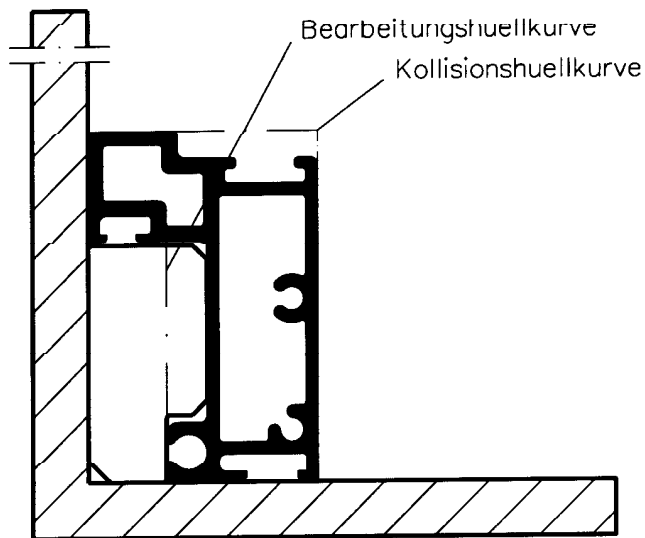
Makro 164 Klinkung Türabschlussprofil



N5 = Vorschub in Prozent

N6 = Makro auf Bearbeitungshüllkurve (0=Nein / 1=Ja)

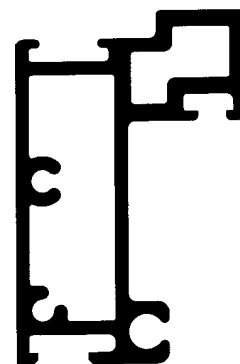
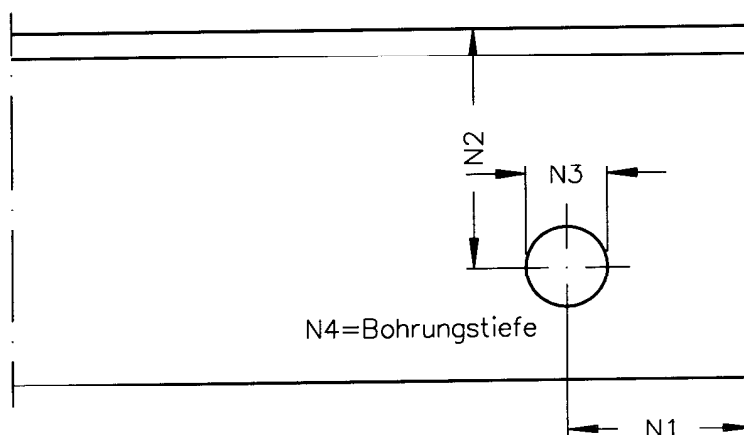
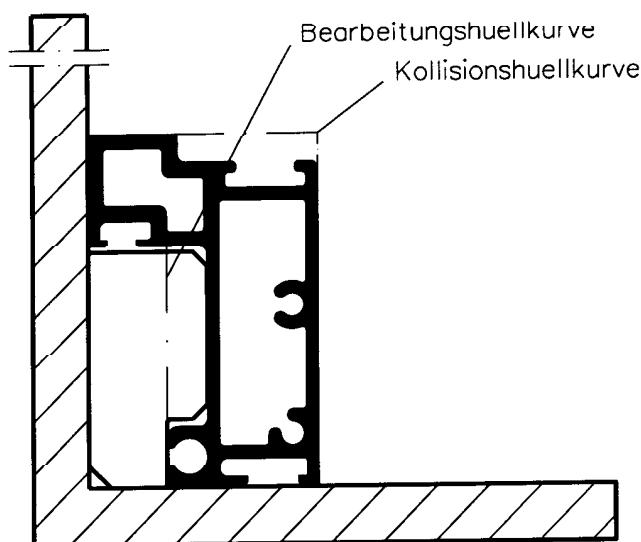
Makro 165 Klinkung Türabschlußprofil Stulp
BS 165 01 01 AOR M1 Standflg. RS 65/70
EOL



Royal S65 n.innen s.K10149
Royal S70 n.innen s.K10152

Makro 166 Bohr.Treibriegel Türabschlußprofil
BS 166 03 01 RAO M1
REO

Royal S 65/70



Offsetwert aus Tabelle

01 Bohr.Treibriegel Türabschlußprofil
Royal S BT 65/70 Art-Nr.188150
Anzahl Einträge : 6
N1 : 90 : Bohrungseinstand
N2 : 325 : Bohrungsabstand v. oben
N3 : 110 : Bohrungsdurchmesser
N4 : 180 : Bohrungstiefe
N5 : 0 : Eintauchoffset
N6 : 100 : Vorschubfaktor

02 Bohr.Treibriegel Türabschlußprofil
Royal S BT 65/70 Art-Nr.188050
Anzahl Einträge : 6
N1 : 250 : Bohrungseinstand
N2 : 225 : Bohrungsabstand v. oben
N3 : 110 : Bohrungsdurchmesser
N4 : 180 : Bohrungstiefe
N5 : 0 : Eintauchoffset
N6 : 100 : Vorschubfaktor

03 Bohr.Treibriegel Türabschlußprofil Stulp
Royal S BT 65/70 Art-Nr.188050
Anzahl Einträge : 6
N1 : 500 : Bohrungseinstand
N2 : 225 : Bohrungsabstand v. oben
N3 : 110 : Bohrungsdurchmesser
N4 : 180 : Bohrungstiefe
N5 : 0 : Eintauchoffset
N6 : 100 : Vorschubfaktor

Royal S65 n.innen s.K10147
s.K10148
s.K10149
Royal S70 n.innen s.K10150
s.K10151
s.K10152

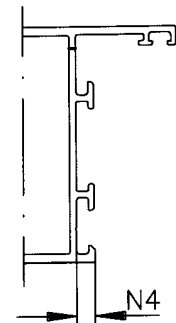
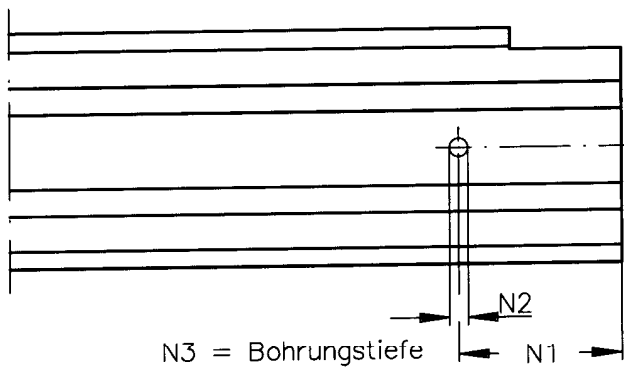
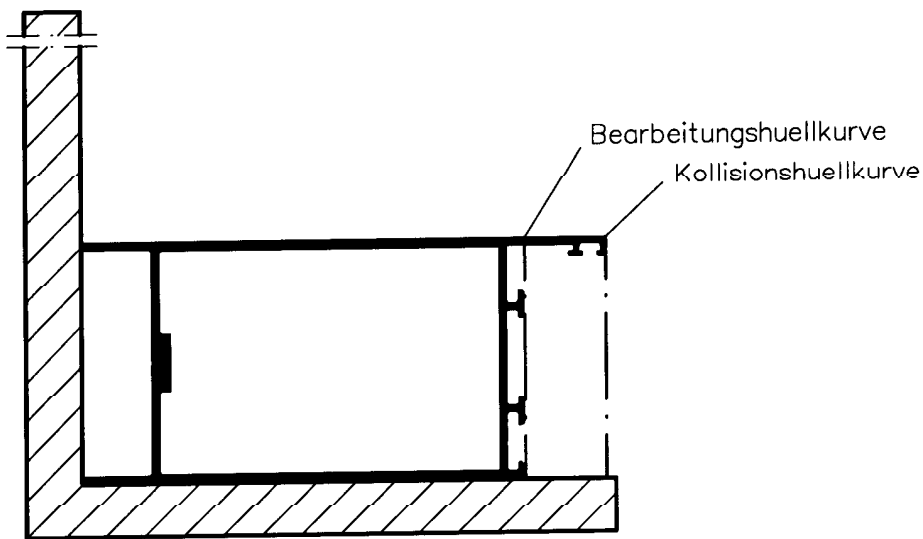
Makro 167 Nagelbohrung Türsockel

BS 167 02 01 RAO M1

REO
LAO
LEO

Royal S 65N

Royal S 50N



Makro 168 Bohrungen für Glashalter/Glasauflager

BS000168 01 07 ORA M1 M2 M3 M4 M5 M6 M7

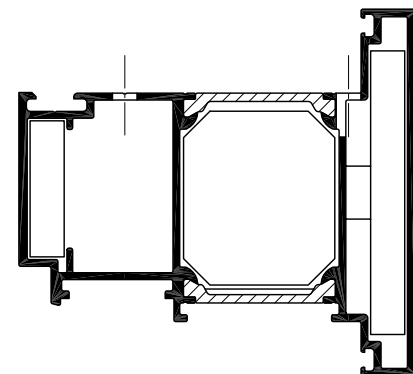
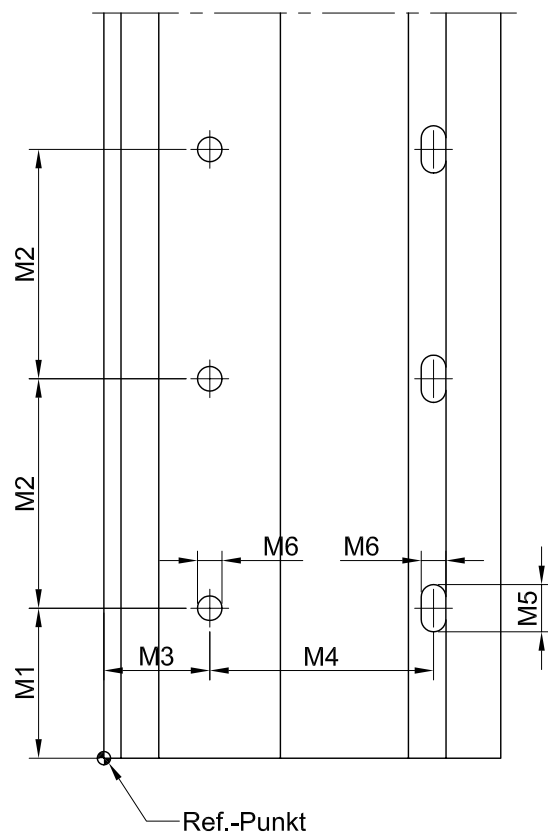
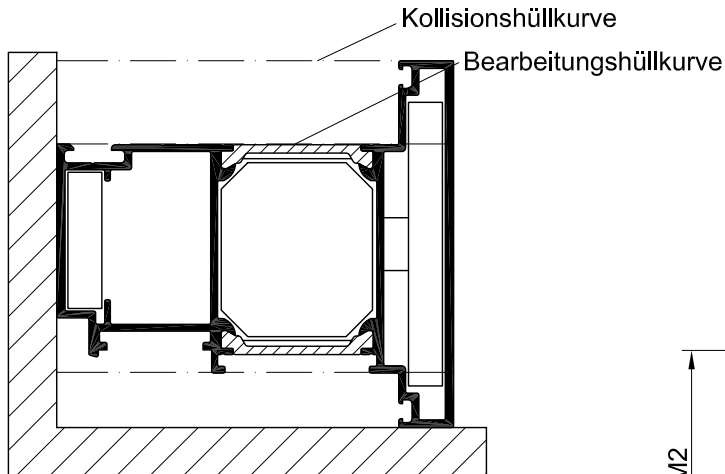
ORE
OLA
OLE

Serie

Firestop T90

siehe K-Zeichnung

Anlage 12.06



M7 = Anzahl der Bohrungspaare
N1 = Bohrungstiefe
N2 = Eintauchoffset
N3 = Vorschub in Prozent

Makro 169 TrioVing

BS000169 01 03

RAO M1 M2 M3

REO

LAO

LEO

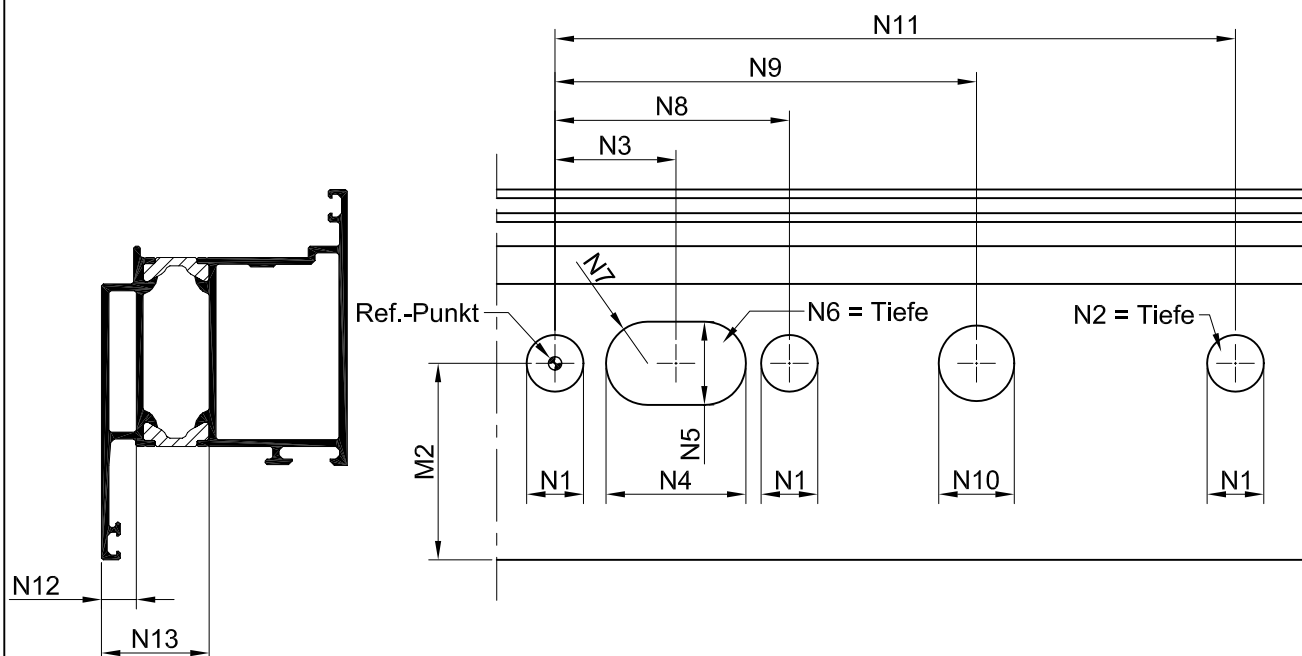
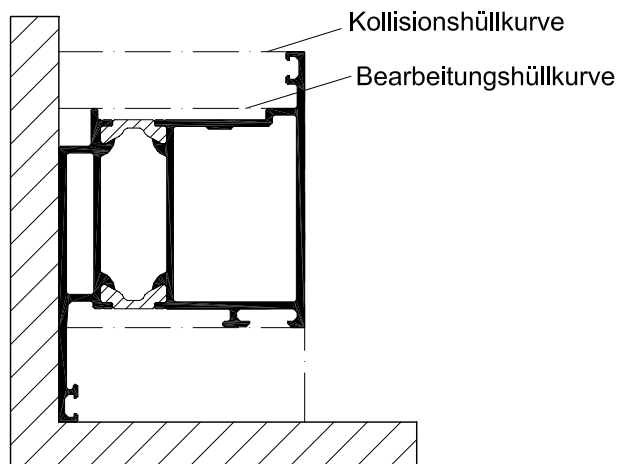
Abstand zum Griffsitz

Seitenabstand

Griffsitz

Serie

siehe K-Zeichnung



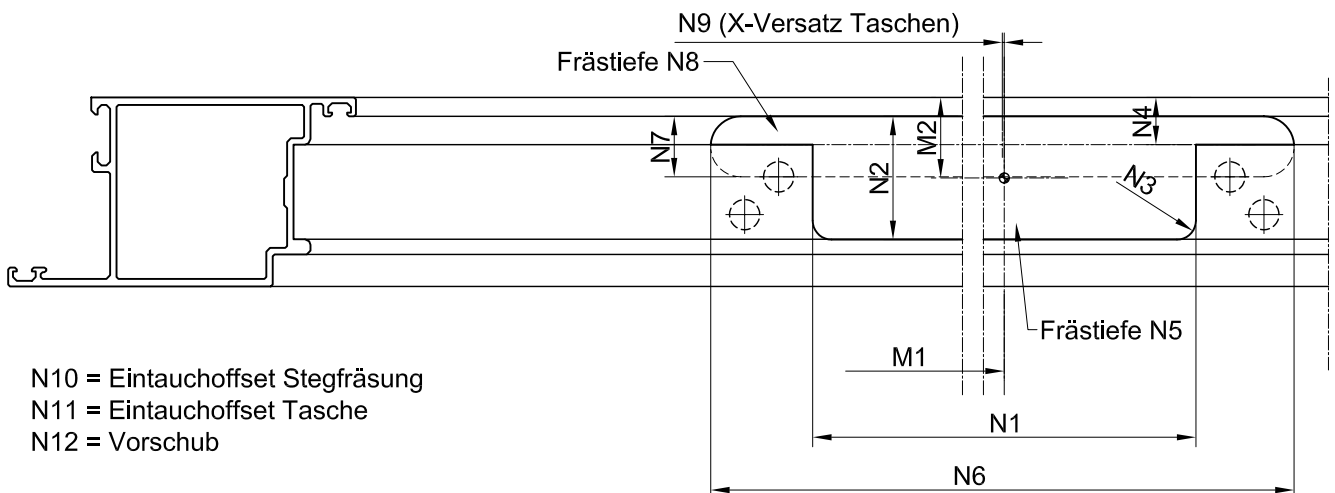
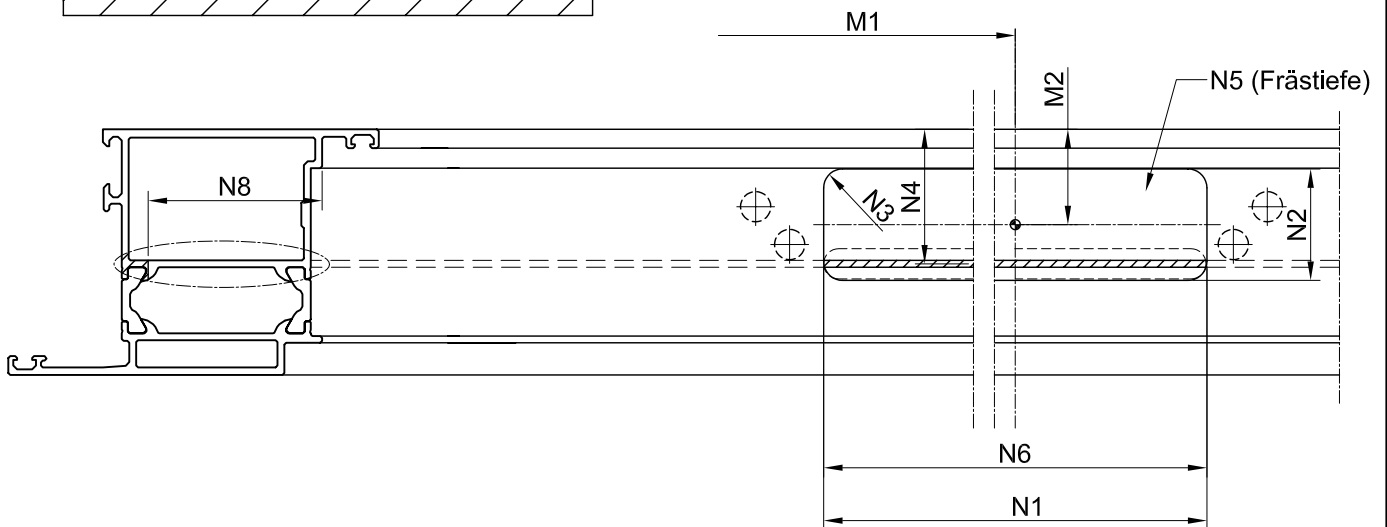
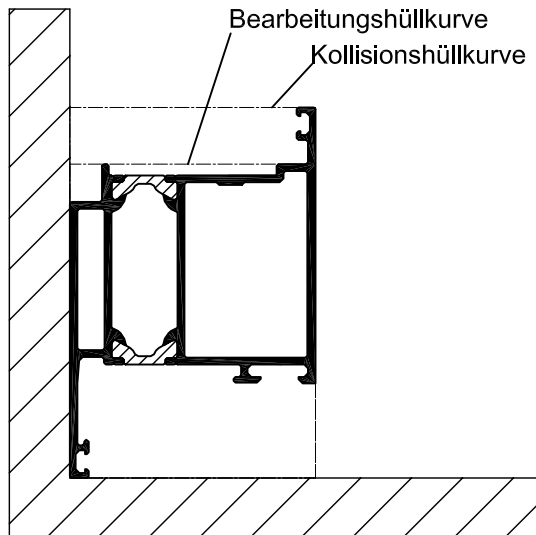
N14 = Eintauchoffset

N15 = Vorschub in Prozent

Makro 170 ITS 96 Ausnehmung Türschließer

BS000170 01 02 ORA M1 M2
 ROA
 RUA

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 65	K12661 K12662

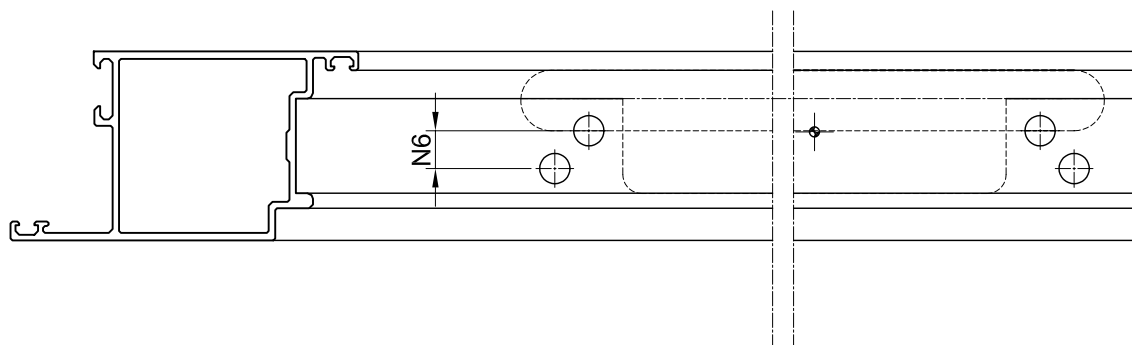
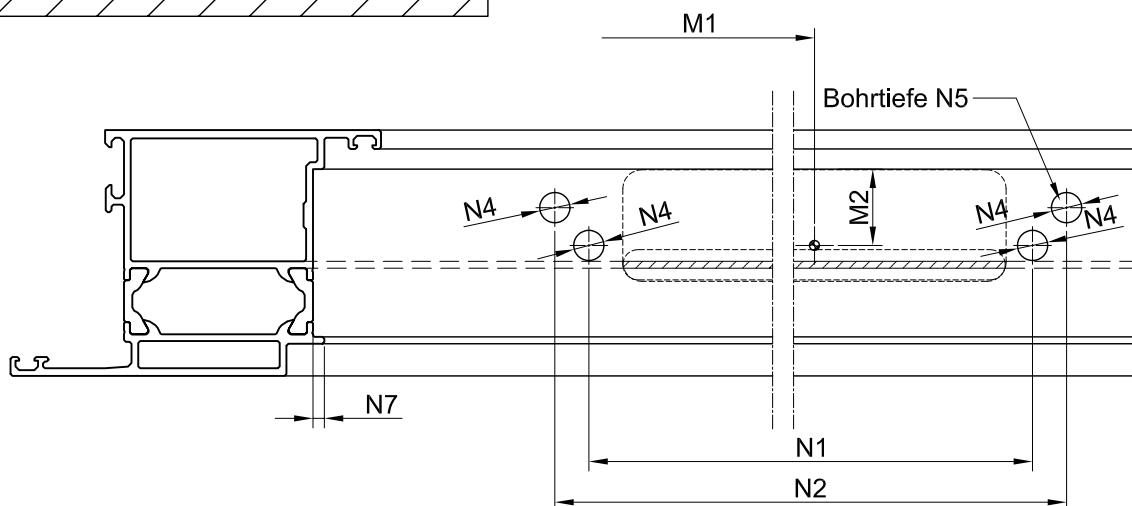
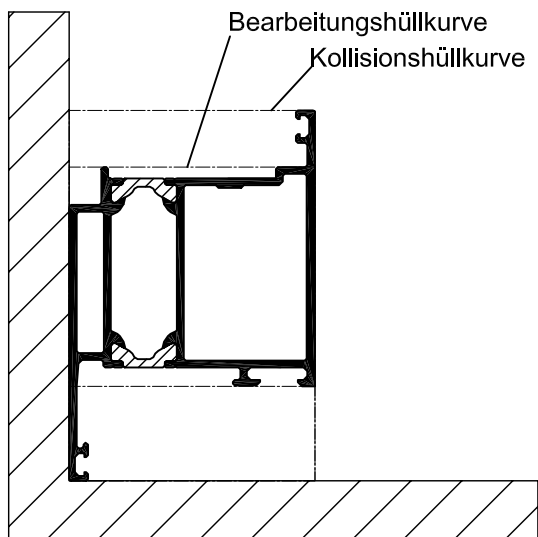


N10 = Eintauchoffset Stegfräsung
 N11 = Eintauchoffset Tasche
 N12 = Vorschub

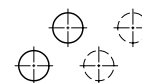
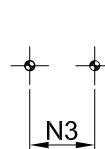
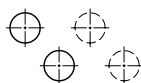
Makro 171 Bohrungen Türschließer ITS 96 Royal S

BS000171 01 02 ORA M1 M2
 OLA
 ORE
 OLE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S	K12661
50/50N/65/65N	K12662
	K12731
	K12732



N8 = Eintauchoffset



Makro 172 Gleitschiene ITS 96 Royal S

BS000172 01 03 ORA M1 M2 M3

OLA

ORE

OLE

Bearbeitungshüllkurve

Kollisionshüllkurve

Serie

siehe K-Zeichnung

Royal S

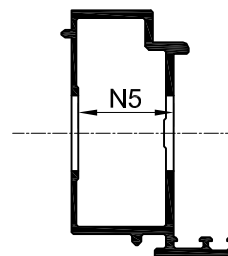
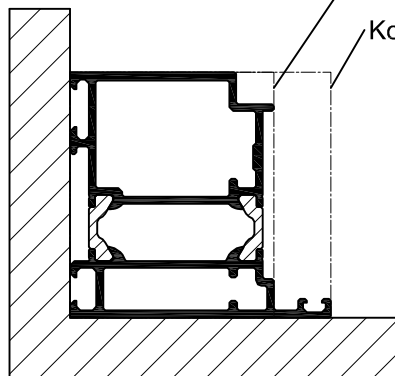
50/50N/65/65N

K12661

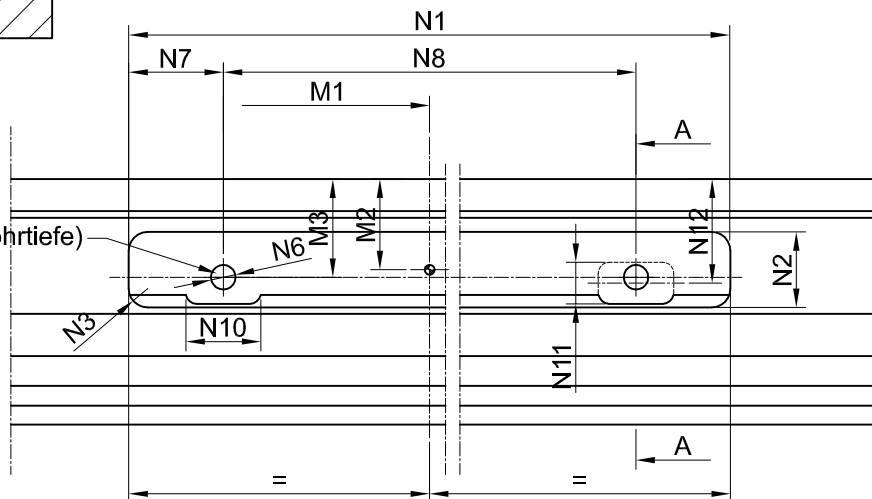
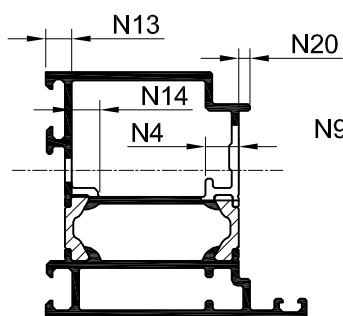
K12662

K12731

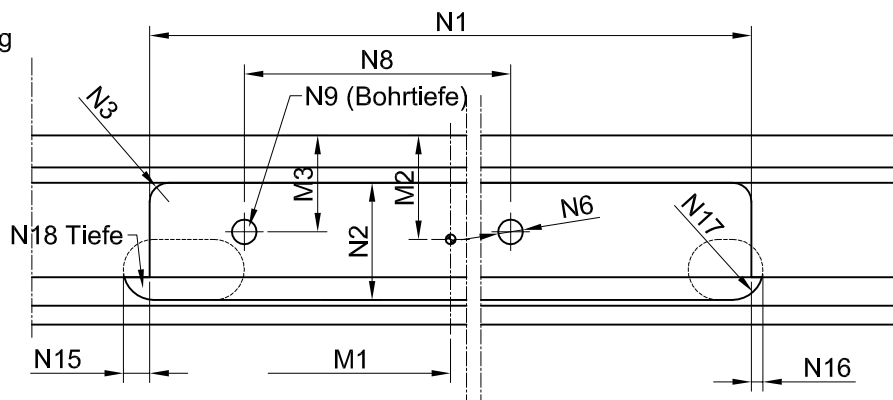
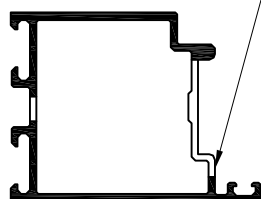
K12732



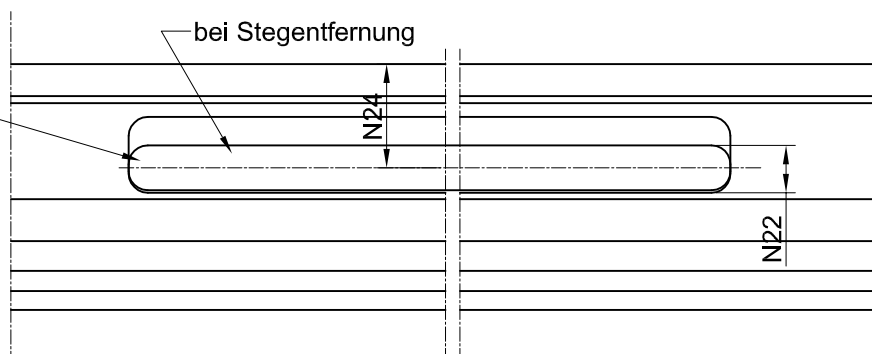
Schnitt A-A



N19 Eintauchoffset Freimachung



N23 = Tiefe Fräsung Steg



N20 = Eintauchoffset

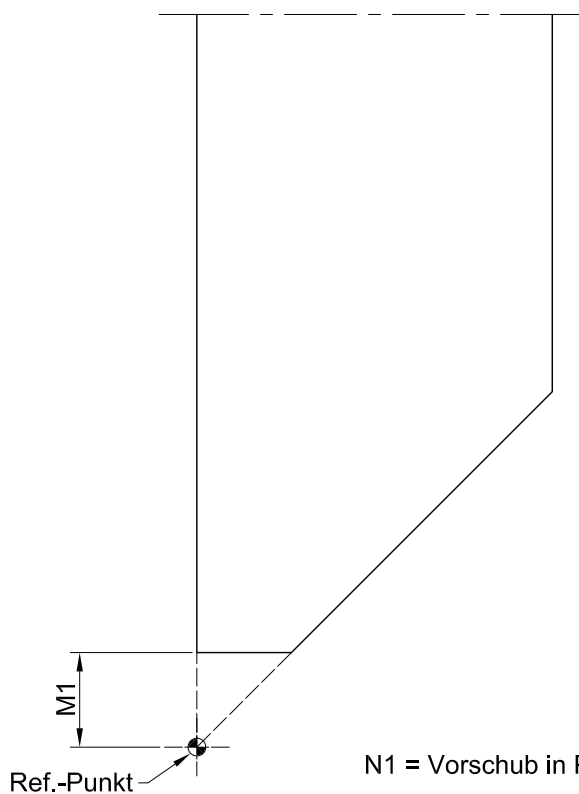
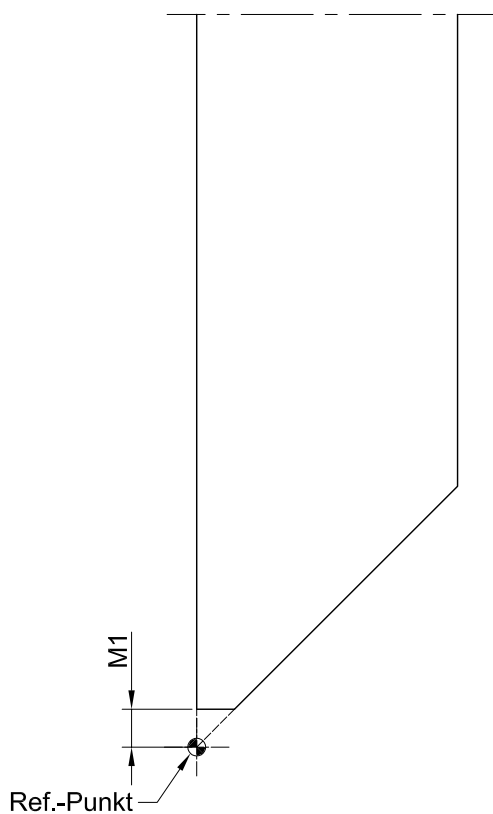
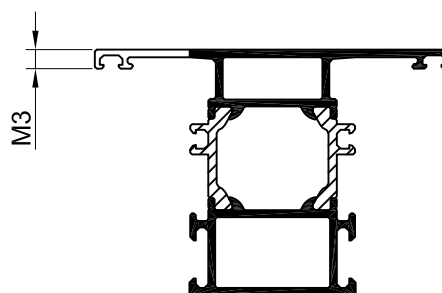
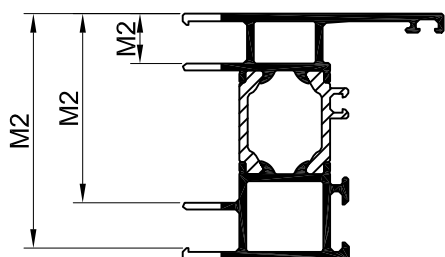
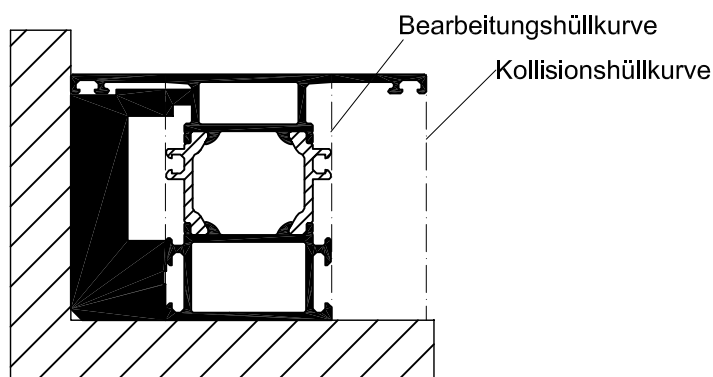
N21 = Vorschub in Prozent

Makro 173 Kappschnitt scannend

BS000173 01 03 ARO M1 M2 M3
 ERO
 ELO
 ALO

Serie siehe K-Zeichnung

Royal S 65



N1 = Vorschub in Prozent

Makro 174 Bohrung Falleneinlaufteil

BS000174 01 02 ORA M1 M2

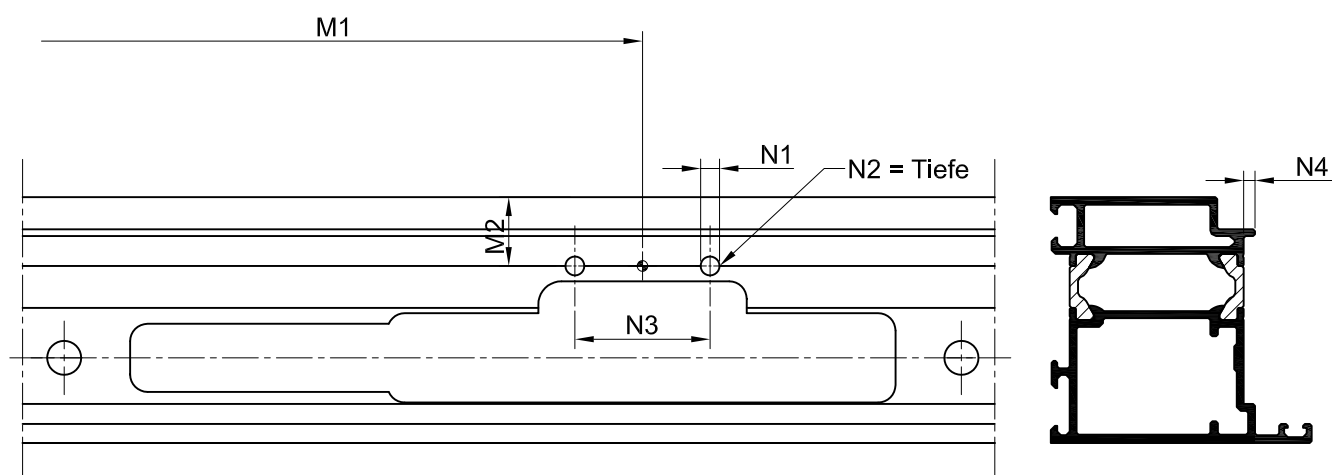
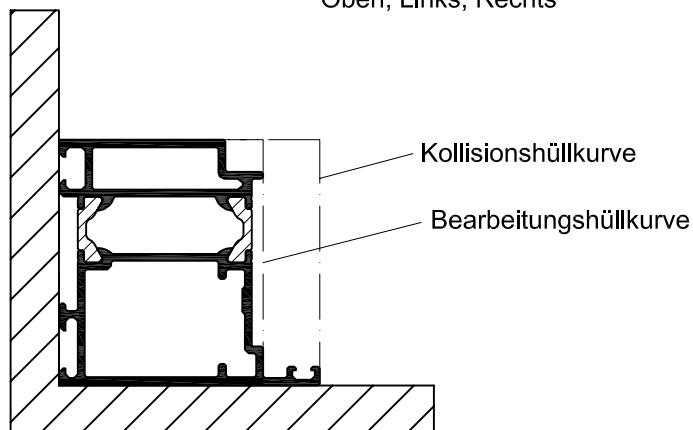
Serie

siehe K-Zeichnung

Royal S 75.HI

K09175, K09178, K09183
K12749, K12750, K12941
K15158, K15160, K15161

zulässige Bearbeitungsseiten:
Oben, Links, Rechts

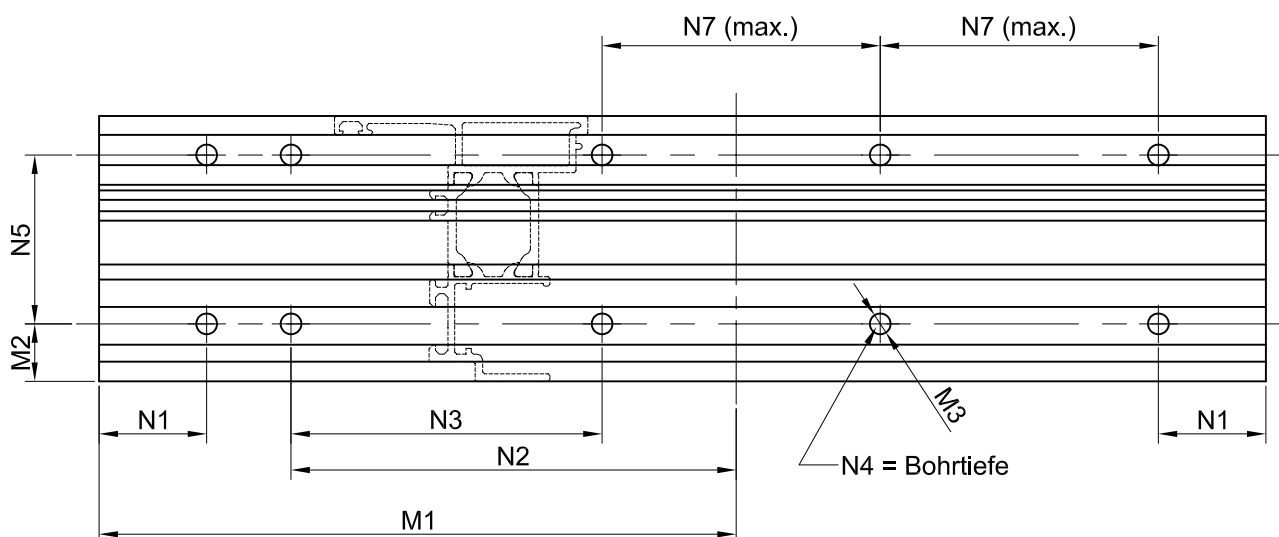
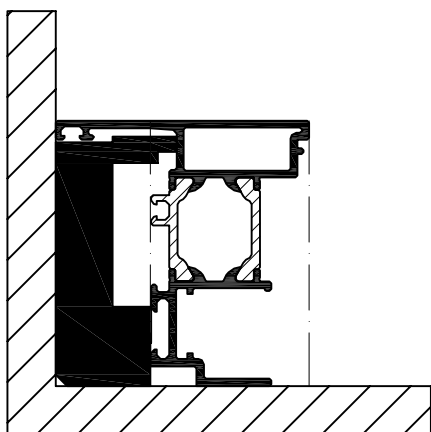


N5 = Vorschub in Prozent

Makro 175 Befestigungsbohrungen Stulp SFII

BS000175 01 05 LUA M1 M2 M3
 LUE
 RUA
 RUE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S	K10559



N8 = Vorschub in Prozent

Makro 176 Befestigungsbohrungen Stulp PASK 130kg

BS000176 01 03 LUA M1 M2 M3

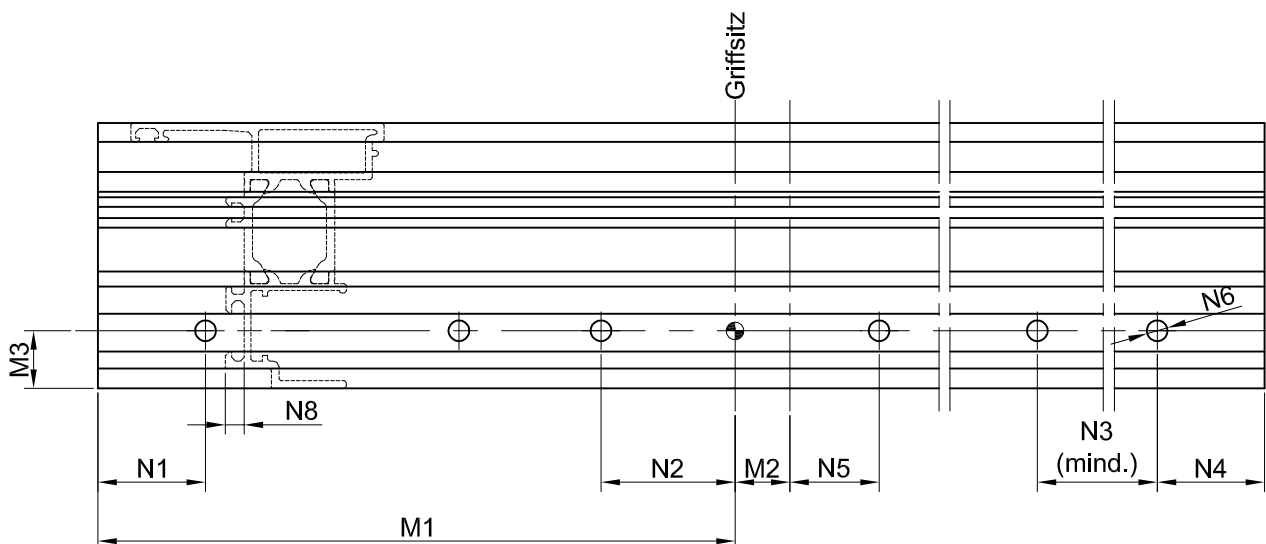
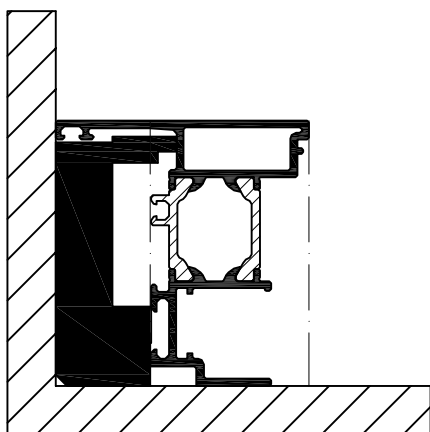
LUE

RUA

RUE

Griffsitz

Serie	siehe K-Zeichnung
AWS	K18273 K18277
Royal S	K12500



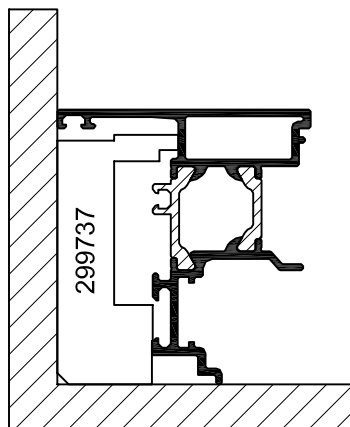
N7 = Bohrtiefe

N9 = Vorschub in Prozent

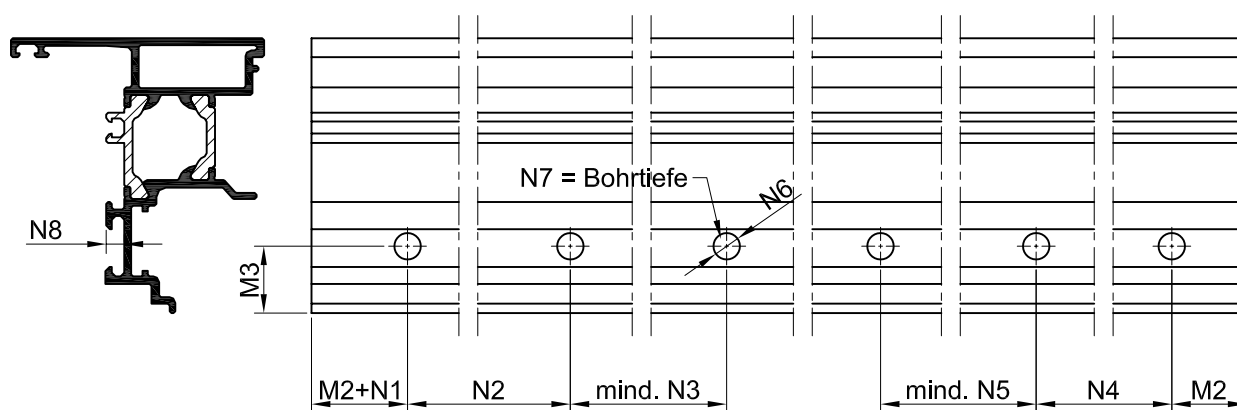
Makro 177 Befestigungsbohrungen Stulp PASK 130kg

BS000177 01 03 OAR M1 M2 M3
 OER
 OAL
 OEL

Serie:	siehe Zchnng.:
--------	----------------



M1 = Griffsitz

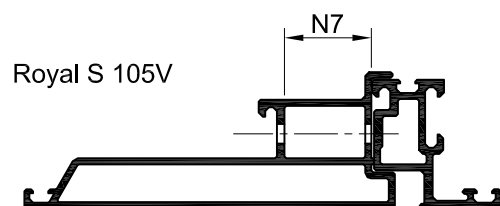
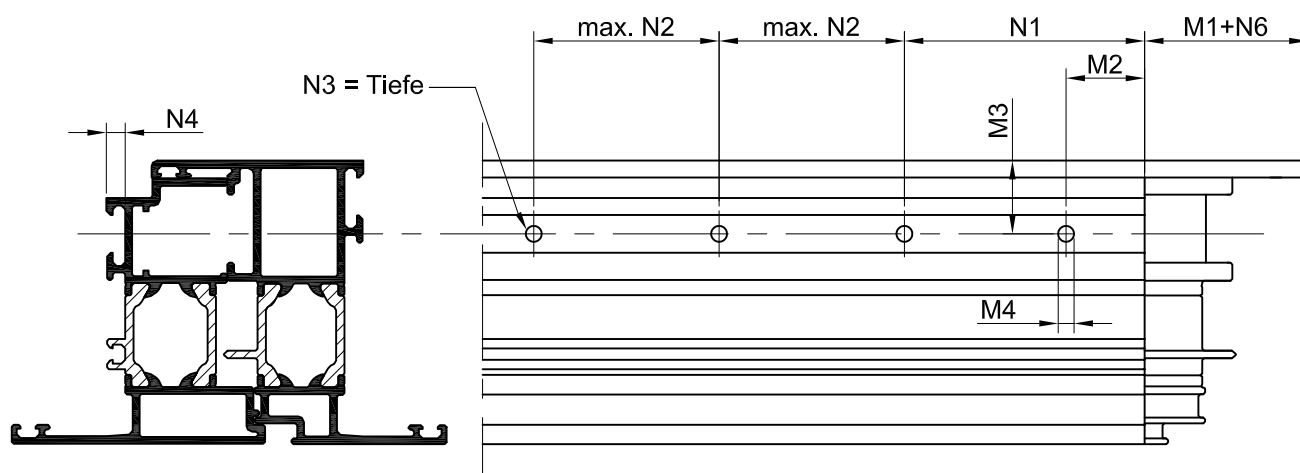
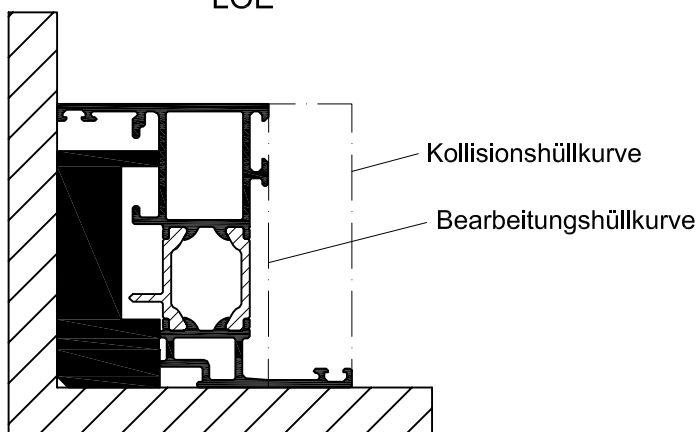


N9 = Vorschub in Prozent

Makro 178 Befestigungsbohrungen Stulp

BS000178 01 04 ROA M1 M2 M3 M4
 ROE
 LOA
 LOE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S	K10582
Royal S 105V	K10711
AWS	K10942



N5 = Vorschub in Prozent

Hinweis:
 die auf dem Makroblatt dargestellten Profile werden einzeln bearbeitet.

Makro 179 Stulpgetriebe

BS000179 01 02 ROA M1 M2

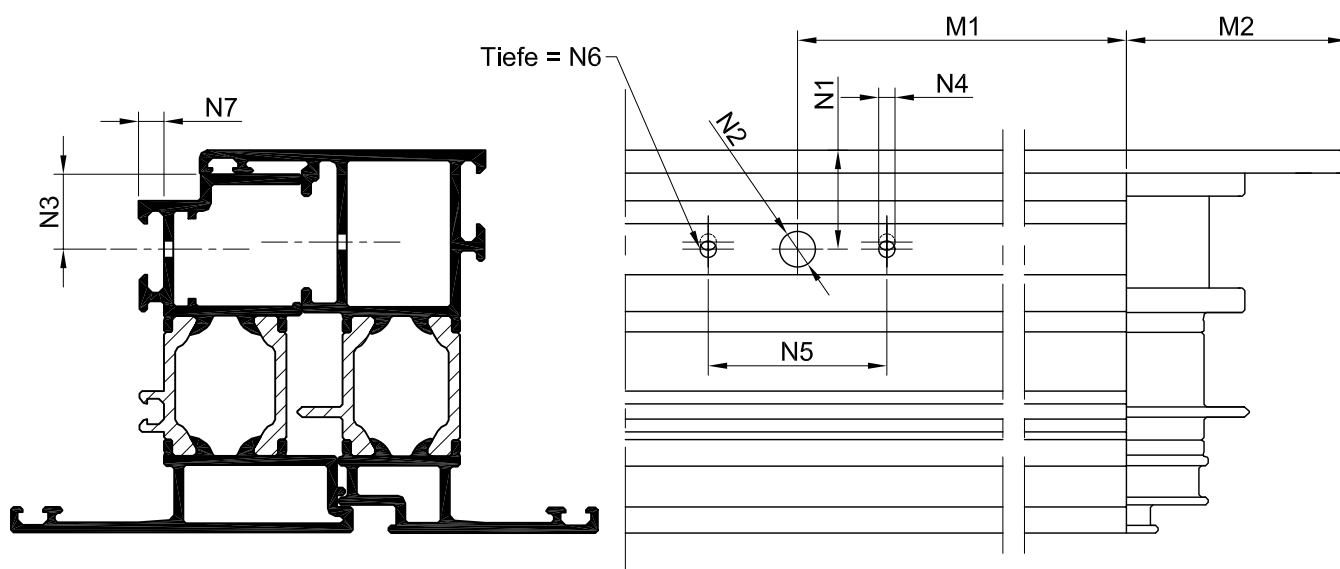
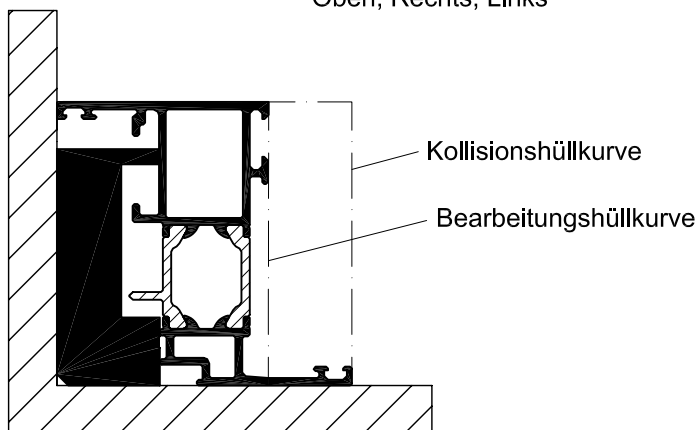
Serie

siehe K-Zeichnung

Royal S

K10582

zulässige Bearbeitungsseiten
Oben, Rechts, Links



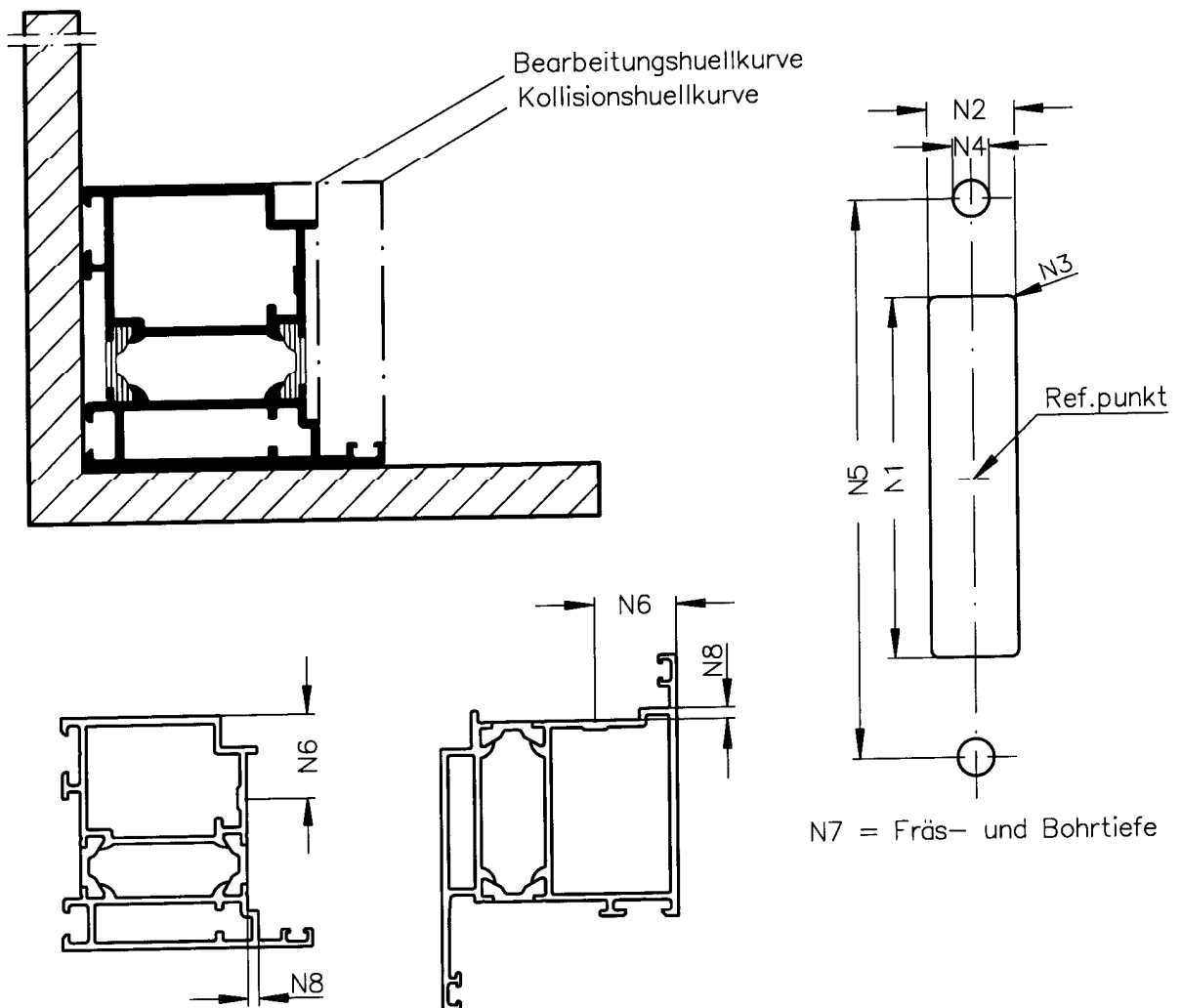
N8 = Vorschub in Prozent

Hinweis:
die auf dem Makroblatt dargestellten Profile werden einzeln bearbeitet.

Makro 180 Türkontaktbrücke Tür Blr. und Flg.

BS 180 03 01 RAO M1
REO
ORA
ORE

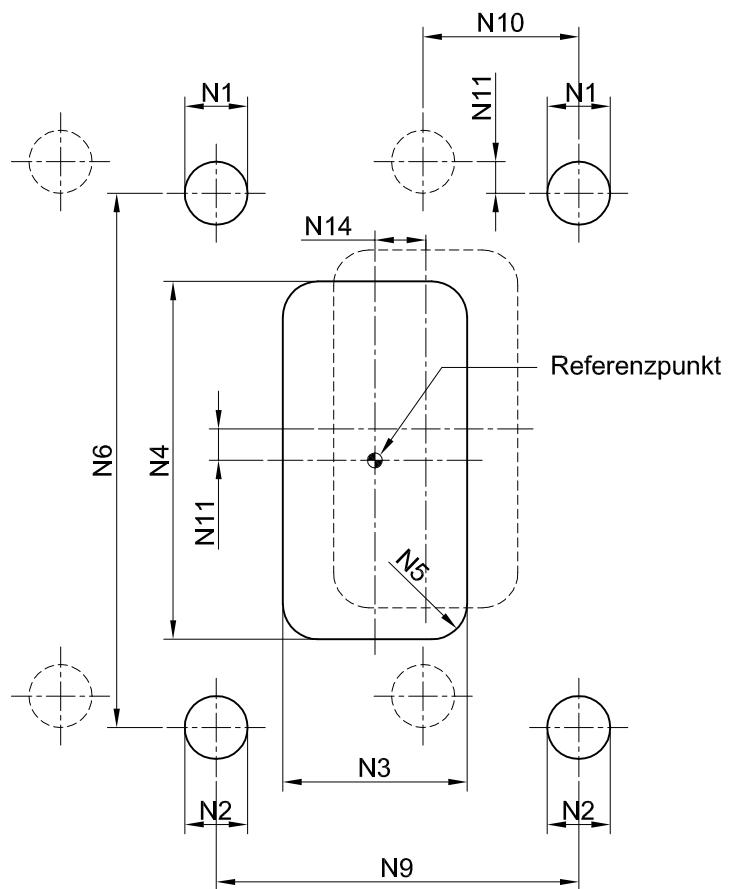
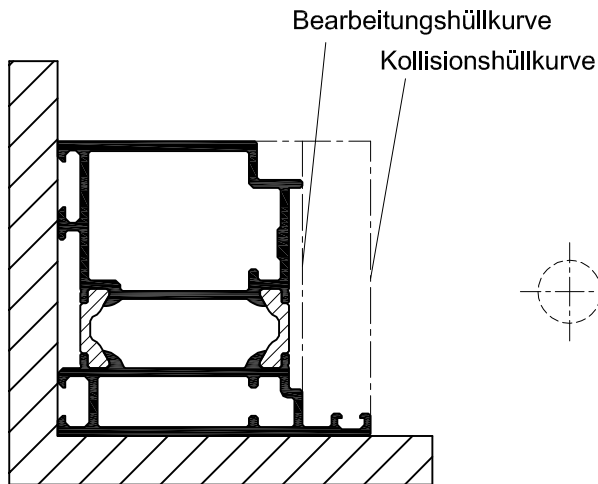
Royal S 65/70
Royal S 65N
Royal S 50N



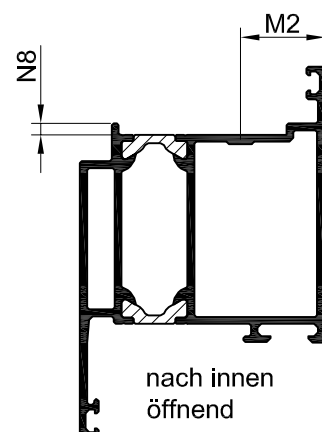
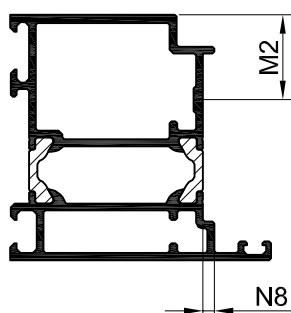
Makro 181 Sicherungsbolzen Tür Blr. und Flg.

BS000181 01 02 RAO M1 M2
REO
OAR
OER

Serie	siehe K-Zeichnung
RS 65N / 50N	K 12364
RS 65 / 70 WK 1-3	K 12354
RS 65 / 70	K 12613
RS 50N / 65N WK1	K 12621
RS 50 WK2	K 12535



N7 = Bohrtiefe
N12 = vorfräsen (0=nein / 1=ja; siehe K12535)
N13 = Vorschub in Prozent



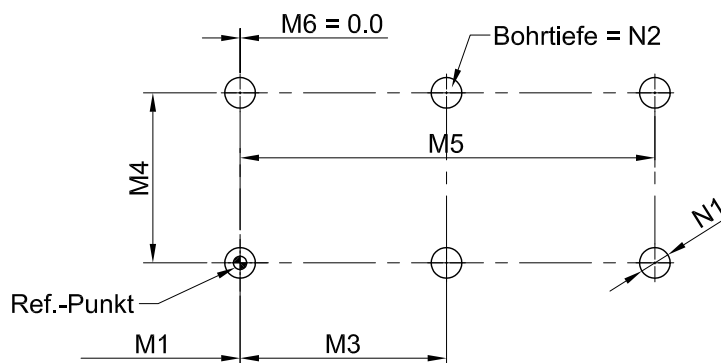
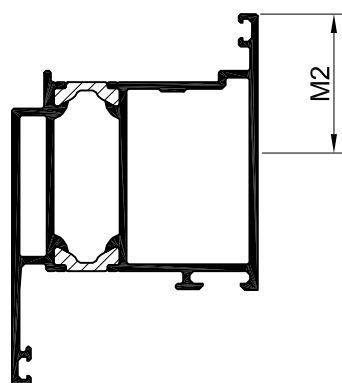
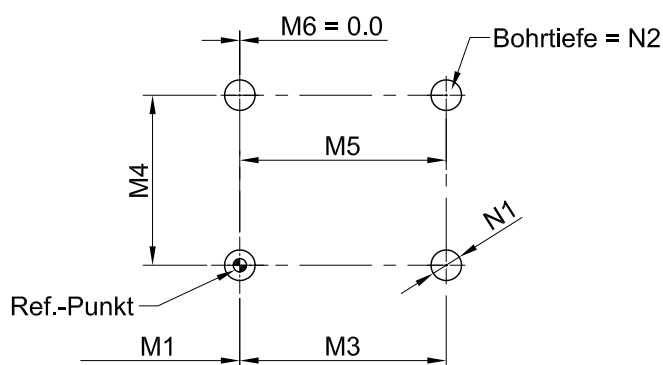
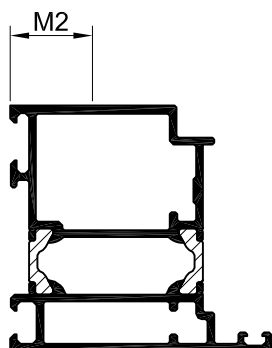
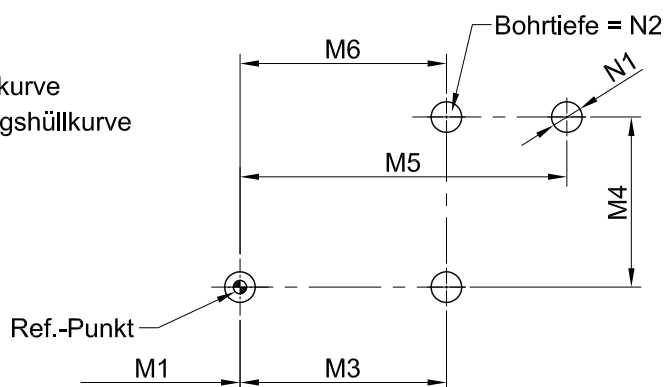
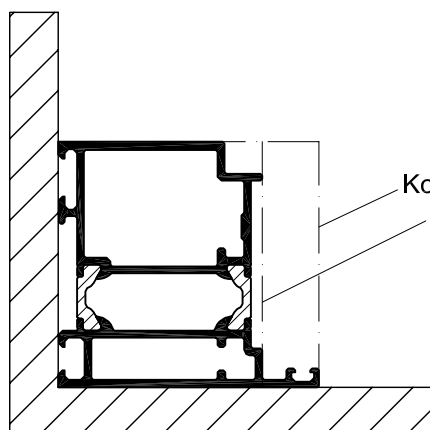
Makro 182 Obentürschließer Blendrahmen und Flügel

BS000182 01 06 OAL M1 M2 M3 M4 M5 M6

OEL
ROA
ROE

Serie	siehe K-Zeichnung
-------	-------------------

Makro bezieht sich auf Kollisionshüllkurve

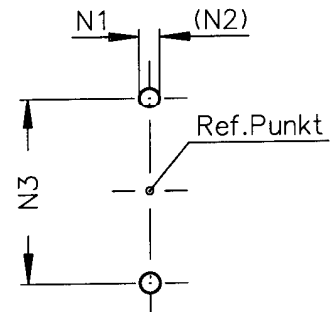
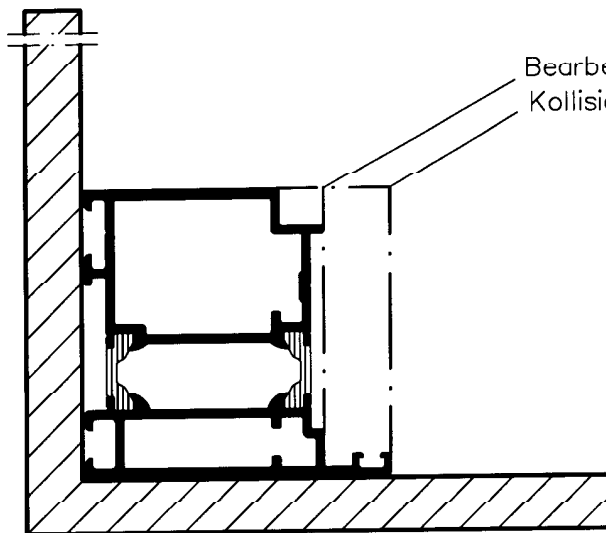


N3 = Vorschub in Prozent

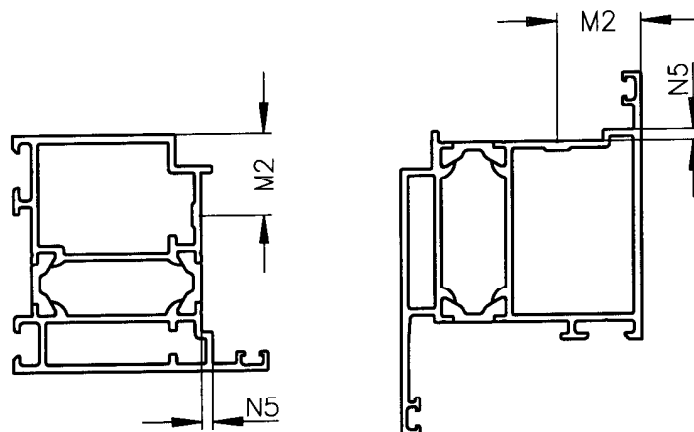
Makro 183 Tür-Beschlag Oberlichtband Blr. u. Flg.

BS 183 02 02 RAO M1 M2
REO
ORA
ORE

Royal S 65/70
Royal S 50 N



N4 = Bohrungstiefe

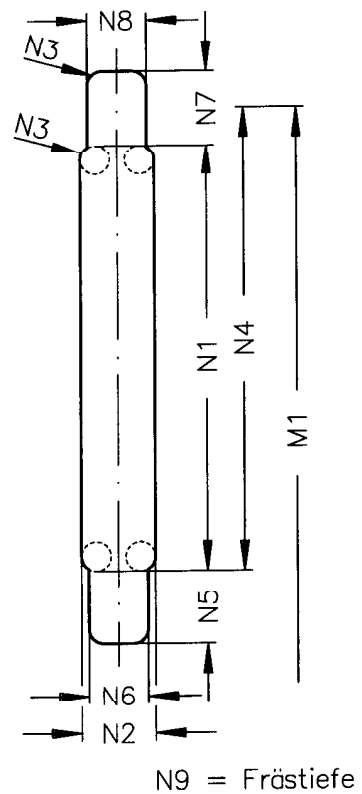
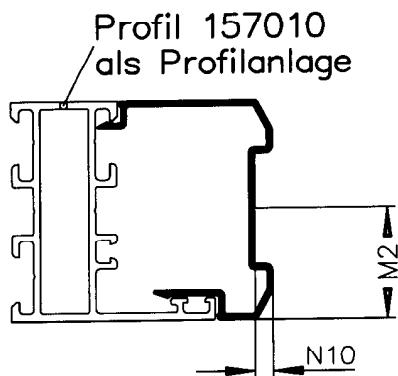
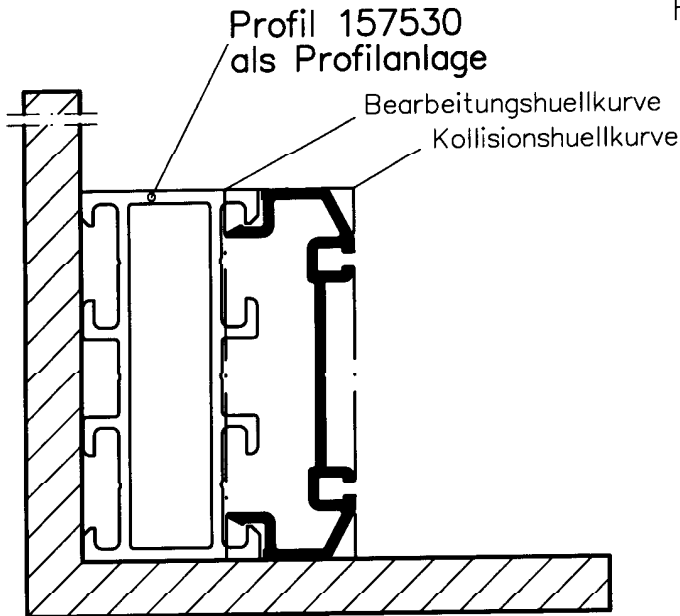


Profilbearbeitung s.K9875

Makro 184 Aussparung f. Schlösser u. Schliessplatten Pendelstulp

BS 184 03 02 RAU M1 M2
REU

Serie:	siehe Zeichng.
Royal S 50N	K9237



Makro 185 Befestigungsbohrungen

BS000185 01 02 . . . M1 M2

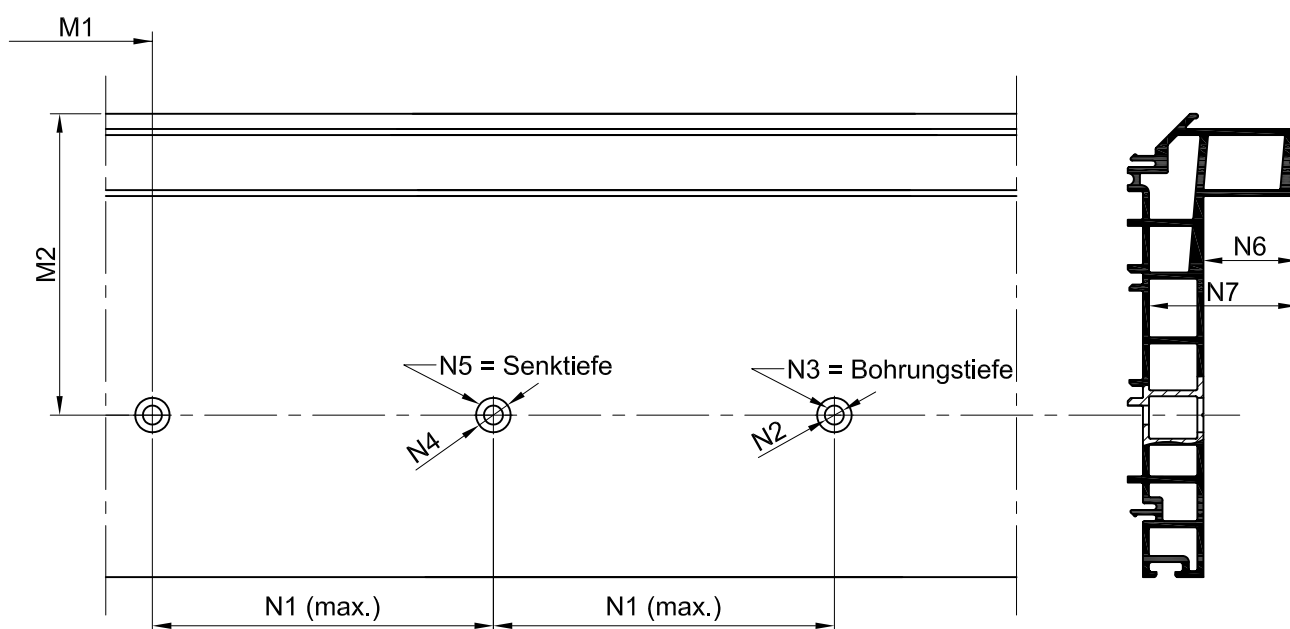
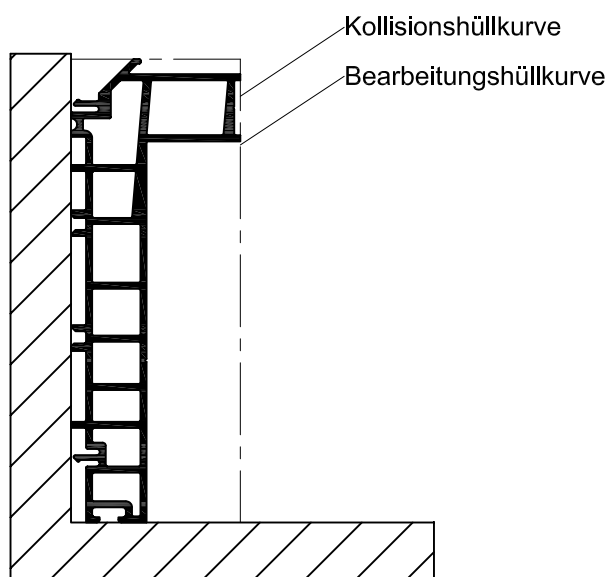
alle Seiten

Serie

siehe K-Zeichnung

SkyLine S

K15174

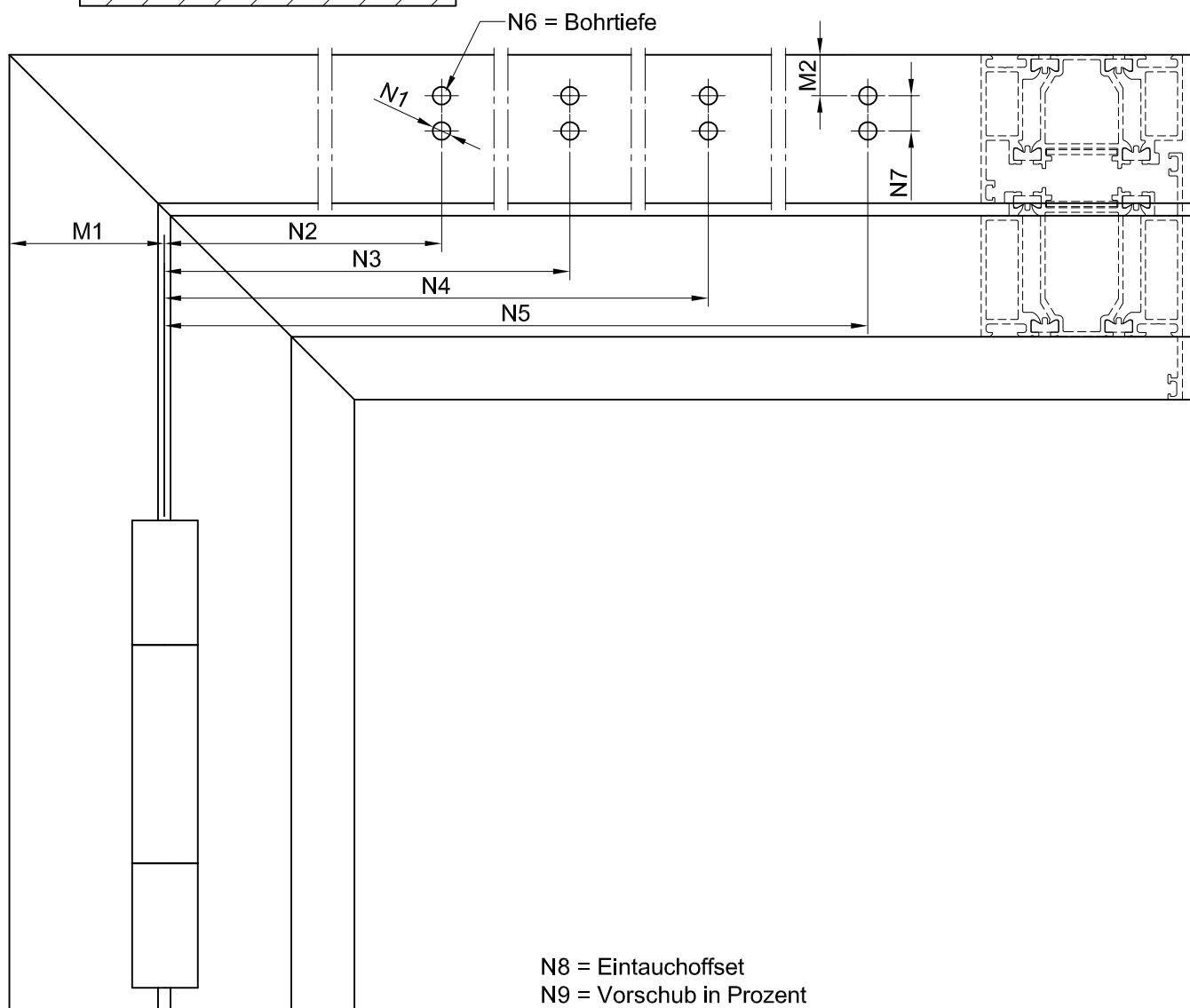
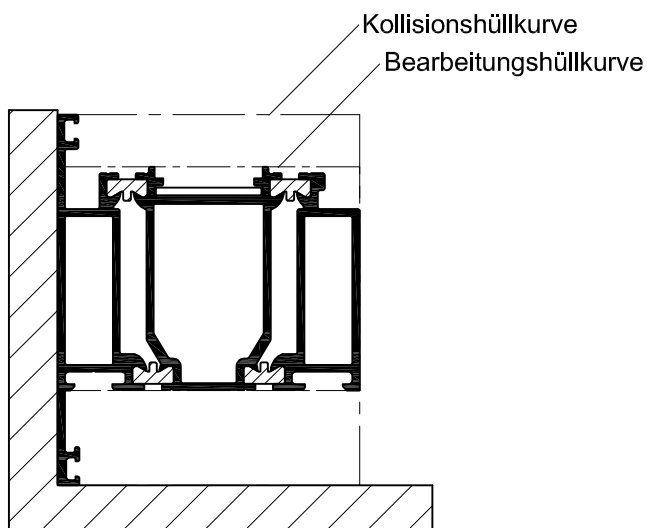


N8 = Vorschub in Prozent

Makro 186 Drehflügelantrieb

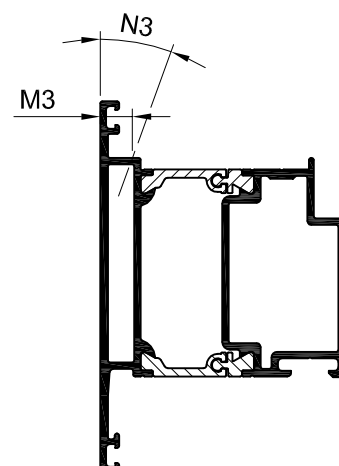
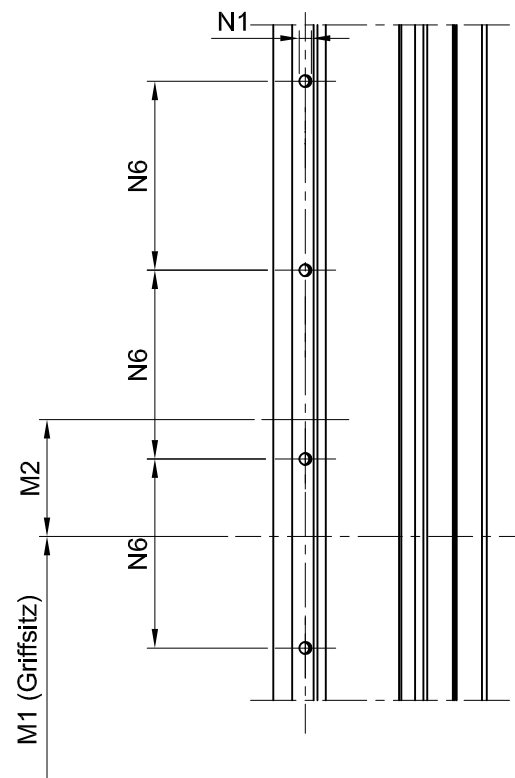
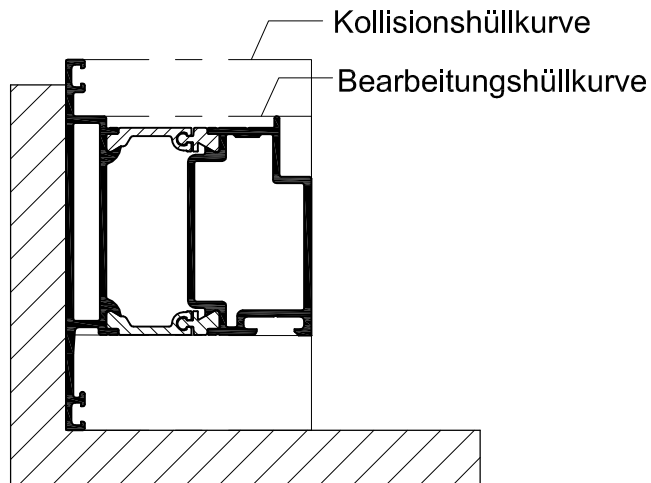
BS000186 01 02 RAO M1 M2
 REO
 OAR
 OER

Serie	siehe K-Zeichnung
ADS 80 FR 30	KM 08.08



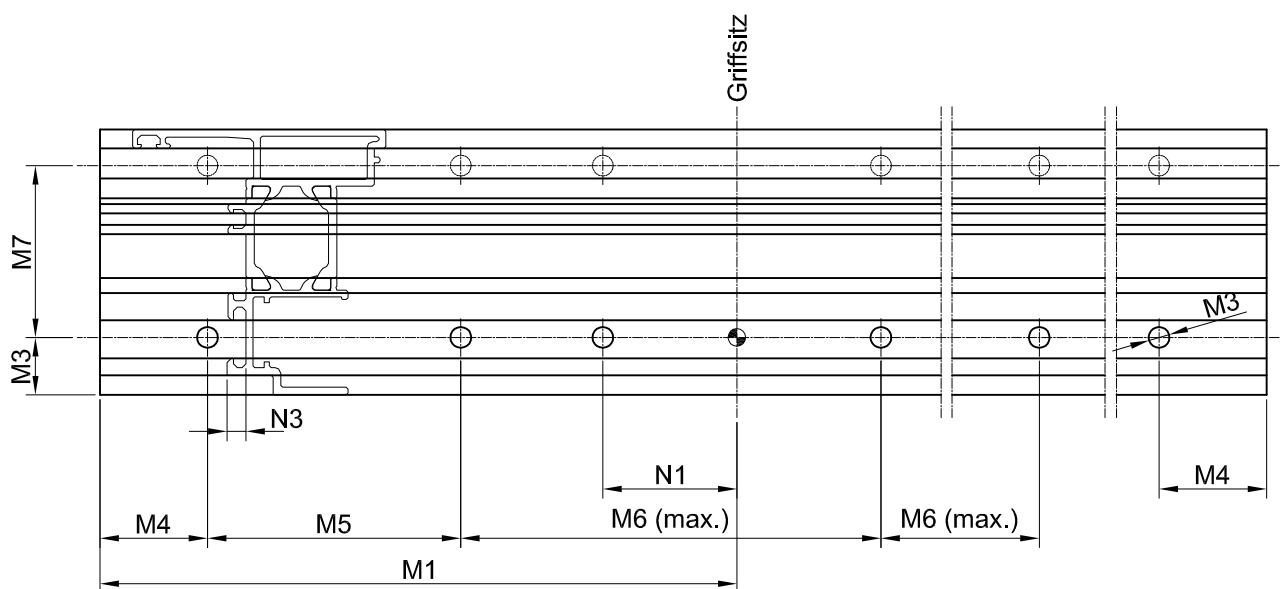
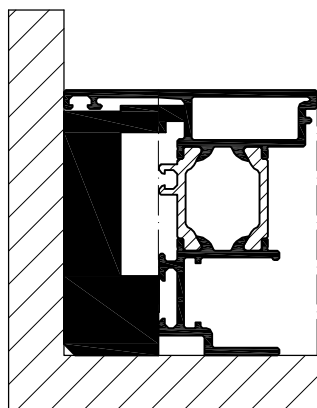
Makro 187 Riegelschutz

BS000187 01 03 xxx M1 ... M2 ... M3 ...



N2 = Tiefe
N4 = Eintauchoffset
N5 = Anzahl Bohrungen
N7 = Vorschub in Prozent

Makro 188 Befestigungsbohrungen Stulp SFII



N2 = Bohrtiefe
N4 = Vorschub in Prozent

Makro 189 Ausnehmung Finger Scan System

BS000189 01 02 RAO M1 M2

REO

ORA

OLA

ORE

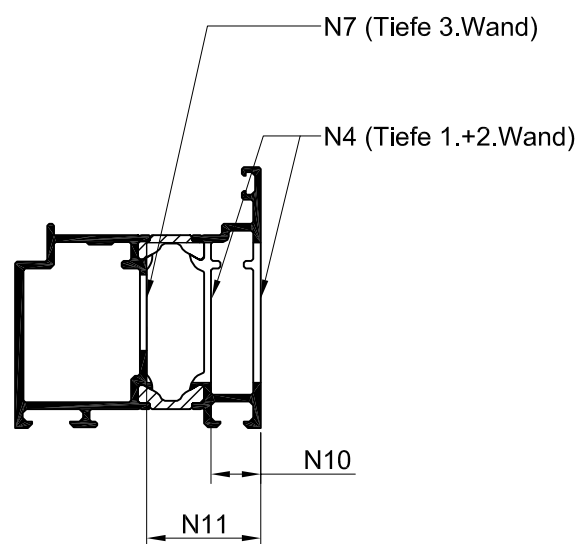
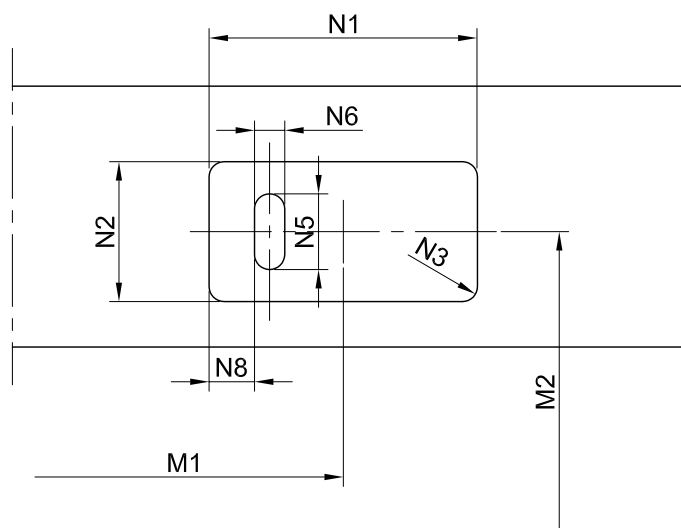
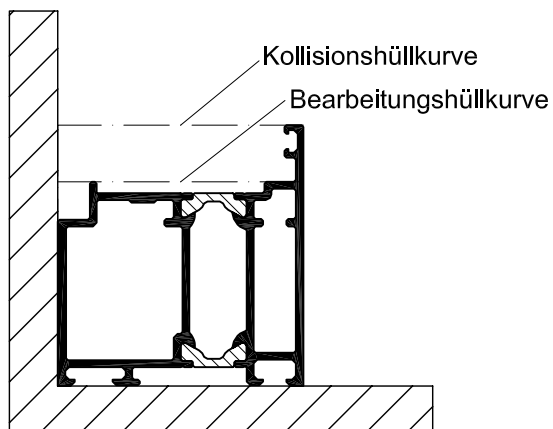
OLE

Serie

Royal S

siehe K-Zeichnung

K15222



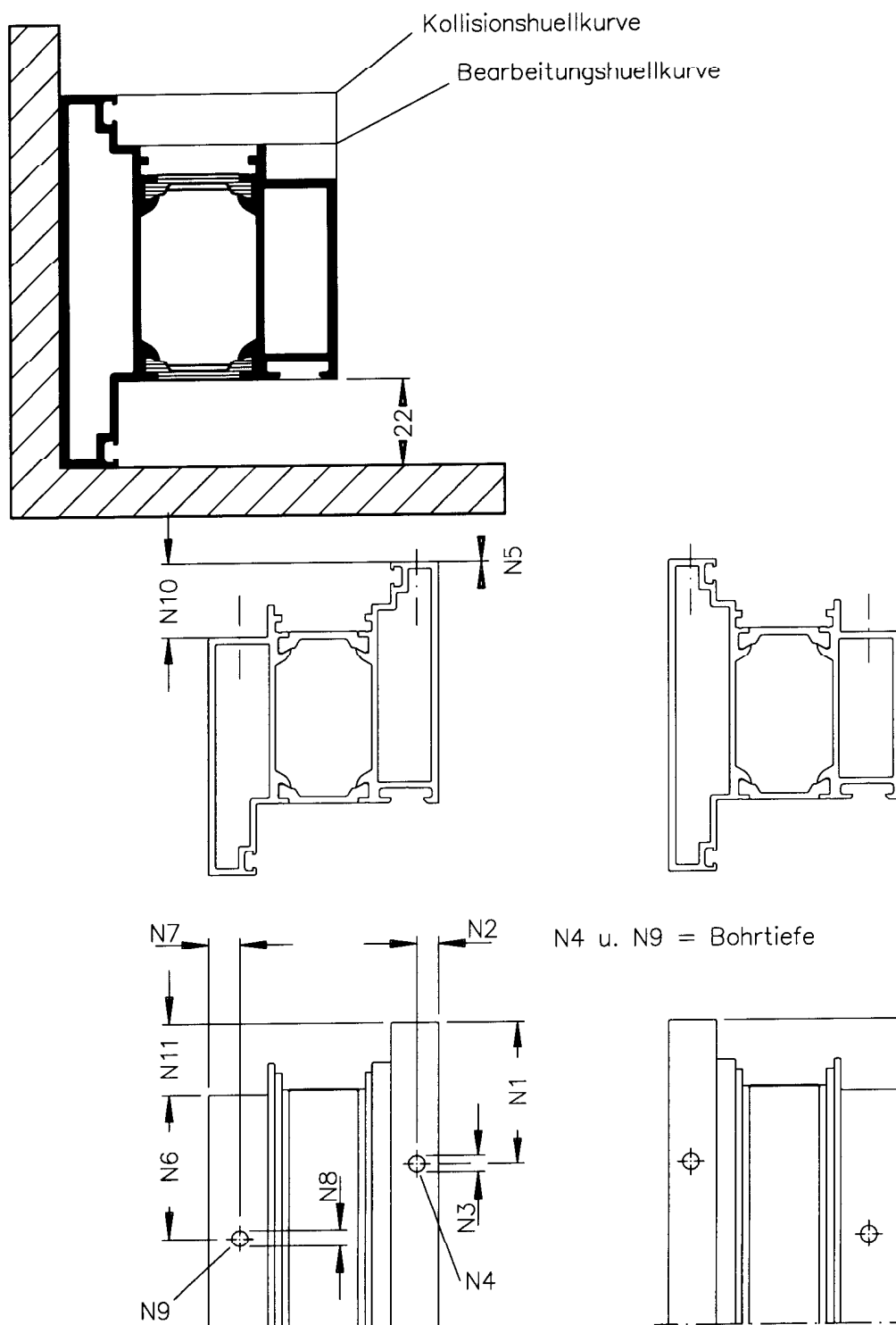
N9 = Eintauchoffset

N12 = Vorschub in Prozent

Makro 190 Nagelbohrung Türflügel

BS 190 0X 01 OAL M1...
OEL
OAR
OER

Serie:	siehe Zchnng.
Firestop II	K 10298

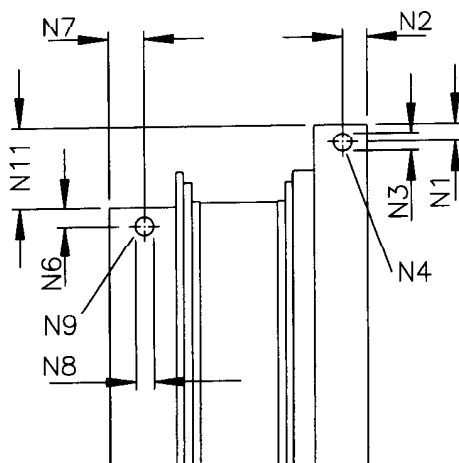
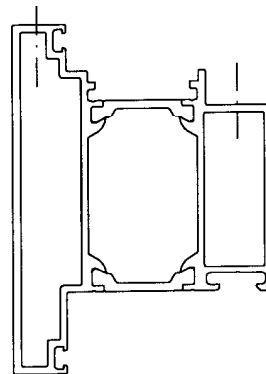
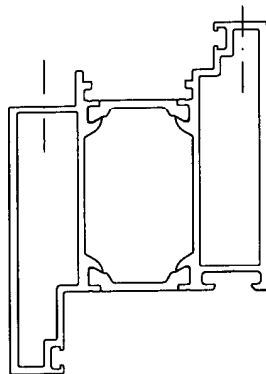
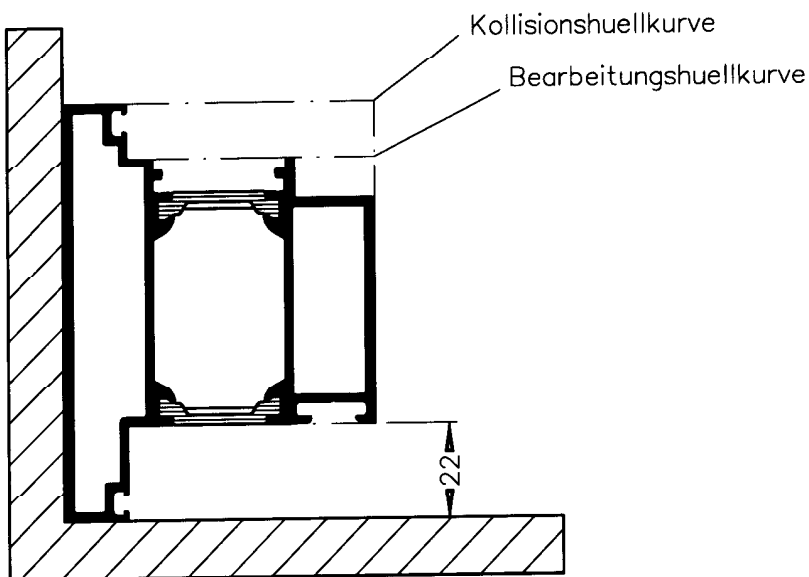


makro_190

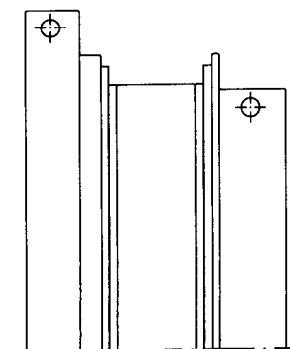
Makro 191 Kleberbohrung Türflügel

BS 191 0X 01 OAL M1...
OEL
OAR
OER

Serie: siehe Zchnng.
Firestop II



N4 u. N9 – Bohrtiefe



Makro 193 Bohrung für T-Verbinder

BS 193 0X 01 OAR M1...

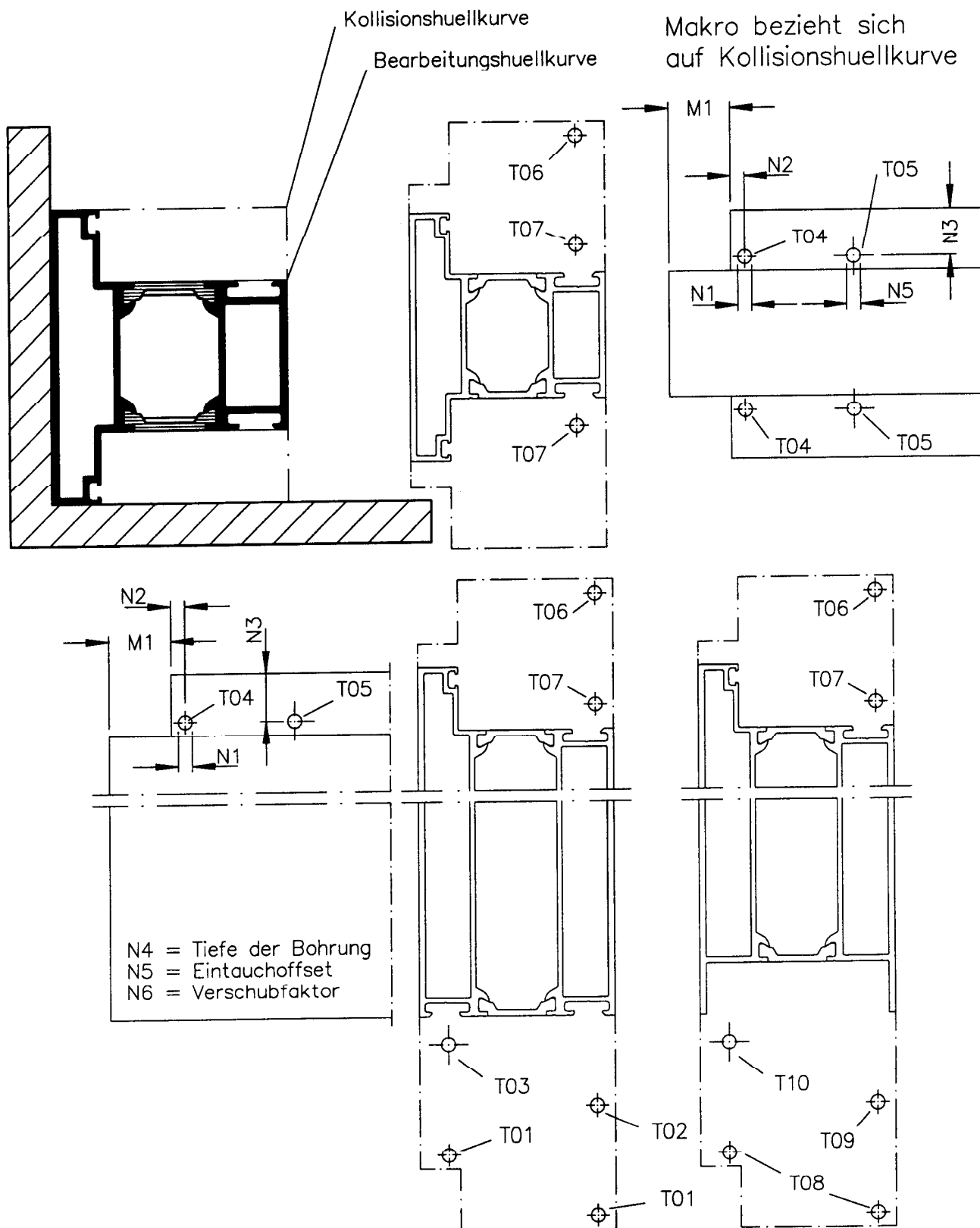
└ Alle

Serie:

Firestop II

siehe Zchnng.

K – 10299



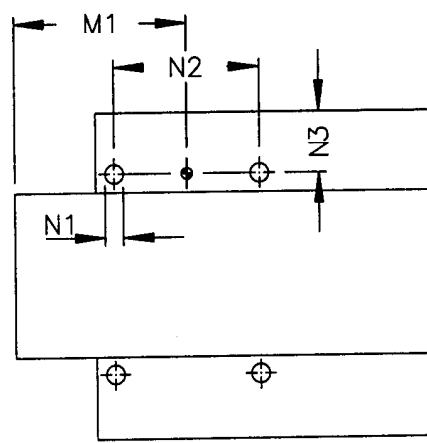
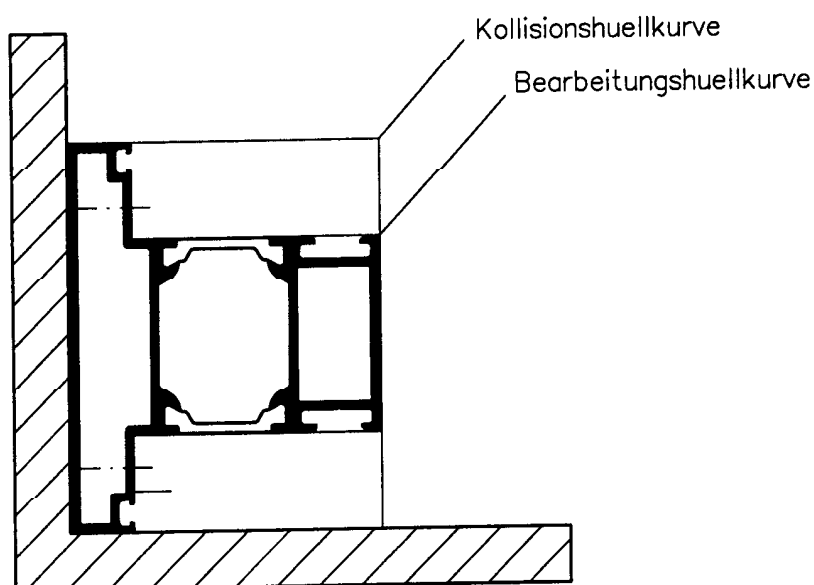
makro_193

Makro 194 Bohrungen f. T-Verb. Anschraubb.

