

BVH: Böhlinger BL 12

Verarbeiter: Metallbau MBM

Programmversion: SchüCal 2025 R3

System: Schüco AWS 120 CC.SI

Bearbeiter: Clemens Schwarzingler

Tel: +43 1 98130-236

Version: 04

Abgabedatum: 16.02.2026 / 24.02.2026 / 16.03.2026
07.05.2026

Artikelübersicht

Sonder-Artikel	Halbschale innen	Halbschale außen	SchüCal Artikel	Bezeichnung/Verwendung
9021488			9021488	Halteprofil für 9666206
9621148			9621148	Rahmen außen Revisionsflügel
9666202	9660971	9666201	9666202	Blendrahmen seitlich/oben
9666204	345160	9666203	9666204	Blendrahmen unten
9666205			9666205	Rahmen außen Fensterflügel
9666206			9666206	Rahmen außen Revisionsflügel
9666207			9666207	Rahmen außen seitlich
9666268			9666268	Rahmen außen oben/unten
V8-90609			V890609	Glasleiste

Bemerkungen:

- Die gelieferten Daten sind für die Verwendung in der Arbeitsvorbereitung (Fertigungslisten und Sägeansteuerung) erstellt und geprüft. Für die Ansteuerung von ProfilmBearbeitungszentren beachten Sie bitte die speziellen Hinweise.
- Artikelinformationen, wie z.B. Preis, VE sind vor Bestellung mit unserem Einkauf abzuklären und gegebenenfalls im Menü „Artikelverwaltung“ anzupassen. Zum Zeitpunkt der Implementierung teilweise noch nicht bekannt!

Zur Eingabeunterstützung wurden Referenzelemente mit entsprechenden technischen Einstellungen angelegt (siehe SchüCal Datensicherung). Diese sind vor der Verwendung auf die jeweilige Einbausituation zu ändern und zu prüfen. Die Eingabe erfolgt grundsätzlich analog Standard-Profilsystemen.

Die Daten wurden auf die Referenzelemente in der oben angeführten Version abgestimmt, jegliche Abweichung (z.B. Glasstärken oder Profile) sind durch den Anwender zu prüfen.

Wir haben die Eingabe sorgsam durchgeführt, übernehmen aber für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Ergebnisse keine Gewähr. Um eine einwandfreie Serienproduktion sicherzustellen, ist die Fertigung eines Musterelementes durch den Verarbeiter, sowie eine ausführliche Datenprüfung unbedingt erforderlich. Für etwaige Fragen stehen wir gerne zur Verfügung.

Hinweise zur Elementeingabe

▪ Fensteröffnung:

- Flügel: Artikel 180830_1 mit folgenden Glasstärken:
 - Innen: 51mm
 - Außen: 8mm

Artikel 180830_1 wird bei der Ausgabe auf 180830 geändert

- Bei 2 färbigen Profilen muss der Flügel 180830(_1) im Bereich der Verbundkennzeichnung manuell als Kundenverbund eingestellt werden
- Länge Abdeckprofil 284894 ggf. anpassen
- Fügungsart für Glasleisten V8-90609 außen bei Flügel 9666205 muss manuell auf 90° umgestellt werden (Komplexe Fügungsarten)
- Rahmen außen 9666205: Glasauflage 225471 ggf. manuell entfernen

▪ Revisionsflügel:

- Flügel: Artikel 180830_1 mit folgenden Glasstärken:
 - Innen: 50mm
 - Außen: 8mm
- Rahmen außen 9666206
 - Anzahl Halteprofil 9021488 und Schrauben manuell anpassen

▪ Rahmen außen Revisionsflügel 9621148

- Profilsystem: Schüco AWS 90.NI
- Glasstärke: 8mm
- Glasauflage 288044 manuell entfernen

▪ Rahmen außen 9666207 / 9666268

- Profilsystem: Schüco AWS 50.NI
- Glasstärke: 14mm
- Glasauflage 218311 manuell entfernen

Hinweise zur Elementeingabe – V02 (24.02.2026)

▪ MCO-Bearbeitungsgruppen:

Dateien der Bearbeitungsgruppen bitte manuell in den folgenden Ordner kopieren:

C:\ProgramData\Schueco\SchueCal\User\Loca\Workings

- Flügel 180830 unten:
Gruppe „FL 180830 Entwässerung unten“
- Flügel außen 9666205 / 9666206:
Gruppe „9666205 Eckverbinder“ bzw. „9666206 Eckverbinder“
- Flügel außen 9666205 / 9666206 unten:
Gruppe „FL 9666205 unten Entwässerung“ bzw. „FL 9666206 unten Entwässerung“
- Flügel außen 9666205 / 9666206 oben:
Gruppe „FL 9666205 oben Belüftung“ bzw. „FL 9666206 oben Belüftung“
- Profil 9621148:
Gruppe „FL 9621148 Eckverbinder“
- Profil 9621148 vertikal:
Gruppe „FL 9621148 Entwässerung seitlich“
- Profil 961148 unten:
Gruppe „FL 9621148 Entwässerung unten“
- Profil 9666207:
FL 9666207 Eckverbinder
- Profil 9666268 unten:
Gruppe „FL 9666268 Entwässerung unten“
- Profil 9666268:
Gruppe „FL 9666268 Eckverbinder“

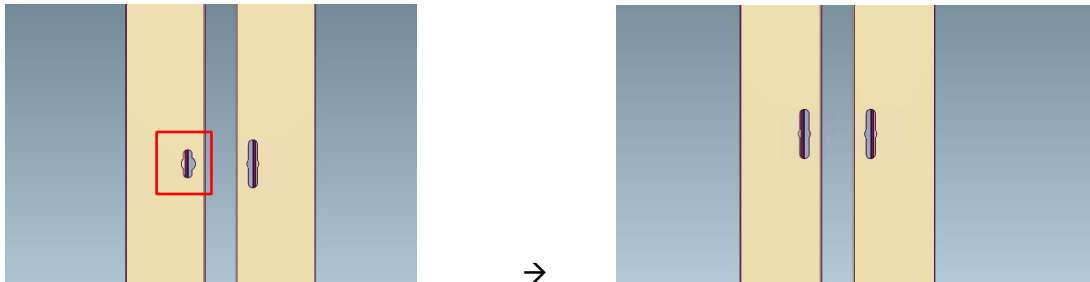
▪ Anpassung Glasstärke Prallscheibe außen:

- Änderung von 8mm auf 6mm (lt. Zeichnung Fa. MBM 24.02.2026)

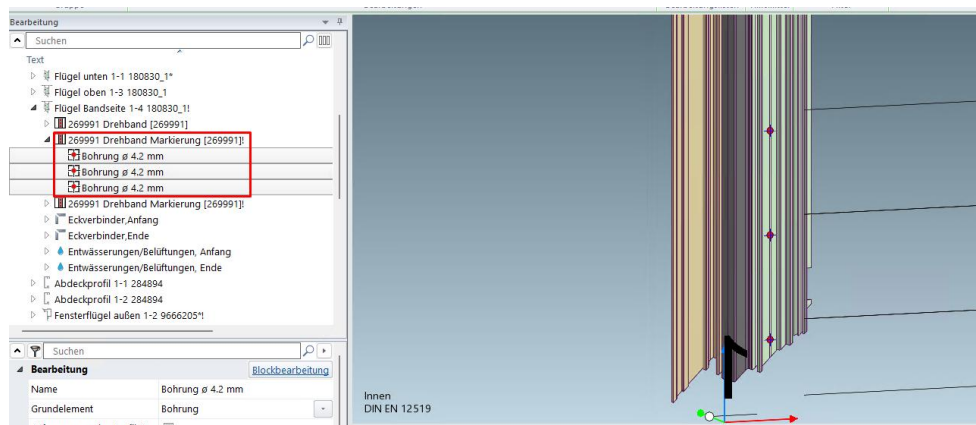
Hinweise zur Elementeingabe – V03 (16.03.2026)

Erweiterung MCO-Filter:

- Bearbeitung Handhebel Revisionsflügel:
Änderung von Bearbeitung für Kammergetriebe 23mm auf Kammergetriebe 43mm



- Bearbeitungen für Drehbänder 269991
Änderung von Senkungs-Bearbeitungen auf Bohrungen 4,2mm am Flügel bzw. 4,0mm am Flügel außen