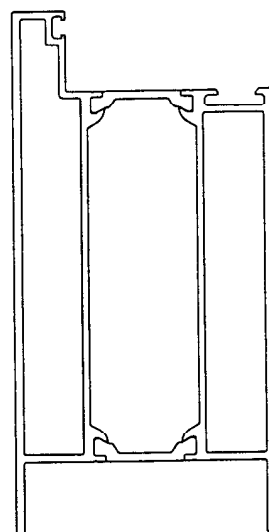
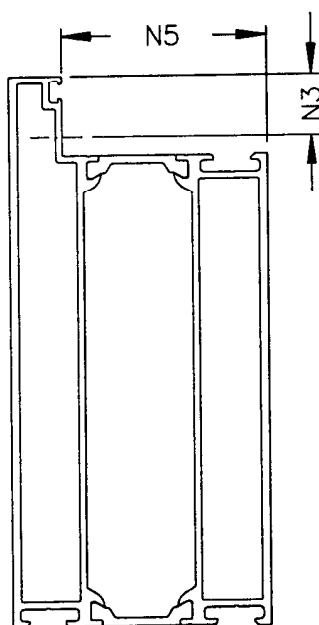
BS 194 0X 01 ROA M1...
RUA

Serie:	siehe Zchnng.
Firestop II	K – 10299

Makro bezieht sich
auf Kollisionshuellkurve

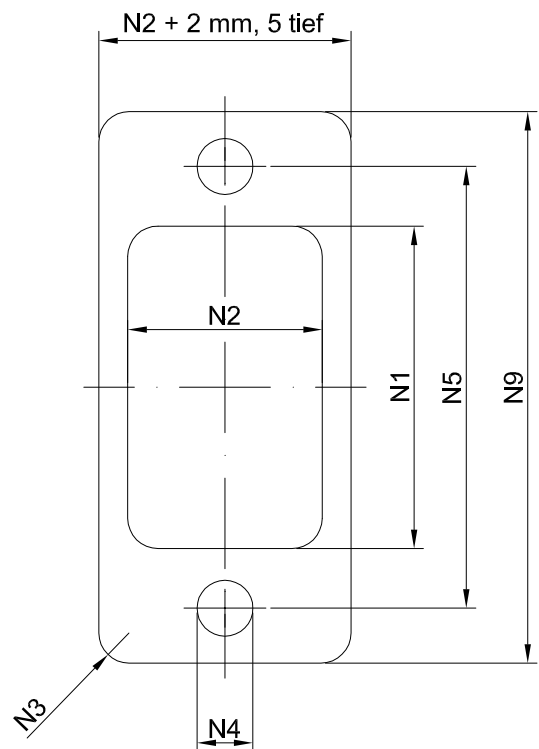
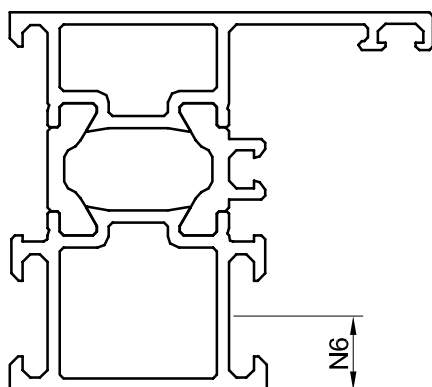
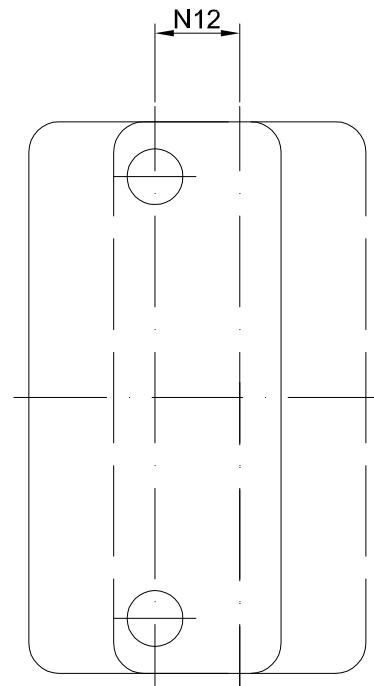
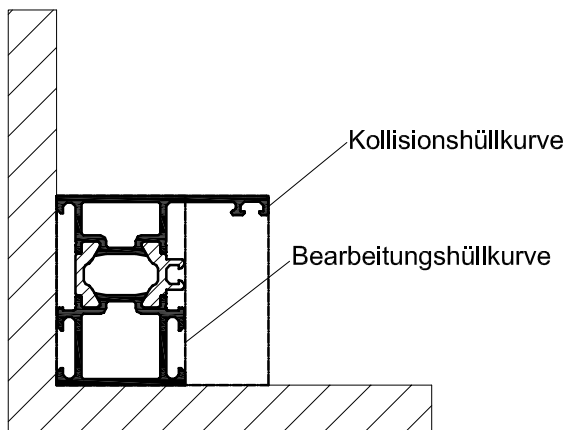


N4 = Bohrungstiefe



Makro 195 Türkontaktbrücke Tür-Blendrahmen

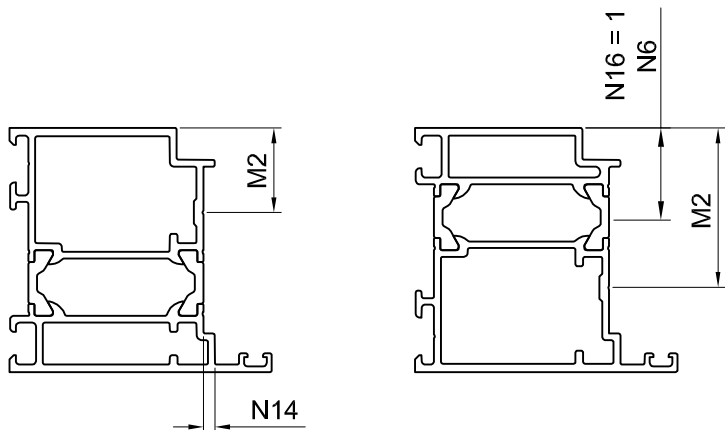
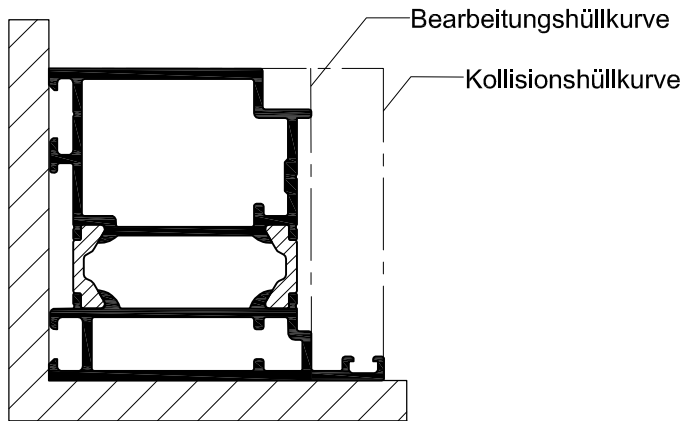
BS000195 01 01 RAU M1
 REU
 ORA
 ORE



N7 = Frästiefe
 N8 = Bohrtiefe
 N10 = Eintauchoffset Bohrungen
 N13 = Eintauchoffset Rechtecktasche

Makro 196 Rollenband Blendrahmen

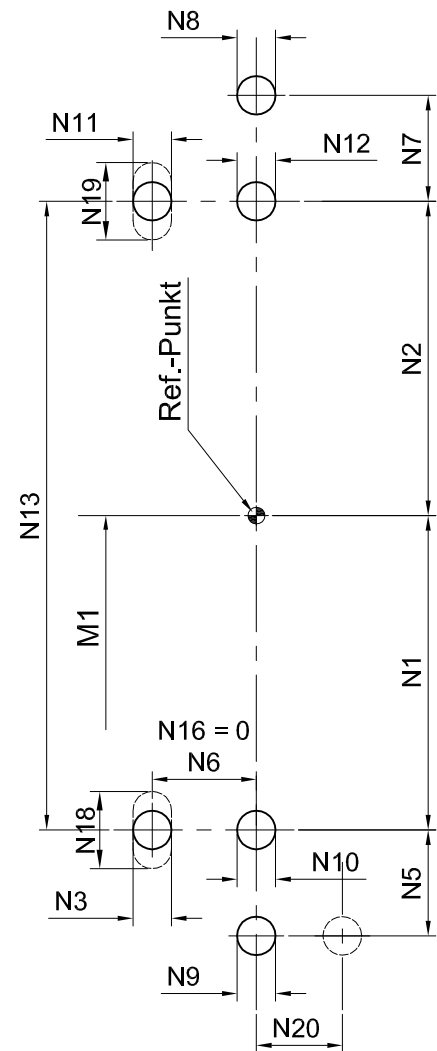
BS000196 01 02 RAO M1 M2
REO



nach innen öffnend



nach außen
öffnend

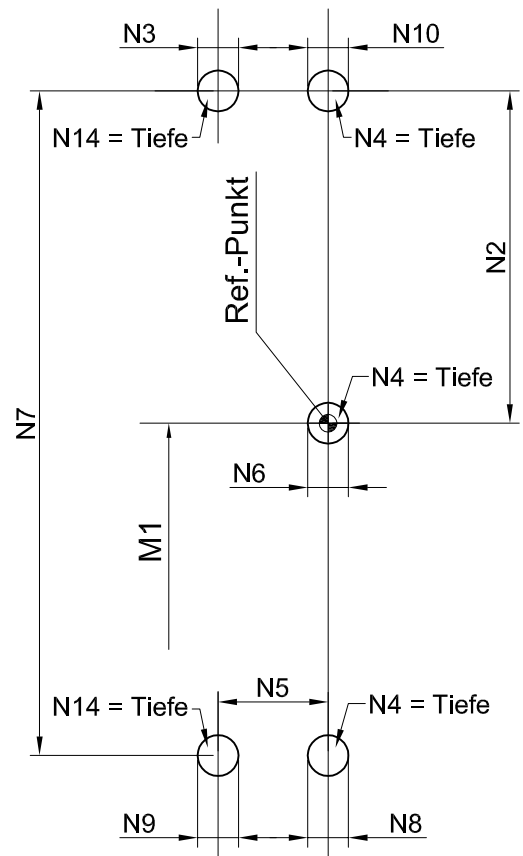
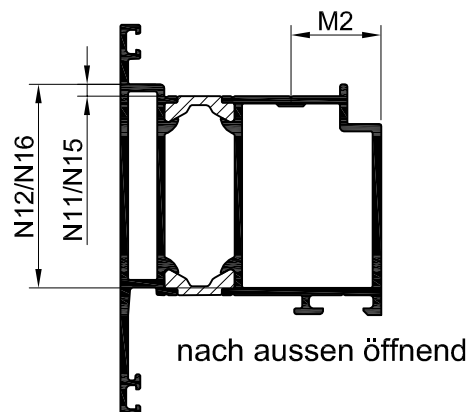
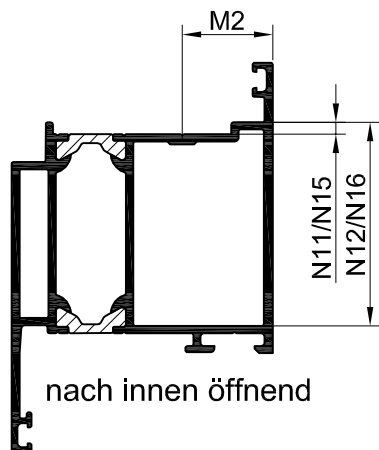
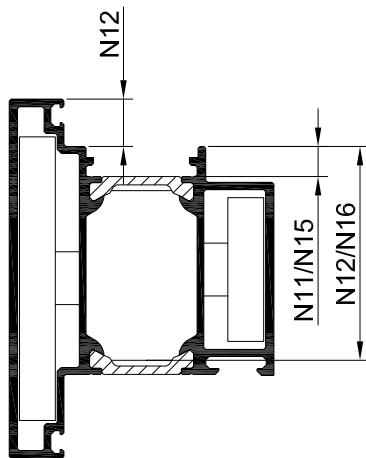
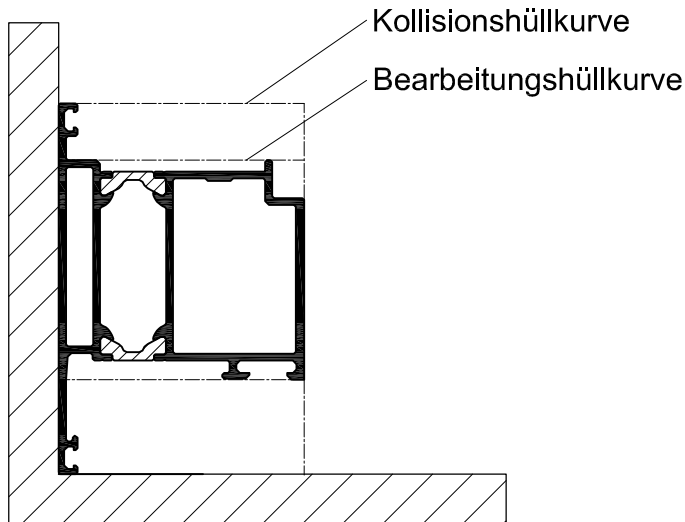


N4 = Bohrtiefe
N15 = Vorschubfaktor

Makro 197 Rollenband - Drehband allg.

BS000197 01 02 OAR M1 M2
OER
OAL
OEL

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 50	K10066
Royal S 65	K12105 - 12111
Royal S 70	K12105 - 12111
Royal S 50N	K12196 - 12198
Royal S 65N	K12199 - 12201
Firestop II	K12119



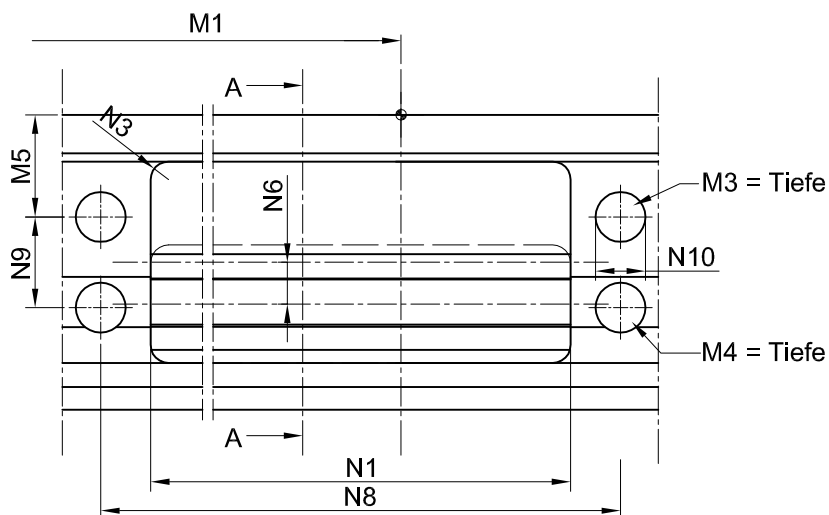
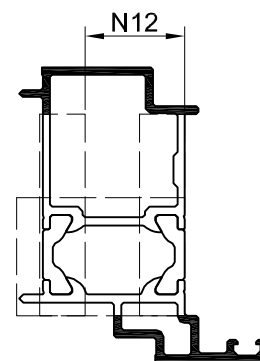
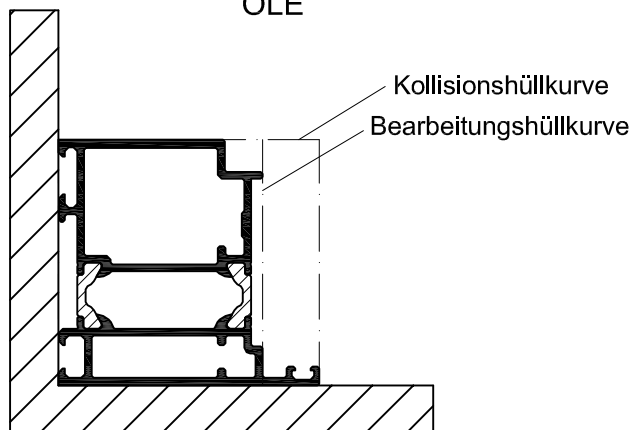
N11 = Eintauchoffset
N12 = Eintauchoffset 2. Bohrreihe (N3 + N9)
N13 = Vorschubfaktor

Makro 198 verdeckt liegendes Türband

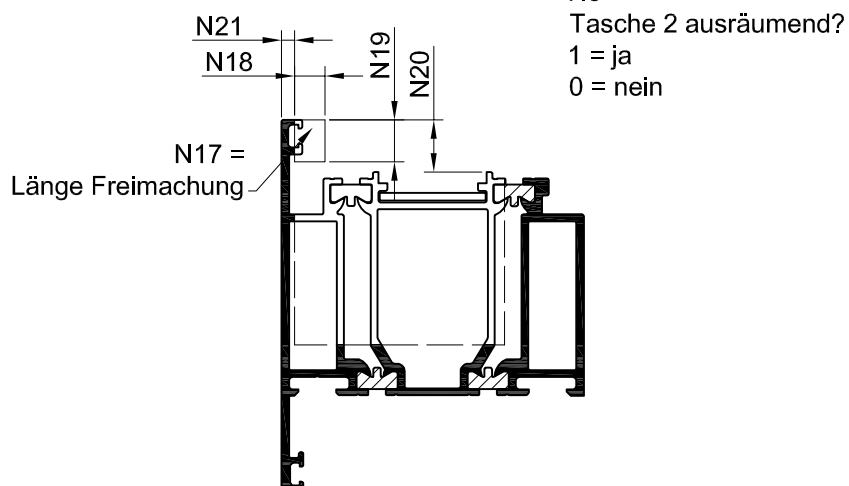
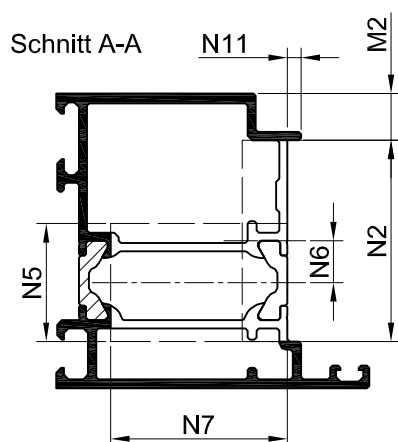
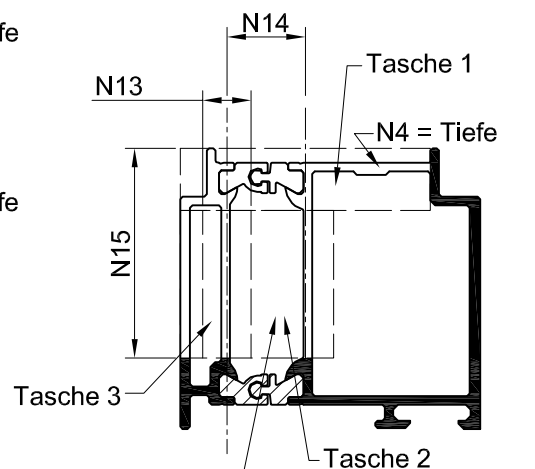
BS000198 01 05 ORA M1 M2 M3 M4 M5

OLA
ORE
OLE

Serie	siehe K-Zeichnung
-------	-------------------



Parameter Tasche 3:



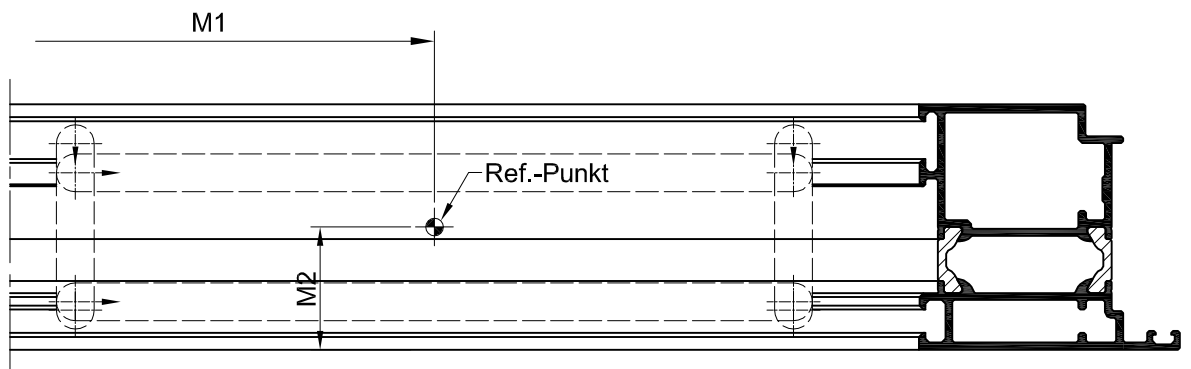
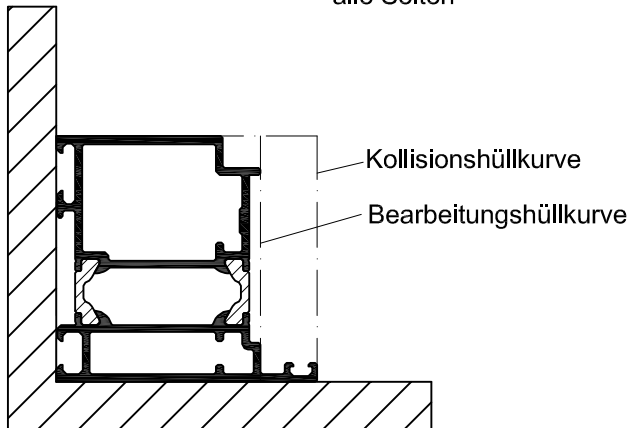
N16 = Vorschub in Prozent

Makro 199 Freifräsung

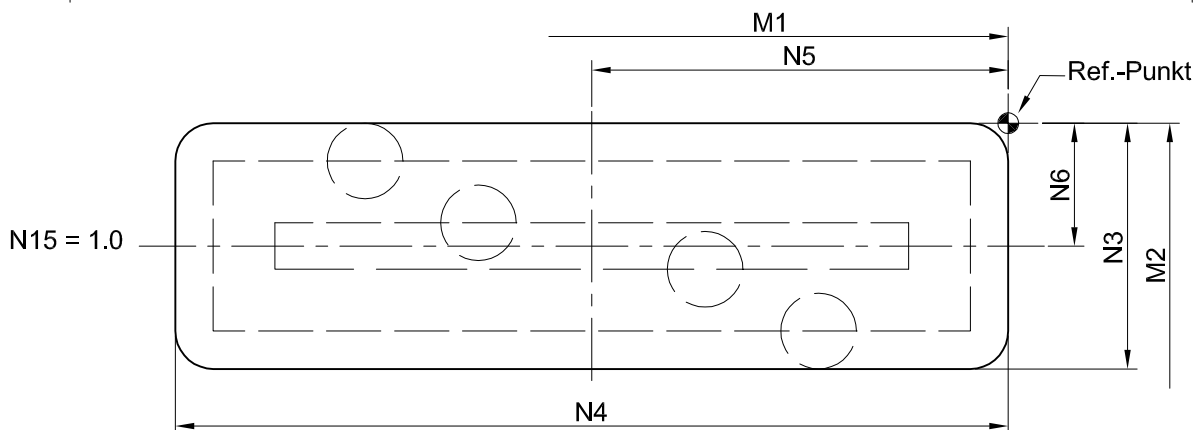
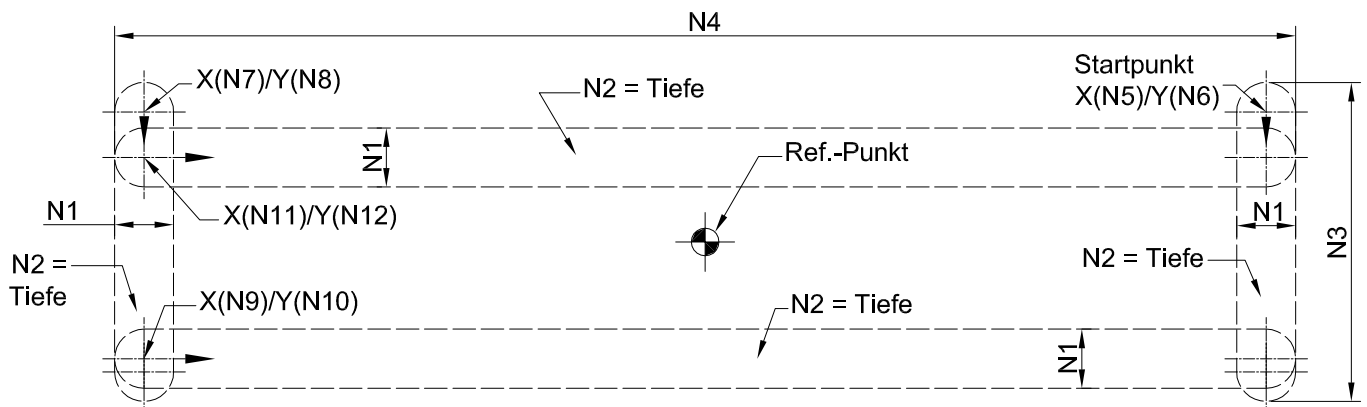
BS000199 01 02 ... M1 M2

alle Seiten

Serie	siehe K-Zeichnung



N15 = 0.0

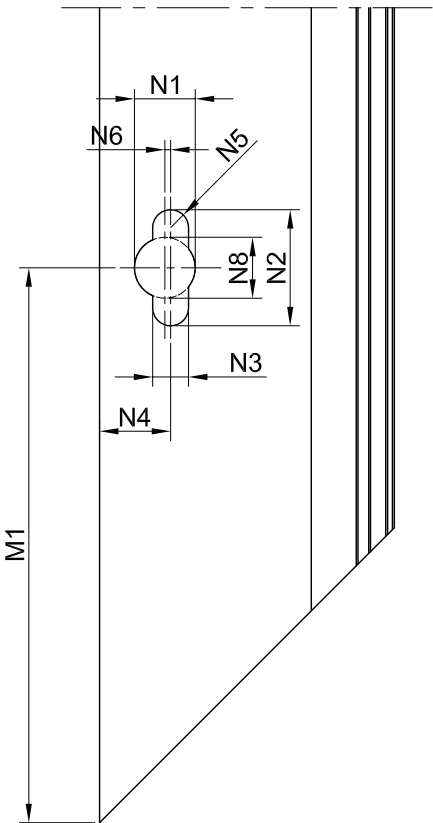
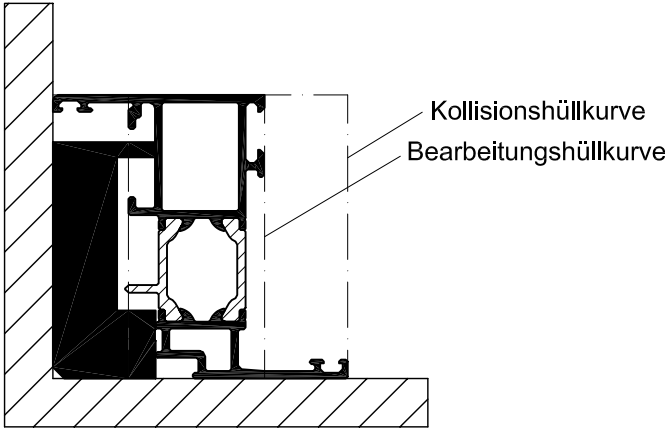


N13 = Eintauchoffset
N14 = Vorschub in Prozent

Makro 200 Griffausnehmung

BS000200 01 01 ORA M1
OLA
ORE
OLE

Serie	siehe K-Zeichnung



N7 = Frästiefe
N9 = Vorschub in Prozent

Makro 201 Riegelstangennutausnehmung Fensterflügel Royal S

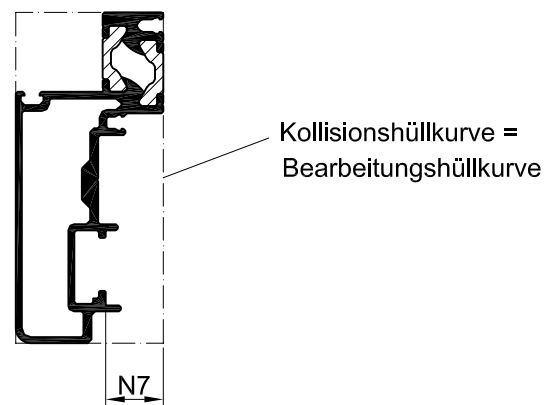
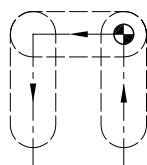
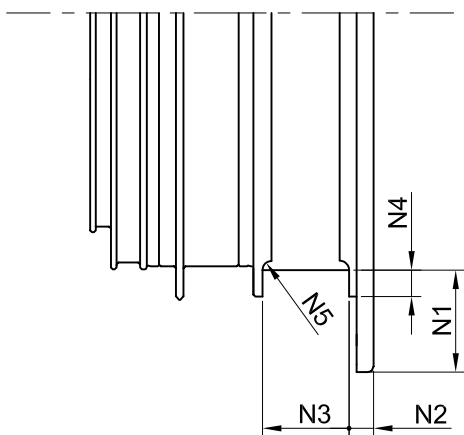
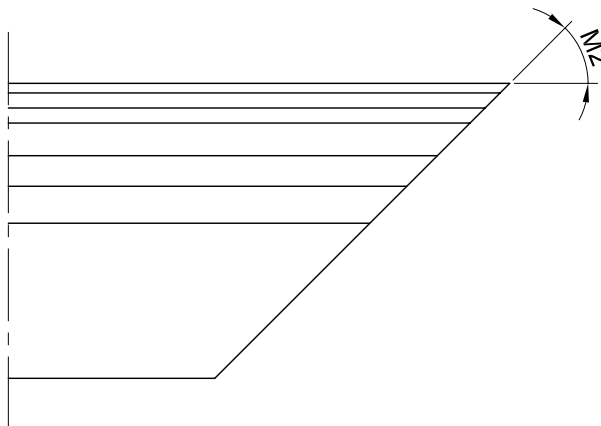
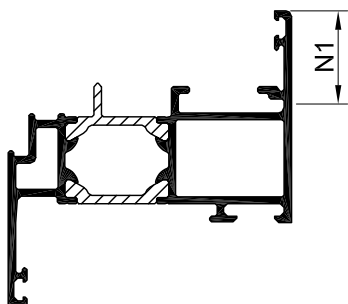
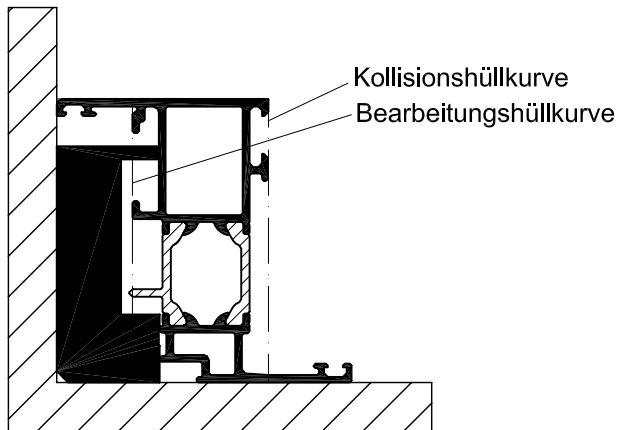
BS000201 01 02

LAO M1 M2
LEO

Serie

siehe K-Zeichnung

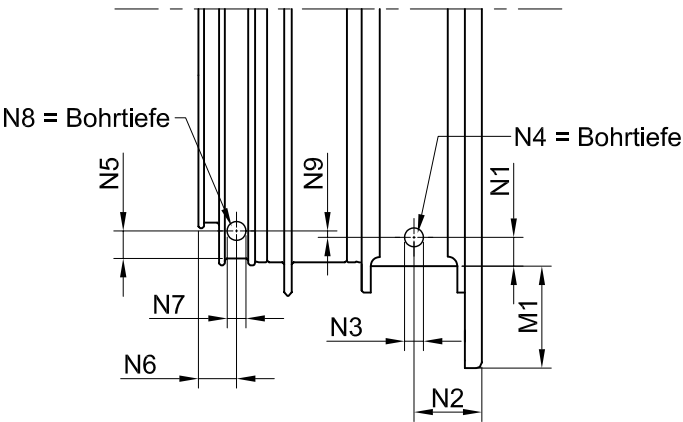
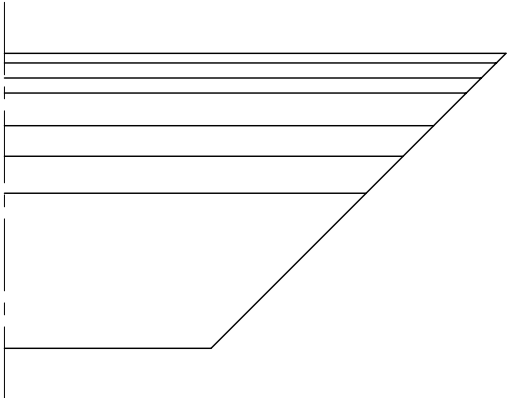
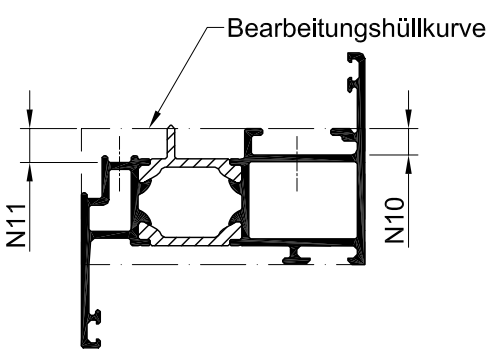
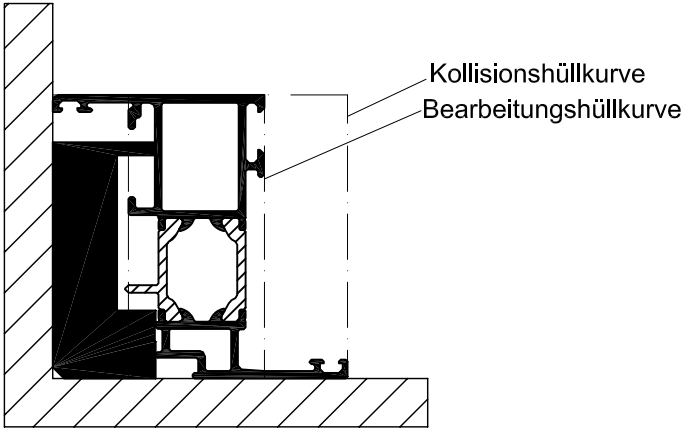
Makro arbeitet auf Bearbeitungshüllkurve



N6 = Frästiefe
N8 = Vorschub in Prozent

Makro 202 Klebereinspritzbohrung Fensterflügel Royal S

BS000202 01 01	LAO M1 LEO	Serie	siehe K-Zeichnung

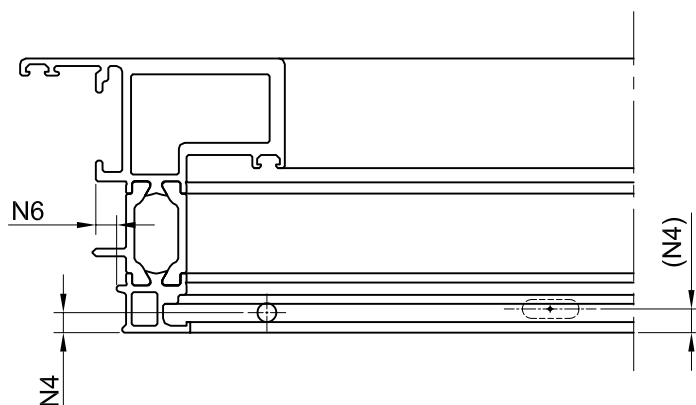
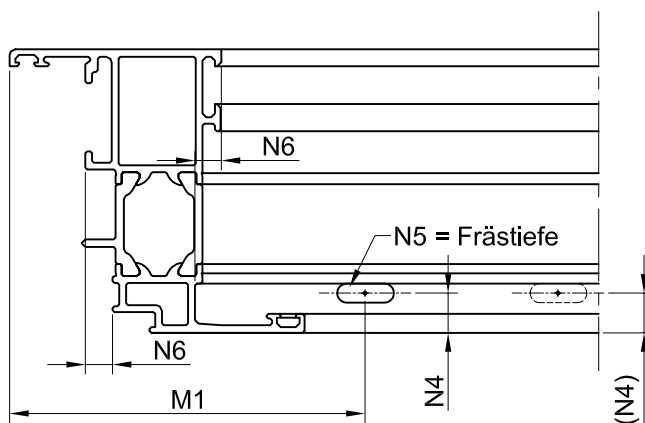
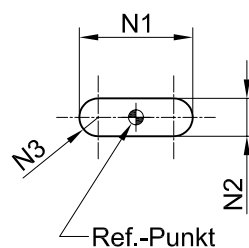
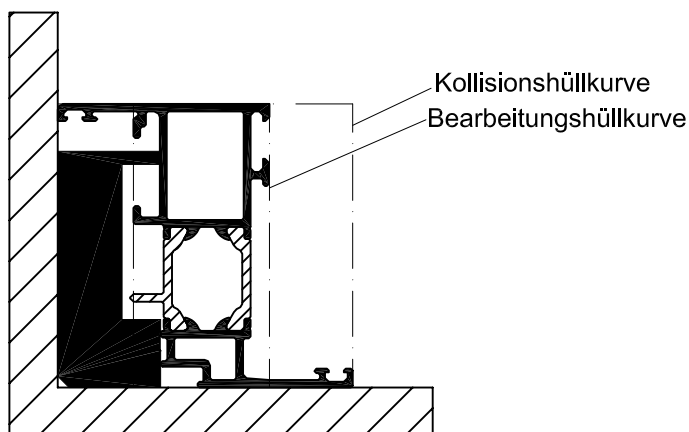


Makro 203 Entwässerung/Belüftung Glasfalz Fensterflügel Royal S

BS000203 01 01 LAU M1
LEU
RAU
REU

Serie

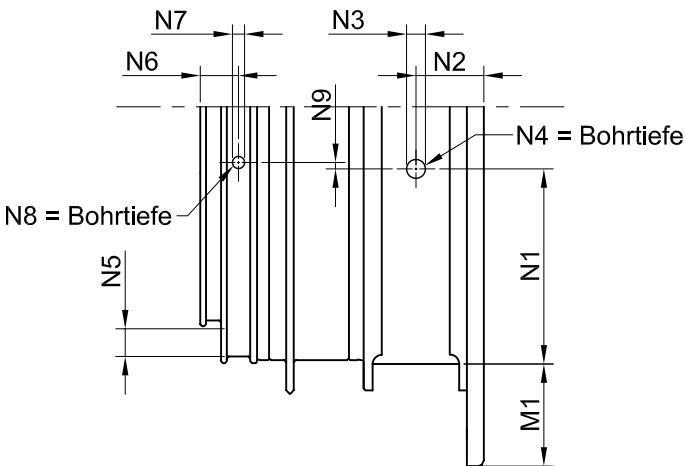
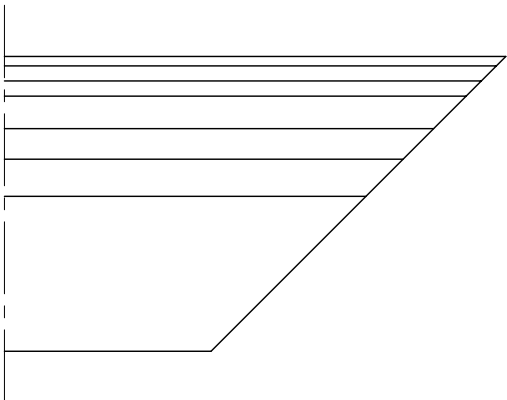
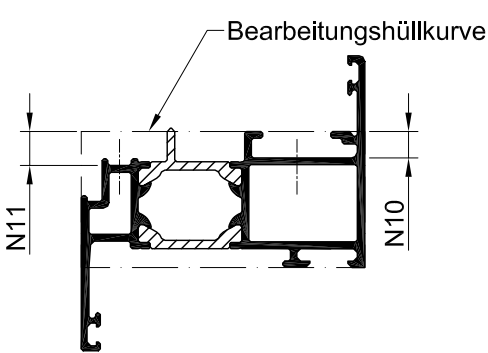
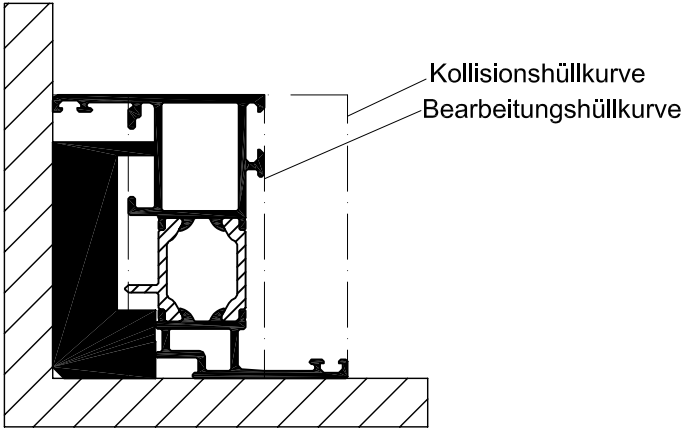
siehe K-Zeichnung



N7 = Vorschub in Prozent

Makro 204 Nagelbohrung Fensterflügel Royal S

BS000204 01 01	LAO M1 LEO	Serie	siehe K-Zeichnung



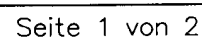
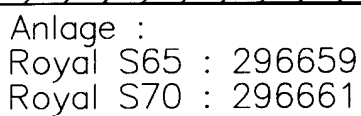
N12 = Vorschub in Prozent

BS 205 02 02 LAO M1... M2...

Royal S

LEO

- Kammermaß Statikpfosten



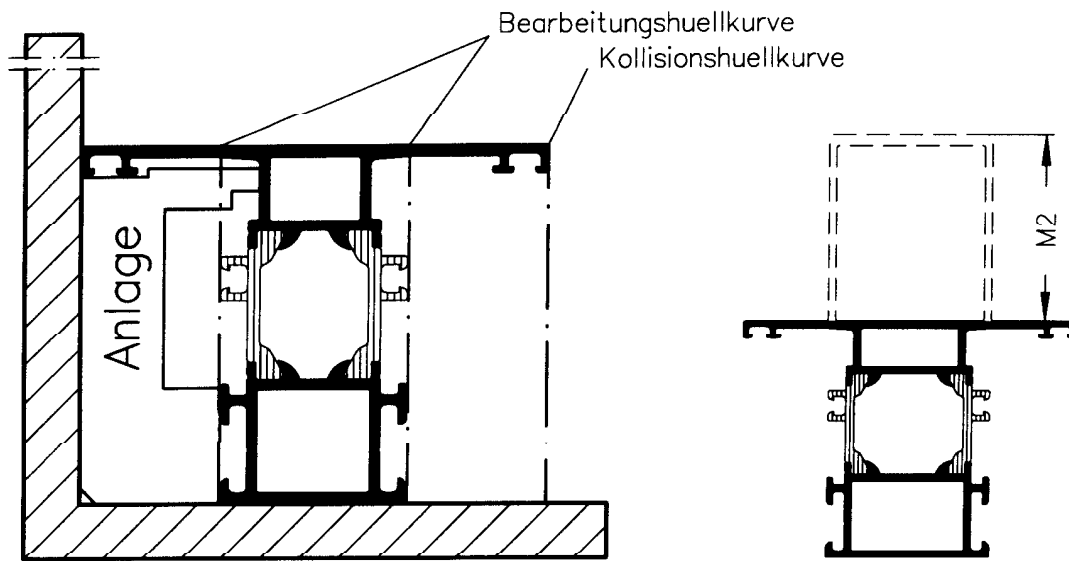
Makro 206 Kleberbohrung Riegel/Pfosten

BS 206 02 02 LAO M1... M2...

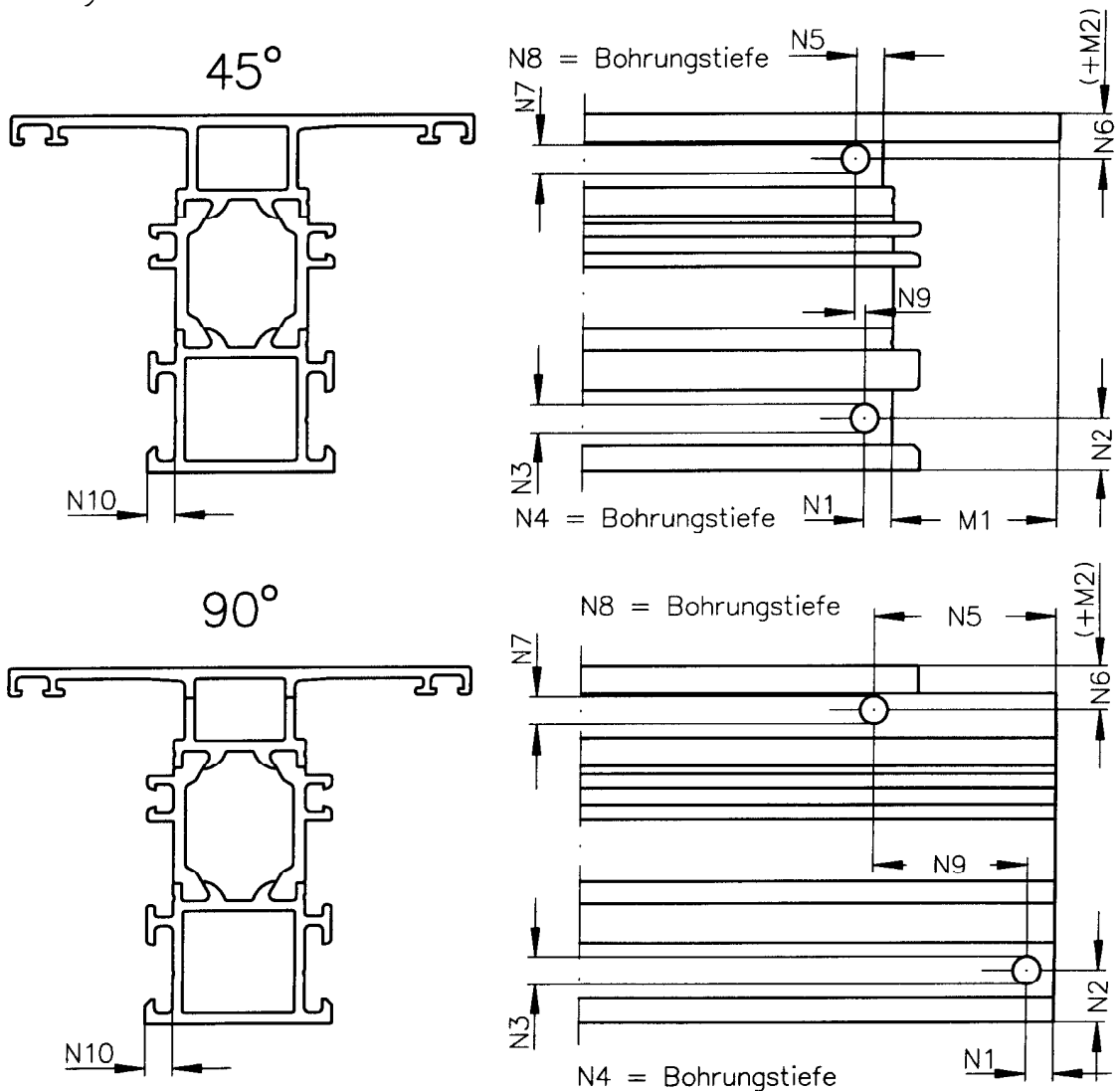
Royal S

LEO

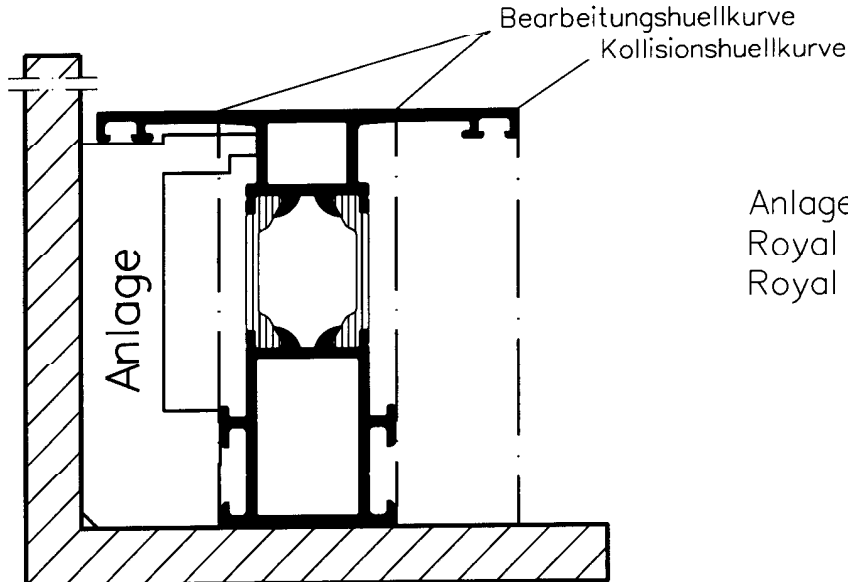
Kammermaß Statikpfosten



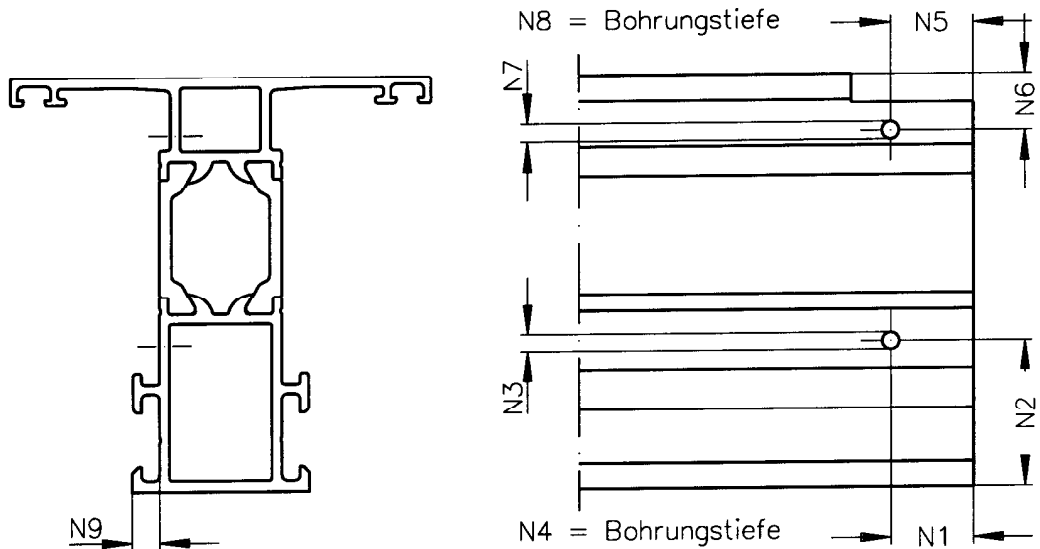
Anlage :
Royal S65 : 296659
Royal S70 : 296661



Makro 207 T-Verbinderbohrung Fensterflügel
BS 207 01 01 LA0 M1 Sprosse Royal S
RA0
LE0
RE0



Anlage :
Royal S65 : 296660
Royal S70 : 296662



Offsetwert aus Tabelle

01 T-Verbinderbohrung Fensterflügel

Sprosse Royal S

Anzahl Einträge : 10

N1 : 150 : Bohrungsabstand Innenschale

N2 : 267 : Seitenabstand Innenschale

N3 : 31 : Bohrungsdurchmesser

N4 : 40 : Bohrungstiefe

N5 : 150 : Bohrungsabstand Aussenschale

N6 : 105 : Seitenabstand Aussenschale

N7 : 31 : Bohrungsdurchmesser

N8 : 60 : Bohrungstiefe

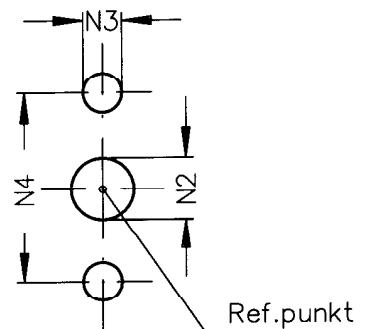
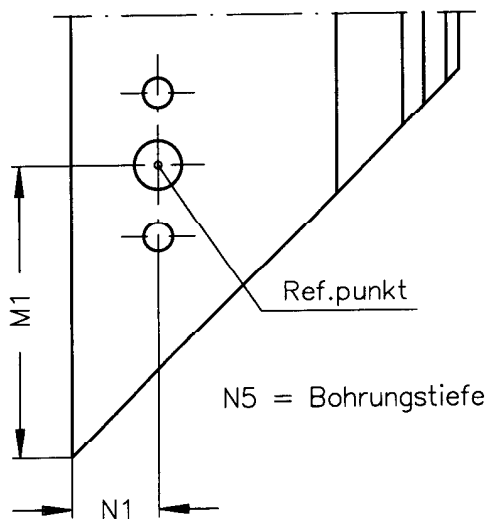
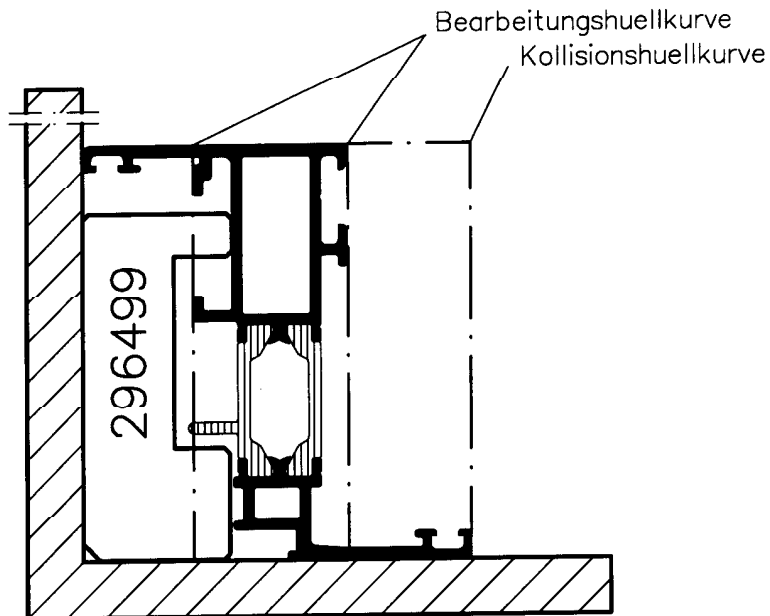
N9 : 50 : Eintauchoffset

N10: 100 : Vorschubfaktor

Profilbearbeitung s. K9863

Makro 208 Drehsperre Fensterflügel

BS 208 01 01 OAL M1 Royal S
OEL



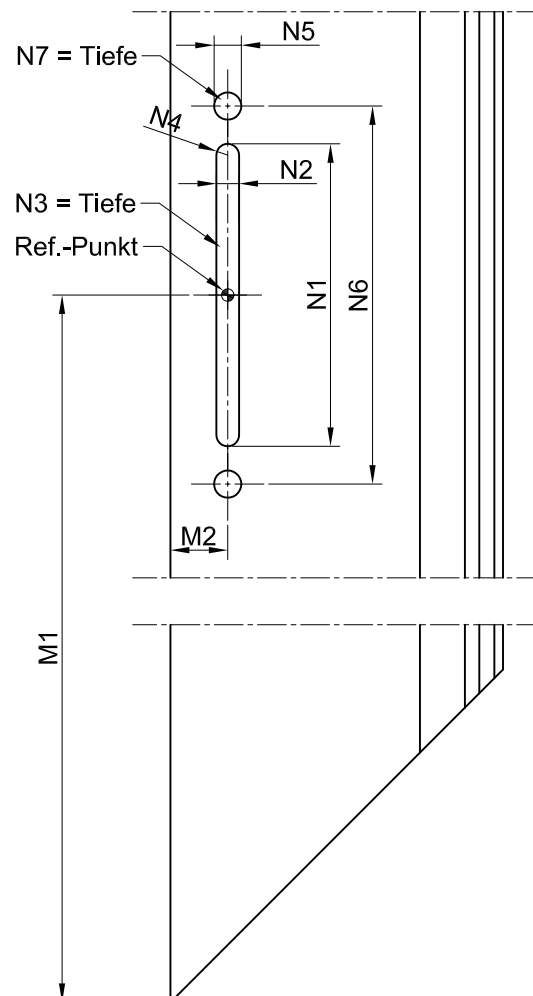
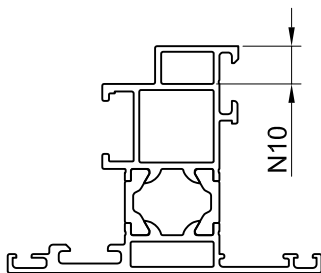
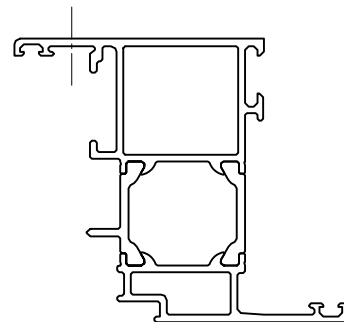
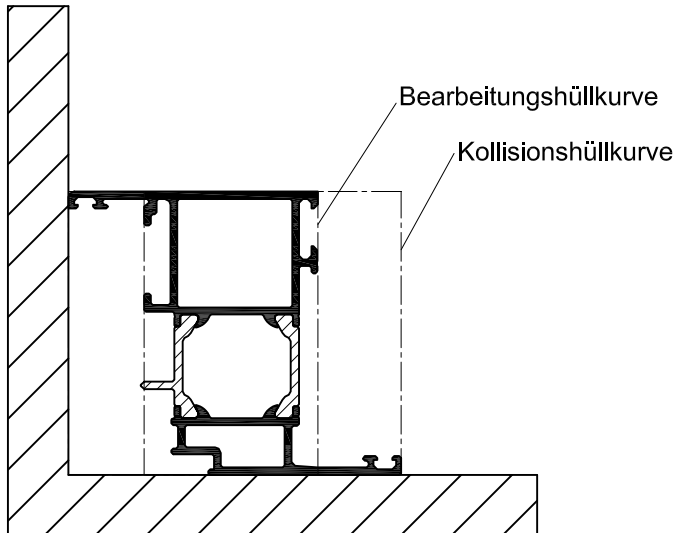
Profilbearbeitung s. K9916
K9920

Makro 209 Getriebegriffausnehmung

BS000209 01 02 OAL M1 M2
OEL

Serie

siehe K-Zeichnung



N8 = Eintauchoffset
N9 = Vorschubfaktor
N10 = Eintauchoffset 2. Wand

Makro 210

Nagelbohrung Riegel/Pfosten

BS 210 02 03 LAO M1... M2... M3...

R S70B/75B.1

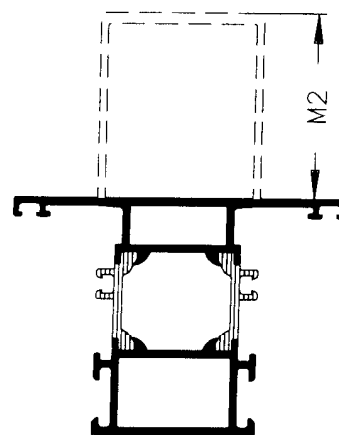
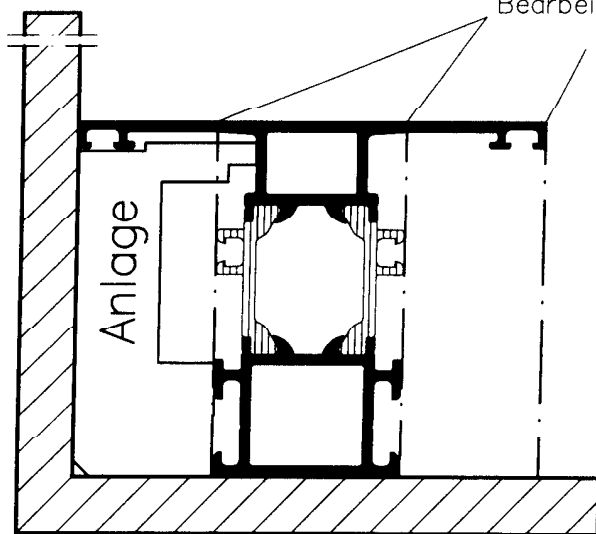
LEO

Anschlag

Kammermaß Statikpfosten

Bearbeitungshuellkurve

Kollisionshuellkurve



Anlage :

Royal S70B : 296663 (alt)

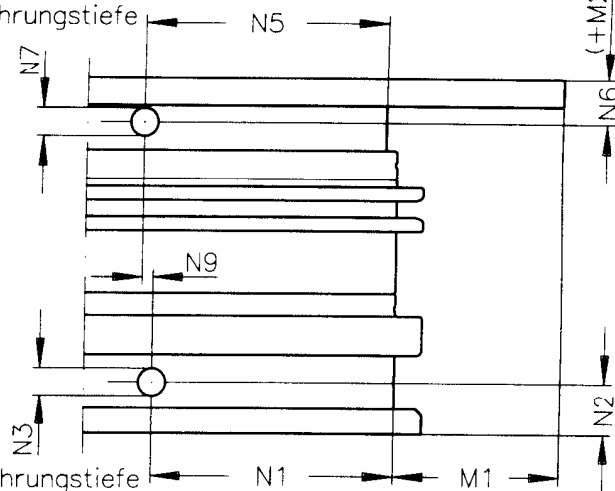
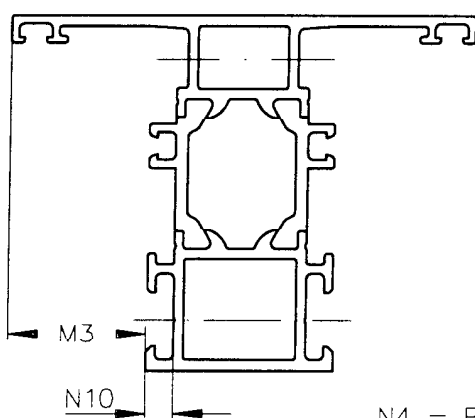
Royal S70B : 299256/299257

Royal S75B.1 : 299256/299257

Makro bezieht sich
auf Kollisionshuellkurve

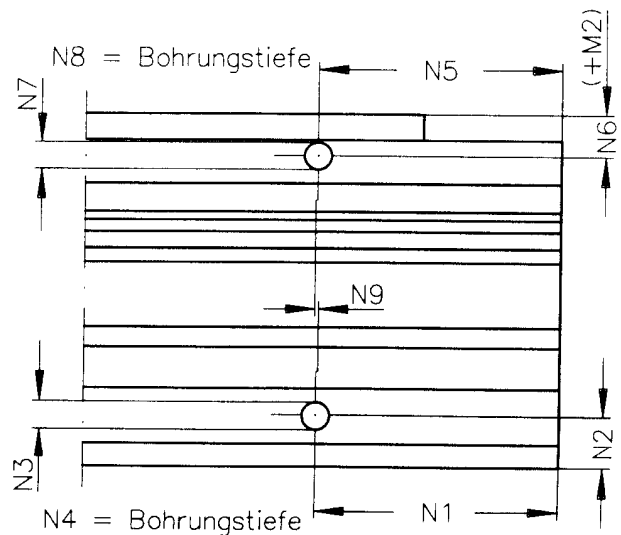
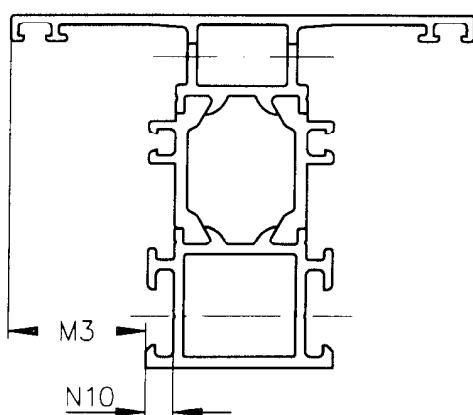
45°

N8 = Bohrungstiefe



90°

N8 = Bohrungstiefe



Makro 211

Kleberbohrung Riegel/Pfosten

BS 211 02 03 LAO M1... M2... M3...

R S70B/75B.1

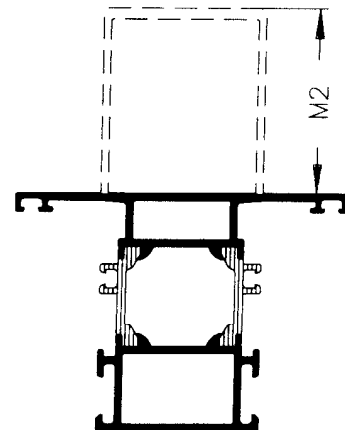
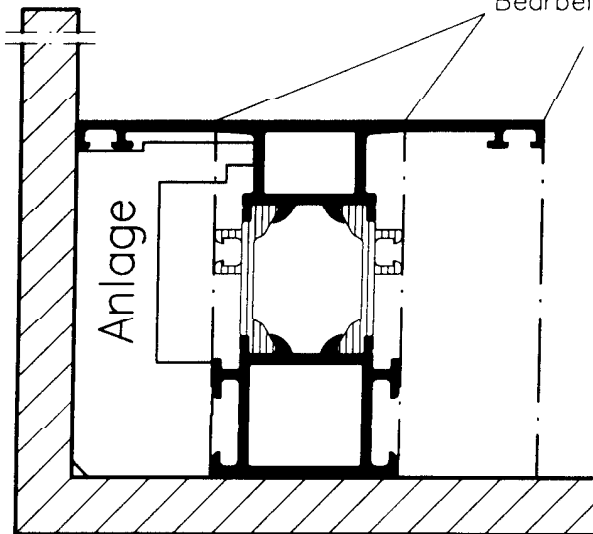
LEO

Anschlag

Kammermaß Statikpfosten

Bearbeitungshuellkurve

Kollisionshuellkurve



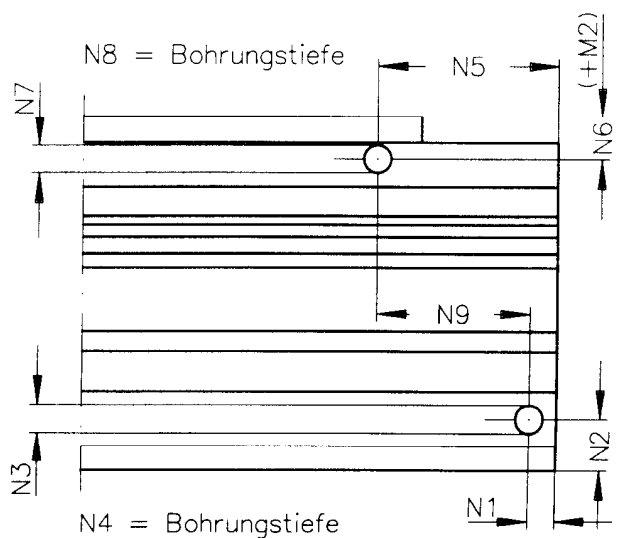
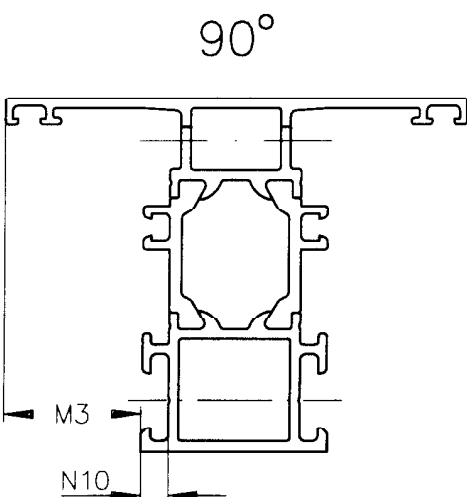
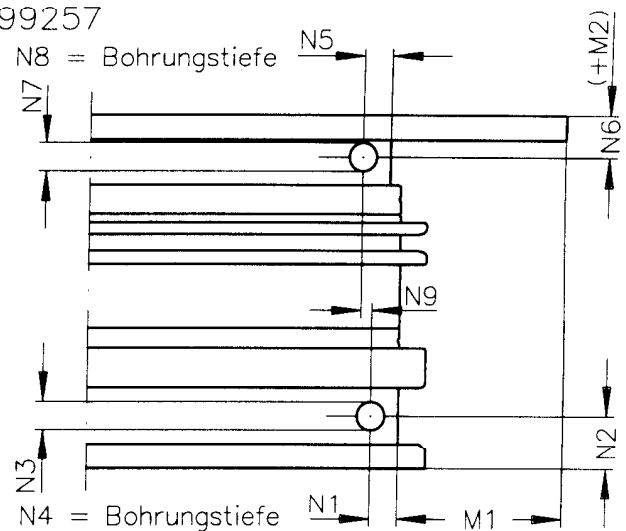
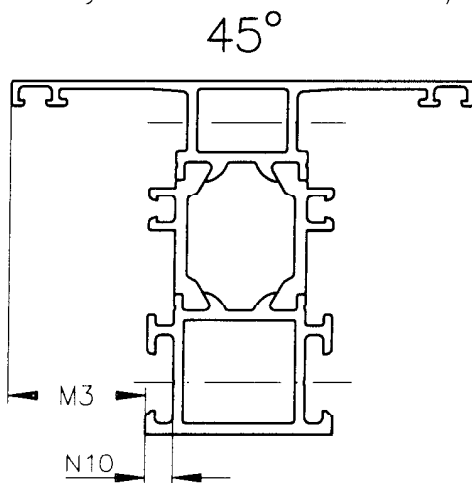
Anlage :

Royal S70B : 296663 (alt)

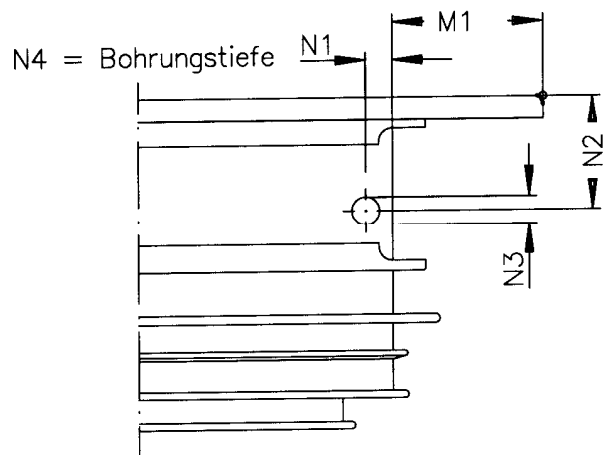
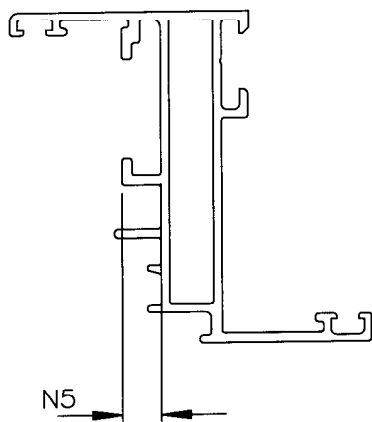
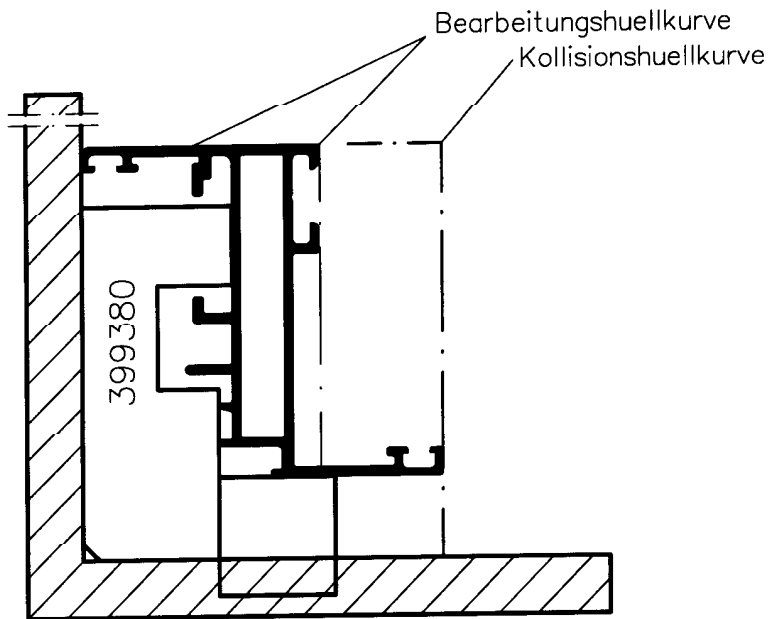
Royal S70B : 299256/299257

Royal S75B.1 : 299256/299257

Makro bezieht sich auf Kollisionshuellkurve



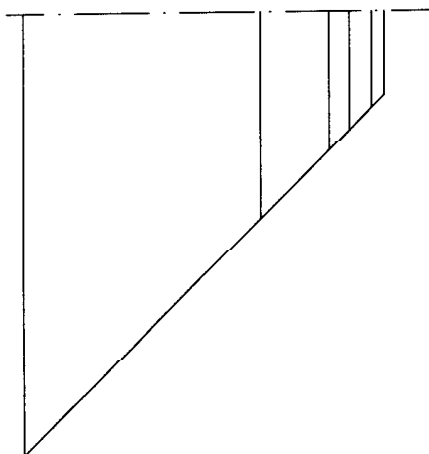
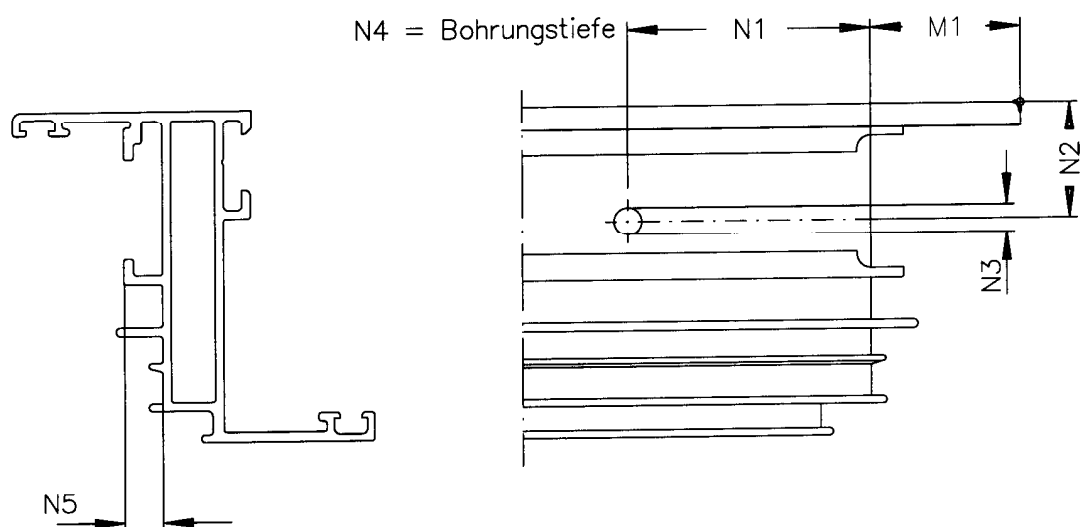
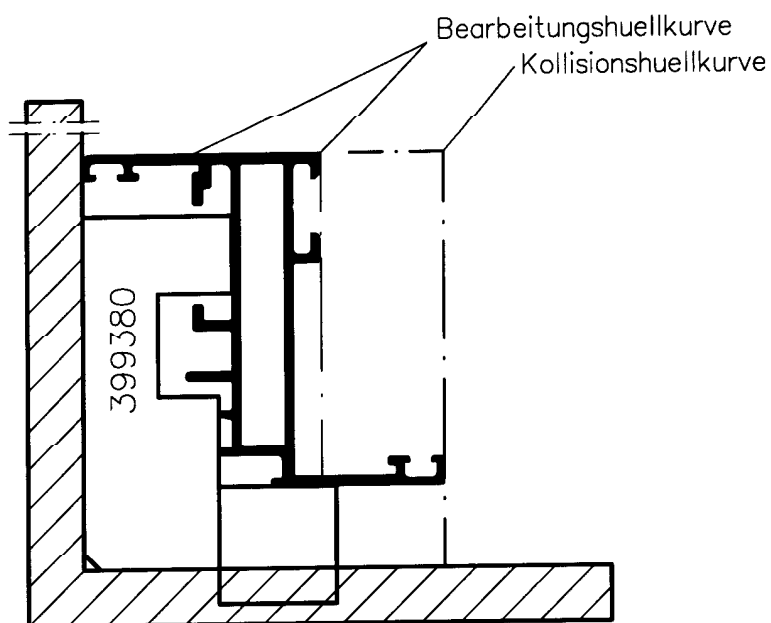
Makro 212 Klebereinspritzbohrung
BS 212 03 01 LA0 M1 Fensterflügel Royal S50N
LEO



Makro 213

Nagelbohrung Fensterflügel

BS 213 03 01 LA0 M1 Fensterflügel Royal S50N
LEO

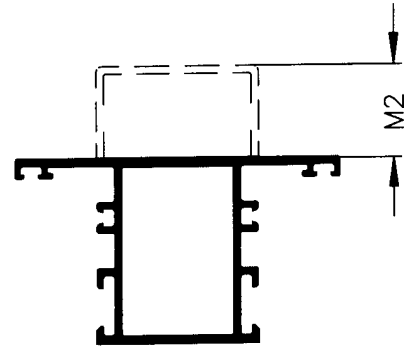
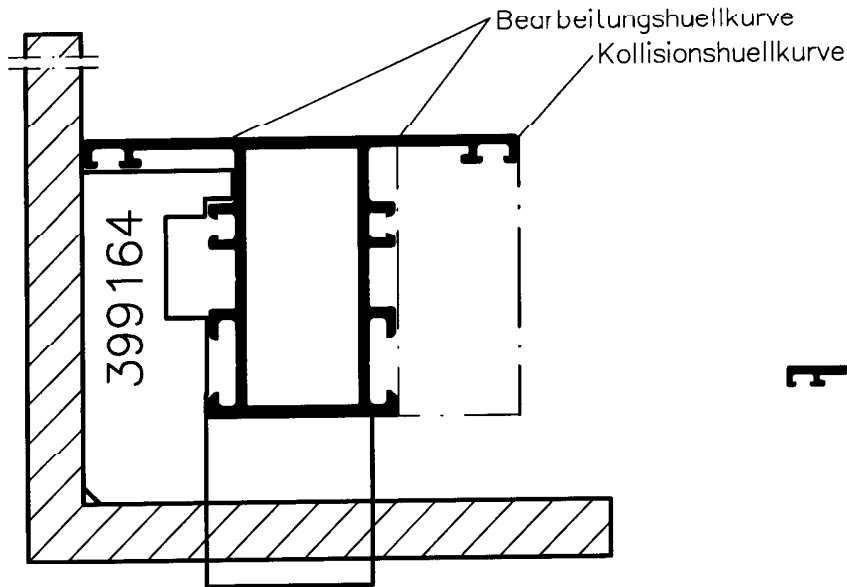


Makro 214 Nagelbohrung Riegel/Pfosten

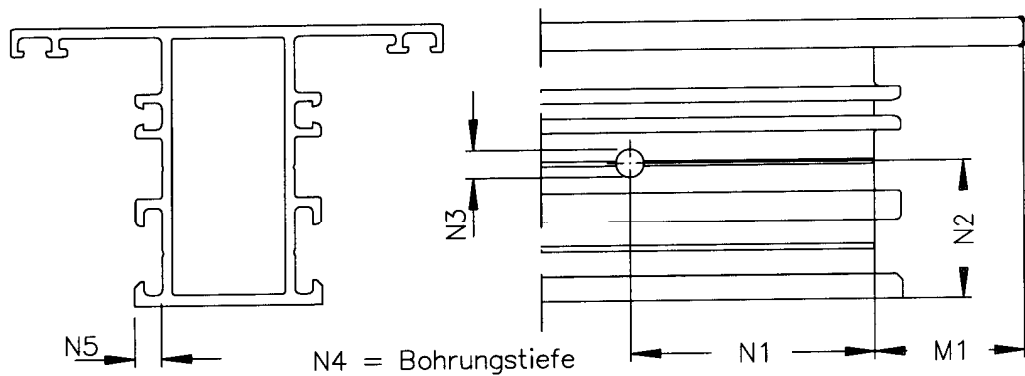
BS 214 02 02 LAO M1... M2...
LEO

Royal S50N

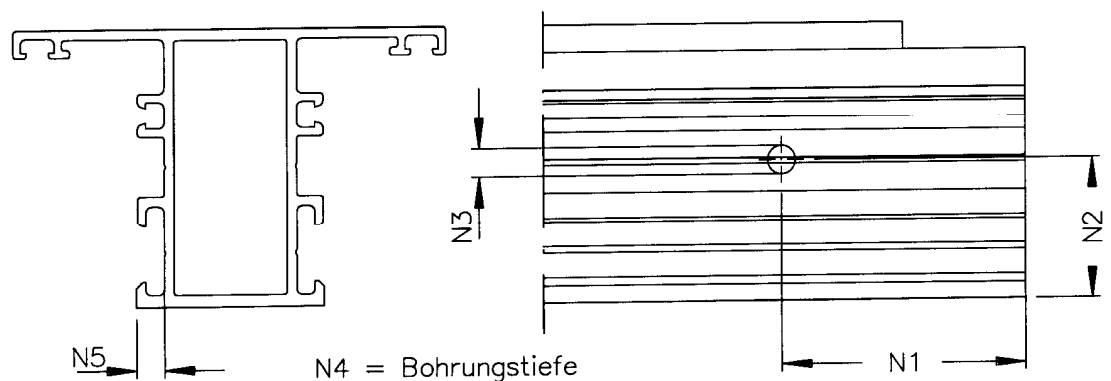
Kammermaß Statikpfosten



45°



90°



Makro 215 Kleberbohrung Riegel/Pfosten

BS 215 02 02 LA0 M1... M2...

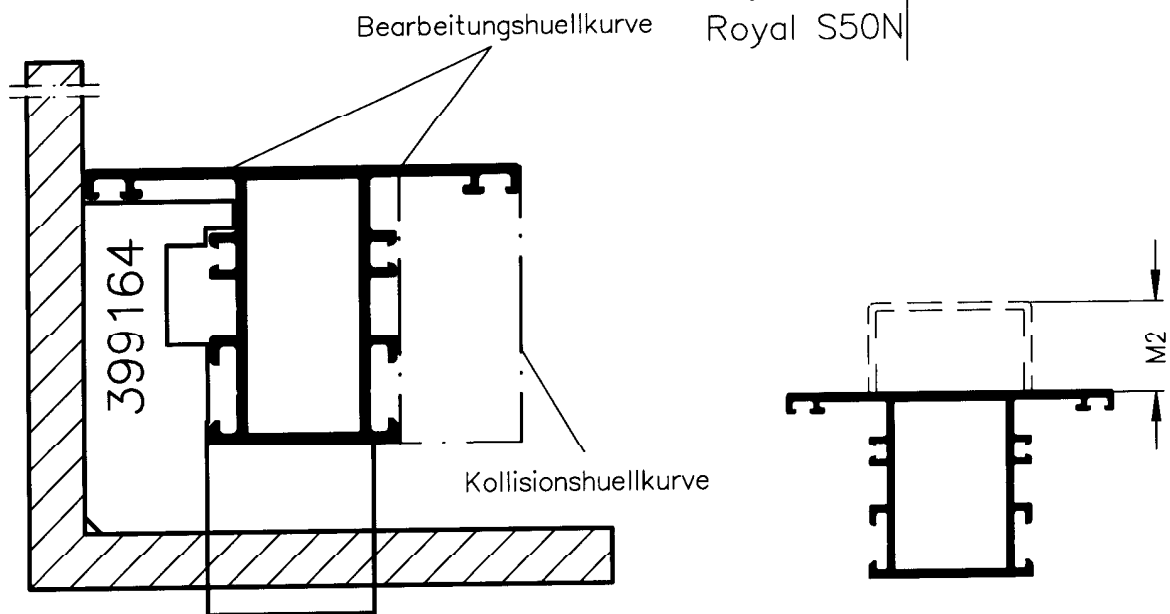
LEO

Kammermaß Statikpfosten

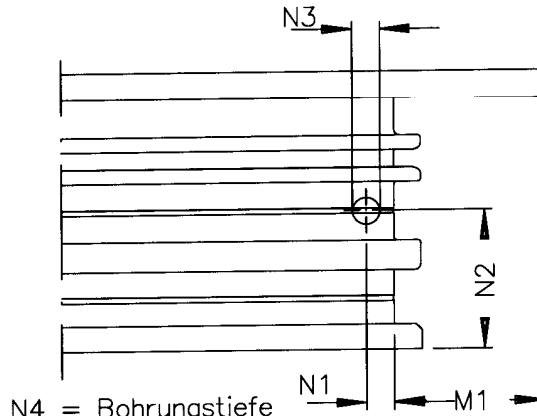
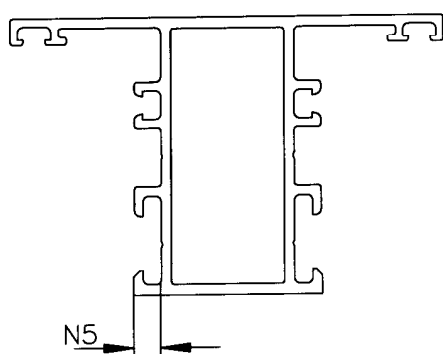
Serie: siehe Zeichng.

Royal S50

Royal S50N

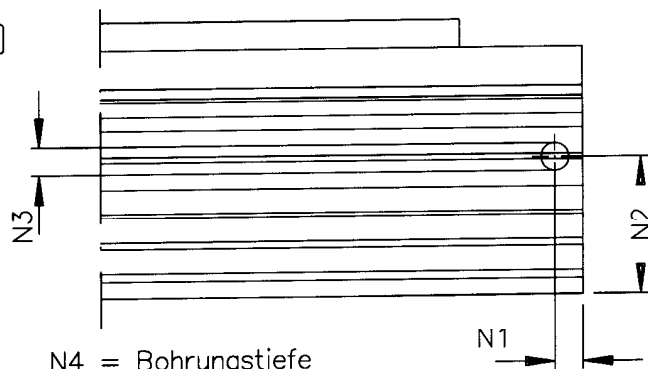
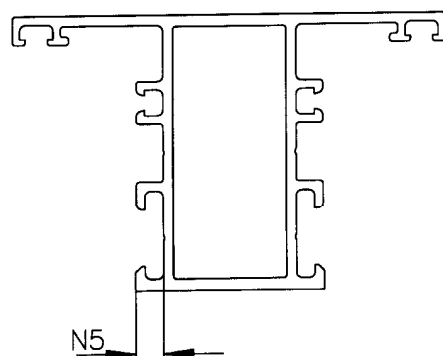


45°



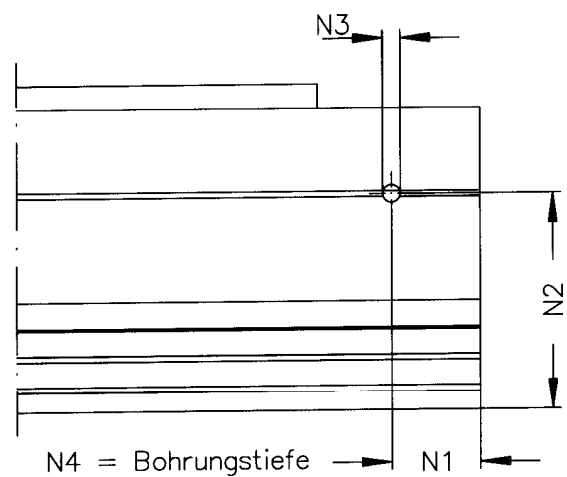
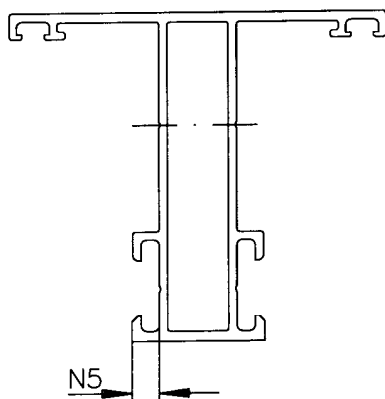
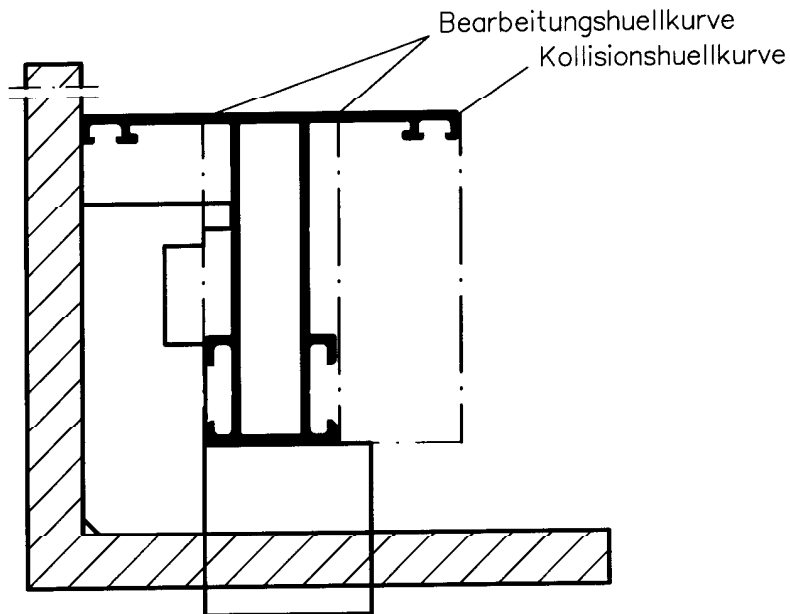
N4 = Bohrungstiefe
N5 = Eintauchoffset

90°



N4 = Bohrungstiefe
N5 = Eintauchoffset

Makro 216 T-Verbinderbohrung Fensterflügel
BS 216 01 01 LAO M1 Sprosse Royal S50N
RAO
LEO
REO

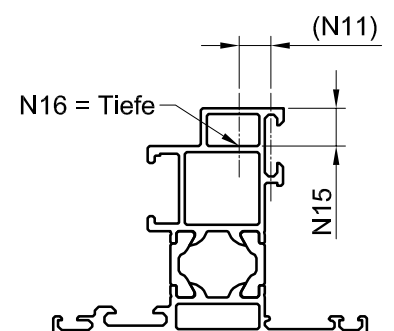
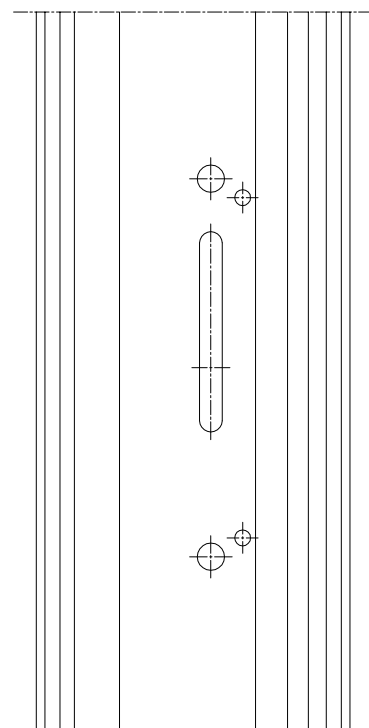
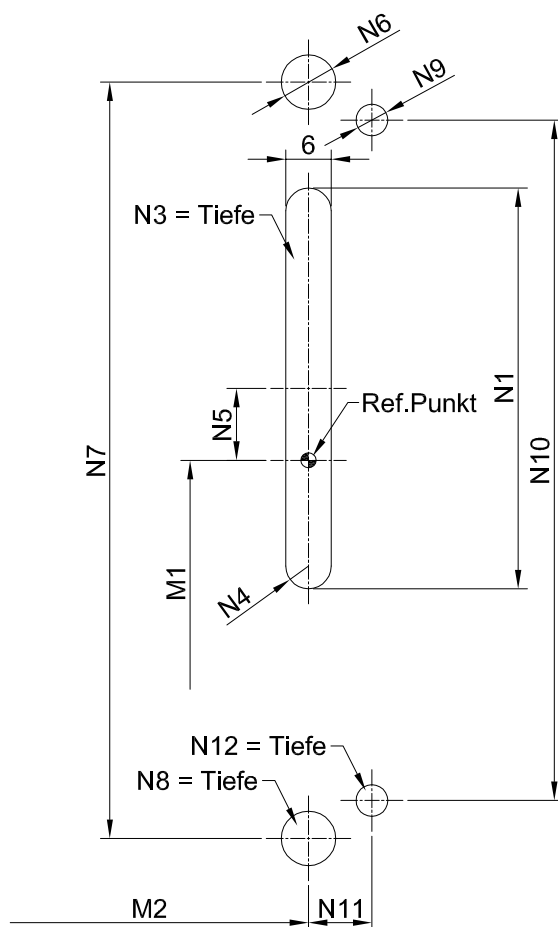
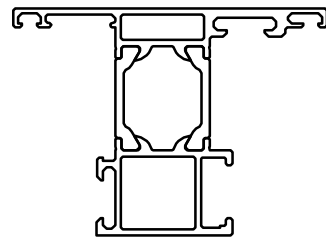
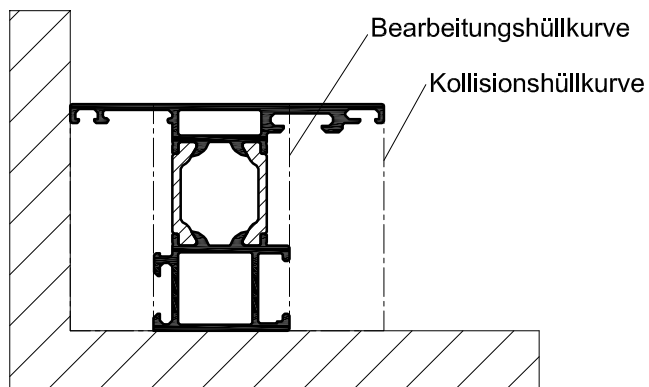


Makro 217 Getriebegriffausn. Drehf. außen ö.

BS000217 01 02 RAO M1 M2
REO

Serie

siehe K-Zeichnung



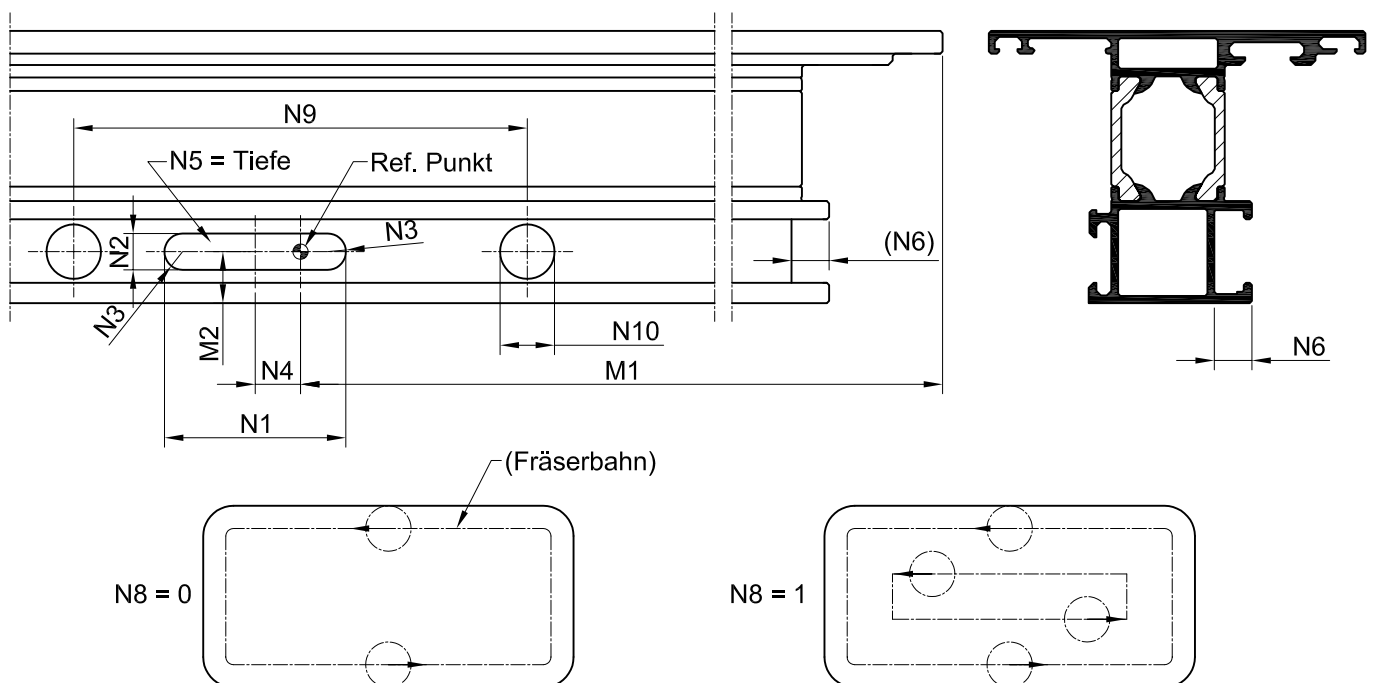
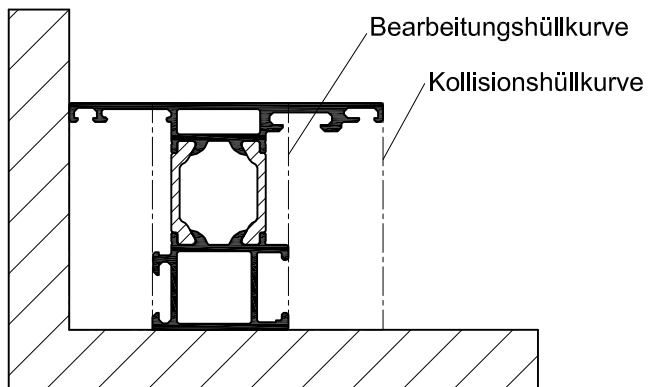
N13 = Eintauchoffset
N14 = Vorschub in Prozent
N17 = Eintauchoffset II 2. Wand

Makro 218 Mitnehmerausnehmung

BS000218 01 02 RUA M1 M2
RUE

Serie

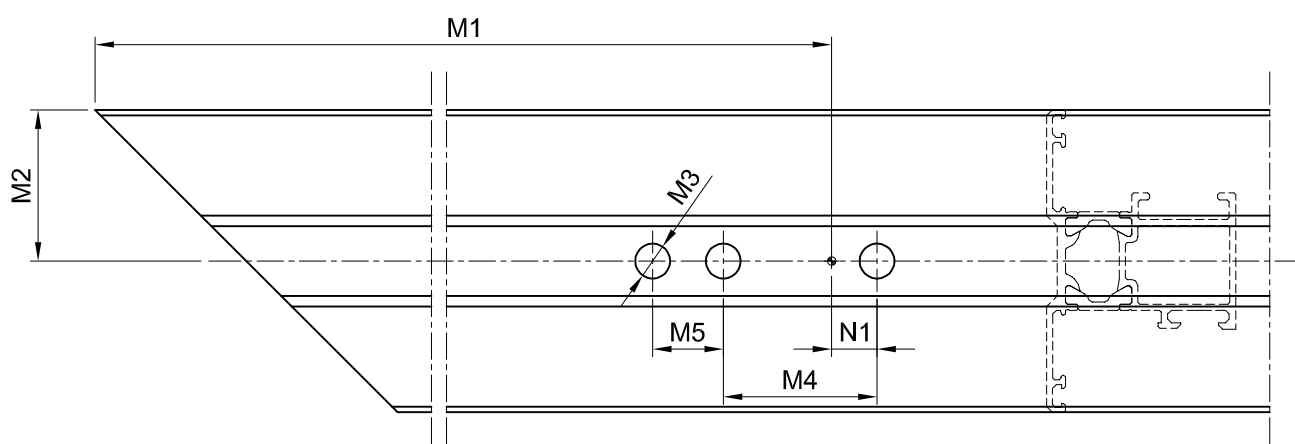
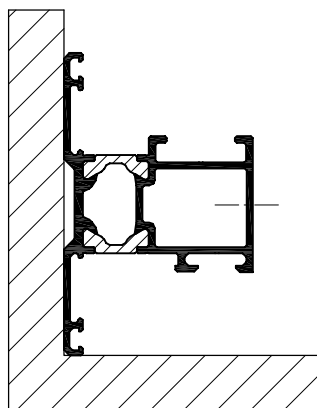
siehe K-Zeichnung



N7 = Vorschub in Prozent

Makro 219 Handhebelbefestigung

BS000219 01 06 xxx M1 ... M2 ... M3 ... M4 ... M5 ... M6 ...

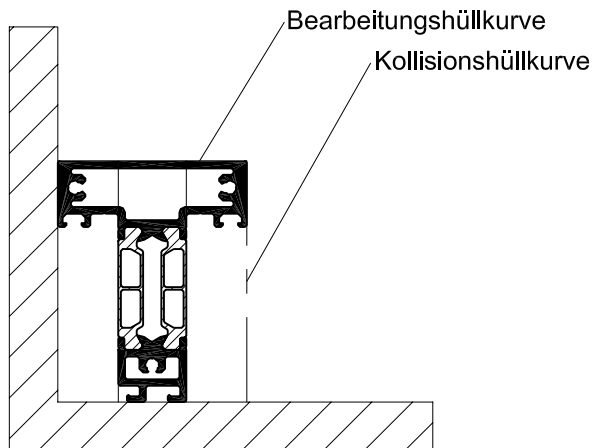


M6 = Tiefe
N2 = Eintauchoffset
N3 = Vorschub in Prozent
N4 = Kollisions(1)- oder Bearbeitungshüllkurve (0)

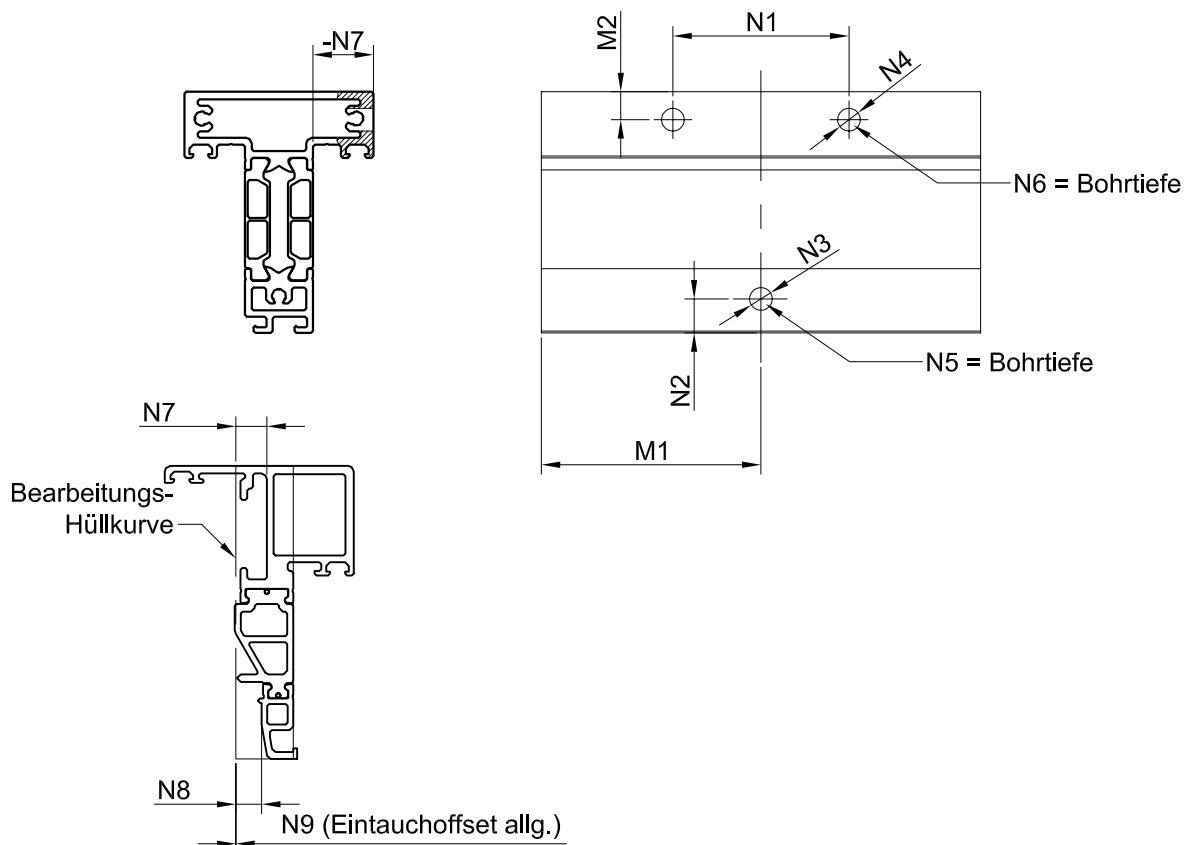
Makro 220 Befestigung T-Verbinder

BS000220 01 02 RAO M1 M2
 REO
 LAO
 LEO

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 75BS.1	K12278



Programmiert auf Bearbeitungshüllkurve.



Makro 221 Kastengetriebe Fenstertür n.i.ö.

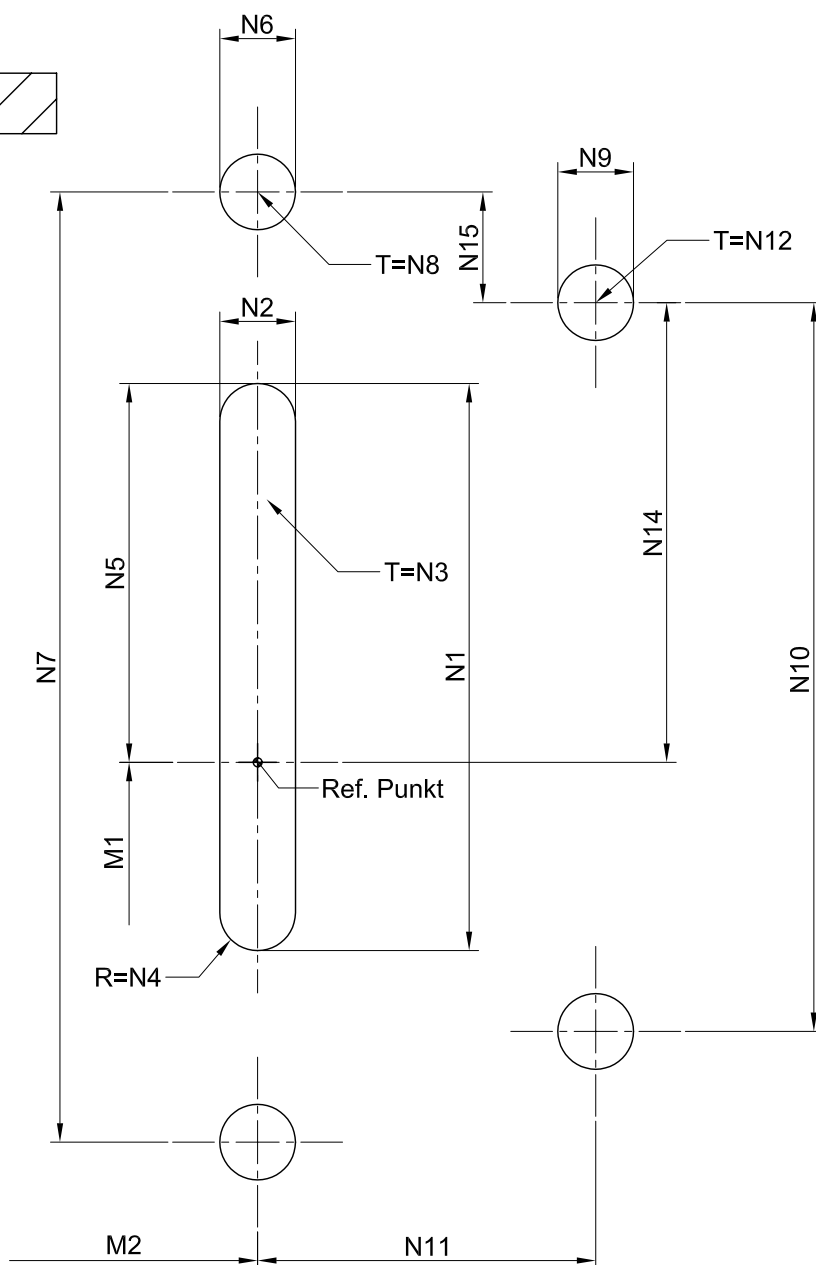
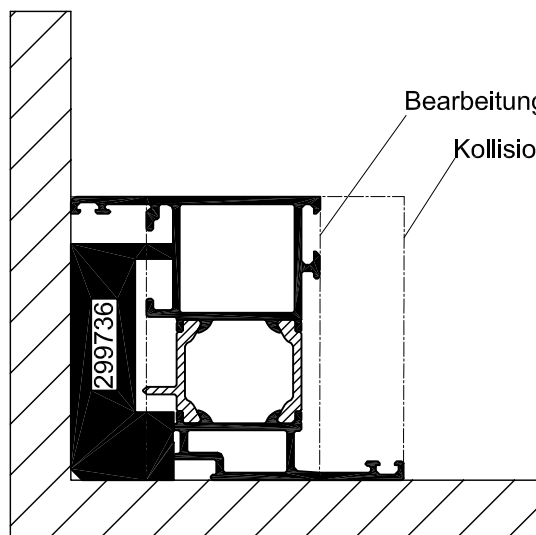
BS000221 01 02 LOA M1 M2
LOE

Serie

RS 65

siehe K-Zeichnung

K 9915



N13 = Eintauchoffset
N16 = Vorschubfaktor

Makro 222 Befestigung Handhebel PASK

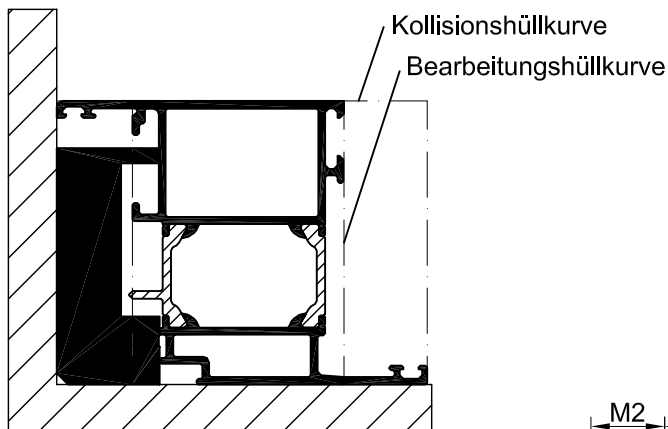
BS000222 01 02 LOA M1 M2
 ROA
 LOE
 ROE

Serie

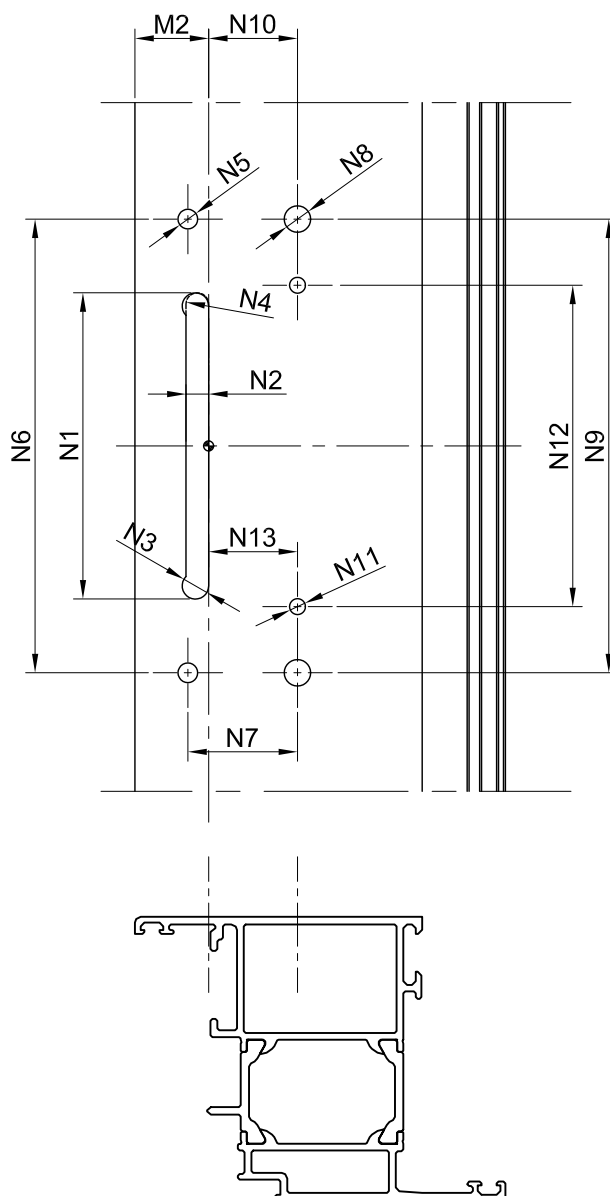
siehe K-Zeichnung

Royal S

K 12504



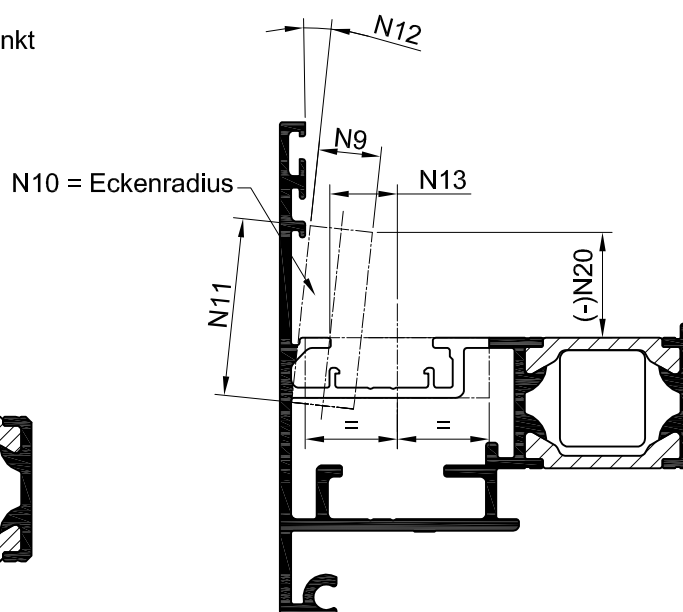
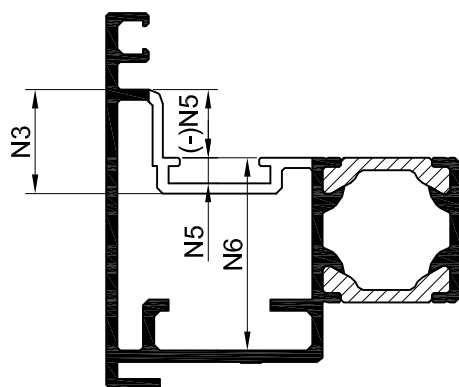
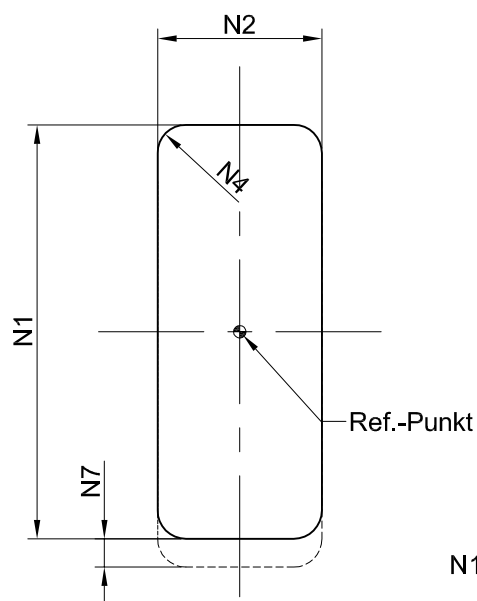
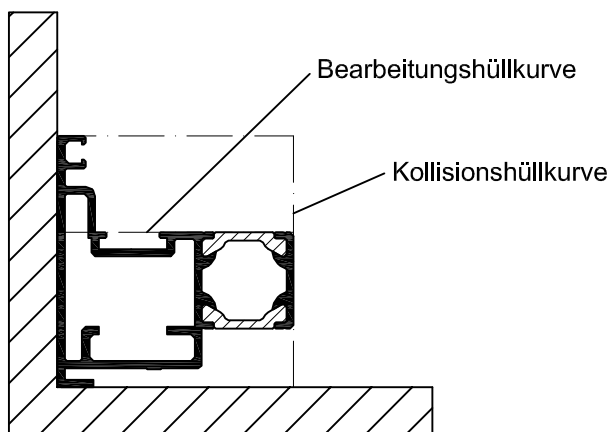
N14 = Bohrtiefen
 N15 = Eintauchoffset
 N16 = Vorschub in Prozent



Makro 223 Ausnehmung für Drehschalenlager u. Kupplungsstück

BS000223 01 02 OLA M1 M2
OLE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal C	K 09873



N8 = Vorschub in Prozent

Makro 224 Befestigungsbohr.Schwing-u.Wendeflg.

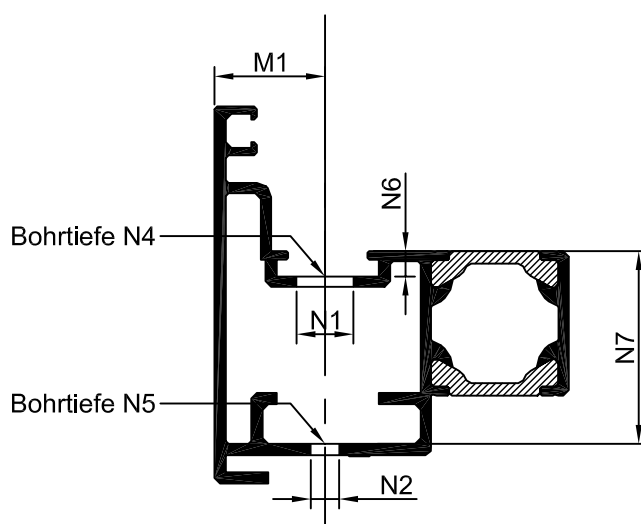
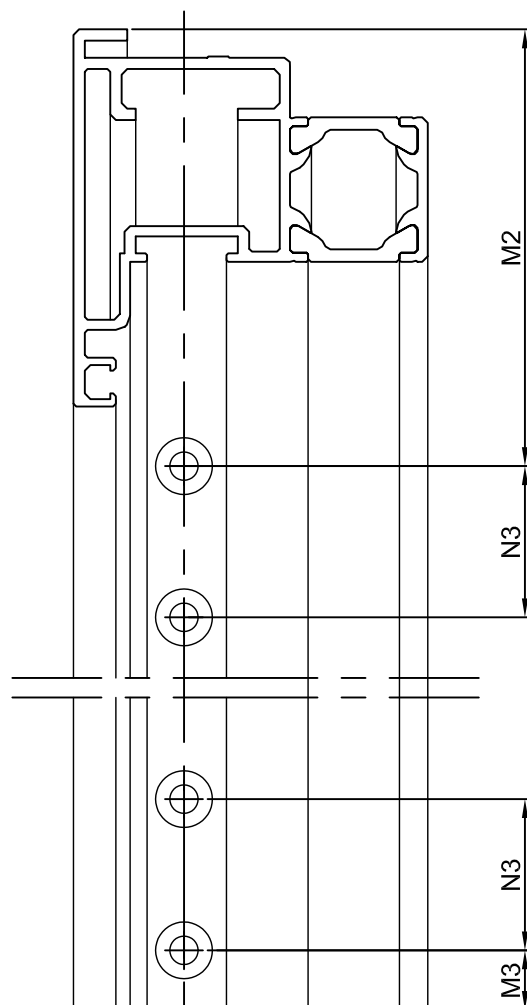
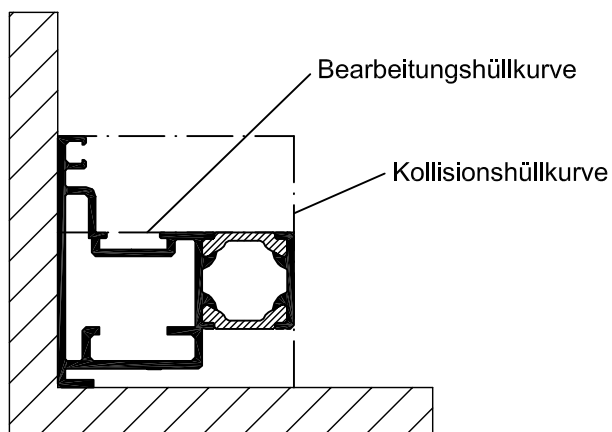
BS000224 01 03 OLA M1 M2 M3
OLE

Serie

siehe K-Zeichnung

Royal C

K 09873



N8 = Vorschub in Prozent

Makro 225 Getriebegriffausnehmung Royal S 102SK

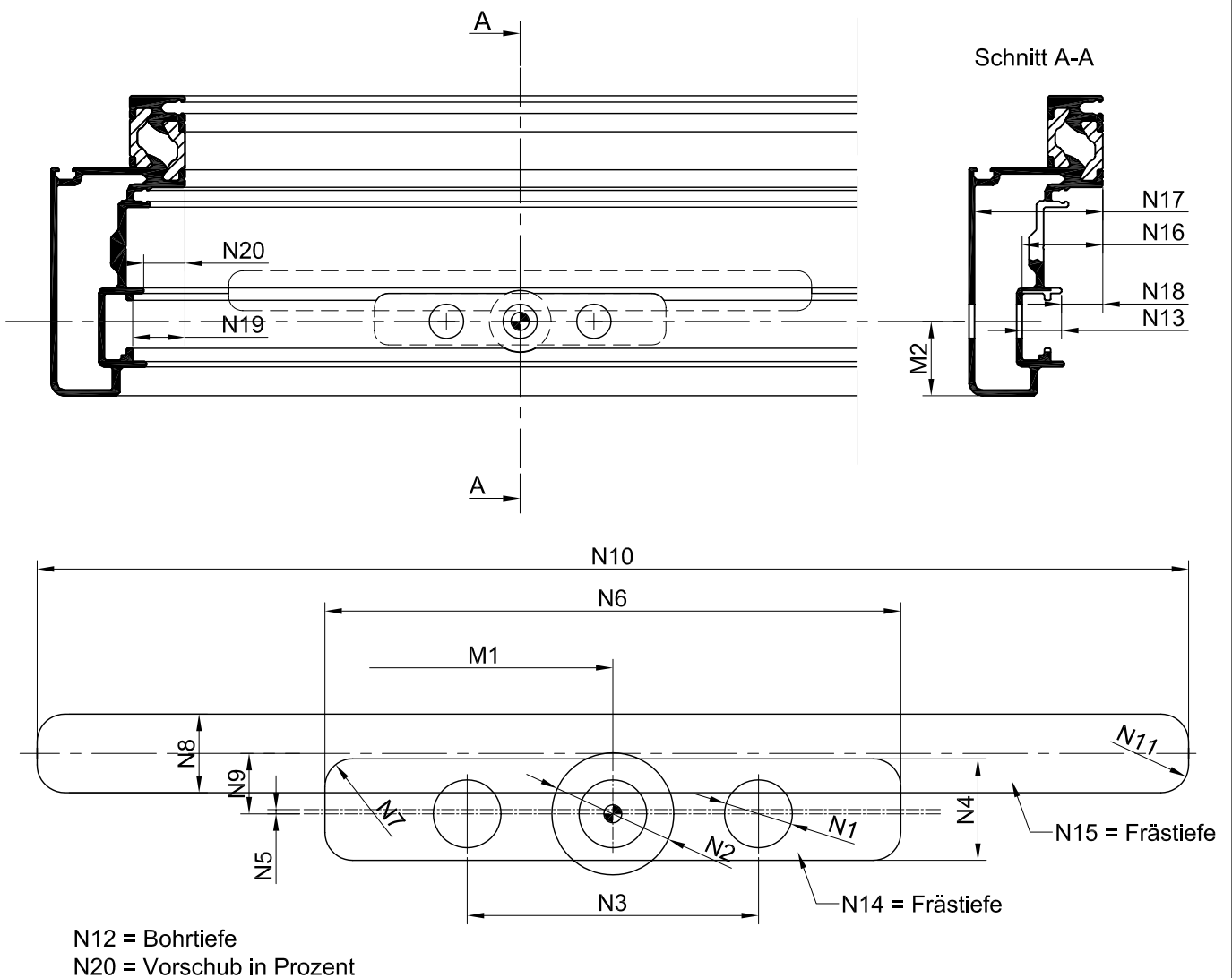
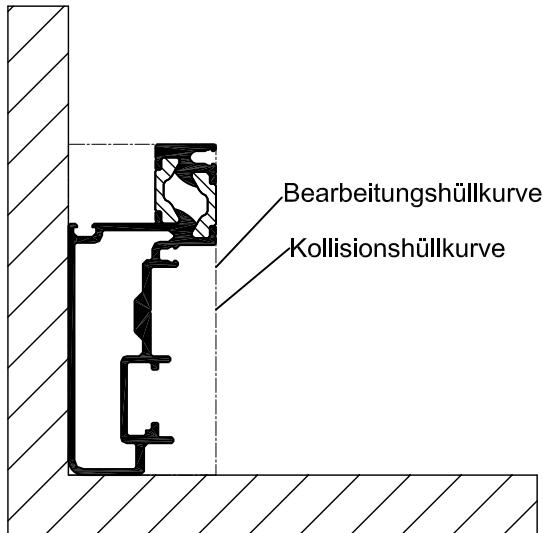
BS000225 01 02 RUA M1 M2

Serie

siehe K-Zeichnung

Royal S 102SK

K 11773



Makro 226 Edelstahlhalter Brandschutz

BS000226 01 02 RAO M1 M2

LAO

REO

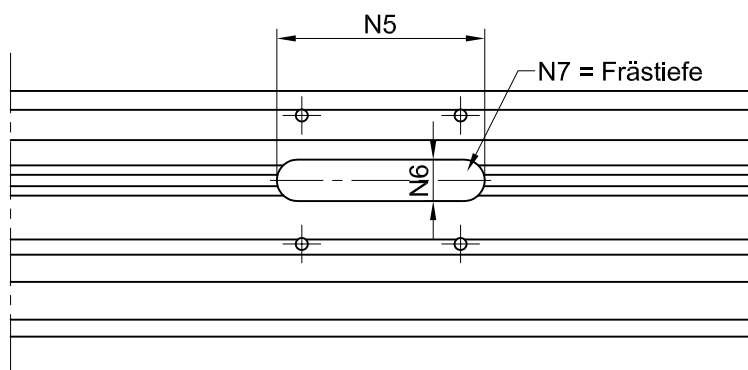
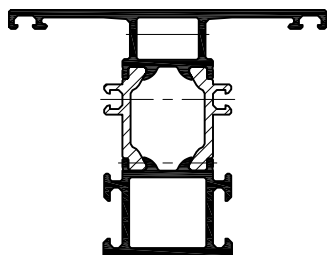
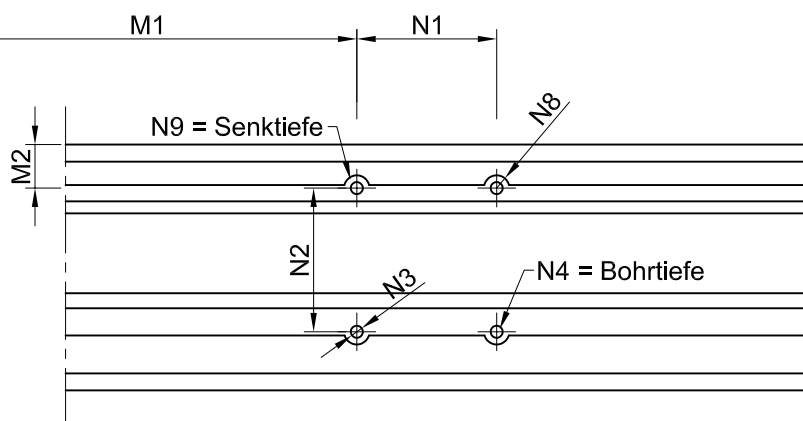
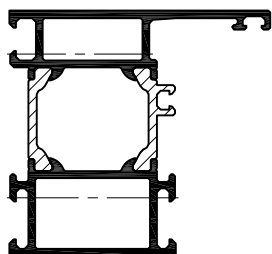
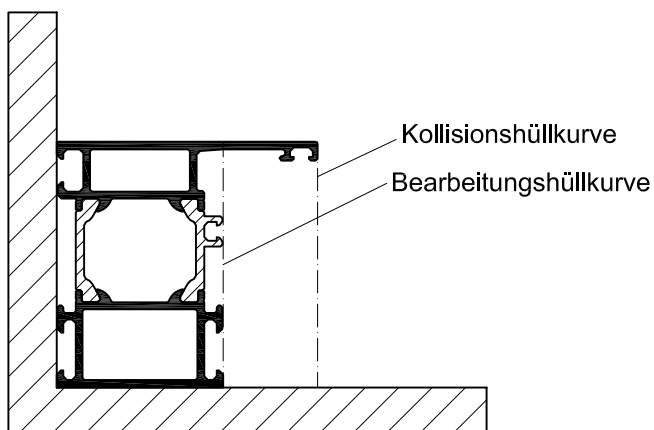
LEO

Serie

Royal S 65-G30

siehe K-Zeichnung

K12301

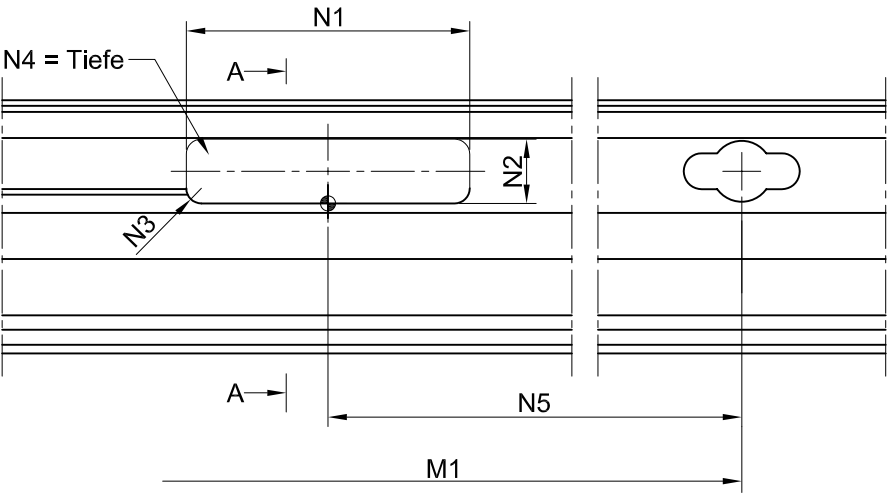
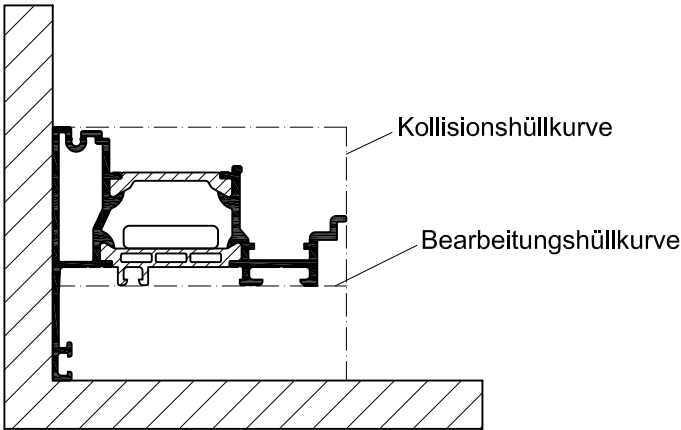


N10 = Eintauchoffset Bohrung
N11 = Eintauchoffset Fräsung
N12 = Vorschub in Prozent

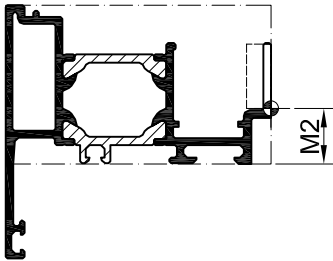
Makro 227 Ausfräsung Sicherheitsschloß Stulp

BS000227 01 02 RAO M1 M2
 LAO
 REO
 LEO

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S	K10559



Schnitt A-A

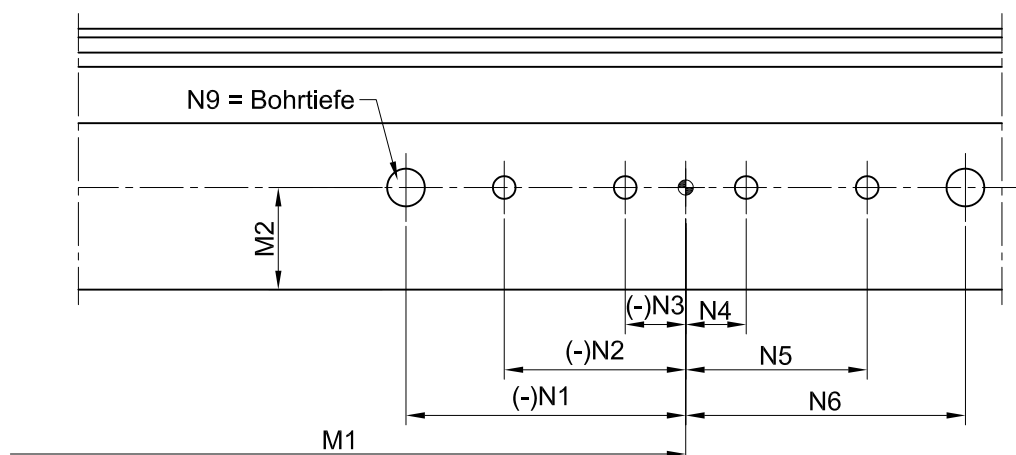
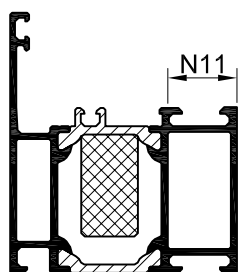
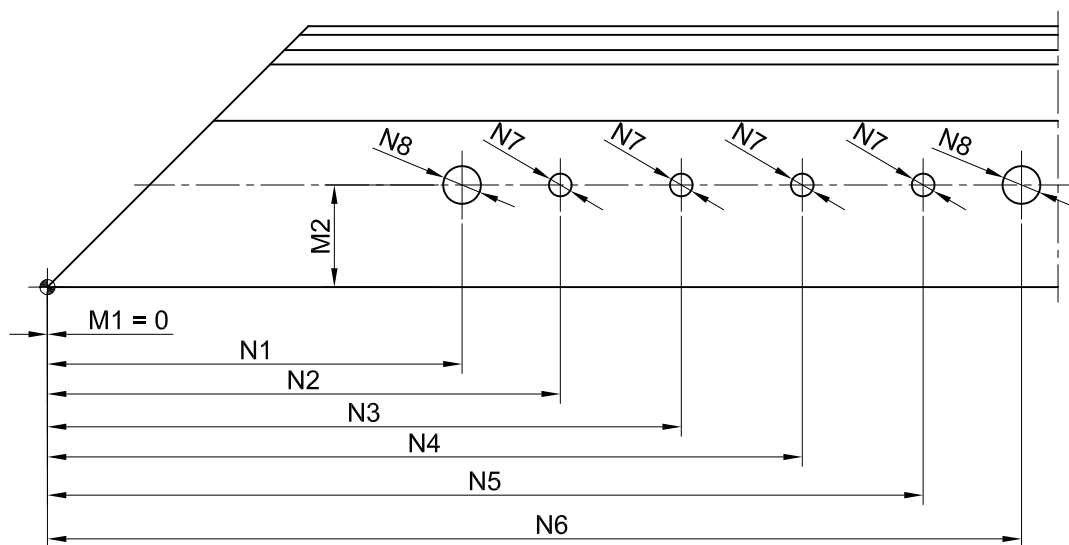
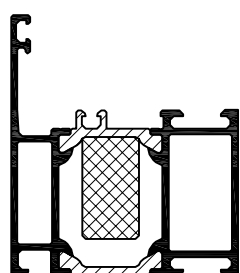
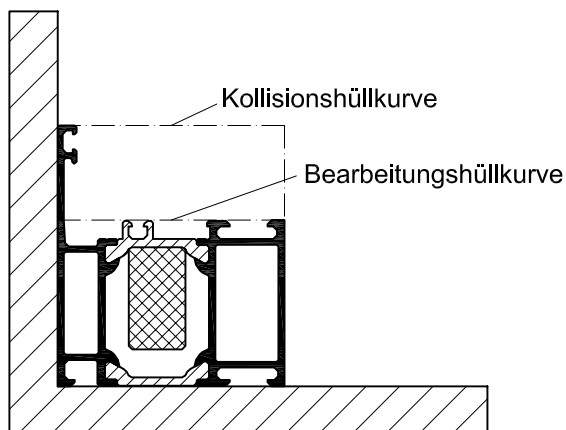


N6 = Vorschub in Prozent

Makro 228 Bohrungen Drehbänder

BS000228 01 02 RAO M1 M2
 LAO
 REO
 LEO

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S	K10559

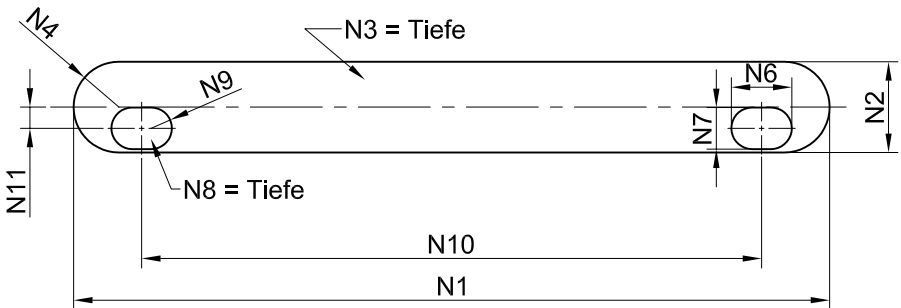
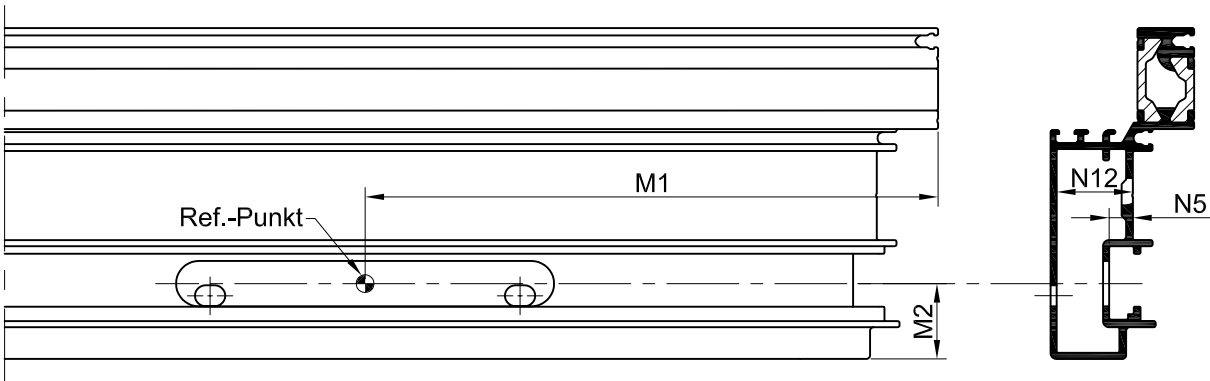
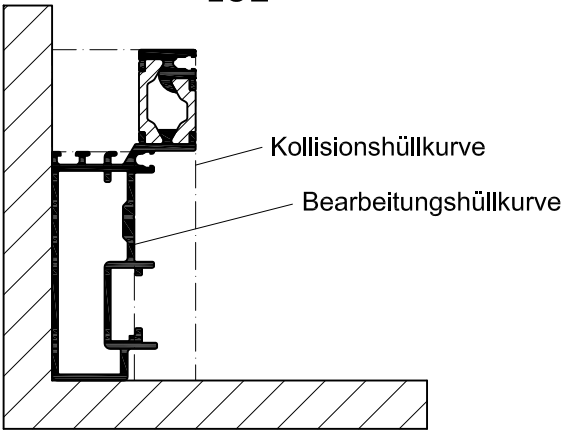


N10 = Eintauchoffset
 N12 = Vorschub in Prozent

Makro 229 Getriebegriff SK

BS000229 01 02 ROA M1 M2
ROE
LOA
LOE

Serie	siehe K-Zeichnung
AWS	K17463



N13 = Vorschub in Prozent

Makro 230 Befestigungsbohrungen PAF-Schere

BS000230 01 02 ROA M1 M2

RUA

ROE

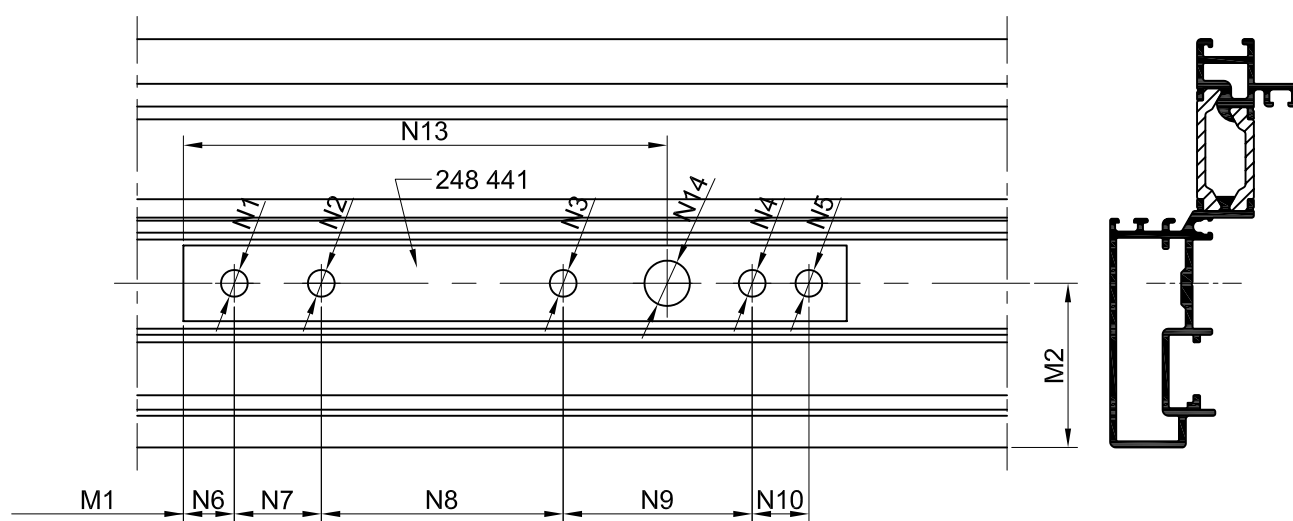
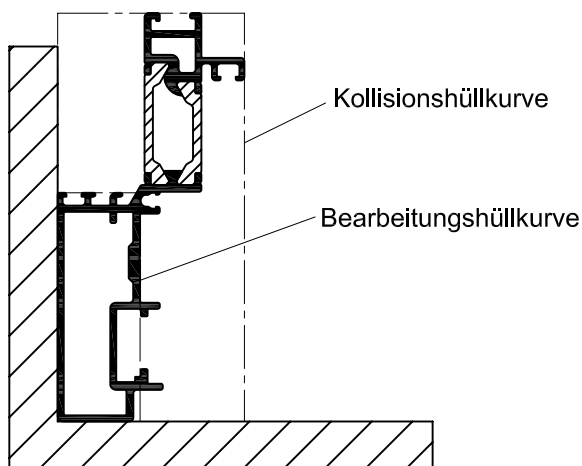
RUE

Serie

AWS 102 PAF

siehe K-Zeichnung

K 17456



N11 = Tiefe aller Bohrungen

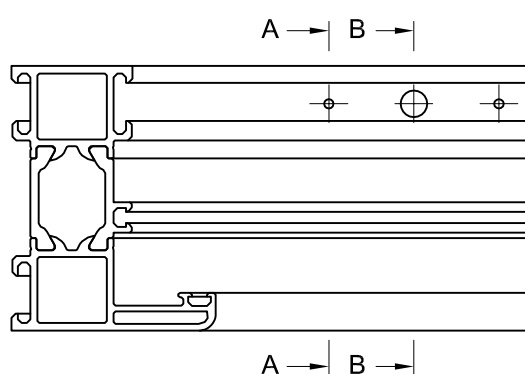
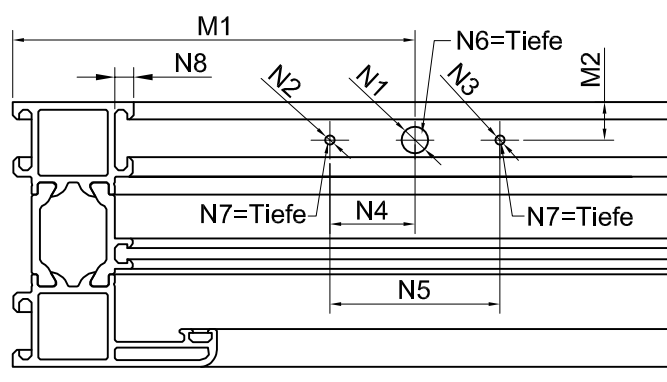
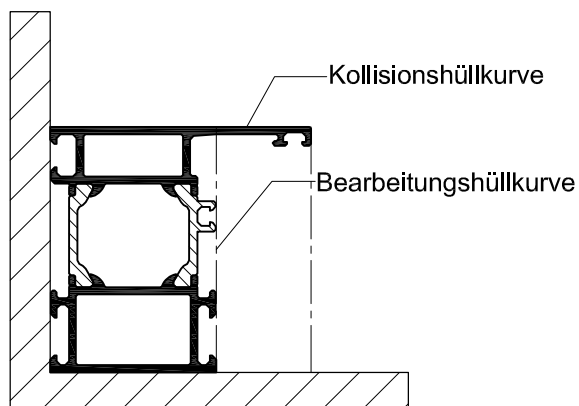
N12 = Eintauchoffset

N15 = Vorschub in Prozent

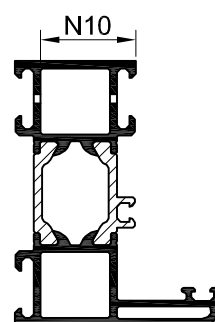
Makro 231 Befestigung Magnetschalter-Set

BS000231 01 02 xxx M1 M2 M3 M4

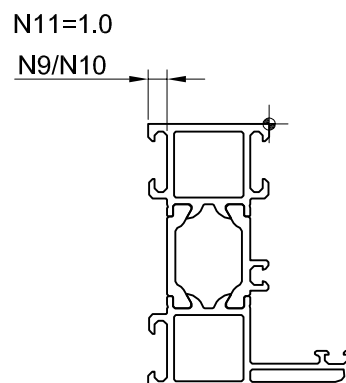
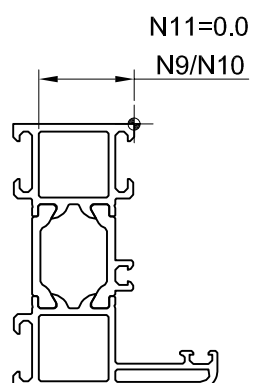
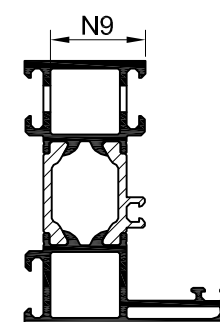
↖
alle Seiten



Schnitt A-A



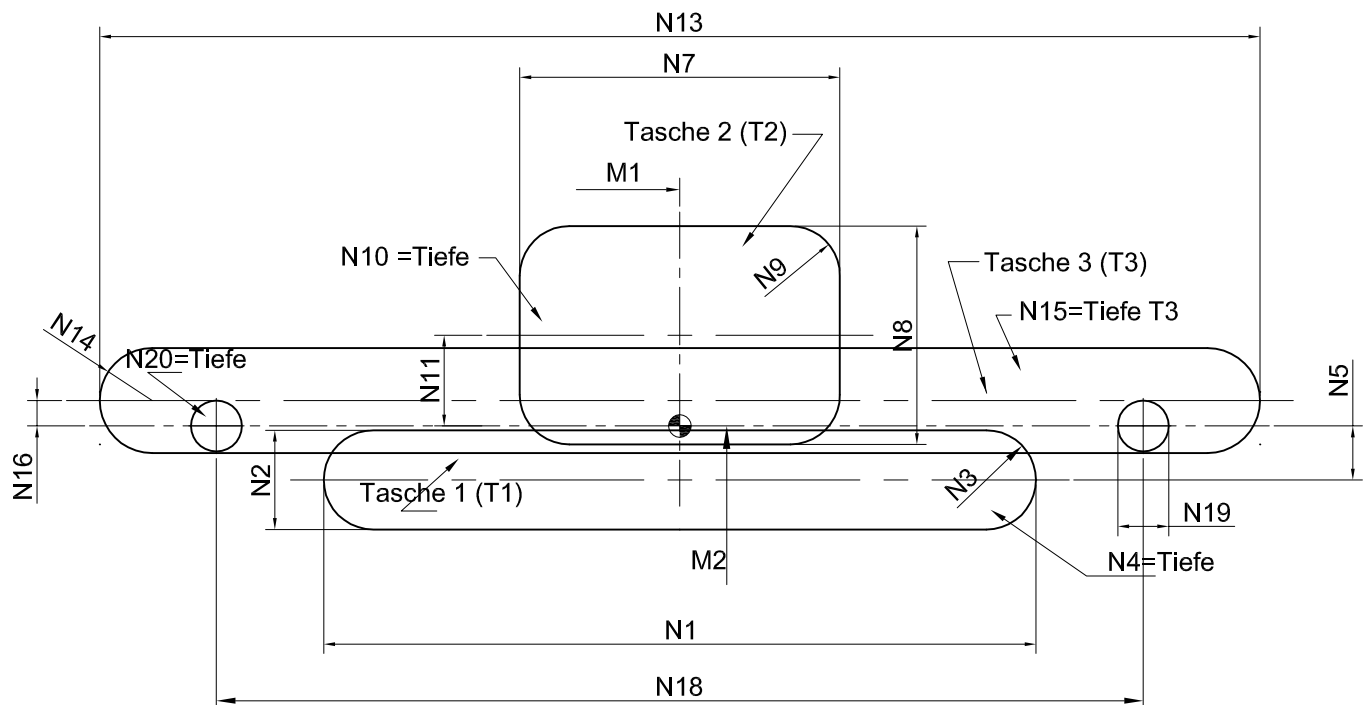
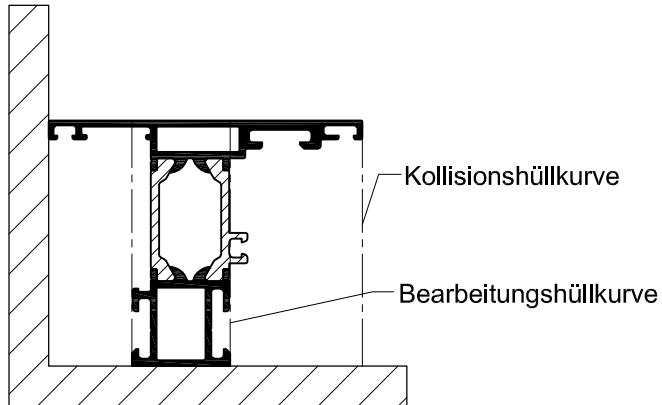
Schnitt B-B



Makro 232 Bearbeitung Kettenantrieb Flügel

BS000232 01 02 RUA M1 M2

Serie	siehe K-Zeichnung
AWS TipTronic	K1000187



- N6 = Eintauchoffset T1
- N12 = Eintauchoffset T2
- N17 = Eintauchoffset T3
- N21 = Eintauchoffset Bohrungen

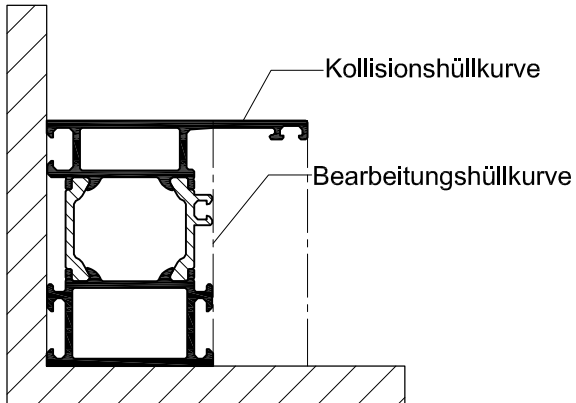
Makro 235 Bohrungen Kettenantrieb RWA

BS000235 01 03 xxx M1 M2 M3

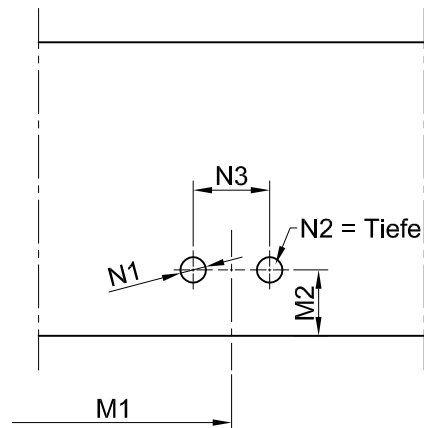
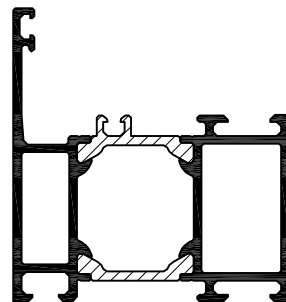
Rechts/Links/Oben

Schüco AWS

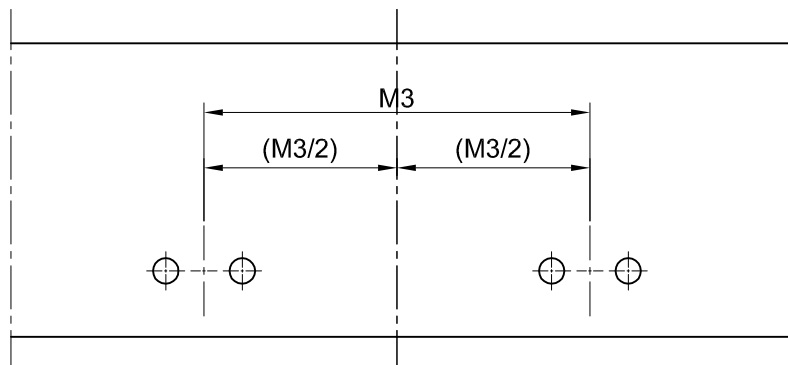
K15649



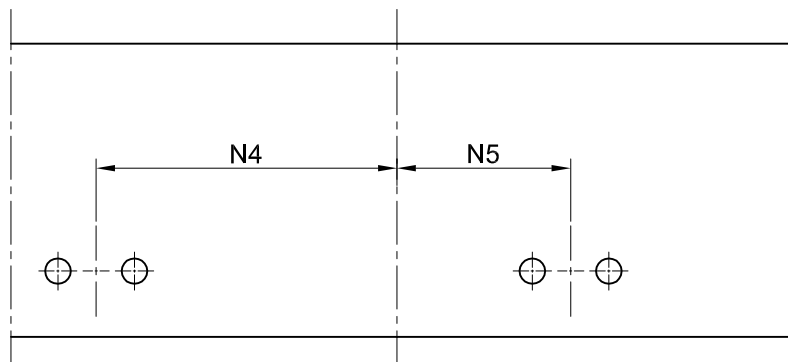
N6 = Eintauchoffset
N7 = Vorschub in Prozent



bis 603 mm Ausstellweite



für 810 mm Ausstellweite



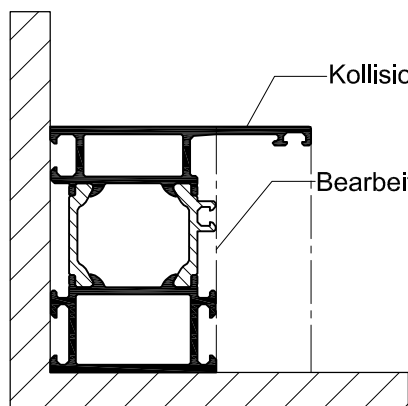
Makro 236 Bohrungen Schwenkkonsole RWA

BS000236 01 03 xxx M1 M2 M3

Rechts/Links/Oben

Schüco AWS

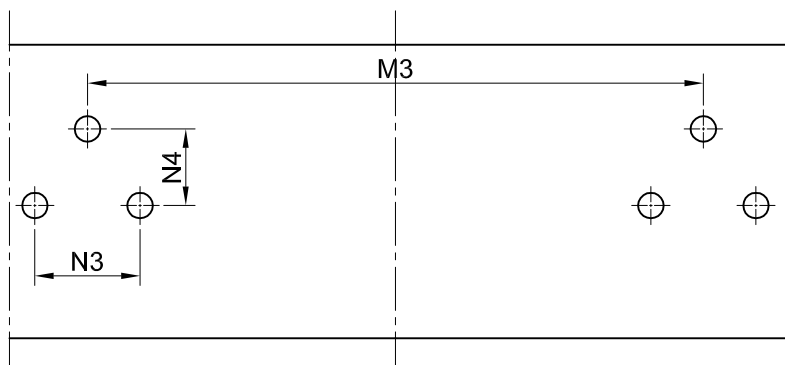
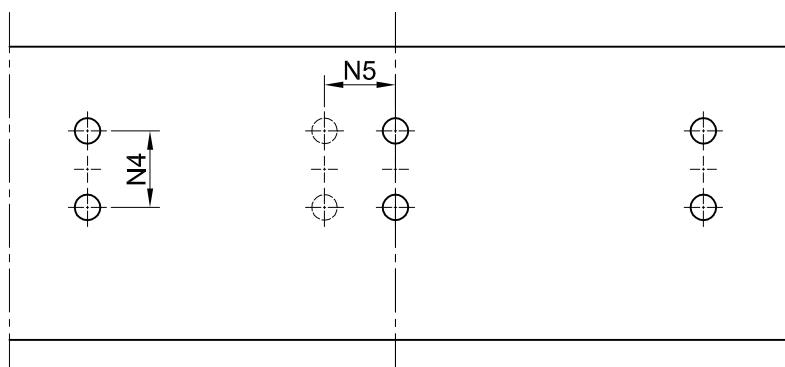
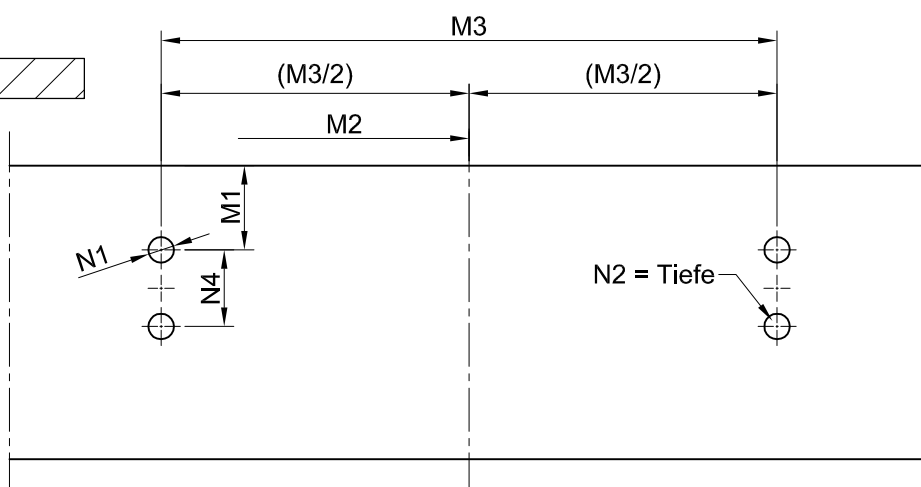
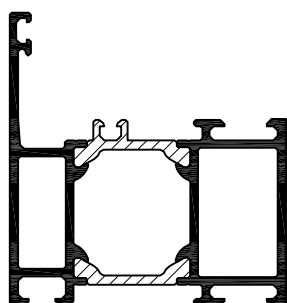
K15671
K15672



Kollisionshüllkurve

Bearbeitungshüllkurve

N6 = Eintauchoffset
N7 = Vorschub in Prozent



Makro 237 Befestigung Riegelantrieb RWA

BS000237 01 01

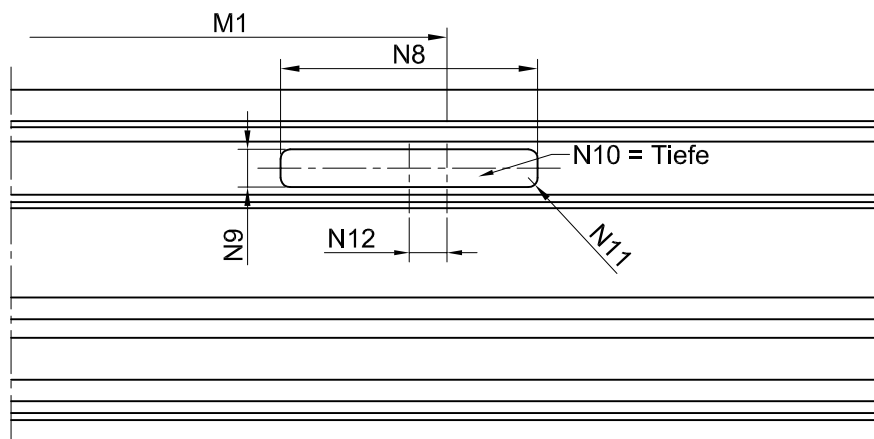
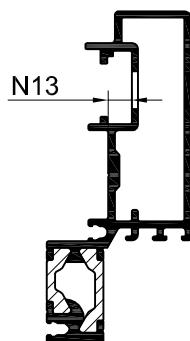
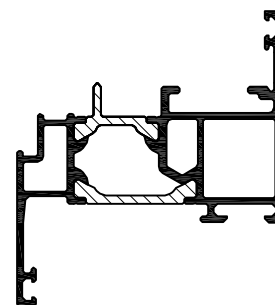
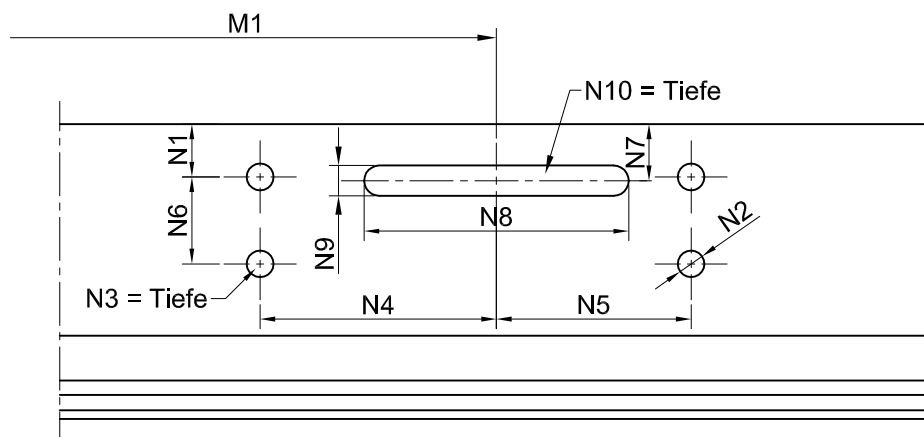
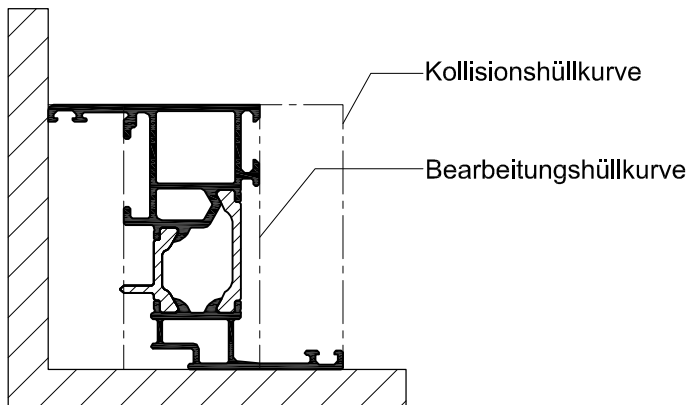
xxx M1

Rechts/Links/Oben

Schüco AWS

K15442

K15652



N14 = Vorschub in Prozent

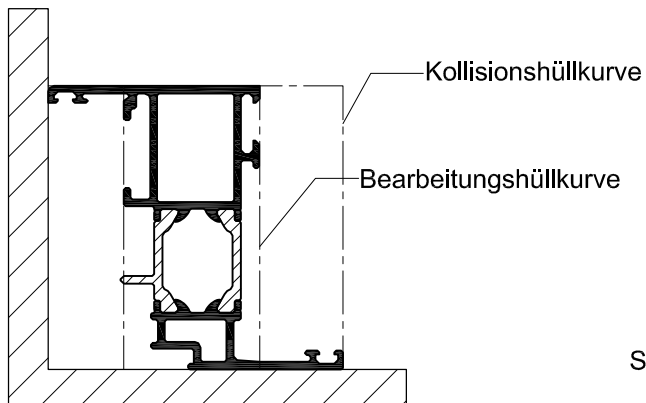
Makro 240 Dreh-Kurbel (KDK)

BS000240 01 06 xxx M1 M2 M3 M4 M5 M6

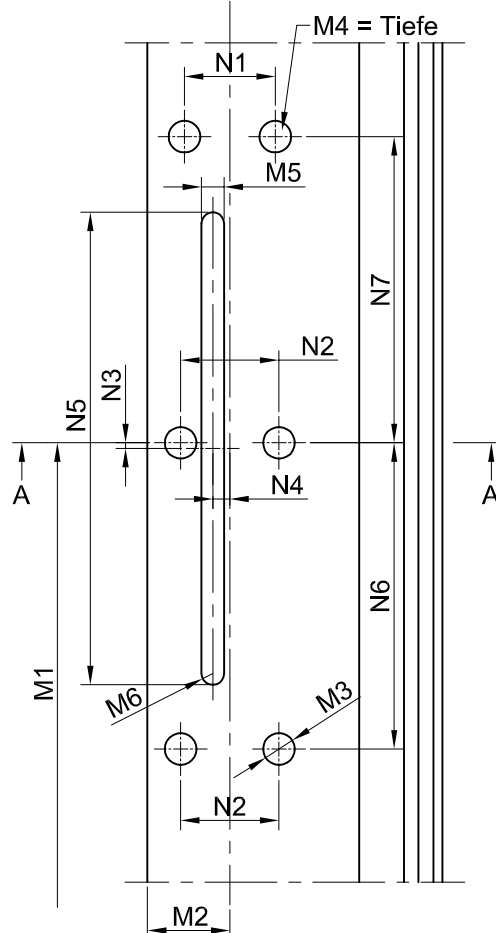
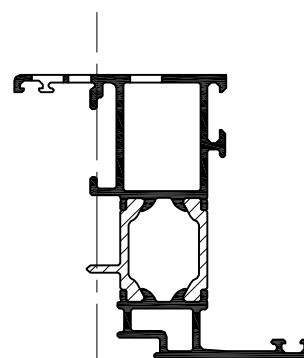
Rechts/Links/Oben

Royal S

K10518



Schnitt A-A

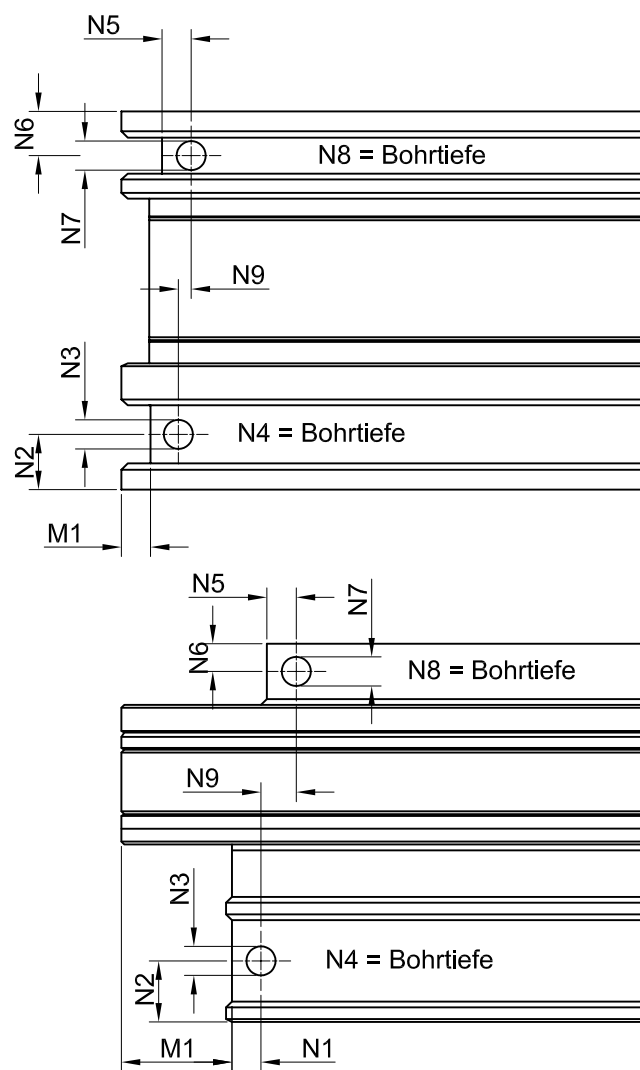
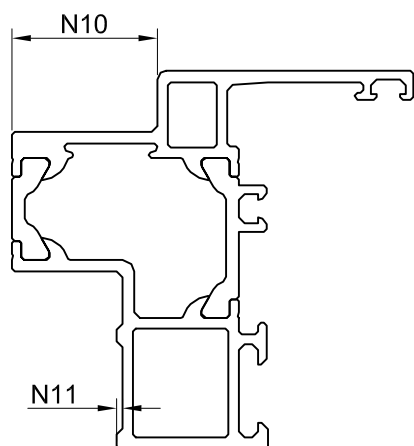
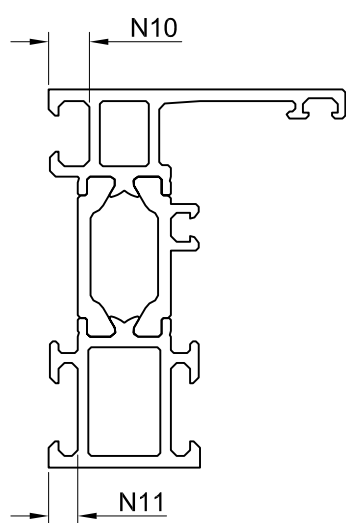
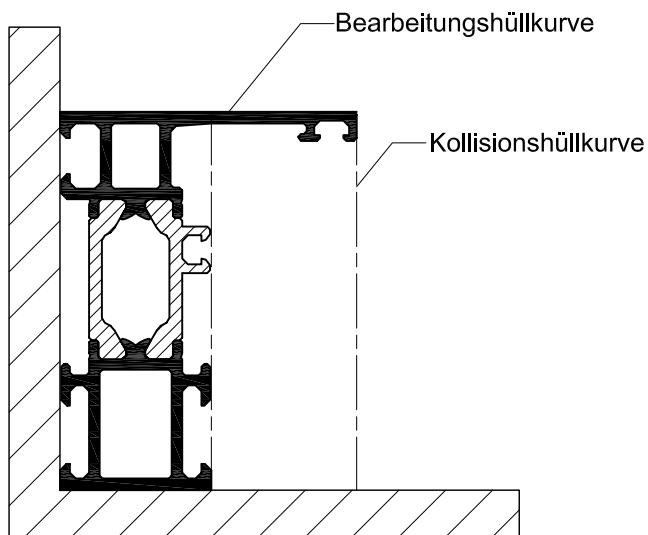


N8 = Vorschub in Prozent
N9 = Eintauchoffset

Makro 250 Klebereinspritzbohrung Blendrahmen

BS000250 01 01 LAO M1 ...
LEO

Serie:	siehe Zchnng.:
Royal S Firestop II	

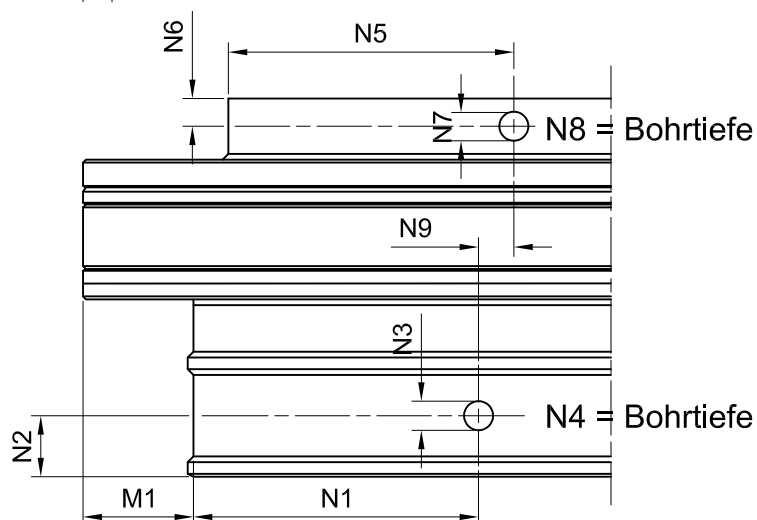
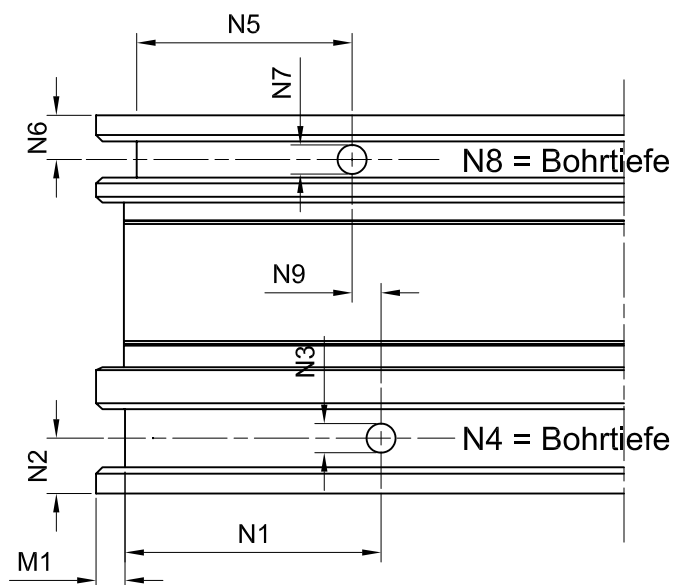
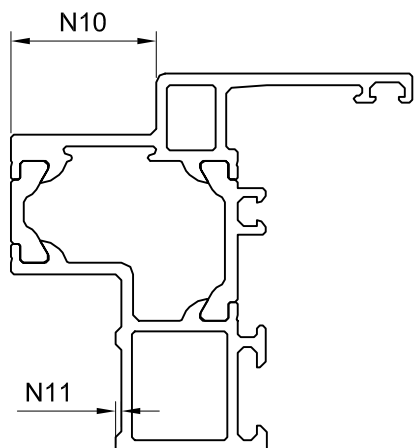
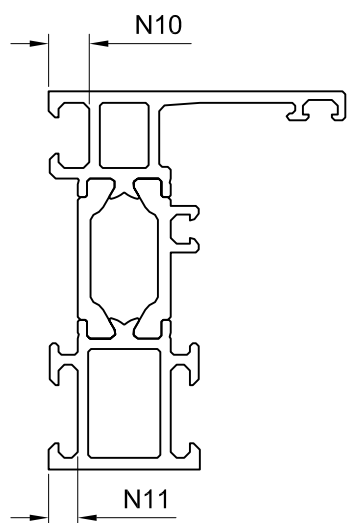
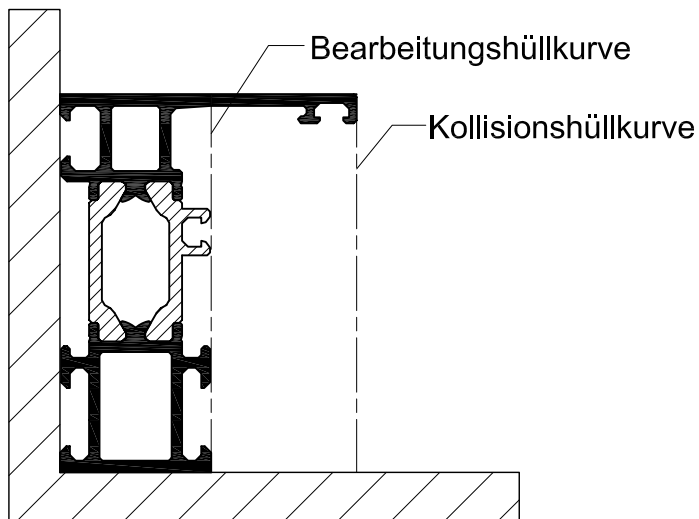


Makro 251 Nagelbohrung Blendrahmen

BS000251 01 01 LAO M1 ...
LEO

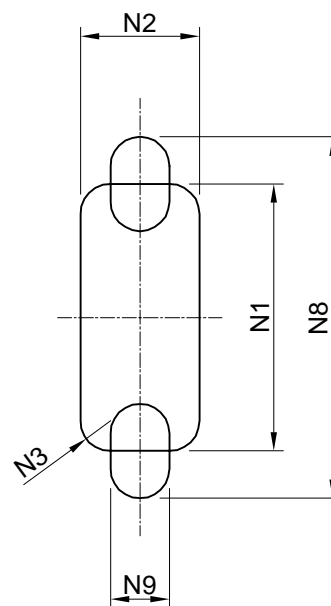
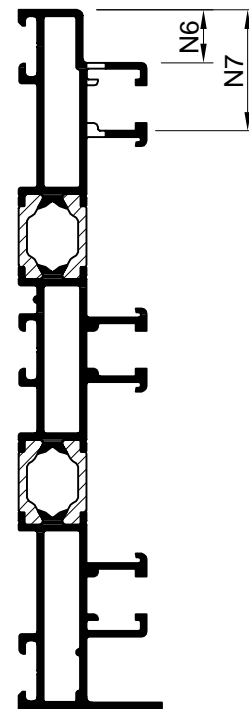
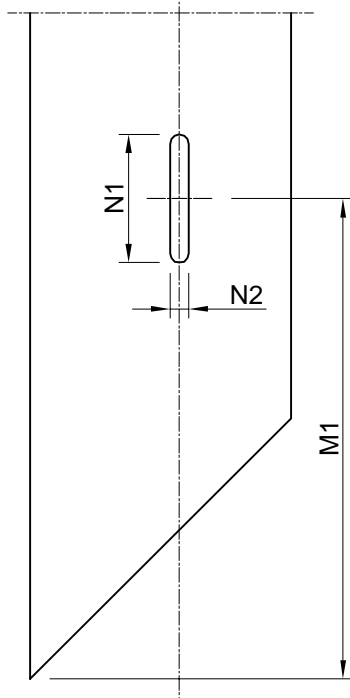
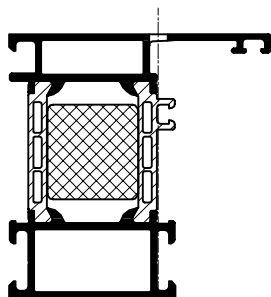
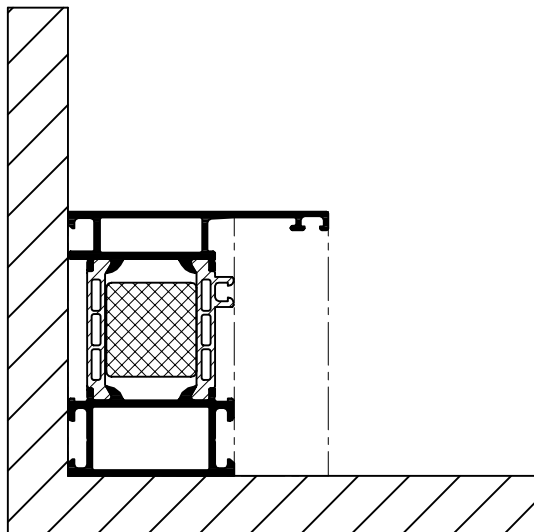
Serie: siehe Zchnng.:

Royal S
Firestop II



Makro 252 Entwäss./Belüft. sichtb. Blendrahmen

BS000252 01 01 ORA M1
ORE

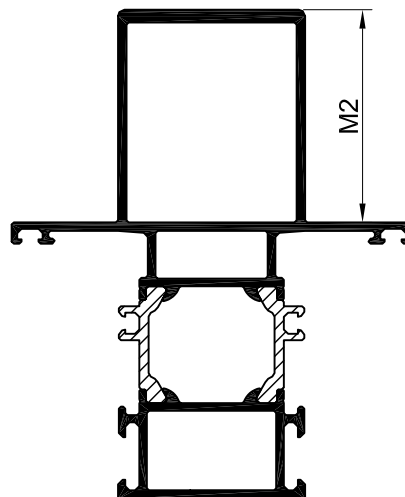
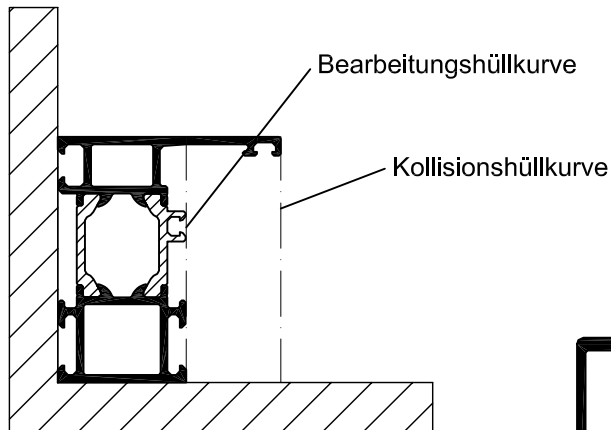


N5 = Frästiefe
N10 = Vorschub in Prozent

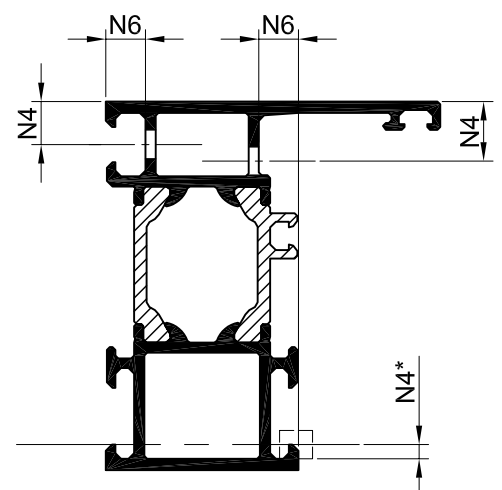
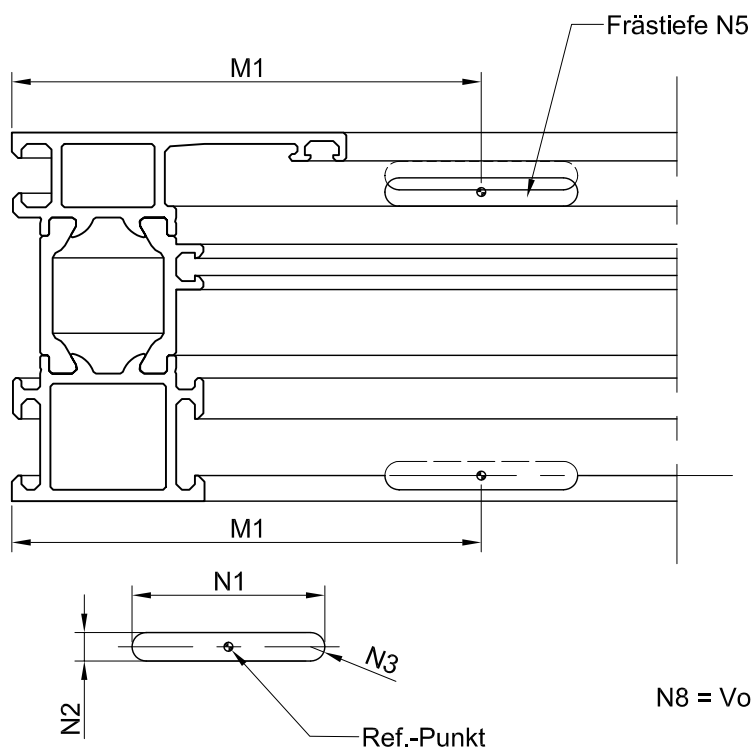
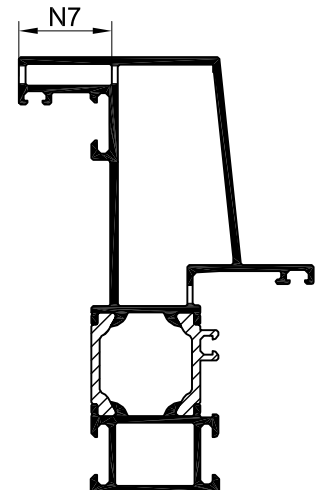
Makro 253 Entwässerung/Belüftung verd. Blendrahmen

BS000253 01 02 LAO M1 M2
 LEO
 RAO
 REO

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 50	K 10072
Royal S	
Firestop II	
Royal C	K 12785



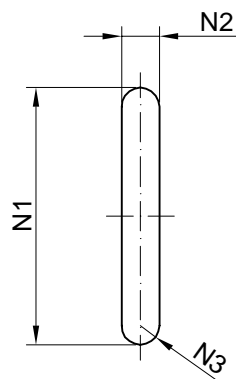
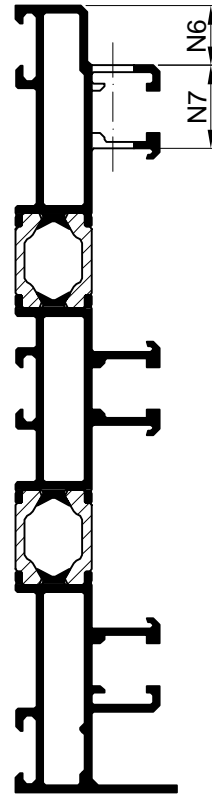
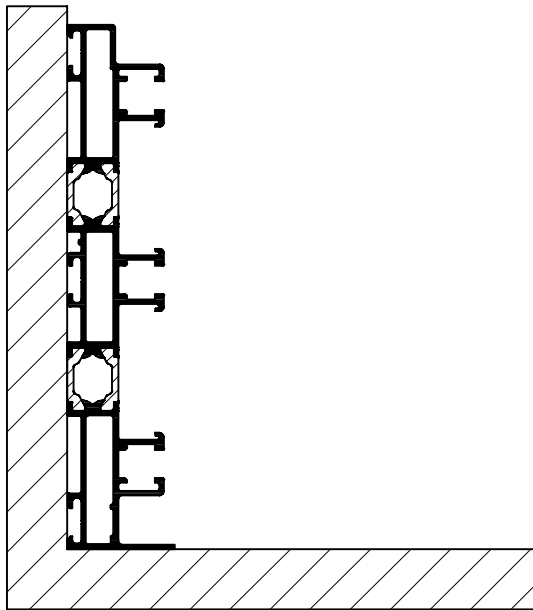
Royal C:



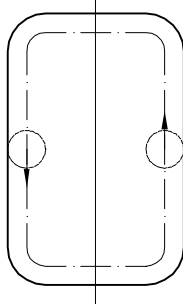
* bei nach außen öffnend mit Entwässerungskappe

N8 = Vorschub in Prozent

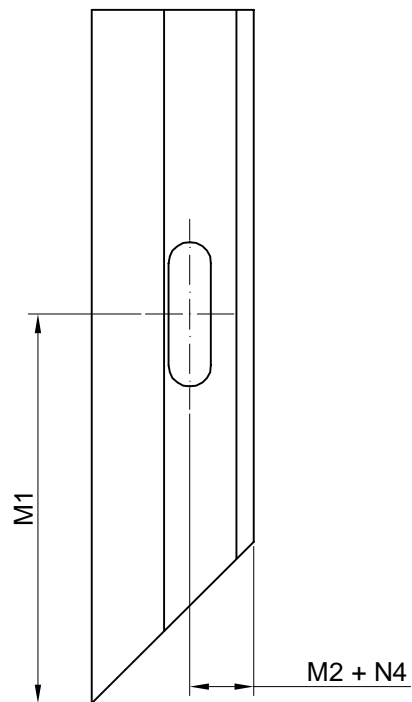
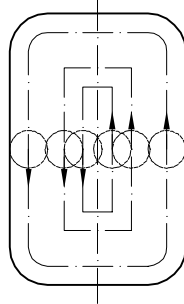
Makro 254 Entwässerung/Belüftung sichtbar Blendrahmen



N9 = 0



N9 = 1



N5 = Frästiefe
N8 = Vorschub in Prozent

Makro 255 Falzgrundausräsung (Belüftung)

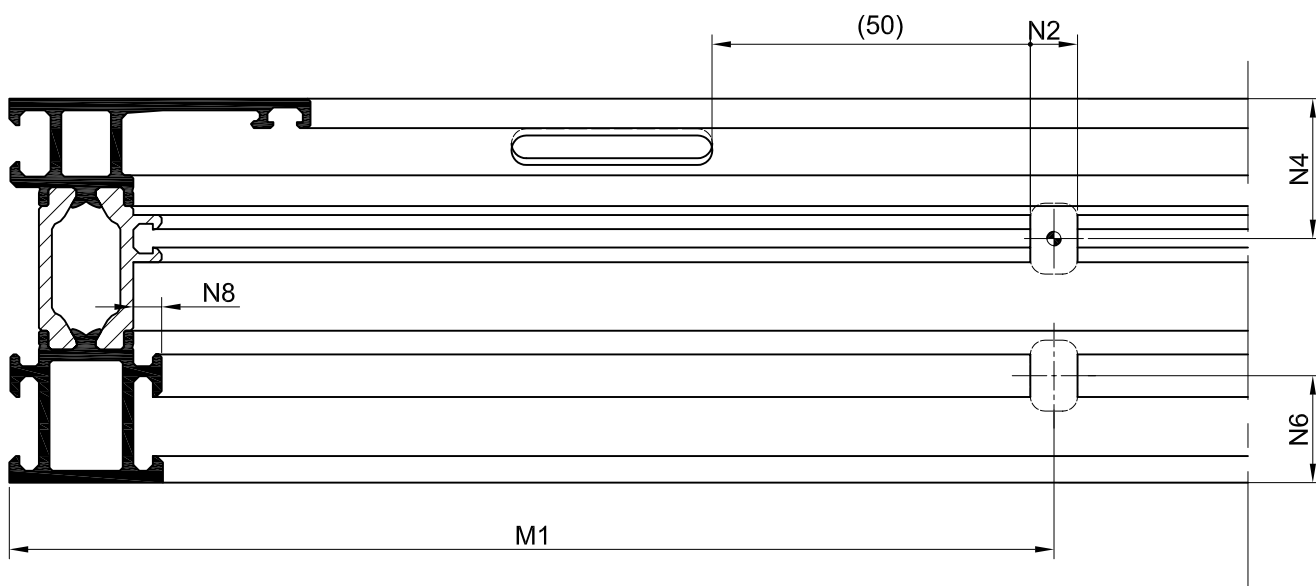
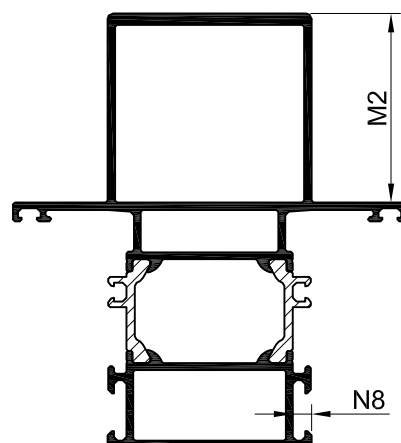
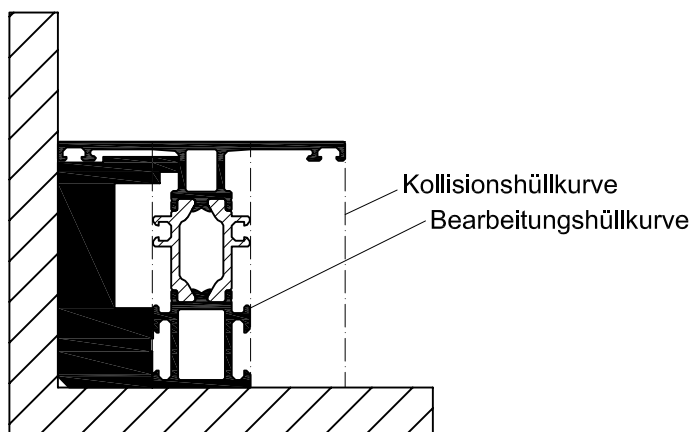
BS000255 01 02 RAO M1 M2
REO

Serie

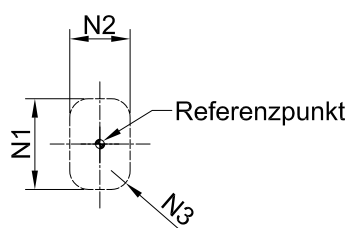
Royal S

siehe K-Zeichnung

K 09821

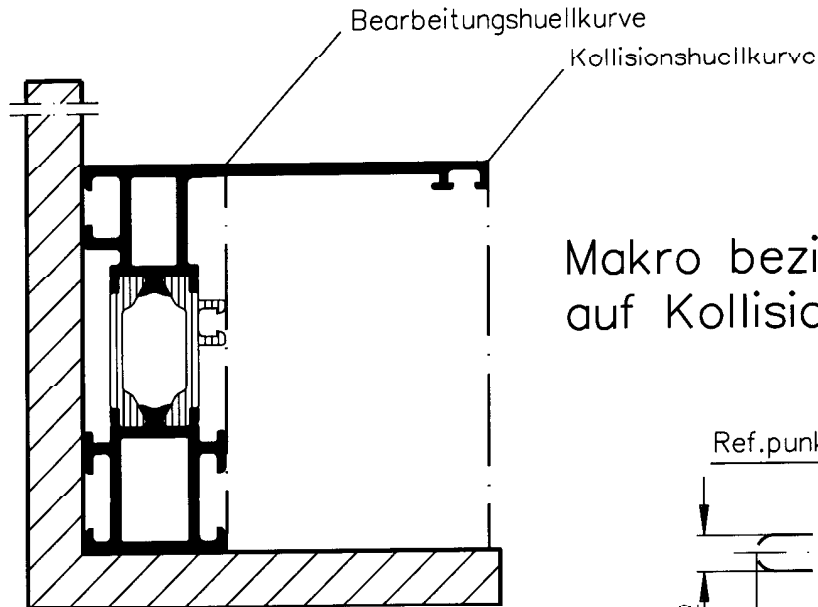


N5 = Frästiefe
N7 = Vorschub in Prozent

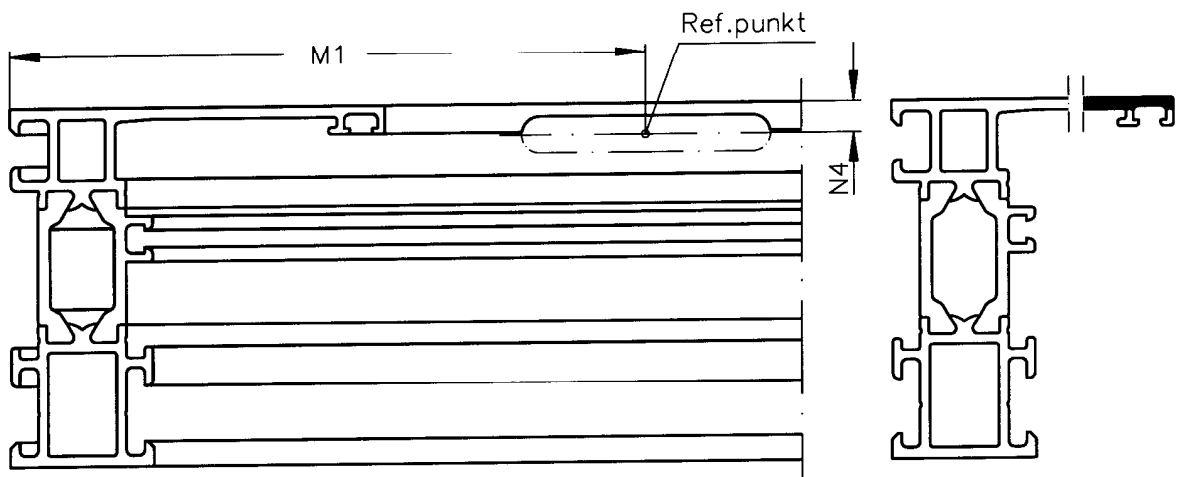
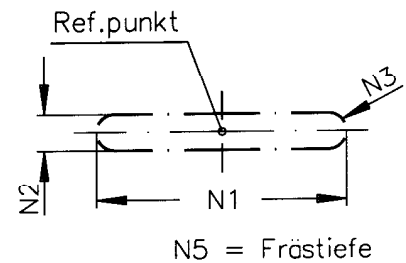


Makro 256 Vorkammerbelüftung Blendrahmen

BS 256 01 01 RAO M1 Royal S 70B
REO



Makro bezieht sich auf Kollisionshüllkurve



Offsetwert aus Tabelle

01 Vorkammerbelüftung Blendrahmen
Royal S 70B

Anzahl Einträge : 6

N1 : 450 : Länge Ausfräsung

N2 : 65 : Breite Ausfräsung

N3 : 30 : Eckenradius

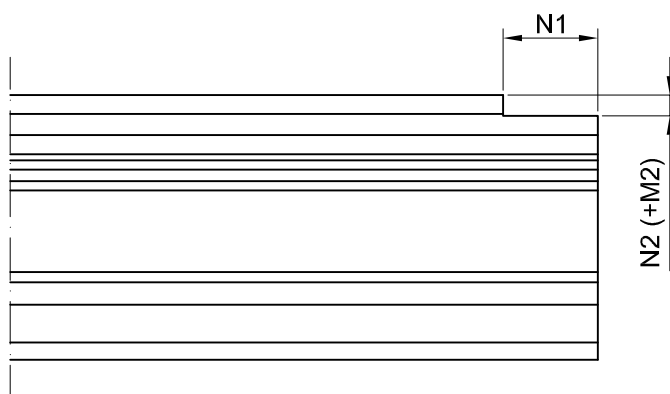
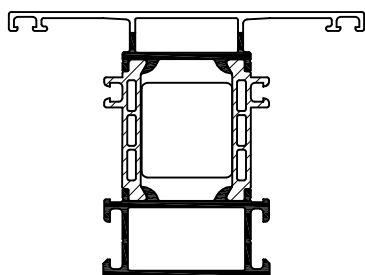
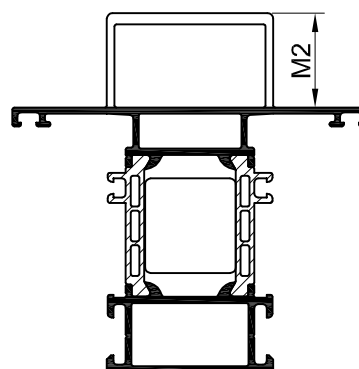
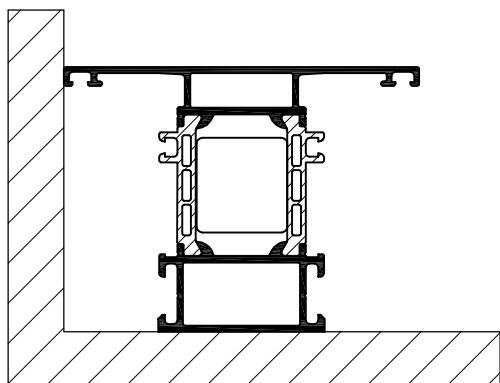
N4 : 55 : Seitenabstand

N5 : 110 : Frästiefe

N6 : 100 : Vorschubfaktor

Profilbearbeitung s. K9822

Makro 257 Klinkung T-Verbinder Riegel/Pfosten



N3 = Vorschub in Prozent

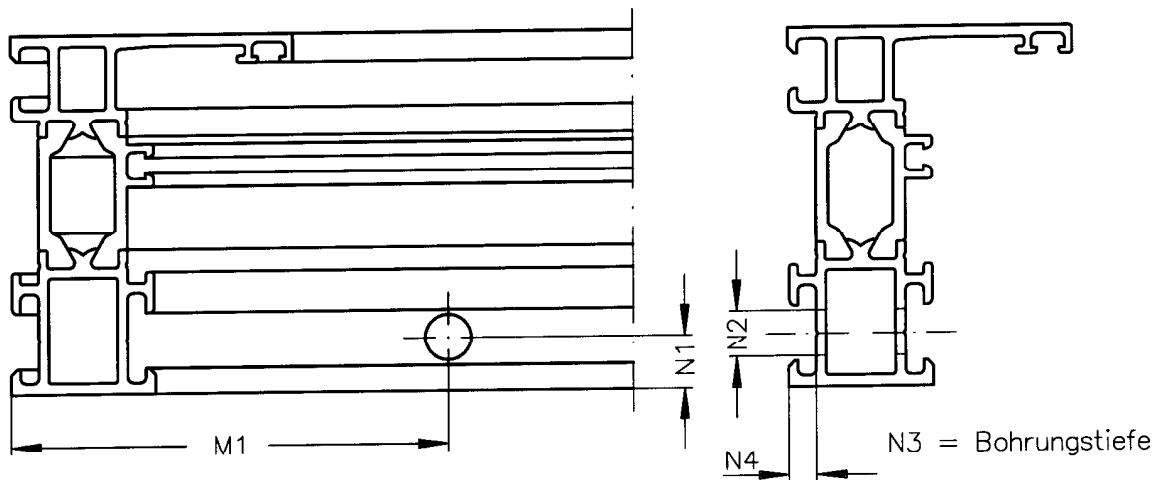
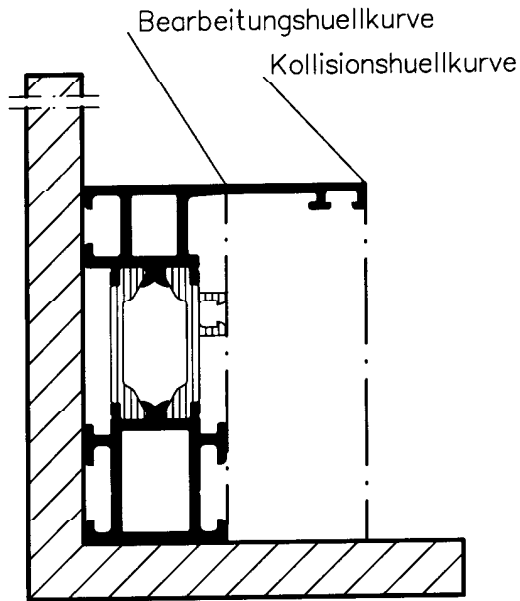
Makro 258 Dübelbohrung Blendrahmen

BS 258 02 02 LAU M1 M2
LEU
RAU
REU

Royal S 65/70

Royal 70 B

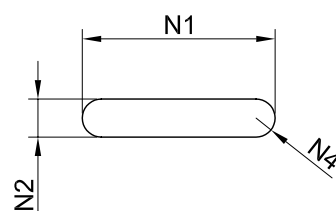
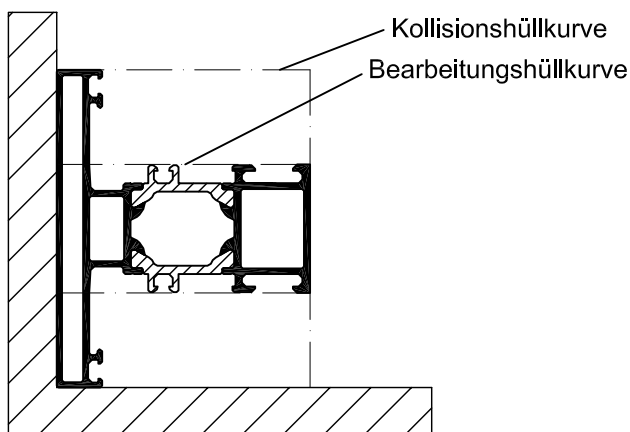
Royal S 50 N



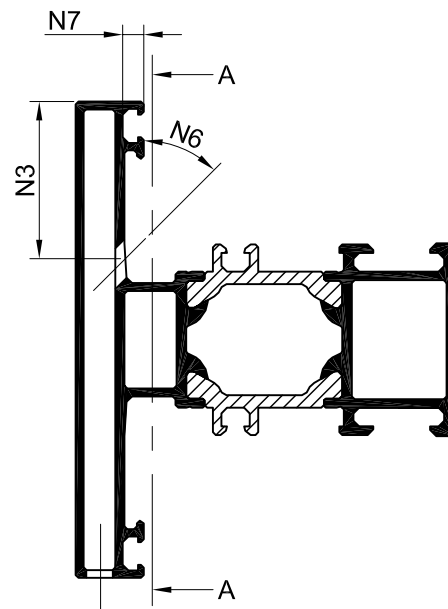
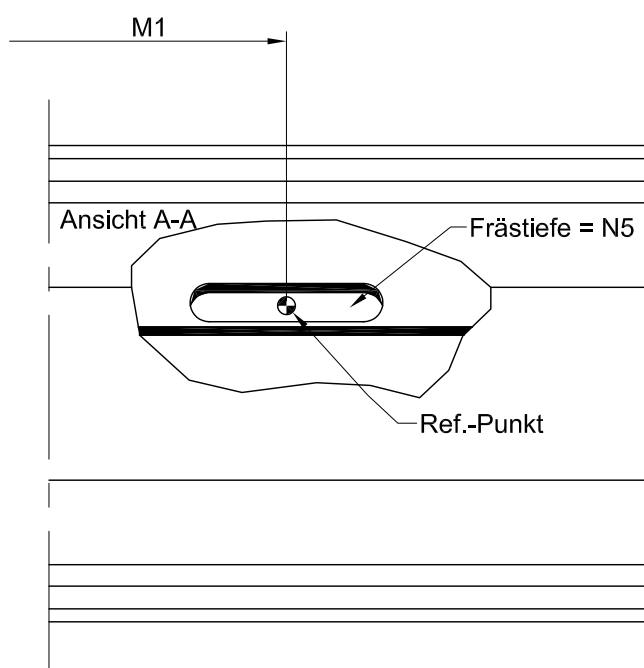
Makro 259 Entwässerung/Belüftung schräg

BS000253 01 01 ORA M1
ORE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal C	K 12785
Royal S 50	K 10055
Royal S 65AK	K 10224



N9 = Vorschub in Prozent

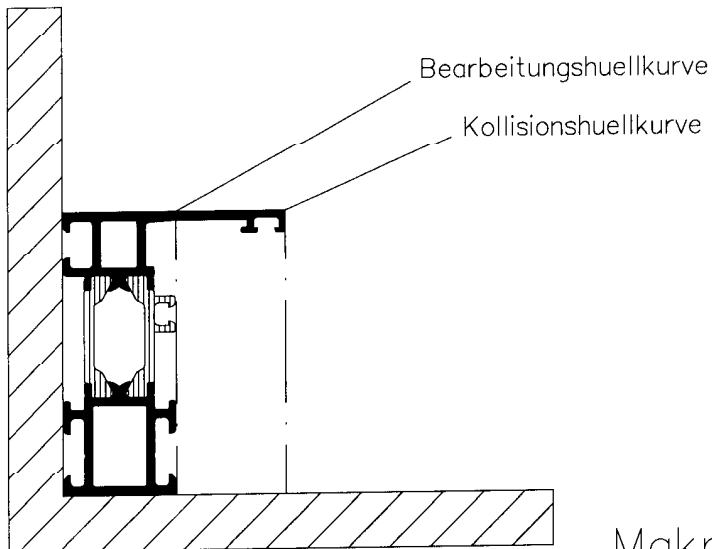


Makro 260 Entw./Belüftung verdeckt Blendr./Riegel

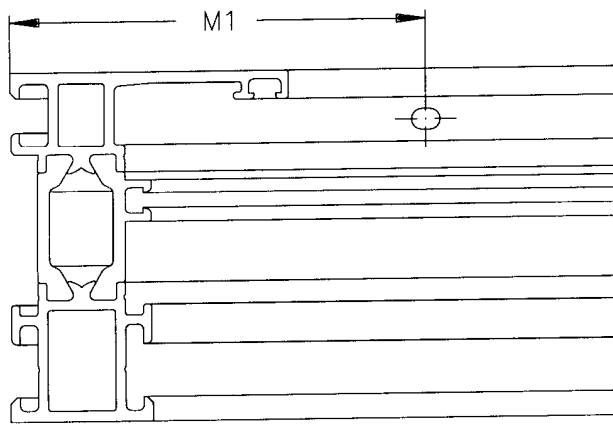
BS 260 0X 02 LAO M1... M2...
LEO
RAO
REO