Hinweise zur Elementeingabe – V04 (07.05.2026)

Ergänzung 2. MCO-Filter:

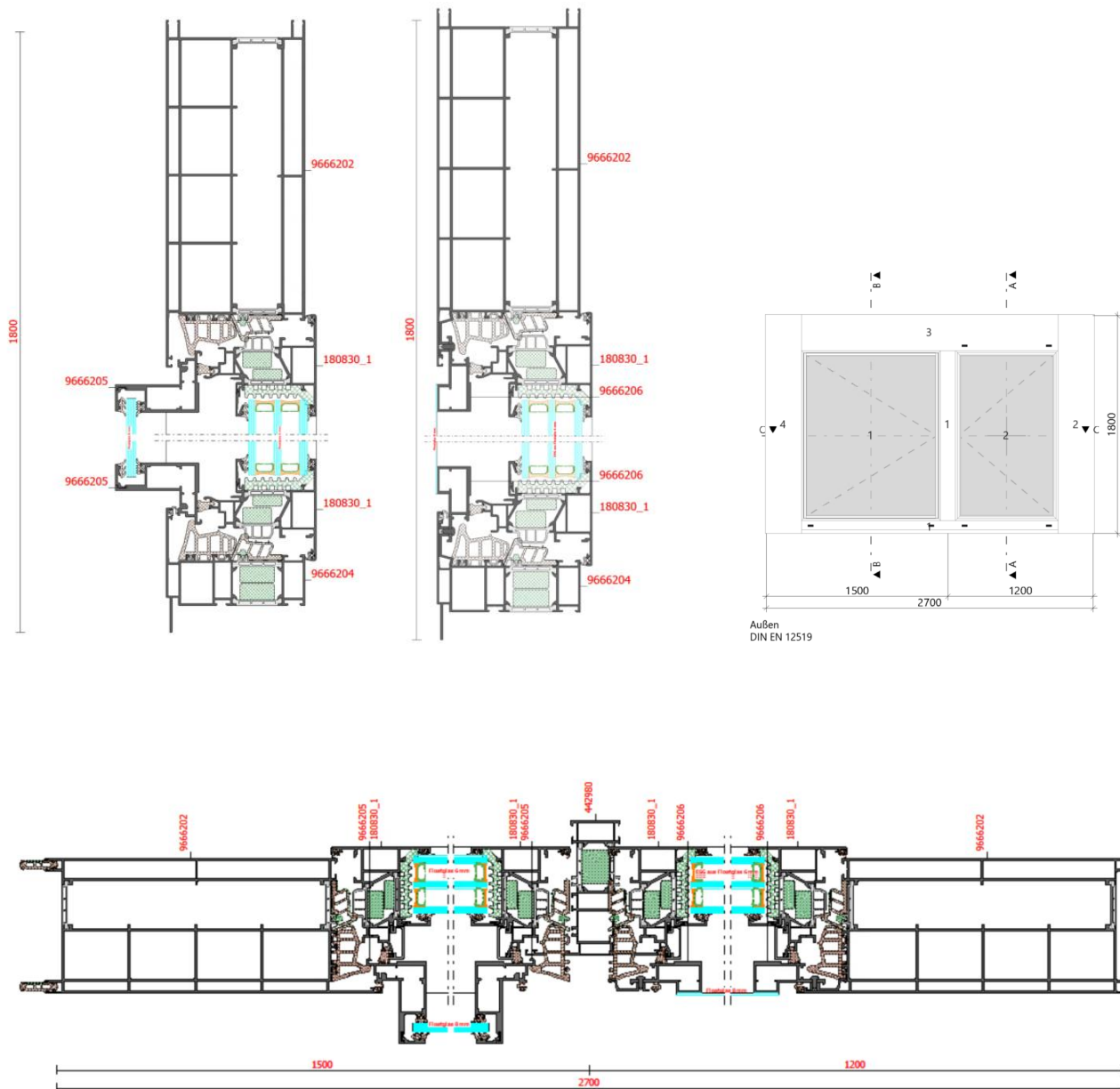
- Löschen der Entwässerung am Flügel 180830 seitlich unten
- Löschen einer nicht benötigten Eckverbinderbohrung am Außenflügel 9666205 und 9666206