Serie: siehe Zchnng.
RS 70B/75B.1
Firestop II

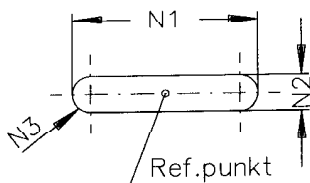
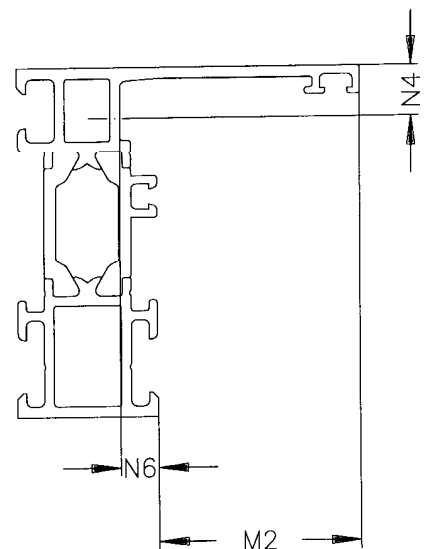
Anschlag



Makro bezieht sich auf Kollisionshuellkurve



N5 = Frästiefe



Ref.punkt

makro260

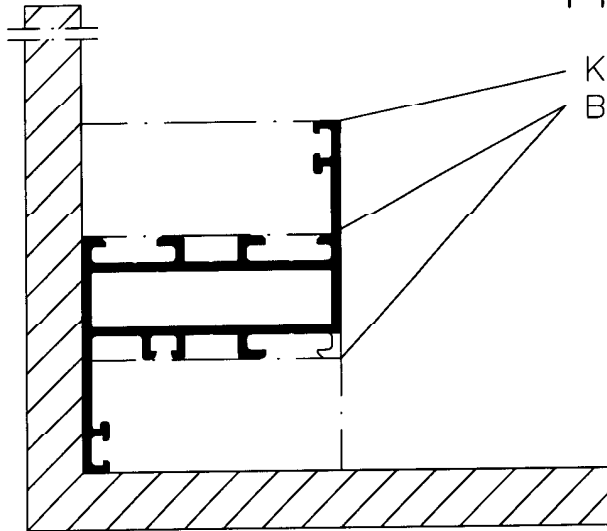
Makro 261

Aussparung Entwaesserung

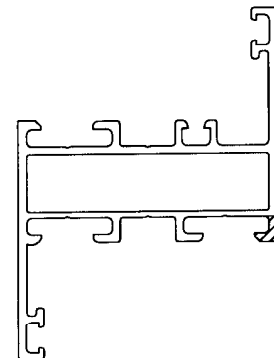
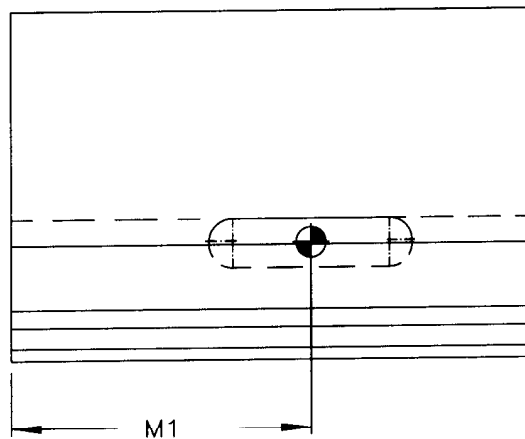
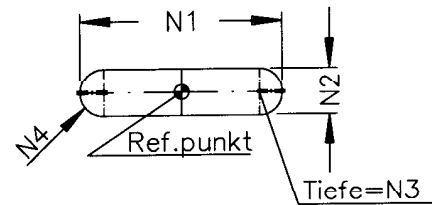
BS 261 0X 02 RAU M1
REU

Serie:	siehe Zchnng.
Royal S 50N	K10000

Achtung!
Profil in Aufspannlage 01



Kollisionshuellkurve
Bearbeitungshuellkurve



Makro 262 Statikpfosten Anschlußklinkung

BS000262 01 01

ORA M1

ORE

OLA

OLE

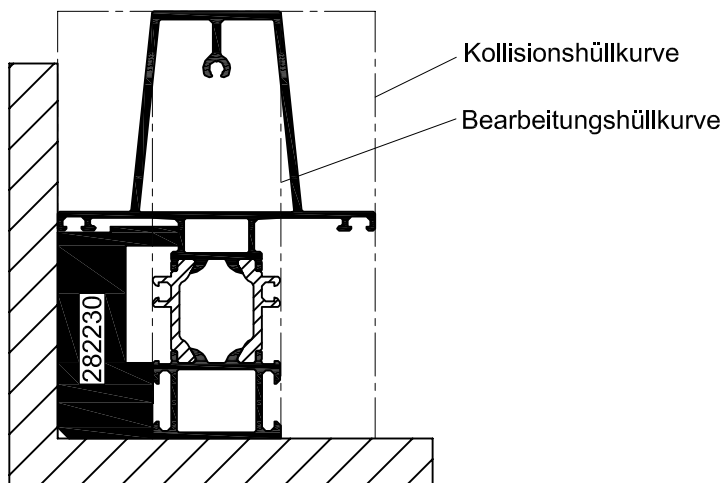
X-Offset
Bearbeitung

Serie

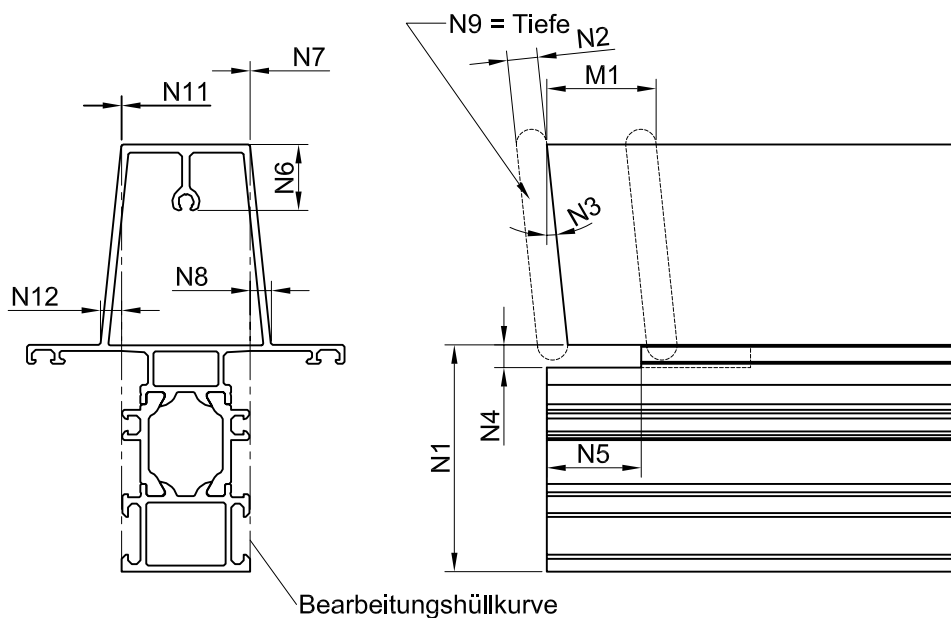
Royal C

siehe K-Zeichnung

K 12823



N10 = Vorschub in Prozent

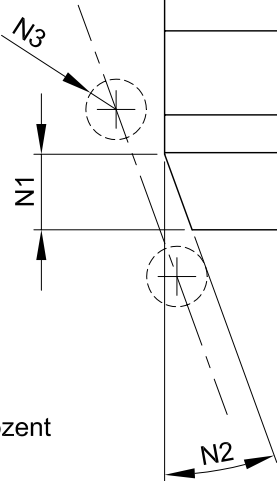
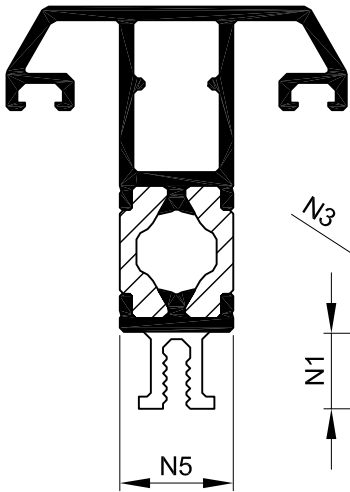
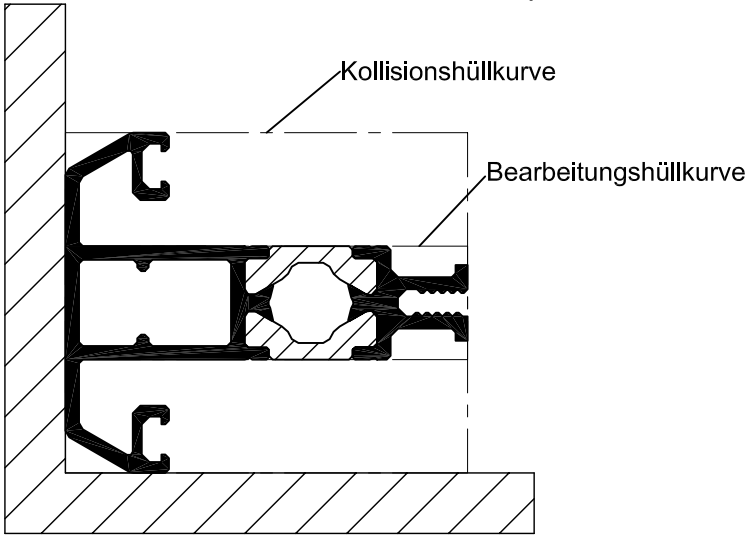


Makro 263 Ausklinkung Flügelsprosse

BS000263 01 01 ORA M1

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 65AK	K 10011

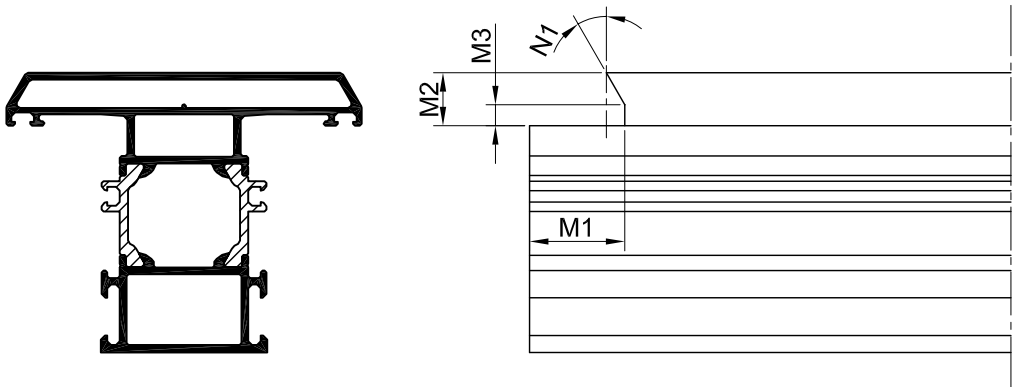
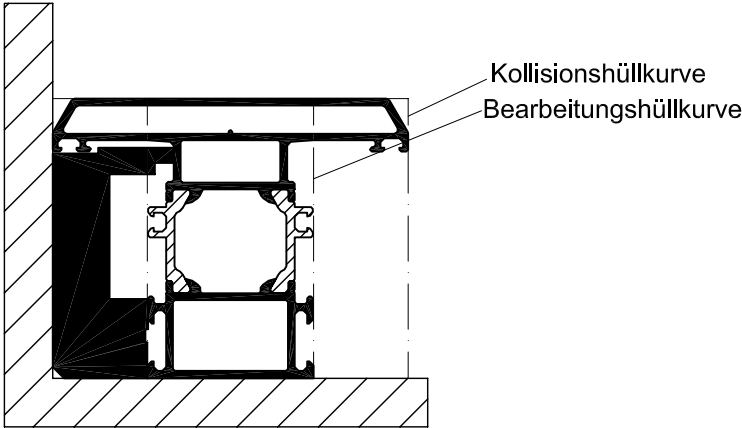
Dummy Parameter



N4 = Eintauchoffset
N6 = Vorschub in Prozent

Makro 264 Anschlußklinkung Royal S AK

BS000264 01 03	OLA M1 M2 M3	Serie	siehe K-Zeichnung
	ORA	Royal S 65AK	K10265
	OLE		
	ORE		



N2 = Z-Offset der Klinkung
N3 = Vorschub in Prozent

Makro 265 Formfräserklinkung

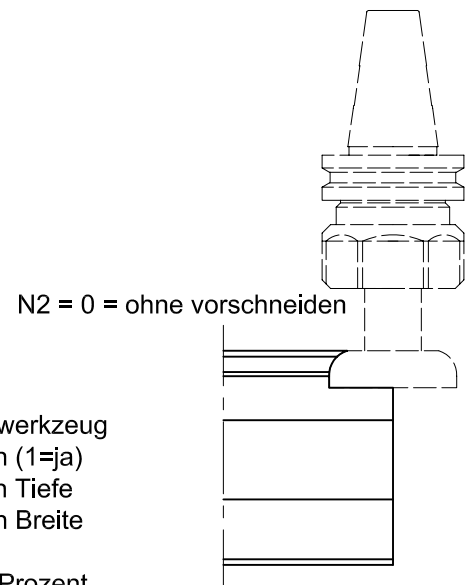
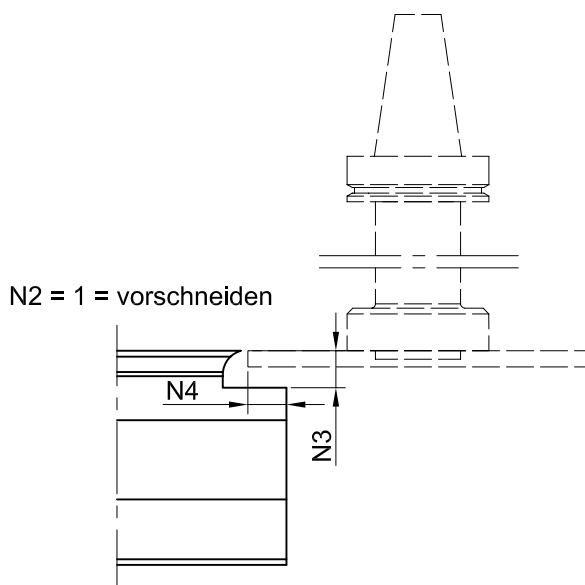
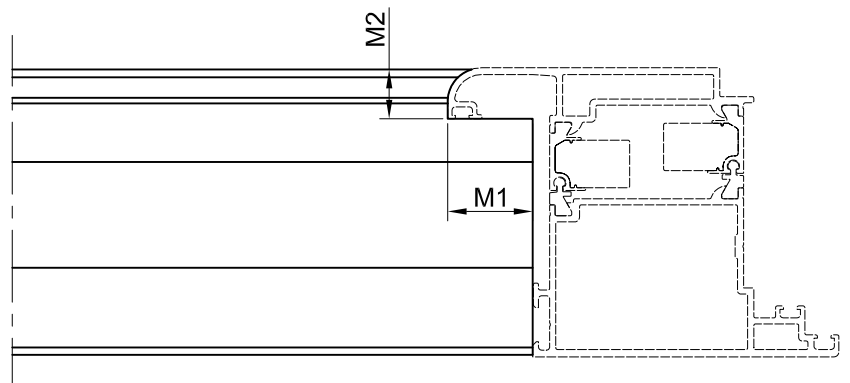
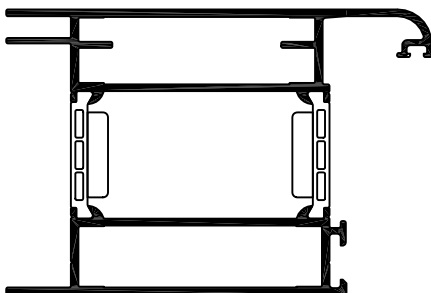
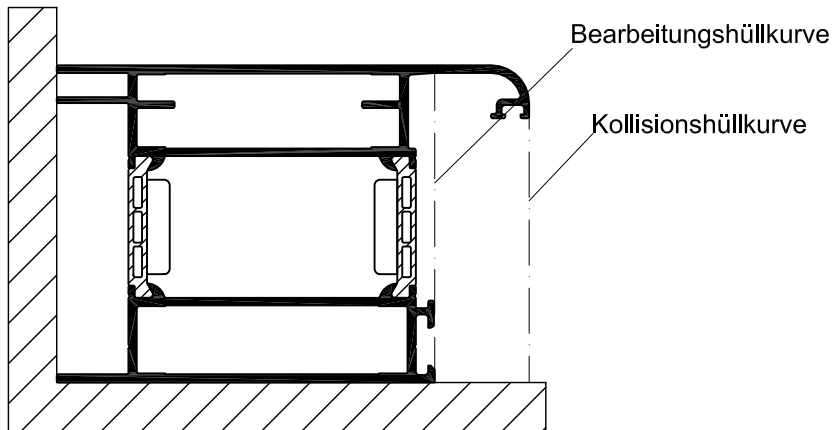
BS000265 01 02 OLA M1 M2
ORA
OLE
ORE

Serie

Royal S

siehe K-Zeichnung

K15049



N1 = Art.-Nr. Fräswerkzeug
N2 = vorschneiden (1=ja)
N3 = vorschneiden Tiefe
N4 = vorschneiden Breite
N5 = Z-Offset
N6 = Vorschub in Prozent

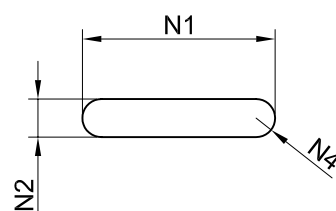
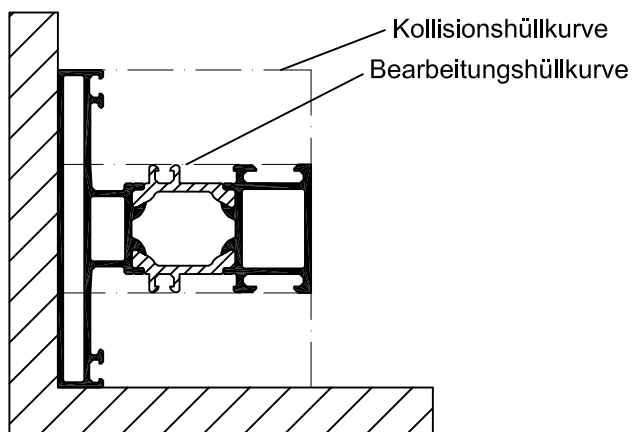
Makro 266 Entwässerung/Belüftung schräg

BS000266 01 01 ORA M1
ORE

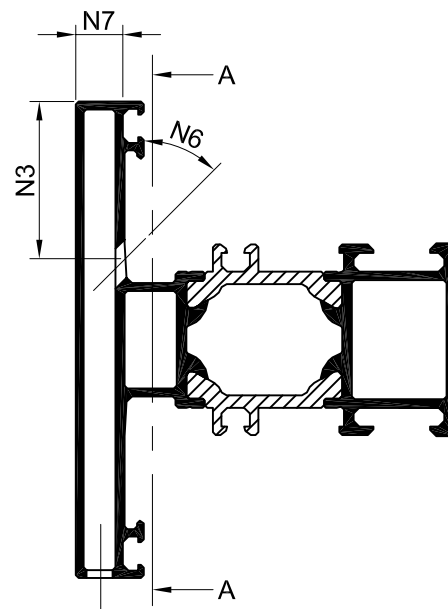
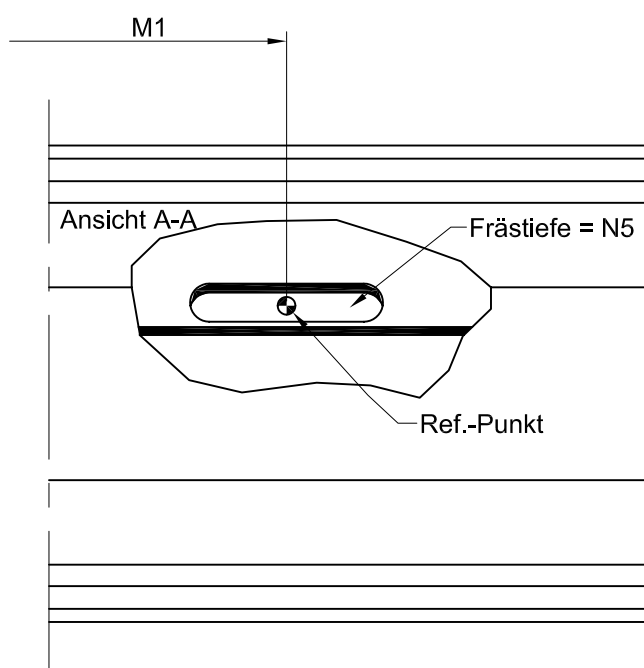
Serie

siehe K-Zeichnung

Wie Makro 259, nur N7 hat andere Referenz



N9 = Vorschub in Prozent

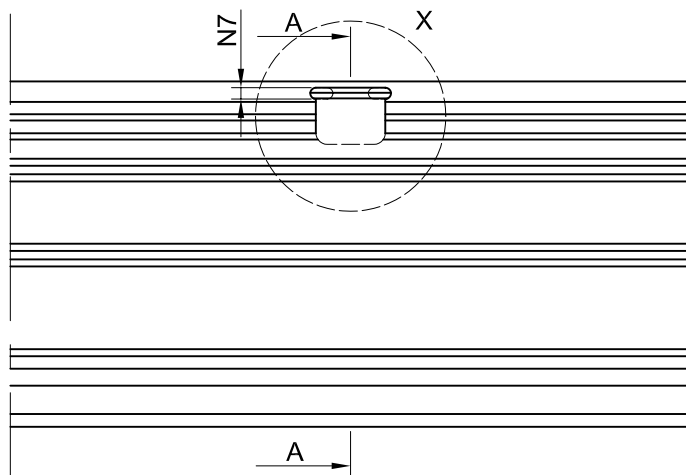
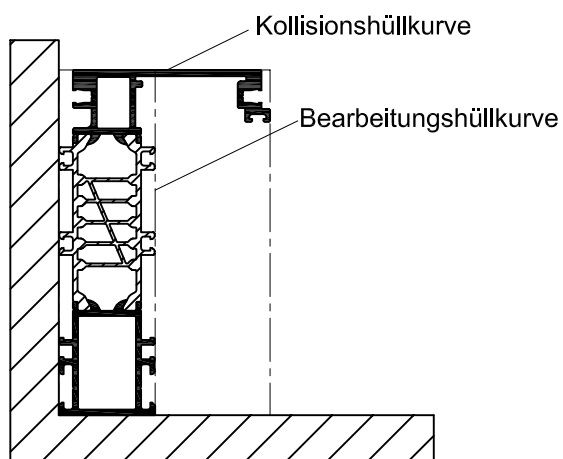


Makro 267 Ausnehmung T-Stoß

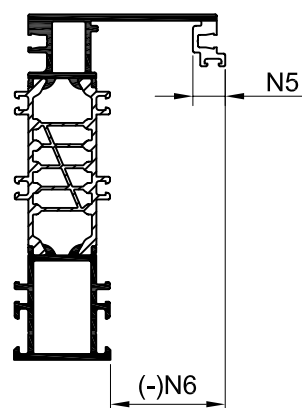
BS000267 01 01 ORA M1
 OLA
 ORE
 OLE

Serie

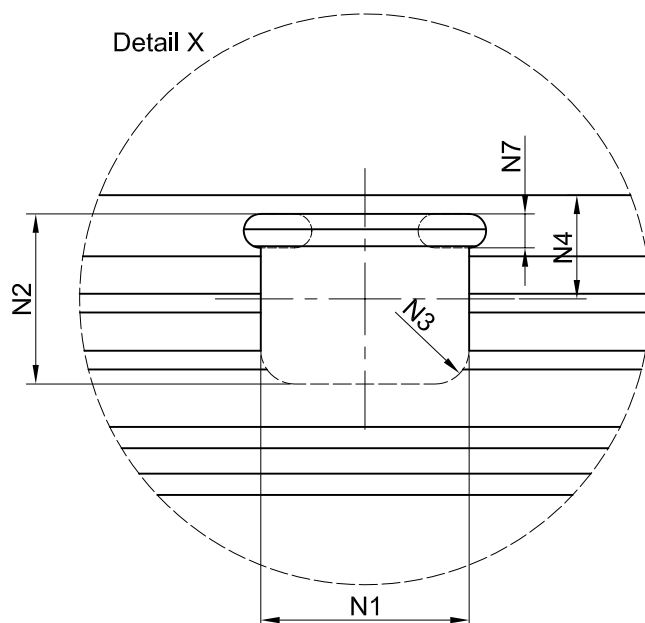
siehe K-Zeichnung



Schnitt A-A



Detail X

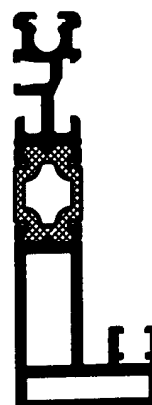
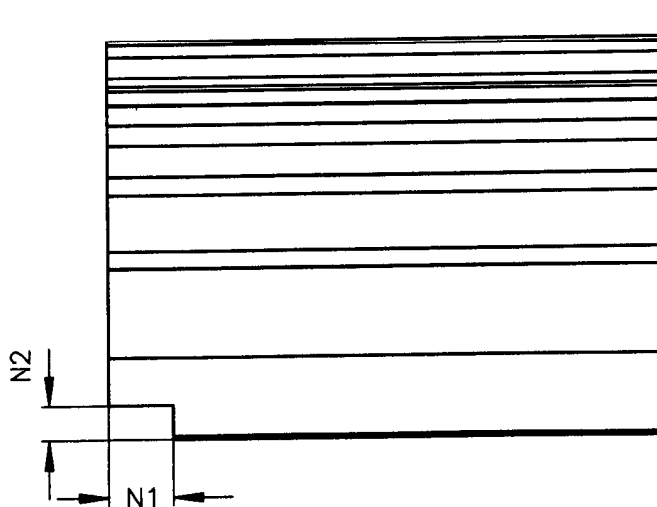
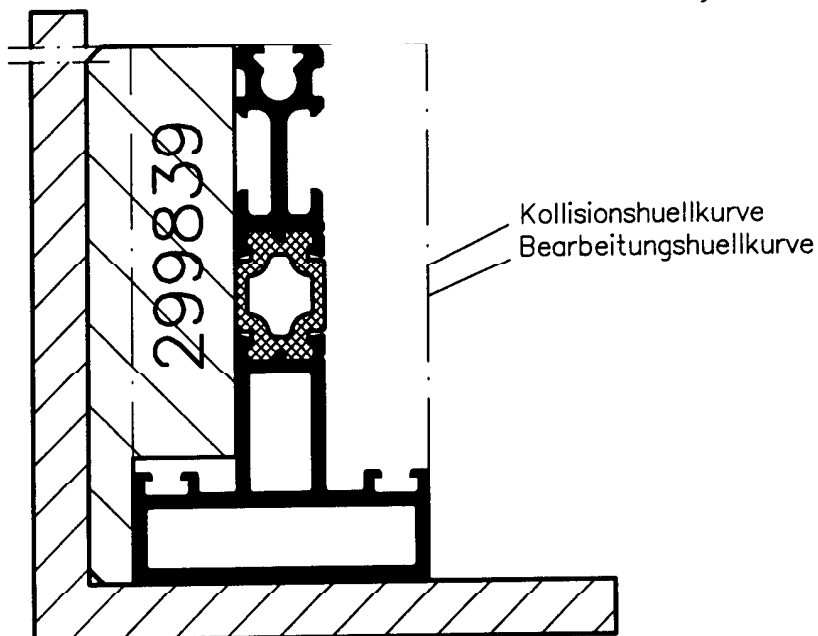


N8 = Vorschub in Prozent

Makro 270 Blendrahmen / Sprosse klinken

BS 270 01 01 AUR M1
EUL

Serie:	siehe Zeichng.
Royal S 40	K08538



Makro 271 Sprossen-Ausneh.u. Befestigung

BS 271 01 01 OAR M1

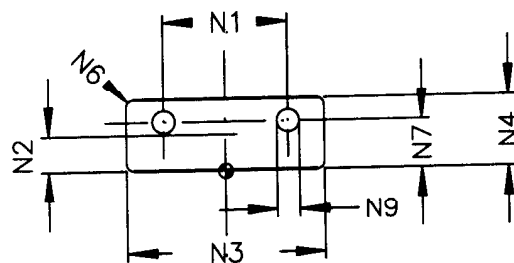
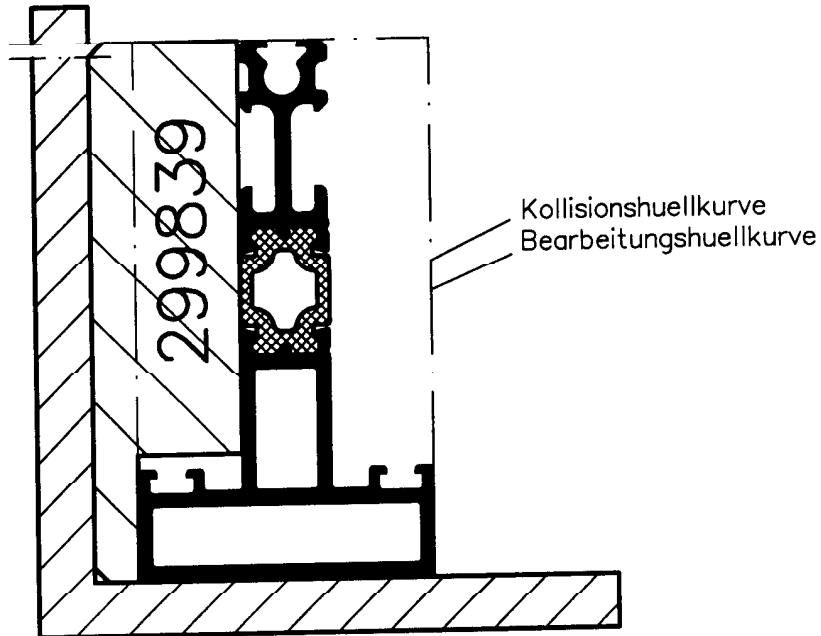
OAL

Serie:

siehe Zeichng.

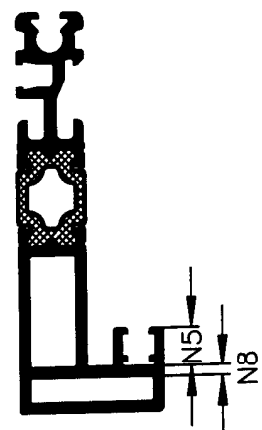
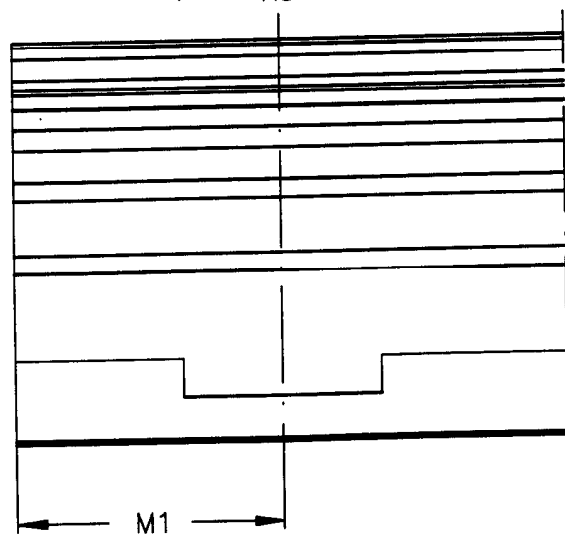
Royal S 40

K08538



N10 = Eintauchoffset

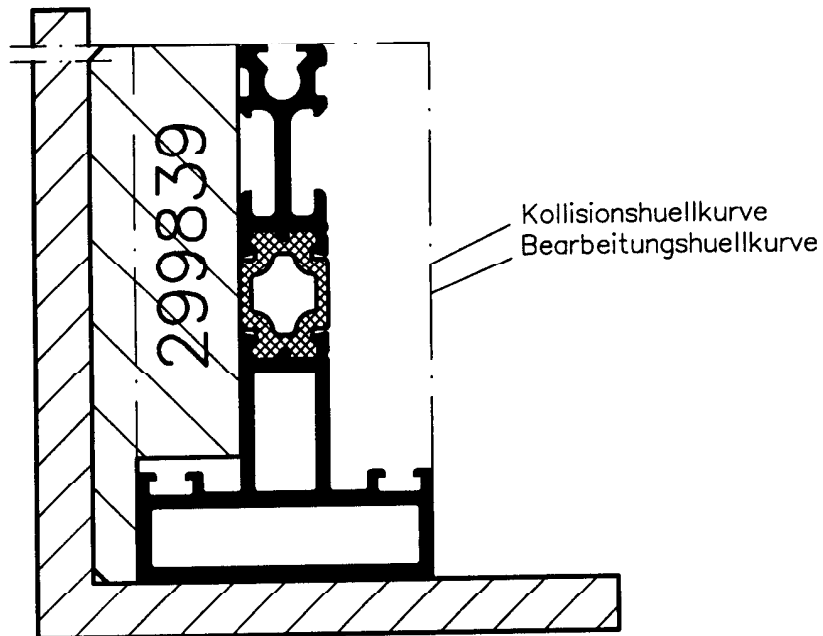
N11 = Vorschubfaktor



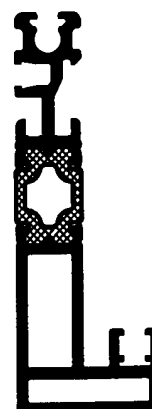
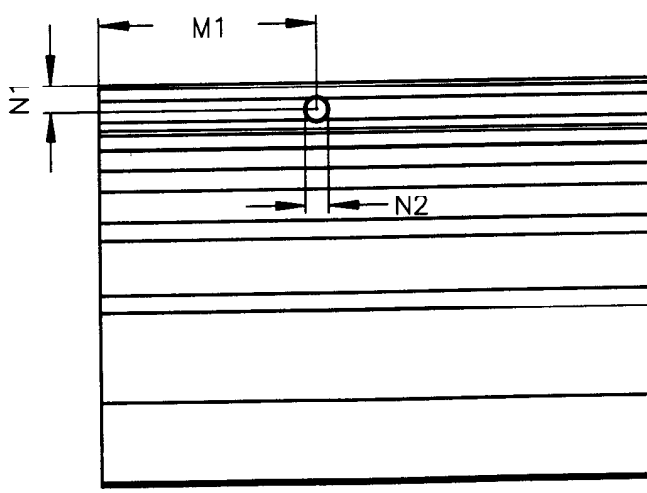
Makro 272 Bohrung für Zylinderstift RS 40

BS 272 01 01 RA0 M1
RE0

Serie:	siehe Zeichng.
Royal S 40	K08538



N3=Frästiefe
N4=Eintauchoffset
N5=Vorschubfaktor



Makro 273 Sprossenprofil Befestigung

BS 273 01 01 OAR M1

OEL Aufspannlage .01

RAO Aufspannlage .03

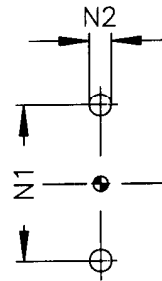
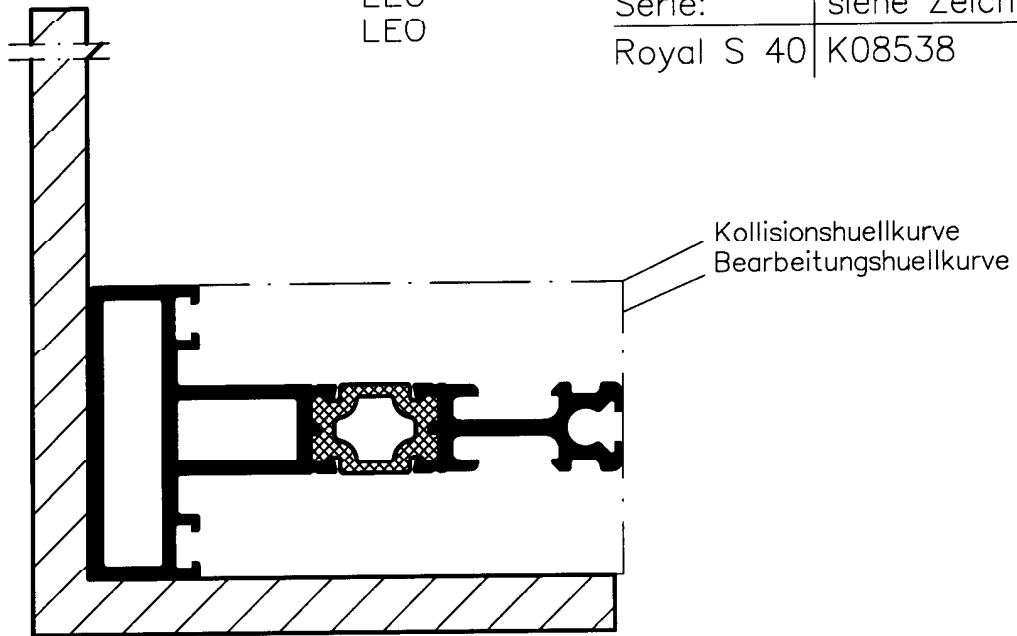
REO

LEO

LEO

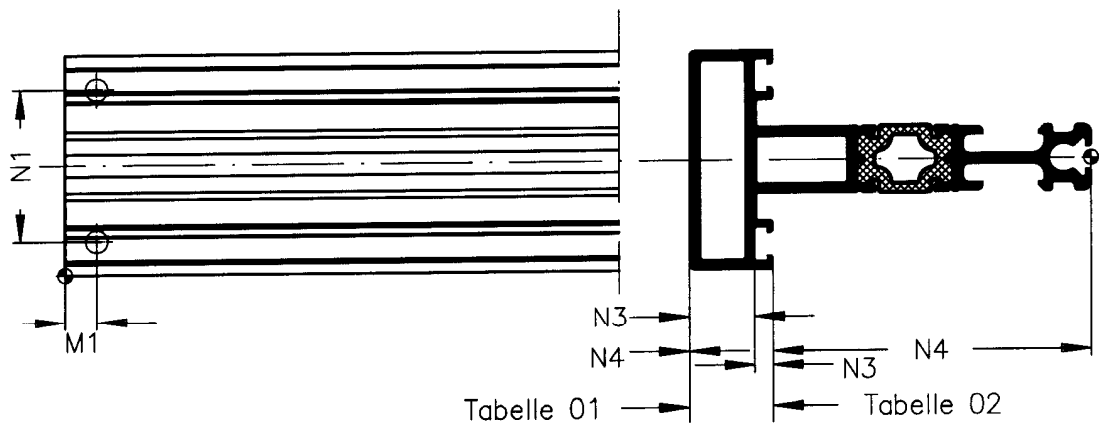
Serie: siehe Zeichng.

Royal S 40 K08538



N4=Eintauchoffset

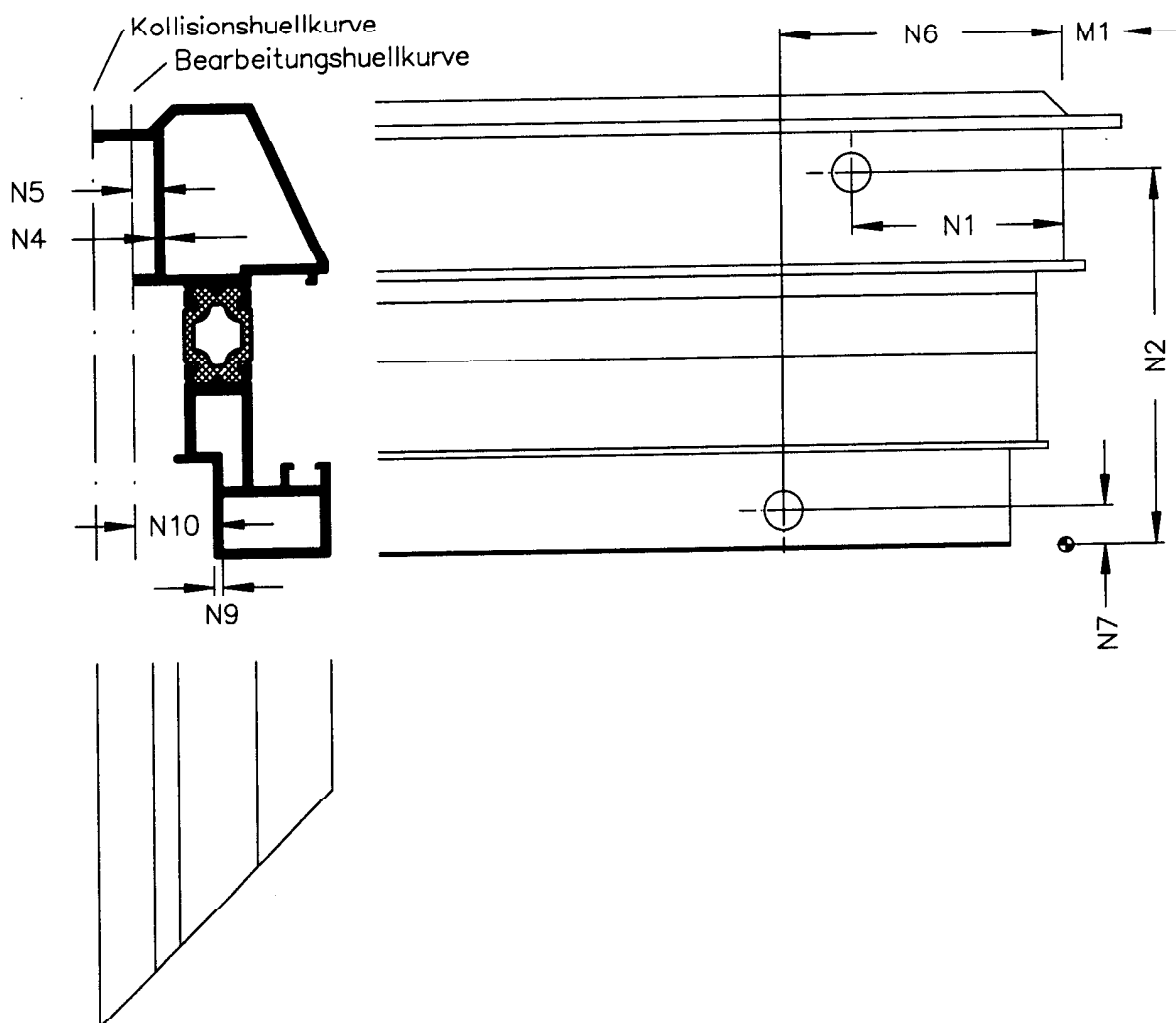
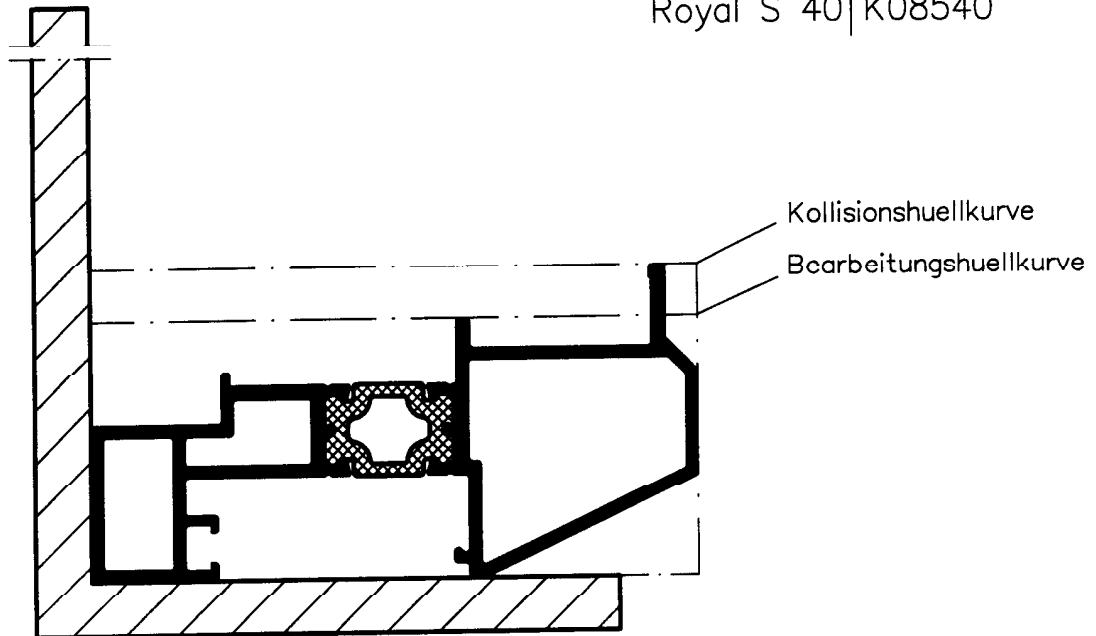
N5=Vorschubfaktor



Makro 274 Eckverbinder Bohrungen

BS 274 01 01 OAL M1
OEL

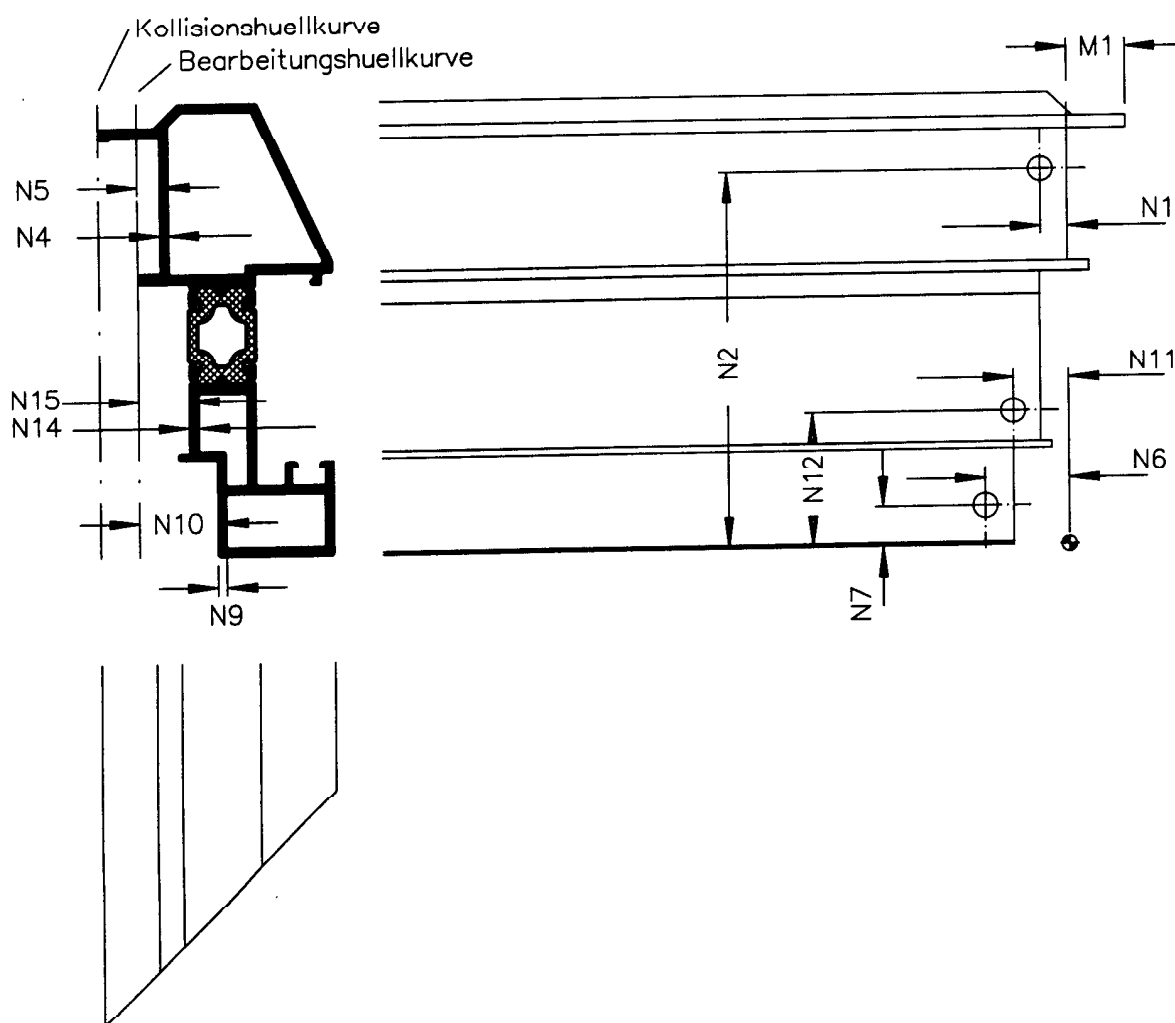
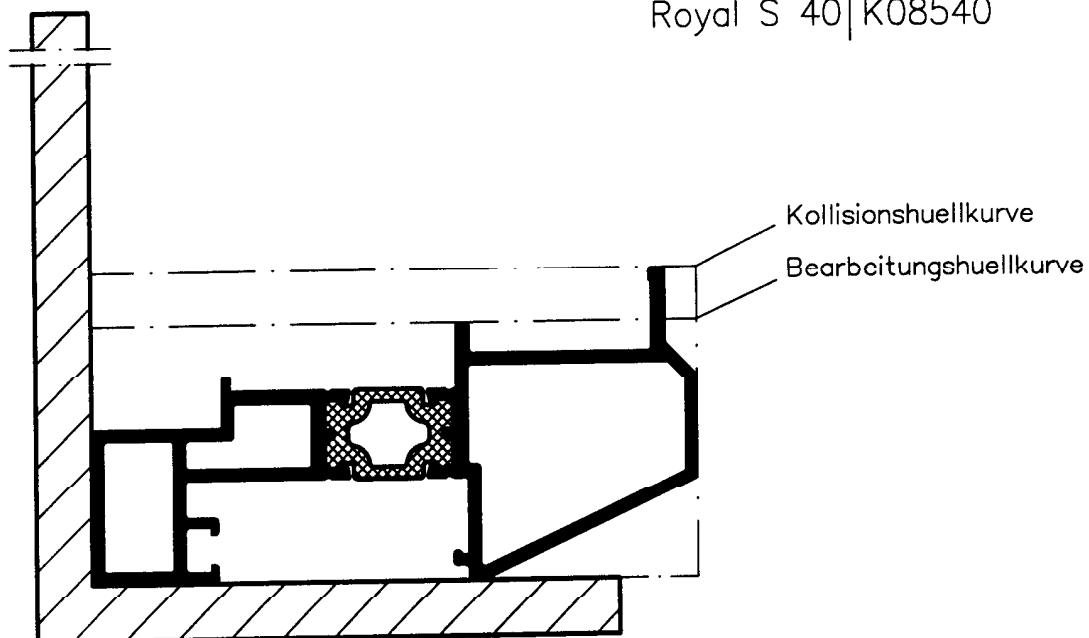
Serie:	siehe Zeichng.
Royal S 40	K08540



Makro 275 Kleber Bohrungen

BS 275 01 01 OAL M1
OEL

Serie:	siehe Zeichng.
Royal S 40	K08540

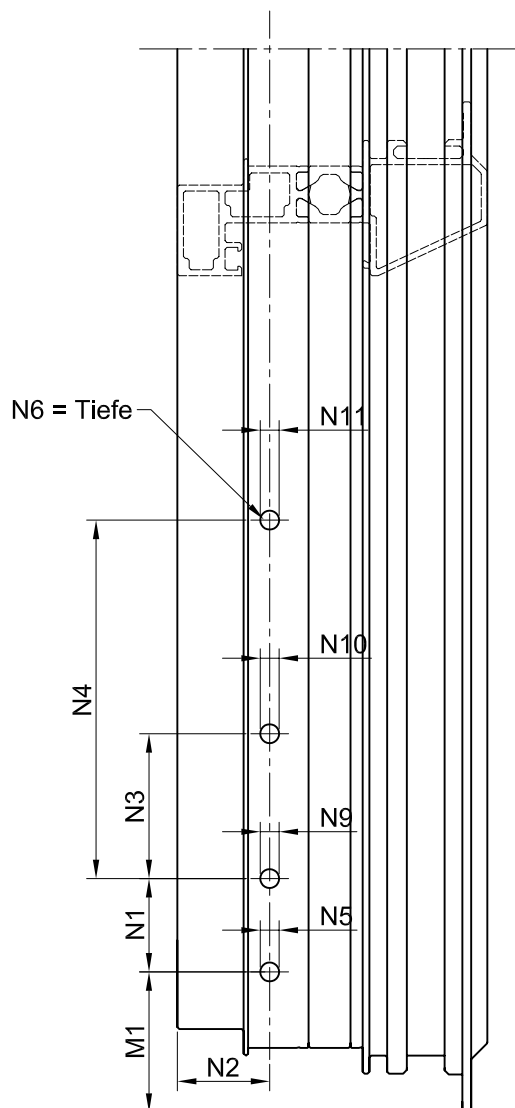
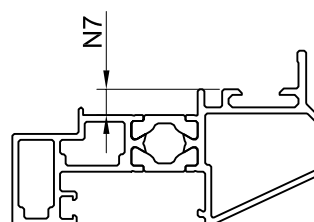
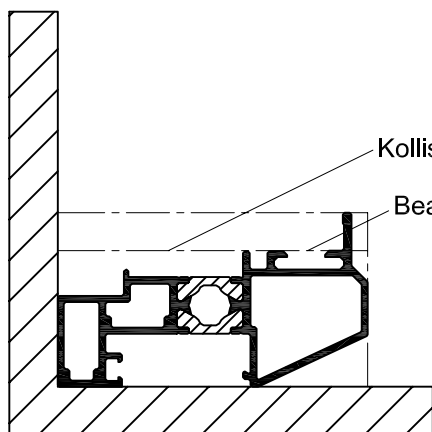


Makro 276 Senkkklapp-Beschlag Befestigung

BS000276 01 01 OAL M1
RAU

Serie

siehe K-Zeichnung

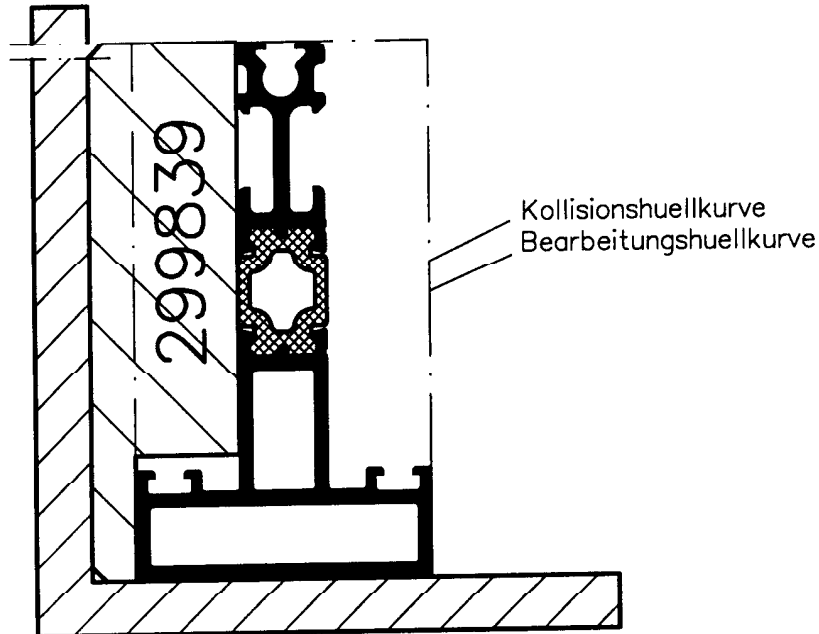


N8 = Vorschub in Prozent

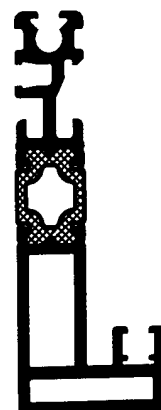
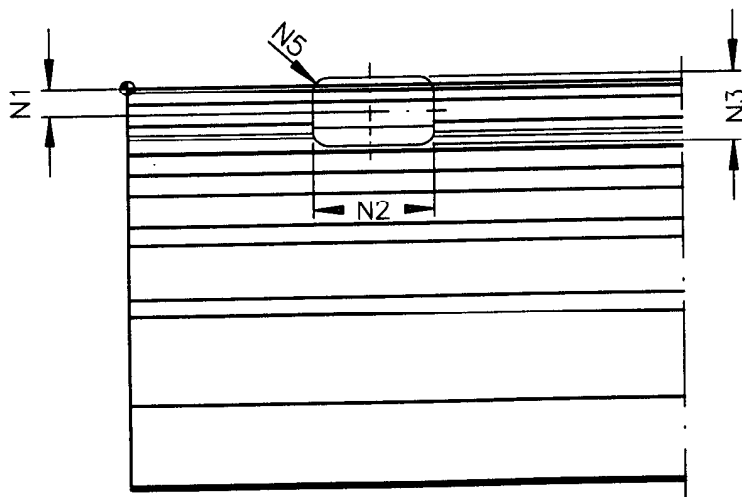
Makro 277 Entwässerung 1 RS 40

BS 277 01 01 RAO M1
REO

Serie:	siehe Zeichng.
Royal S 40	K08539



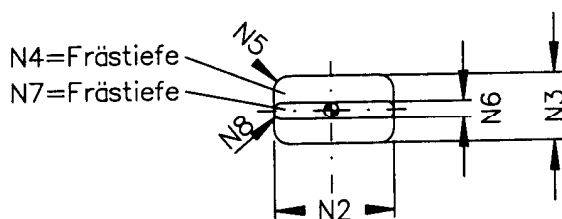
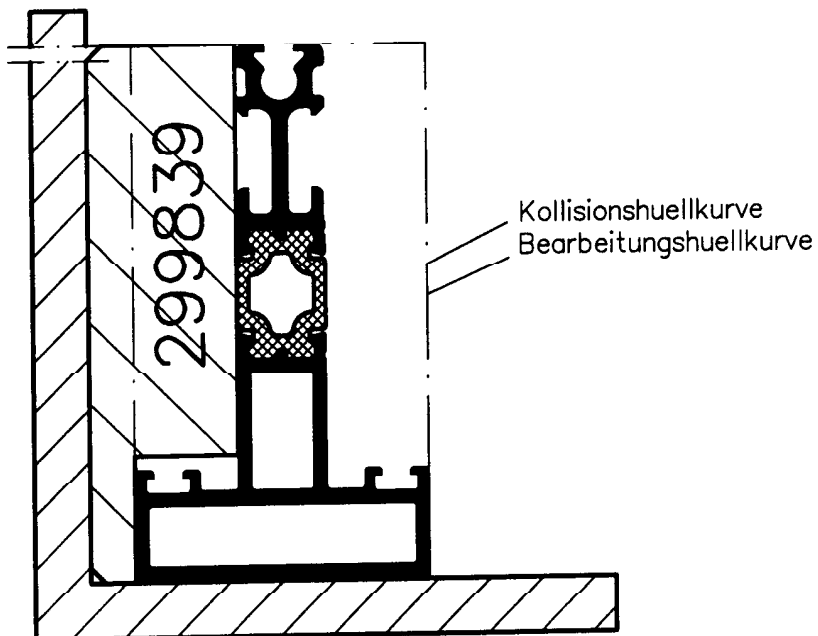
N4=Frästiefe
N6=Eintauchoffset
N7=Vorschubfaktor



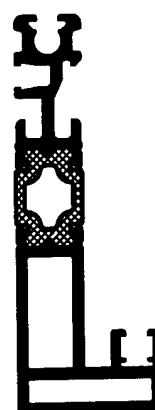
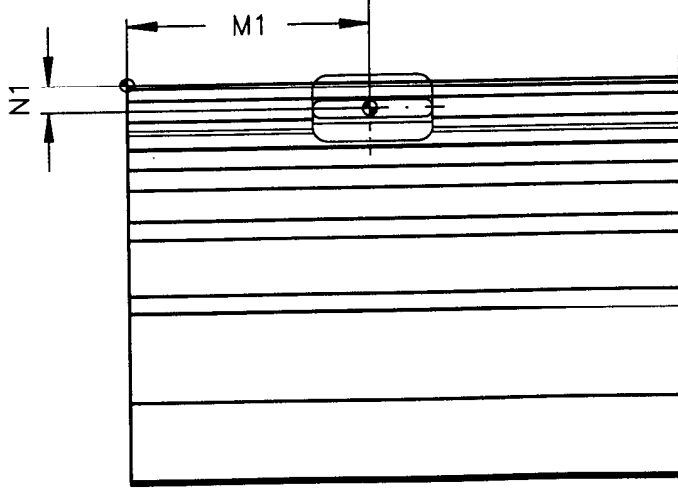
Makro 278 Entwässerung 3 RS 40

BS 278 01 01 RAO M1
REO

Serie:	siehe Zeichng.
Royal S 40	K08539



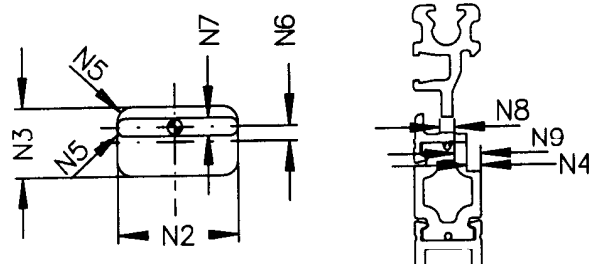
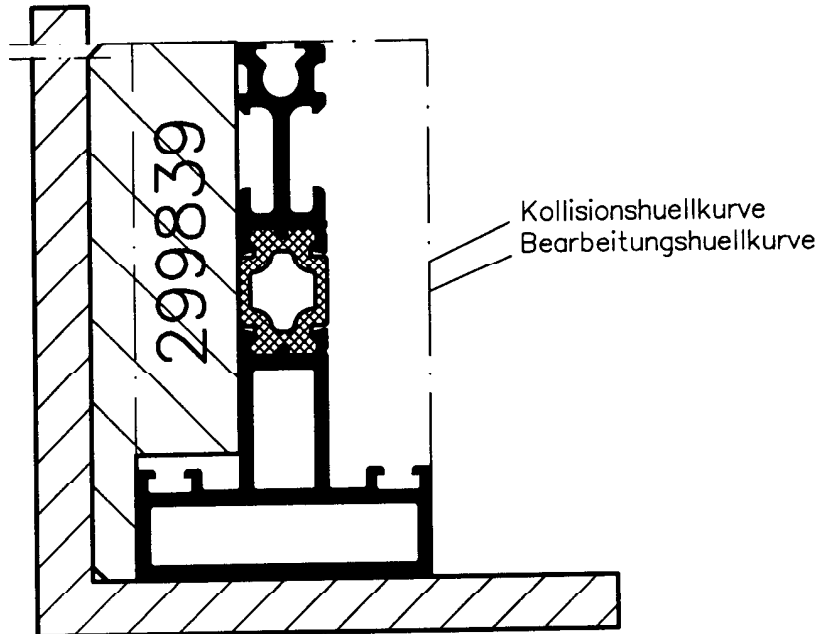
N9=Eintauchoffset
N10=Vorschubfaktor



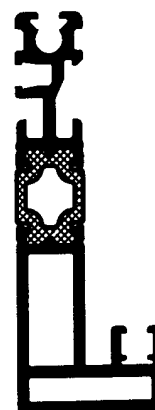
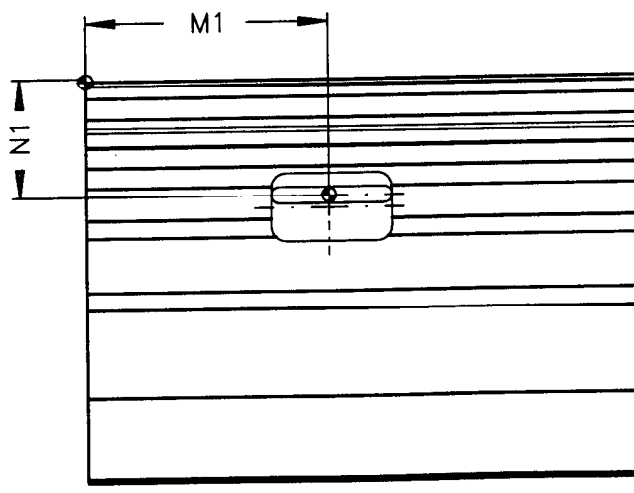
Makro 279 Entwässerung 2.1 RS 40

BS 279 01 01 RAO M1
REO

Serie:	siehe Zeichng.
Royal S 40	K08539



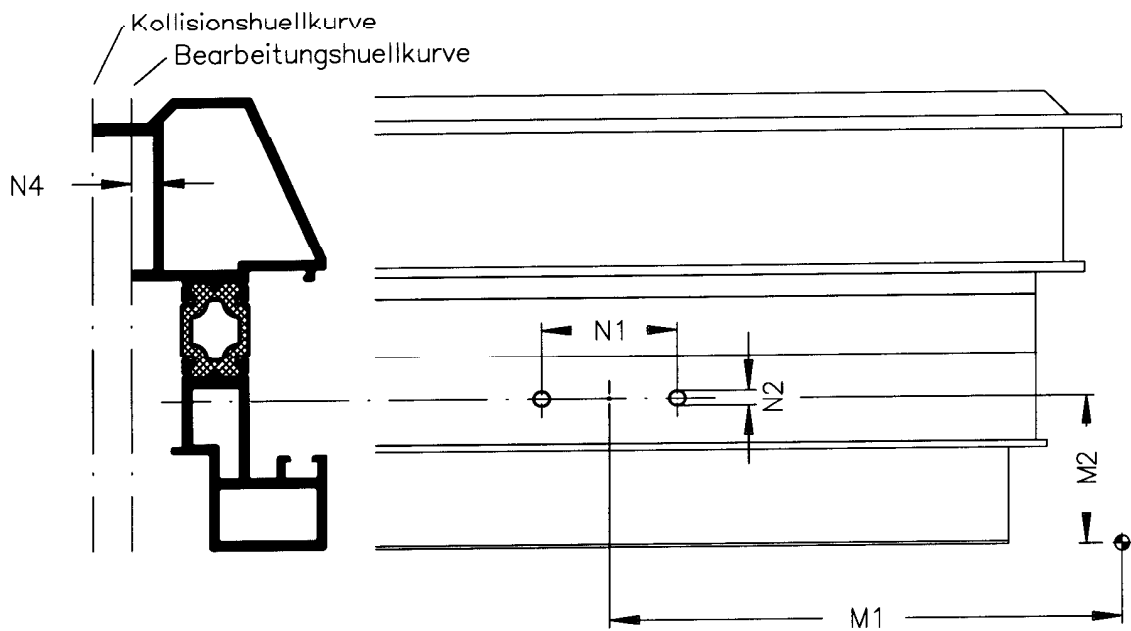
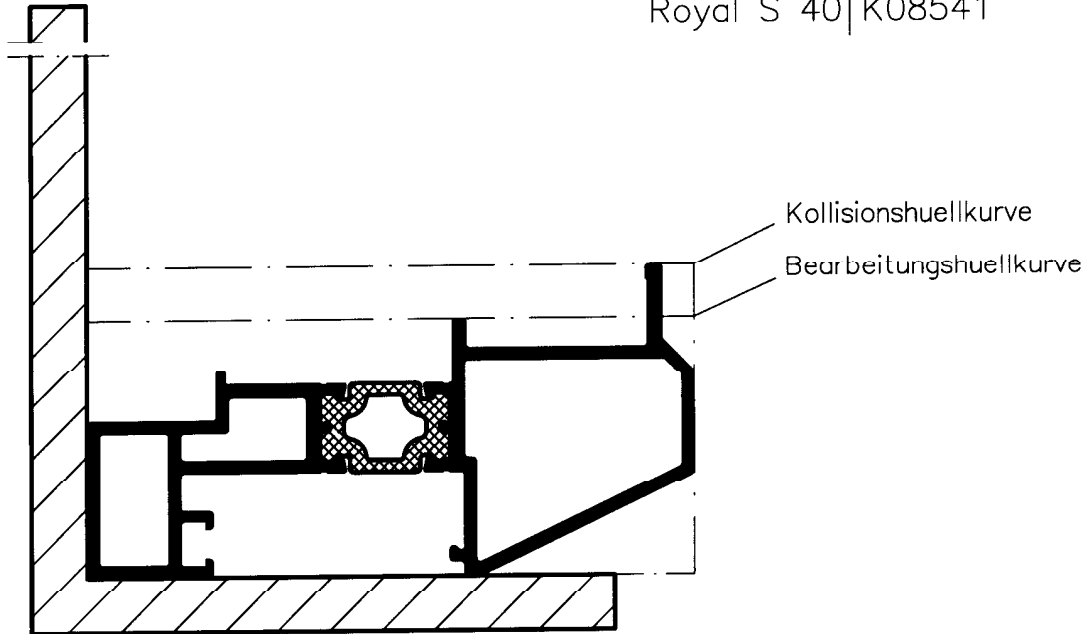
N10=Eintauchoffset
N11=Vorschubfaktor



Makro 280 Auflaufbock

BS 280 01 01 OAL M1
OEL

Serie:	siehe Zeichng.
Royal S 40	K08541



N3 = Tiefe
N4 = Eintauchoffset
N5 = Vorschubfaktor

Makro 281 Kleberbohrungen Blendrahmen

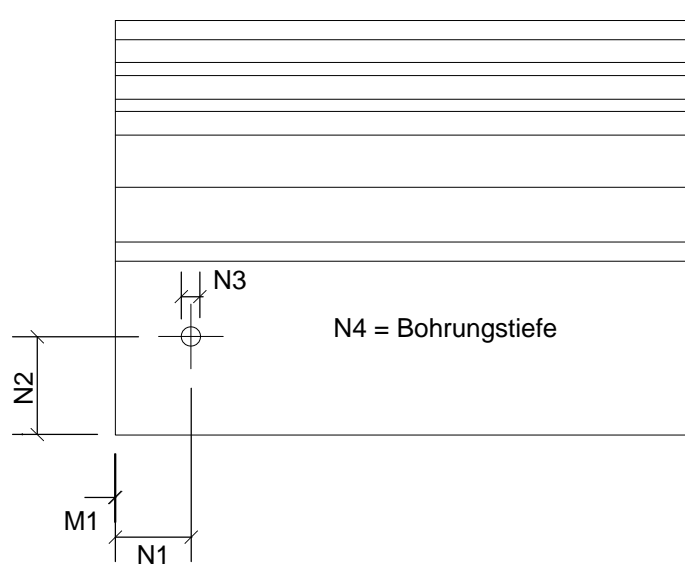
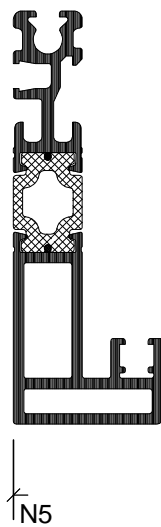
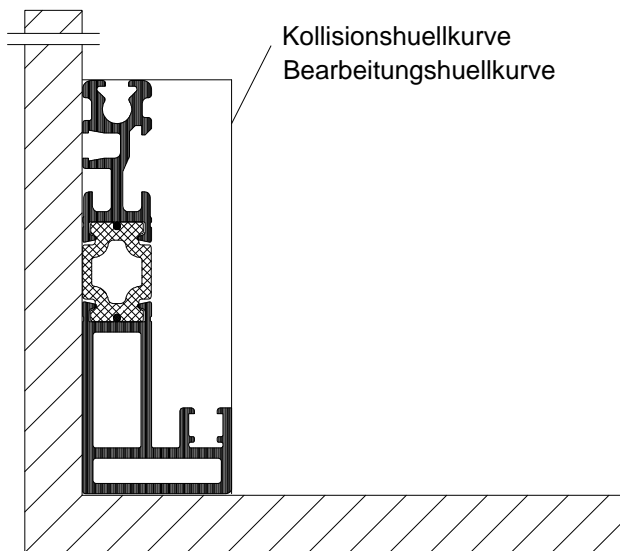
BS 281 01 01 LAU M1...

LEU
RAU
REU

Serie:

siehe Zchnng.

RS 40



Makro 282 Nagelbohrungen Blendrahmen

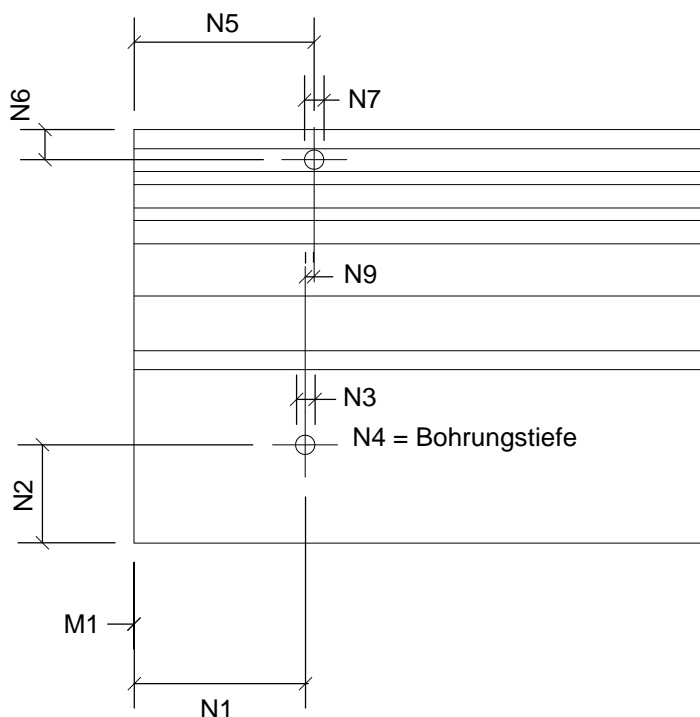
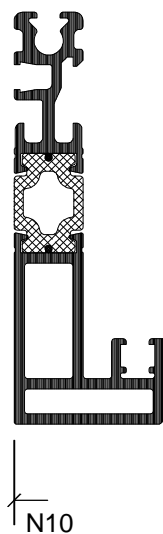
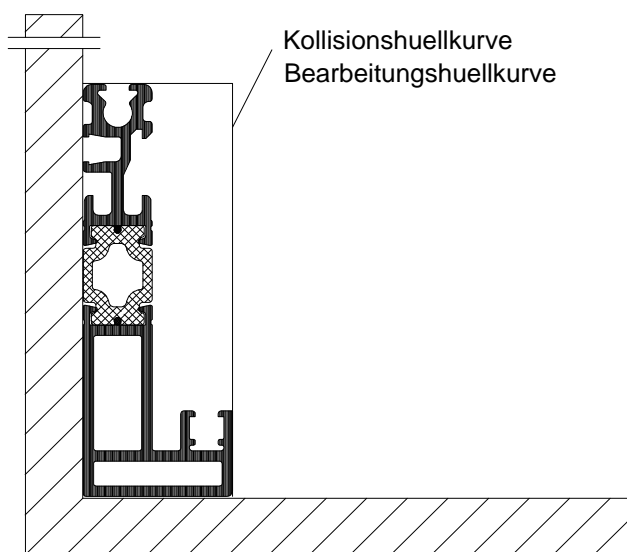
BS 282 01 01 LAO M1...

LEO

Serie:

siehe Zchnng.

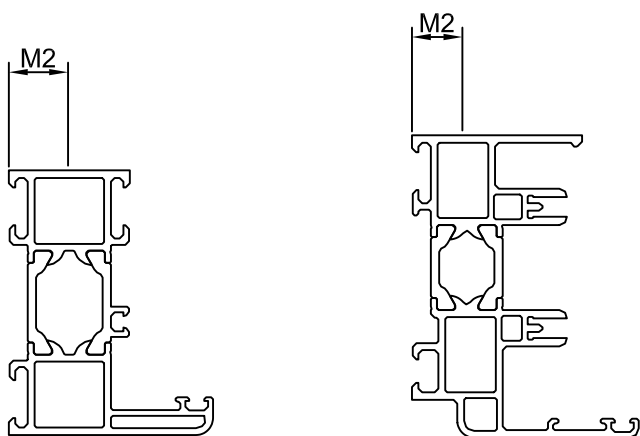
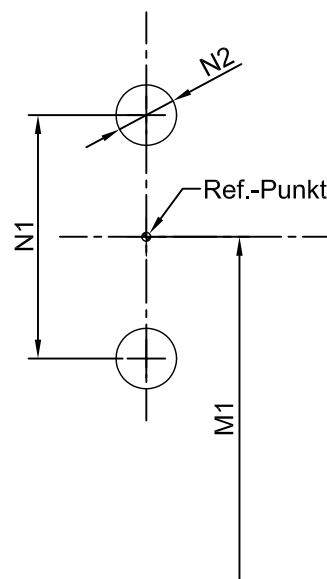
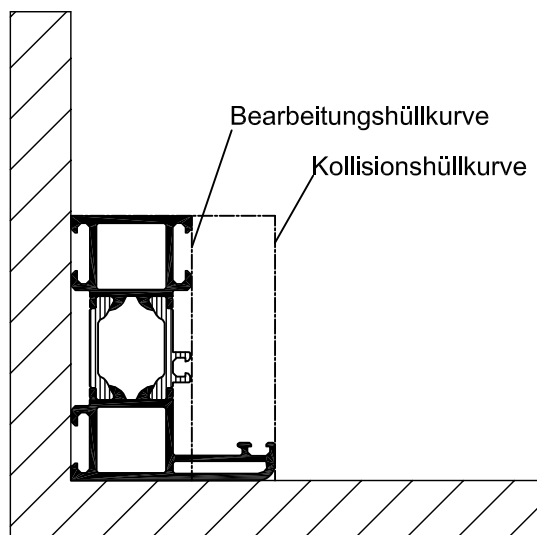
RS 40



Makro 290 Befestigungsbohrungen für Zapfenschnäpper / Feststeller

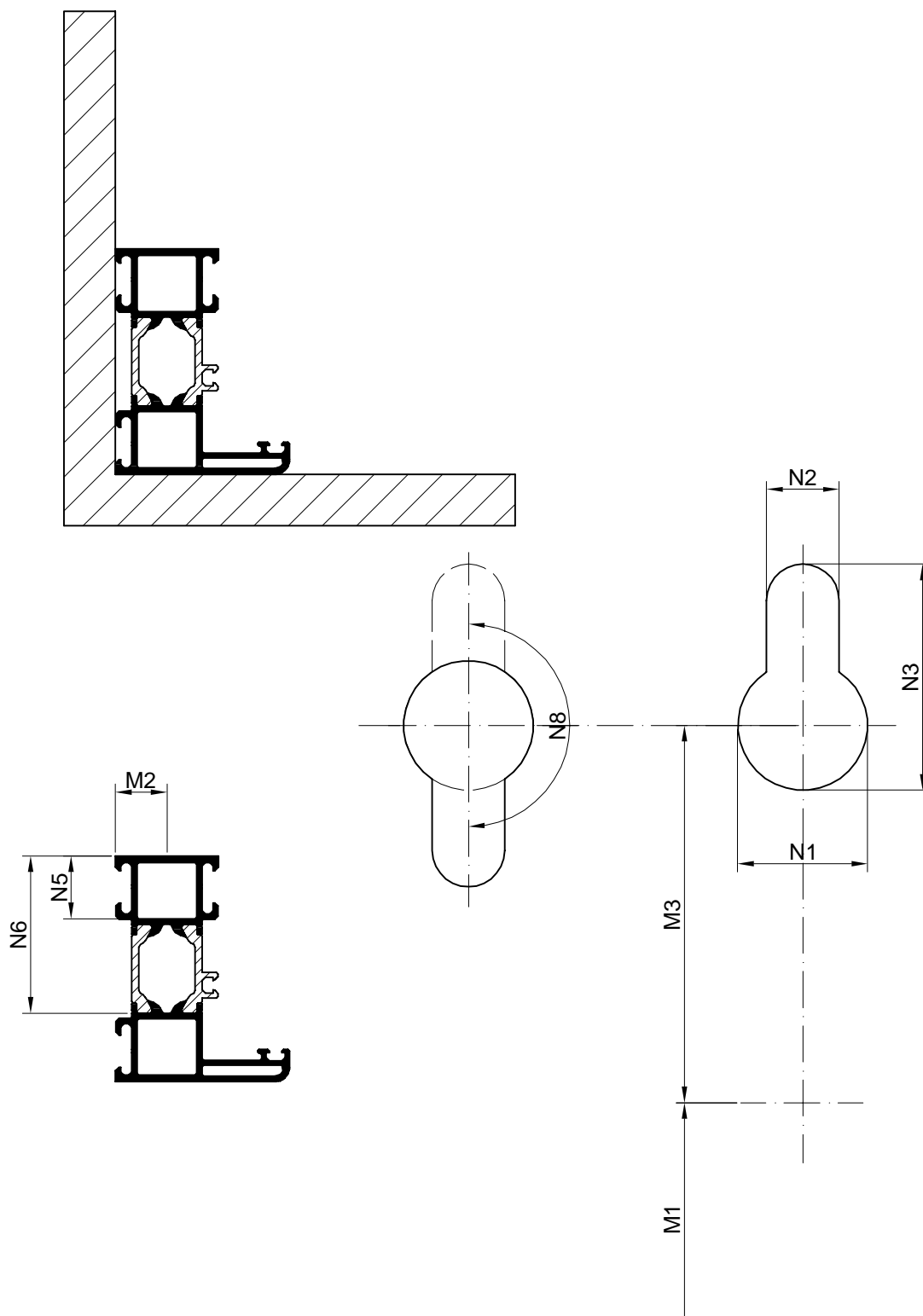
BS000290 0X 02 OAL M1 M2
OEL

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 70F	K 12342 K 12155



N3 = Bohrtiefe
N4 = Eintauchoffset
N5 = Vorschub in Prozent

Makro 292 Türschließzylinder Flügel Royal S 70F



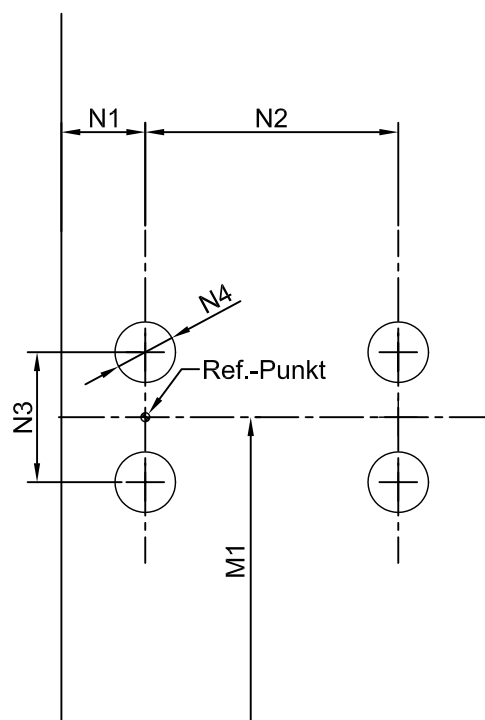
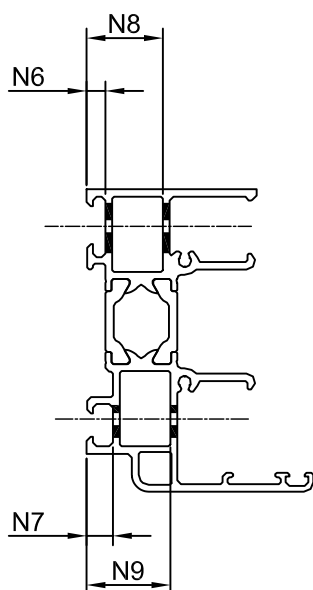
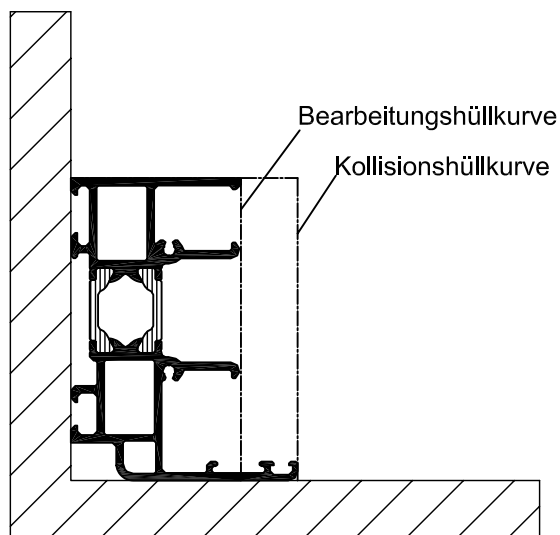
N7= Vorschub in Prozent

Makro 293 Befestigungsbohrungen für Einsatzprofil

BS000291 0X 01 LOA M1
LOE

Serie	siehe K-Zeichnung
-------	-------------------

Royal S 70F	K 12154
-------------	---------

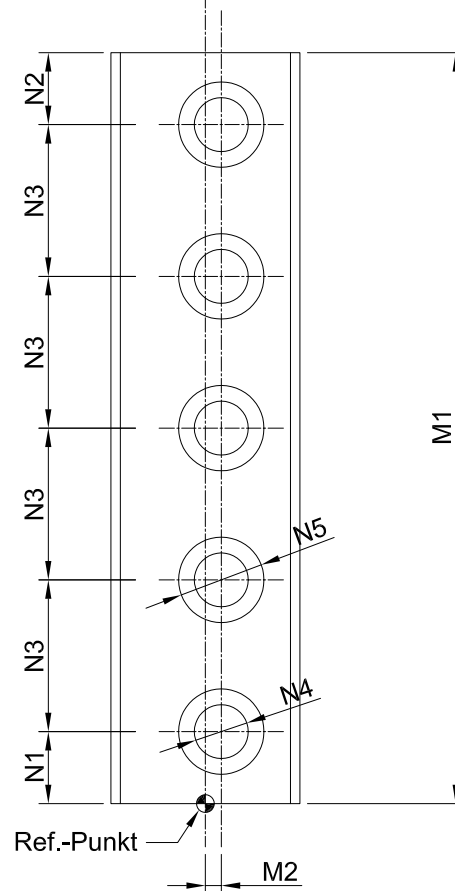
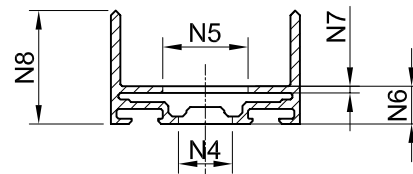
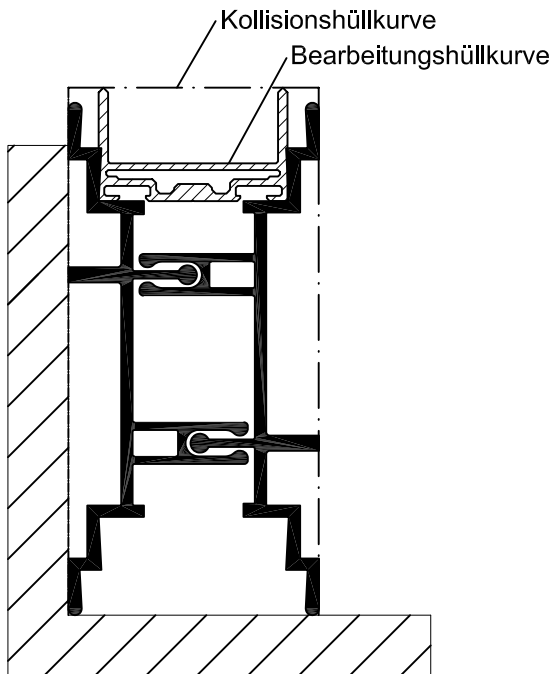


N5 = Bohrtiefe
N10 = Vorschub in Prozent

Makro 300 Deckschalen bohren und ablängen

BS000300 01 02 OAL M1 M2
OAR

Serie	siehe K-Zeichnung
FW50+	K08639



N9 = Eintauchoffset
N10 = Vorschub in Prozent

Makro 310 Freifräsung Royal S 24 /20N/24N

BS000310 01 01

OAL M1
 ROE
 LOA
 LOE

Dummy

Serie

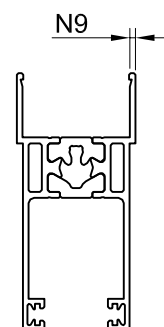
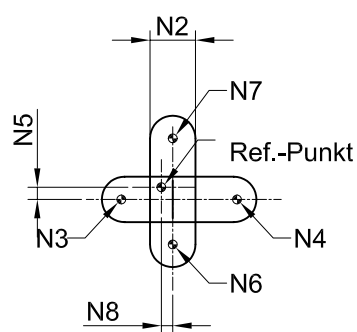
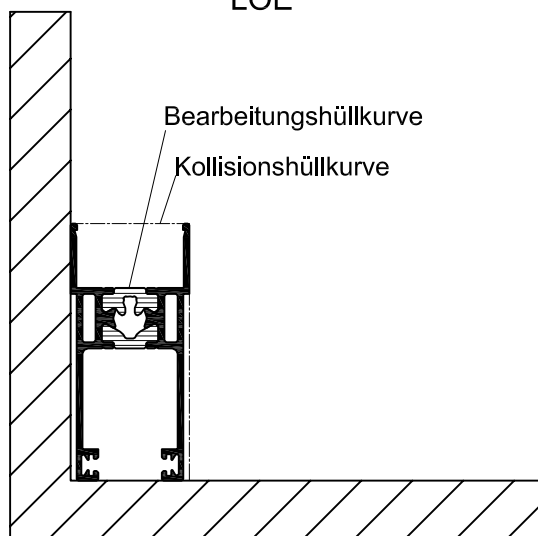
siehe K-Zeichnung

Royal S 24

K 12061

Royal S 20N/24N

K 12070



N1 = Eintauchoffset
 N10 = Vorschub in Prozent

Makro 311 Entwässerung Flügel Royal S 24 /20N/24N

BS000311 01 01

ORA M1 M2

Seitenabstand
X-Offset

Serie

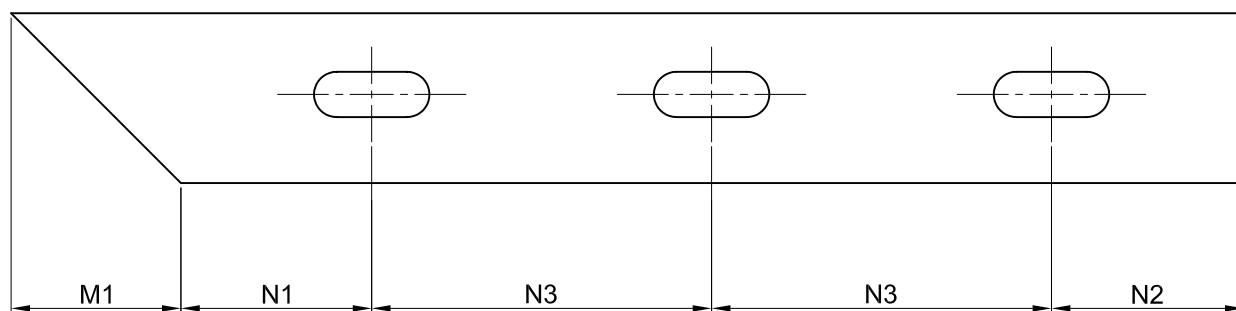
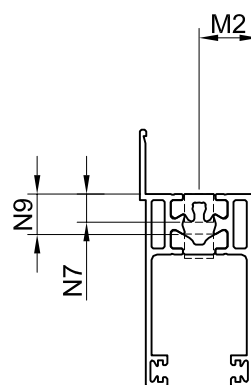
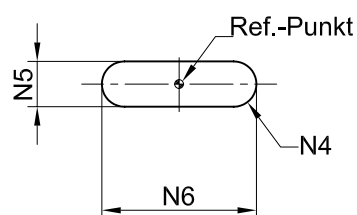
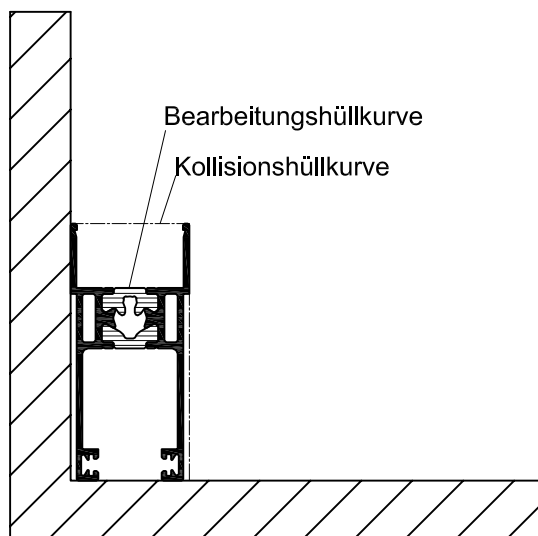
siehe K-Zeichnung

Royal S 24

K 12061

Royal S 20N/24N

K 12070



N8 = Eintauchoffset
N10 = Vorschub in Prozent

Makro 312 Einschnitt Laufscheine Flügel Royal S 24 /20N/24N

BS000312 0X 03

ORA M1 M2 M3

ORE

LOA

LOE

Vertikal klinkung

Seitenabstand

Klinktiefe

Klinkbreite

Serie

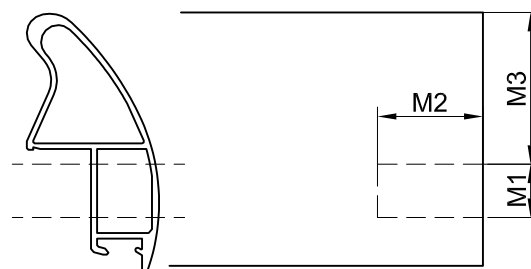
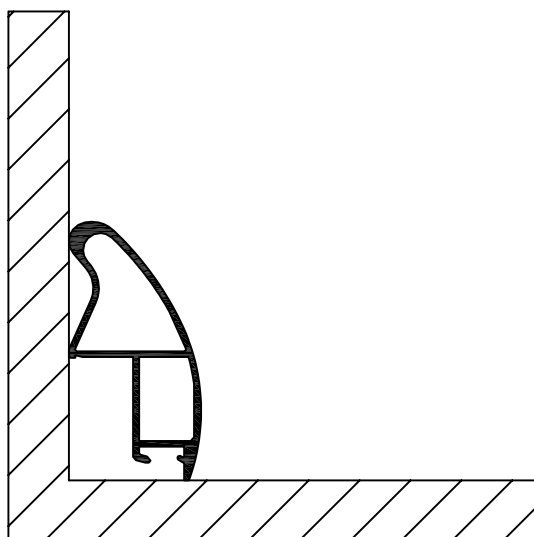
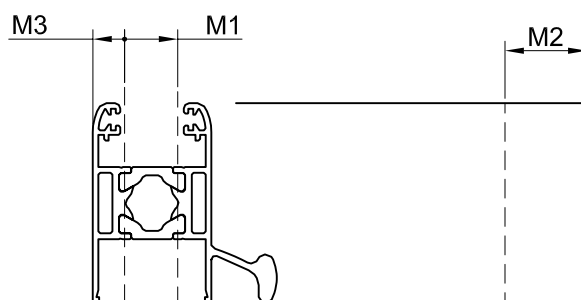
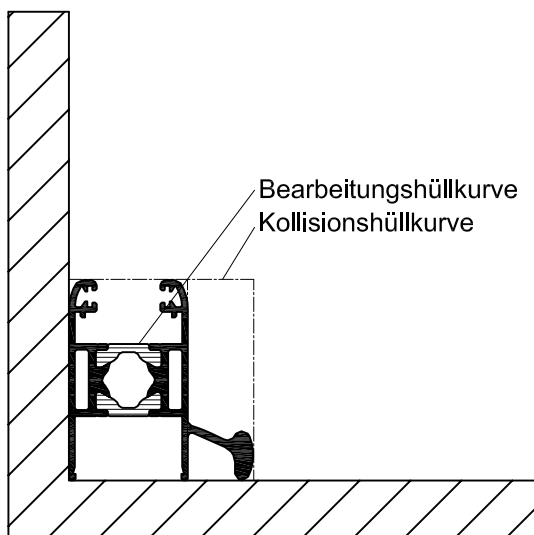
Royal S 24

Royal S 20N/24N

siehe K-Zeichnung

K 12061

K 12070



N1 = Maschinentyp (PBZ=1, PBS=2, PBC/PBX=3)

N2 = Vorschub in Prozent

Makro 313 Bohrung Abdeckkappe Royal S 24 /20N/24N

BS000313 01 02

OLA M1 M2

OLE

Seitenabstand

X-Abstand

Serie

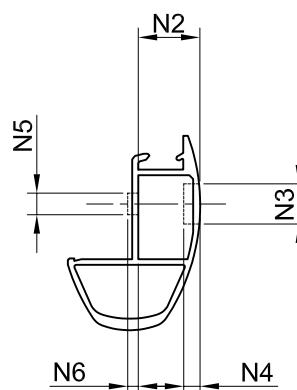
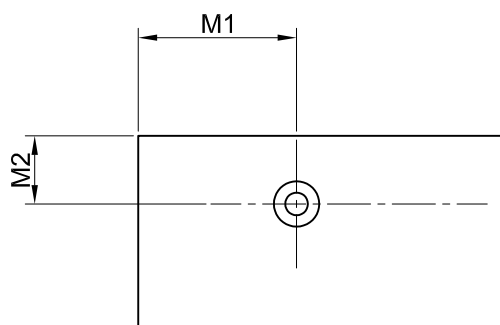
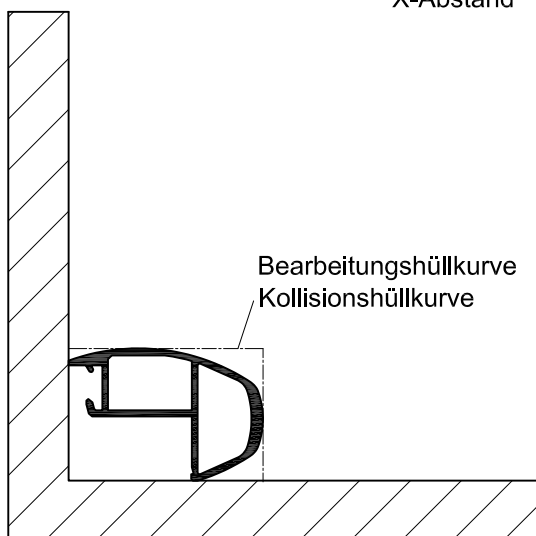
siehe K-Zeichnung

Royal S 24

K 12061

Royal S 20N/24N

K 12070



N1 = Eintauchoffset

N7 = Vorschub in Prozent

Makro 314 Handhebel/Feststeller Flügel Royal S 24 /20N/24N

BS000314 0X 02

LOA M1 M2

LOE

ROA

ROE

Seitenabstand

X-Abstand

Serie

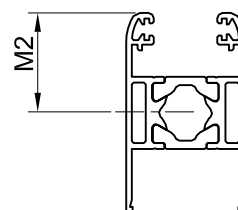
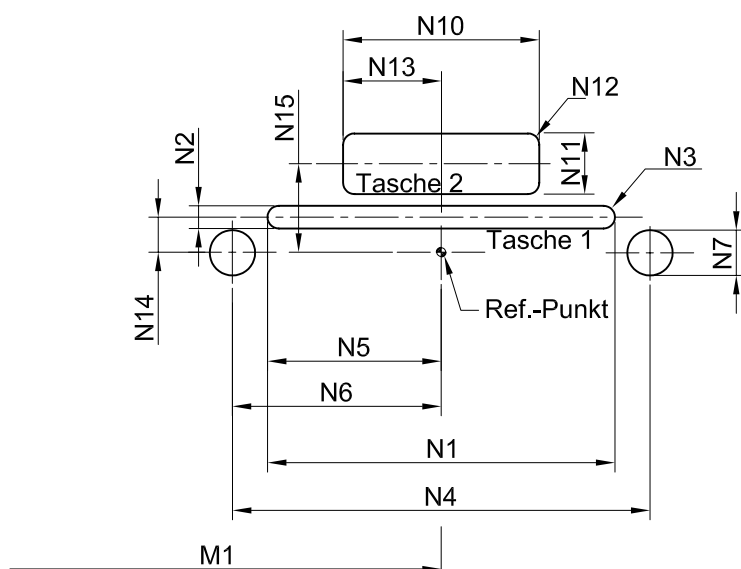
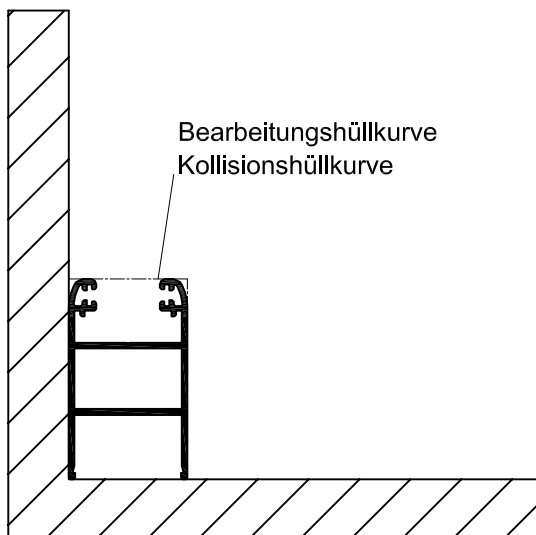
siehe K-Zeichnung

Royal S 24

K 12064

Royal S 20N/24N

K 12078



N8 = Frästiefe

N9 = Bohrtiefe

N16 = Eintauchoffset

N17 = Vorschub in Prozent

Makro 316 Befestigung Handhebel Royal S 24 /20N/24N

BS000316 01 02

LOA M1 M2

LOE

ROA

ROE

Seitenabstand

X-Abstand

Serie

siehe K-Zeichnung

Royal S 24

K 12063

K 12064

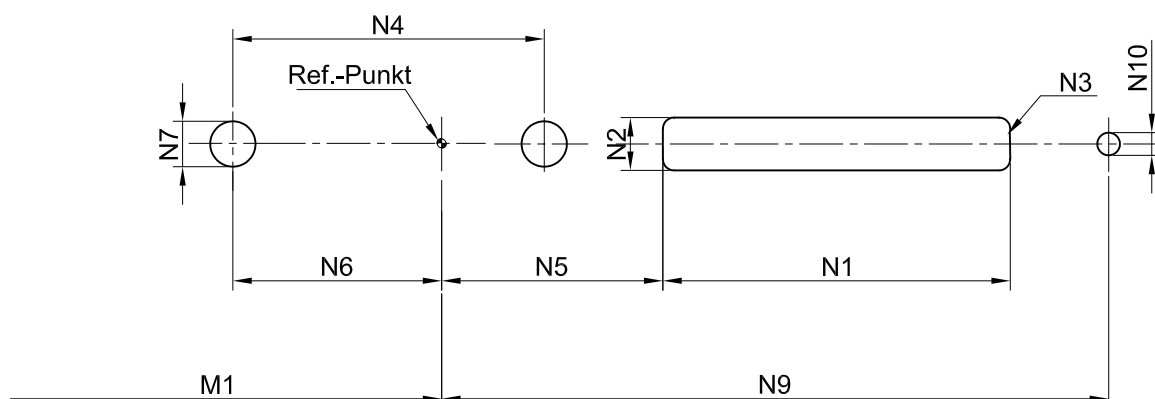
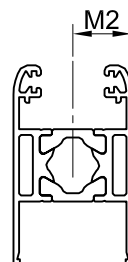
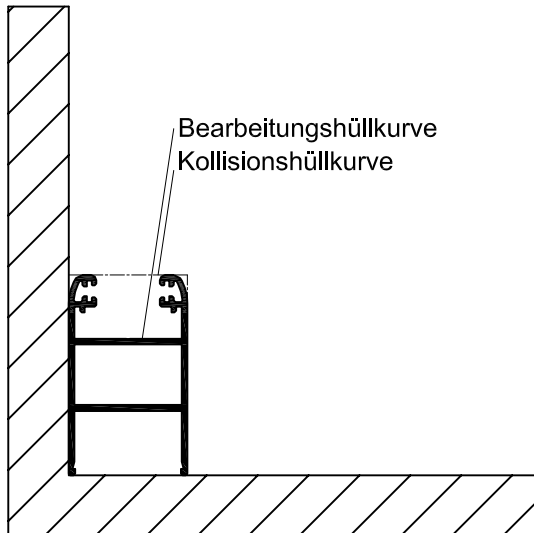
K 12065

Royal S 20N/24N

K 12072

K 12075

K 12078



N8 = Bohr/Frästiefe

N11 = Bohrtiefe obere Bohrung

N12 = Eintauchoffset

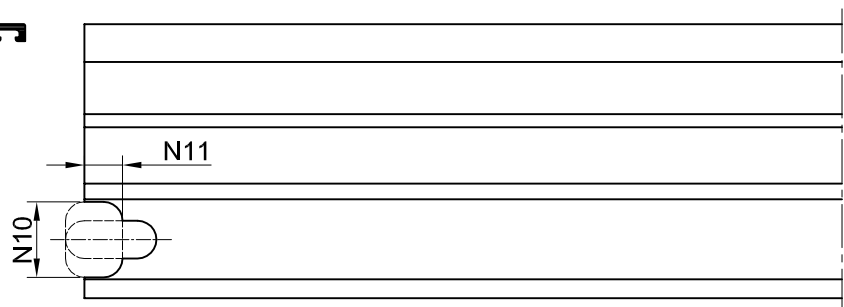
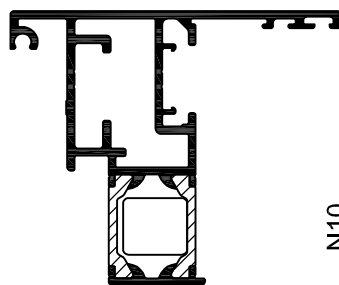
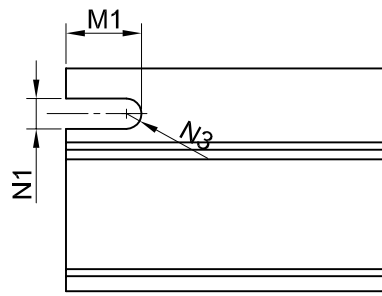
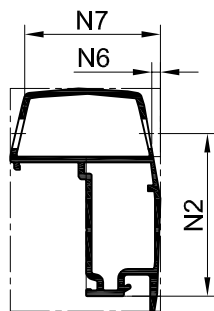
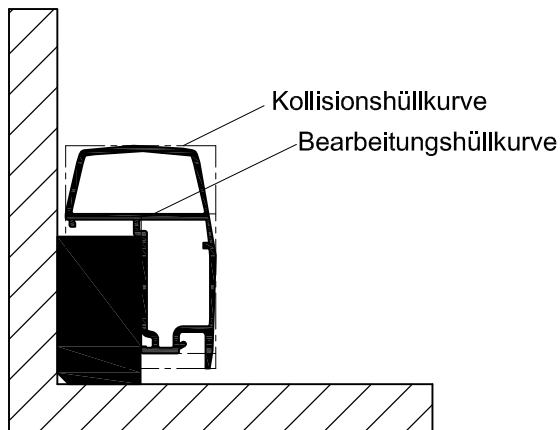
N13 = Vorschub in Prozent

Makro 317 Ausfräsung Wetterschenkel

BS000317 01 01 LOA M1
 ROA
 LOE
 ROE

Serie

siehe K-Zeichnung

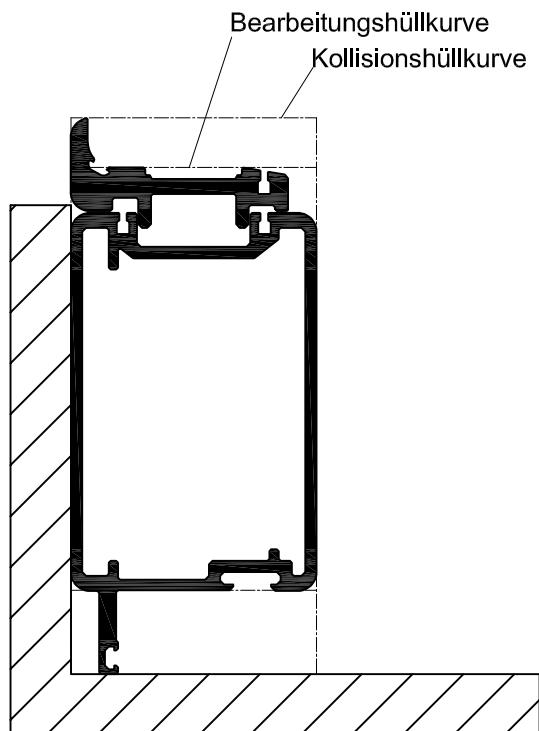


N4 = Tiefe 1. Wandung
 N5 = Tiefe 2. Wandung
 N8 = Vorschub in Prozent
 N9 = Makro auf Kollisionshüllkurve (1=ja / 0=nein)

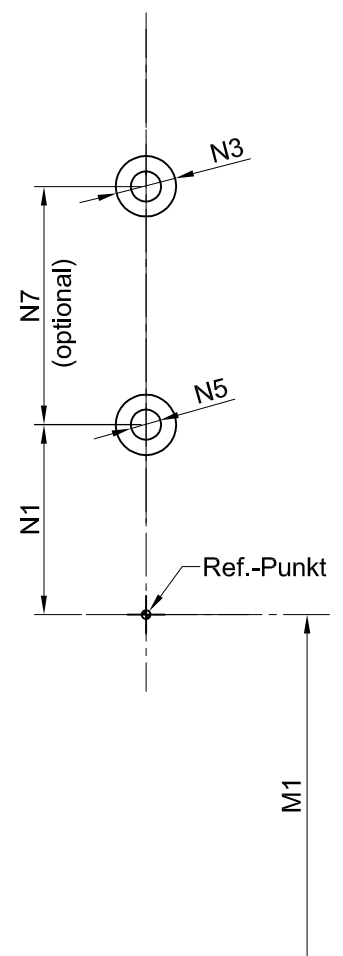
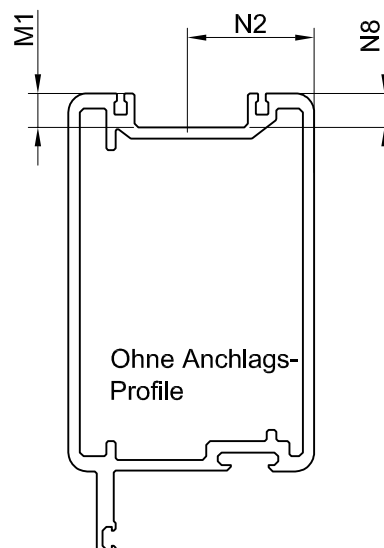
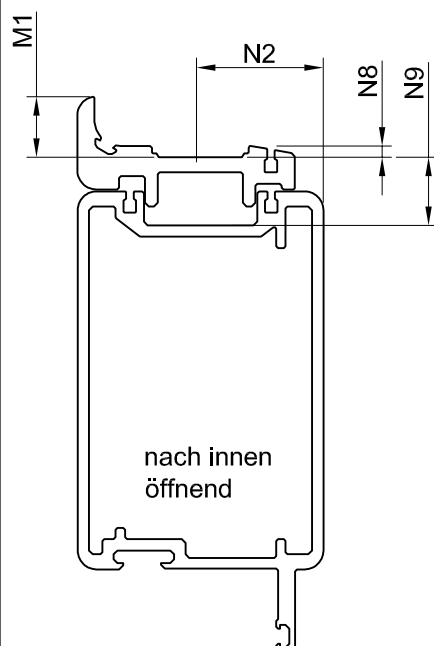
Makro 330 Nagelbohrung verschiedene Durchmesser

BS000330 01 01 OAR M1
OER

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 50 N S	K 10018



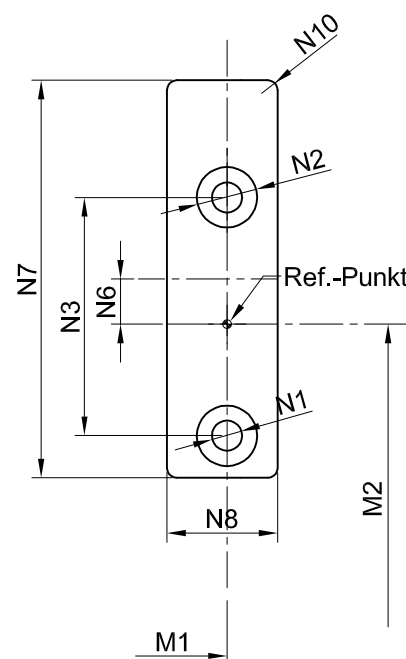
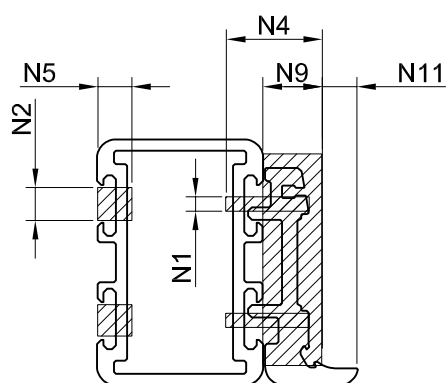
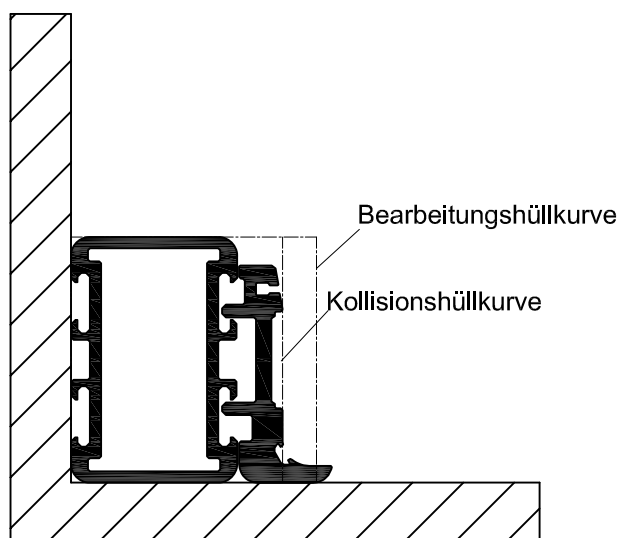
N4 = Bohrtiefe 1. Wandung
T6 = Bohrtiefe 2. Wandung
N8 = Eintauchoffset
N10 = Vorschub in Prozent



Makro 331 Anschluß Bodenschwelle

BS000331 01 02 ROA M1 M2
ROE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 50 N S	K 10018

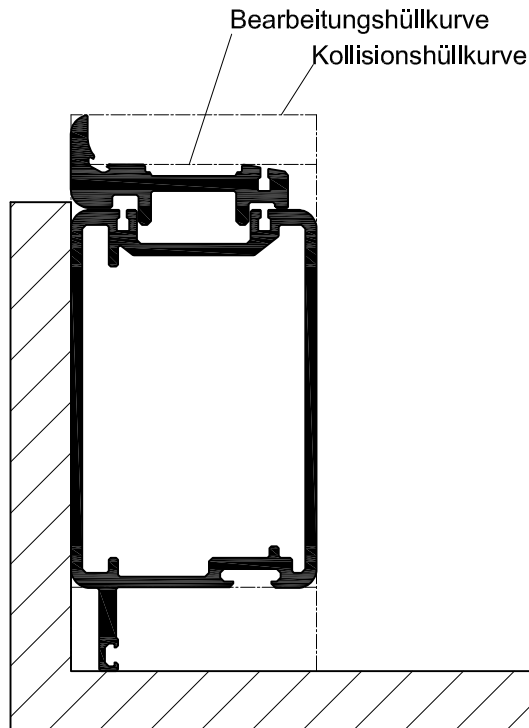


N12 = Vorschub in Prozent

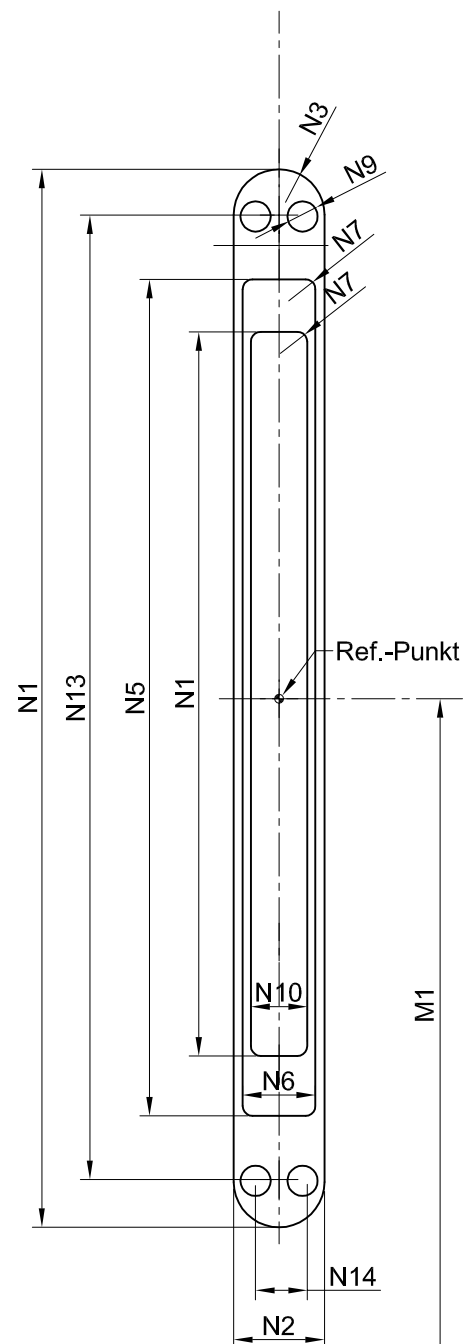
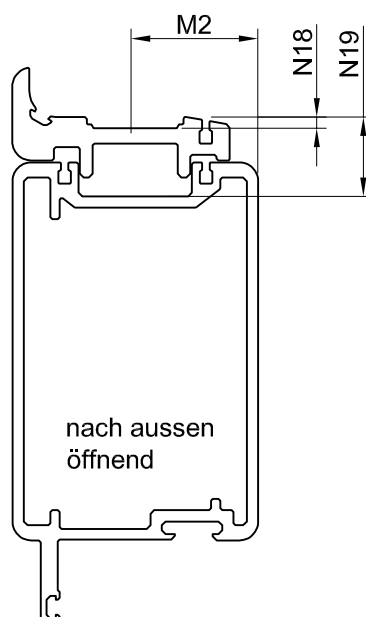
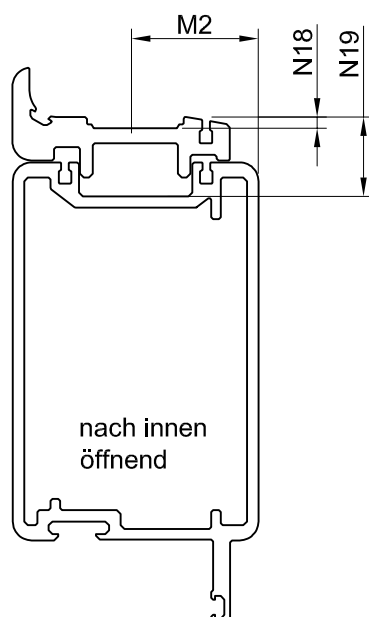
Makro 332 Treibriegel durch mehrere Wandungen

BS000332 01 02 OAR M1 M2
OER

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 50 N S	K 10021



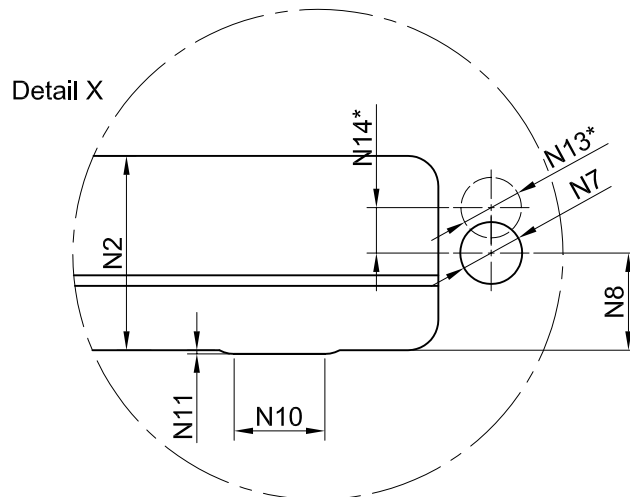
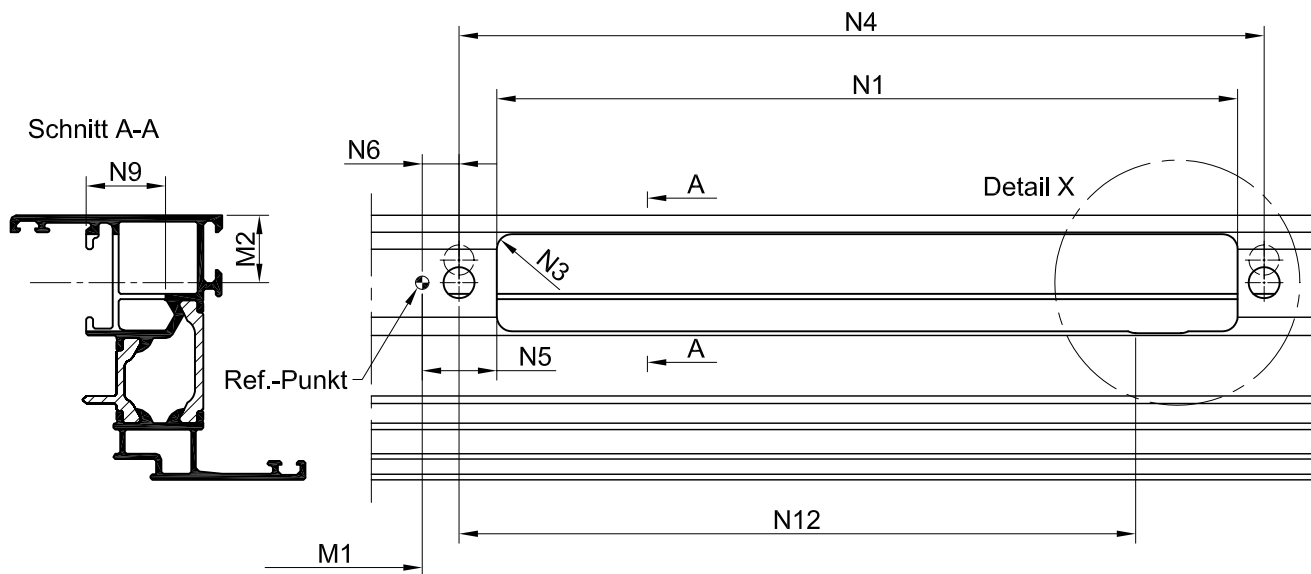
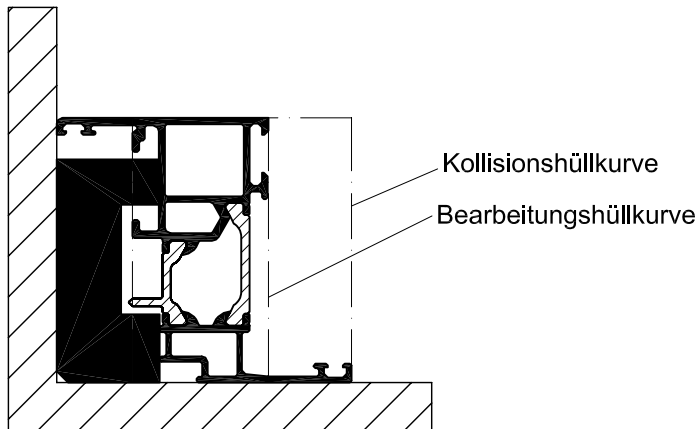
N4 = Fraestiefe T1
N8 = Fraestiefe T2
N11 = Fraestiefe T3
N15 = Bohrtiefe
T16 = Bohrtiefe 2. Wandung
N17 = Eintauchoffset
N20 = Vorschub in Prozent



Makro 350 Aussparung für e-drive

BS000350 01 02 LOA M1 M2
 LOE
 ROA
 ROE

Serie	siehe K-Zeichnung
e-drive	K13059 K13060 K13061 K13062



* nur Royal C
 N15 = Eintauchoffset
 N16 = Vorschub in Prozent

Makro 351 Ausfräsung für Motor

BS000351 01 02

LOA M1 M2

LOE

ROA

ROE

Griffhöhe (Bedienboard)

Serie

e-drive

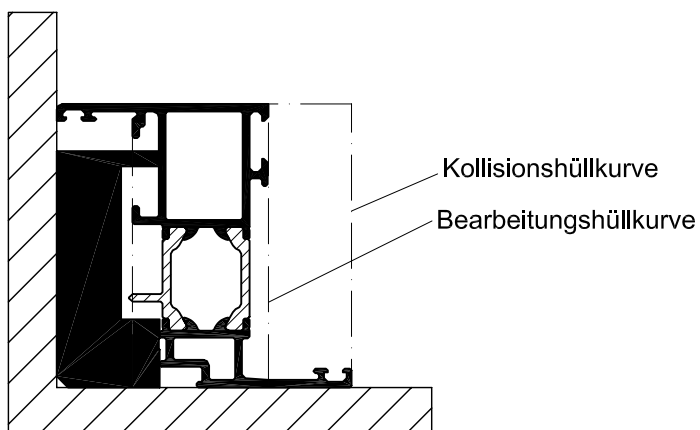
siehe K-Zeichnung

K13059

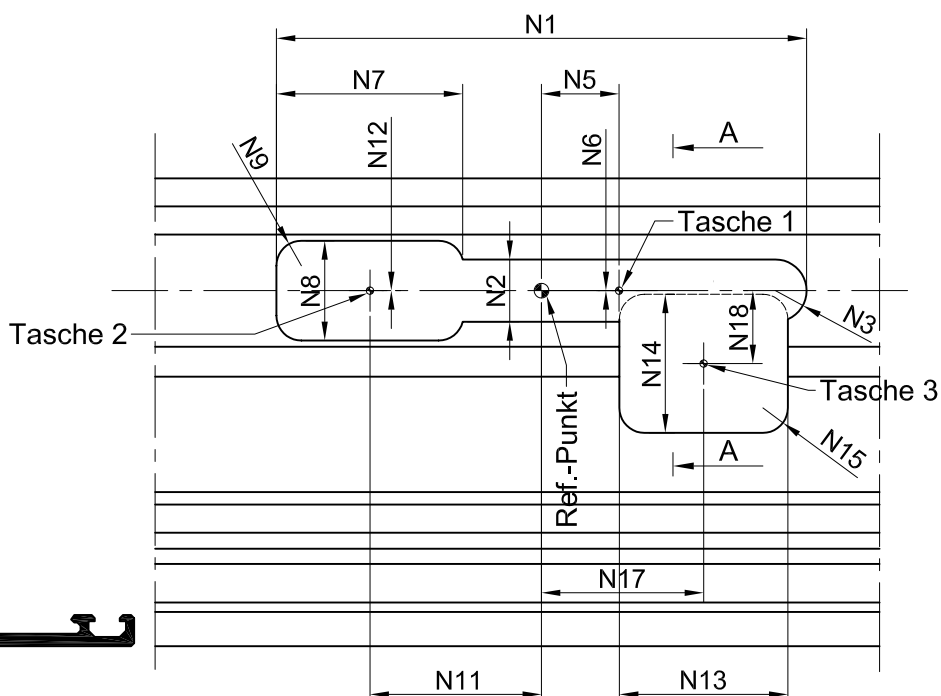
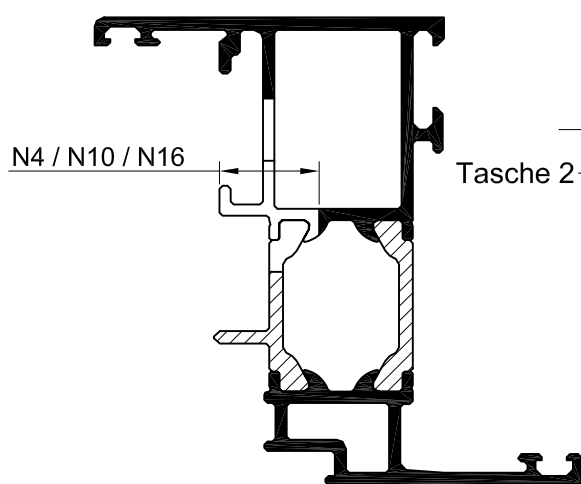
K13060

K13061

K13062



Schnitt A-A



N19 = Eintauchoffset

N20 = Vorschub in Prozent

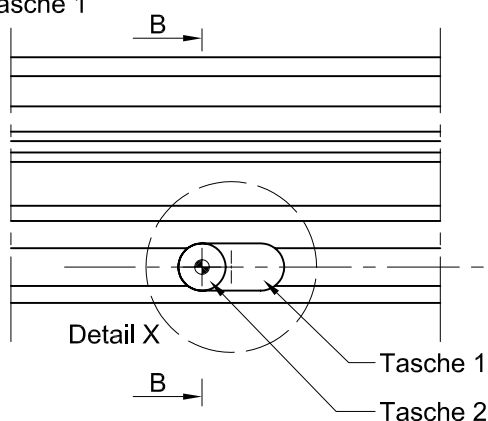
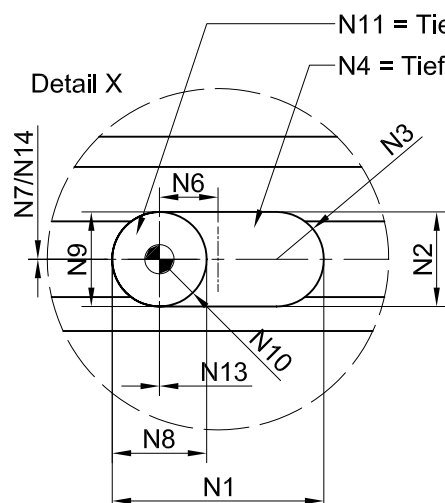
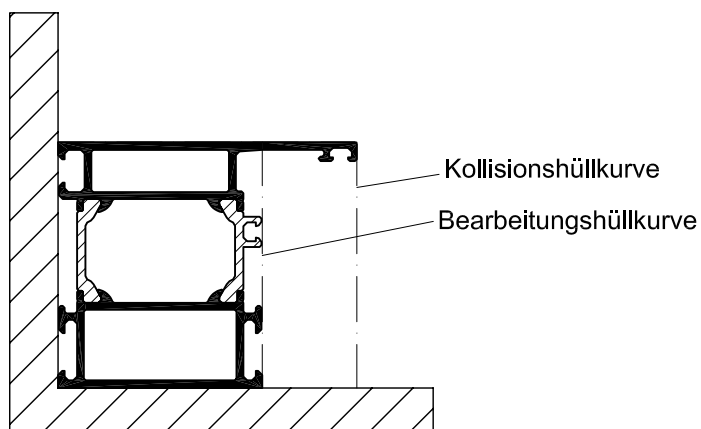
Makro 352 Leitungsübergang e-drive

BS000352 01 02

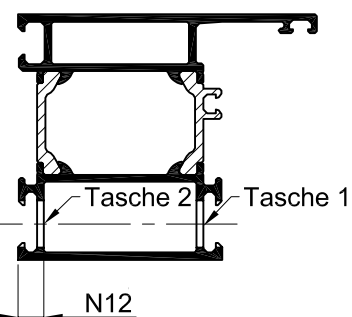
LOA M1 M2
LOE
ROA
ROE

Y-Position
X-Position

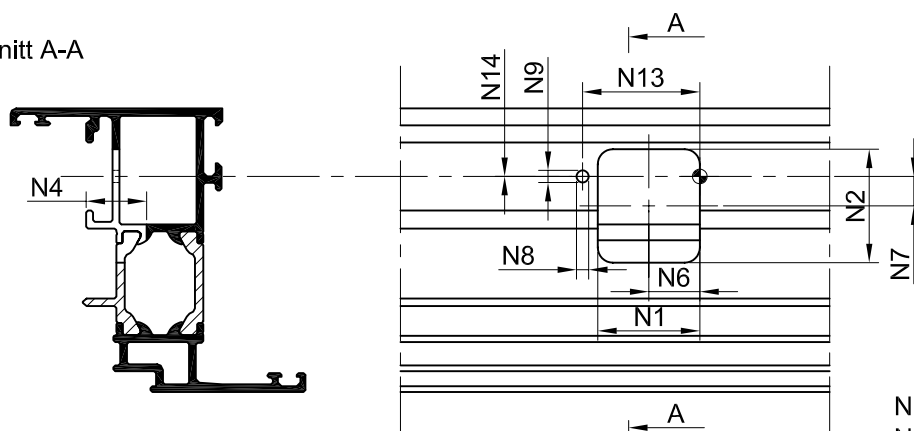
Serie	siehe K-Zeichnung
e-drive	K13059 K13060 K13061 K13062



Schnitt B-B



Schnitt A-A



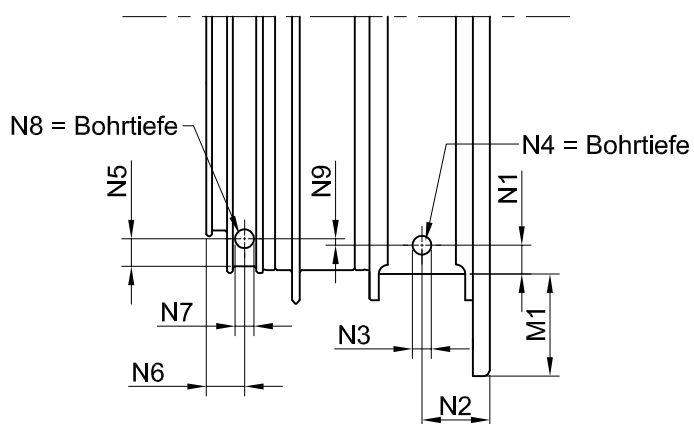
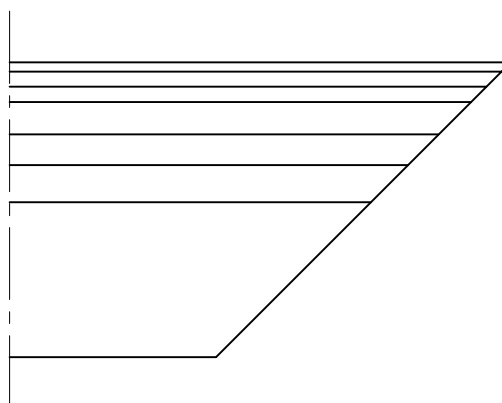
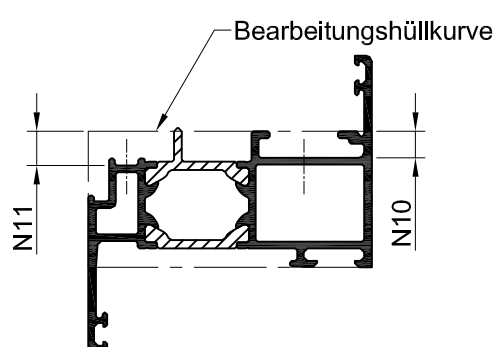
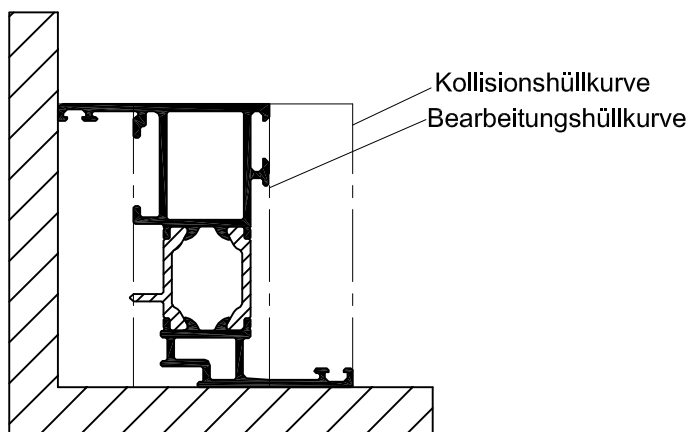
N5 = Eintauchoffset Tasche 1
N12 = Eintauchoffset Tasche 2
N15 = Vorschub in Prozent

Makro 402 Klebereinspritzbohrung Fensterflügel Royal S

BS000402 01 01 LAO M1
LEO

Serie

siehe K-Zeichnung



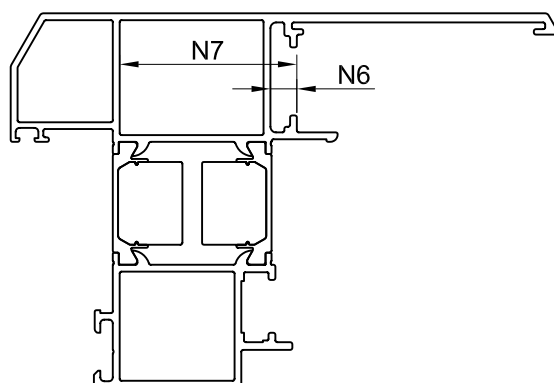
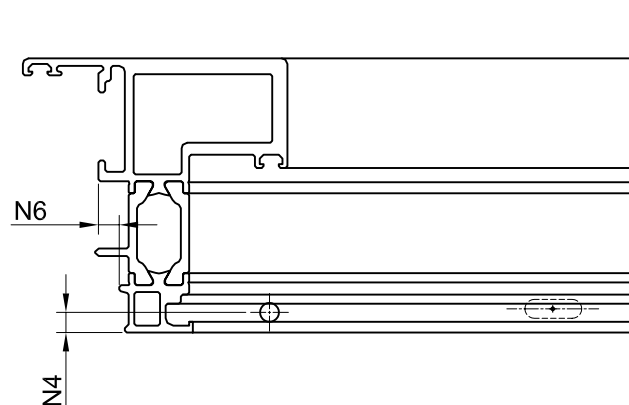
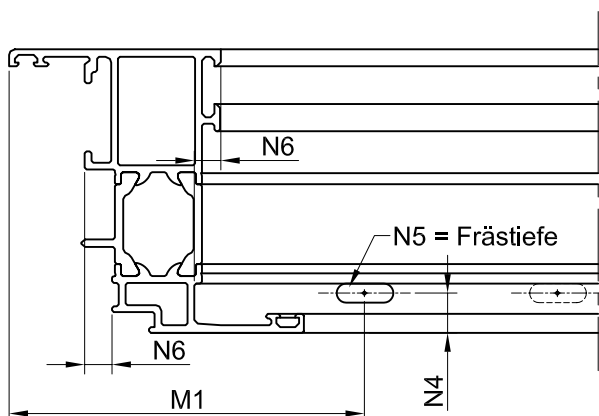
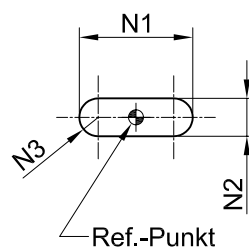
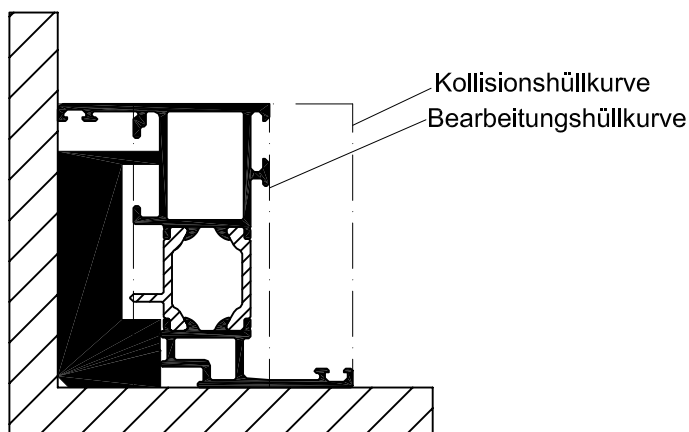
N12 = Vorschub in Prozent

Makro 403 Entwässerung/Belüftung Glasfalz Fensterflügel Royal S

BS000403 01 01 LAU M1
LEU
RAU
REU

Serie

siehe K-Zeichnung

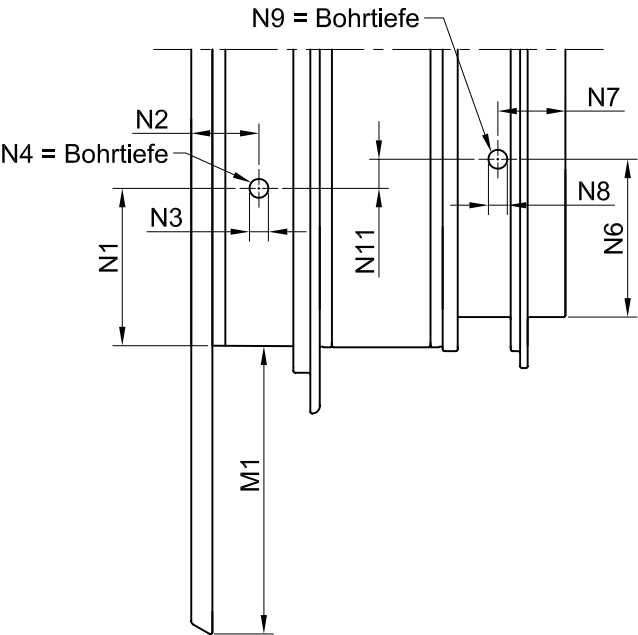
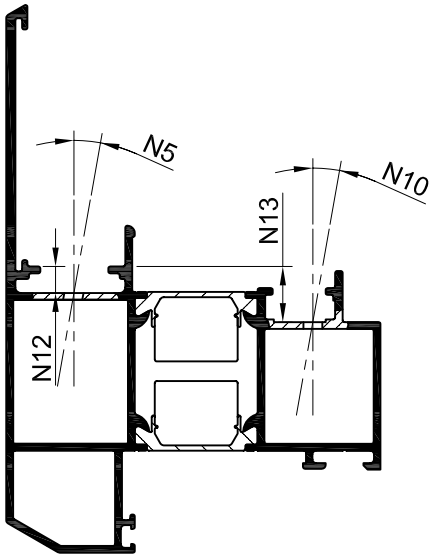
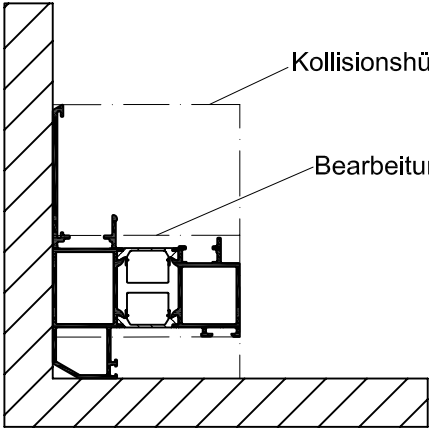


N8 = Vorschub in Prozent

Makro 404 Nagelbohrung schräg

BS000404 01 01 LAU M1
 LEU
 RAU
 REU

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 70HPS	K15184

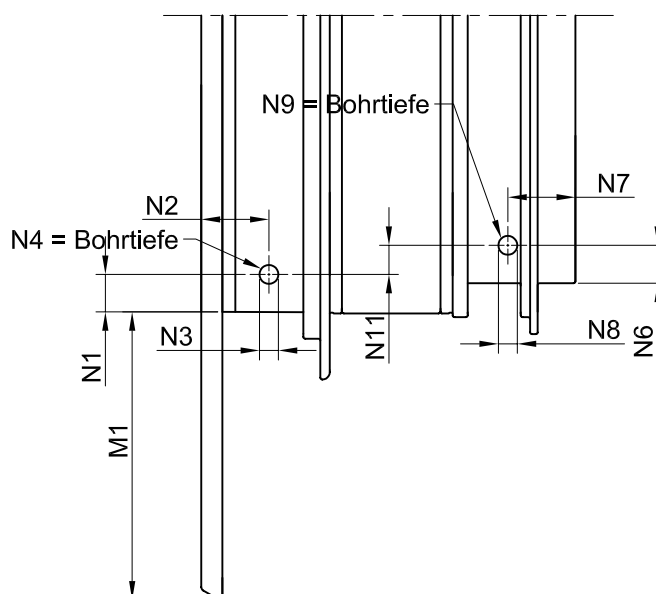
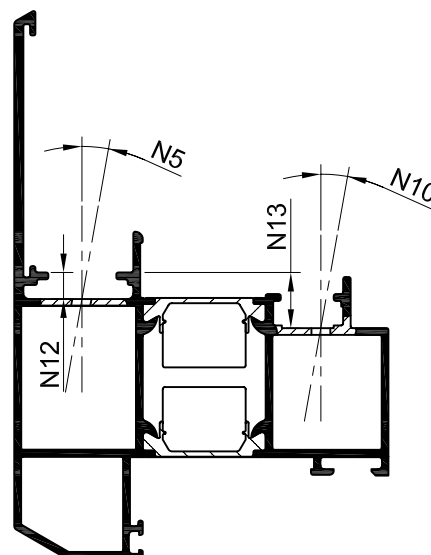
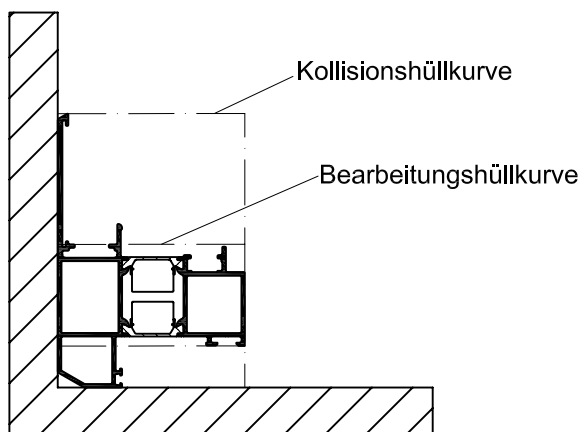


N14 = Vorschub in Prozent

Makro 405 Kleberbohrung schräg

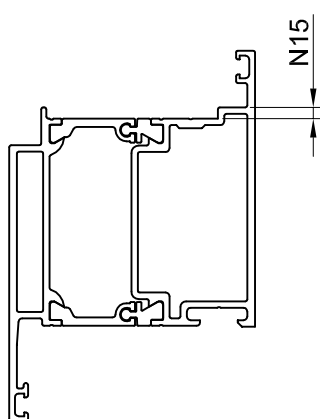
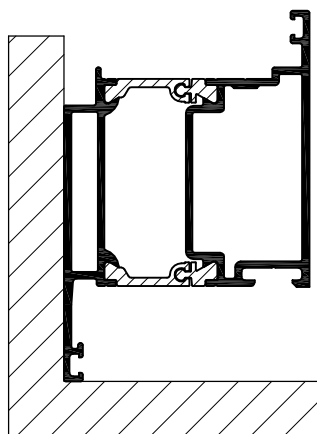
BS000405 01 01 LAU M1
LEU
RAU
REU

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 70HPS	K15184

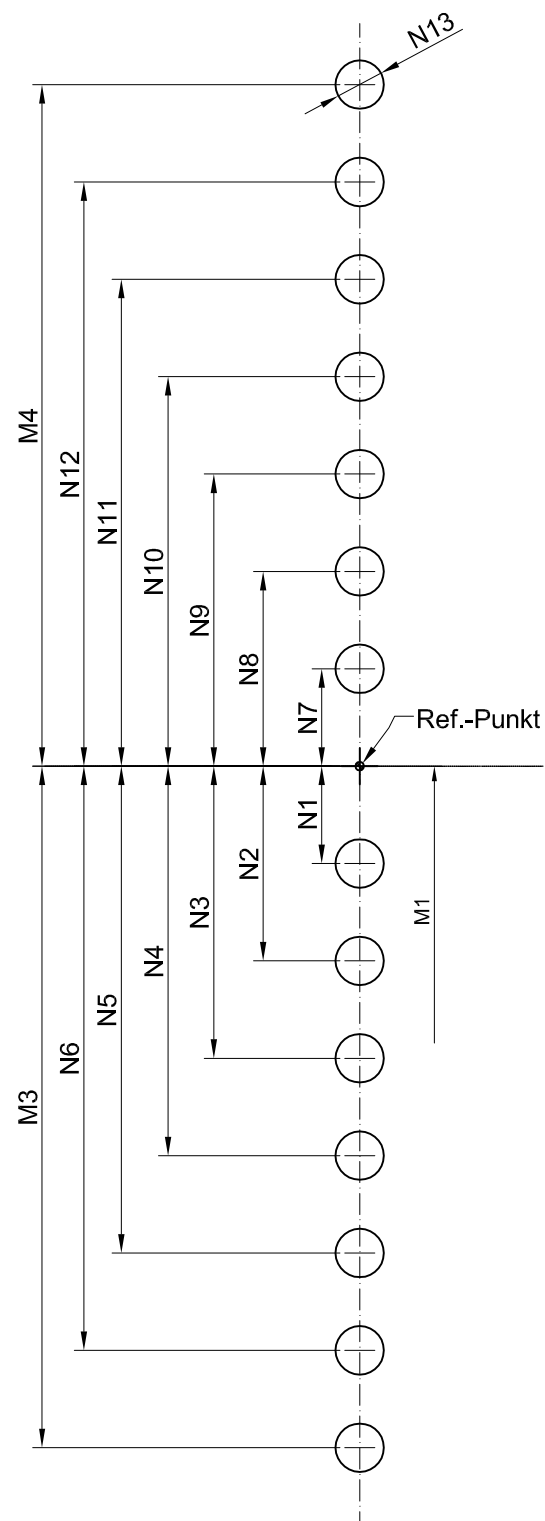


N14 = Vorschub in Prozent

Makro 412 Befestigungsbohrungen für Schlösser



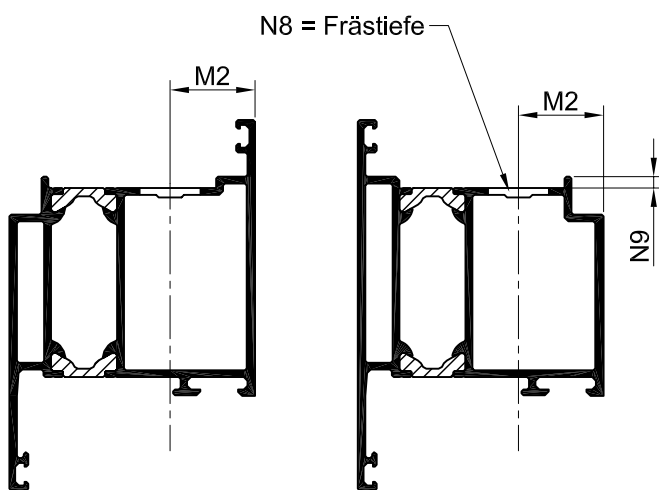
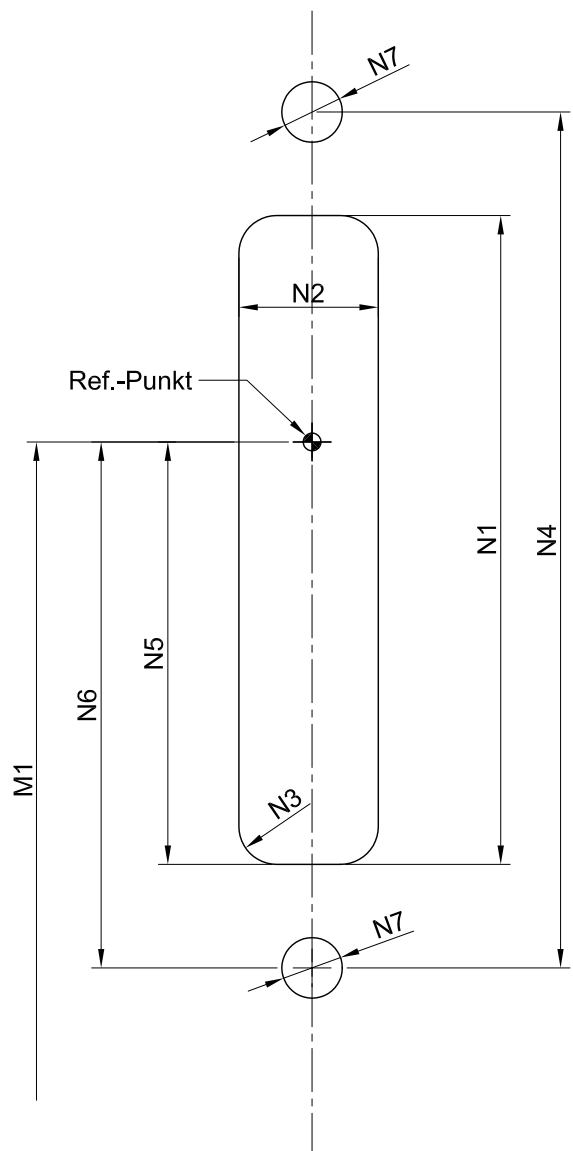
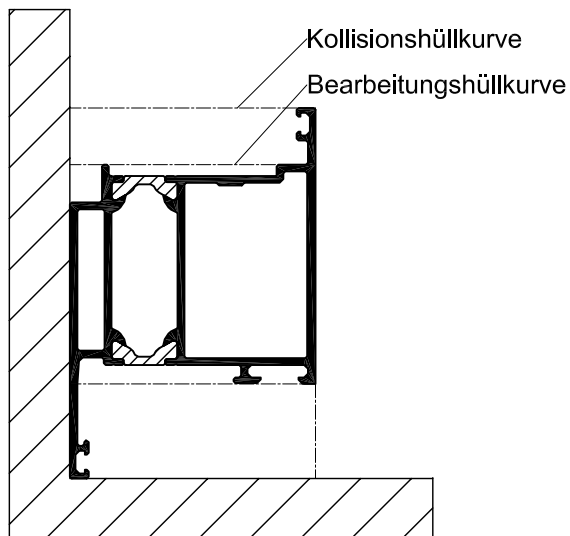
N14 = Bohrtiefe
N16 = Vorschub in Prozent



Makro 413 Aussparung für Schlösser u. Schließplatten

BS000413 01 02 OAR M1 M2
ORE
ROA
ROE

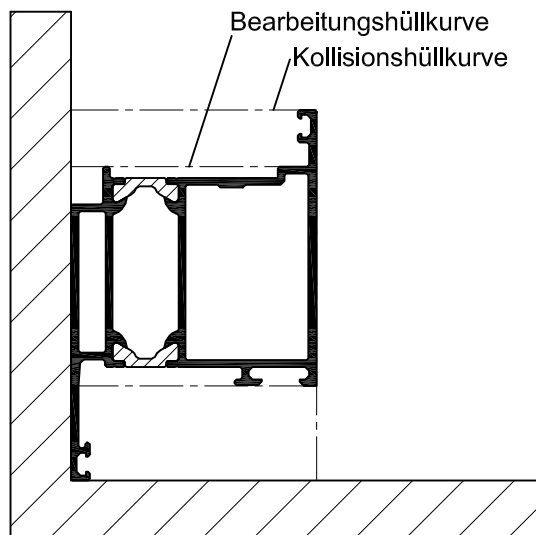
Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 65	K09175 K12605 K12750



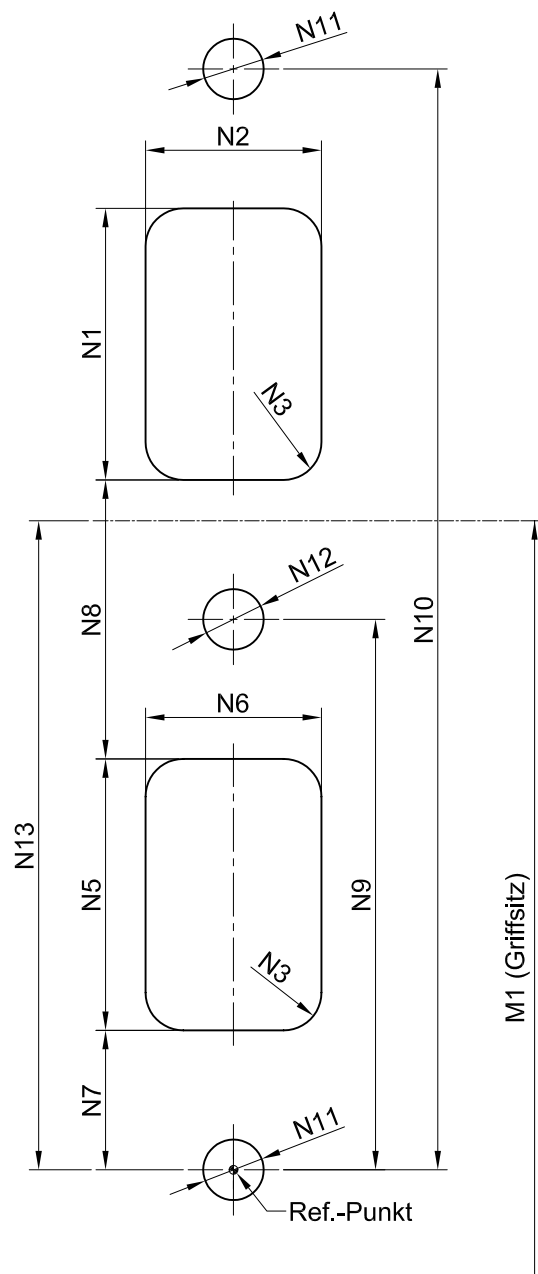
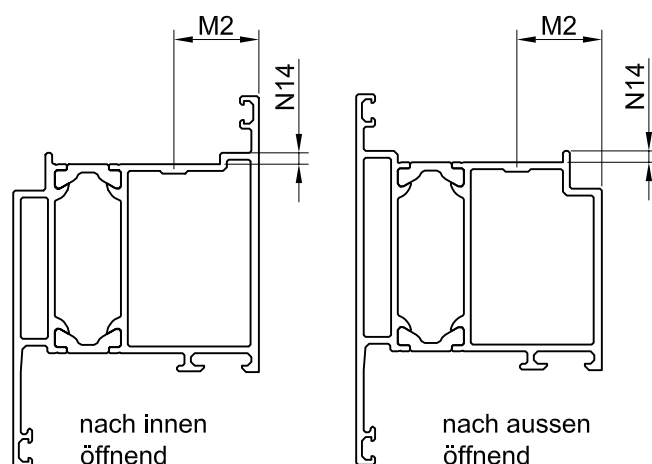
Makro 414 Aussparung für Schlösser u. Schließplatten

BS000414 01 02 OAR M1 M2
ORE
ROA
ROE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 65	K10653 K09179 K12706



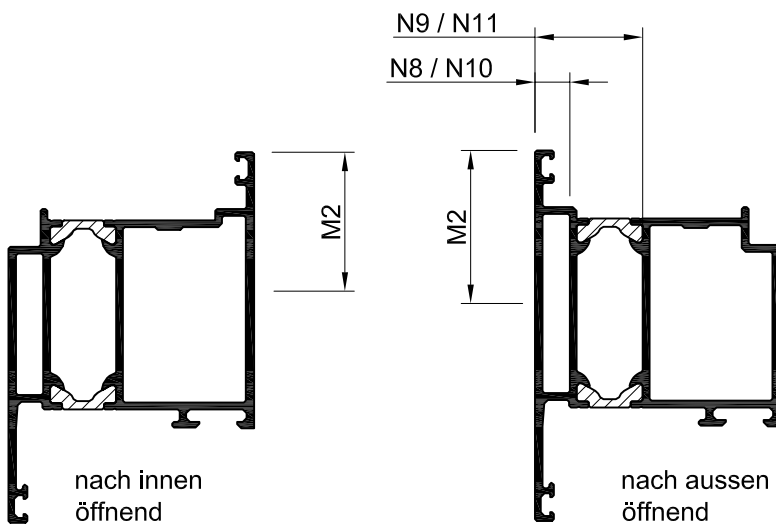
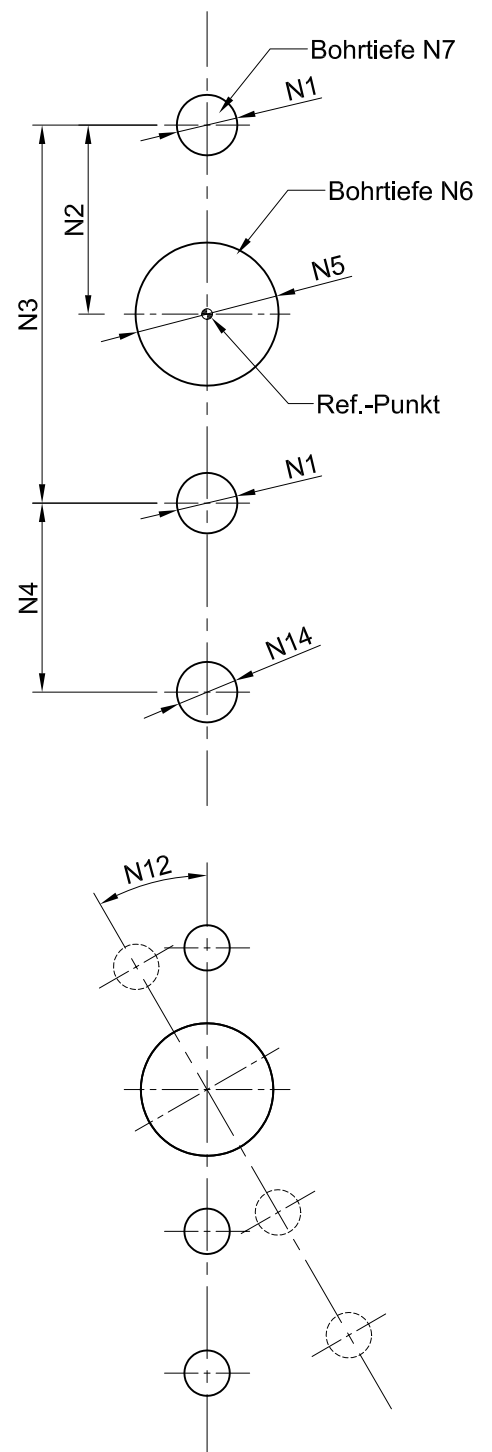
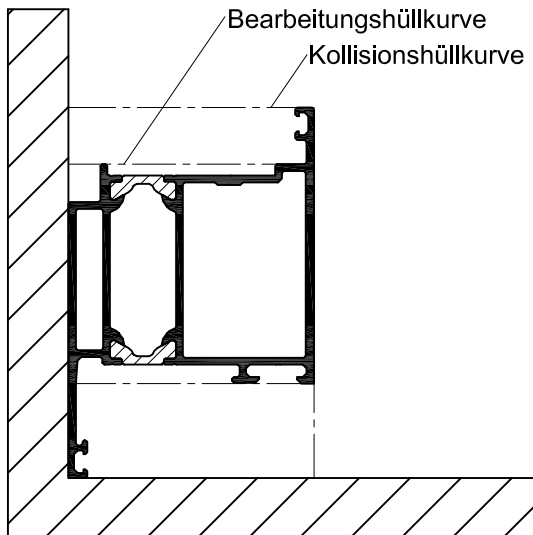
N4 = Tiefe



Makro 416 Türdrücker Flügel

BS000416 01 02 LEO M1 M2
 LAO
 REO
 RAO

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 65	
Royal S 70	
Royal S 65N	
FIRESTOP II	
Royal S 120	



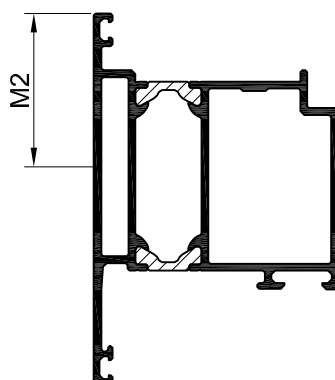
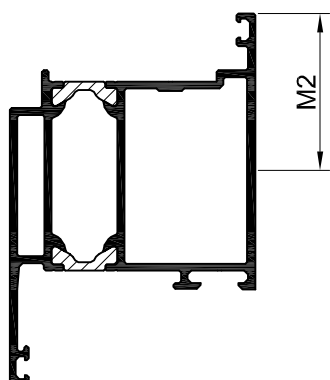
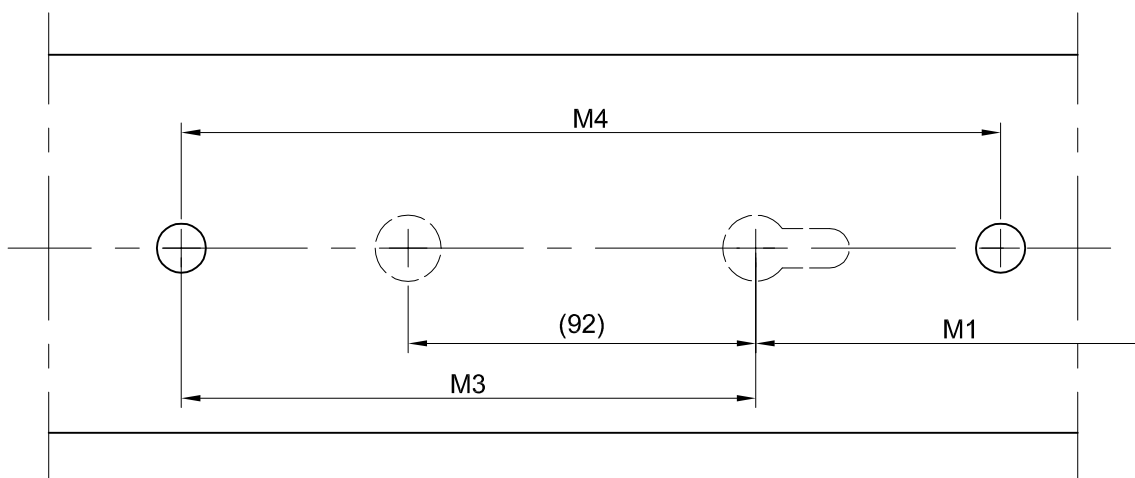
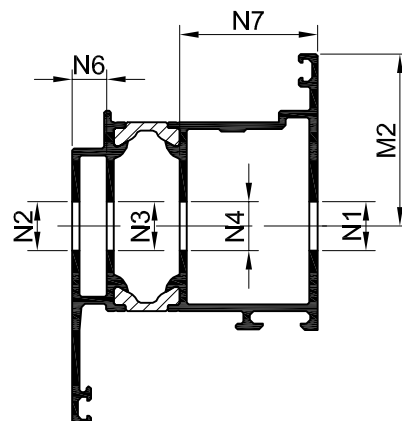
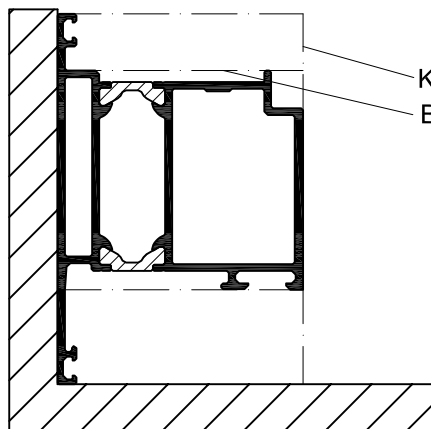
N13 = Vorschub in Prozent

Makro 417 Türgriff Flügel

BS000117 01 04 RAO M1 M2 M3 M4
REO

Serie siehe K-Zeichnung

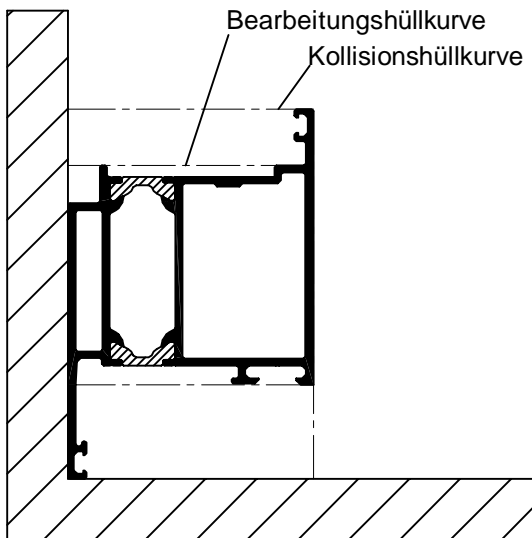
Achtung! Bearbeitungsseite immer Rechts



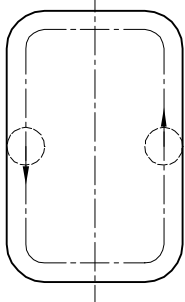
N5 = Bohrtiefe
N8 = Vorschub in Prozent

Makro 420 Aussparung Treibriegel verdeckt

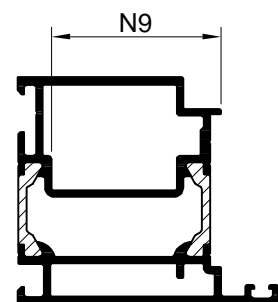
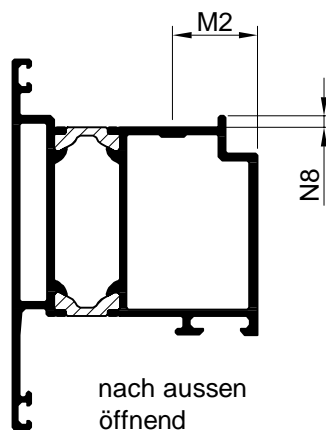
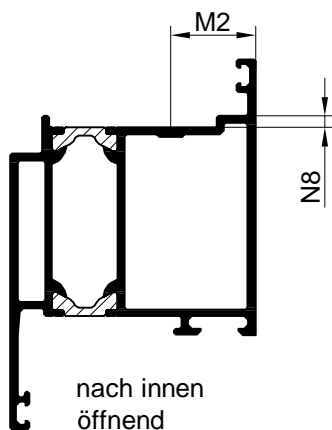
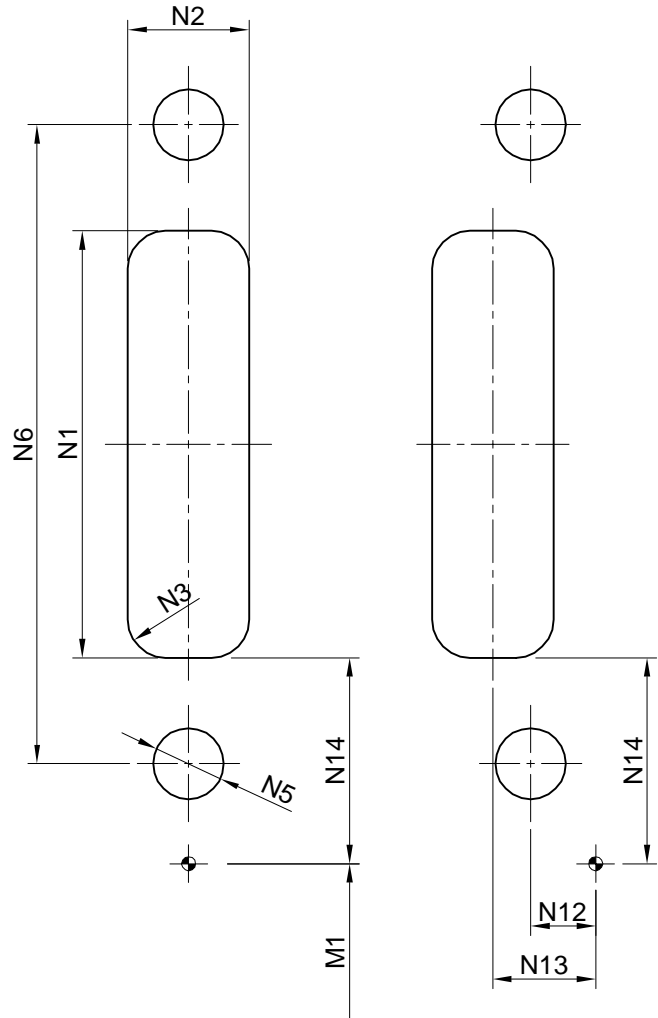
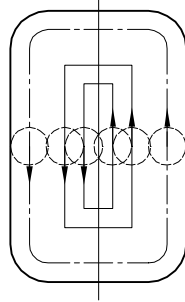
BS000420 01 02 OAR M1 M2
OER



N15 = 0



N15 = 1

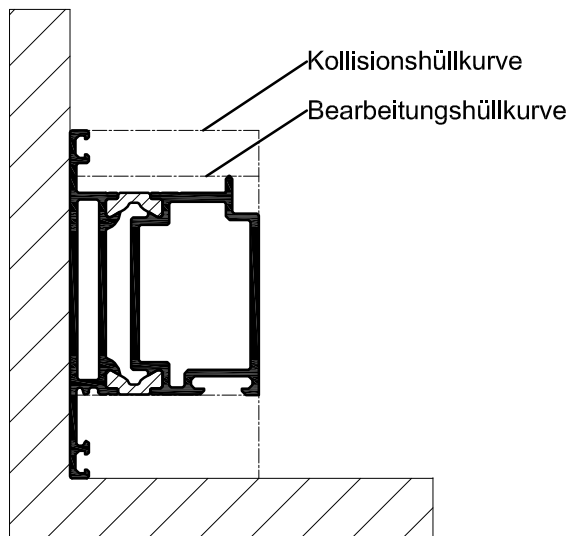


N6 = Bohr- und Frästiefe
N10 = Frästiefe 2. Wand
N11 = Vorschub in Prozent

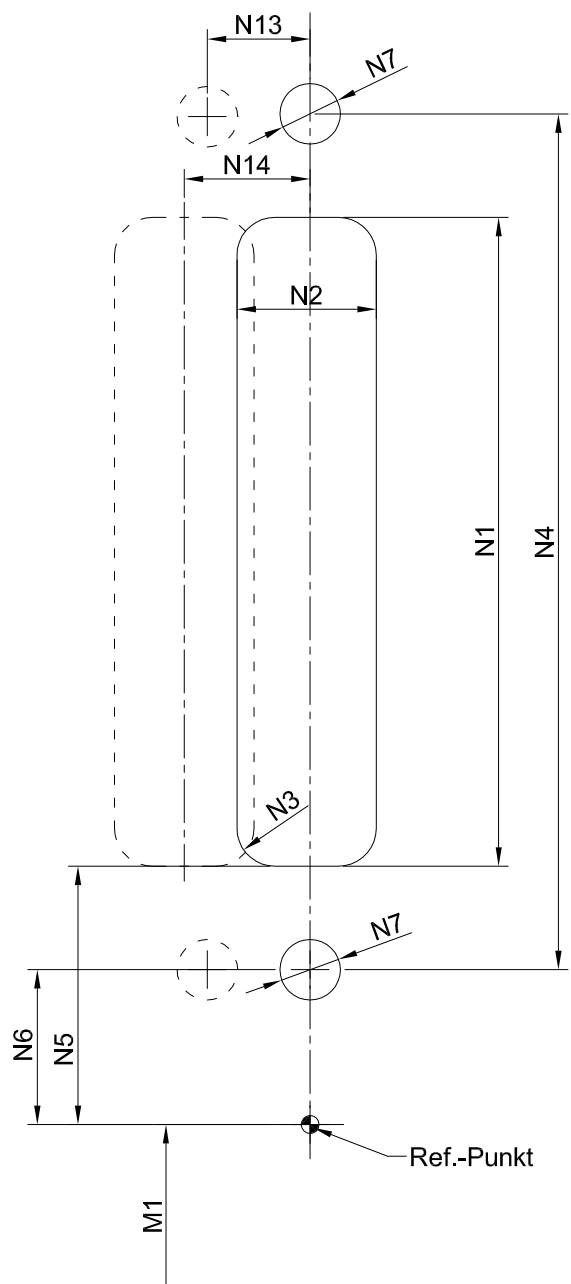
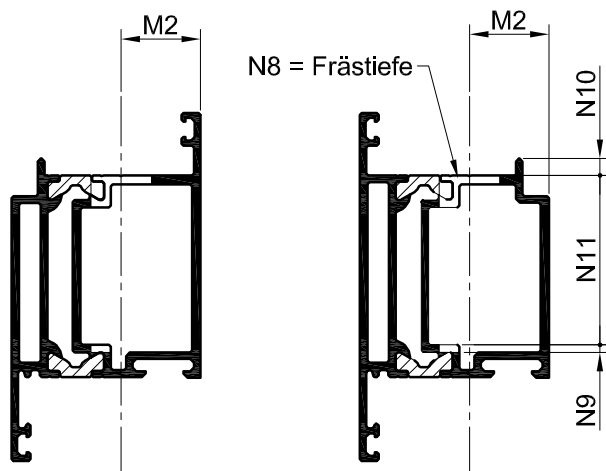
Makro 423 Aussparung für Schlösser u. Schließplatten

BS000423 01 02 OAR M1 M2
ORE
ROA
ROE

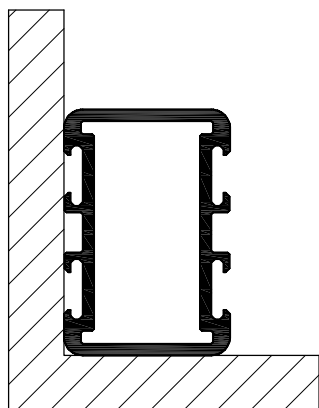
Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 50	K12745



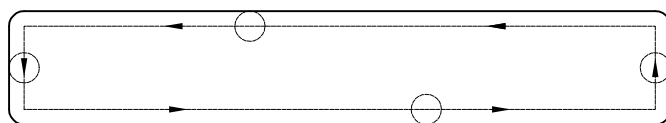
N12 = Vorschub in Prozent



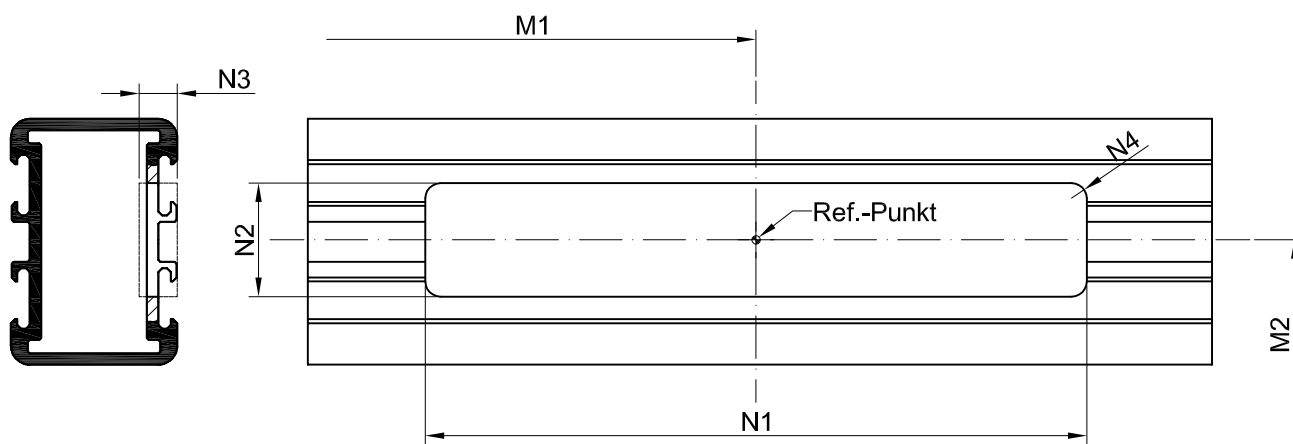
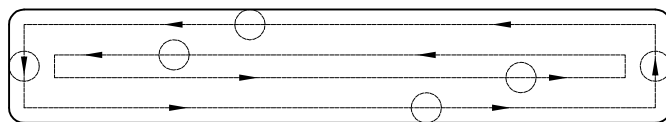
Makro 424 Freifräsung



N6 = 0



N6 = 1



(N3 = Tiefe)

N5 = Eintauchoffset

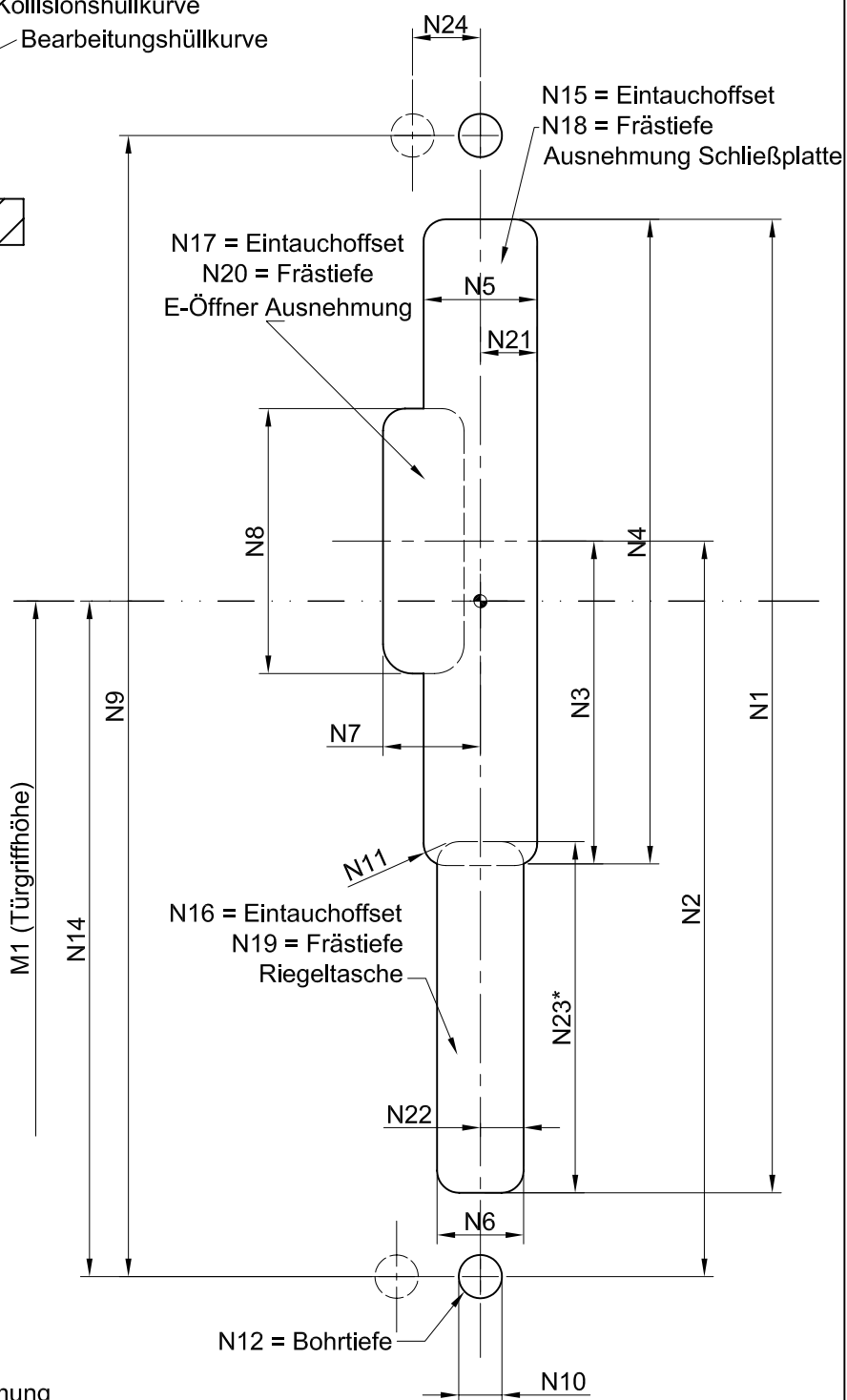
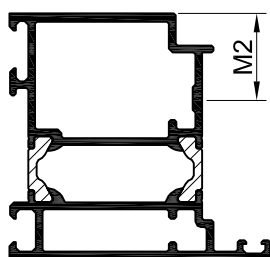
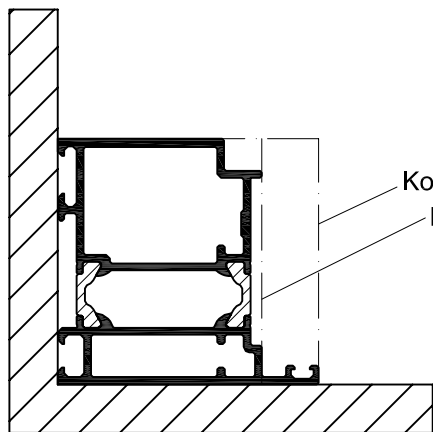
N8 = Vorschub in Prozent

Makro 434 Aussparung E-Öffner Türblendrahmen

BS000434 01 02 RAO M1 M2
REO

Serie

siehe K-Zeichnung



N13 = Eintauchoffset allgemein
N25 = Vorschub in Prozent

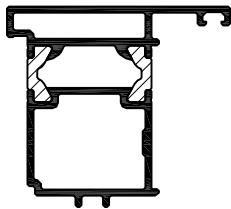
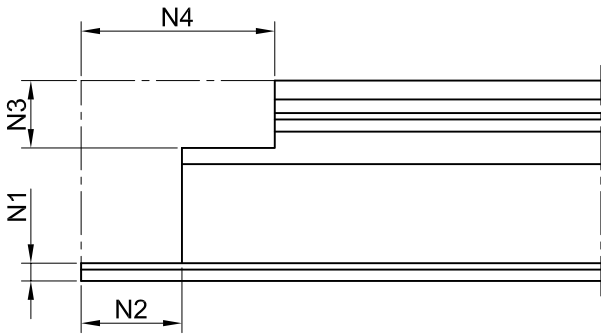
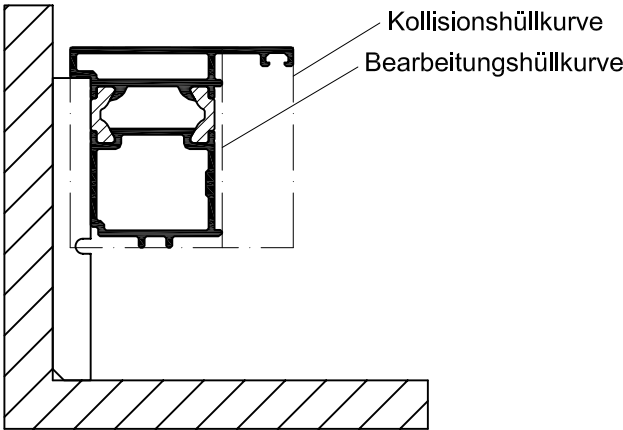
* bei Wert 0.0: Länge schneidet Ausnehmung
Schließplatte

Makro 449 Klinkung T-Verbindung

BS000449 01 01 ORA M1
 OLA
 ORE
 OLE

Dummy

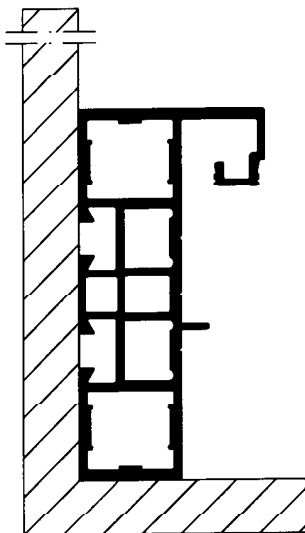
Serie	siehe K-Zeichnung
-------	-------------------



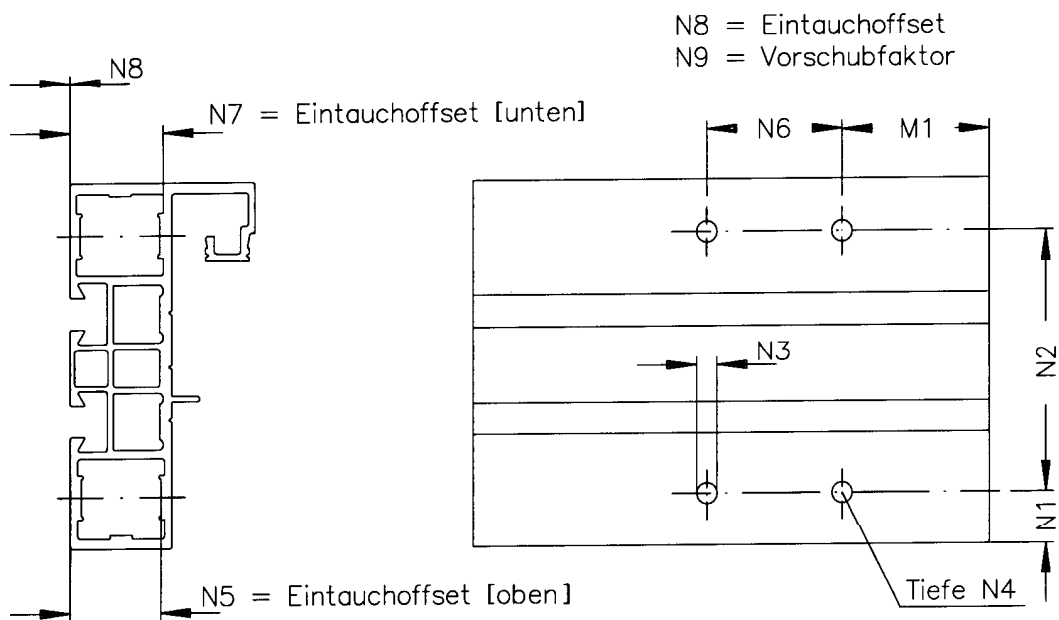
Makro 450 Eckverbinder bohren Randprofil

BS 450 0X 01 LAU M1
LEU

default
[99,5]
[80,5]



Serie:	siehe Zeichng.
Balkon	K8524



Makro 451

Eckverbinder bohren Randprofil

BS 451 0X 01 LAO M1

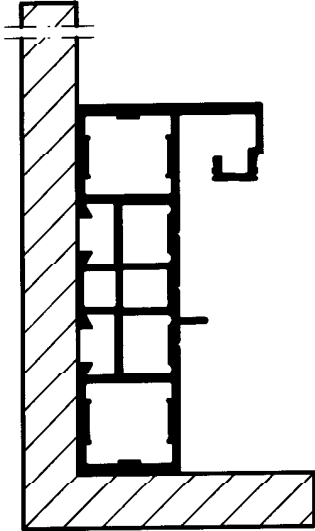
default

[84,5]

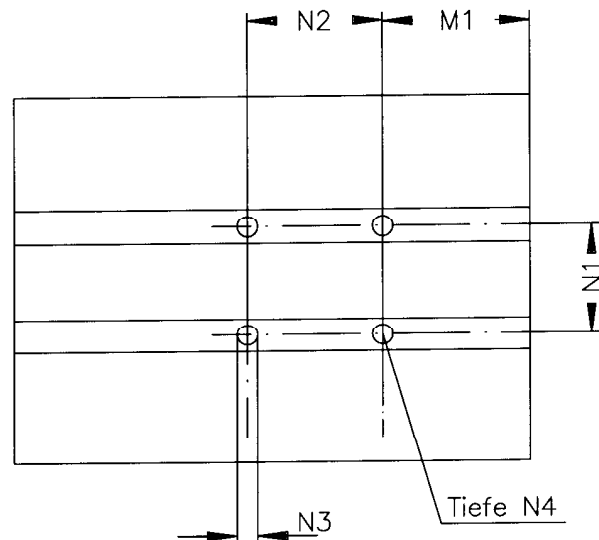
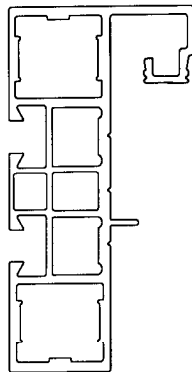
LEO

RAO

REO



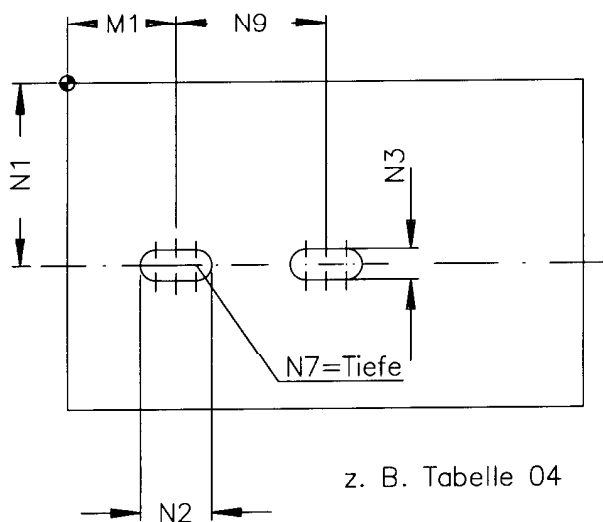
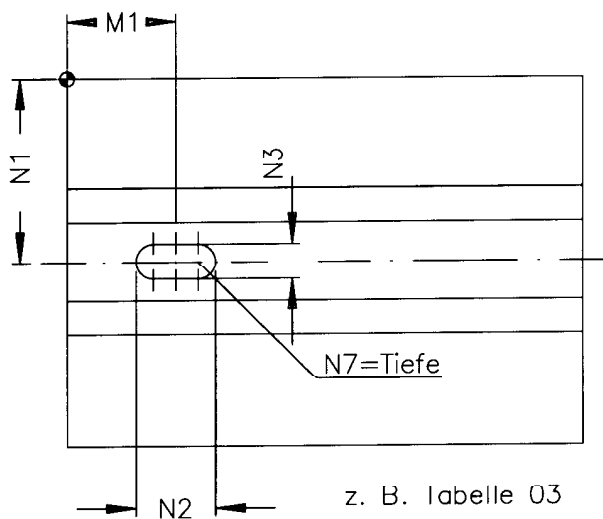
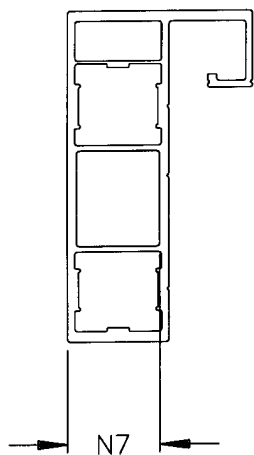
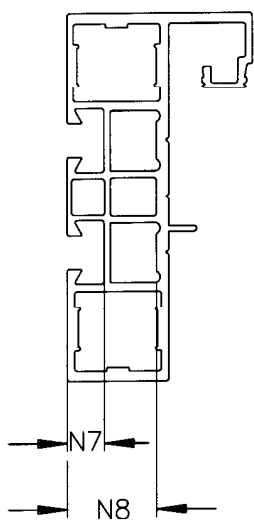
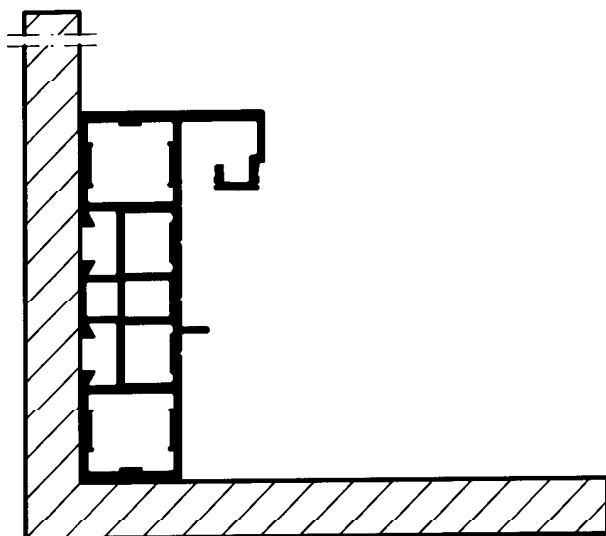
Serie:	siehe Zeichng.
Balkon	



Makro 452 Langloch Verschraubung Maueranker

BS 452 0X 01 LA0 M1
LEO

Serie:	siehe Zeichng.
Balkon	



Makro_452

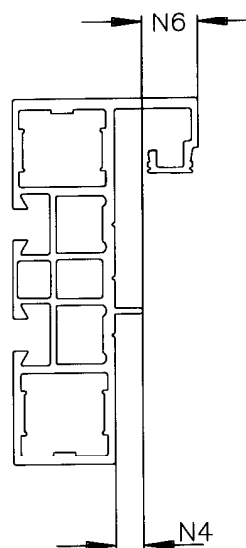
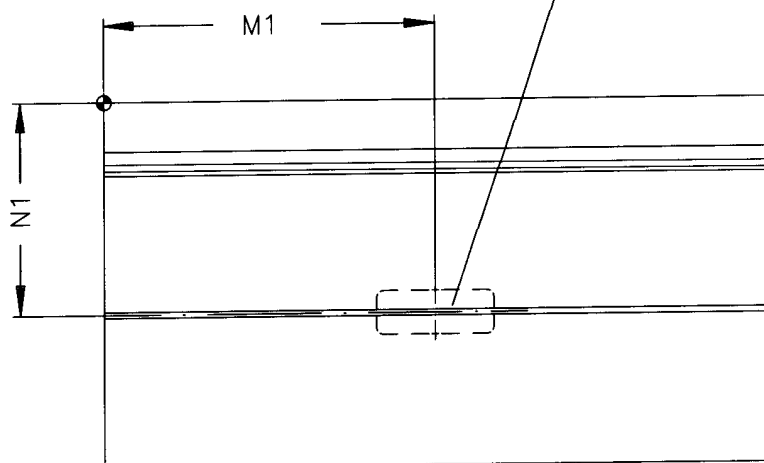
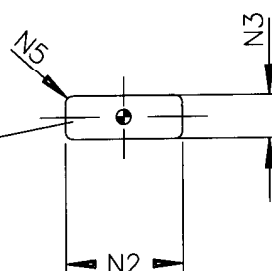
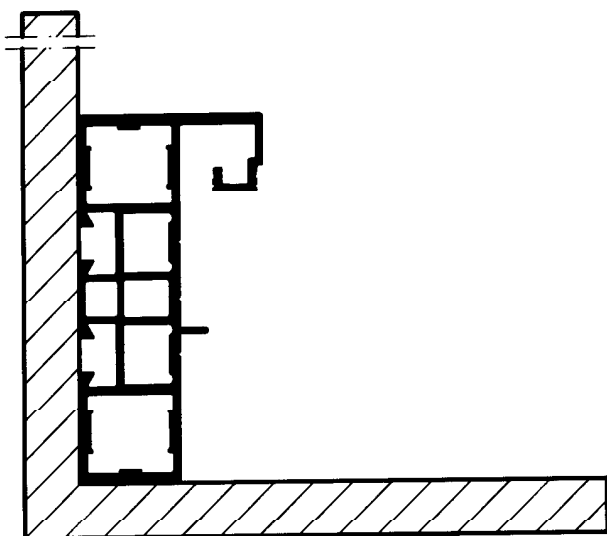
Makro 453 Freifraesung fuer Maueranker

BS 453 0X 02 RAO M1
REO

Serie: siehe Zeichng.

Balkon

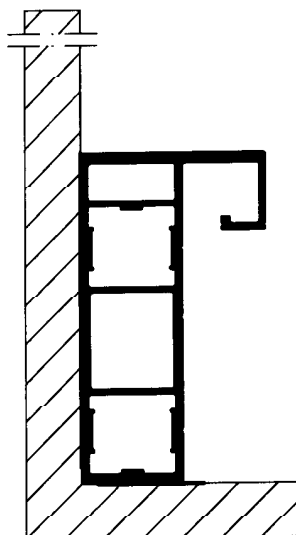
Makro bezieht sich
auf Kollisionshuelkkurve



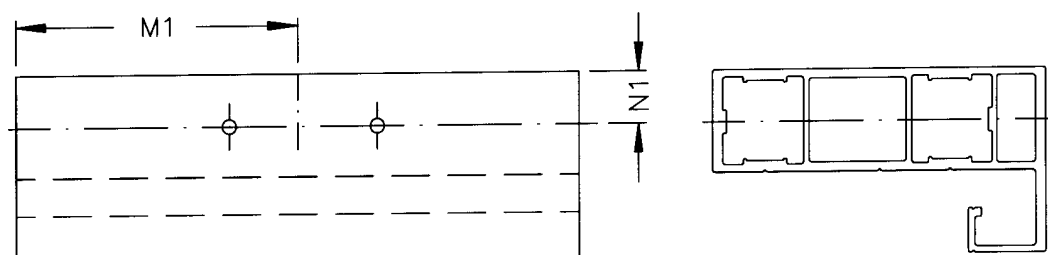
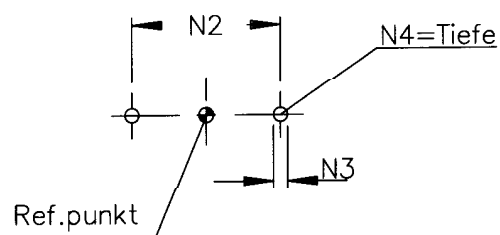
Makro 454

Bohrungen fuer Wandanker

BS 454 OX 01 OEL M1
OAL



Serie:	siehe Zeichng.
Balkon	



Makro 455

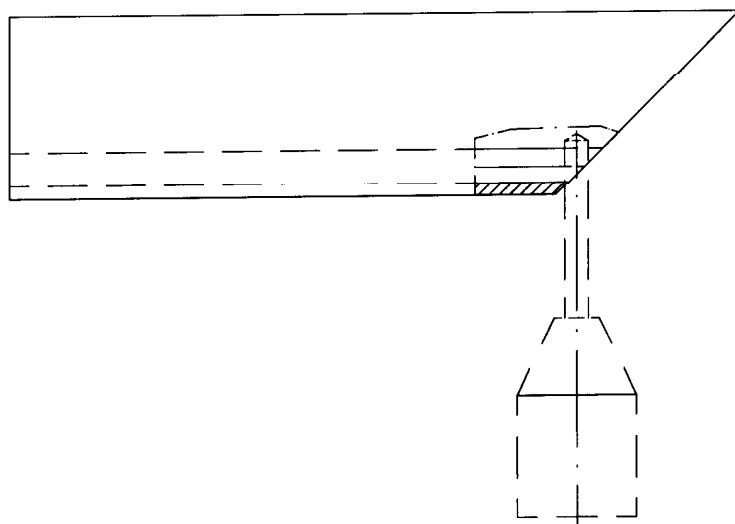
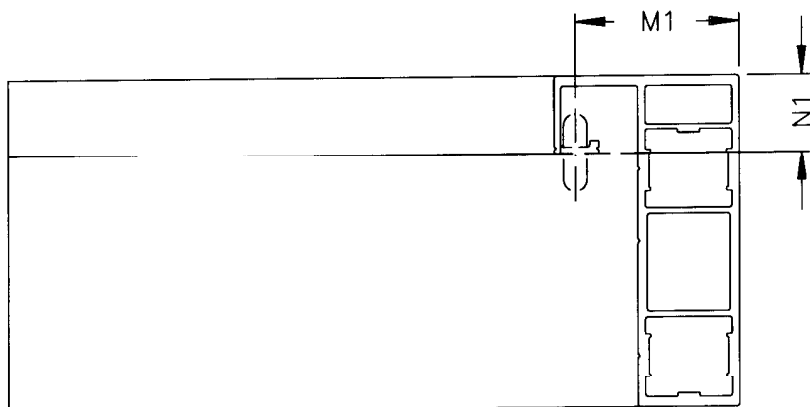
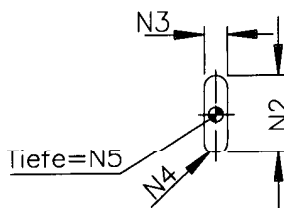
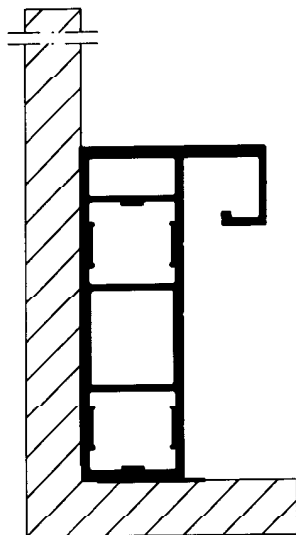
Gehrungsbereichsausnehmung

BS.... 455 0X 01 RAO M1.....
REO

Serie:

siehe Zeichng.