Anpassung Bearbeitungsgruppen

- Außenflügel 9666205
„FL 9666205 oben Belüftung“ und „FL 9666205 unten Entwässerung“ → lt. Mitschrift MBM
- Außenflügel 9666206
„FL 9666206 oben Belüftung“ und „FL 9666206 unten Entwässerung“ → lt. Mitschrift MBM

Referenzelemente

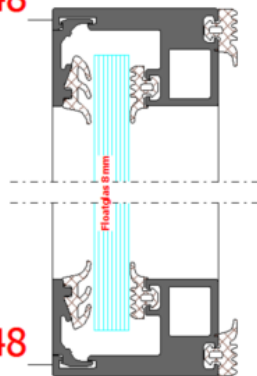
Objekt: V8 Boehringer
Position: 001



Referenzelemente

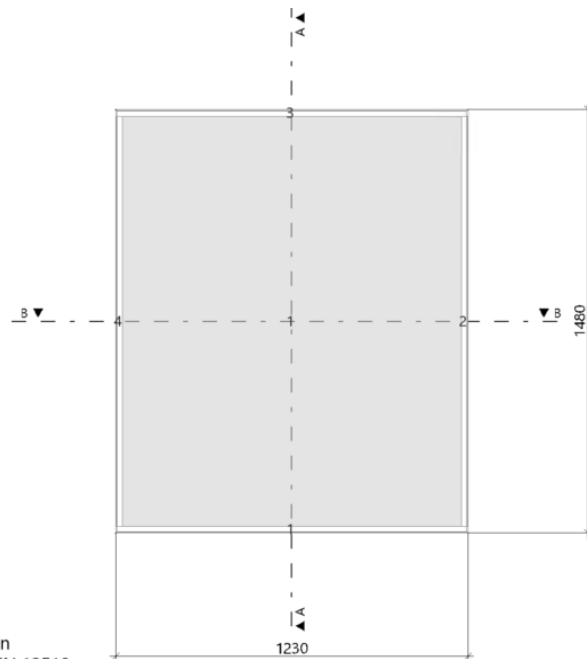
Objekt: V8 Boehringer
Position: 002

9621148

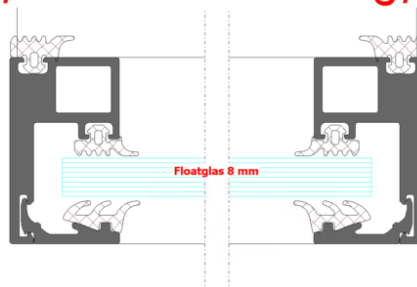


9621148

Außen
DIN EN 12519



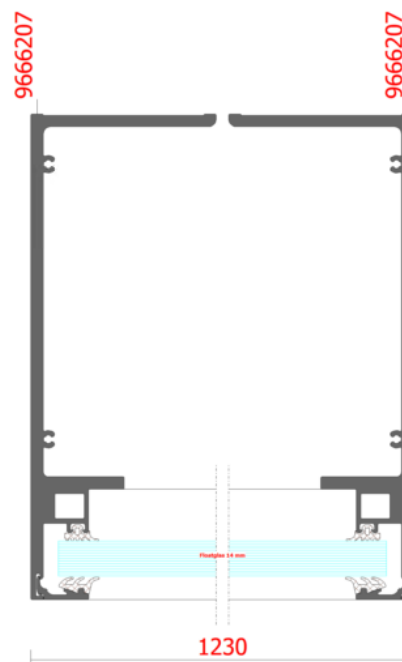
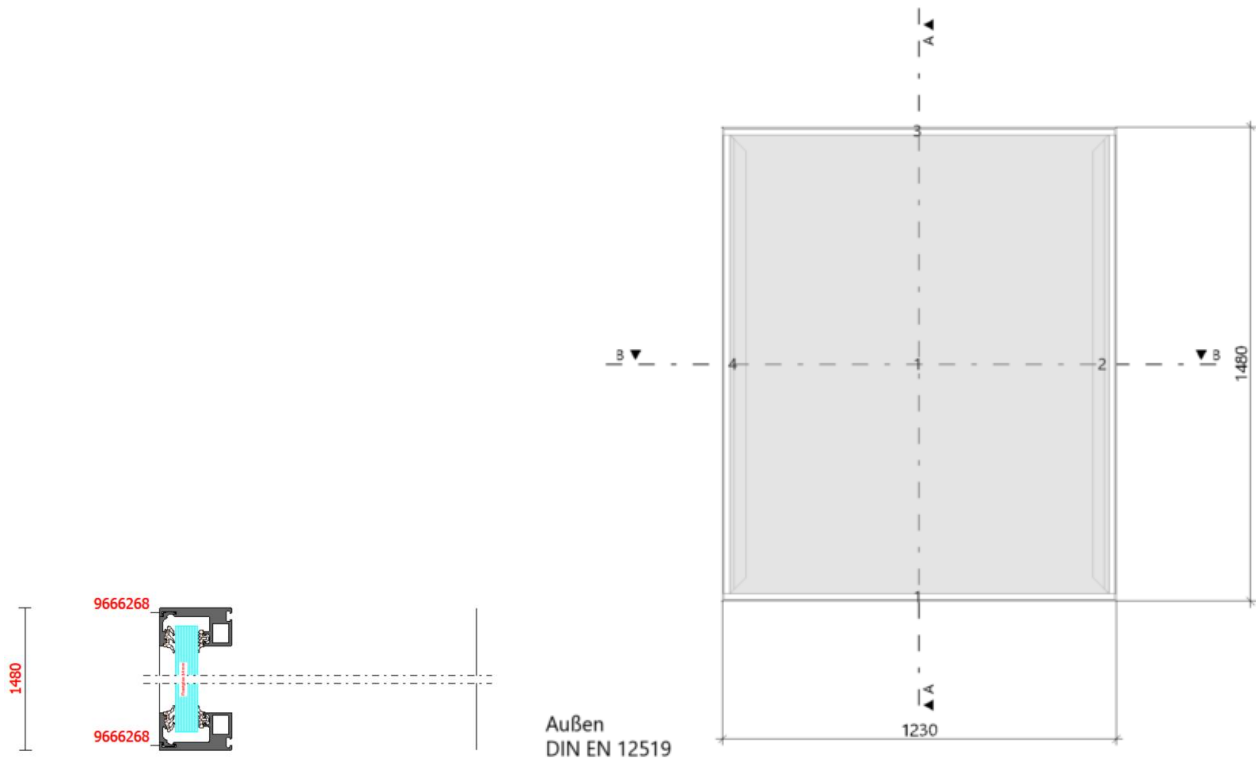
9621148



9621148

Referenzelemente

Objekt: V8 Boehringer
Position: 002



Bedingungen zur Implementierung von Sonderartikel

INTEGRATION von SONDERARTIKEL (Profile/Zubehör/Beschläge) zur ARBEITSVORBEREITUNG in SchüCal

Software Service für Sonderartikel (SchüCal Implementierung)

1. Leistungsumfang Integration SchüCal Arbeitsvorbereitung (exkl. Maschinenansteuerung)

1.1 Integration Profile:

In der angeführten Pauschale je Profil lt. beiliegendem Angebot sind die Kosten für die Programmierung des Sonderprofils und dessen Einsatz in bis zu 2 unterschiedliche Elementtypen in einem Bauvorhaben in SchüCal enthalten. Eine Elementtype definiert sich bspw. durch unterschiedliche Glasstärken, Profilkombination und/oder unterschiedliche Öffnungsarten (*Öffnungsarten = nach außen oder innen öffnend, ein- oder mehrflügelig*).

1.2 Integration Beschläge/Zubehör:

In der angeführten Pauschale je Artikel lt. beiliegendem Angebot sind die Kosten für die Programmierung von Sonderbeschlägen, Sonderzubehör oder kundenspezifischen Beschlägen für die Eingabe dieses Artikels in SchüCal Artikelgruppen.

Eine Integration von kundenspezifischen Türbeschlagsartikeln in den SchüCal Türbeschlags-manager bedarf einer separaten Prüfung und wird nach Beauftragung nach Aufwand zu einem Stundensatz von EURO 118,- berechnet. Die Daten sind für die zur Zeit der Implementierung aktuellen Programmversion gültig. Nach einem Programmupgrade ist ein neuerlicher Import in SchüCal mit den gelieferten Importdateien erforderlich (siehe Dokumentation zum Artikel). Eine eventuell erforderliche Anpassung nach einem SchüCal Programmupgrade wird nach Beauftragung nach Aufwand zu einem Stundensatz von EURO 118,- berechnet.