Balkon



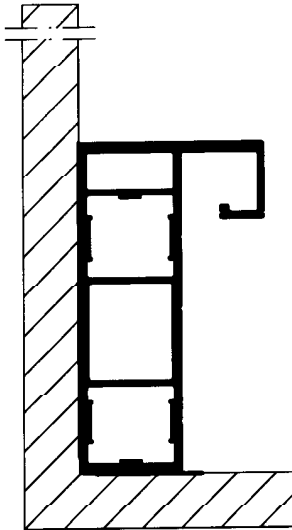
Makro_455

Makro 456

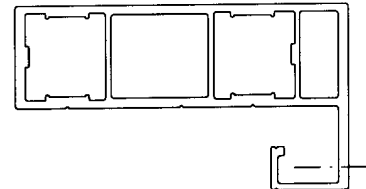
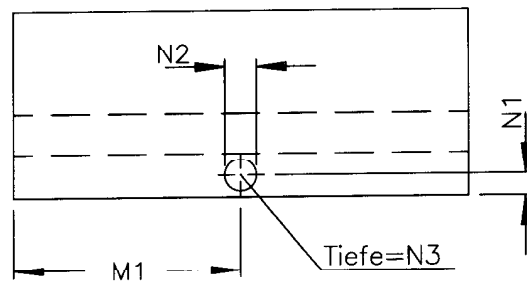
Wasserablaufbohrung

BS.... 456 0X 01 OAR M1.....
OER

Serie:	siehe Zeichng.
Balkon	K8523



Makro bezieht sich auf
Kollisionshuelkkurve

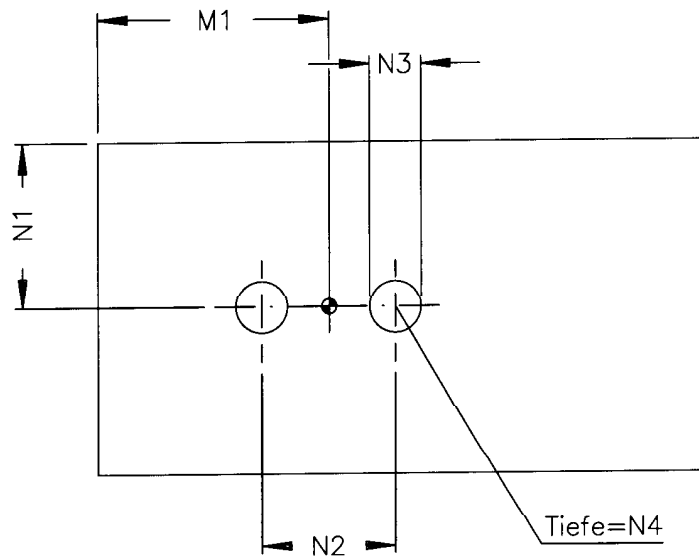
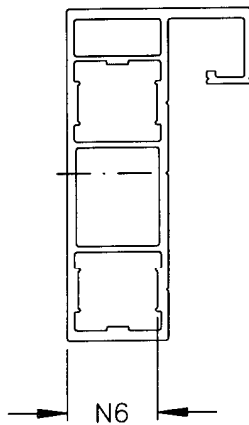
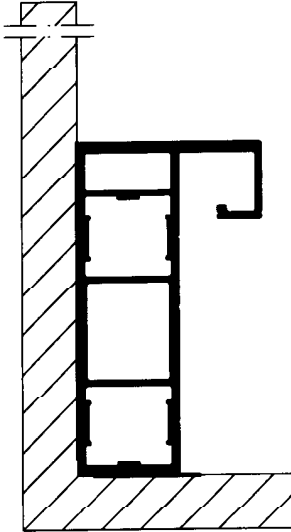


Makro 457

Bohrungen fuer Stuetzkonsole

BS.... 457 0X 01 LA0 M1.....
LEO

Serie:	siehe Zeichng.
Balkon	K8521

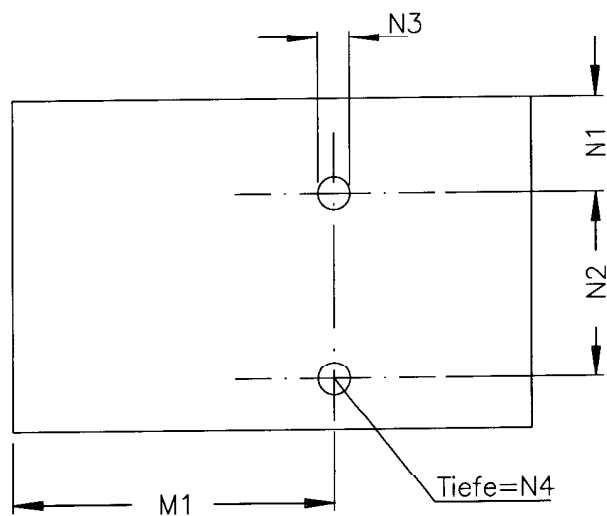
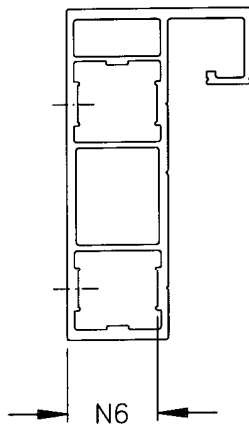
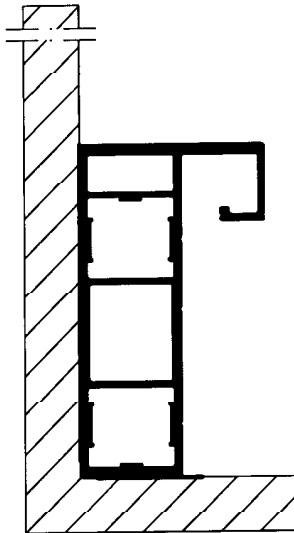


Makro 458

Bohrungen fuer Gelaenderabschluss

BS.... 458 0X 01 LA0 M1.....
LEO

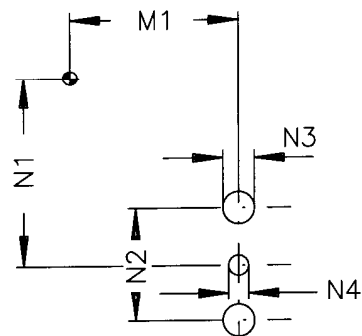
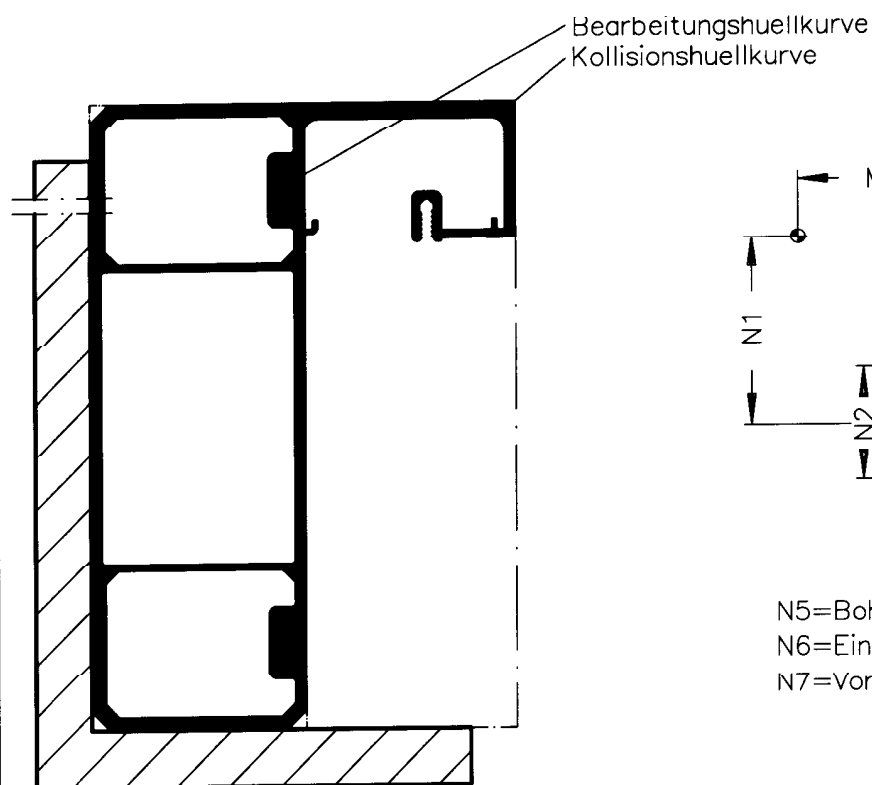
Serie:	siehe Zeichng.
Balkon	K8521



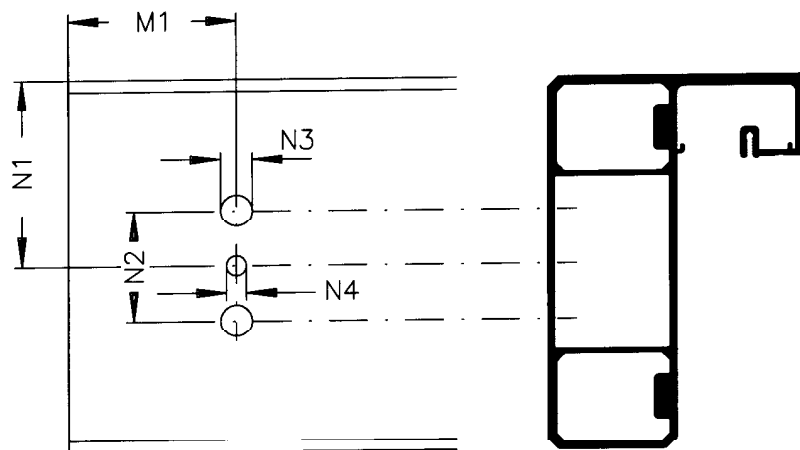
Makro 459 Bohrungen für Futterstück–Balkon

BS 459 07 01 LA0 M1
LEO

Serie:	siehe Zeichng.
Balkon	K08521



N5=Bohrtiefe
N6=Eintauchoffset
N7=Vorschubfaktor



Makro 460 Kleberinjektion für Eckverbinder

BS 460 02 01 RAO M1

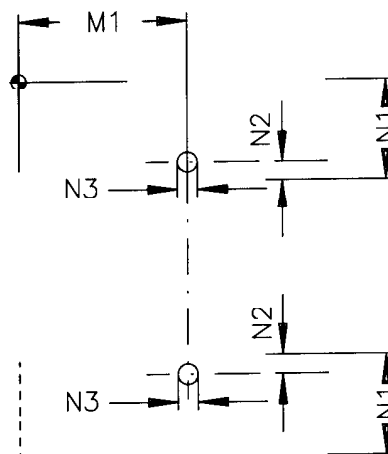
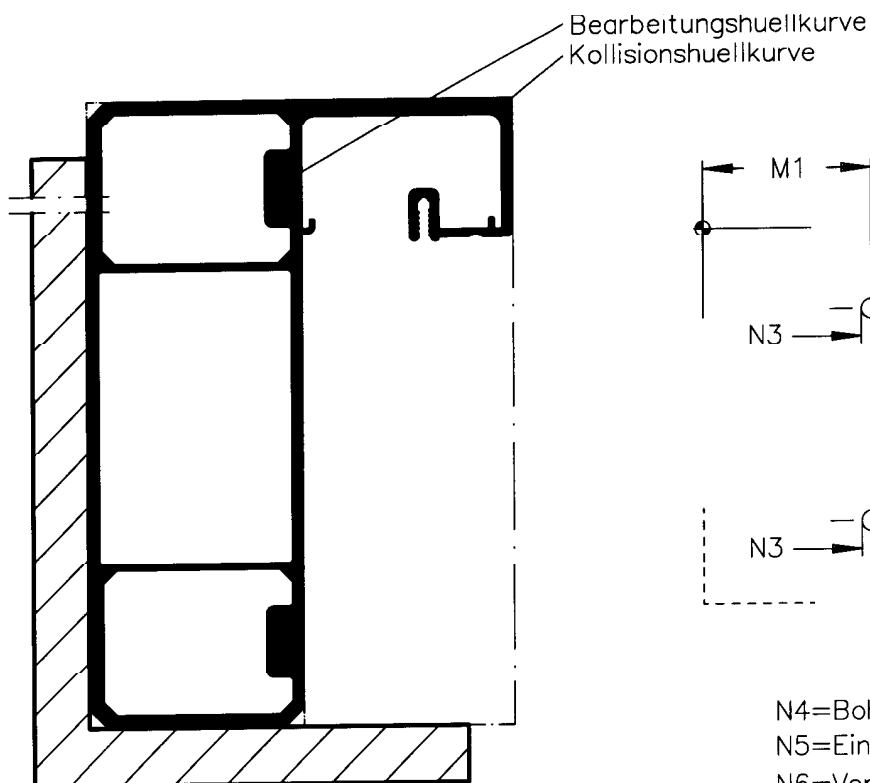
REO

Serie:

siehe Zeichng.

Balkon

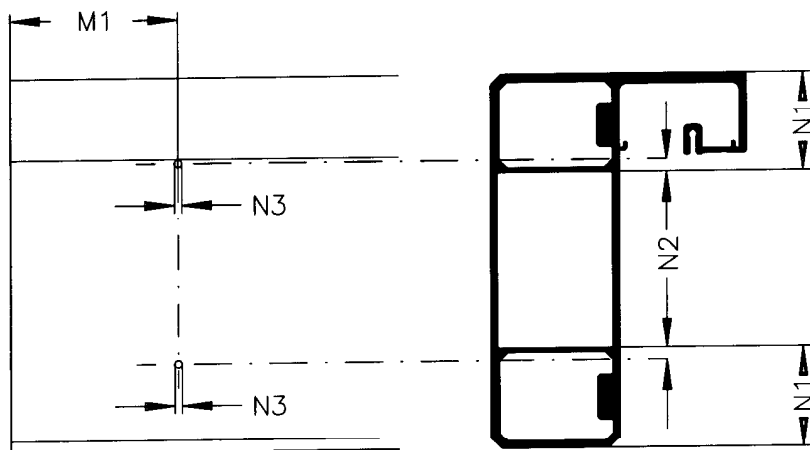
K08523



N4=Bohrtiefe

N5=Eintauchoffset

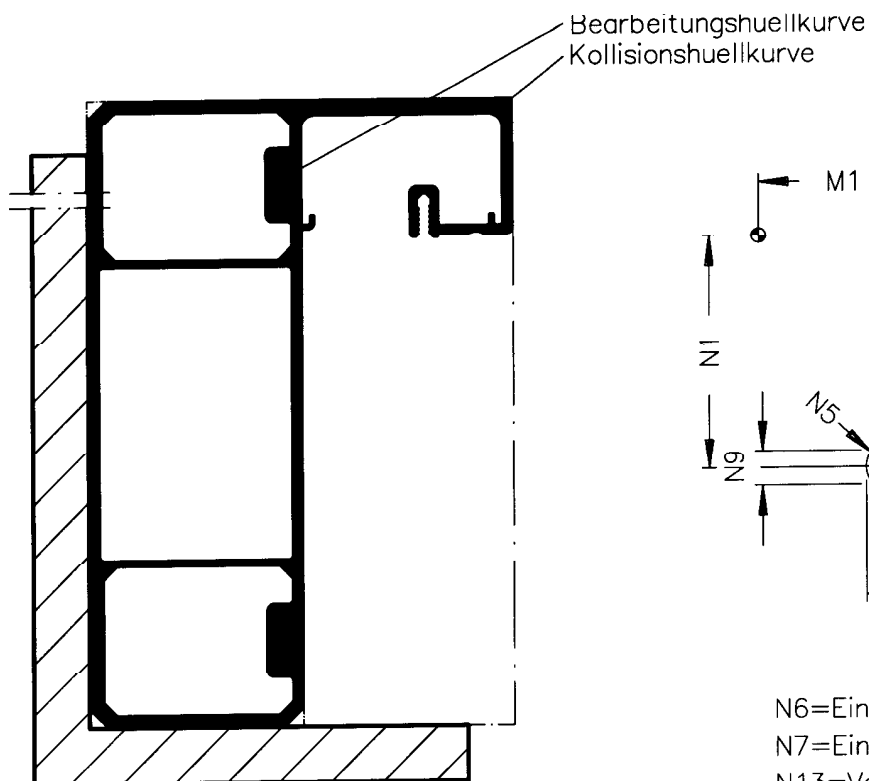
N6=Vorschubfaktor



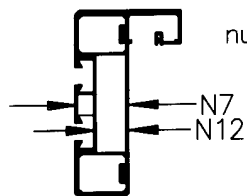
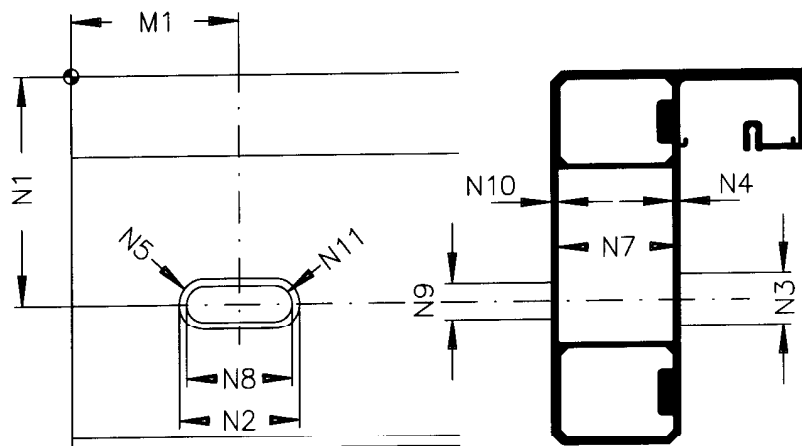
Makro 461 Langloch fuer Wandanker

BS 461 01 01 RAO M1
REO

Serie:	siehe Zeichng.
Balkon	K08577



N6=Eintauchoffset
N7=Eintauchoffset 2.Wand
N13=Vorschubfaktor

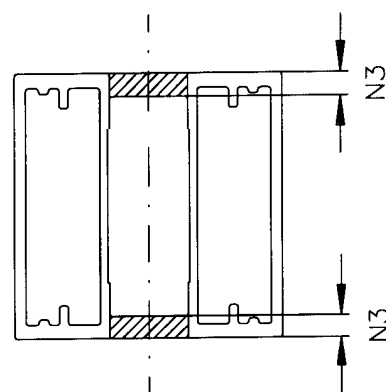
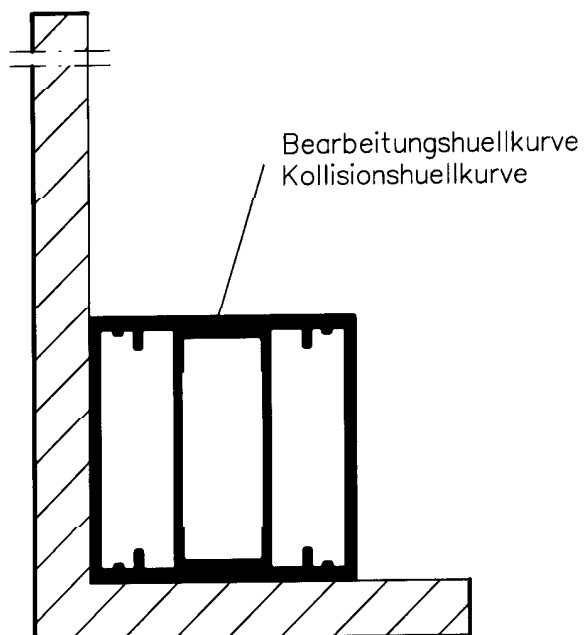


nur bei 301460 / 301840

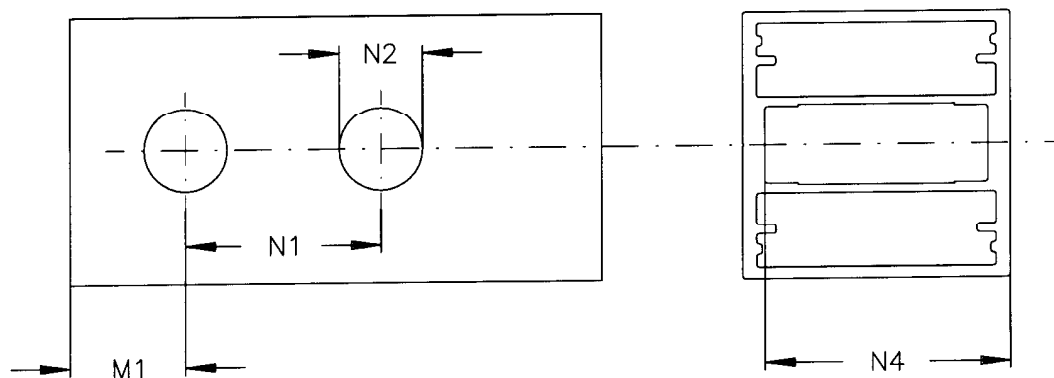
Makro 462 Statikpfosten Befestigung

BS 462 01 01 OAR M1
OER

Serie:	siehe Zeichng.
Balkon	K08526



N5=Eintauchoffset
N6=Vorschubfaktor



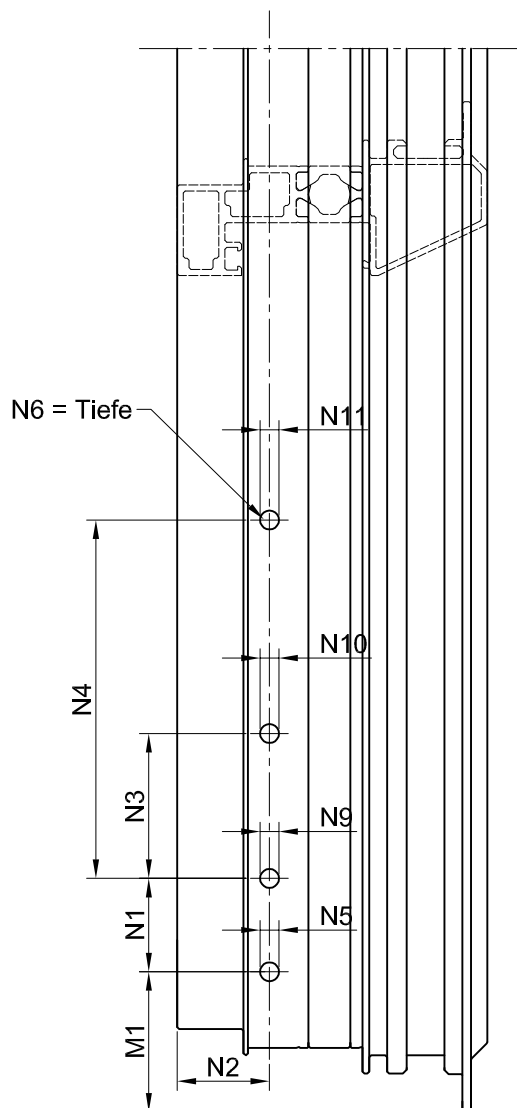
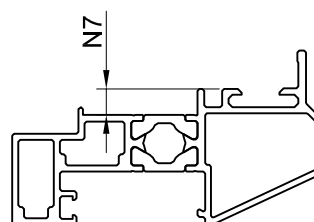
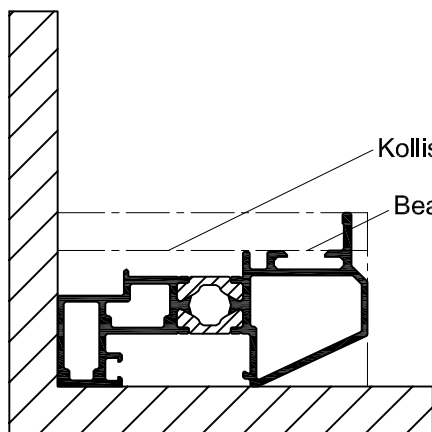
Makro_462

Makro 476 Senkkklapp-Beschlag Befestigung

BS000476 01 01 OAL M1
RAU

Serie

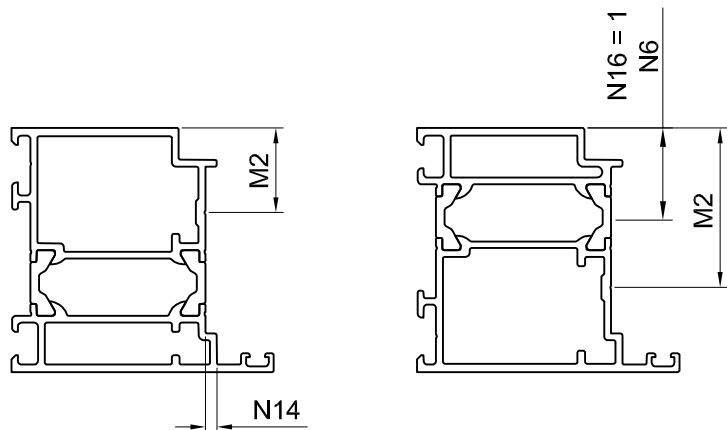
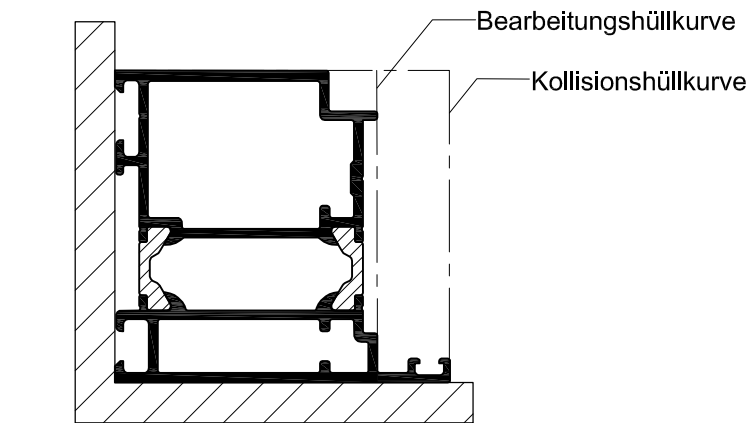
siehe K-Zeichnung



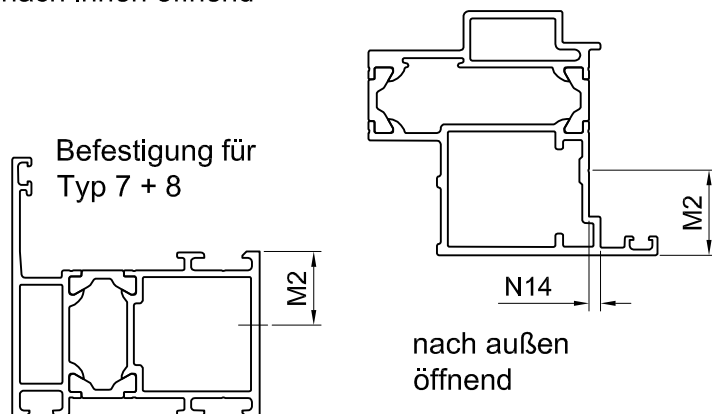
N8 = Vorschub in Prozent

Makro 496 Rollenband Blendrahmen

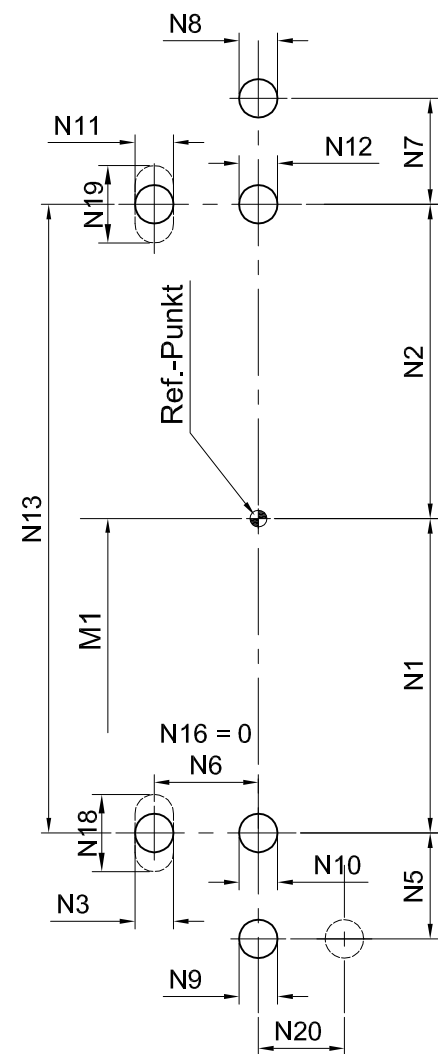
BS000496 01 02 RAO M1 M2
REO



nach innen öffnend

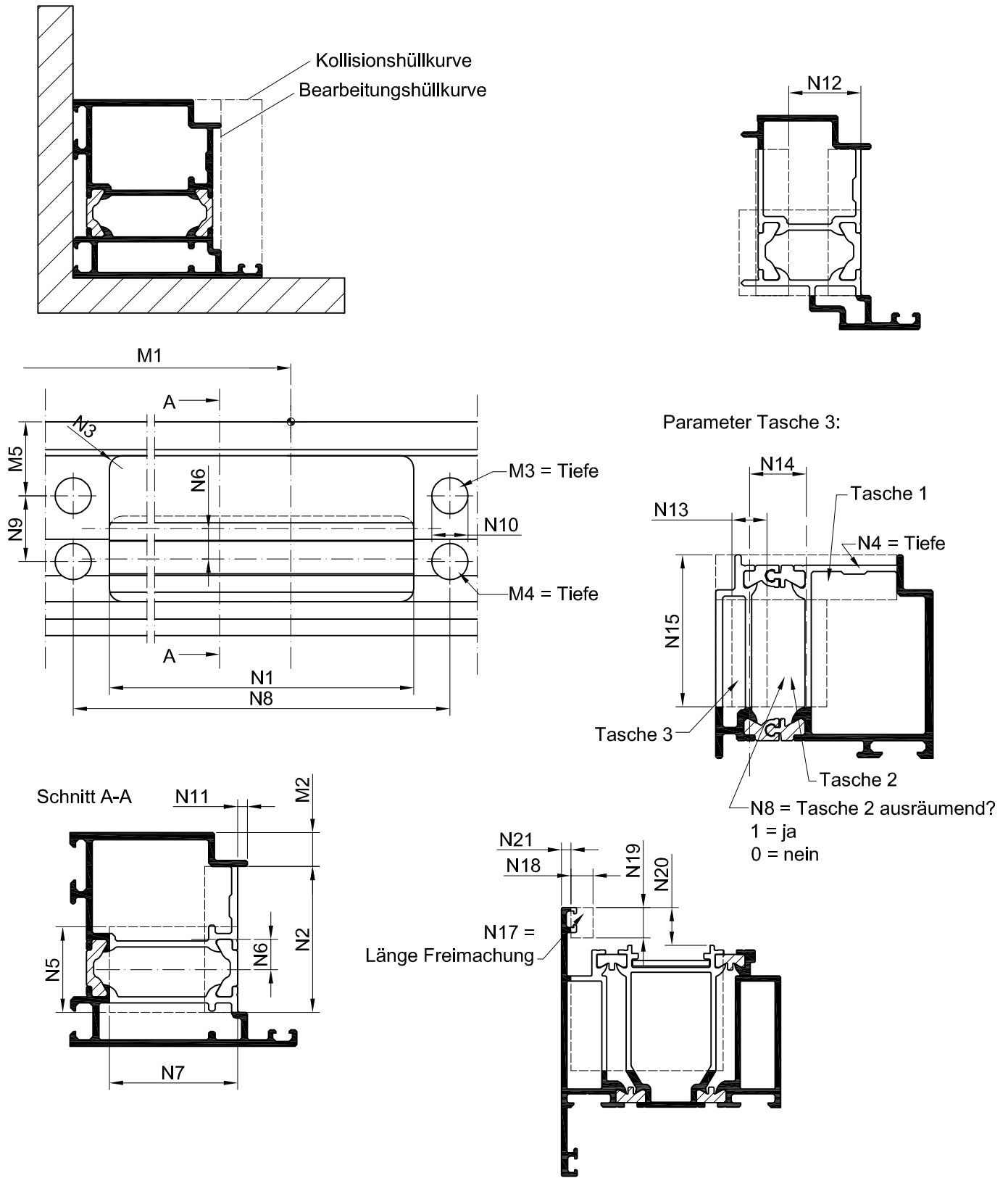


nach außen
öffnend



N4 = Bohrtiefe
N15 = Vorschubfaktor

Makro 498 verdeckt liegendes Türband



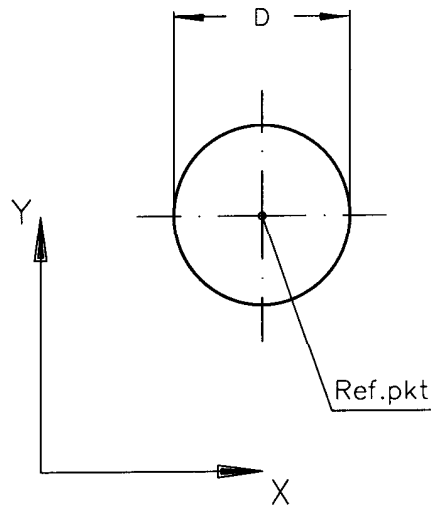
N16 = Vorschub in Prozent

Makro 500 Bohrung (Kreis)

BS 500 01 04 . . . X... Y... D... T...

└ alle Seiten

T = Frästiefe



Offsetwert aus Tabelle

01 Eintauchoffset ab Bearbeitungshüllkurve
alle Profile

Anzahl Einträge : 2

N1 : 0 : Eintauchoffset

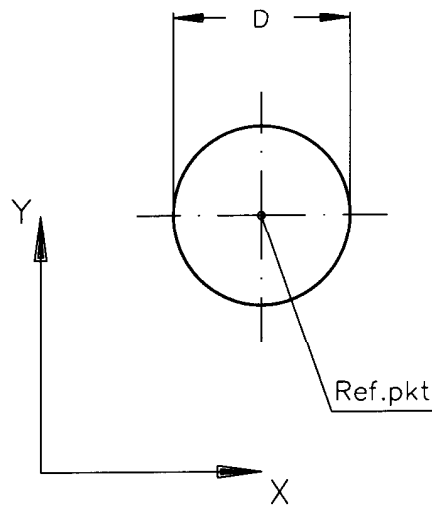
N2 : 100 : Vorschubfaktor

Makro 501 Bohrung (Kreis) durch mehrere Wandungen

BS 501 01 04 . . . X... Y... D... T...

└ alle Seiten

T = Frästiefe je Wandung



Offsetwert aus Tabelle

01 Eintauchoffset ab Bearbeitungshüllkurve
alle Profile

Anzahl Einträge : 5

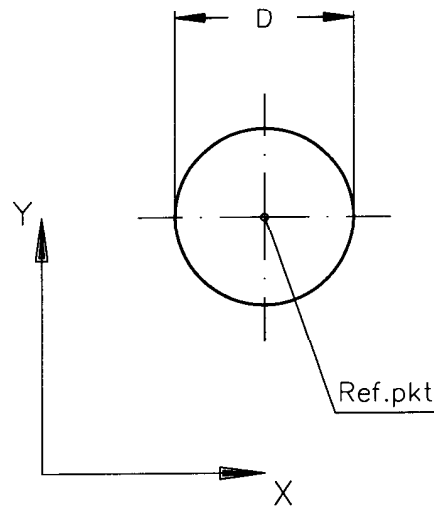
- N1 : 0 : Eintauchoffset
- N2 : 0 : Eintauchoffset auf 2. Wandung
- N3 : 0 : Eintauchoffset auf 3. Wandung
- N4 : 0 : Eintauchoffset auf 4. Wandung
- N5 : 100 : Vorschubfaktor

Makro 502 Kreis (Ausräumzyklus)

BS 502 01 04 . . . X... Y... D... T...

└ alle Seiten

T = Frästiefe



Offsetwert aus Tabelle

01 Eintauchoffset ab Bearbeitungshüllkurve
alle Profile

Anzahl Einträge : 2

N1 : 0 : Eintauchoffset

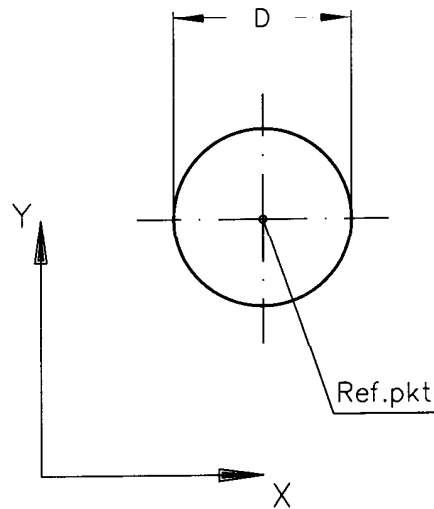
N2 : 100 : Vorschubfaktor

Makro 503 Kreis (Ausräumzyklus) durch mehrere Wandungen

BS 503 01 04 . . . X... Y... D... T...

└ alle Seiten

T = Frästiefe je Wandung



Offsetwert aus Tabelle

01 Eintauchoffset ab Bearbeitungshüllkurve
alle Profile

Anzahl Einträge : 5

N1 : 0 : Eintauchoffset

N2 : 0 : Eintauchoffset auf 2. Wandung

N3 : 0 : Eintauchoffset auf 3. Wandung

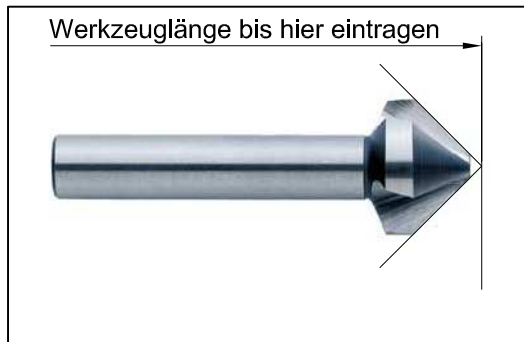
N4 : 0 : Eintauchoffset auf 4. Wandung

N5 : 100 : Vorschubfaktor

Makro 504 Bohrung mit 90°-Kegelsenkung

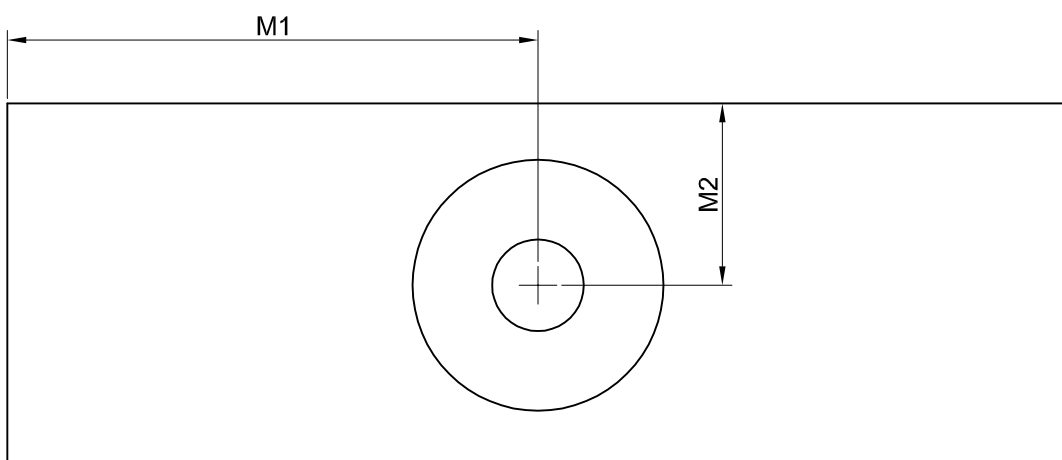
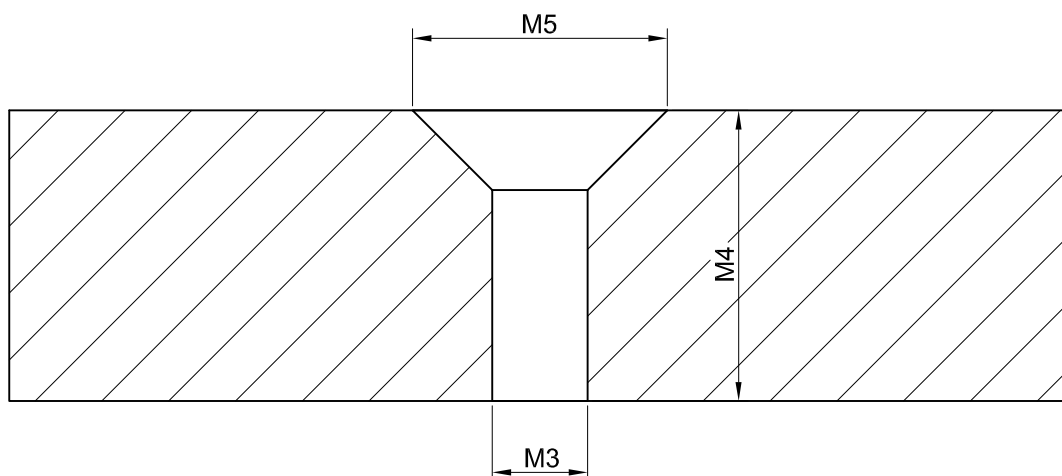
BS000504 01 04 xxx M1 M2 M3 M4

↙
alle Seiten



Achtung

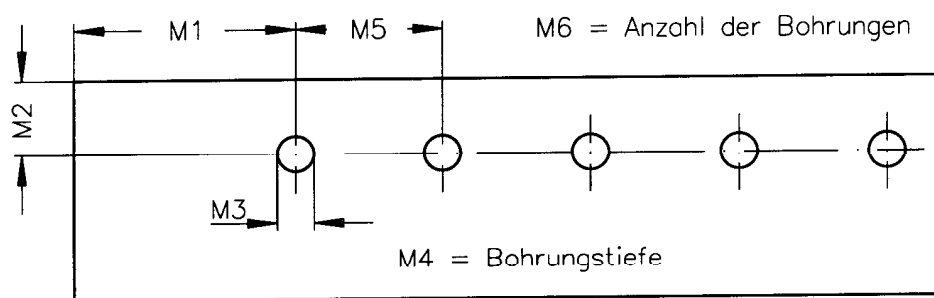
- Werkzeu glänge ist bis auf die theoretische Werkzeuspitze gemessen einzugeben.
- Das Senkwerkzeug muss in der Werkzeugverwaltung als 1 mm - Bohrer eingetragen sein.



N1: Eintauchoffset
N2: Vorschub in Prozent

Makro 506 Reihenbohrung

BS 506 01 06 . . . M1... M2... M3... M4... M5... M6...
└ alle Seiten



Offsetwert aus Tabelle

01 Eintauchoffset ab Bearbeitungshüllkurve
alle Profile

Anzahl Einträge : 2

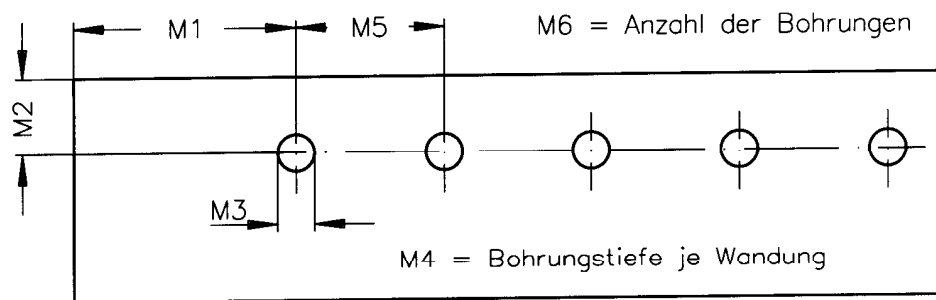
N1 : 0 : Eintauchoffset

N2 : 100 : Vorschubfaktor

Makro 507 Reihenbohrung durch mehrere Wandungen

BS 507 01 06 . . . M1... M2... M3... M4... M5... M6...

└ alle Seiten



Offsetwert aus Tabelle

01 Eintauchoffset ab Bearbeitungshüllkurve
alle Profile

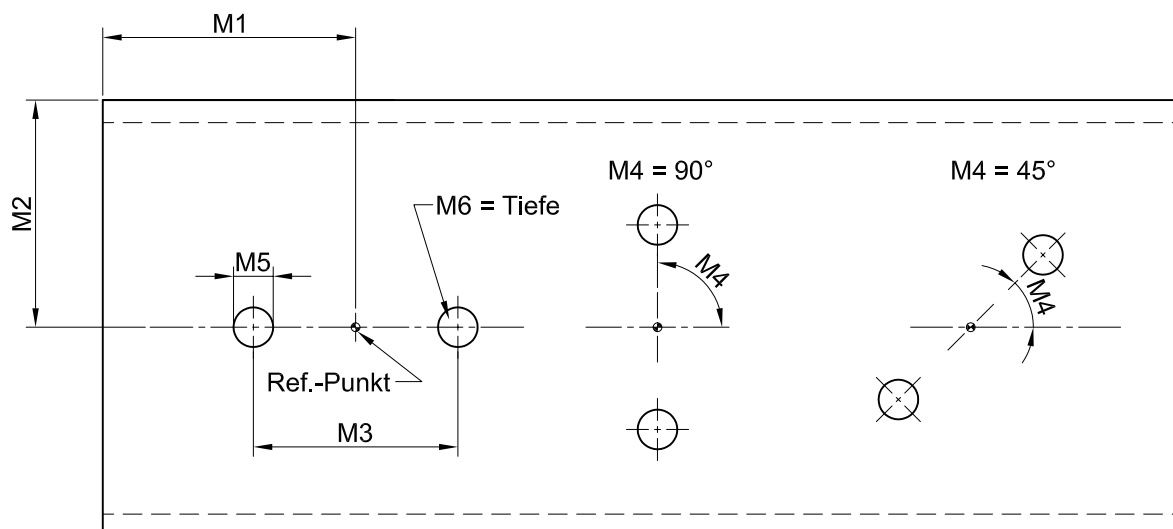
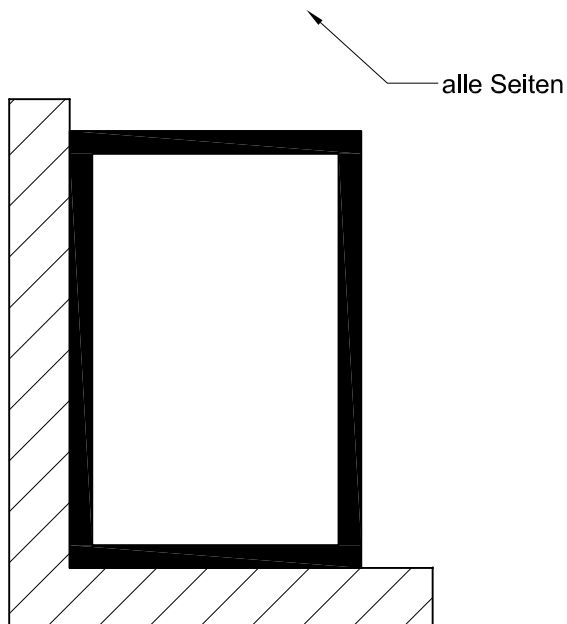
Anzahl Einträge : 5

- N1 : 0 : Eintauchoffset
- N2 : 0 : Eintauchoffset auf 2. Wandung
- N3 : 0 : Eintauchoffset auf 3. Wandung
- N4 : 0 : Eintauchoffset auf 4. Wandung
- N5 : 100 : Vorschubfaktor

Makro 508 Bohrungspaar variable, durch mehrere Wandungen

(wirkt auf Bearbeitungshüllkurve)

BS000508 01 06 . . . M1 M2 M3 M4 M5 M6

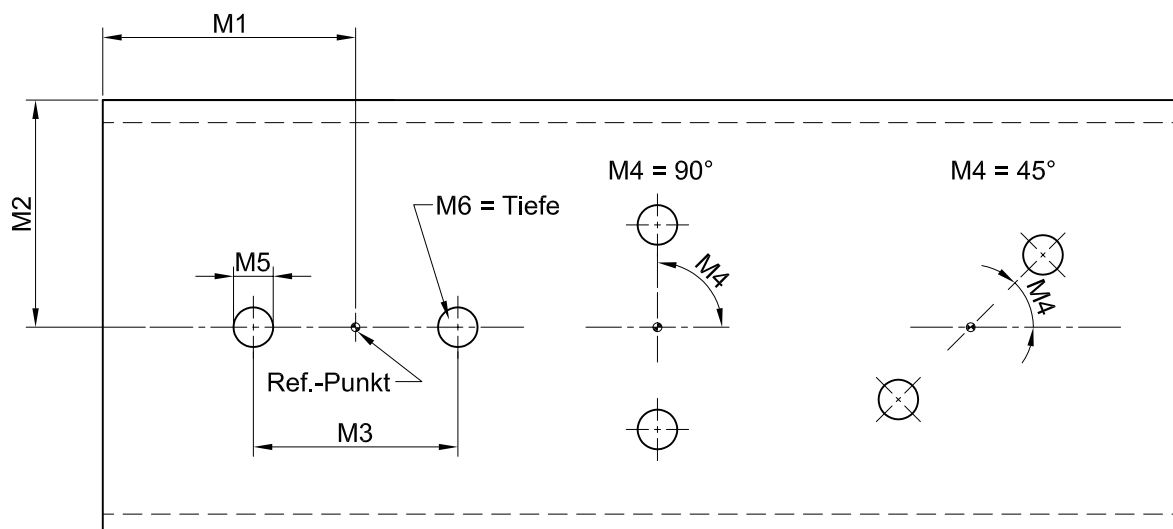
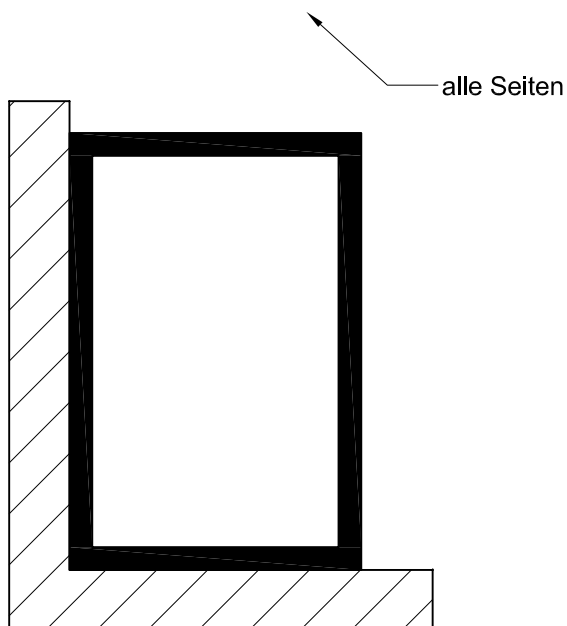


N1 = Eintauchoffset 1. Wand
 N2 = Eintauchoffset 2. Wand
 N3 = Eintauchoffset 3. Wand
 N4 = Vorschub in Prozent

Makro 509 Bohrungspaar variable, durch mehrere Wandungen

(wirkt auf Kollisionshüllkurve)

BS000508 01 06 . . . M1 M2 M3 M4 M5 M6



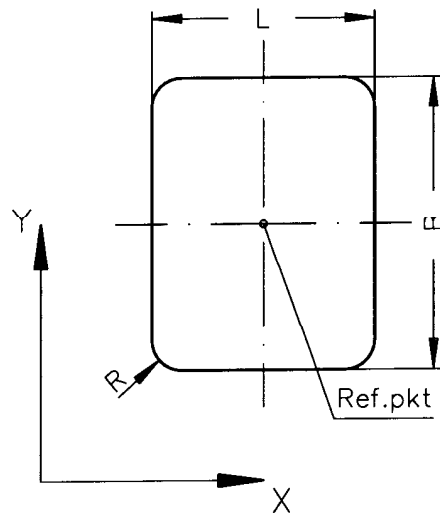
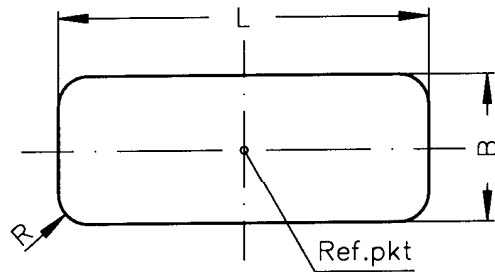
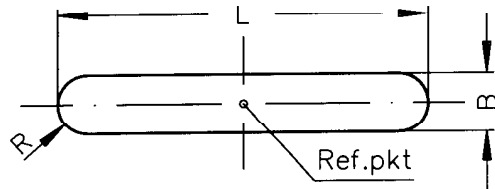
N1 = Eintauchoffset 1. Wand
 N2 = Eintauchoffset 2. Wand
 N3 = Eintauchoffset 3. Wand
 N4 = Vorschub in Prozent

Makro 510 Rechteck fräsen

BS 510 01 06 . . . X... Y... L... B... R... T...

└ alle Seiten

T = Frästiefe



Offsetwert aus Tabelle

01 Eintauchoffset ab Bearbeitungshüllkurve
alle Profile

Anzahl Einträge : 2

N1 : 0 : Eintauchoffset

N2 : 100 : Vorschubfaktor

Makro 511

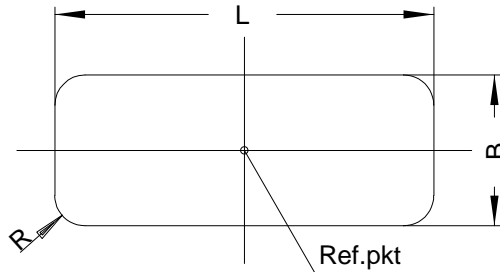
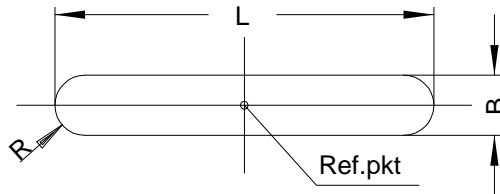
Rechteck fräsen durch mehrere Wandungen

BS 511 01 06 ...

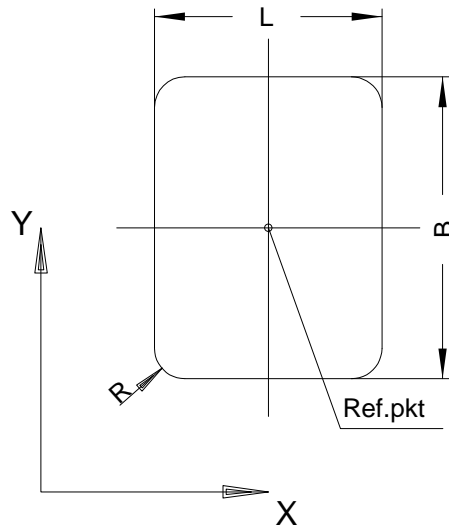
X... Y... L... B... R... T...

└ alle Seiten

T = Frästiefe je Wandung



Achtung
Bearbeitungshüllkurve

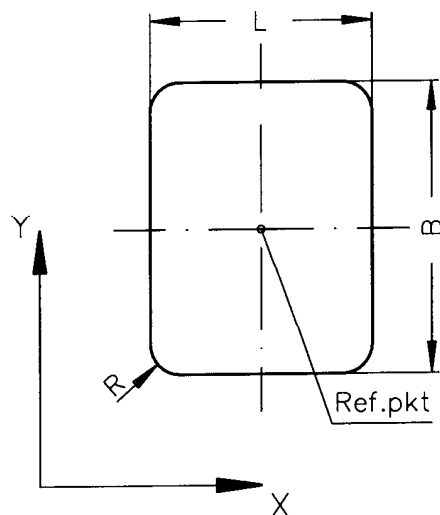
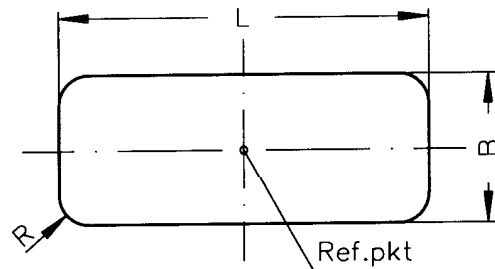
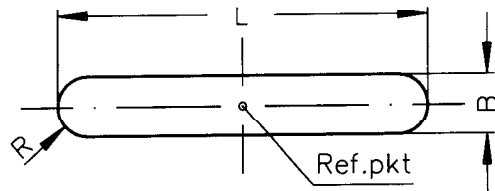


Makro 512 Rechteck fräsen (Ausräumzyklus)

BS 512 01 06 . . . X... Y... L... B... R... T...

| alle Seiten

T = Frästiefe



Offsetwert aus Tabelle

01 Eintauchoffset ab Bearbeitungshüllkurve
alle Profile

Anzahl Einträge : 2

N1 : 0 : Eintauchoffset

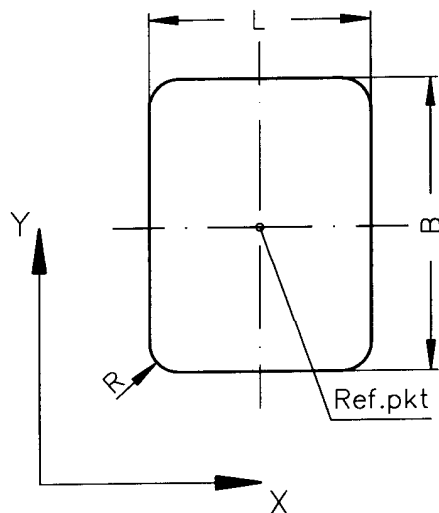
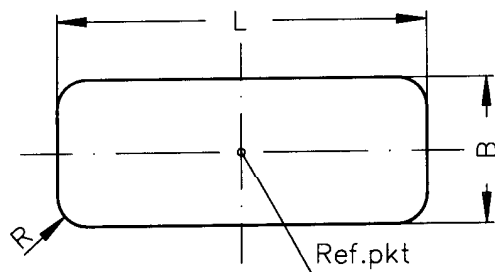
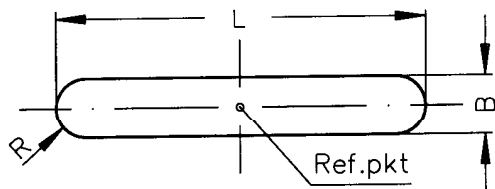
N2 : 100 : Vorschubfaktor

Makro 513 Rechteck fräsen (Ausräumzyklus) durch mehrere Wandungen

BS 513 01 06 . . . X... Y... L... B... R... T...

L alle Seiten

T = Frästiefe je Wandung



Offsetwert aus Tabelle

01 Eintauchoffset ab Bearbeitungshüllkurve
alle Profile

Anzahl Einträge : 5

N1 : 0 : Eintauchoffset

N2 : 0 : Eintauchoffset auf 2. Wandung

N3 : 0 : Eintauchoffset auf 3. Wandung

N4 : 0 : Eintauchoffset auf 4. Wandung

N5 : 100 : Vorschubfaktor

Makro 514

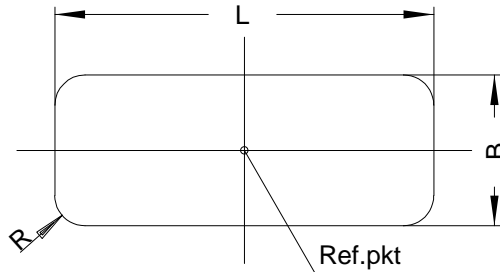
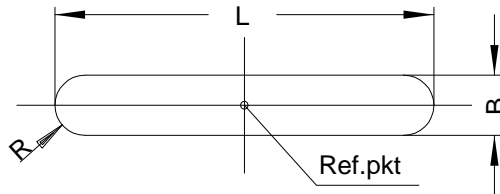
Rechteck fräsen durch mehrere Wandungen

BS 514 01 06 ...

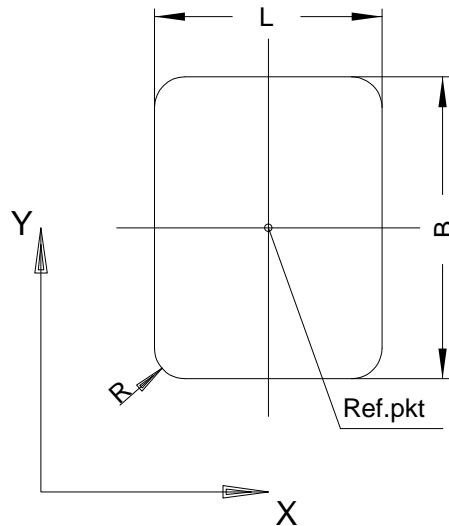
X... Y... L... B... R... T...

└ alle Seiten

T = Frästiefe je Wandung



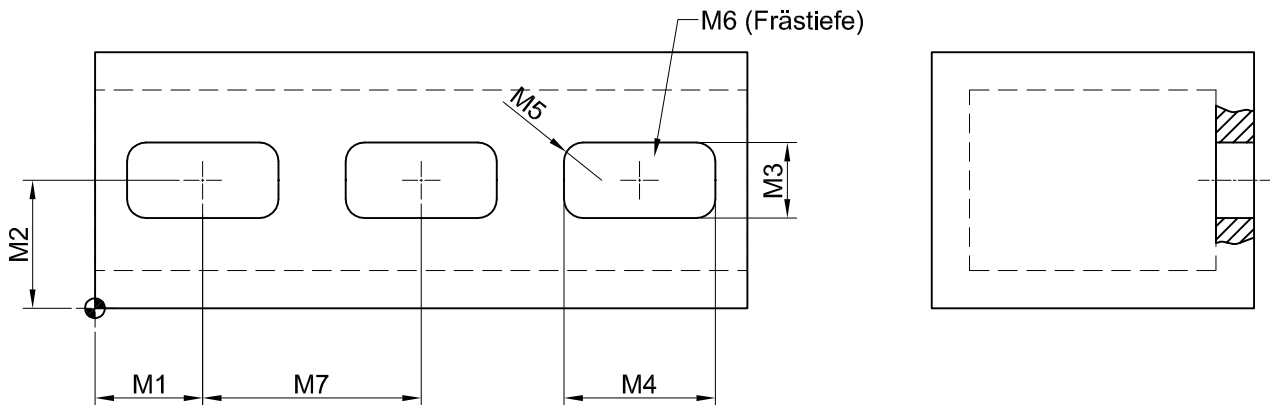
Achtung
Kollisionshüllkurve



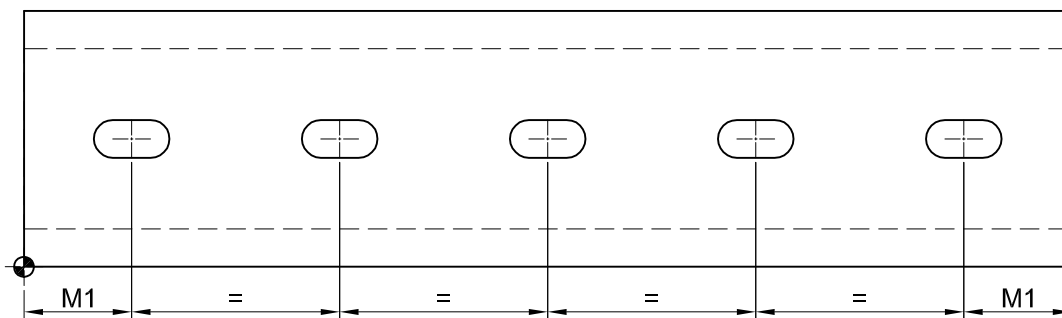
Makro 515 (Reihen-)Langloch/Rechtecktasche

BS000515 01 08 . . . M1 M2 M3 M4 M5 M6 M7 M8

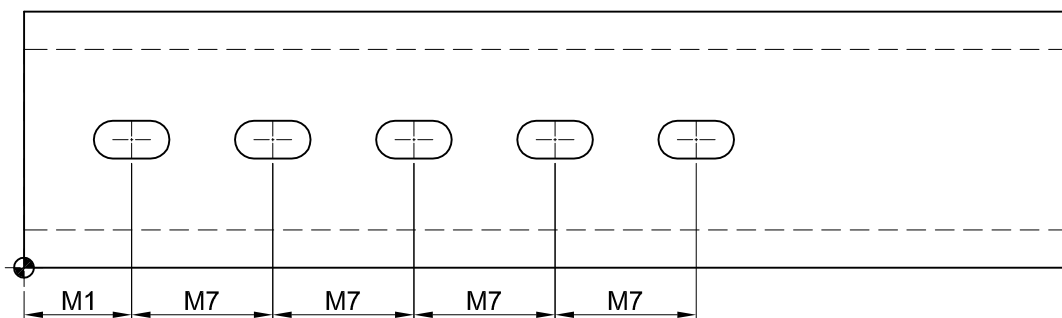
alle Seiten



M7 = 0.0:



M7 > 0.0:

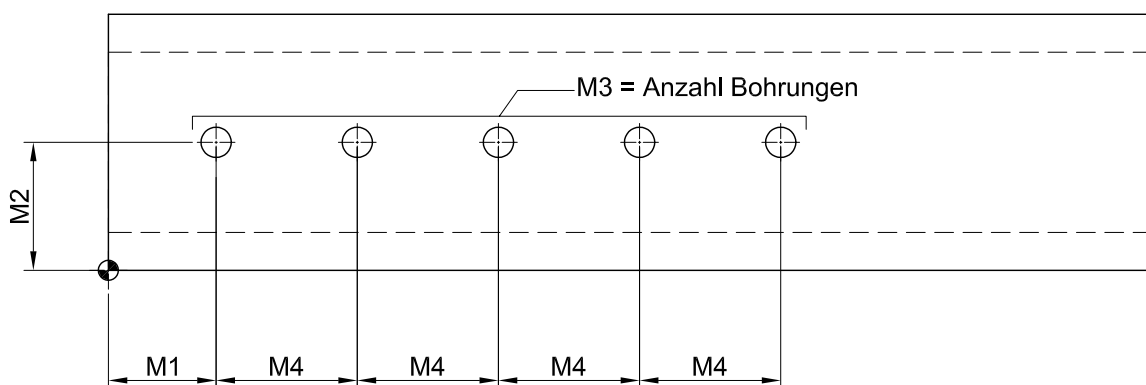
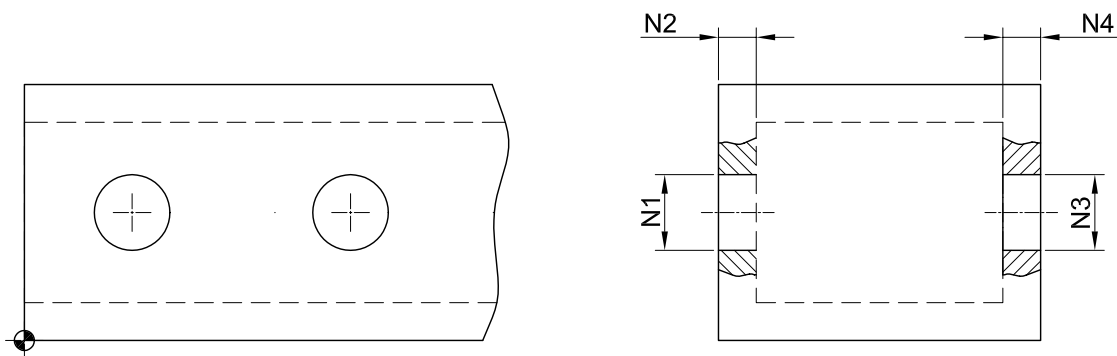


M8 = Anzahl der Bohrungen
 N1 = Eintauchoffset
 N2 = Eintauchoffset auf 2. Wand
 N3 = Eintauchoffset auf 3. Wand
 N4 = Eintauchoffset auf 4. Wand
 N5 = Vorschub in Prozent

Makro 516 (Reihen-)Bohrung Links/Rechts

BS000516 01 04 LOA M1 M2 M3 M4
 LOE
 LUA
 LUE

(Programmierung nur auf Seite Links zulässig)

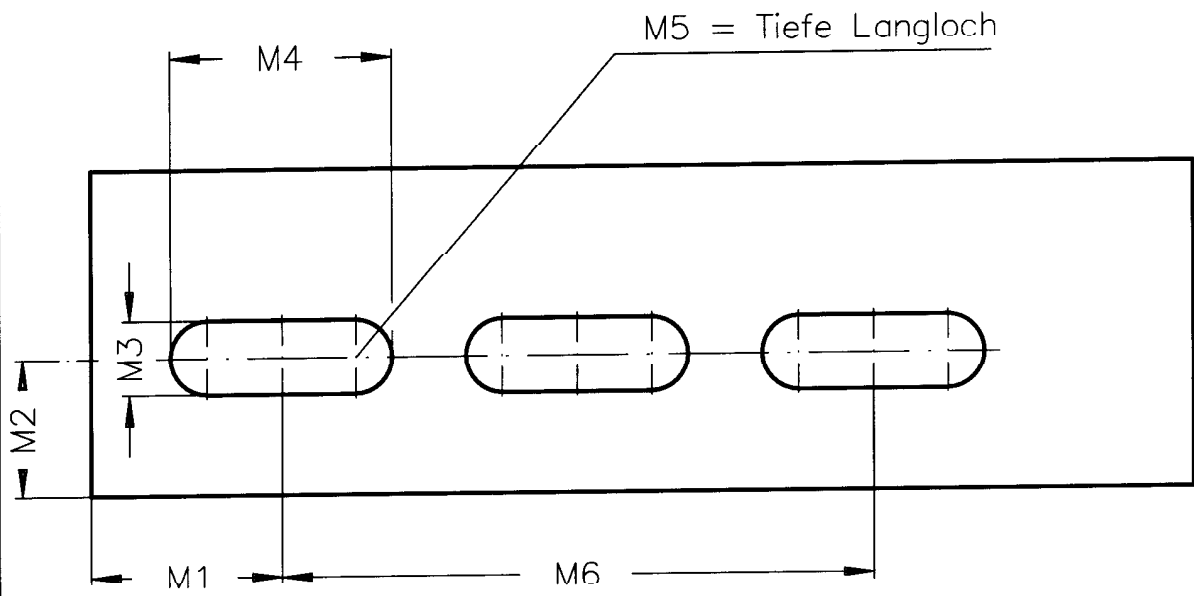


N5 = Eintauchoffset links
 N6 = Eintauchoffset rechts
 N7 = Vorschub in Prozent

Makro 517 Reihenlangloch m.autom. Aufteilung

BS 517 01 07 . . . M1... M2... M3... M4... M5... M6...M7...

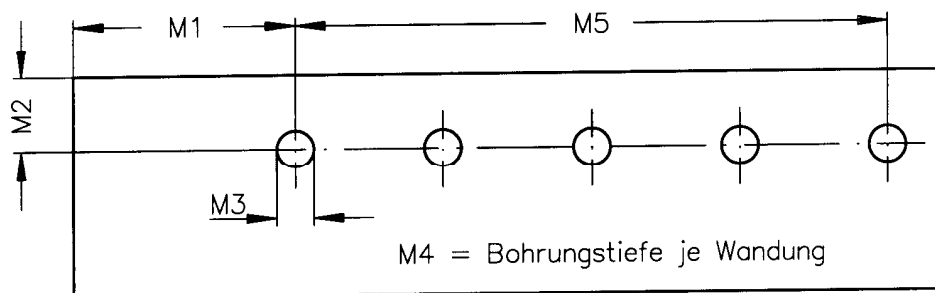
└ alle Seiten



M7 = Anzahl der Langlöcher

Makro 518 Reihenbohrung
m. autom. Aufteilung
BS 518 01 06 . . . M1... M2... M3... M4... M5... M6...
└ alle Seiten

M6 = Anzahl der Bohrungen



Makro 519 (Reihen-)Bohrung mit Senkung

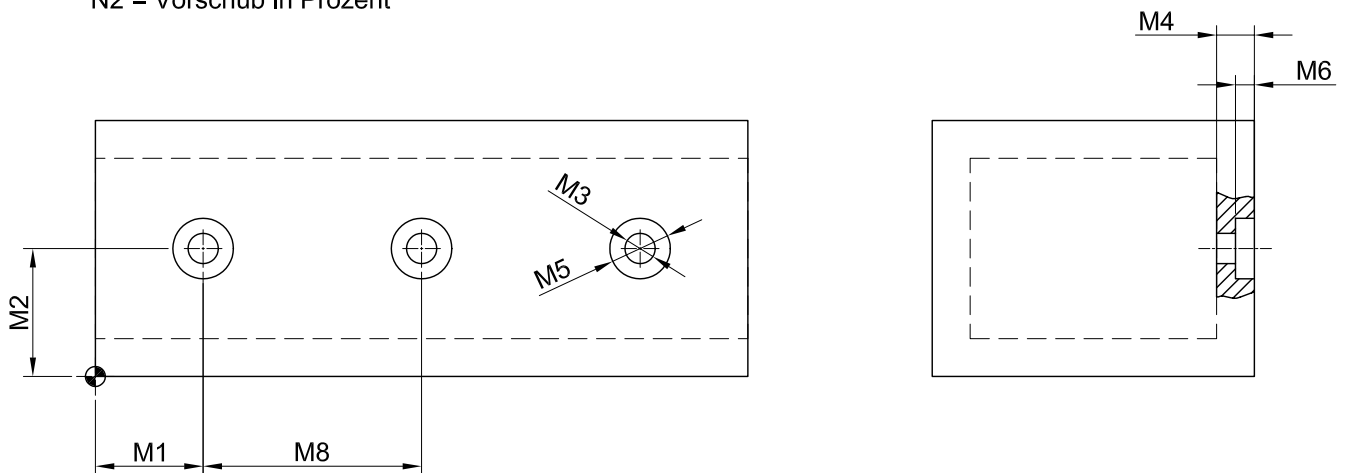
BS000519 01 08 . . . M1 M2 M3 M4 M5 M6 M7 M8

alle Seiten

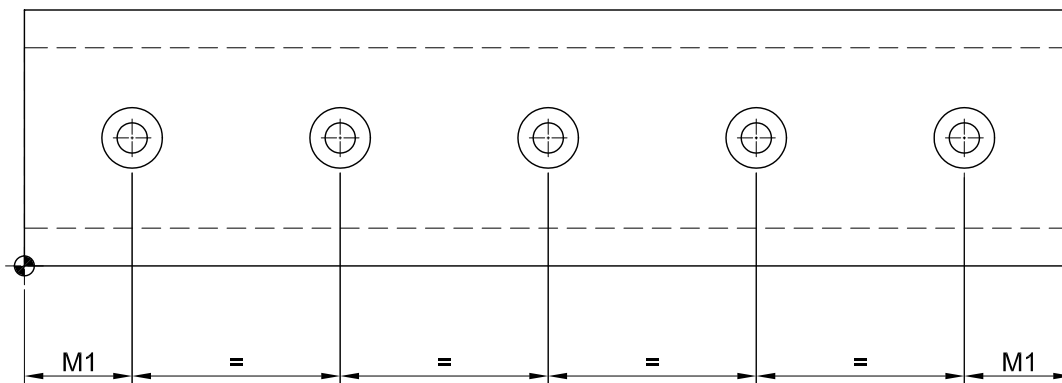
M7 = Anzahl der Bohrungen

N1 = Eintauchoffset

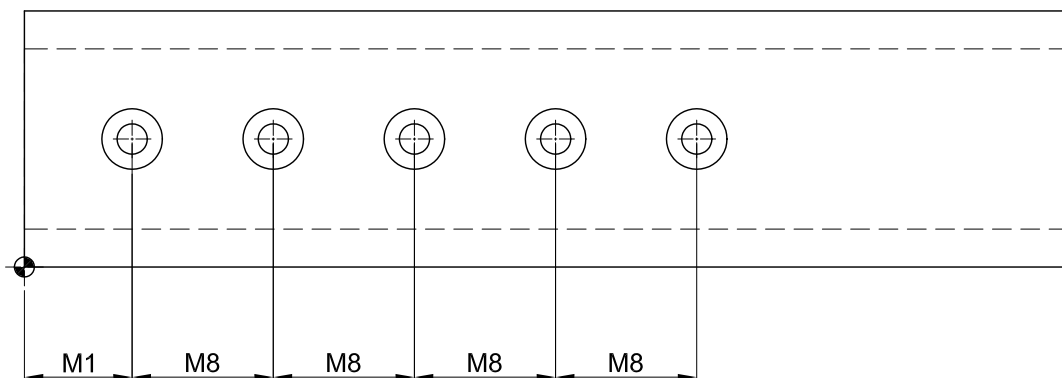
N2 = Vorschub in Prozent



M8 = 0.0:



M8 > 0.0:



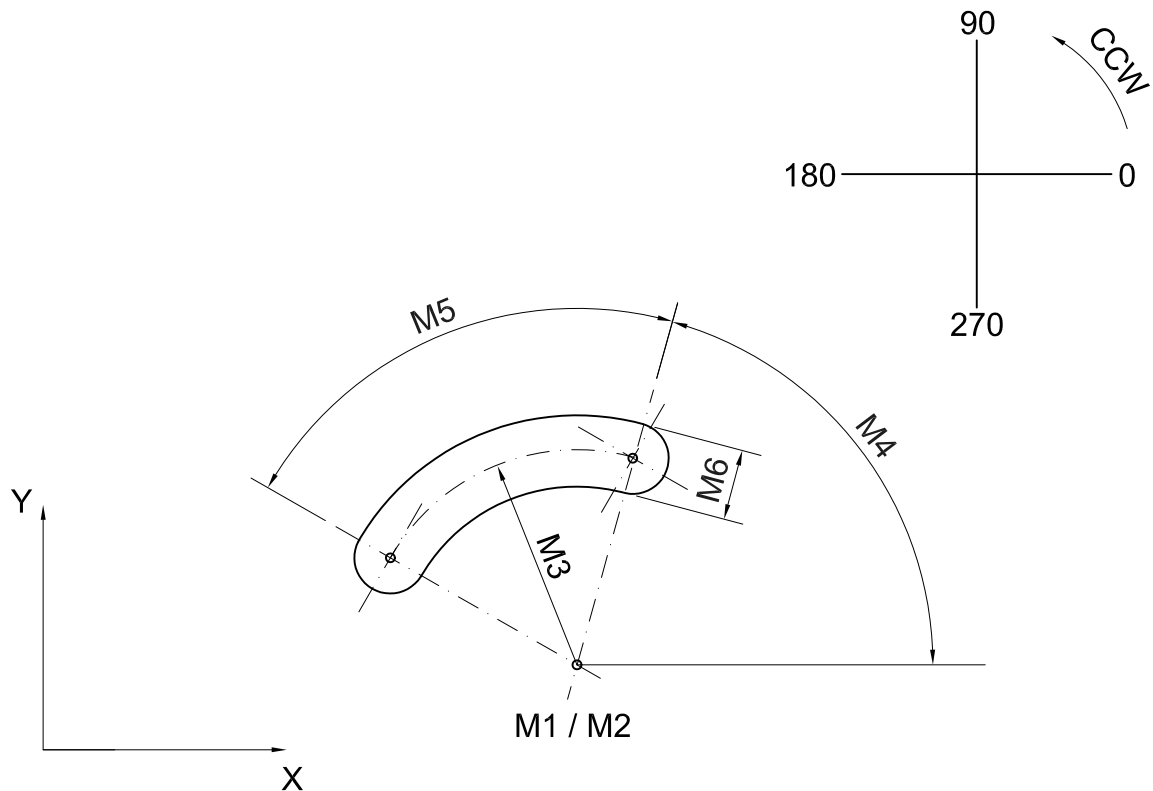
Makro 520 Kreisnut

BS000520 01 07 ... M1 ... M2 ... M3 ... M4 ... M5 ... M6 ... M7 ...

alle Seiten

Serie: siehe Zchnng.:

alle Serien



M7 = Frästiefe

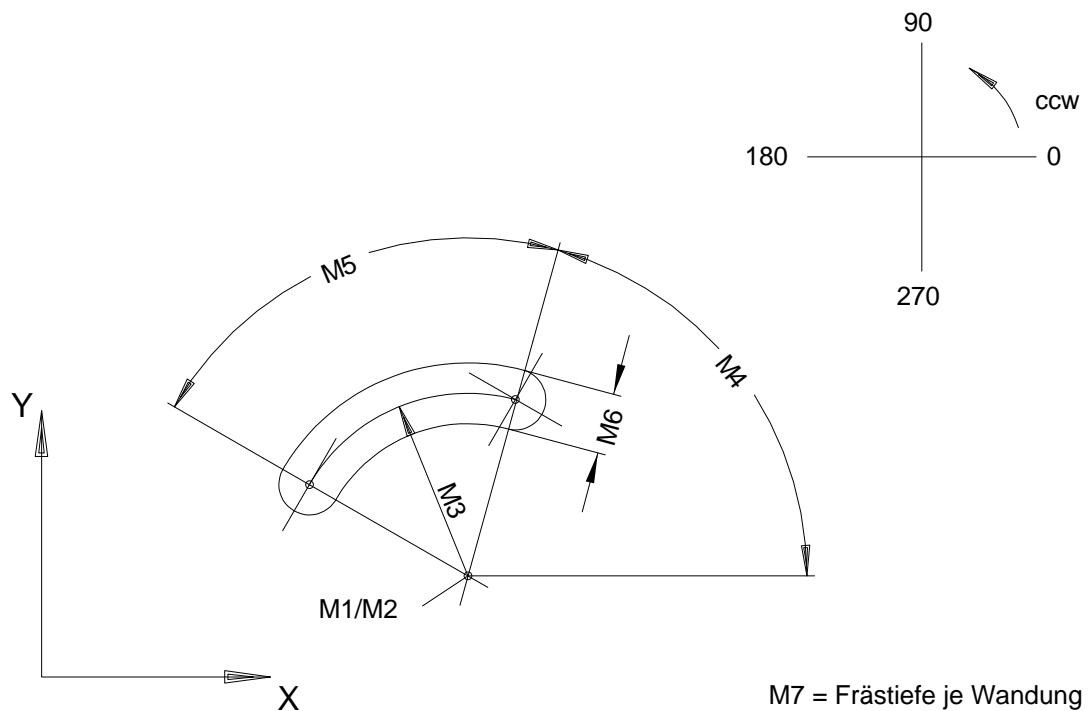
- M1 : X-Maß Kreismittelpunkt
- M2 : Y-Maß Kreismittelpunkt
- M3 : Radius Kreisnut
- M4 : Anfangswinkel Kreisnut
- M5 : Fräswinkel Kreisnut
- M6 : Fräsbreite
- M7 : Frästiefe

Makro 521 Kreisnut durch mehrere Wandungen

BS 521 01 07 . . .

M1...M2...M3...M4...M5...M6...M7...

└ alle Seiten



M7 = Frästiefe je Wandung

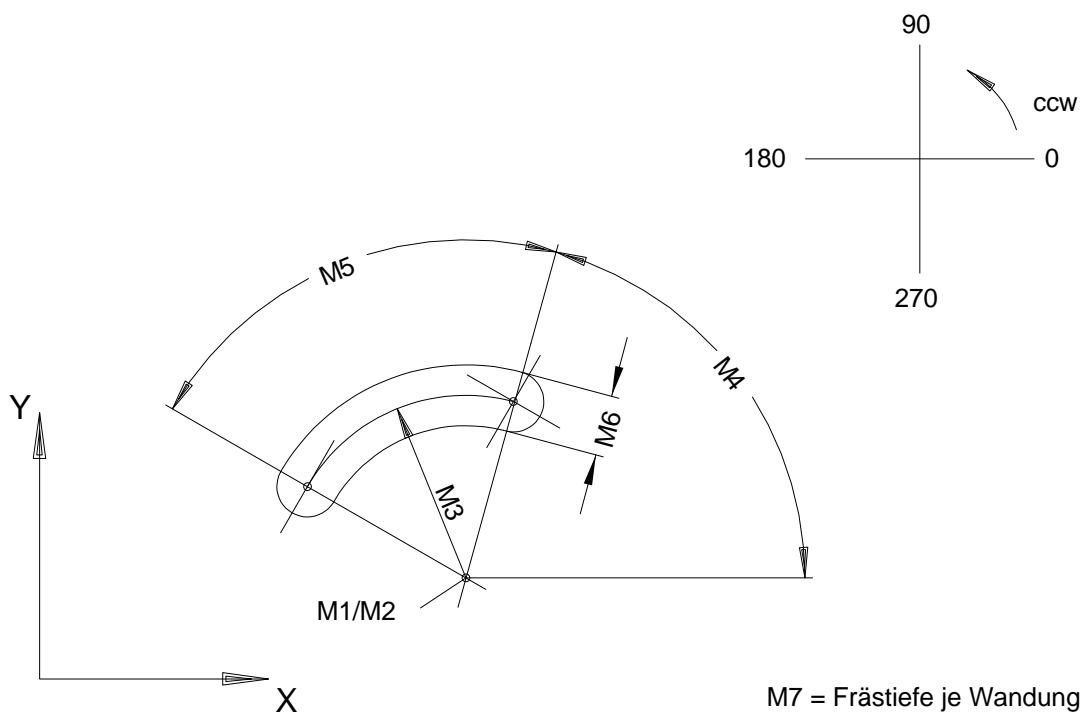
- M1 : X-Mass Kreismittelpunkt
- M2 : Y-Mass Kreismittelpunkt
- M3 : Radius Kreisnut
- M4 : Anfangswinkel Kreisnut
- M5 : Fräswinkel Kreisnut
- M6 : Fräsbreite
- M7 : Frästiefe je Wandung

Makro 522 Kreisnut (Ausräumzyklus)

BS 522 01 07 . . .

M1...M2...M3...M4...M5...M6...M7...

└ alle Seiten



- M1 : X-Mass Kreismittelpunkt
- M2 : Y-Mass Kreismittelpunkt
- M3 : Radius Kreisnut
- M4 : Anfangswinkel Kreisnut
- M5 : Fräswinkel Kreisnut
- M6 : Fräsbreite
- M7 : Frästiefe je Wandung

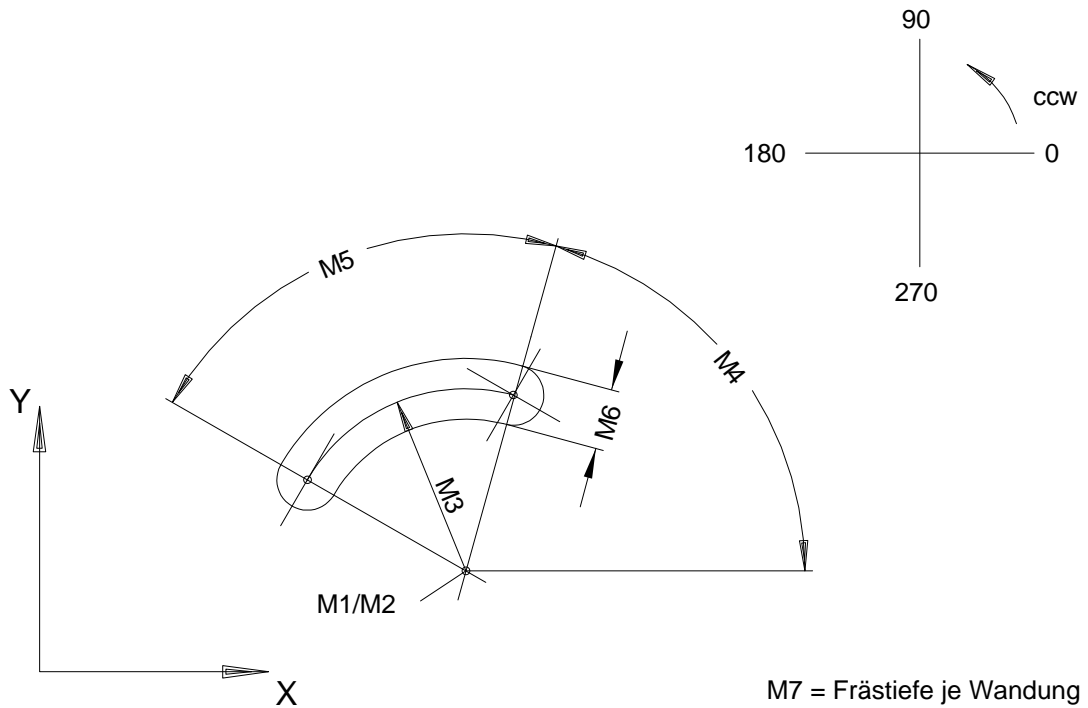
Makro 523

Kreisnut (Ausräumzyklus) durch mehrere Wandungen

BS 523 01 07 ...

M1...M2...M3...M4...M5...M6...M7...

└ alle Seiten



M7 = Frästiefe je Wandung

- M1 : X-Mass Kreismittelpunkt
- M2 : Y-Mass Kreismittelpunkt
- M3 : Radius Kreisnut
- M4 : Anfangswinkel Kreisnut
- M5 : Fräswinkel Kreisnut
- M6 : Fräsbreite
- M7 : Frästiefe je Wandung

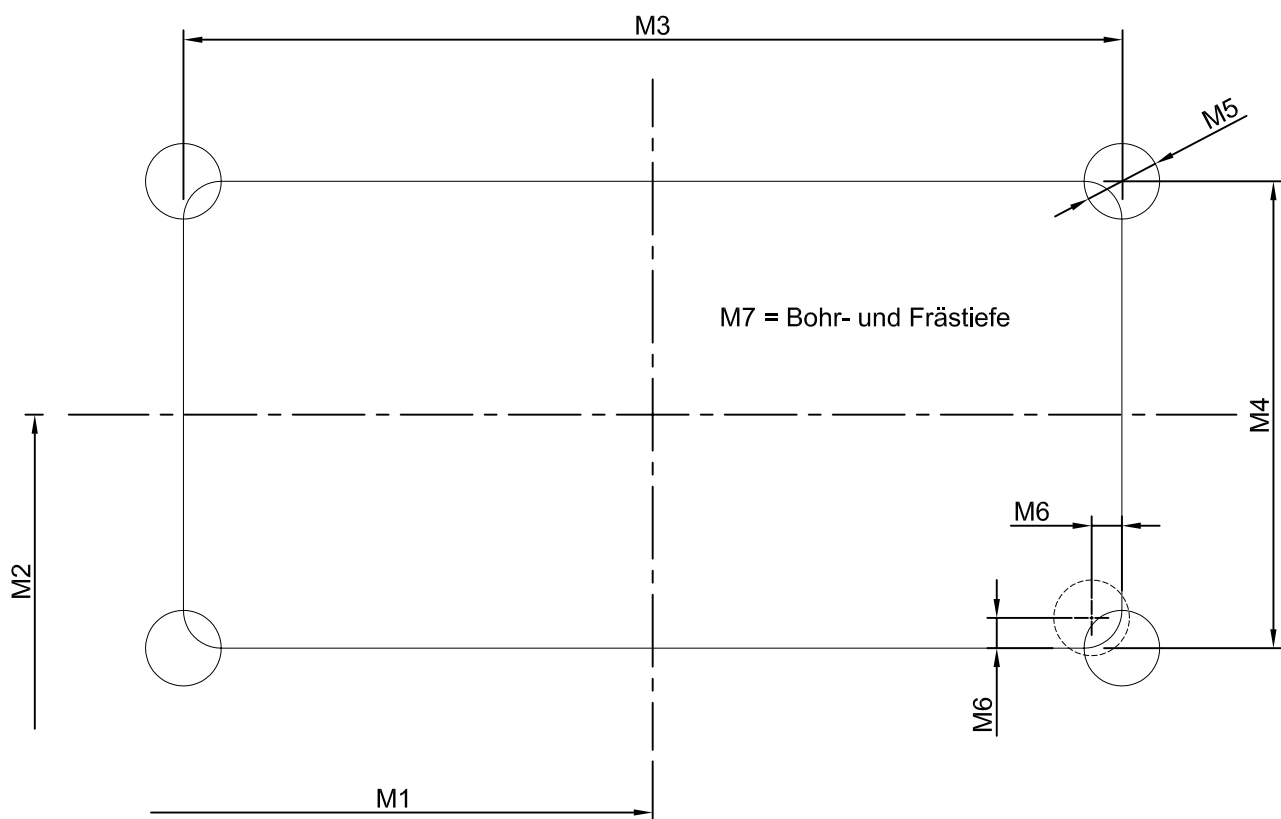
Makro 524 Rechtecktasche mit Eckbohrungen

BS000524 01 07 ... M1 ... M2 ... M3 ... M4 ... M5 ... M6 ... M7 ...

- Alle Seiten

Serie

siehe K-Zeichnung



N1 = Eintauchoffset
N2 = Eintauchoffset auf 2. Wandung
N3 = Eintauchoffset auf 3. Wandung
N4 = Eintauchoffset auf 4. Wandung
N5 = Vorschub in Prozent

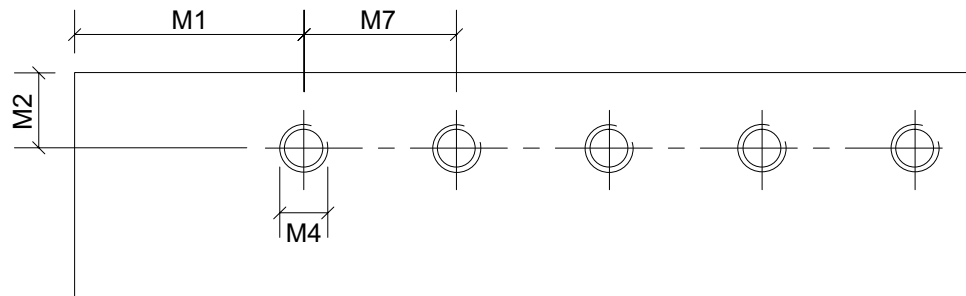
Makro 526

Reihengewindebohrung

BS 526 01 08 . . .

M1... M2... M3... M4... M5... M6... M7... M8 ...

└ alle Seiten



M3 = Art 1=Metrisch (z.Z. nur 1 möglich)

M4 = Gewindegroesse (M 3 - M10)

M5 = Bohrungstiefe

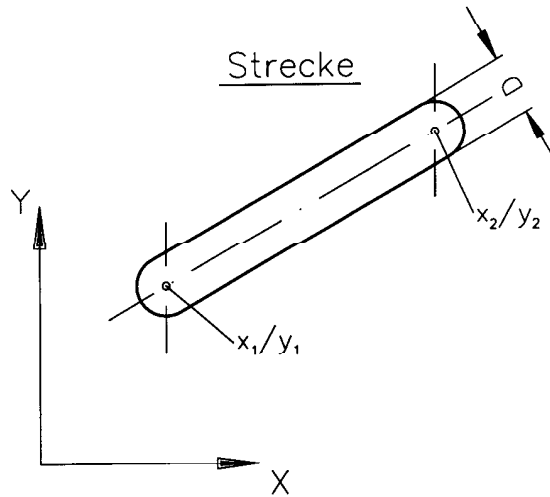
M6 = Gewindetiefe

M8 = Anzahl der Bohrungen

Makro 530 Strecke fräsen

BS 530 01 06 . . . X₁... Y₁... X₂... Y₂... D... T...
└ alle Seiten

T – Frästiefe



Offsetwert aus Tabelle

01 Eintauchoffset ab Bearbeitungshüllkurve
alle Profile

Anzahl Einträge : 2

N1 : 0 : Eintauchoffset

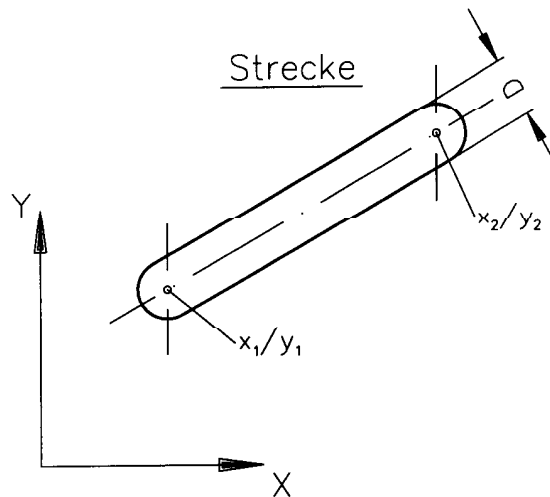
N2 : 100 : Vorschubfaktor

Makro 531 Strecke fräsen durch mehrere Wandungen

BS 531 01 06 . . . X₁... Y₁... X₂... Y₂... D... T...

└ alle Seiten

T = Frästiefe je Wandung



Offsetwert aus Tabelle

01 Eintauchoffset ab Bearbeitungshüllkurve
alle Profile

Anzahl Einträge : 5

N1 : 0 : Eintauchoffset

N2 : 0 : Eintauchoffset auf 2. Wandung

N3 : 0 : Eintauchoffset auf 3. Wandung

N4 : 0 : Eintauchoffset auf 4. Wandung

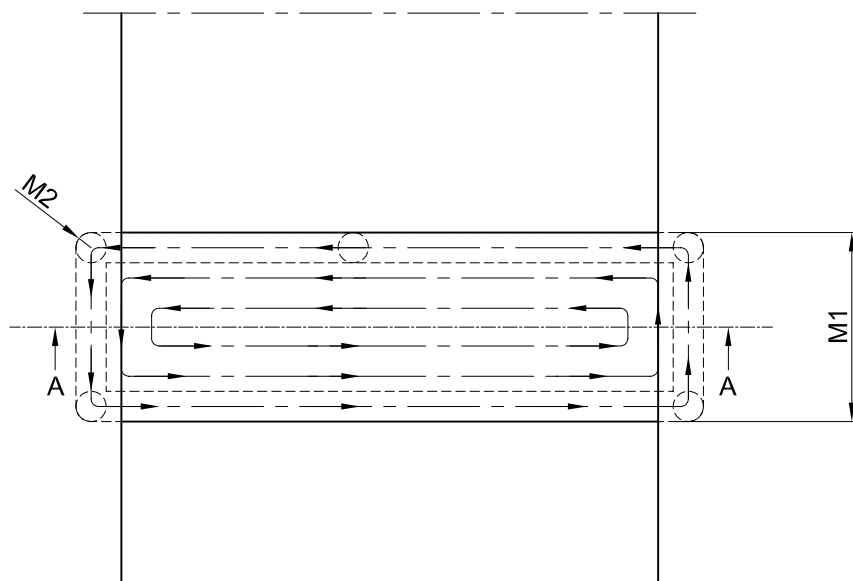
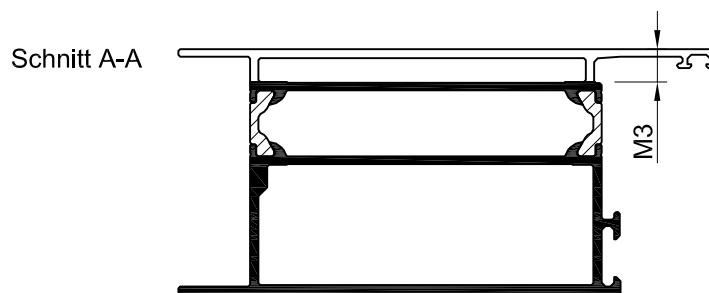
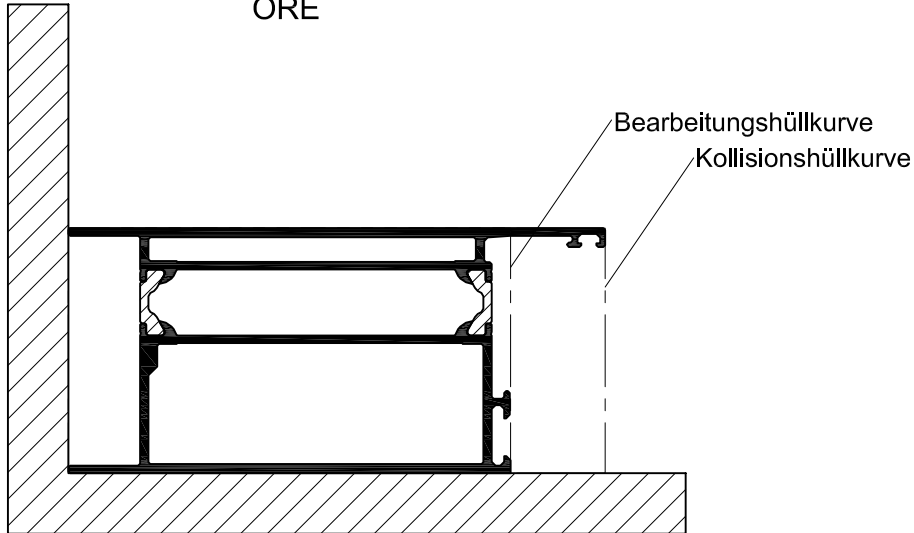
N5 : 100 : Vorschubfaktor

Makro 532 Ausklinkung fräsen

BS000532 01 03 OLA M1 M2 M3
 ORA
 OLE
 ORE

Serie

siehe K-Zeichnung



N1 = Eintauchoffset
 N2 = Vorschub in Prozent

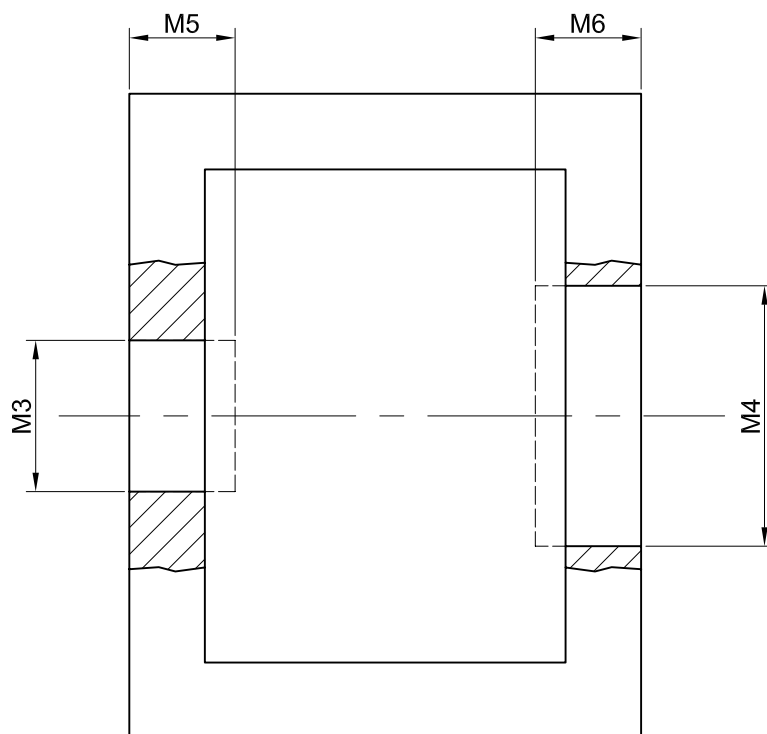
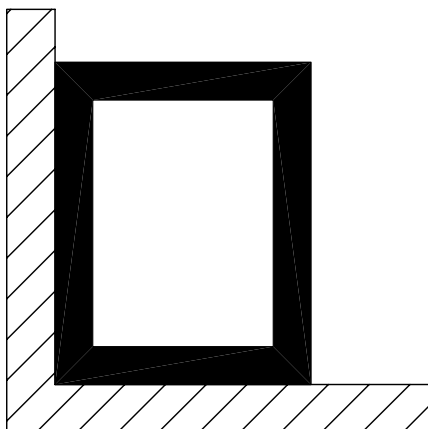
Makro 536 Bohrung Links/Rechts

BS000536 01 08 LOA M1 M2 M3 M4 M5 M6 M7 M8

LOE
LUA
LUE

Y-Position

X-Position



M7 = Eintauchoffset links
M8 = Eintauchoffset rechts
N1 = Vorschub in Prozent

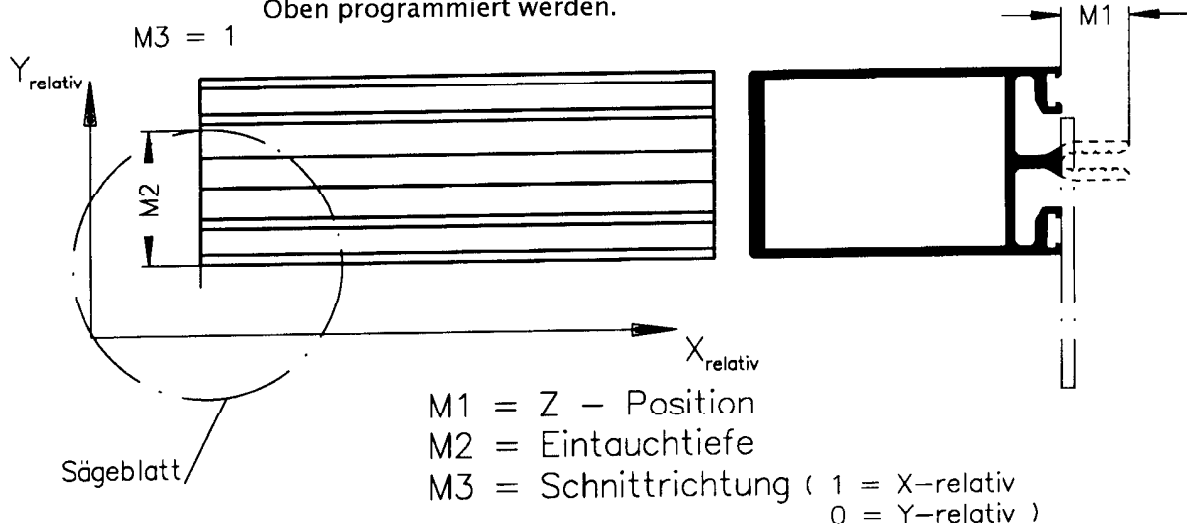
Makro 540 Sägeschnitt

BS 540 01 03 . . . M1... M2... M3...

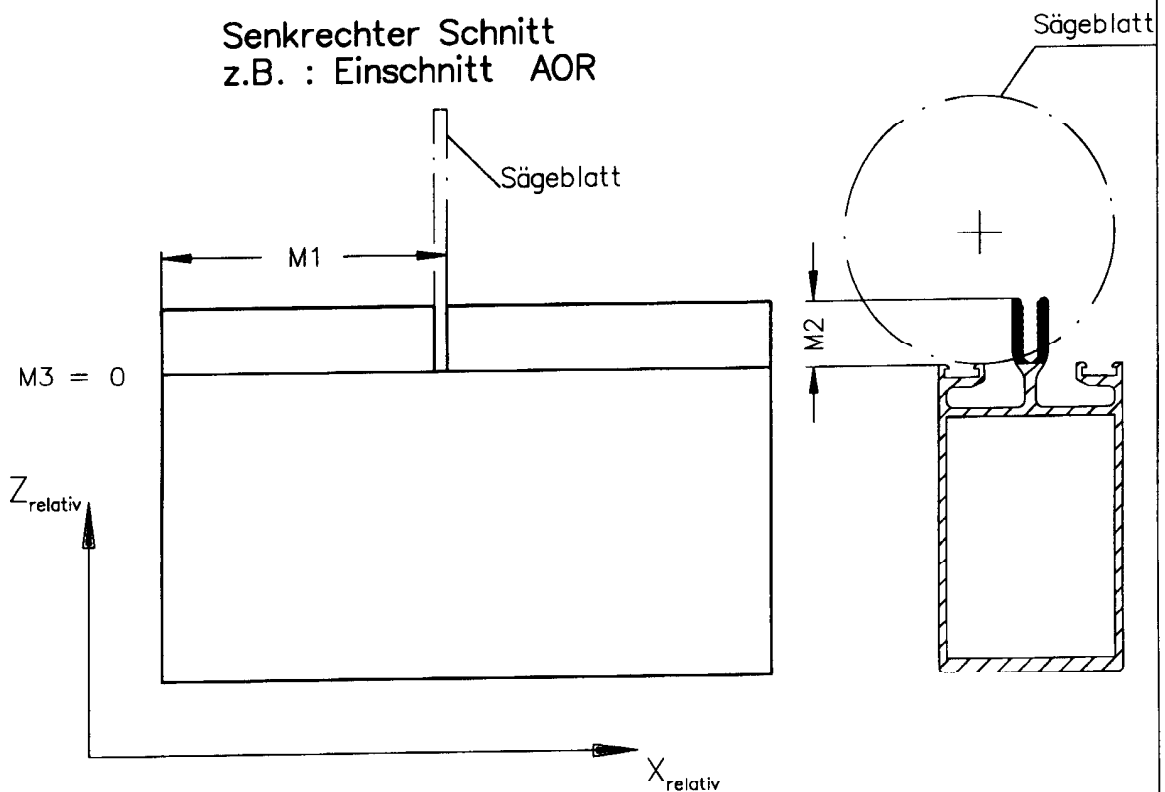
└ alle Seiten

Waagerechter Schnitt

Waagerechte Schnitte in X-relativ dürfen nicht von Seite
Oben programmiert werden.



Senkrechter Schnitt z.B. : Einschnitt AOR



Offsetwert aus Tabelle
01 Basismakro Sägeschnitt
alle Profile
Anzahl Einträge : 1
N1 : 100 : Vorschubfaktor

M1 = X – Position
M2 = Eintauchtiefe
M3 = Schnittrichtung (1 = X-relativ
0 = Y-relativ)

Makro 541 Einschnitt von Oben in X-Richtung

BS000541 01 05 RAO M1 M2 M3 M4 M5

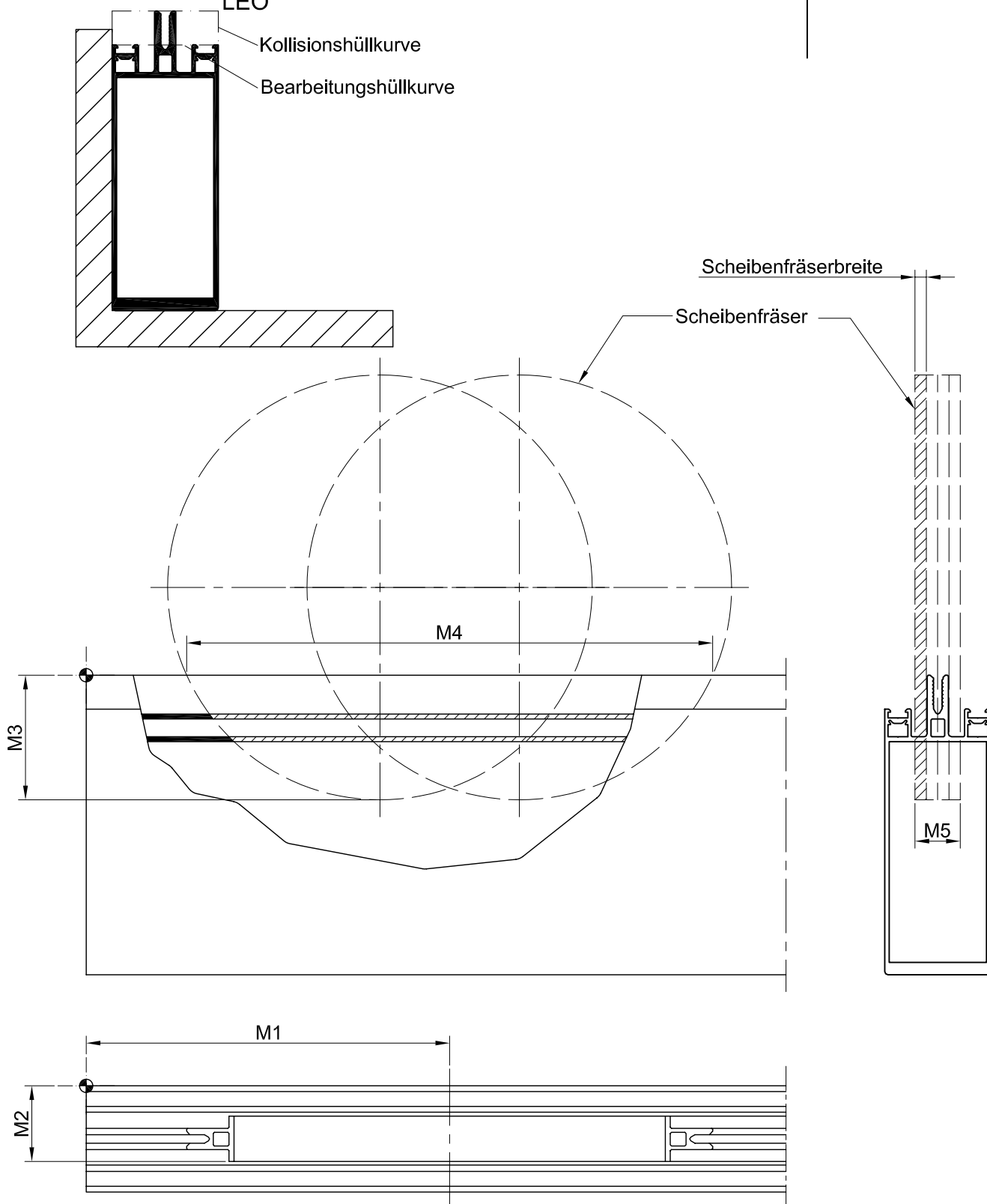
REO

LAO

LEO

Serie

siehe K-Zeichnung



Makro 542 Sägeschnitt / Hinterschnitt

BS000542 01 04 ... M1 ... M2 ... M3 ... M4 ...

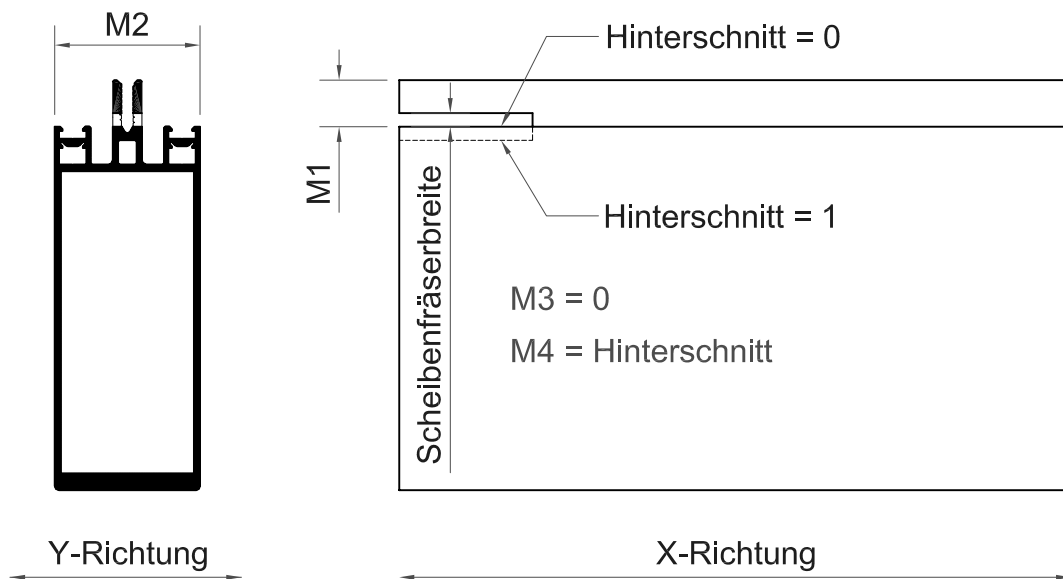
alle Seiten

Serie:

siehe Zchnng.:

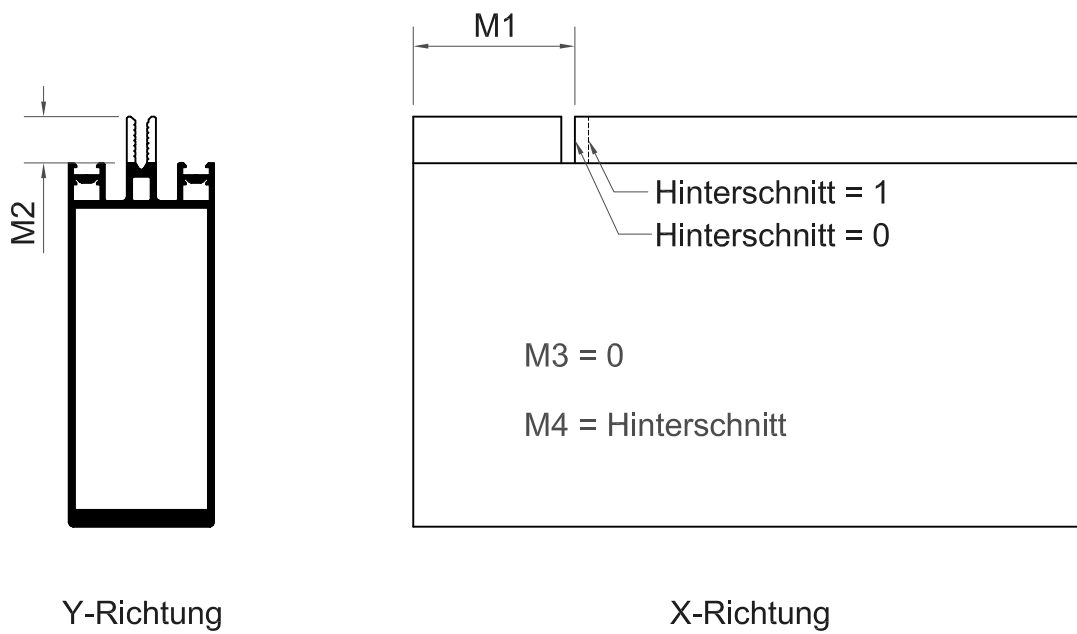
alle Serien

waagerechter Schnitt in Y-Richtung:



M3 = Schnittrichtung (0 = X-Richtung, 1 = Y-Richtung)

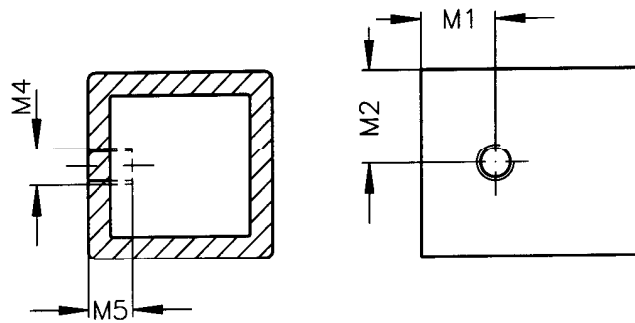
X-Richtung von Seite OBEN nur bei PBC zulässig



Makro 560 Gewindebohrung

BS 560 01 05 . . . M1... M2... M3... M4... M5...

└ alle Seiten



M1 : X Mass Cwindebohrung

M2 : Y-Mass Gewindebohrung

M3 : Gewindeart

1 = metrisch

2 = Zoll

3 = Feingewinde

M4 : Gewindedurchmesser

M5 : Gewindetiefe

Offsetwert aus Tabelle

01 Eintauchoffset ab Bearbeitungshüllkurve
alle Profile

Anzahl Einträge : 2

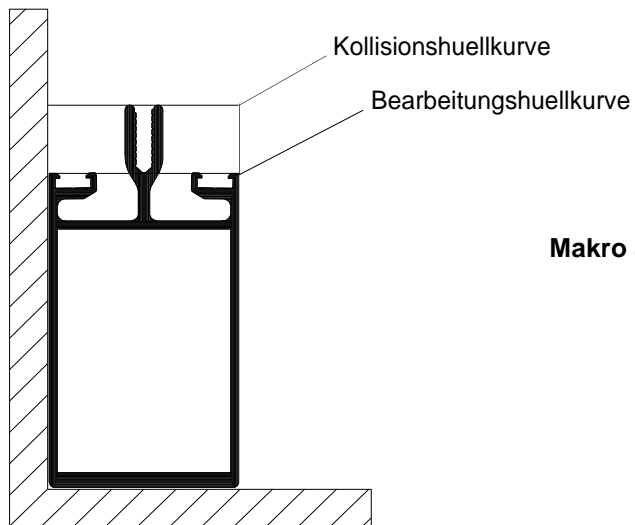
N1 : 0 : Eintauchoffset

N2 : 100 : Vorschubfaktor

Makro 600 Bohrung schräg im Raum

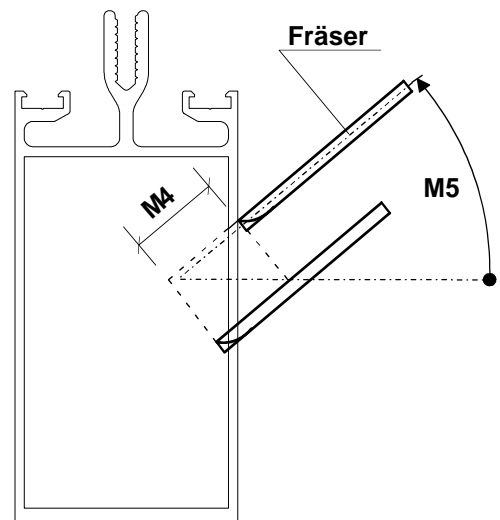
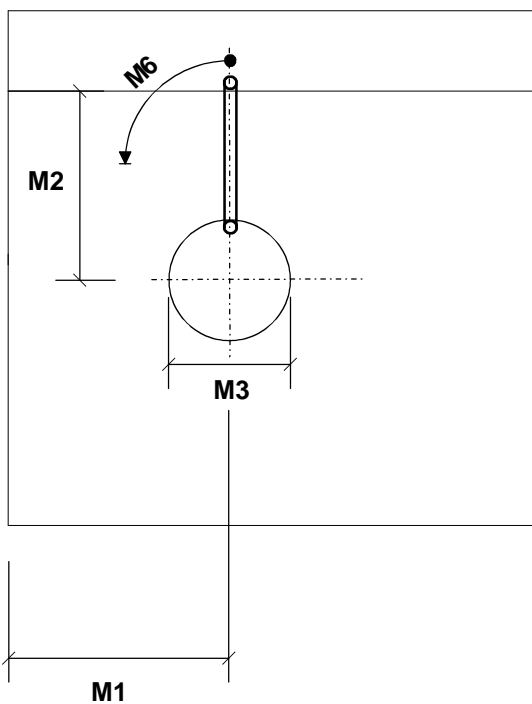
BS 600 xx 06 RAO M1 M2 M3 M4 ... M5 ... M6 ...

alle Seiten



Makro auf Bearbeitungshüllkurve

M5 = Neigungswinkel
M6 = Drehwinkel

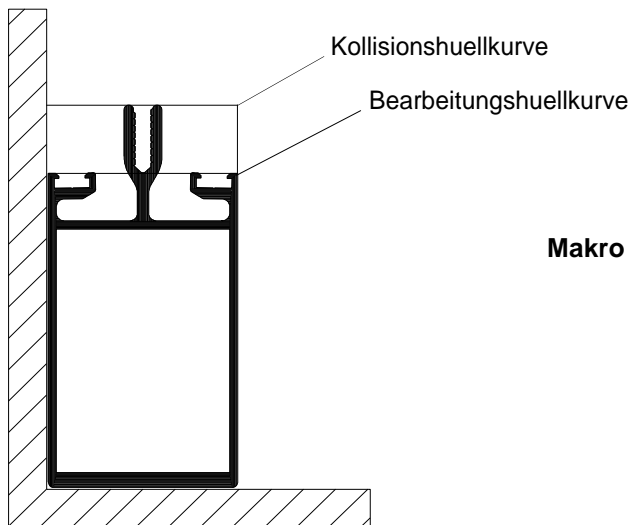


makro_600

Makro 610 Rechtecktasche schräg im Raum

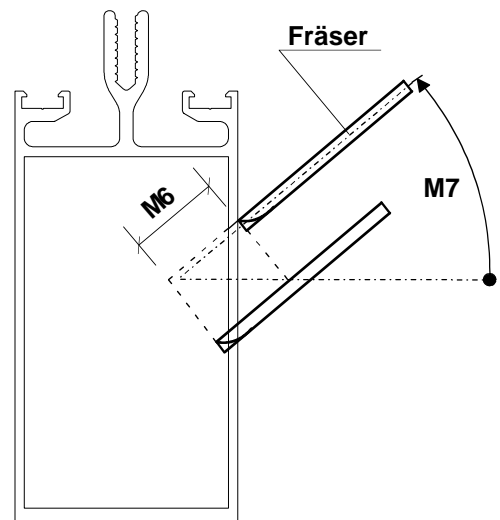
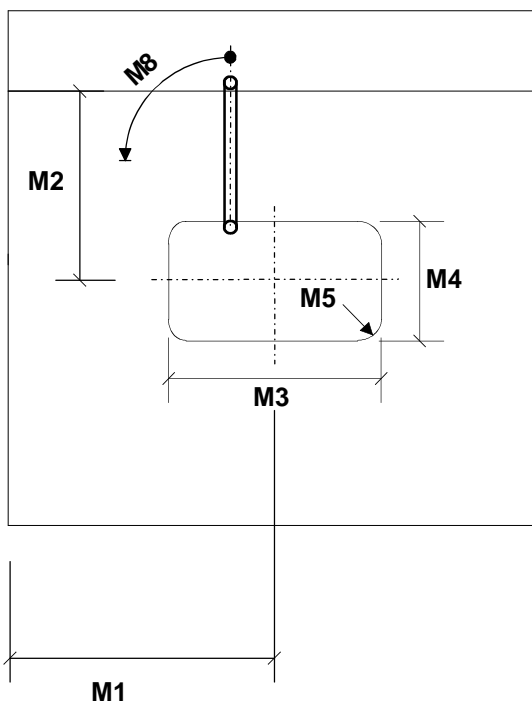
BS 610 xx 06 RAO M1 M2 M3 M4 ... M5 ... M6 ... M7 ... M8...

alle Seiten



Makro auf Bearbeitungshüllkurve

M7 = Neigungswinkel
M8 = Drehwinkel



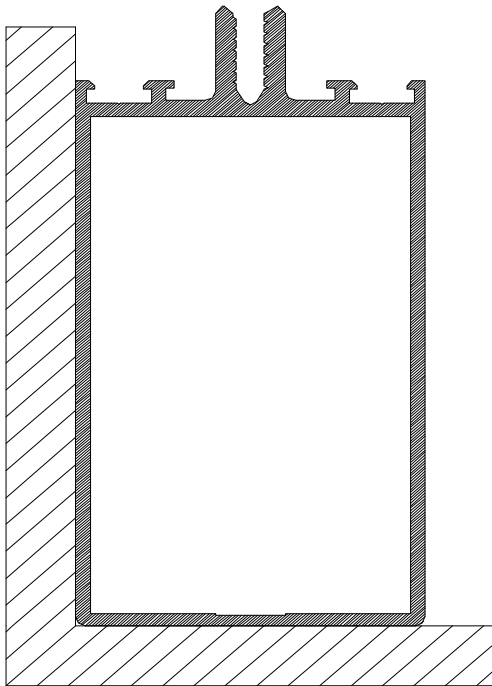
makro_610

Makro 640

Schrägschnitt

BS 01 01 06 ... M1 M2 M3 M4 M5 M6

alle Seiten



M1 = Offset

M2 = Z-Position

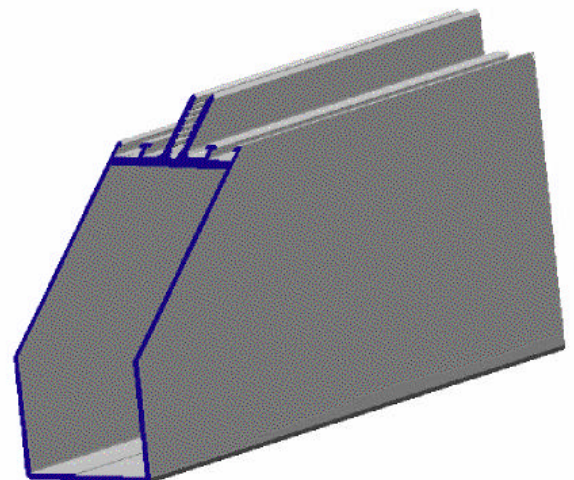
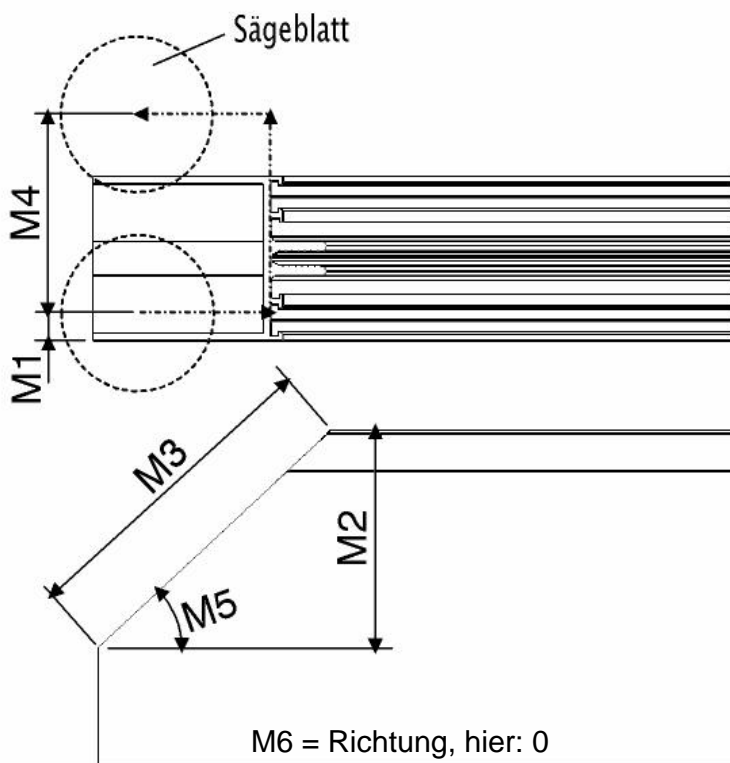
M3 = Eintauchtiefe

M4 = Länge

M5 = Neigungswinkel

M6 = Richtung 0 → Y-Relativ

1 → X-Relativ



Makro 641

umlaufender Schrägschnitt

BS 01 01 04 AOR M1 M2 M3 M4

AOL

EOR

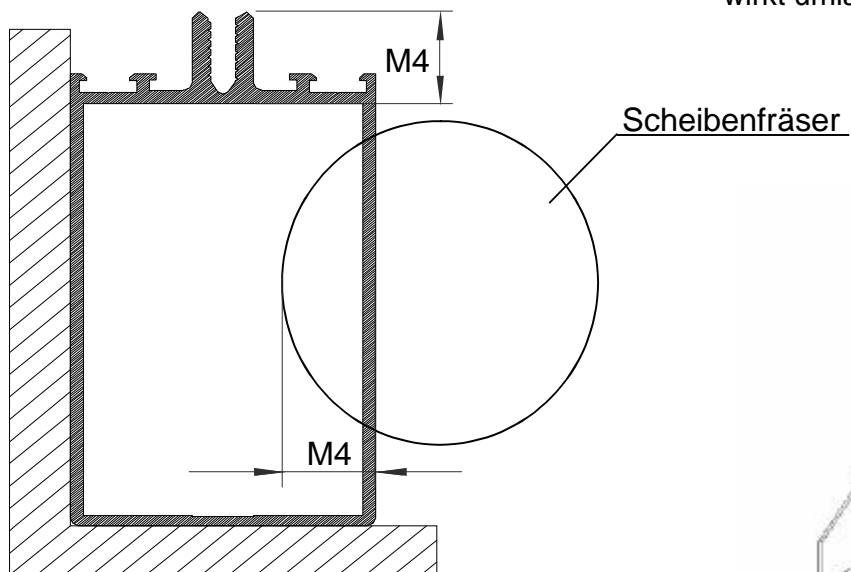
EOL

M1 = horizontaler Winkel

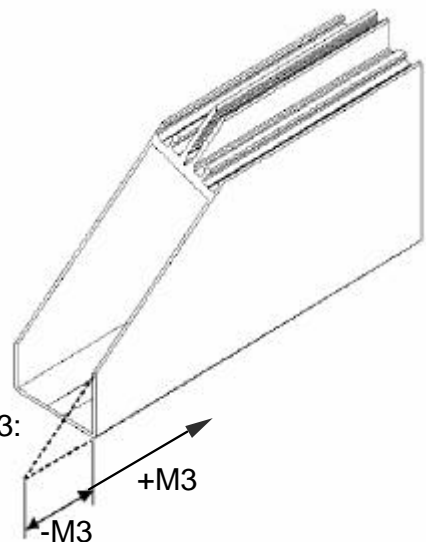
M2 = vertikaler Winkel

M3 = X-Offset

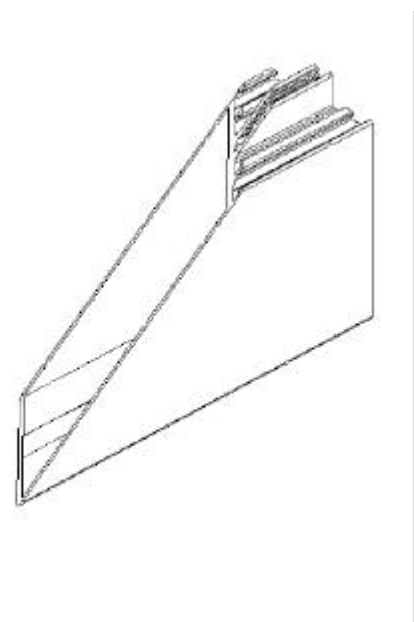
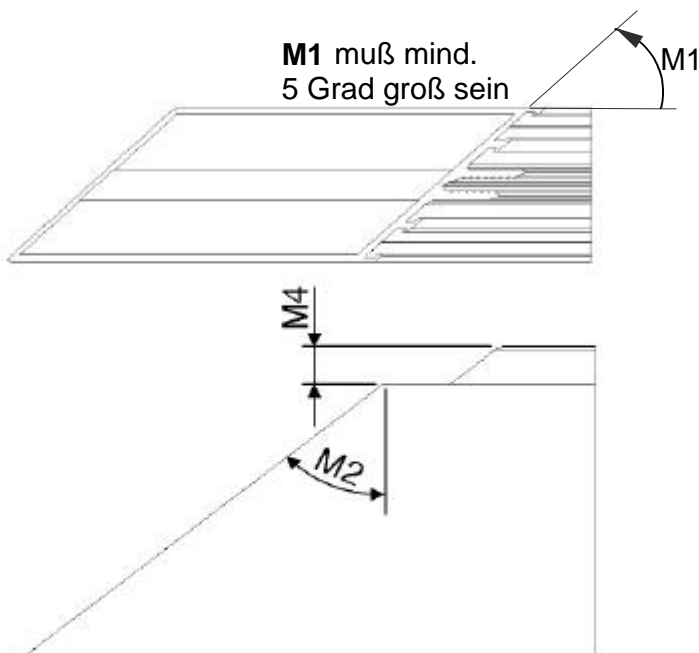
M4 = Schnitttiefe Vollmaterial
wirkt umlaufend



Beispiel für M3:



M1 muß mind.
5 Grad groß sein



Makro 643 schräger Sägeschnitt

BS000643 01 05 AOL M1 M2 M3 M4 M5 M6

AOR

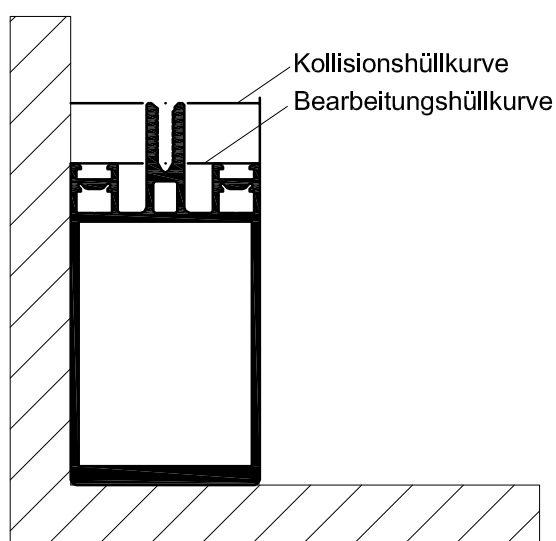
EOL

EOR

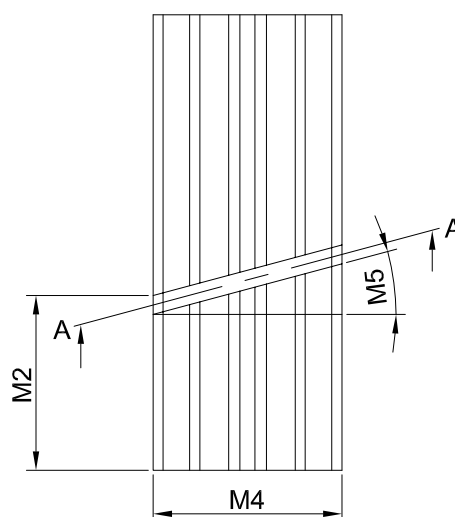
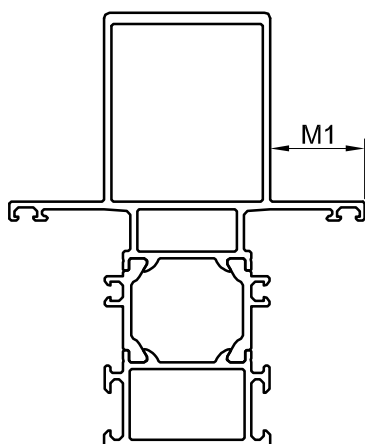
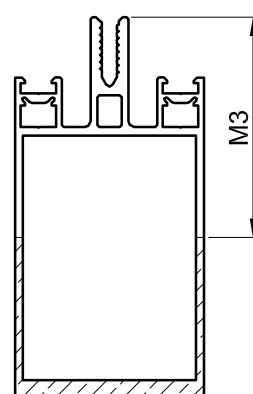
Serie

siehe K-Zeichnung

alle



Schnitt A-A



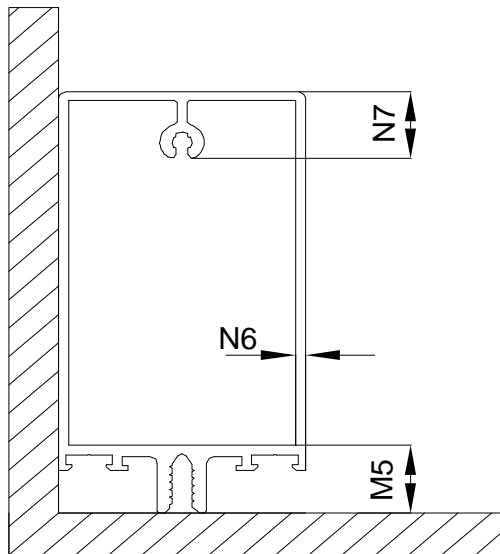
M6 = Schnittrichtung (0 = Y, 1 = X)

Makro 670

Schifterschnitt mit und ohne Vorfräsen

BS 01 01 06 OAR M1 M2 M3 M4 M5 M6

OAL
OER
OEL



M1 = Winkel horizontal

M2 = Winkel vertikal

M3 = Breite Auflage

M4 = Höhe Auflage

M5 = Höhe Vollmaterial

M6 = 0 → vorfräsen (mit Programmstopp)

1 → schachteln

2 → scannen (bei PBS keine Funktion)

N1 = Vorschub fräsen seitlich

N2 = Vorschub fräsen oben

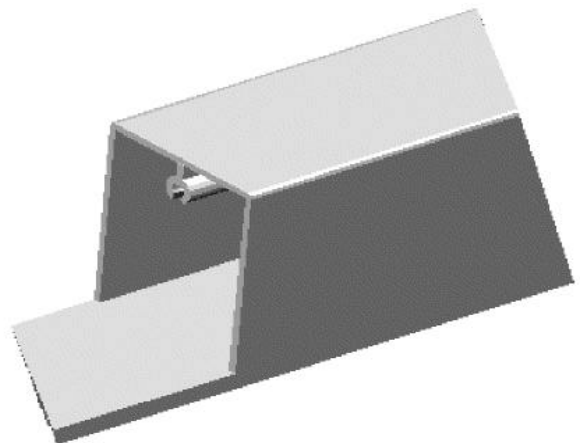
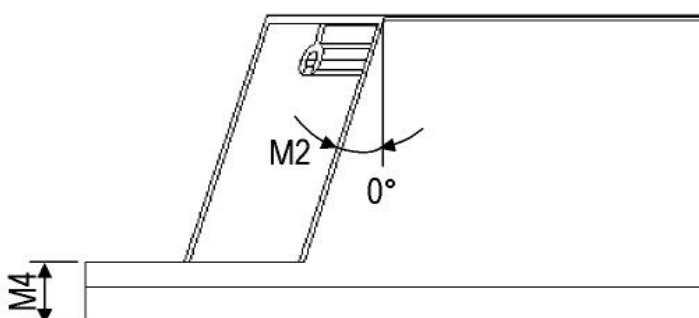
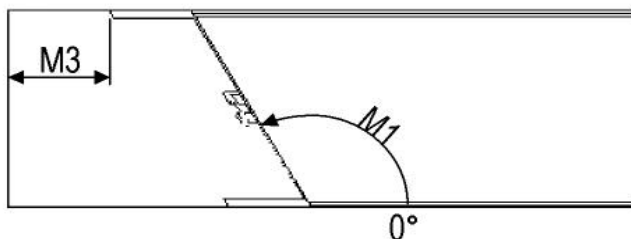
N3 = Vorschub sägen

N4 = Zustelltiefe vorfräsen (Zustellung pro Arbeitsgang, wirkt nur auf N7)

N5 = Aufmaß vorfräsen (standardmäßig 0,5mm-1mm, Aufmaß für anschließende Bearbeitung mit Scheibenfräser)

N6 = Materialstärke seitlich

N7 = Materialstärke oben

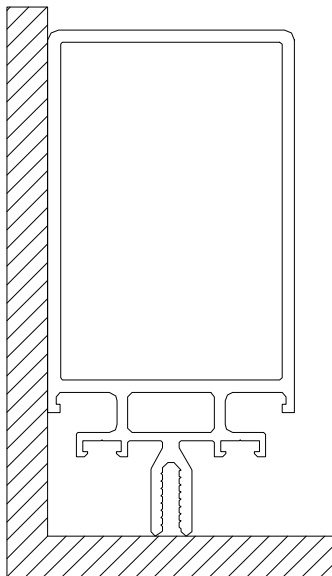


Makro 671

Stufen-Schifterschnitt

BS 01 01 02 OAR M1 M2 M3

OAL
OER
OEL



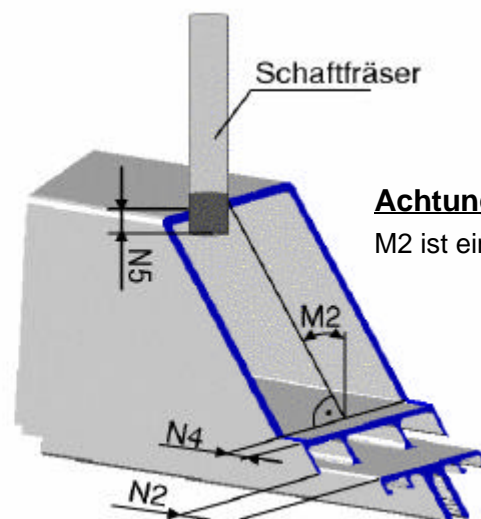
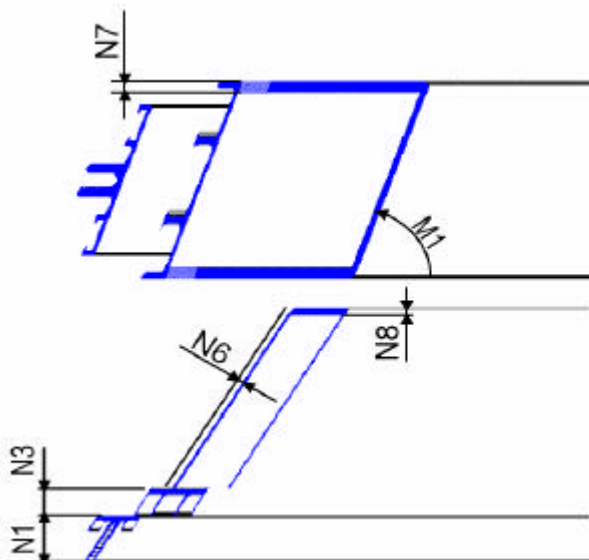
M1 = Winkel horizontal
M2 = Winkel vertikal
M3 = vorfr, sen 0 = nein 1 = ja

N1 = H'he erste Stufe
N2 = Breite erste Stufe
N3 = H'he zweite Stufe
N4 = Breite zweite Stufe

Wenn einstufig geklinkt werden soll, sind die Werte N1 und N2 auf "0" zu setzen. Verwenden Sie in diesem Fall nur die Tabellenwerte N3 und N4 zum Programmieren der Klinkung.

Achtung:

- um mit diesem Makro arbeiten zu können, muß der Profilstab, der bearbeitet werden soll rechtwinklig zugesägt sein!
- beim Bearbeiten in geänderter Spannlage sind die Winkel M1 und M2 umzurechnen (Flächenwinkel in Ebenenwinkel).

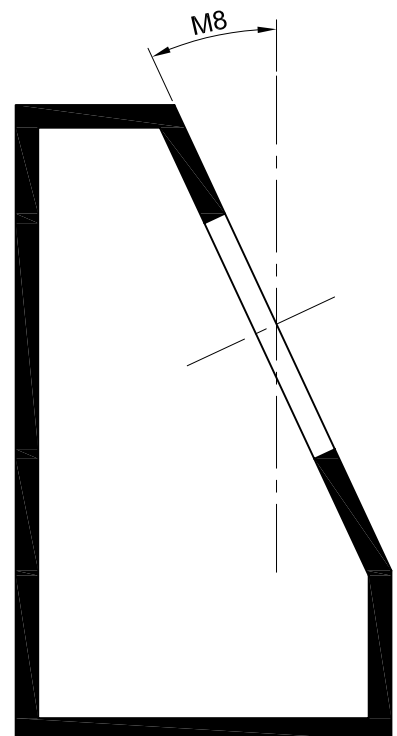
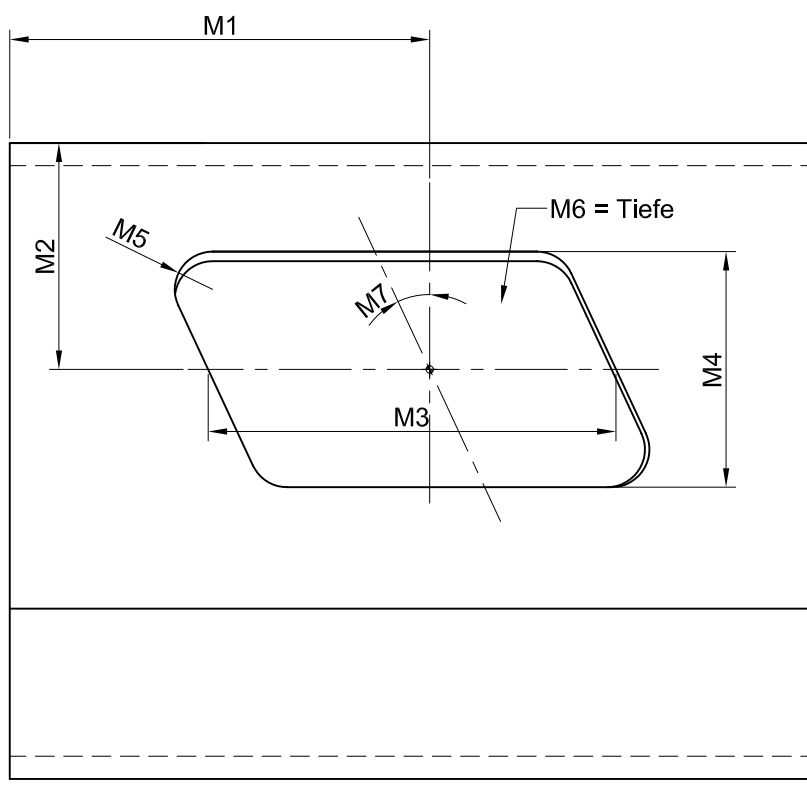
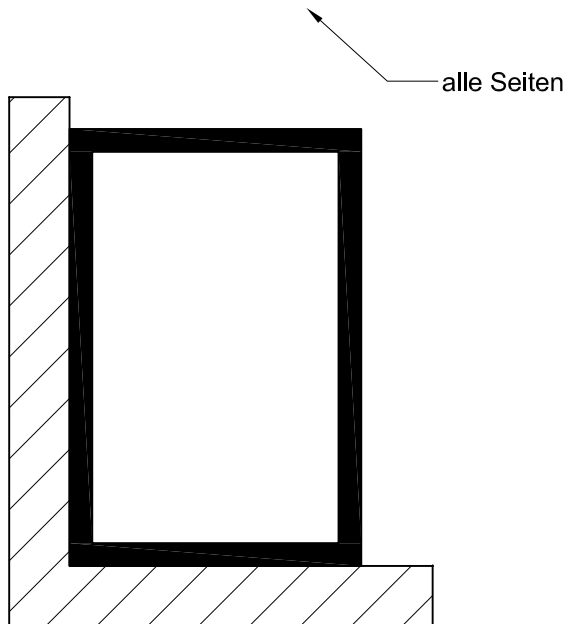


Achtung:

M2 ist ein Ebenenwinkel!

Makro 680 Raute ausräumend mit Neigwinkel (nicht für PBZ)

BS000680 01 09 . . . M1 M2 M3 M4 M5 M6 M7 M8 M9



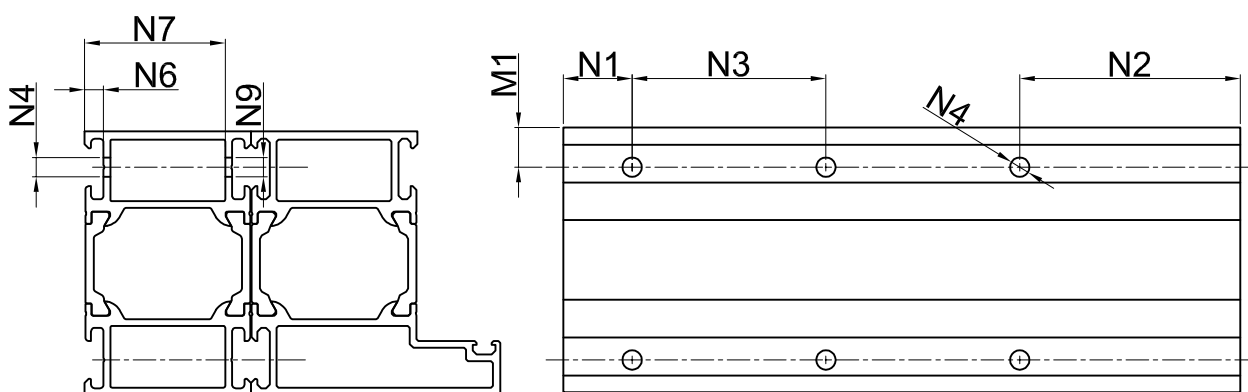
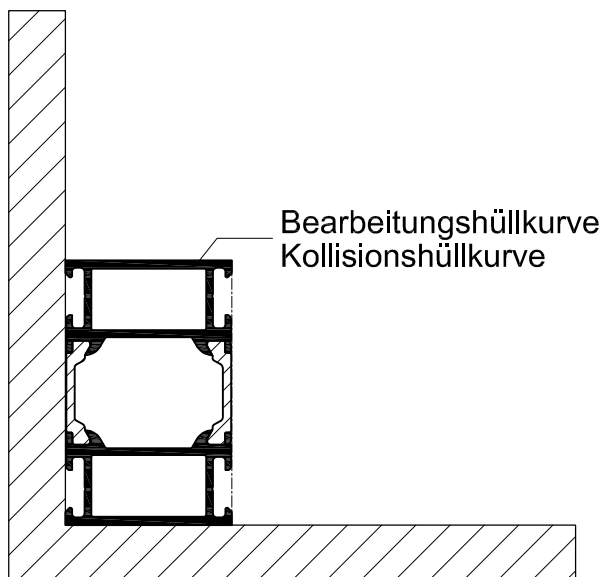
M9 = Ausräumend 0=N, 1=J
N1 = Eintauchoffset
N2 = Vorschub in Prozent

Makro 700 Befestigungsbohrungen Kupplungsprofil

BS000700 01 01 ORA M1 ...

Serie:
RS 120

siehe Zchnng.:
K 10367



N5 = Bohrtiefe

N8 = Vorschub in Prozent

Makro 701

Klinkung T-Verbinder u. Kupplungsprofil

BS 701 0X 02 ALO M1... M2 ...

ARO

ELO

ERO

Serie:

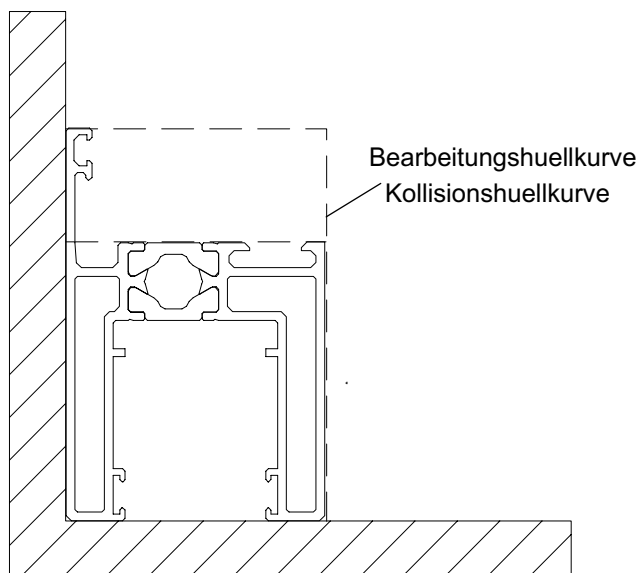
RS 120

RS 120

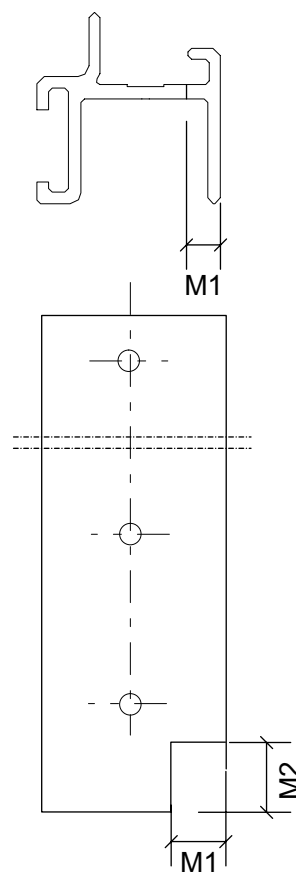
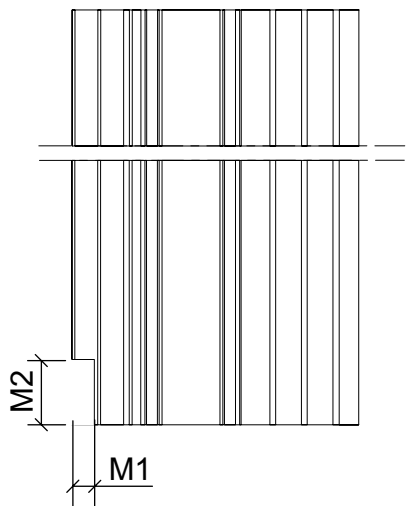
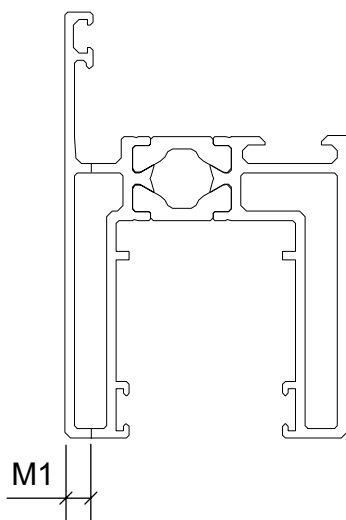
siehe Zchnng.

K 10367

K 10377



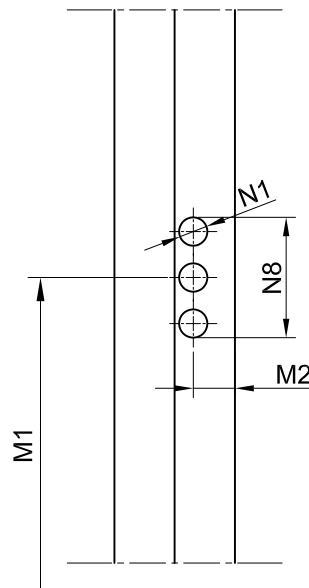
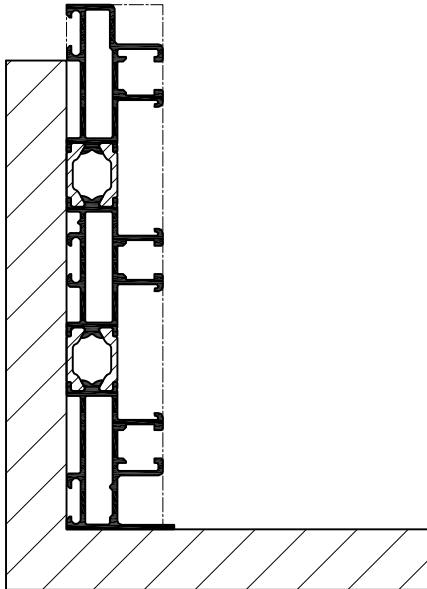
N1 = Maschinentyp (1=PBZ, 2=PBS, 3=PBC)



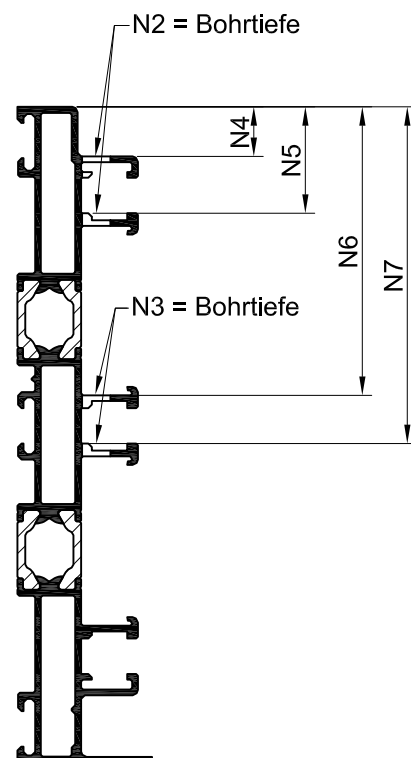
Makro 702 Entwässerungsbohrungen d. mehrere Wandungen

BS000702 01 02 . . . M1 M2

alle Seiten



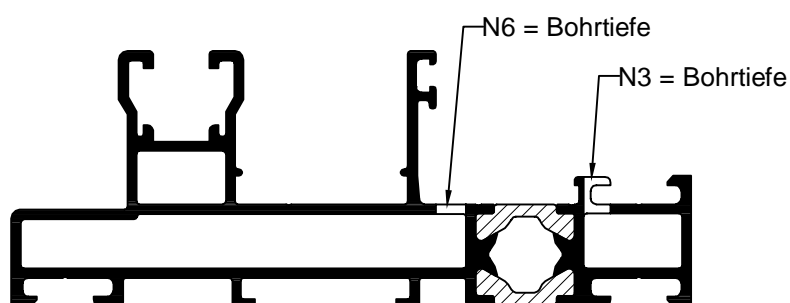
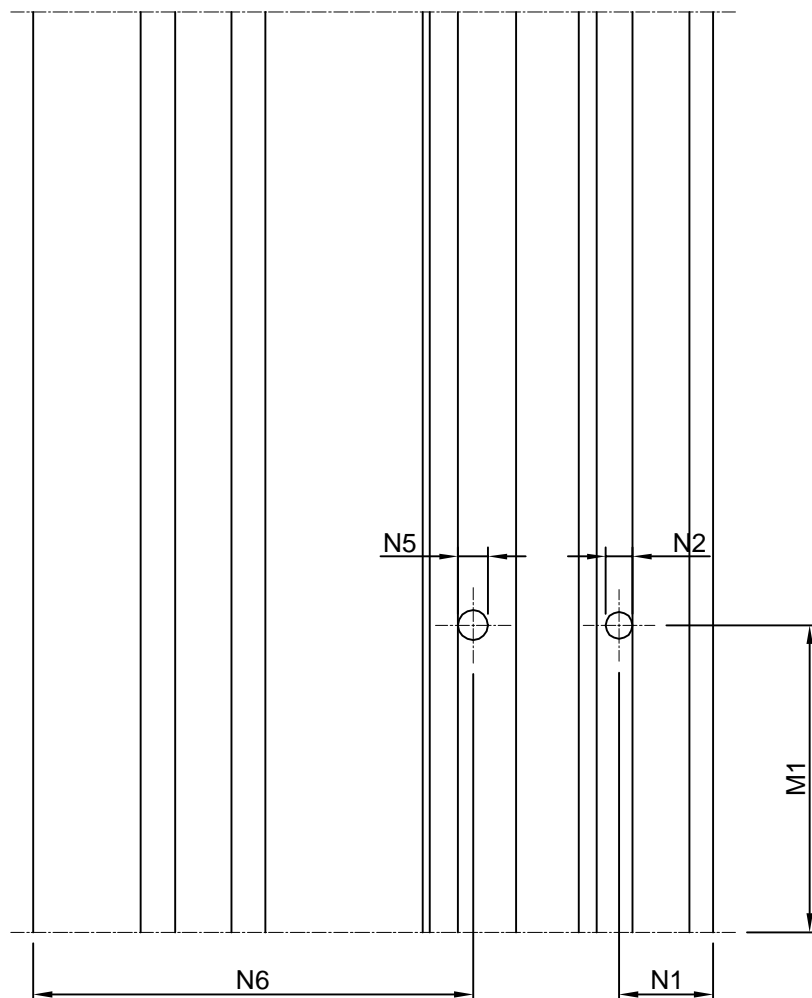
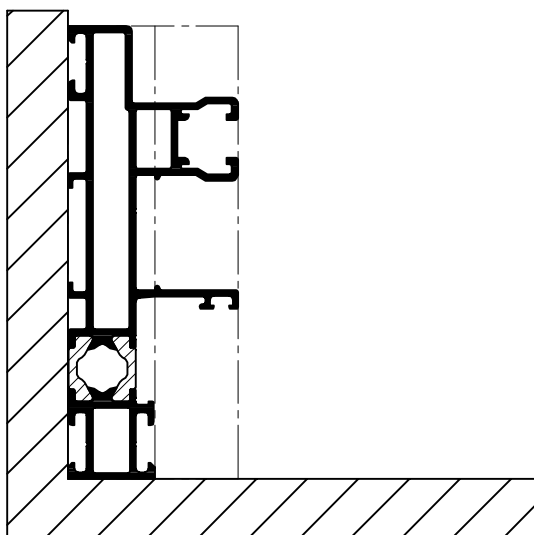
Achtung: kurze WZ-Halterung und
langes WZ einsetzen



N9 = Vorschub in Prozent

Makro 703 T-Verbinderbohrung Blendrahmen

BS000703 01 01 RAU M1



N7 = Eintauchoffest Innenschale
 N8 = Vorschub in Prozent
 N9 = Eintauchoffest Aussenschale

Makro 704 Bohrungspaar für T-Verb. und Laufwagen

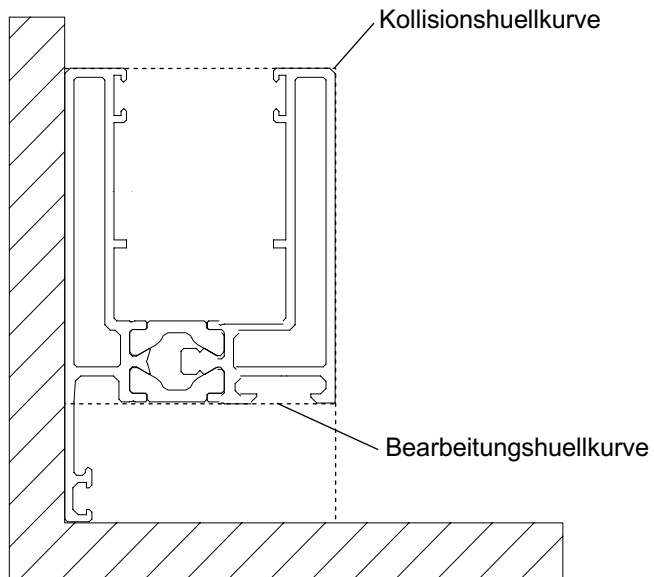
BS 704 0X 02 OLA M1.... M2

Serie:

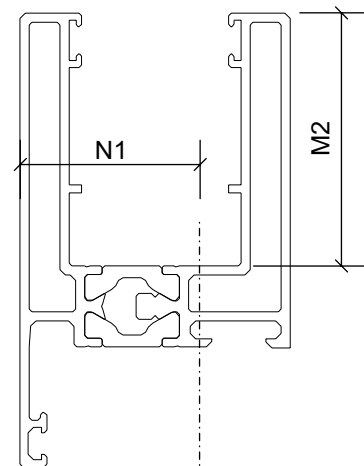
siehe Zchnng.

RS 120

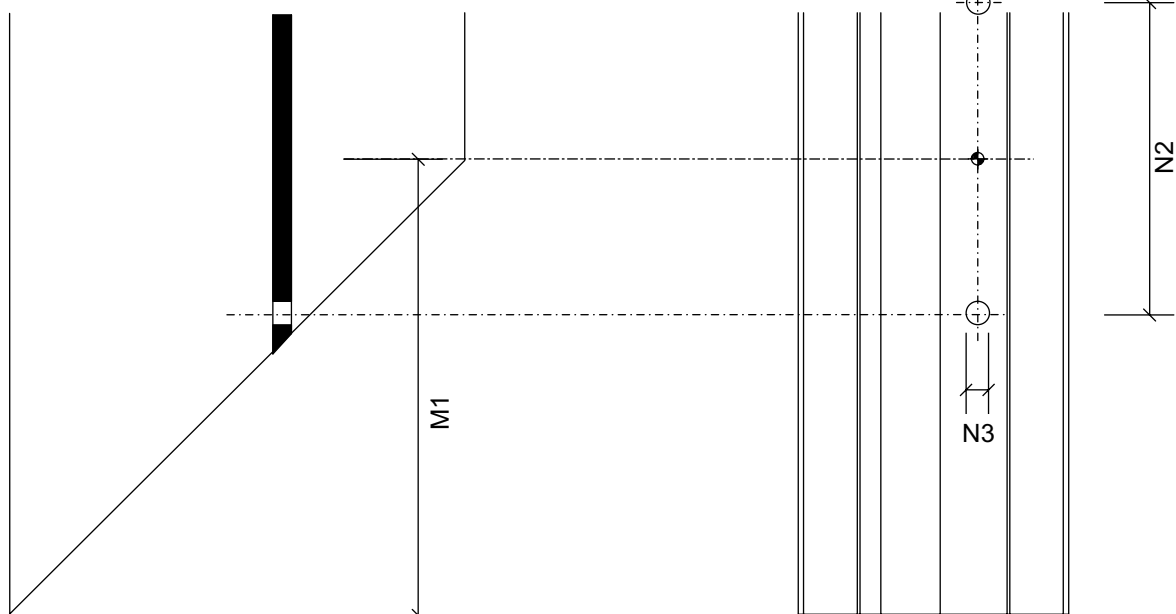
K10367



Makro auf Bearbeitungshüllkurve



N4 = Bohrtiefe

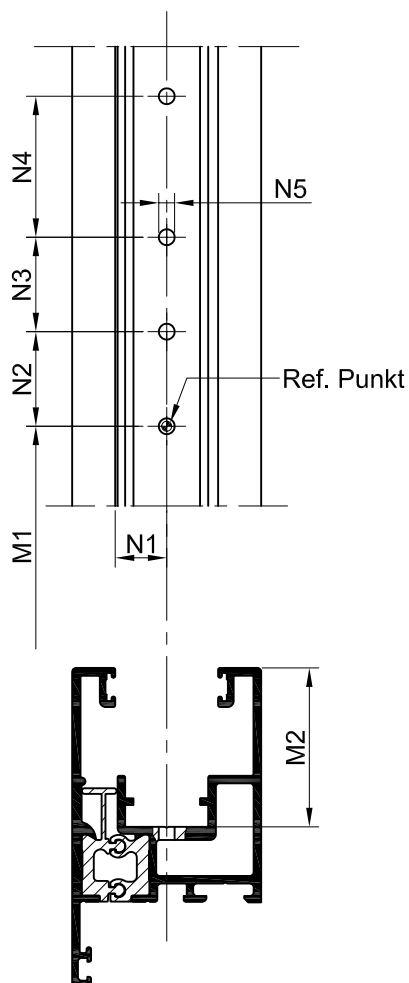
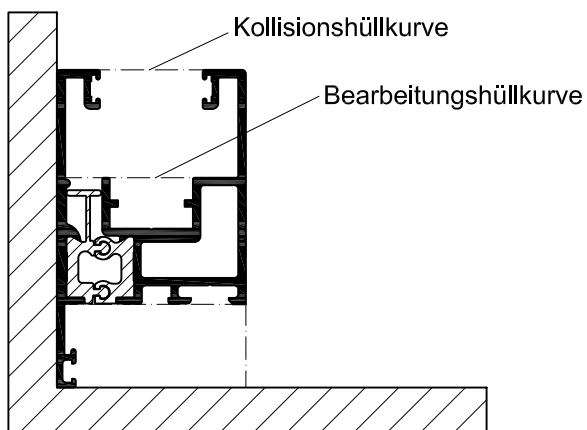


makro_704

Makro 705 Befestigungsbohrungen für Auflaufbremse

BS000705 01 02 ORA M1 M2
 ORE
 OLA
 OLE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 120+	K15032

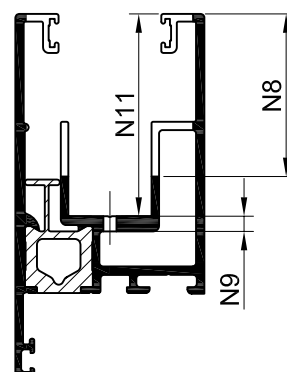
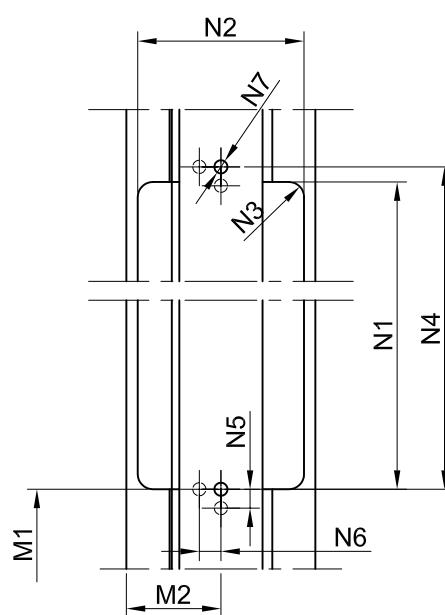
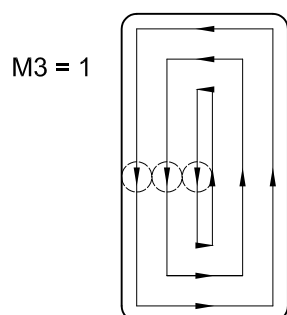
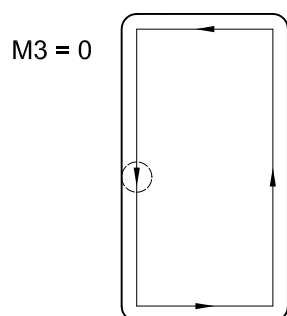
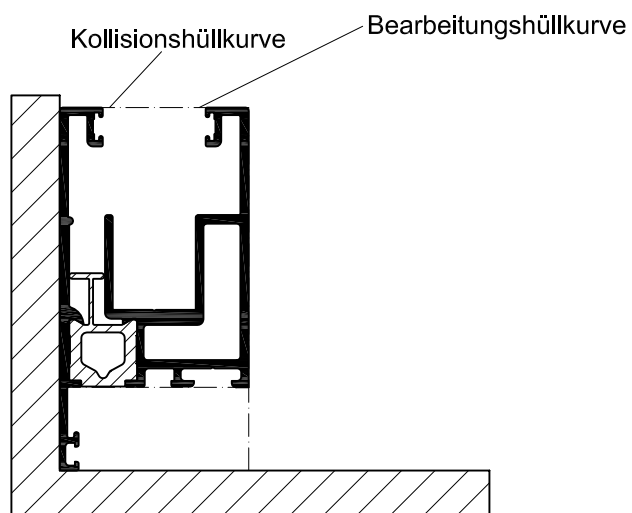


N6 = Bohrtiefe
 N7 = Vorschub in Prozent

Makro 706 Aussparung e-slide

BS000706 01 03 ORA M1 M2 M3
 ORE
 OLA
 OLE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 120+	K15270



N10 = Eintauchoffset Fräsung
 N12 = Vorschub in Prozent

Makro 707 Bohrungen abnehmbare Handkurbel

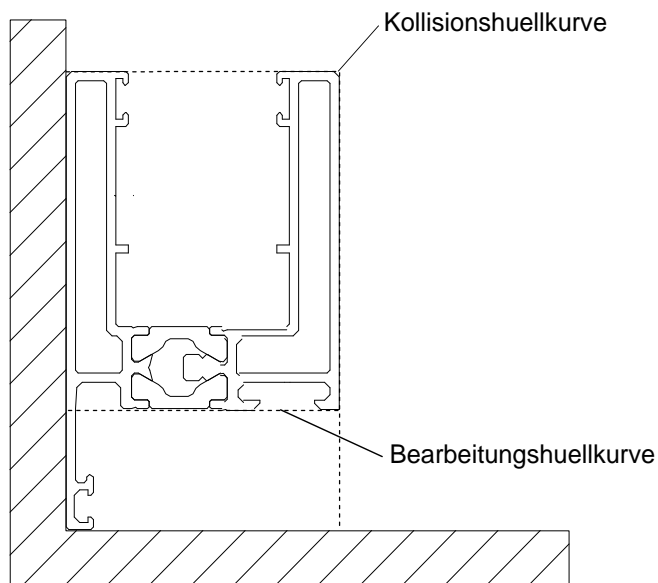
BS 707 0X 02 RAU M1.... M2....

Serie:

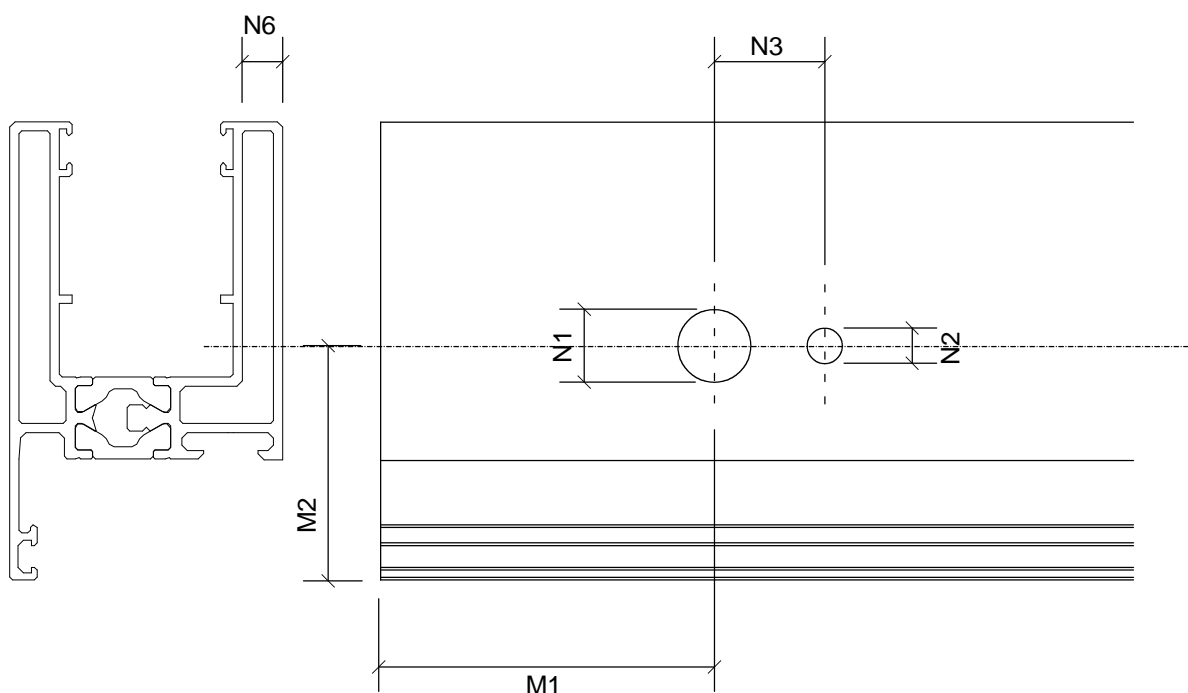
siehe Zchnng.

RS 120

K10374



N5 = Eintauchoffset
N7 = Vorschubfaktor



makro_707

Makro 708 Langloch Griffschale / Zusatzverriegelung

BS 708 0X 02 RAU M1.... M2....

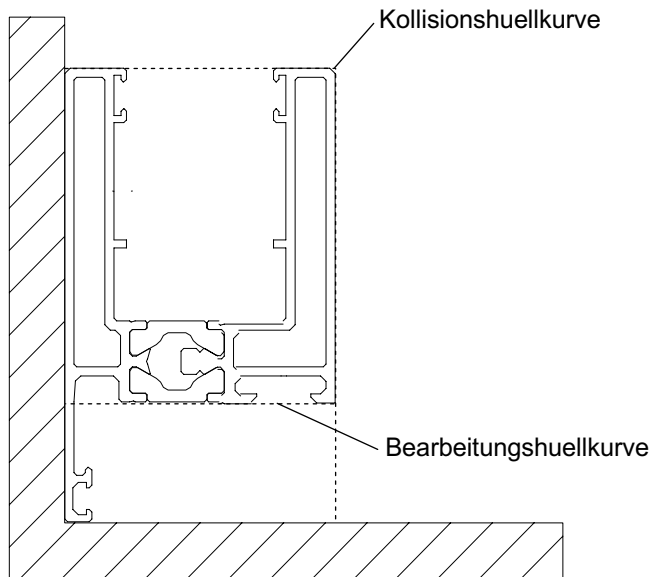
Serie:

siehe Zchnng.

RS 120

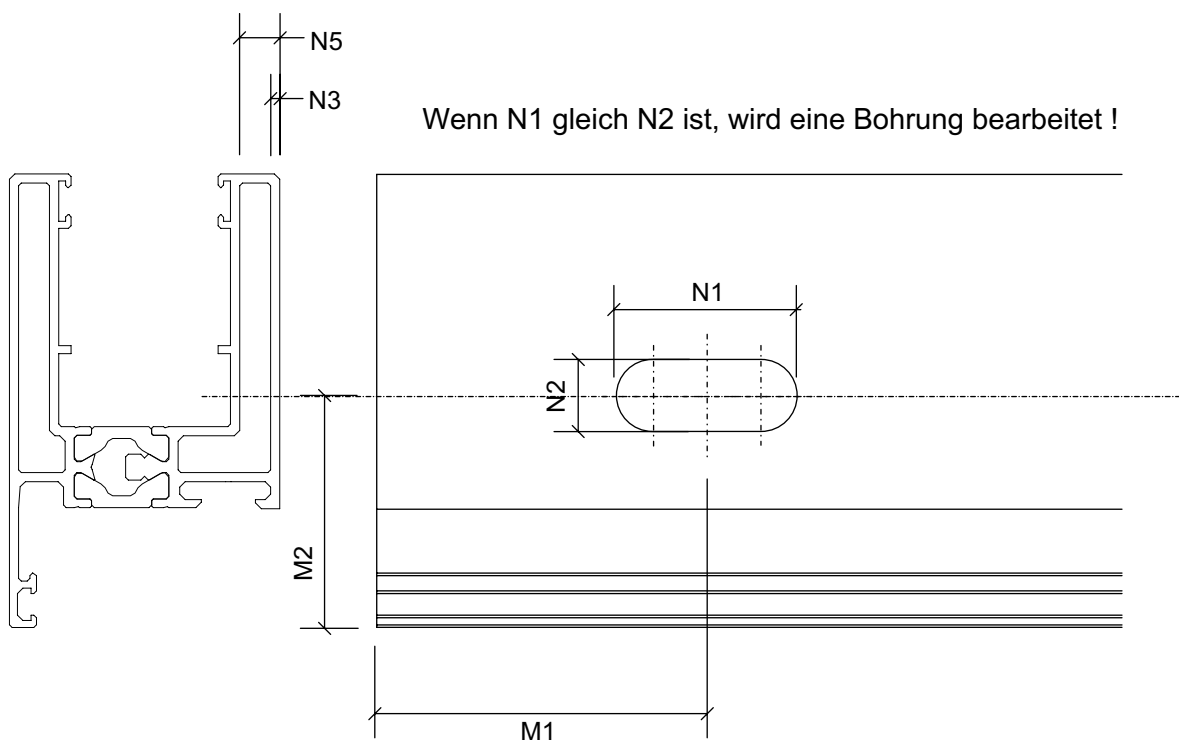
K10373/4

K10426



N4 = Eintauchoffset
N6 = Eckenradius *
N7 = Vorschubfaktor

* erhält der Parameter N6 einen Wert > 0, wird statt Langloch eine Rechtecktasche generiert.



makro_708

Makro 709 T-Verbinderbohrung Blendrahmen

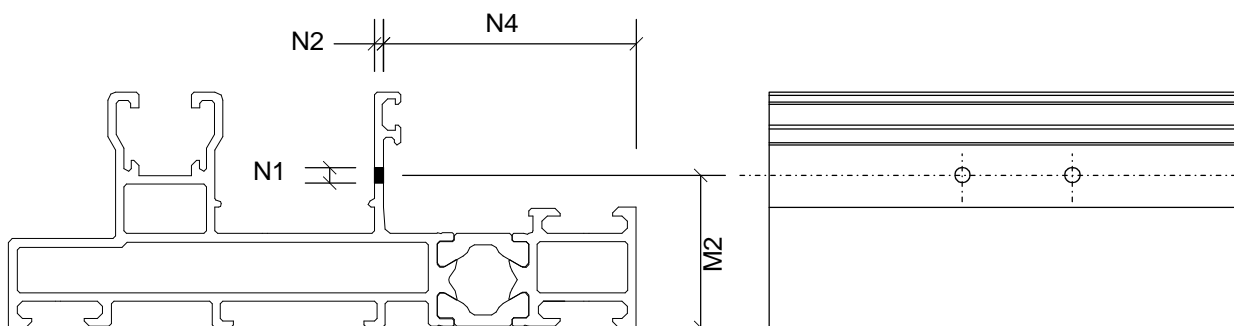
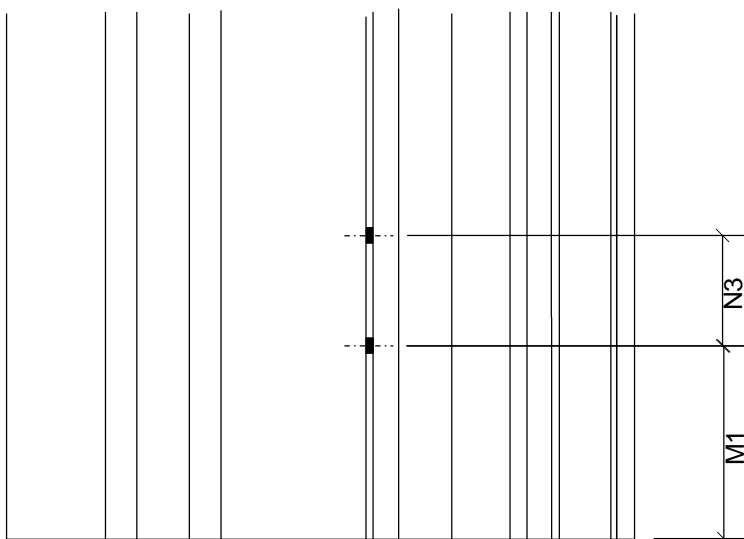
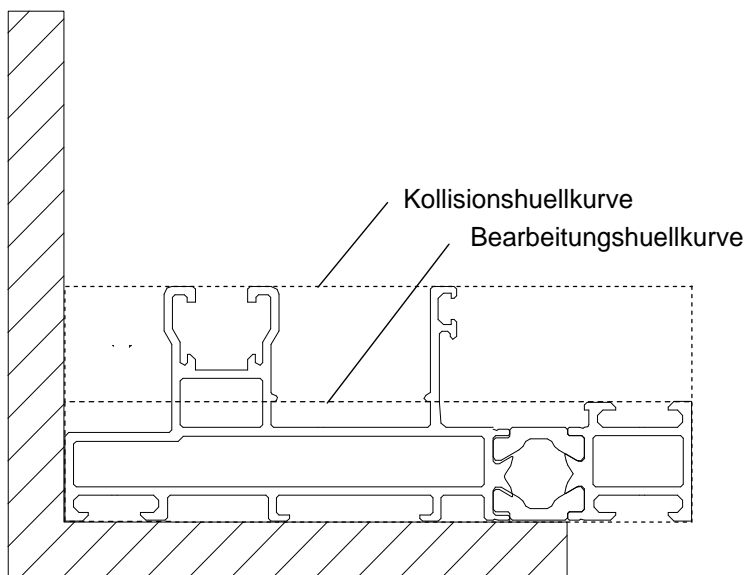
BS 709 0X 01 RAU M1.... M2....

Serie:

siehe Zchnng.

RS 120

K10426



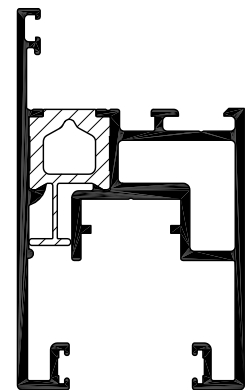
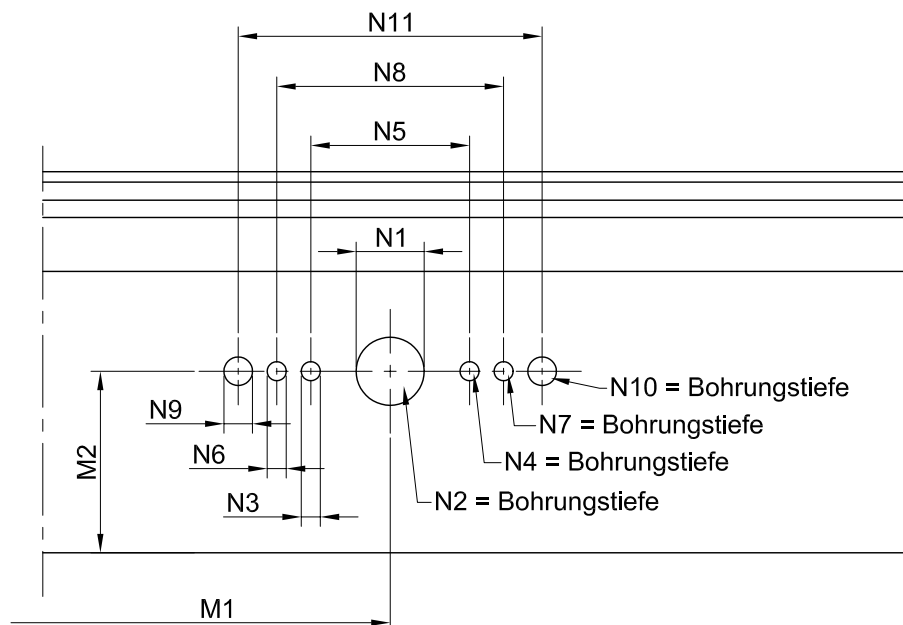
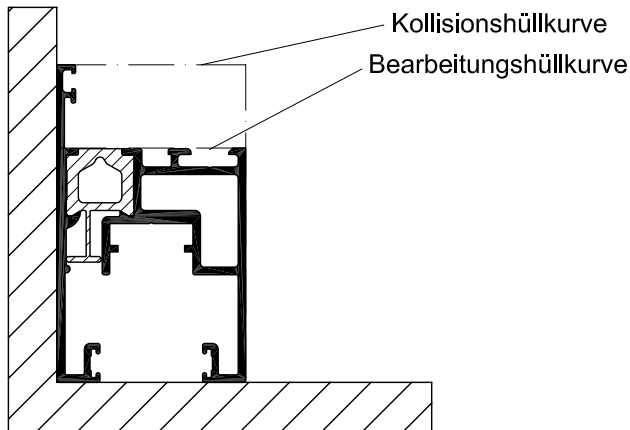
makro_709

Makro 710 Öffnungsbegrenzer Schiebesysteme

BS000710 01 02 RUA M1 M2
 LUA
 RUE
 LUE

Serie
 Royal S 120

siehe K-Zeichnung
 K 15029

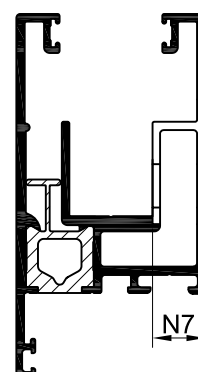
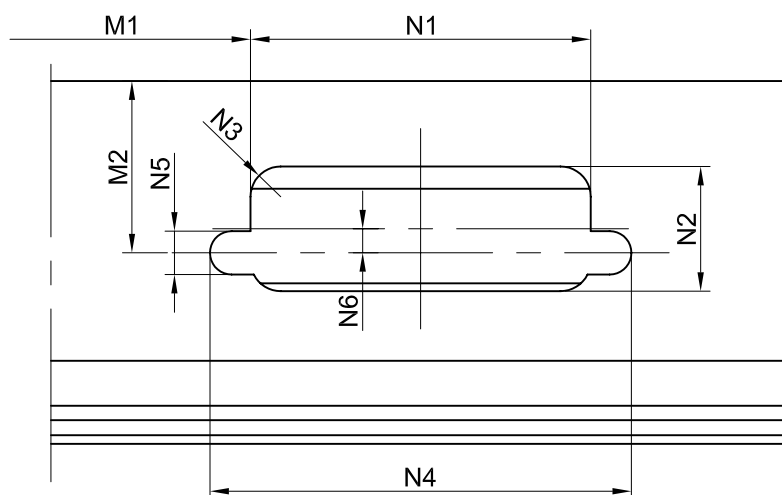
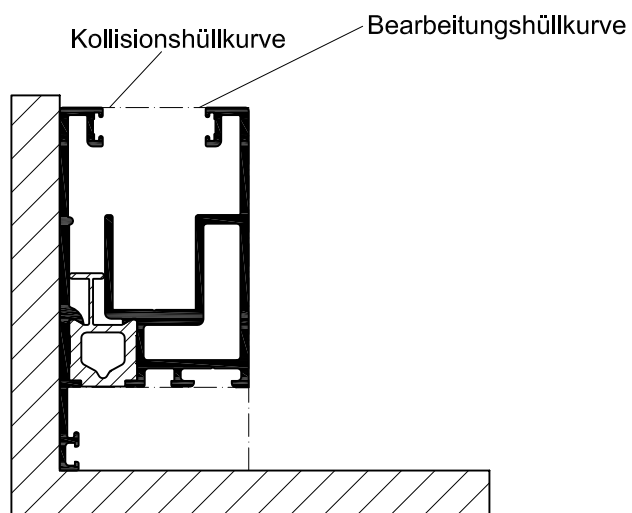


N12 = Eintauchoffset
 N13 = Vorschub in Prozent

Makro 711 Aussparung Controller e-slide

BS000711 01 02 ROA M1 M2
 ROE
 LOA
 LOE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 120+	K15270

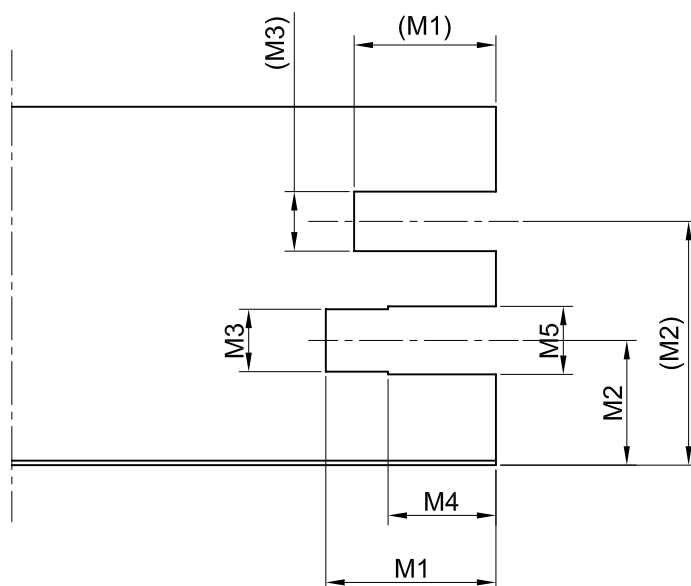
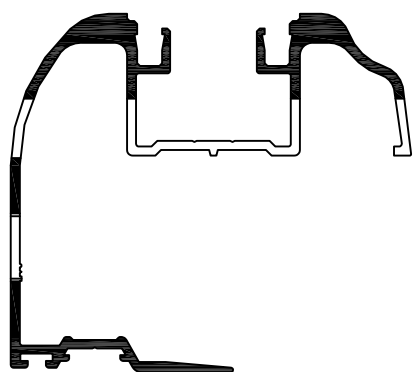
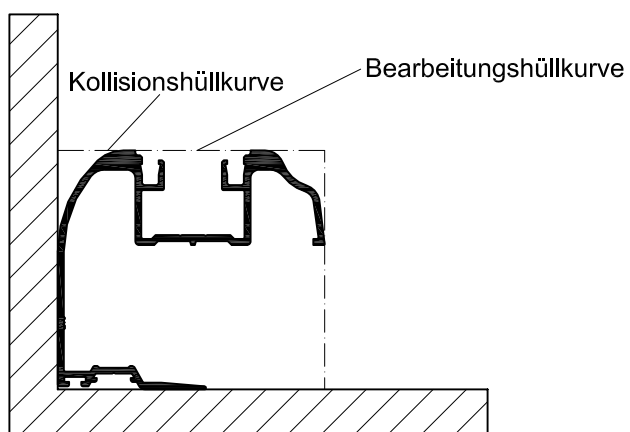


N8 = Eintauchoffset Fräsung
 N9 = Vorschub in Prozent

Makro 712 Stirnseitige Ausklinkung

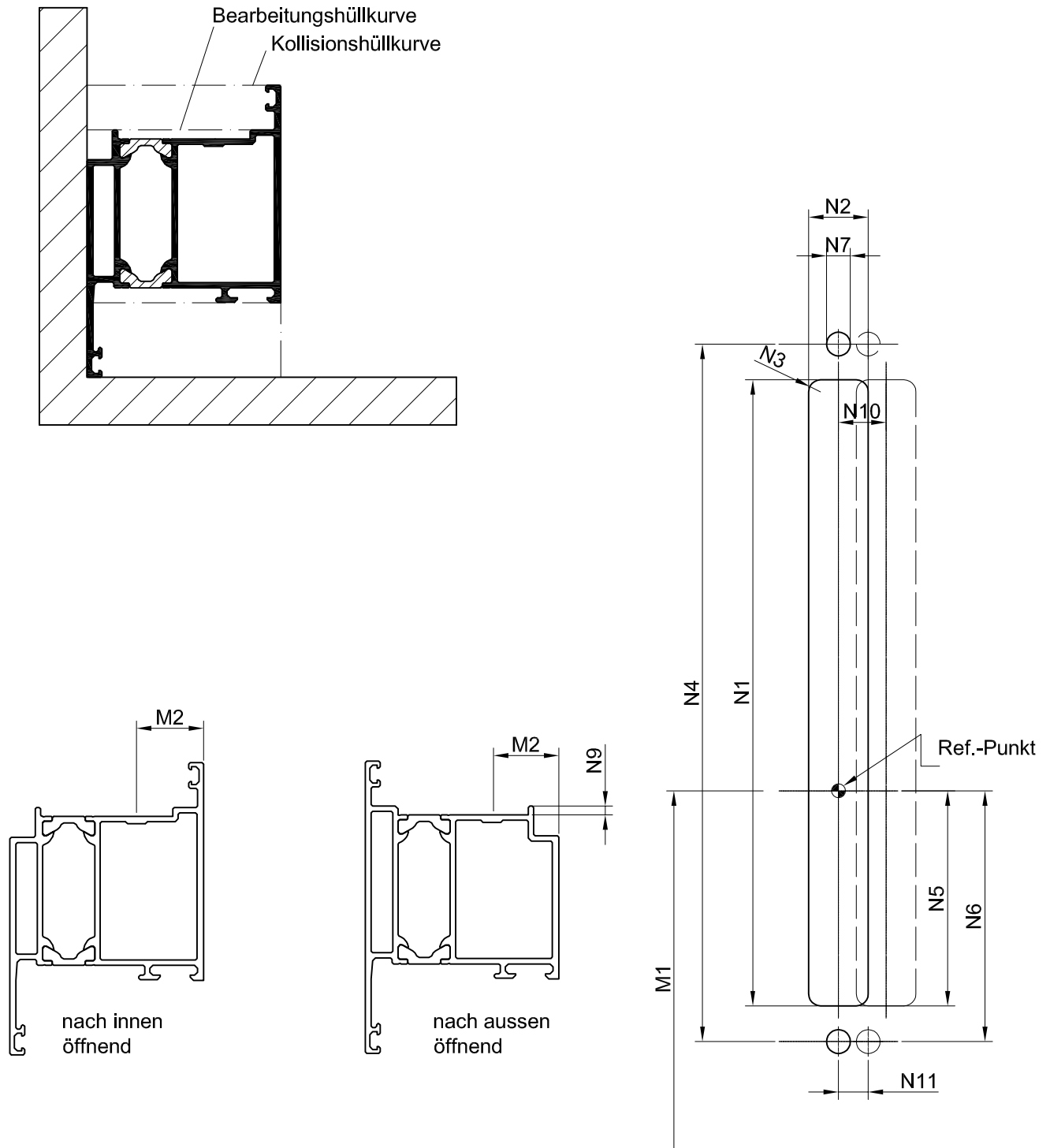
BS000712 01 02 ROA M1 M2
 ROE
 LOA
 LOE

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 18	K15096



N1 = Vorschub in Prozent

Makro 713 Aussparung für Schlösser und Schließplatten



N8 = Frästiefe
N11 = Vorschub in Prozent

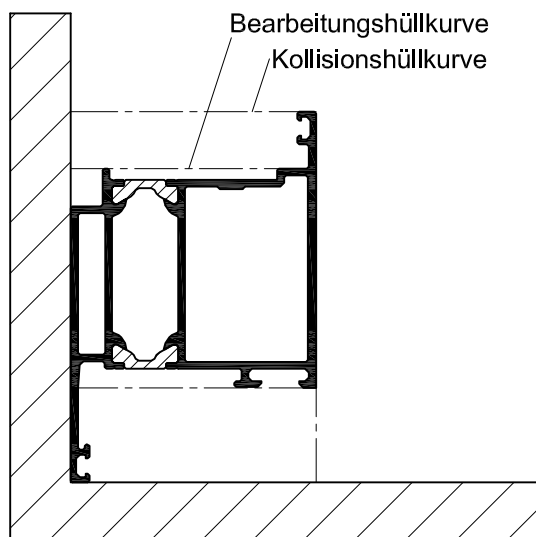
Makro 714 Aussparung für Schlösser u. Schließplatten

BS000714 01 02 OAR M1 M2

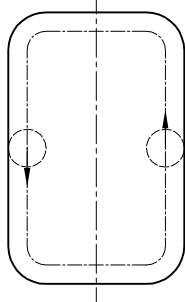
ORE
ROA
ROE

Serie

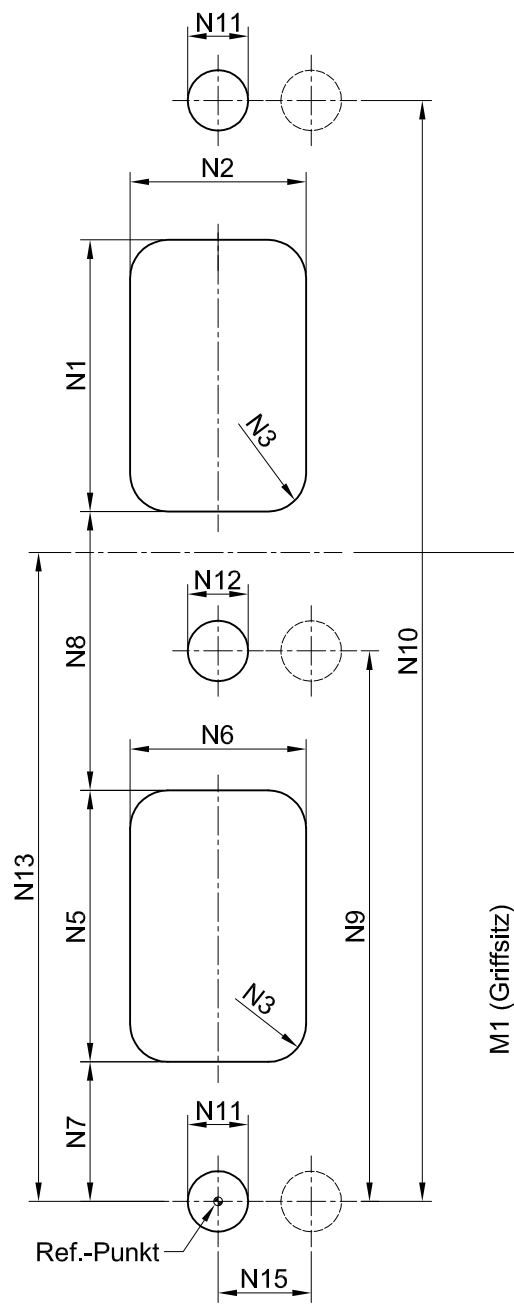
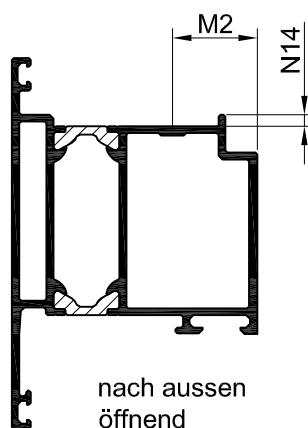
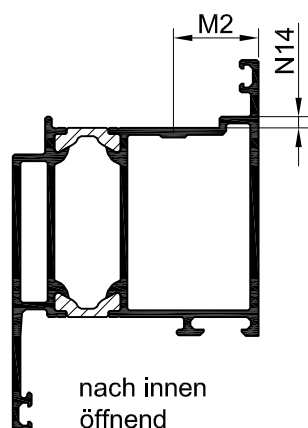
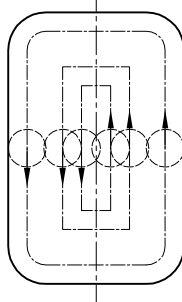
siehe K-Zeichnung



N19 = 0



N19 = 1

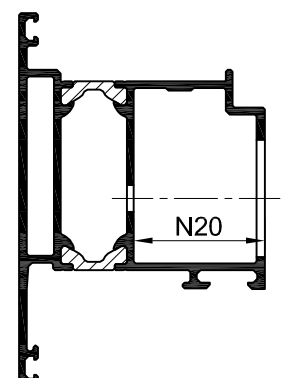
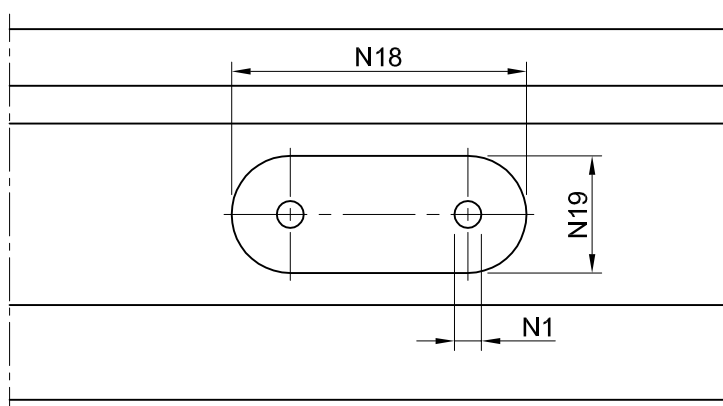
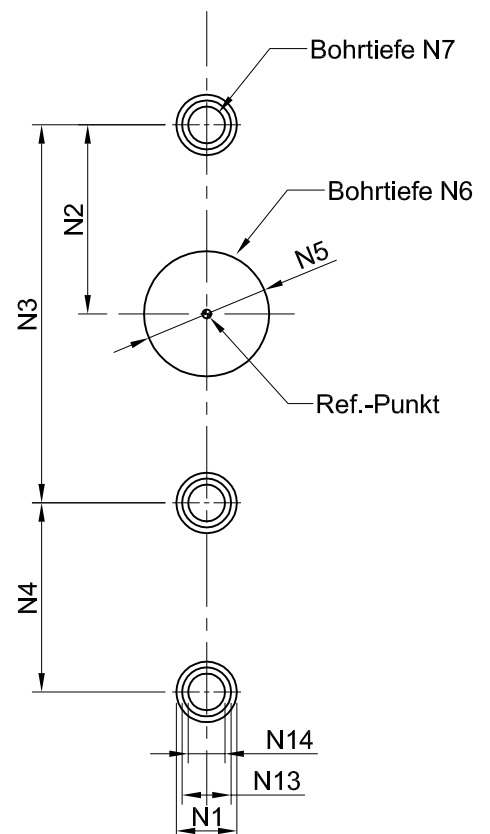
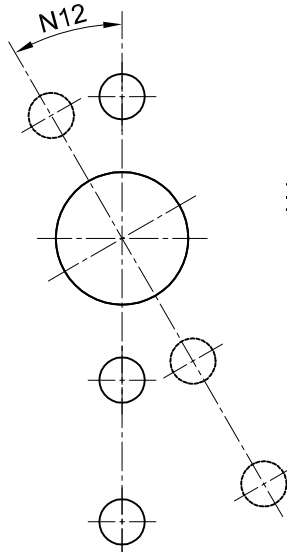
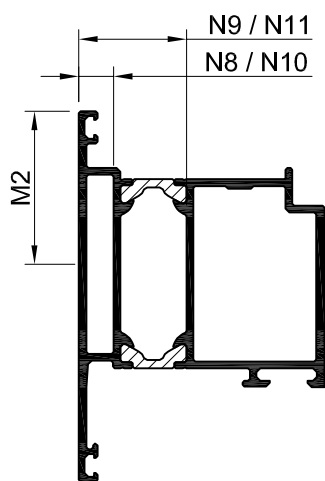
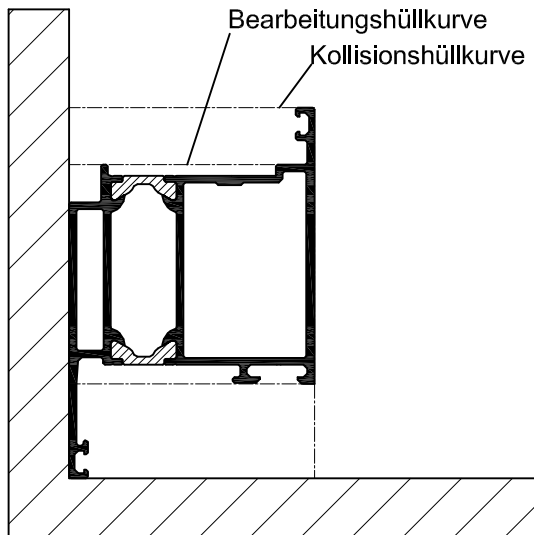


N4 = Tiefe

Makro 716 Türdrücker Flügel

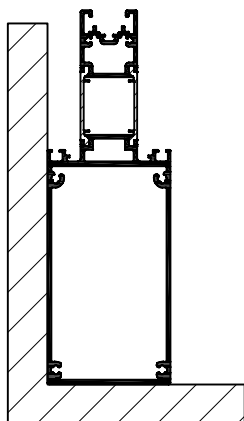
BS000716 01 02 LEO M1 M2
 LAO
 REO
 RAO

Serie	siehe K-Zeichnung
Royal S 65	
Royal S 70	
Royal S 65N	
FIRESTOP II	
Royal S 120	

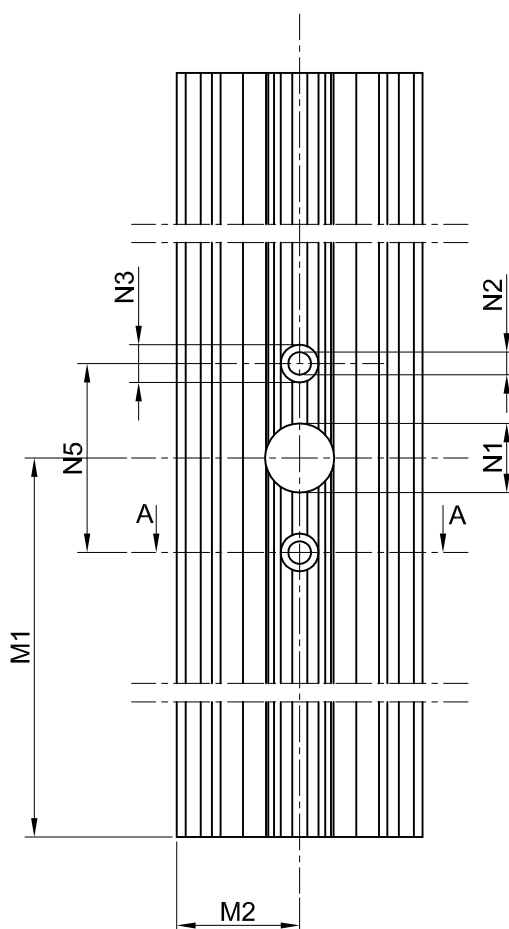
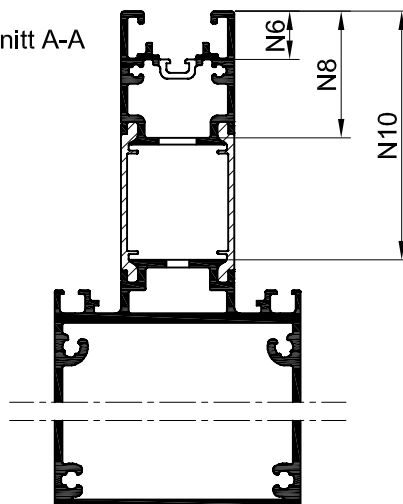


N15 = Vorschub in Prozent

Makro 717 Verfahrenanlage

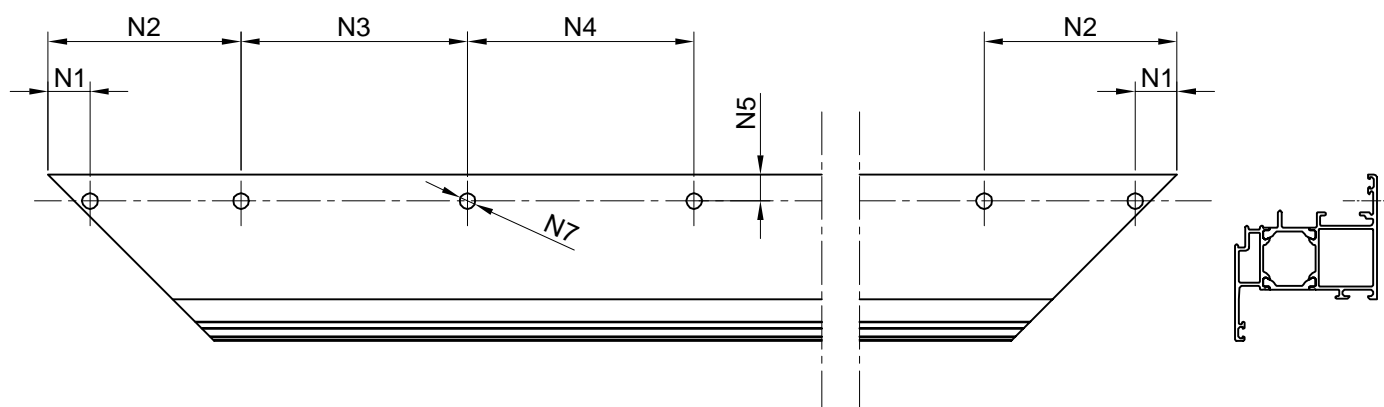
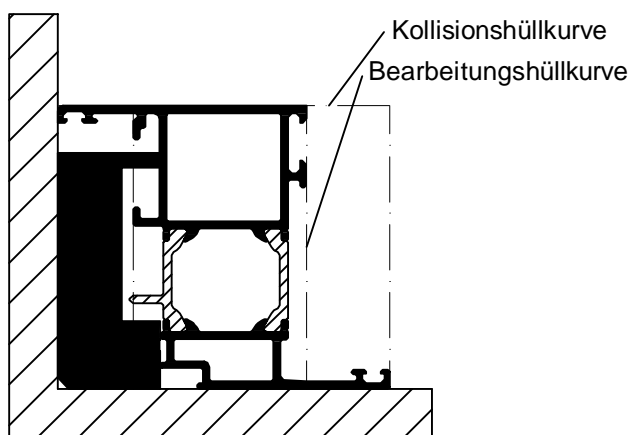


Schnitt A-A



- N4 = Senktiefe
- N7 = Bohrtiefe 1.Wand
- N9 = Bohrtiefe 2. Wand
- N11 = Bohrtiefe 3. Wand
- N12 = Vorschub in Prozent

Makro 720 Befestigungsbohrung oben PASK

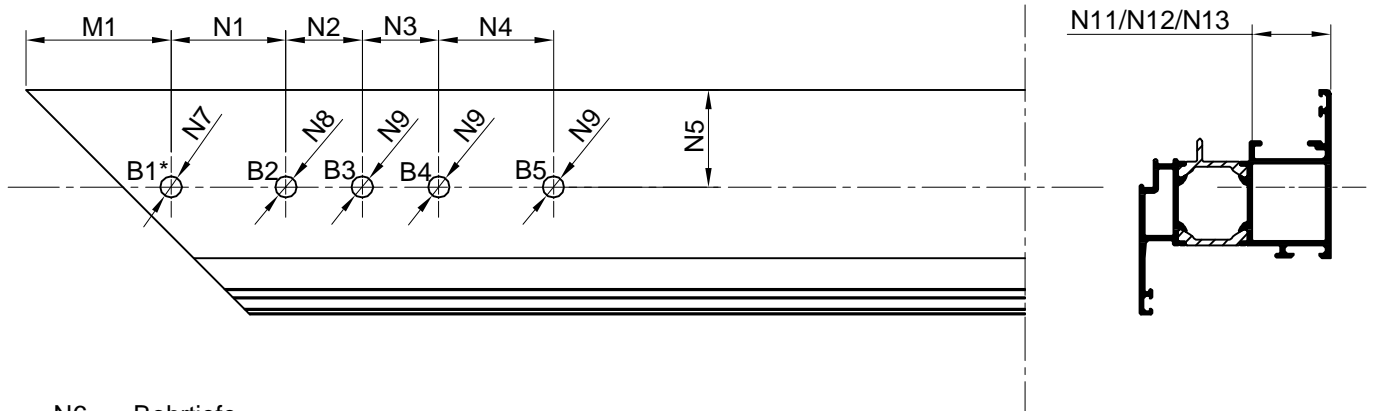
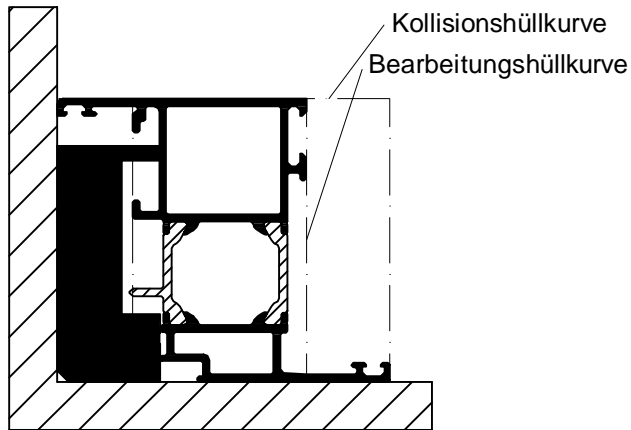