Der Anwender hat somit die Möglichkeit Ausgabelisten so wie bei den SchüCal Standardsystemen auch für Sonderkonstruktionen (*vorbehaltlich einer Machbarkeitsstudie und Einschränkungen lt. Angebot*) zu generieren. Es sind dies:

- | | |
|--------------------------|------------------------------|
| • Massenzusammenstellung | • Zuschnittsoptimierung |
| • Bestellmengenliste | • Zuschnittszusammenstellung |
| • Glaszusammenstellung | • Elementübersicht |
| • Stückliste | • Glaspläne |
| • Kalkulation | • Ausfachungsplan |
| • Positionsskizze | |

Zusätzliche Elementtypen werden nach Aufwand zu einem Stundensatz von EURO 118,- berechnet.

Die für die Abarbeitung an der Maschine (SchüCam) erforderlichen Geometriedaten werden in SchüCal zur Verfügung gestellt und können durch den Anwender selbstständig exportiert und an der Maschine installiert werden.

2. Leistungsumfang Maschinenansteuerung

2.1 SchüCal-Maschinenansteuerung Sonderprofile:

Zusätzlich gibt es die Möglichkeit Sonderprofile für die SchüCal-Maschinenansteuerung (MCo) zu implementieren. Diese Leistung ist im vorliegenden Angebot nicht enthalten. Ist eine derartige Implementierung gewünscht, so wird diese separat angeboten. Die diesbezügliche Programmierung wird nach vorangegangener Prüfung und einem daraus resultierenden Angebot zu einem Stundensatz von EURO 118,- nach Aufwand berechnet. Im Falle einer Beauftragung wird die Programmierung für SchüCal MCo lt. den Schüco Verarbeitungszeichnungen ausgeführt. Die mechanischen Bearbeitungen werden in SchüCal automatisch generiert bzw. werden diese ggf. mit SchüCal MCo-Filter angepasst und um Bearbeitungslisten ergänzt. Die Maschinenansteuerung ist mit den gelieferten Daten vor der Serienfertigung anhand eines Musterelements zu prüfen und werden danach ggf. angepasst.

2.2 SchüCal-Maschinenansteuerung kundenspezifische Beschlüge (Fremdbeschläge):

Weiters besteht die Möglichkeit, kundenspezifische Beschlüge für die Maschinenansteuerung zu implementieren. Diese Leistung wird in einem separaten Angebot beschrieben.

2.3 Auftragsabarbeitung auf der Maschine (SchüCam):

Hilfestellung für die Abarbeitung an der Maschine kann durch den Technischen Kundendienst (Maschinen und Werkzeuge) im Rahmen der „Allgemeinen Bedingungen Technischer Kundendienst“ (einzusehen auf www.alukoenigstahl.com) erfolgen.

3. Bedingungen für die Implementierung

Für die Integration von Sonderkonstruktionen gelten die „Allgemeinen Geschäftsbedingungen – Abteilung Software Service – Vermietung Software“ sowie die hier vorliegenden Bedingungen für die Integration von Sonderartikel. In Fällen von Widersprüchen gehen letztere ersteren vor. Die Angebotslegung, Bestellung, Machbarkeitsprüfung, sowie Integration von Sonderartikeln erfolgt ausschließlich unter Zugrundelegung der Allgemeinen Geschäftsbedingungen sowie der Bedingungen für die Integration von Sonderartikeln, abweichende Bedingungen des Auftraggebers werden ausdrücklich nicht anerkannt. Im Einzelfall abweichende Regelungen gelten nur, wenn sie schriftlich vereinbart wurden.

Bei der Implementierung von Sonderartikeln (Sonderprofile/-zubehör/-beschläge) werden ausschließlich Systemteile, welche von AKS geliefert werden, berücksichtigt. Zubehörteile, wie Befestigungsmaterialien, Dämmstoffe etc. von Fremdanbietern werden nicht erfasst, ausgenommen kundenspezifische Beschlugsartikel, dies bedarf eines separaten Angebots (siehe folgend).