N6 = Bohrtiefe

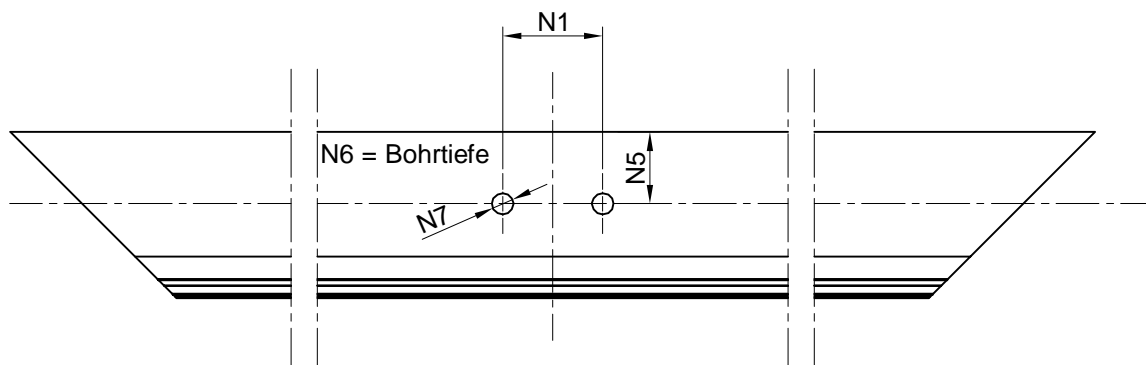
N8 = Eintauchoffset

N9 = Vorschub in Prozent

Makro 721 Befestigungsbohrung unten PASK

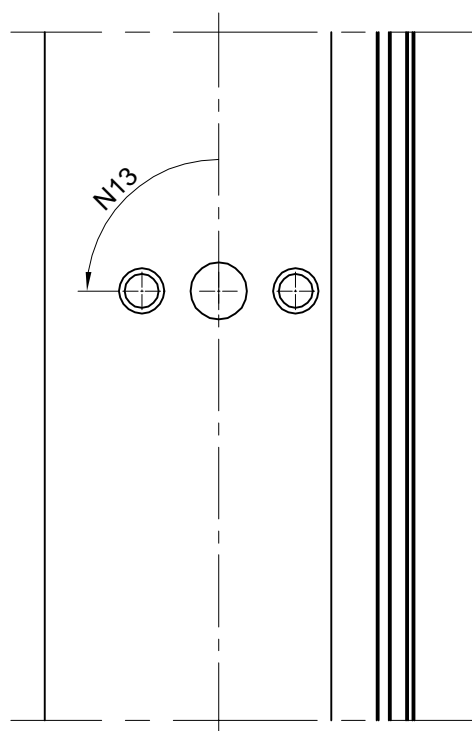
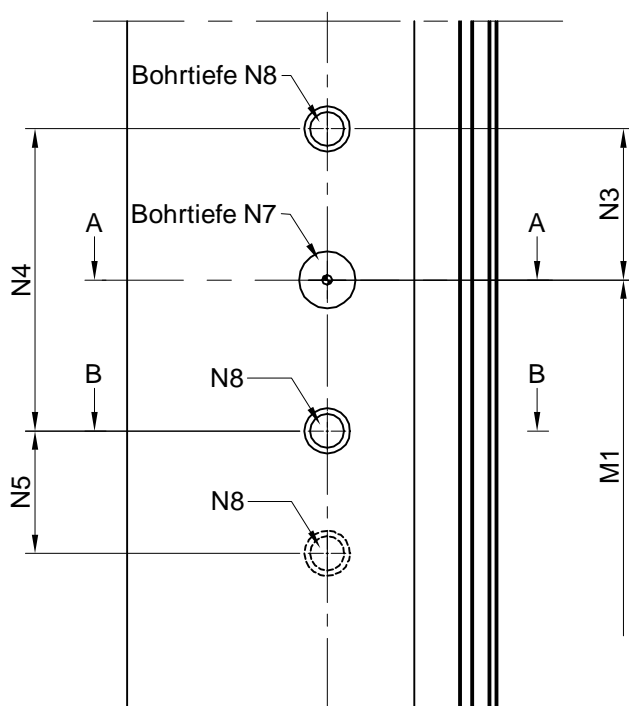
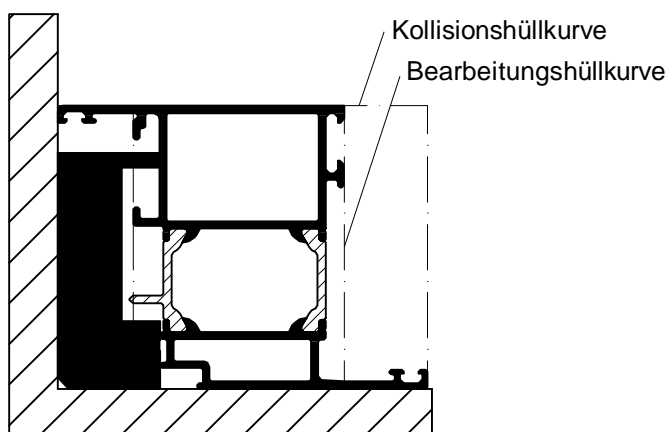


- N6 = Bohrtiefe
- N10 = Eintauchoffset
- N11 = Eintauchoffset 2. Wand Bohrung 1
- N12 = Eintauchoffset 2. Wand Bohrung 2
- N13 = Eintauchoffset 2. Wand Bohrung 3 - 5
- N14 = Vorschub in Prozent

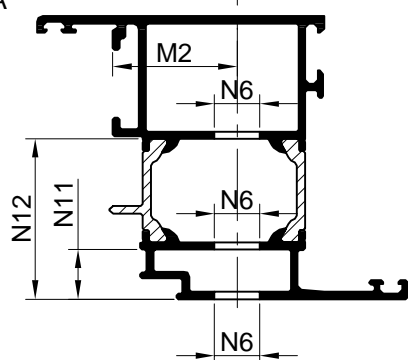


* B1 = Bohrung 1

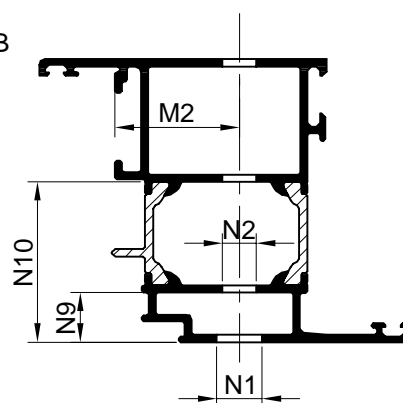
Makro 722 Handhebel-Garnitur PASK



Schnitt A-A

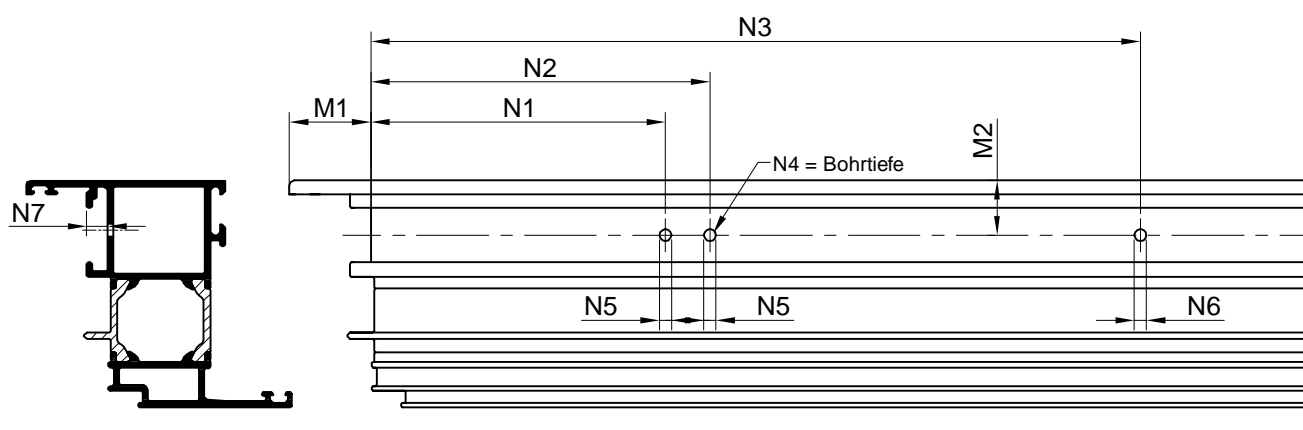
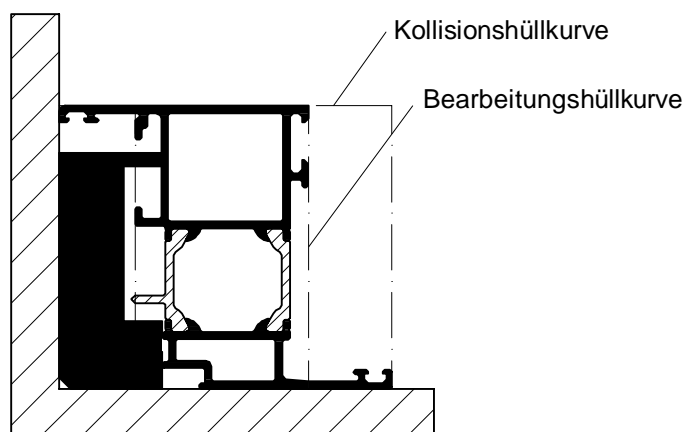


Schnitt B-B

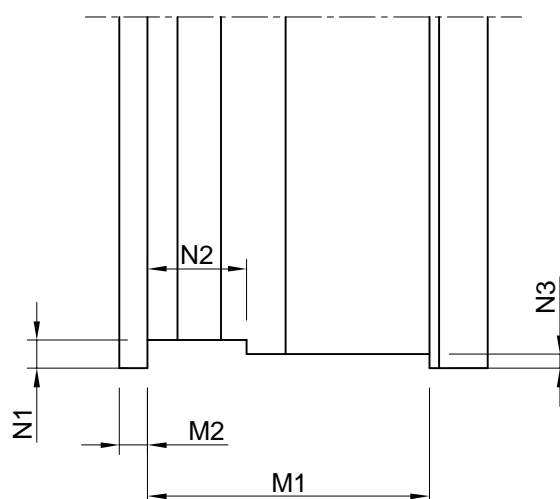
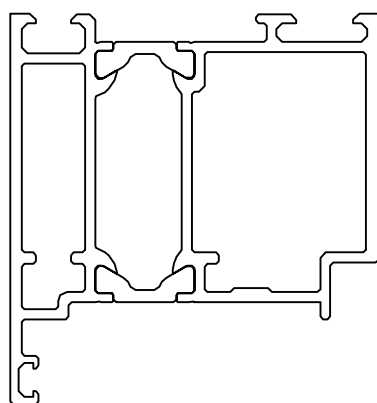
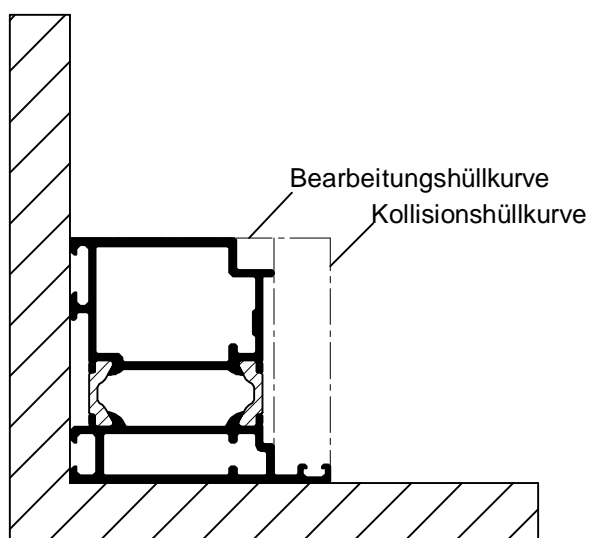


N14 = Vorschub in Prozent

Makro 723 Befestigung Schere/Eckwinkel PASK



Makro 724 Klinkung flache Bodenschwelle



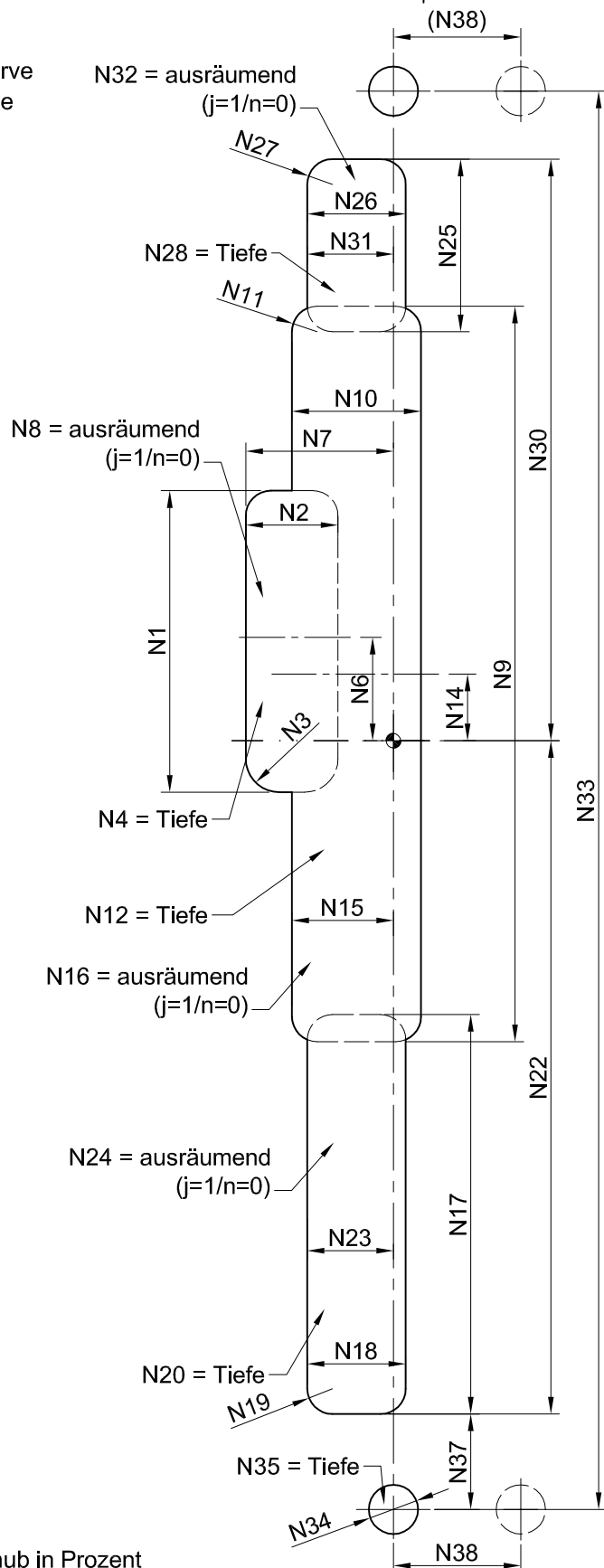
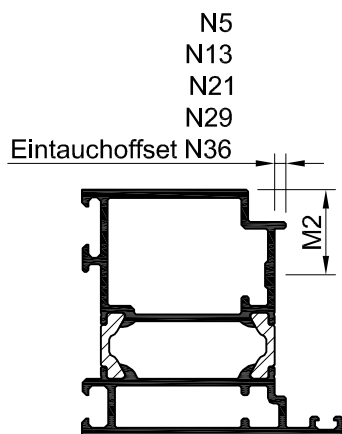
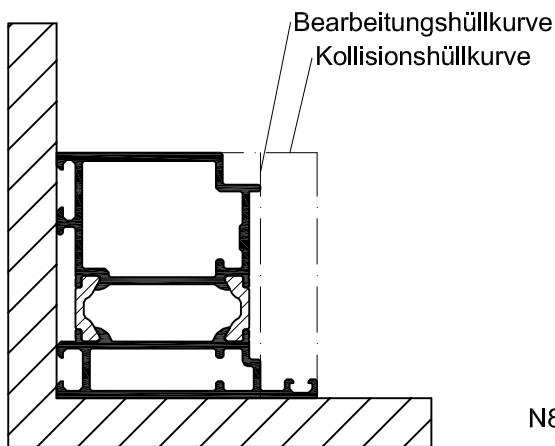
N4 = Vorschub in Prozent

Makro 739 Aussparung E-Öffner Türblendrahmen

BS000739 01 02 RAO M1 M2
REO

Serie

siehe K-Zeichnung

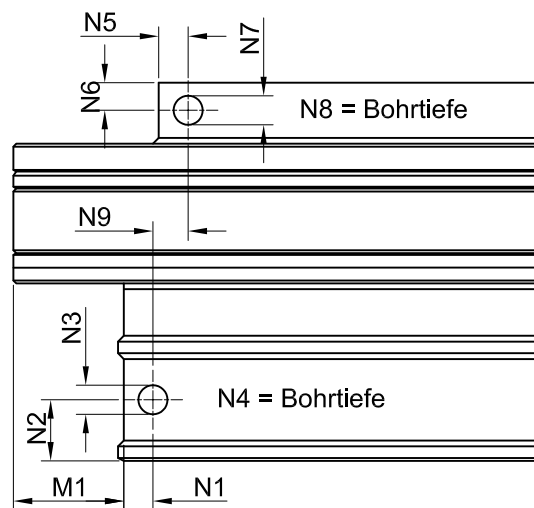
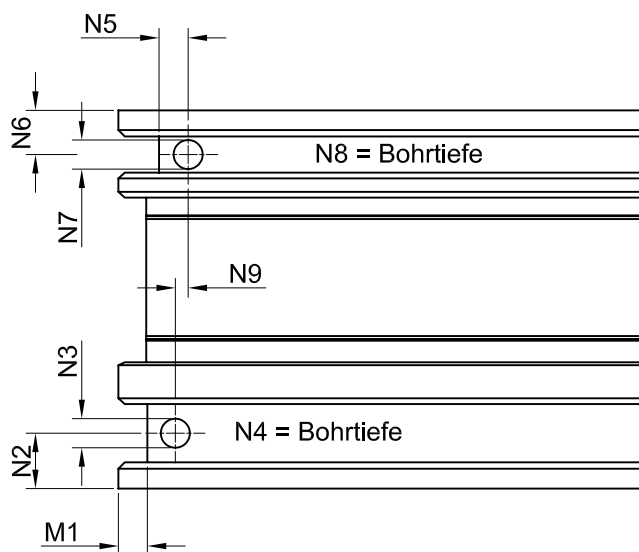
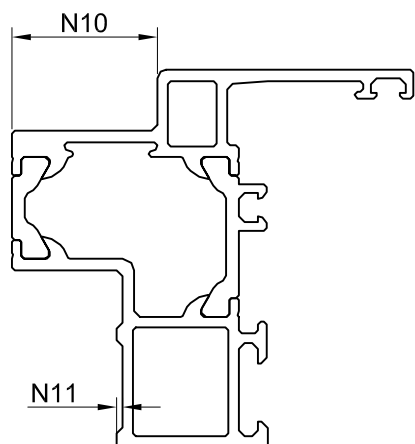
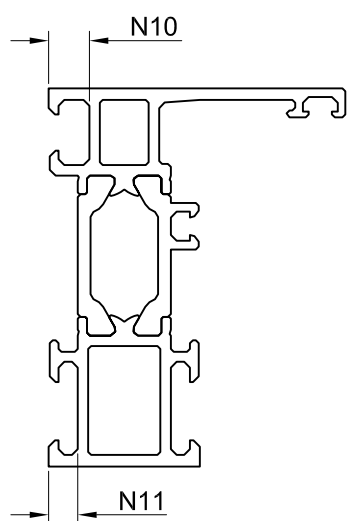
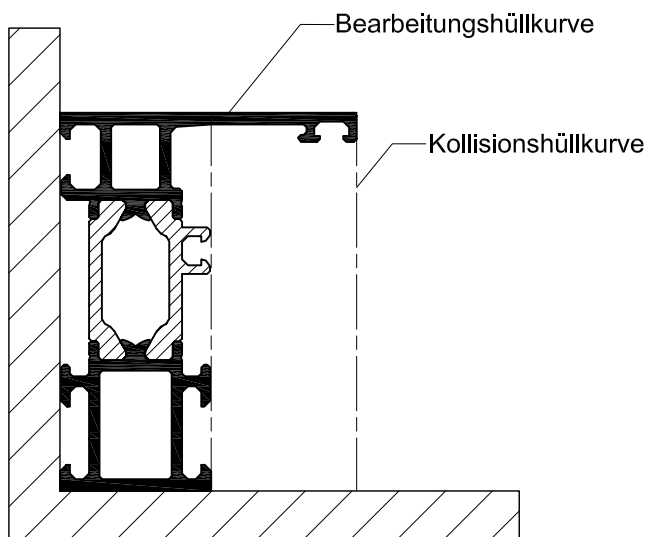


N39 = Vorschub in Prozent

Makro 750 Klebereinspritzbohrung Blendrahmen

BS000750 01 01 LAO M1 ...
LEO

Serie:	siehe Zchnng.:
Royal S	
Firestop II	
Schüco AWS	



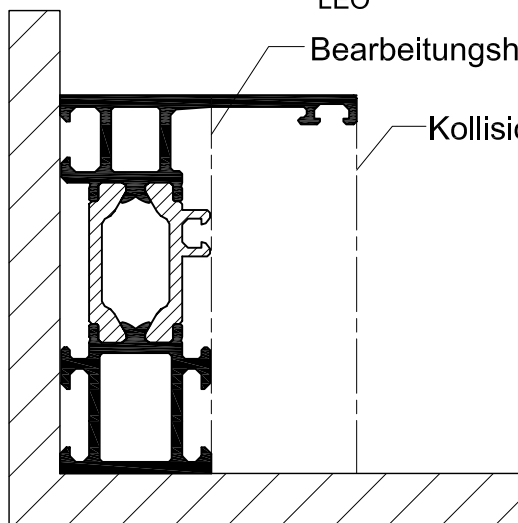
Makro 751 Nagelbohrung Blendrahmen

BS000751 01 01 LAO M1 ...

LEO

Bearbeitungshüllkurve

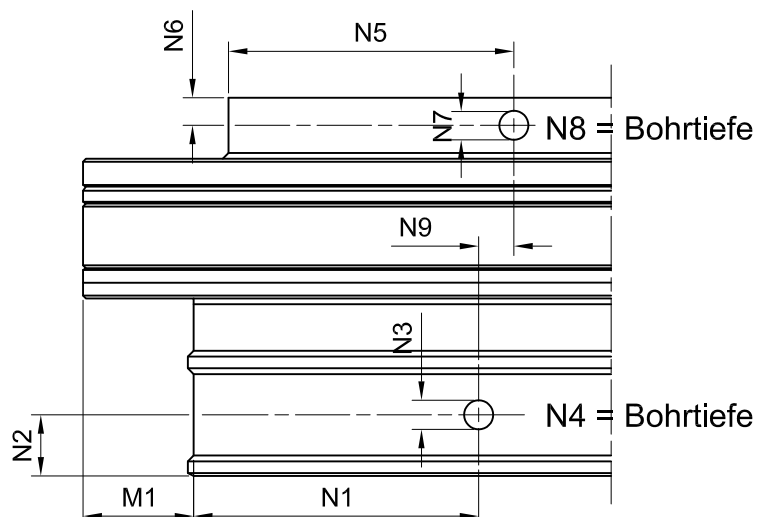
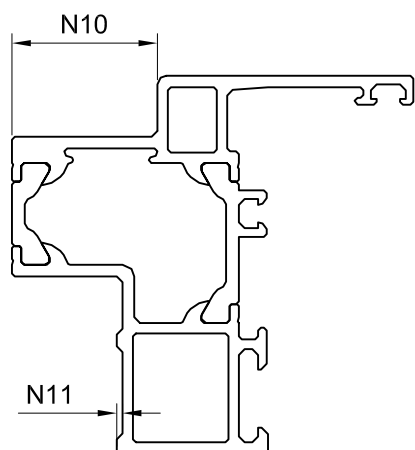
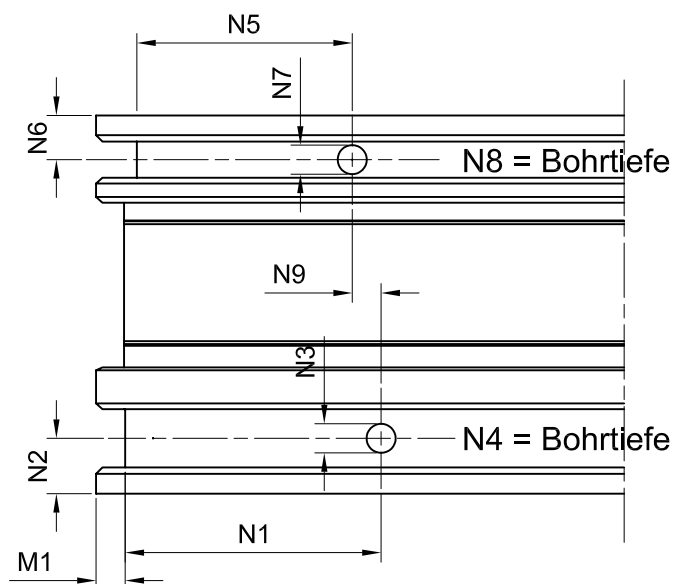
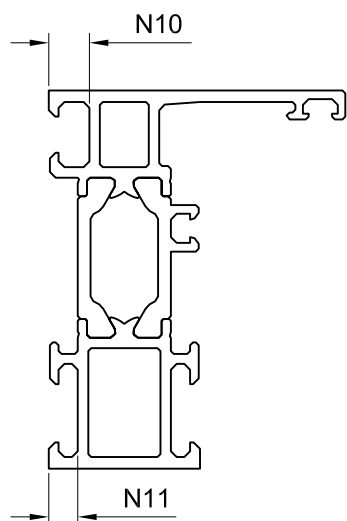
Kollisionshüllkurve



Serie:

siehe Zchnng.:

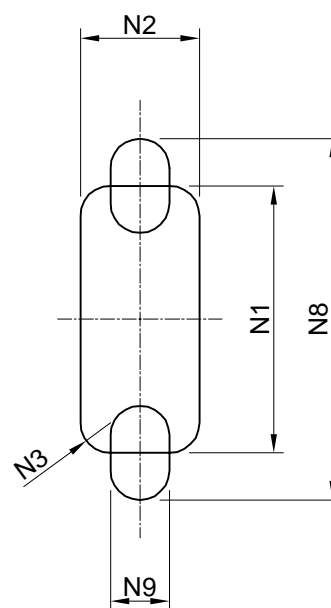
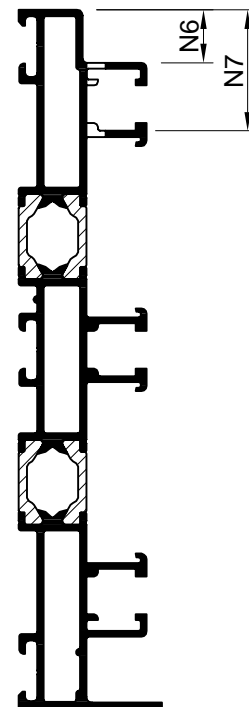
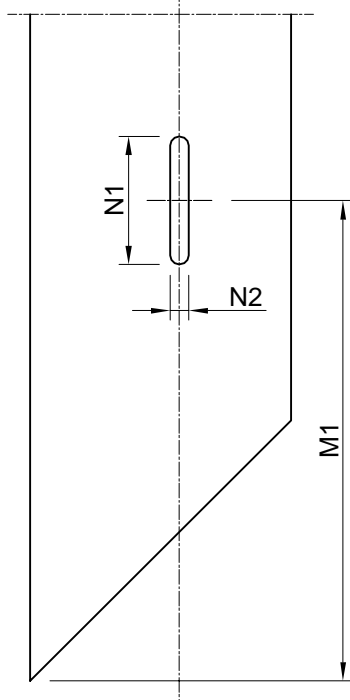
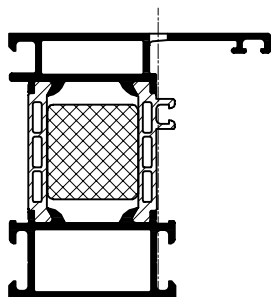
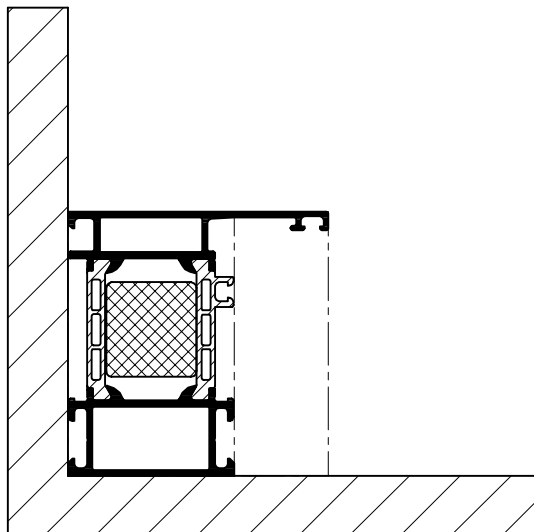
Royal S
Firestop II



N12 = Vorschub in Prozent

Makro 752 Entwäss./Belüft. sichtb. Blendrahmen

BS000752 01 01 ORA M1
ORE



N5 = Frästiefe
N10 = Vorschub in Prozent

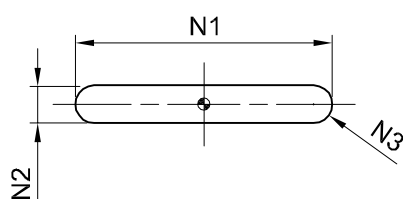
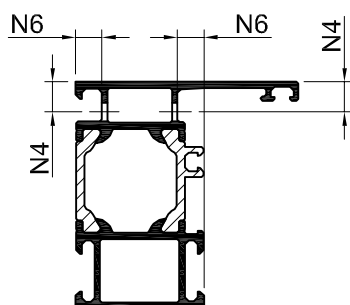
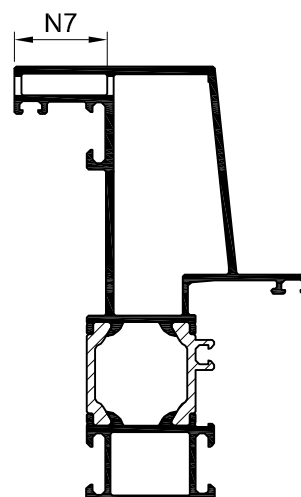
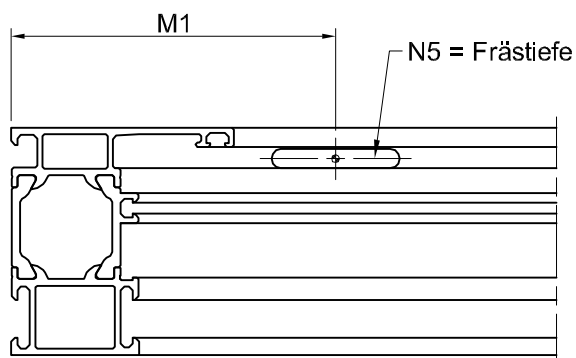
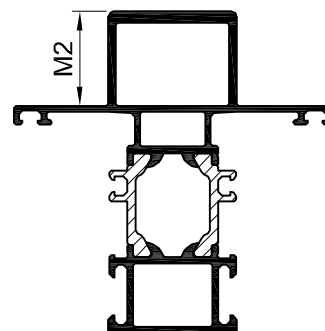
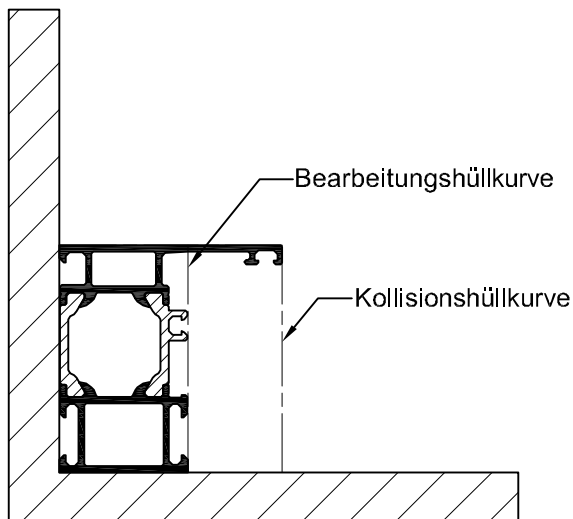
Makro 753 Entwässerung/Belüftung verd. Blendrahmen

BS000753 01 02 LAO M1 M2

LEO
RAO
REO

Serie:

siehe Zeichnung.:



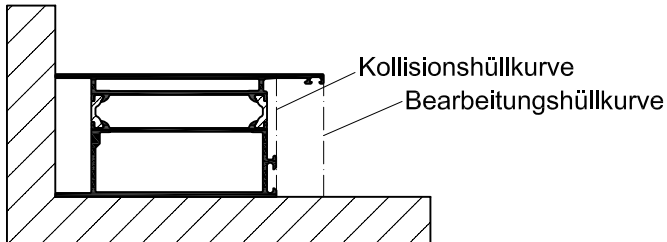
N8 = Vorschub in Prozent

Makro 757 Klinkung fräsen

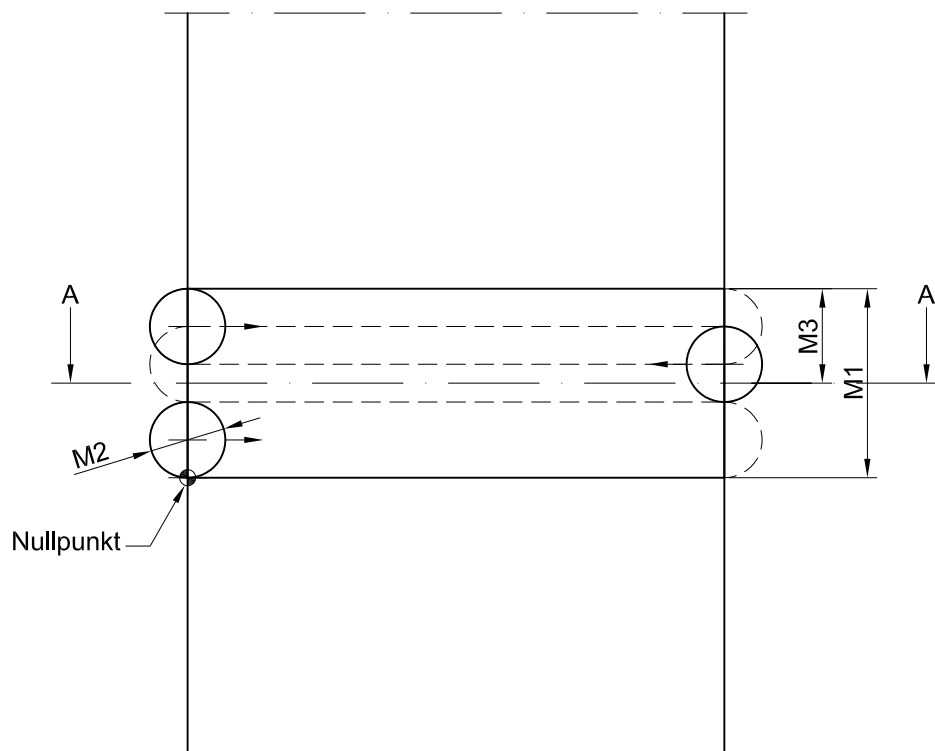
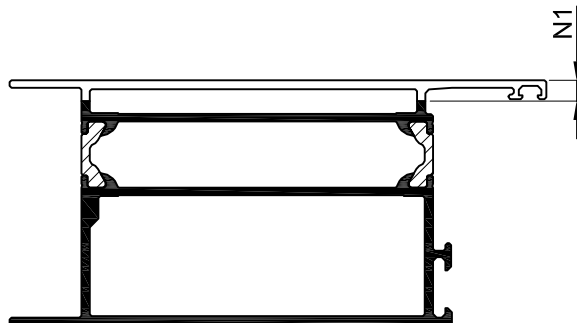
BS000757 01 03 ORA M1 M2 M3
 OLA
 ORE
 OLE

Serie

siehe K-Zeichnung



Schnitt A-A



N2 = Eintauchoffset
 N3 = Vorschub in Prozent

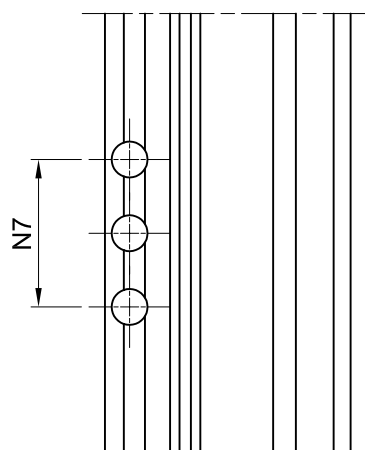
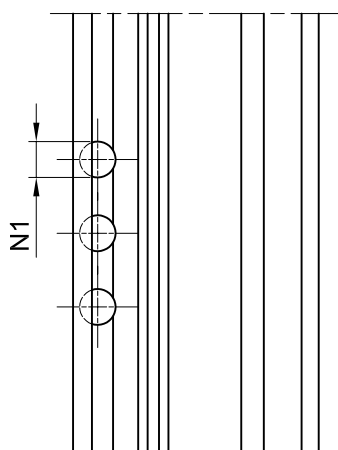
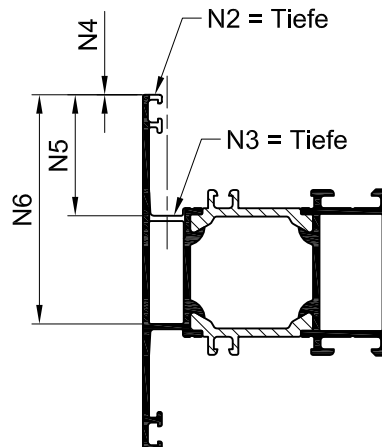
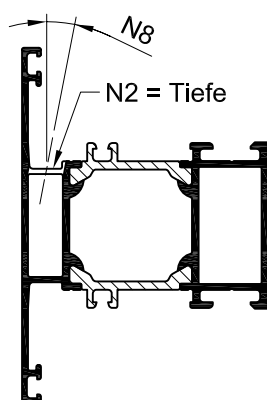
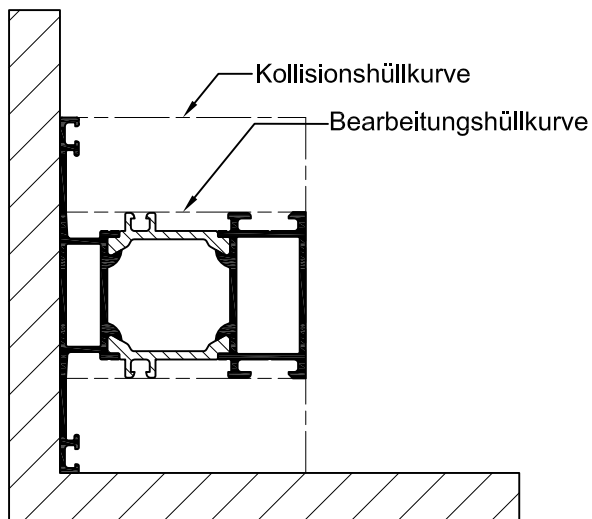
Makro 760 Bohrung für Entwässerungsröhrchen

BS000760 01 02 LAO M1 M2

LEO
RAO
REO

Serie:

siehe Zeichnung.:

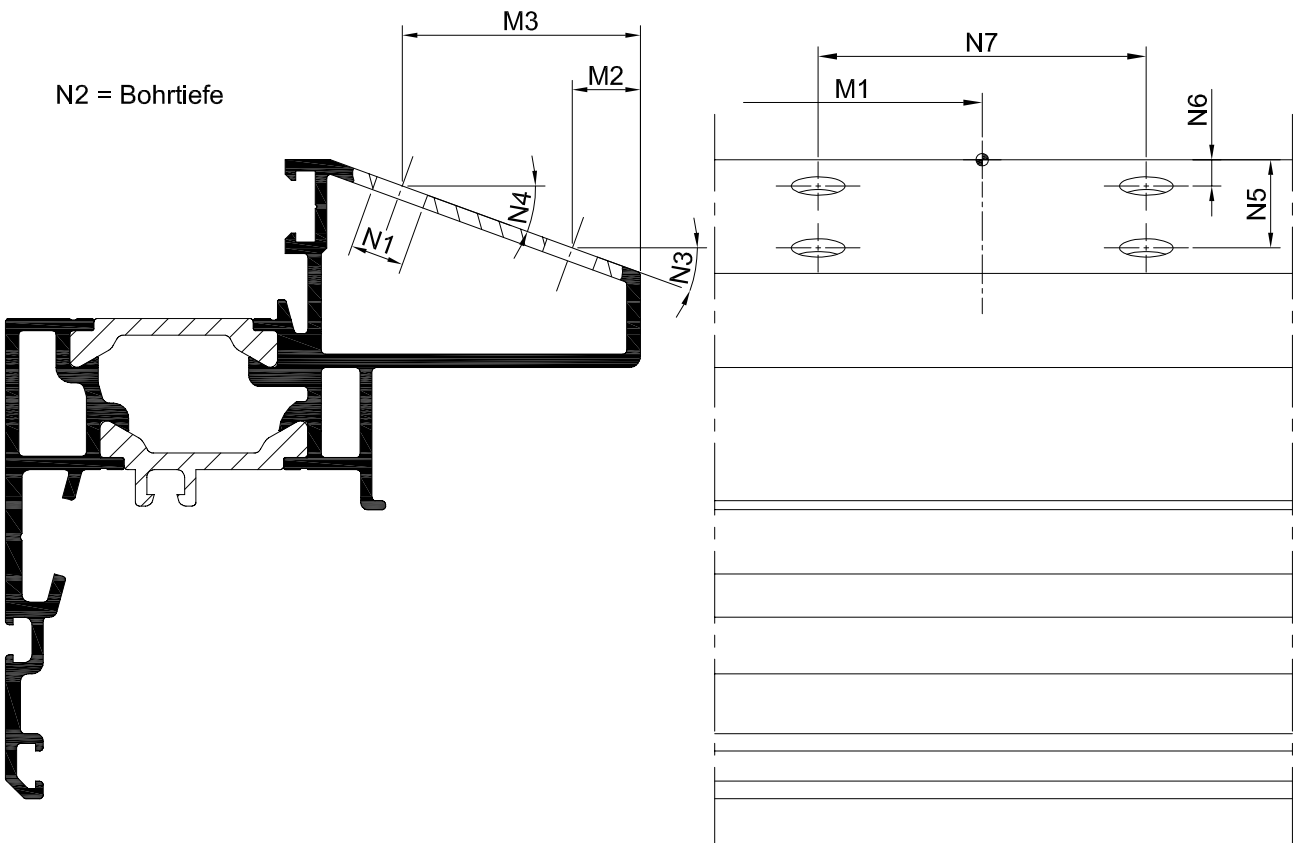
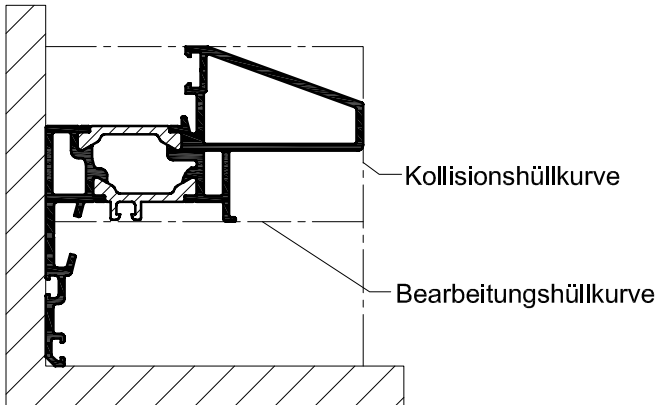


N9 = Vorschub in Prozent

Makro 770 Bohrungspaar schräg im Raum

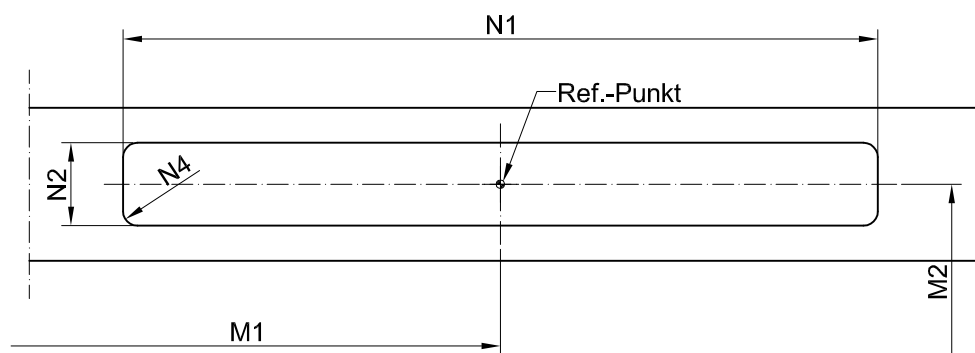
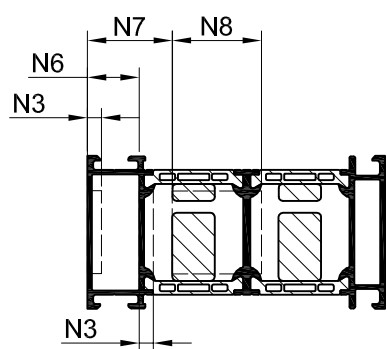
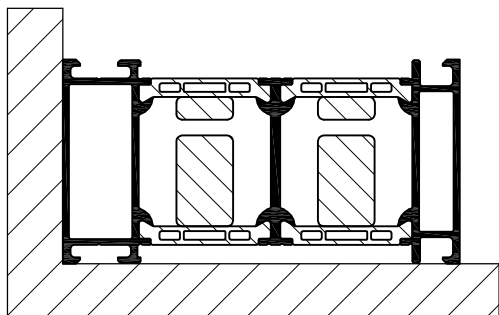
BS000770 01 03 ORA M1 M2 M3

Serie	siehe K-Zeichnung
AWS 57 RO	K1000080 K1000081 K1000082 K1000083



N8 = Vorschub in Prozent

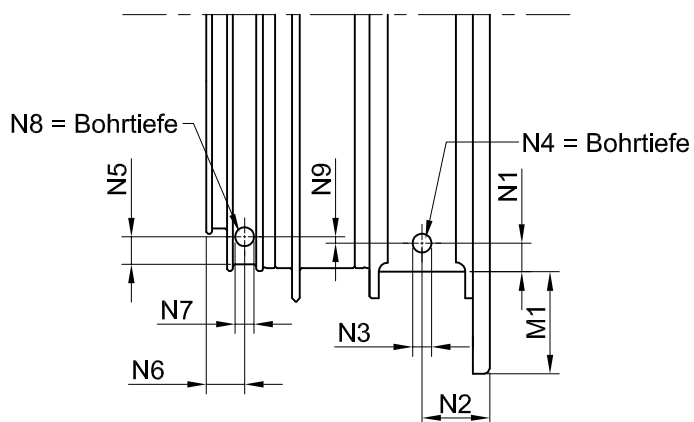
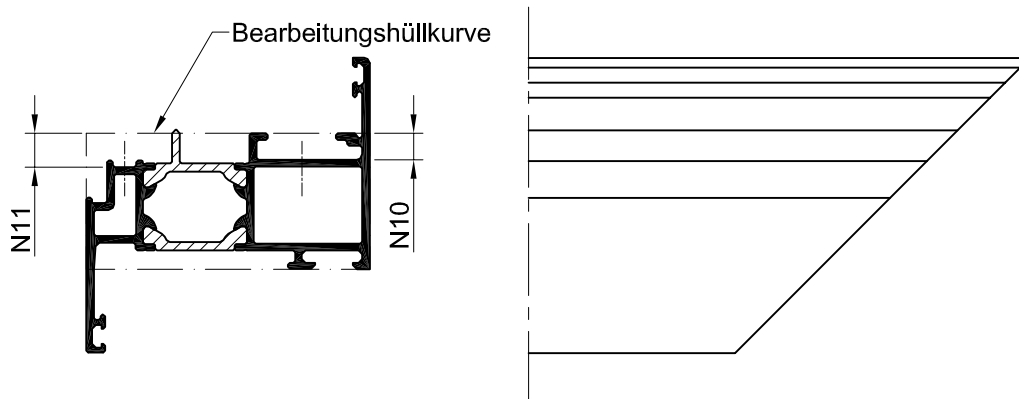
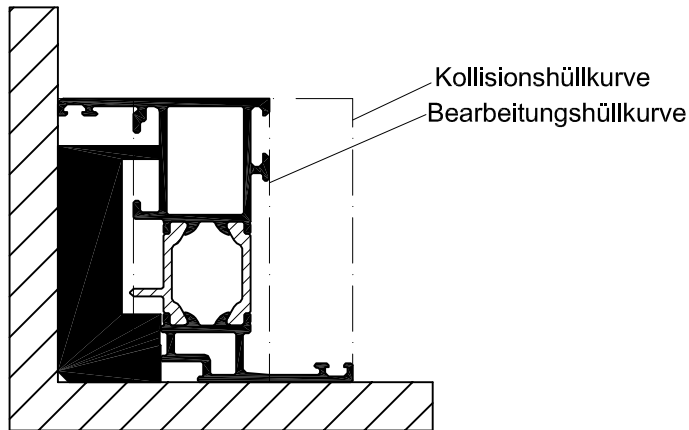
Makro 780 Ausnehmung Vento Therm



N5 = Eintauchoffset
N9 = Vorschub in Prozent

Makro 802 Klebereinspritzbohrung Fensterflügel

BS000802 01 01 LAO M1
LEO



N12 = Vorschub in Prozent

Makro 803 Entwässerung/Belüftung Glasfalz Fensterflügel AWS

BS000803 01 03 LAU M1 M2 M3

LEU

RAU

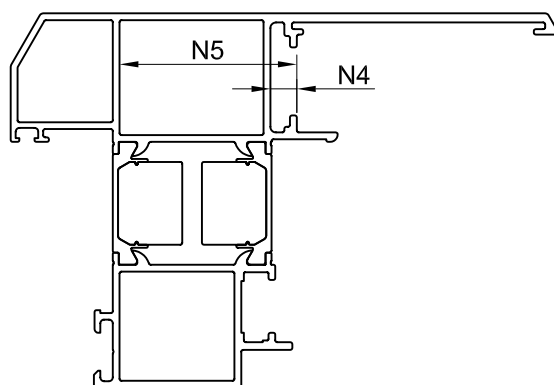
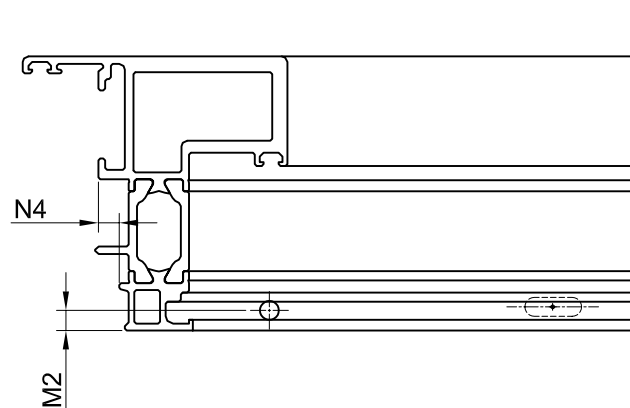
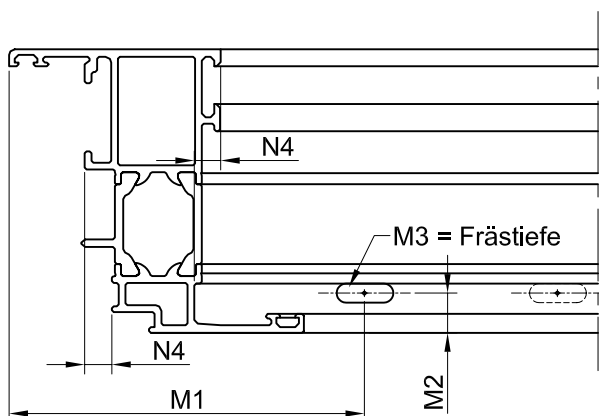
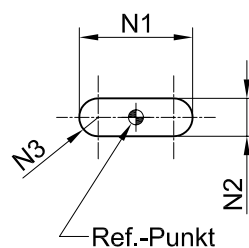
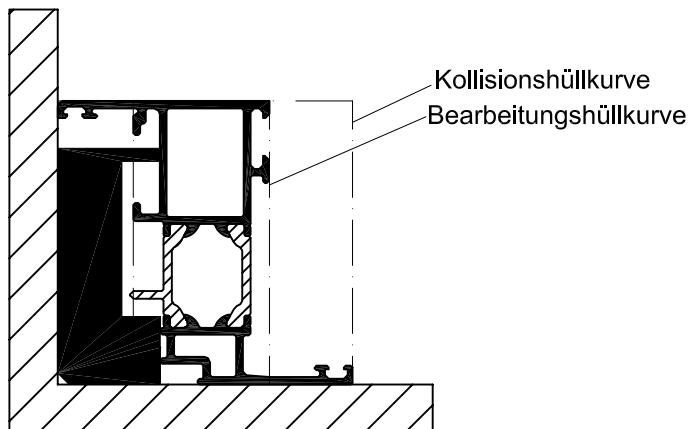
REU

Serie

AWS

siehe K-Zeichnung

K18107



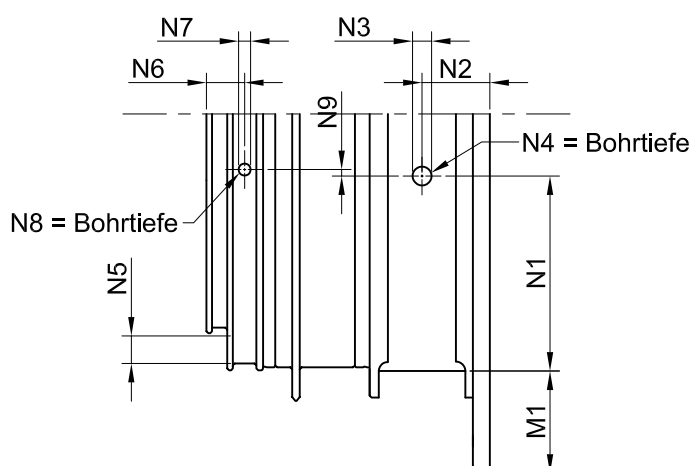
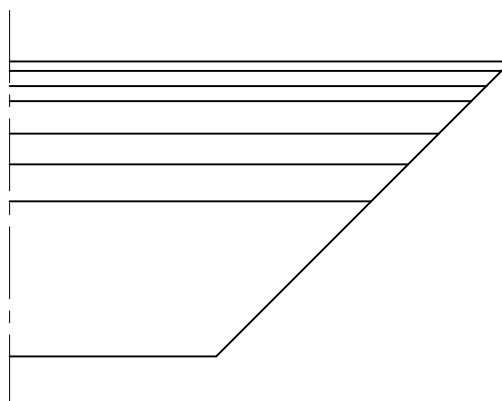
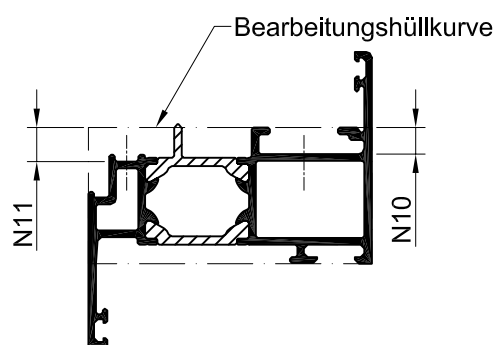
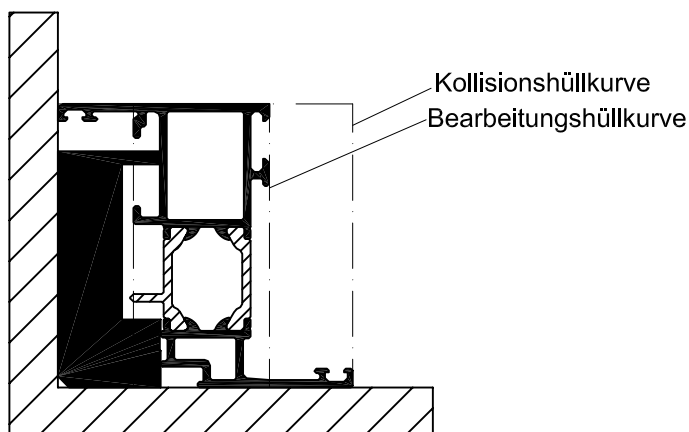
N6 = Vorschub in Prozent

Makro 804 Nagelbohrung Fensterflügel Royal S

BS000804 01 01 LAO M1
LEO

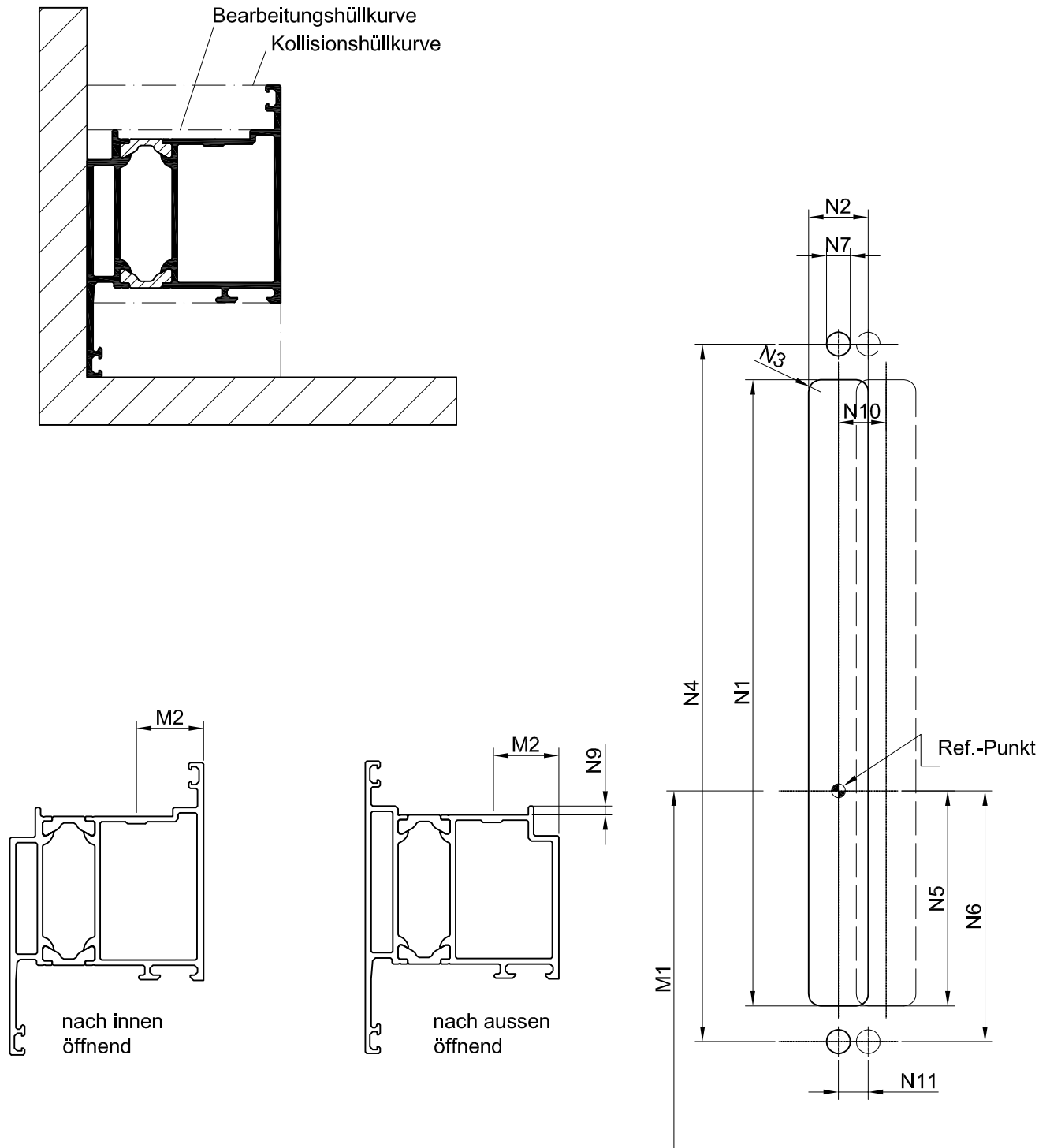
Serie

siehe K-Zeichnung



N12 = Vorschub in Prozent

Makro 813 Aussparung für Schlösser und Schließplatten

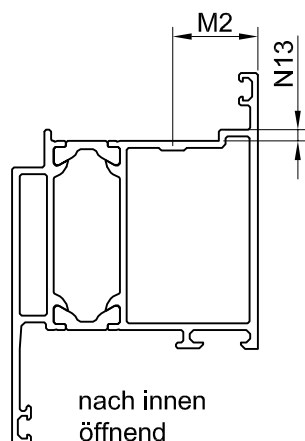
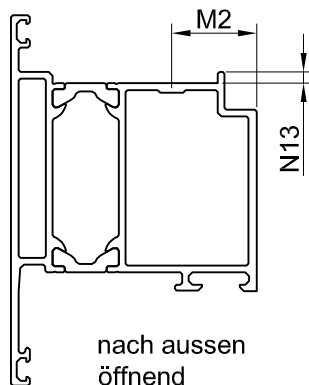
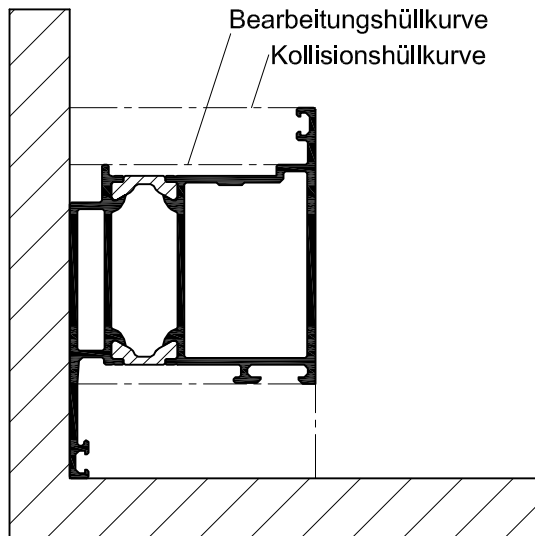


N8 = Frästiefe
N11 = Vorschub in Prozent

Makro 814 Aussparung für Schlösser u. Schließplatten

BS000814 01 02 OAR M1 M2
ORE
ROA
ROE

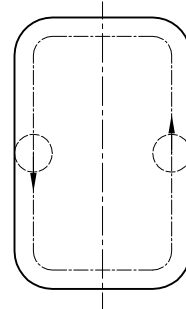
Serie siehe K-Zeichnung



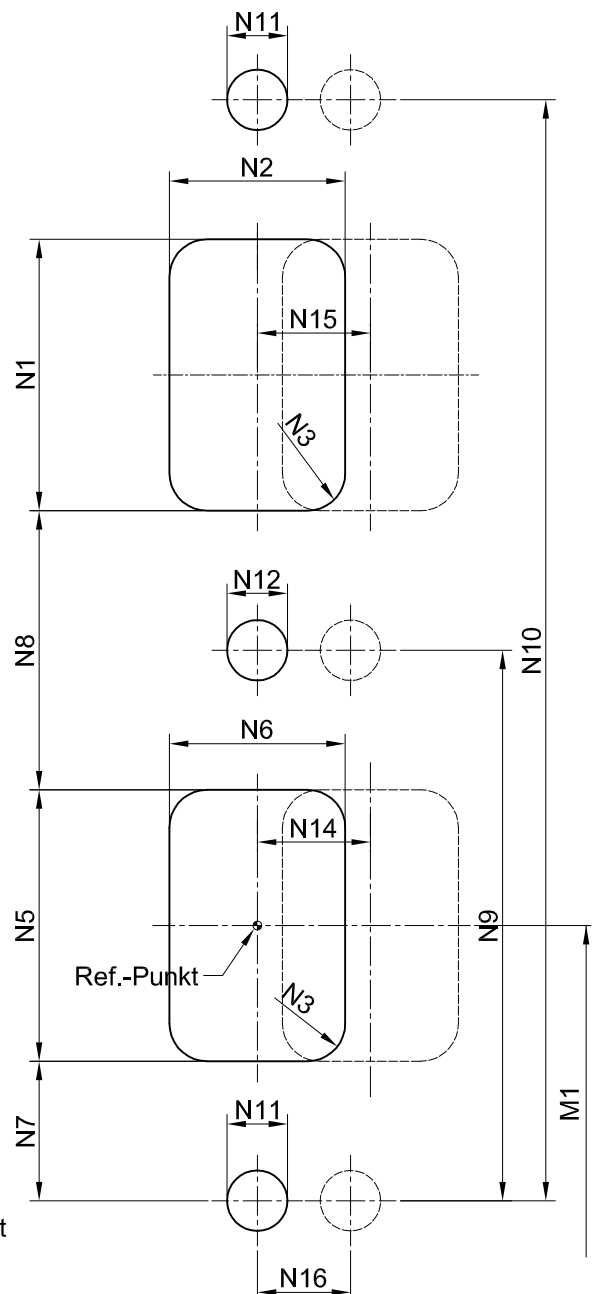
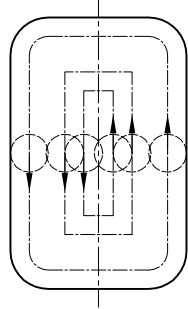
N4 = Tiefe

N17 = Vorschub in Prozent

N18 = 0



N18 = 1

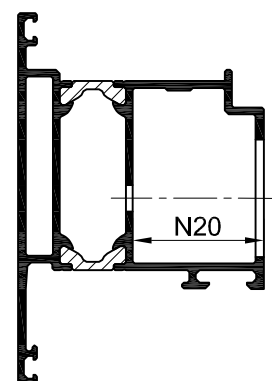
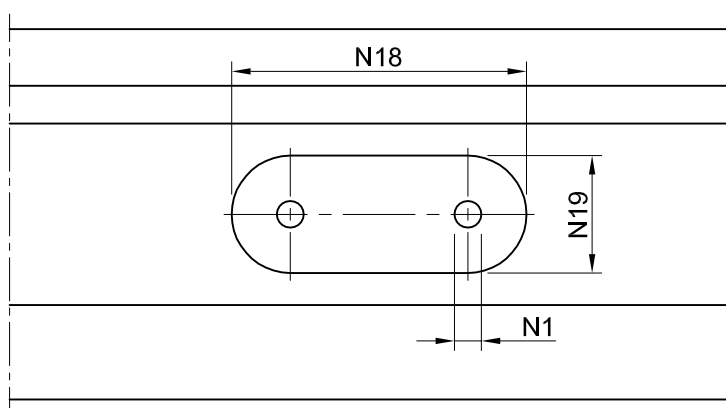
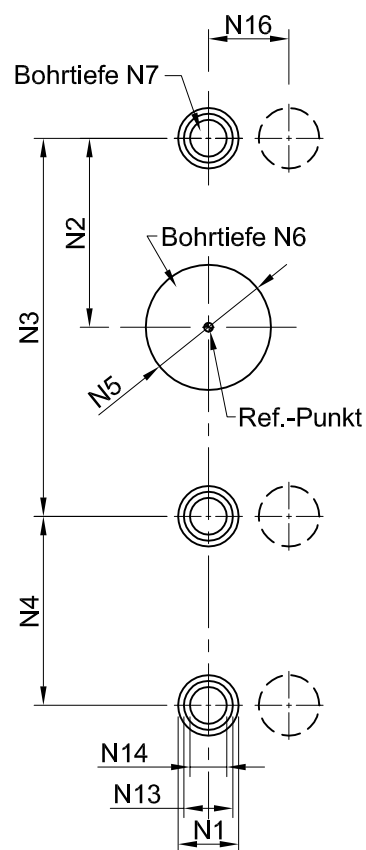
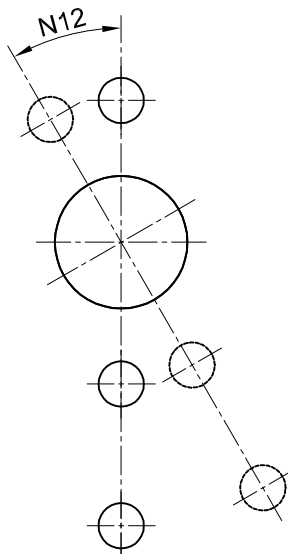
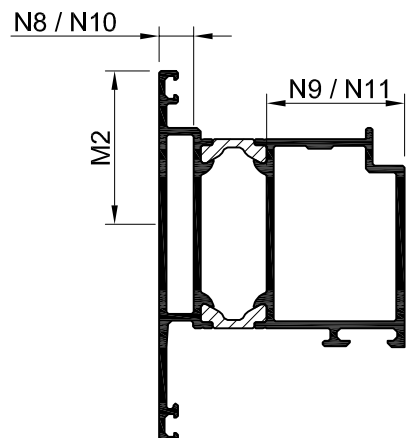
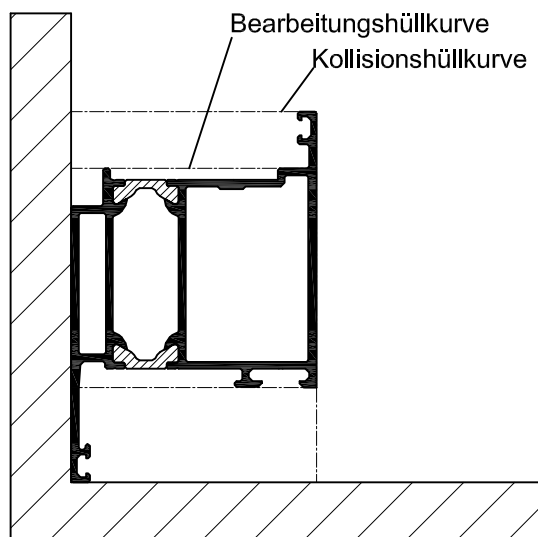


Makro 816 Türdrücker Flügel

BS000816 01 02 LEO M1 M2
 LAO
 REO
 RAO

Serie siehe K-Zeichnung

Royal S 65
 Royal S 70
 Royal S 65N
 FIRESTOP II
 Royal S 120

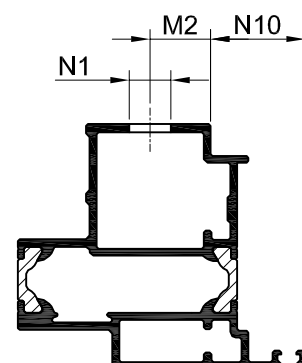
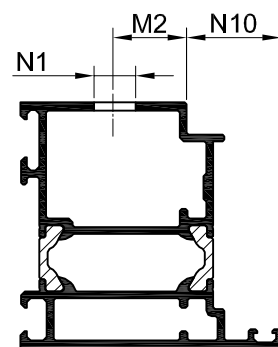
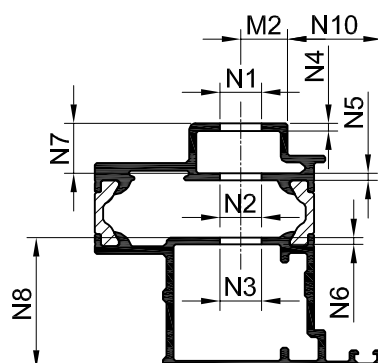
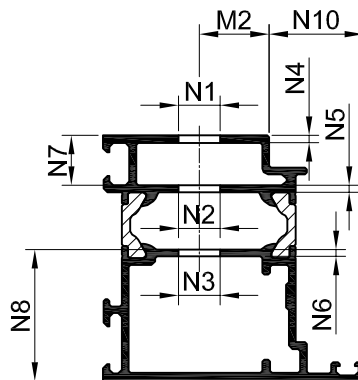
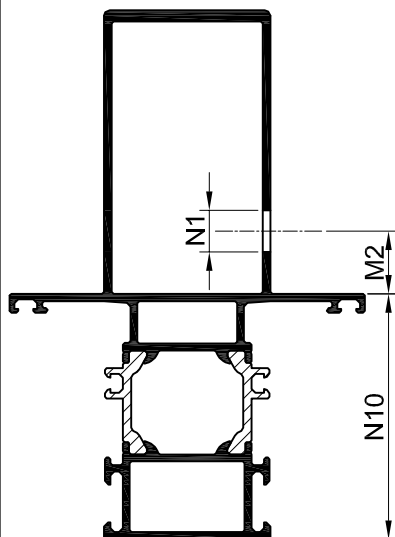
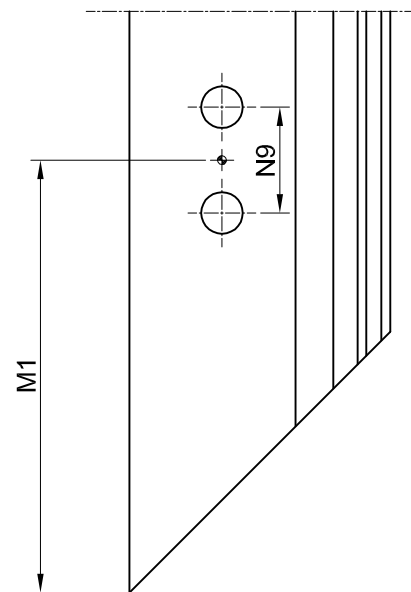
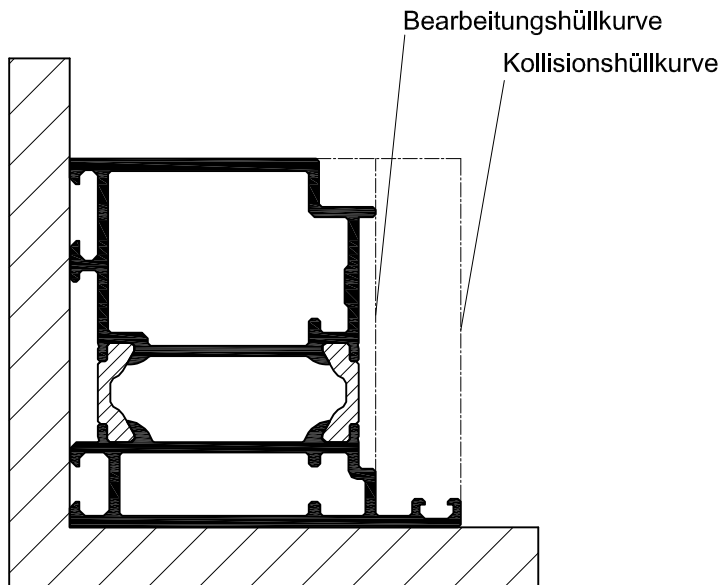


N15 = Vorschub in Prozent

Makro 832 Bandbohrung Türblendrahmen

BS000832 01 02 OAR M1 M2
OER
RAU
REU

Serie	siehe K-Zeichnung
RS 65	K 12709
RS 65	K 12708
RS 50	K 12706
RS 50N	
RS 70	
RS 65N	
Firestop II	

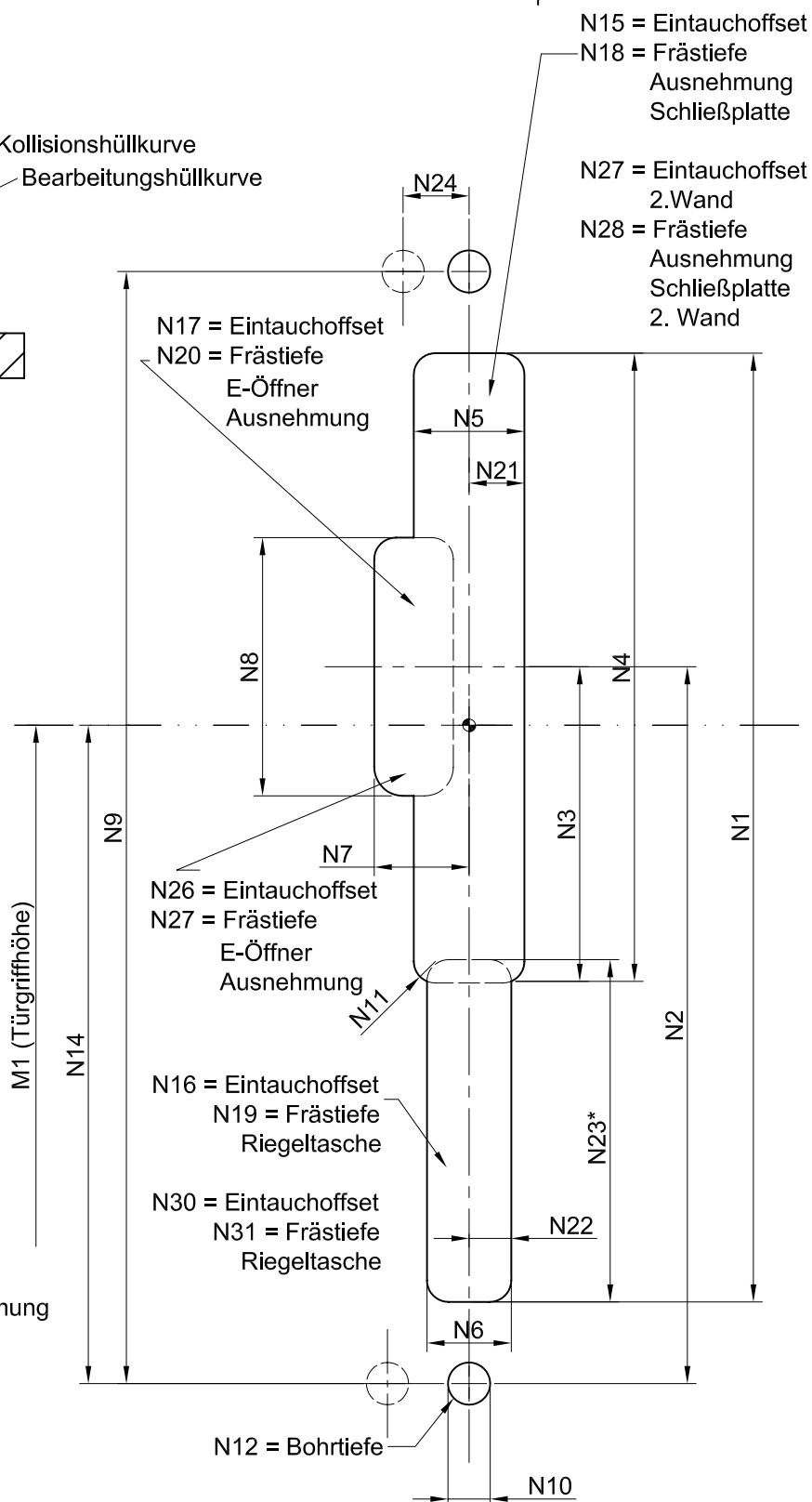
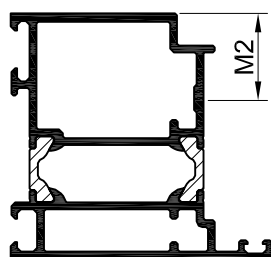
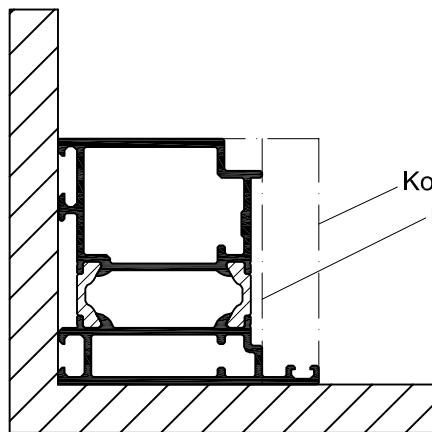


Makro 834 Aussparung E-Öffner Türblendrahmen

BS000834 01 02 RAO M1 M2
REO

Serie

siehe K-Zeichnung



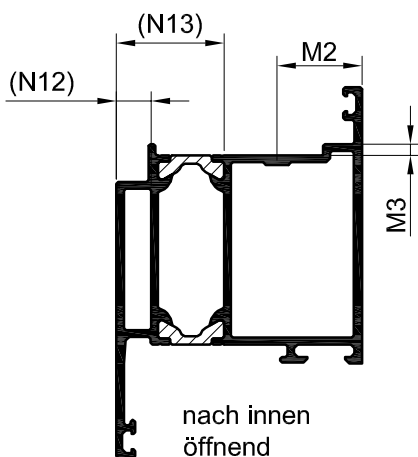
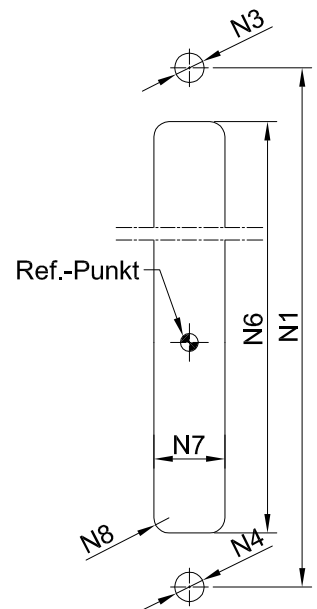
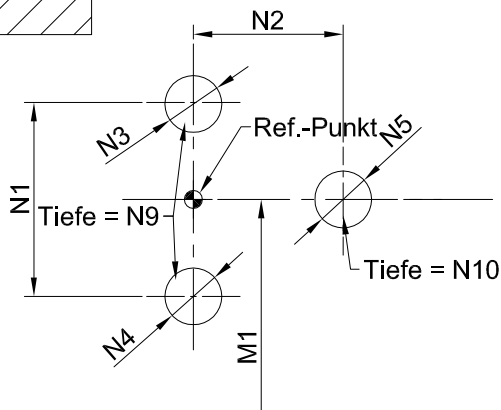
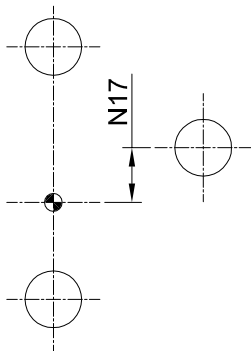
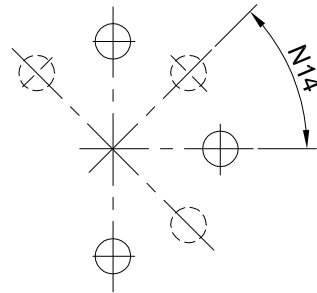
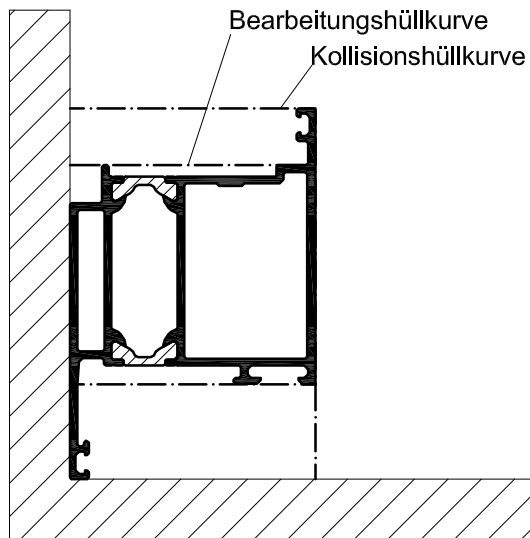
N13 = Eintauchoffset allgemein
N25 = Vorschub in Prozent

* bei Wert 0.0: Länge schneidet Ausnehmung
Schließplatte

Makro 853 Kabeldurchführung

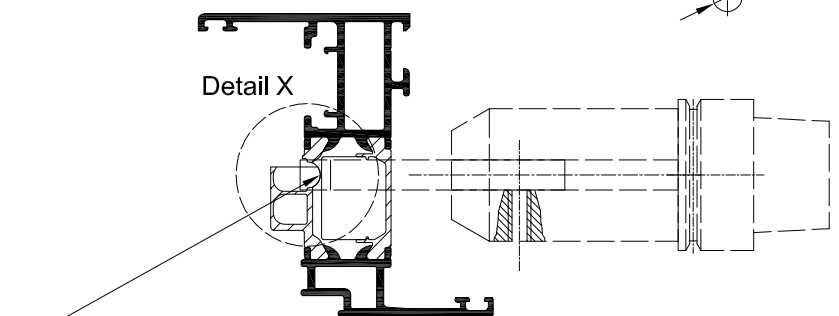
BS000853 01 03 LAO M1 M2 M3
OAL

Makro 853 arbeitet wie Makro 153, nur
Eintauchoffset N11 ist hier Parameter M3



() = betrifft nur Schüco-Matic

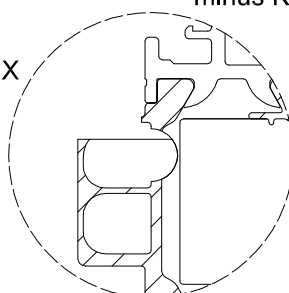
N16 = Vorschub in Prozent



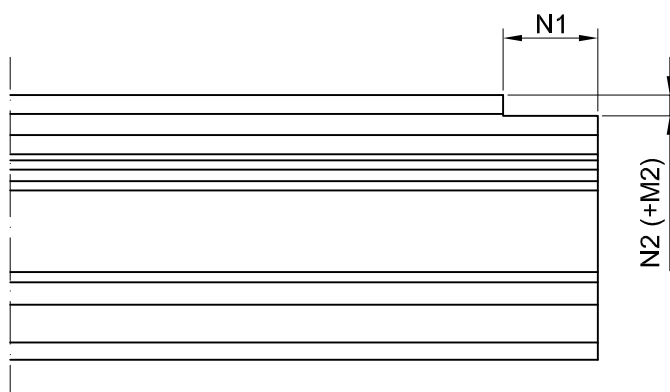
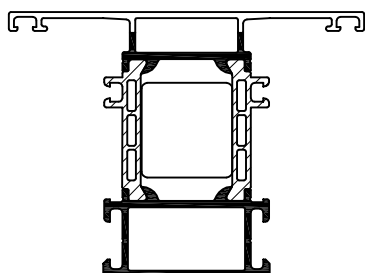
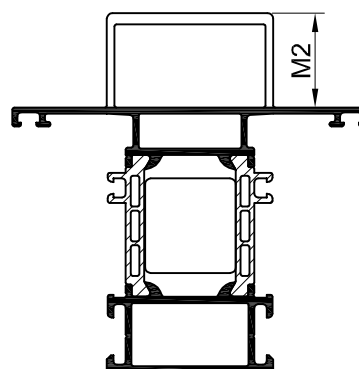
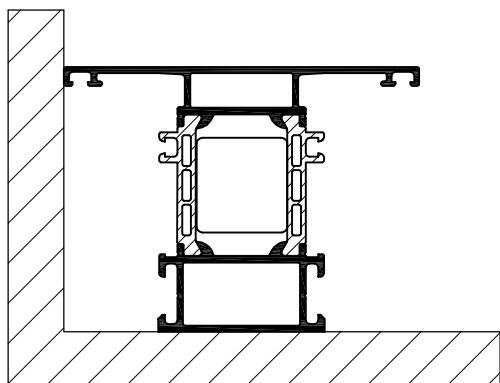
N15 = 0 _ Bearbeitung erfolgt auf Bearbeitungshüllkurve

N15 = 1 _ Bearbeitung erfolgt auf Bearbeitungshüllkurve
minus Kammerbreite (Bearbeitung durch die Gehrung)

Detail X

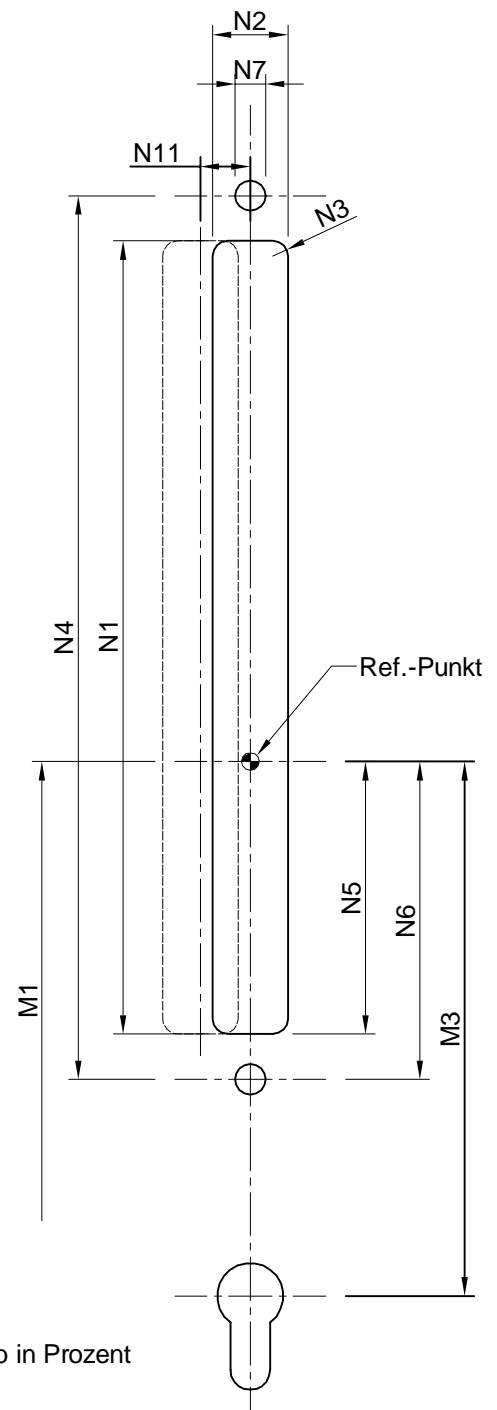
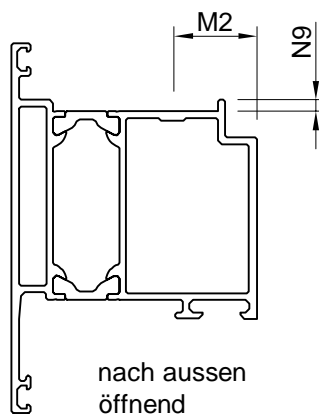
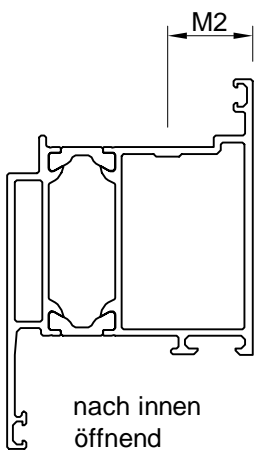
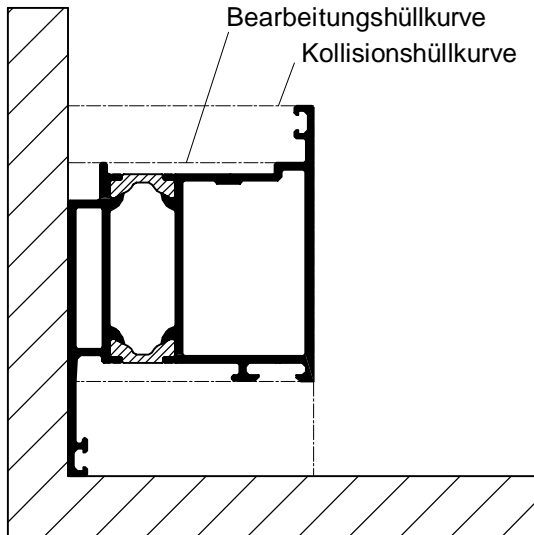


Makro 857 Klinkung T-Verbinder Riegel/Pfosten



N3 = Vorschub in Prozent

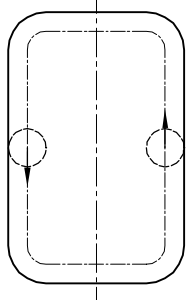
Makro 1113 Aussparung für Schlösser und Schließplatten



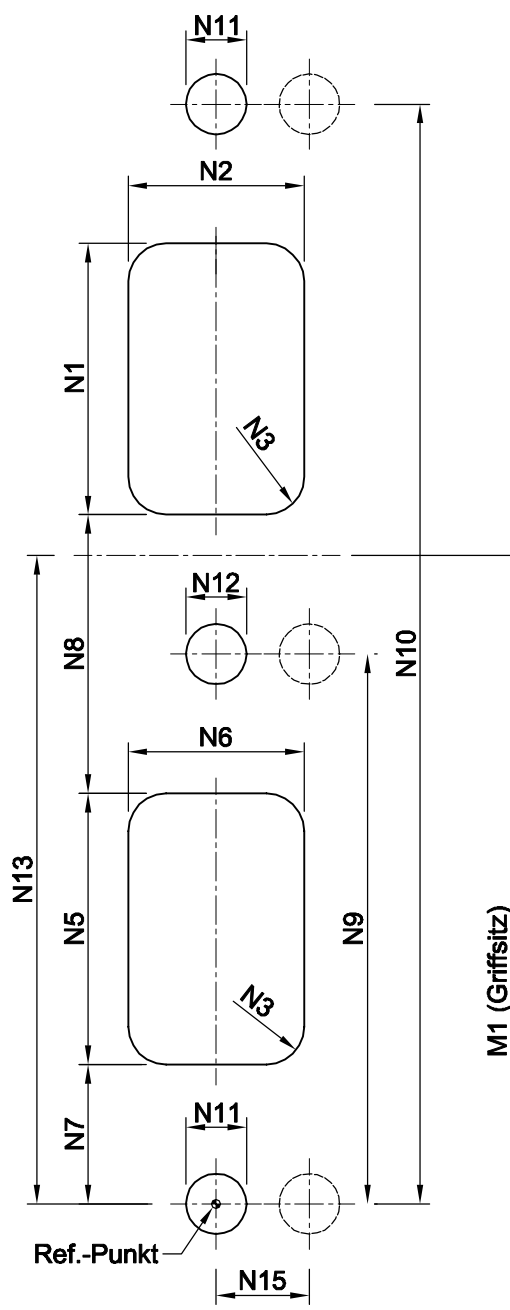
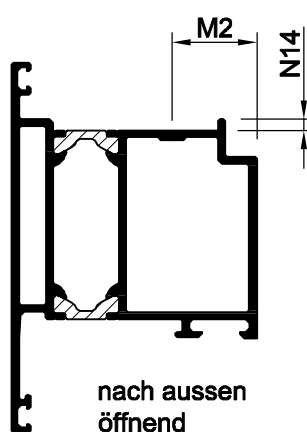
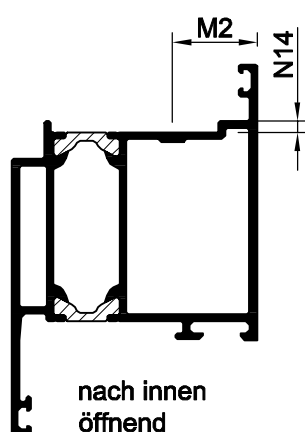
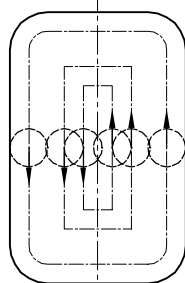
N8 = Frästiefe
N10 = Vorschub in Prozent

Makro 1114 Aussparung für Schlösser u. Schließplatten

N19 = 0



N19 = 1

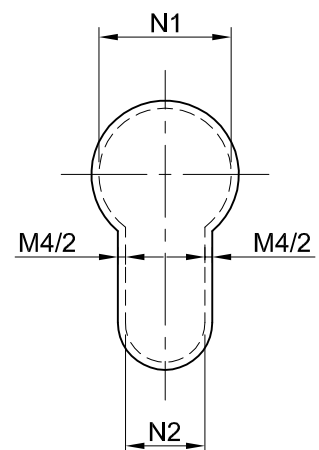
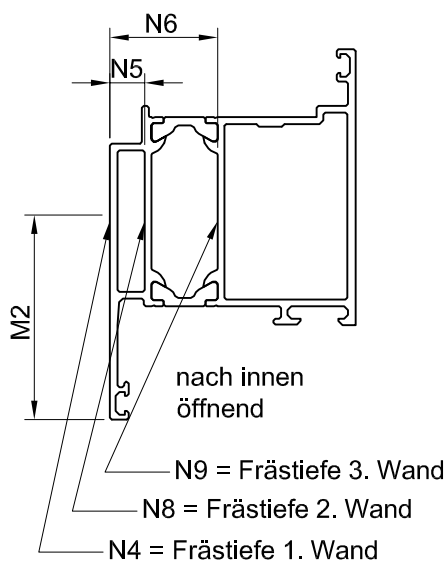
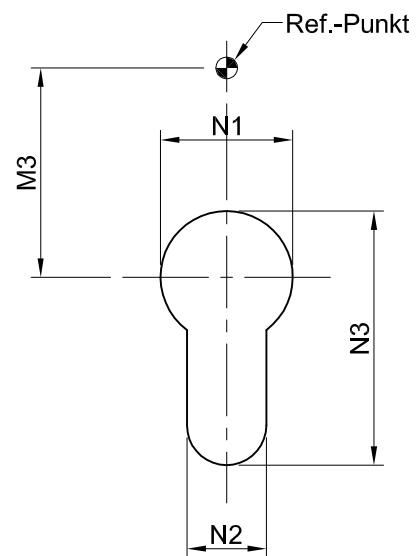
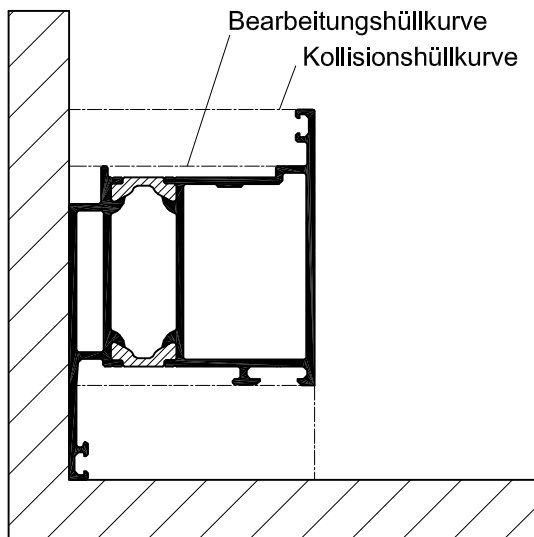


N4 = Tiefe

Makro 1115 Aussparung für Schlösser und Schließplatten

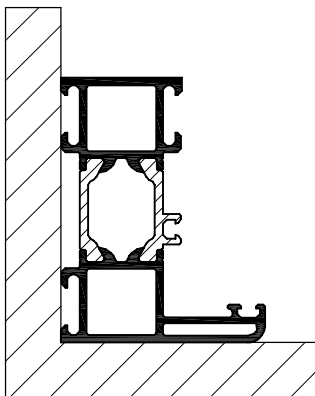
BS001115 01 04 OAR M1 M2 M3 M4
 OER

Griffsitz Seitenabstand Abstand Griffhöhe zu Profilzylinder Konturoffset

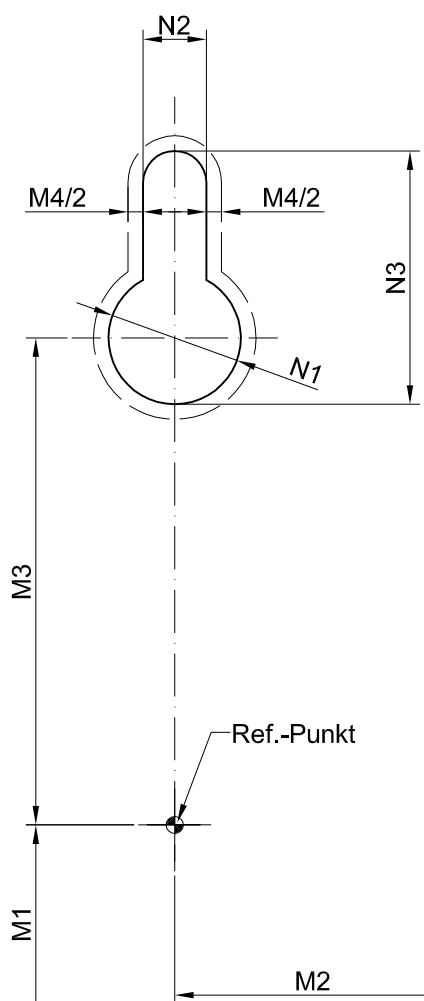
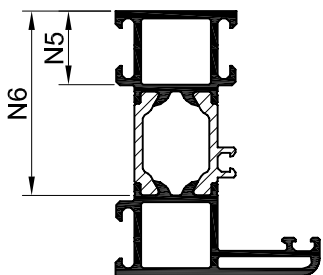


N7 = Vorschub in Prozent

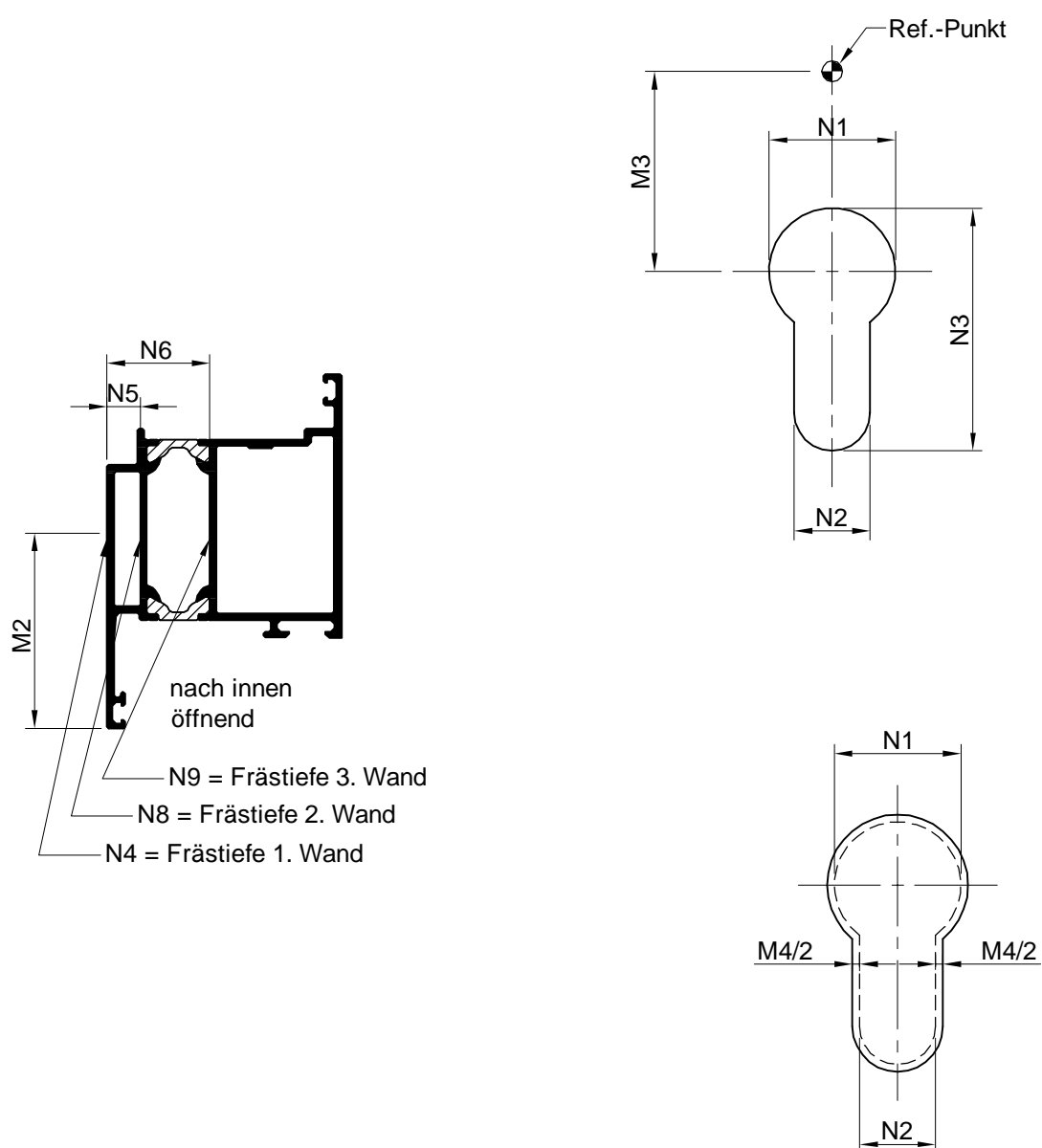
Makro 1292 Türschließzylinder mit Konturoffset



N4 = Tiefe
N7 = Vorschub in Prozent



Makro 1715 Türschließzylinder mit Offset



N7 = Vorschub in Prozent