Bei der Implementierung von kundenspezifischen Beschlugsartikeln werden die Beschlagsteile nach Vorgaben des Auftraggebers (detaillierte Einbauzeichnungen und Angaben der erforderlichen mechanischen Bearbeitungen) erfasst.

Wir weisen darauf hin, dass aus programmiertechnischen Gründen bei Sonderkonstruktionen teilweise Unterschiede gegenüber einer Standardsystemeingabe auftreten können. Diese Unterschiede sind vor allem bei vulkanisierten Dichtungsrahmen (nicht ermittelbar), Verglasungen (*Glasklötze, Glasauflage, Glasleistenhalter sind gegebenenfalls manuell aus den Fertigungslisten zu löschen*), Beschlagsermittlungen (*Sonderbeschläge werden über Beschlagsgruppen berechnet*) oder Schiebekonstruktionen zu berücksichtigen. Weitere Einschränkungen hängen von der jeweiligen Konstruktion ab und können erst nach einer entsprechenden Machbarkeitsprüfung, welche nach der Beauftragung durch den Kunden durchgeführt wird, im Detail definiert werden.

- 3.1 Vor der endgültigen Beauftragung zur Durchführung der Integration der Sonderartikel ist jedenfalls eine Machbarkeitsprüfung vorzunehmen. Diese Machbarkeitsprüfung erfolgt erst im Zuge der Beauftragung durch den Auftraggeber unter Vorliegen aller notwendigen und vom Auftraggeber freigegebenen Detailzeichnungen (*Fertigungs- und Ausführungspläne*). Nach erfolgreicher Durchführung der Machbarkeitsprüfung wird AKS dem Auftraggeber bekannt geben, ob die gewünschte Integration realisierbar ist.
- 3.2 Die angelegten Sonderartikel sind ausschließlich für die vom Auftraggeber in den Detailplänen definierten Anwendungsfällen anwendbar.
- 3.3 Die Sonderprofile sind ausschließlich für die Arbeitsvorbereitung, sprich für die Erstellung von Stücklisten und Materialauszügen verwendbar. Daten für die Maschinenansteuerung sind im beiliegendem Angebot je Profil nicht inkludiert. Eine MCO-Datenaufbereitung kann bei Bedarf separat angeboten werden.
Die angebotenen Leistungen sind nur in Verbindung mit der von AKS zur Verfügung gestellten Softwarelösungen SchüCal verwendbar.
- 3.4 Die an den Auftraggeber gesendeten Daten/Ergebnisse wurden sorgfältig überprüft, für die Richtigkeit übernimmt ALUKÖNIGSTAHL jedoch keine Gewähr – es gelten diesbezüglich unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.
- 3.5 Eventuelle im Nachhinein durch den Auftraggeber gewünschte oder durch den Auftraggeber hervorgerufene Änderungen werden nach separater schriftlicher Beauftragung nach Aufwand zu einem Stundensatz von EURO 118,- berechnet.

SchüCal Daten – V04

Wir haben die Eingabe sorgsam durchgeführt, übernehmen aber für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Ergebnisse keine Gewähr. Um eine einwandfreie Serienproduktion sicherzustellen, ist die Fertigung eines Musterelementes durch den Verarbeiter, sowie eine ausführliche Datenprüfung unbedingt erforderlich.

Hinweise zum Import:

1. Datei über den folgenden Link herunterladen und entpacken
2. SchüCal schließen
3. Nur bei einer Neuinstallation erforderlich
 - a. V8_Boehringer_SchueCalProfildaten_V02.exe ausführen
 - b. V8_Boehringer_SchueCalDatabaseImport_V01.zip manuell in das folgende Verzeichnis kopieren:
C:\ProgramData\Schueco\SchueCal\System\Data\ServicePackImport
4. Bearbeitungsgruppen manuell in den User-Ordner kopieren:
C:\ProgramData\Schueco\SchueCal\User\Local\Workings
→ vorhandene Dateien überschreiben
5. MCO-Filter 2 (V8_Boehringer_MCO-Filter2_V04.zip) importieren
6. SchüCal starten

Durch den Download der Daten nehme ich die o.g. Hinweise/Bedingungen zur Kenntnis: [Link](#)